

# 广西壮族自治区安装工程 消耗量及费用定额

## 专业册(中) (征求意见稿)

### 第三册 静置设备与工艺金属结构 制作安装工程

2023 年 9 月



# 总 说 明

一、《广西壮族自治区安装工程消耗量定额》(以下简称“本定额”)共十一册,为方便使用分为专业册和常用册,其中:

- 专业册包括:第一册 机械设备安装工程;  
第二册 热力设备安装工程;  
第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程;  
第六册 自动化控制仪表安装工程;  
第八册 工业管道工程;
- 常用册包括:第四册 电气设备安装工程;  
第五册 建筑智能化系统设备安装工程;  
第七册 通风空调工程;  
第九册 给排水、燃气工程;  
第十册 通信设备工程;  
第十一册 刷油、防腐蚀、绝热工程。

二、本定额是完成规定计量单位分项工程所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准;是编制安装工程概算、施工图预算、招标控制价(或标底)、调解和处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据;是衡量投标报价是否合理的基础,是编制企业定额、投标报价的参考。

三、本定额是依据现行有关国家的产品标准、设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准和安全操作规程编制的,也参考了行业、地方标准,以及代表性的工程设计、施工资料和其他资料。

四、本定额是按目前国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化装备程度、合理的工期、施工工艺和劳动组织条件制定的,反映了社会平均消耗量水平。

五、本定额是按下列正常的施工条件进行编制的:

1. 设备、材料、成品、半成品、构件完整无损,符合质量标准和设计要求,附有合格证书和试验记录;
2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常;
3. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求;
4. 水、电供应均满足安装施工正常使用;
5. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、人工费确定:

1. 本定额人工费不体现人工工日消耗,仅体现分项工程人工费,是根据编制期不同工种市场人工单价并结合实际工日消耗量确定的。本定额人工费反映我区 2023 年建筑市场工资水平,自治区建设行政主管部门适时根据市场行情对定额人工费实行动态管理。

2. 人工消耗费用包括基本用工、辅助用工、人工幅度差及相关规费。

七、材料消耗量的确定:

1. 本定额中的材料消耗量包括直接消耗在安装工作内容中的主要材料、辅助材料和零星材料等,并计入相应损耗,其内容和范围包括:从工地仓库、现场集中堆放点或现场加工点到操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

2. 凡定额内未注明单价的材料均为主材,基价中不包括其价格,应根据“( )”内所列的用量,按我区的材料预算价格计算。

3. 用量很少,对基价影响很小的零星材料合并为其他材料费,计入材料费内。

4. 施工措施性消耗部分,周转性材料按不同方法、不同材质分别列出一次使用量和一次摊销量。

5. 材料单价采用南宁市 2023 年材料价格。

6. 主要材料损耗率见各册附录。

八、施工机械台班消耗量的确定:本定额的机械台班消耗量是按正常合理的机械配备和大多数施工企业的机械化装备程度综合取定的,在执行中不得因机械型号不同而调整。用量少,占机械费比重小的其他机械合并为其他机械费,以“元”表示。

九、关于水平和垂直运输:

#### 1. 水平运输

(1) 水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。本定额设备水平运距按照 200m、材料(含成品、半成品)水平运距按照 300m 综合取定,执行定额时不做调整。

(2) 定额未考虑场外运输和场内二次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

#### 2. 垂直运输

(1) 垂直运输基准面为室外地坪。

(2) 本定额垂直运输按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m 以下、地下深度 10m 以内考虑,工程实际超过时,通过计算建筑物超高(深)增加费处理。

3. 对于施工单位采购的材料和设备,其价格中已包含运到工地现场的运费,材料和设备的运输费用不得另行计算。但因现场场地窄小或存在障碍,需要二次装卸运输时可按实际签证计算二次搬运费。对于业主采购的材料和设备,如业主不能将材料供应到施工现场仓库或指定堆放地点(设备不能供应到现场指定堆放地点),需要施工单位另行运输的,可以计取相应的运输费用。

十、关于安装操作高度

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪、或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。本定额除各册定额另有规定者外,安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时,计算安装操作高度增加费。

十一、关于建筑超高(深)增加费

1. 建筑超高(深)增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时,计算由于建筑超高(深)需要增加的安装费。各册定额另有规定者除外。

2. 建筑超高(深)增加费包括人工降效、使用机械(含仪器仪表、工具用具)降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高(深)增加费,以单位工程(群体建筑以车间或单楼设计为准)全部工程量(含地下、地上部分)为基数,按照系数法计算。系数详见各册说明。

4. 单位工程(群体建筑以车间或单楼设计为准)满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者,应计算建筑超高(深)增加费。

十二、关于脚手架搭拆

1. 本定额脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外,不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素,执行定额时不做调整。

3. 在同一个单位工程内有若干专业安装时,凡符合脚手架搭拆计算规定,应分别计取脚手架搭拆费用。

十三、本定额没有考虑施工与生产同时进行、在有害身体健康(防腐工程、检测项目除外)条件下施工时的降效,工程实际发生时根据有关规定另行计算。

十四、附属于某建筑物安装工程、路灯工程及室外电气、通讯、智能工程的土石方、基础、井类等项目执行安装工程消耗量定额。工业管道安装工程中的土方、基础、井类等项目执行《广西壮族自治区市政工程消耗量定额》及其配套费用定额。

十五、本定额中注有“×××以内”或“×××以下”者均包括本身,“×××以外”或“×××以上”者,则不包括×××本身。

十六、本说明未尽事宜,详见各册和各章说明。

# 目 录

## 第三册 静置设备与 工艺金属结构制作安装工程

册说明 .....	(3)
-----------	-----

### 第一章 静置设备制作工程

说明 .....	(6)
工程量计算规则 .....	(6)
一、金属容器制作 .....	(7)
1. 碳钢平底平盖容器 .....	(7)
2. 碳钢平底锥顶容器 .....	(10)
二、静止设备附件制作 .....	(14)
1. 鞍座、支座制作 .....	(14)
2. 设备接管制作安装 .....	(17)
3. 设备人孔制作安装 .....	(29)
4. 设备手孔制作安装 .....	(41)
5. 设备法兰制作 .....	(45)
6. 塔器地脚螺栓制作 .....	(53)

### 第二章 静置设备安装

说明 .....	(58)
工程量计算规则 .....	(61)
一、分片设备组装 .....	(62)
1. 容器分片组装 .....	(62)
2. 塔类设备分片组装 .....	(68)
二、分段设备组对 .....	(76)
1. 容器分段组对 .....	(76)
2. 塔类设备分段组对 .....	(79)
3. 塔类设备分段现场高空组对 .....	(83)
4. 塔类固定件安装 .....	(93)
5. 塔内衬合金板 .....	(95)
6. 龟甲网安装 .....	(96)
三、整体设备安装 .....	(97)
1. 卧式容器类设备安装 .....	(97)
2. 反应器类设备安装 .....	(118)
3. 热交换器类设备安装 .....	(128)
4. 塔类设备与立式容器安装 .....	(164)
5. 塑料、玻璃钢容器安装 .....	(189)
四、电解槽、除雾器、除尘器安装 .....	(190)
1. 立式隔膜电解槽安装 .....	(190)
2. 箱式玻璃钢电除雾器安装 .....	(192)
3. 电除雾器安装 .....	(193)

4. 电除尘器安装 .....	(194)
5. 污水处理设备安装 .....	(195)

### 第三章

#### 设备压力试验与设备清洗、钝化、脱脂

说明 .....	(198)
工程量计算规则 .....	(198)
一、设备水压试验 .....	(199)
1. 容器、反应器类设备水压试验 .....	(199)
2. 热交换器类设备水压试验 .....	(207)
3. 塔类设备水压试验 .....	(217)
二、设备气密试验 .....	(229)
1. 容器、反应器类设备气密试验 .....	(229)
2. 热交换器类设备气密试验 .....	(237)
3. 塔类设备气密试验 .....	(247)
三、设备清洗、钝化 .....	(258)
1. 水冲洗 .....	(258)
2. 压缩空气吹洗 .....	(260)
3. 蒸汽吹洗 .....	(263)
4. 设备酸洗、钝化 .....	(265)
5. 设备焊缝酸洗、钝化 .....	(269)
四、设备脱脂 .....	(269)
1. 容器类设备脱脂 .....	(269)
2. 塔类设备脱脂 .....	(271)
3. 热交换器脱脂 .....	(273)
4. 钢制结构脱脂 .....	(275)

### 第四章 设备制作安装其他项目

说明 .....	(278)
工程量计算规则 .....	(279)
一、起重机具安装、拆除与移位 .....	(280)
1. 金属抱杆安装拆除 .....	(280)
2. 格架式金属抱杆水平位移 .....	(285)
3. 拖拉坑挖埋 .....	(286)
二、吊耳制作安装 .....	(288)
三、设备制作安装胎具与加固件 .....	(290)
1. 设备制作胎具 .....	(290)
2. 设备组装胎具 .....	(298)
3. 设备组对及吊装加固 .....	(301)

### 第五章 金属油罐制作安装

说明 .....	(304)
----------	-------



工程量计算规则 .....	(428)
一、工艺金属结构制作安装 .....	(429)
1. 桁架、管廊、设备框架、单梁结构制作安装 .....	(429)
2. 联合平台制作安装 .....	(432)
3. 平台制作安装 .....	(433)
4. 设备支架制作安装 .....	(434)
5. 梯子、栏杆扶手制作安装 .....	(436)
6. 格栅板平台安装 .....	(437)
二、烟囱、烟道制作安装 .....	(438)
三、漏斗、料仓制作安装 .....	(440)
1. 碳钢漏斗、料仓制作安装 .....	(440)
2. 不锈钢漏斗、料仓整体制作 .....	(442)
3. 不锈钢漏斗、料仓分段制作 .....	(446)
4. 不锈钢漏斗、料仓分片制作 .....	(448)
5. 不锈钢漏斗、料仓整体安装 .....	(450)
6. 不锈钢漏斗、料仓分段安装 .....	(452)
7. 不锈钢漏斗、料仓分片安装 .....	(454)
8. 铝合金料斗、料仓制作安装 .....	(456)
9. 铝镁合金料斗、料仓整体制作 .....	(457)
10. 铝镁合金料斗、料仓分段制作 .....	(460)
11. 铝镁合金料斗、料仓分片制作 .....	(461)
12. 铝镁合金料斗、料仓整体安装 .....	(462)
13. 铝镁合金料斗、料仓分段安装 .....	(464)
14. 铝镁合金料斗、料仓分片安装 .....	(465)
15. 铝镁合金料斗、料仓接管制作安装 .....	(466)
四、火炬及排气筒制作安装 .....	(469)
1. 火炬、排气筒筒体制作组对 .....	(469)
2. 火炬、排气筒型钢塔架现场制作组装 .....	(471)
3. 火炬、排气筒钢管塔架现场制作组装 .....	(472)
4. 火炬、排气筒整体吊装 .....	(473)
5. 火炬头安装 .....	(475)
五、钢板组合工字钢制作 .....	(476)
六、型钢圈制作 .....	(477)
1. 角钢圈制作 .....	(477)
2. 槽钢圈制作 .....	(479)
3. 扁钢圈制作 .....	(481)
4. 型钢煨制胎具 .....	(483)

第九章 撬块安装

说明 .....	(486)
工程量计算规则 .....	(486)
一、设备类工艺单元(撬块) .....	(487)
二、泵类工艺单元(撬块) .....	(491)
三、应急发电机组工艺单元(撬块) .....	(495)
四、仪表供风工艺单元(撬块) .....	(496)

第十章 综合辅助项目

说明 .....	(498)
工程量计算规则 .....	(498)
一、焊接工艺评定、产品试板试验 .....	(499)
二、无损探伤检验 .....	(501)
1. X射线探伤 .....	(501)
2. Y射线探伤(内透法) .....	(503)
3. 超声波探伤 .....	(504)
4. 磁粉探伤 .....	(506)
5. 渗透探伤 .....	(506)
6. 光谱分析 .....	(507)
三、预热、后热与整体热处理 .....	(507)
1. 液化气预热 .....	(507)
2. 液化气后热 .....	(509)
3. 液化气预热、后热器具制作 .....	(510)
4. 电加热片预热、后热 .....	(511)
5. 焊后局部热处理 .....	(512)
6. 设备整体热处理 .....	(513)
7. 球罐整体热处理 .....	(515)
四、钢卷板开卷与平直 .....	(520)
五、现场组装平台铺设与拆除 .....	(521)
六、钢材半成品运输 .....	(523)

附 录

一、容器、塔器、热交换器各结构组成部件主材利用率表 .....	(527)
二、油罐制作安装的主要材料损耗率表 .....	(527)
三、胎具的周转使用次数 .....	(528)

费用定额

说明 .....	(531)
----------	-------

第一章 费用项目组成及计价程序

第一节 费用项目组成 .....	(532)
第二节 计价程序 .....	(539)

第二章 适用范围、计算规则及取费费率

第一节 取费分类及适用范围 .....	(540)
第二节 计算规则 .....	(540)
第三节 取费费率 .....	(541)





# 第三册 静置设备与 工艺金属结构制作安装工程



# 册说明

一、第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》(以下简称本定额)适用于新建、扩建项目的制作安装工程。

二、本定额主要依据的标准、规范有:

- 1.《压力容器》GB150.1~4-2011;
- 2.《钢制塔式容器》JB/T4731;
- 3.《钢制卧式容器》JB/T4731;
- 4.《管壳式换热器》GB151—99;
- 5.《石油化工钢制压力容器》SH/T3074-2007;
- 6.《现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范》GB50236-2011;
- 7.《石油化工静设备现场组焊技术规范》SH3524-2009;
- 8.《石油化工不锈钢复合钢焊接规范》SH/T3527-2009;
- 9.《固定式压力容器安全技术监察规范》TSGR0004-2009;
- 10.《钢制焊接常压容器》NB/T47003.1-2009;
- 11.《固体料仓》NB/T47003.2-2009;
- 12.《大型设备吊装工程施工工艺标准》SH/T3515-2003;
- 13.《石油化工钢结构工程施工质量验收规范》SH/T3507-2011;
- 14.《金属材料熔焊质量要求》GB/T12467-2009;
- 15.《钢结构设计规范》GB50017-2003;
- 16.《钢结构工程施工规范》GB50755-2012;
- 17.《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001;
- 18.《金属焊接结构湿式气柜施工及验收规范》HGJ212-1983;
- 19.《钢结构焊接规范》GB50661-2011;
- 20.《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副》GB/T3632-2008;
- 21.《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副技术条件》GB/T3633-2008;
- 22.《钢制球形储罐》GB12337-2010;
- 23.《球形储罐施工及验收规范》GB50094-2010;
- 24.《钢制球形储罐形式与基本参数》GB/T17261-2011;
- 25.《立式圆筒形钢制焊接储罐施工及验收规范》GB50128-2005;
- 26.《现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范》GB50683-2011;
- 27.《石油化工球形储罐施工技术规范》SH/T3512-2011;
- 28.《承压设备无损检测》JB4730.1~7-2012;
- 29.《热处理质量控制要求》JB/T10175-2008;
- 30.《建筑工程施工质量验收统一标准》GB50300-2013;
- 31.《石油化工立式圆筒形钢制储罐施工技术规范》SH/T3530-2011;
- 32.《石油化工球形储罐工程施工技术规范》SH/T3530-2011;
- 33.《石油化工铝制料仓施工质量验收规范》SH/T3513-2009;
- 34.《塔盘技术条件》JB1205-2001;
35. 2008年《建设工程劳动定额》安装工程分册;

- 36.《全国统一安装工程基础定额》GJD209 – 2006;
- 37. 2015 年《广西壮族自治区安装工程消耗量定额》;
- 38.《建设工程工程量清单计价规范》GB50500 – 2013 及广西实施细则;
- 39.《建设工程工程量清单计算规范》GB50854 ~ 50862 – 2013 及广西实施细则。

三、关于下列各项费用的规定:

- 1. 脚手架搭拆费按下列系数计算:(1) 静置设备制作按人工费的 8% 计算。  
(2) 搭设高度超过 25m 静置设备安装脚手架按照施工方案单独计算。  
(3) 容积 $\geq 300\text{m}^3$  的设备制作、安装、防腐、需搭设满堂脚手架时,脚手架搭拆费按实际发生费用计算。
- 2. 地下室(暗室)施工增加费按地下(暗室)施工的静置设备与工艺金属结构制作安装工程定额人工费乘以 25% 计算。

四、地脚螺栓灌浆执行第一册《机械设备安装工程》相应定额子目。

五、设备地脚螺栓和连接设备各部件的螺栓、销钉、垫片按设备配套考虑。实际施工由施工单位采购的,根据实际安装用量加 3% 损耗率计算其费用。

# 第一章 静置设备制作工程

# 说 明

一、本章内容包括金属容器制作,静置设备部件制作,共二节。

二、本章定额适用于碳钢平底平盖容器、碳钢平底锥顶容器的制作,以及容器、塔器、热交换器等的人孔、手孔、接管、鞍座、支座、地脚螺栓、设备法兰等的制作与装配。

三、本章不包括以下工作内容:

1. 容器、塔器、热交换器等的制作。
2. 各种型钢圈、支承圈及加固圈的煨制。
3. 胎具的制作、安装与拆除。
4. 设备附设的梯子、平台、栏杆、扶手的制作安装。
5. 压力试验与无损探伤检验。
6. 预热、后热、局部与整体热处理。
7. 工艺评定及产品试板检验。

四、外购件(外协件)按采购价计入主材费。

五、本章各结构组成部件主材利用率规定详见(附录一)。

## 工程量计算规则

一、容器、鞍座、支座制作,按图纸的金属净重量,以“t”计算。

二、人孔、手孔、各种接管制作安装,按公称直径、设计压力,以“个”计算。

三、设备法兰制作,按设计压力、公称直径以“个”计算。

四、地脚螺栓制作,按螺栓直径以“个”计算。

一、金属容器制作

1. 碳钢平底平盖容器

工作内容:放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、组对、焊接、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。 计量单位:t

定 额 编 号				B3-0001	B3-0002	B3-0003	B3-0004	B3-0005
项 目 名 称				VN(m³ 以内)				
				1	2	4	6	8
基 价 (元)				8240.06 8710.37	6785.60 7155.35	5432.19 5725.00	4990.52 5252.50	4358.39 4587.51
其中	人 工 费 (元)			2897.72	2584.48	2122.66	2045.06	1847.28
	材 料 费 (元)			578.49 653.55	520.31 587.78	472.74 534.10	440.26 497.38	425.86 481.10
	机 械 费 (元)			4763.85 5159.10	3680.81 3983.09	2836.79 3068.24	2505.20 2710.06	2085.25 2259.13
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	27.558	24.579	20.187	19.449	17.568
材 料	钢板 20mm	kg	4.02 4.54	21.320	20.430	18.640	16.990	14.070
	焊接钢管 DN65	kg	4.25 4.80	-	-	-	-	3.460
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	36.380	30.370	28.380	26.190	26.190
	氧气	m³	3.98 4.50	9.520	9.000	8.490	8.030	7.780
	乙炔气	m³	18.88 21.33	3.170	3.000	2.830	2.680	2.590
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	10.150	8.620	7.800	7.120	5.390
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	4.710	4.520	4.140	3.800	1.850
	碳精棒 φ8~12	根	1.06 1.20	39.000	35.000	30.000	27.000	25.000
	硬木板枋材	m³	1195.33 1350.72	0.050	0.050	0.040	0.040	0.040
	其他材料费	元	0.90 1.00	14.99	13.54	12.16	11.37	11.14
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	8.410	7.730	7.470	7.010	7.010
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	44.27 49.29	0.841	0.770	0.750	0.700	0.700
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.841	0.770	0.750	0.700	0.700
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	74.77 83.06	0.690	0.630	0.570	0.520	0.410
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.330	0.270	0.170	0.170	0.170
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	74.82 84.28	0.310	0.290	0.270	0.250	0.180
	刨边机 加工长度 9000mm	台班	305.31 343.19	0.130	0.110	0.080	0.070	0.070
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.260	0.230	0.220	0.210	0.200
	电动滚胎	台班	11.46 12.63	1.970	1.740	1.720	1.600	1.260
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	1.792	1.176	0.672	0.552	0.384
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	376.08 391.96	2.150	2.020	1.780	1.640	1.400
	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	1.190	0.890	0.760	0.620	0.420
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.090	0.080	0.070	0.070	0.070
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	1.110	0.870	0.750	0.700	0.700

定 额 编 号				B3-0006	B3-0007	B3-0008	B3-0009
项 目 名 称				VN(m³ 以内)			
				10	15	20	30
基 价 (元)				<u>4196.71</u> <u>4413.66</u>	<u>4007.93</u> <u>4209.51</u>	<u>3644.05</u> <u>3826.07</u>	<u>2833.21</u> <u>2972.83</u>
其   中	人 工 费 (元)			1834.03	1799.96	1640.97	1262.43
	材 料 费 (元)			<u>408.87</u> <u>461.91</u>	<u>389.89</u> <u>440.48</u>	<u>364.17</u> <u>411.40</u>	<u>310.49</u> <u>350.60</u>
	机 械 费 (元)			<u>1953.81</u> <u>2117.72</u>	<u>1818.08</u> <u>1969.07</u>	<u>1638.91</u> <u>1773.70</u>	<u>1260.29</u> <u>1359.80</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.442	17.118	15.606	12.006
材          料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> <u>4.54</u>	12.670	12.640	12.530	7.410
	焊接钢管 DN65	kg	<u>4.25</u> <u>4.80</u>	3.120	2.500	2.500	2.500
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	25.920	25.250	24.570	8.620
	碳钢埋弧焊丝	kg	<u>6.64</u> <u>7.50</u>	—	—	—	5.880
	埋弧焊剂	kg	<u>4.65</u> <u>5.25</u>	—	—	—	8.820
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	7.180	6.370	5.840	4.780
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	2.390	2.120	1.950	1.590
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	5.370	5.320	5.200	4.950
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.690	1.420	1.300	1.050
	碳精棒 φ8 ~12	根	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	24.000	22.000	20.000	18.000
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.040	0.040	0.030	0.030



续前				B3-0006	B3-0007	B3-0008	B3-0009
定 额 编 号				VN(m³ 以内)			
项 目 名 称				10	15	20	30
材料	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	10.76	10.31	9.47	13.09
机             械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	6.830	6.090	5.490	2.450
	自动埋弧焊机 电流 1500A	台班	$\frac{225.10}{252.65}$	—	—	—	0.220
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.680	0.610	0.550	0.250
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.680	0.610	0.550	0.250
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74.77}{83.06}$	0.350	0.290	0.260	0.190
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.150	0.150	0.140	0.140
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.160	0.160	0.150	0.150
	刨边机 加工长度 9000mm	台班	$\frac{305.31}{343.19}$	0.070	0.070	0.070	0.070
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	$\frac{5.09}{5.73}$	0.190	0.190	0.190	0.180
	电动滚胎	台班	$\frac{11.46}{12.63}$	1.240	1.220	1.190	1.140
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.352	0.328	0.272	0.256
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	1.300	1.270	1.250	1.130
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.370	0.340	0.270	0.080
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.070	0.070	0.070	0.150
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.680	0.610	0.550	0.250

2. 碳钢平底锥顶容器

工作内容:放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、伞形盖制作、组对(角钢圈与筒体组对)、焊接、内部附件制作、组装、底板真空试漏、成品倒运堆放等。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-0010	B3-0011	B3-0012	B3-0013
项 目 名 称				VN(m³ 以内)			
				12	16	20	30
基 价 (元)				<u>6224.93</u> <u>6536.96</u>	<u>5836.37</u> <u>6123.78</u>	<u>5484.00</u> <u>5752.26</u>	<u>4740.32</u> <u>4970.72</u>
其   中	人 工 费 (元)			2871.23	2719.81	2568.39	2239.06
	材 料 费 (元)			<u>634.67</u> <u>715.98</u>	<u>573.34</u> <u>647.02</u>	<u>553.92</u> <u>625.09</u>	<u>486.58</u> <u>549.05</u>
	机 械 费 (元)			<u>2719.03</u> <u>2949.75</u>	<u>2543.22</u> <u>2756.95</u>	<u>2361.69</u> <u>2558.78</u>	<u>2014.68</u> <u>2182.61</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	27.306	25.866	24.426	21.294
材          料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> <u>4.54</u>	32.210	30.610	28.240	21.710
	焊接钢管 DN65	kg	<u>4.25</u> <u>4.80</u>	4.490	4.220	3.960	3.550
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	32.510	28.690	28.240	27.680
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	9.010	8.980	8.940	6.890
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	3.000	2.990	2.980	2.300
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	7.700	6.750	6.390	5.280
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	4.140	3.920	3.780	3.440
	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	<u>17.65</u> <u>19.95</u>	1.220	1.100	0.990	0.890
	碳精棒 φ8 ~12	根	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	25.000	24.000	23.000	21.000
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.040	0.030	0.030	0.030
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.030	0.020	0.020	0.020

续前				B3-0010	B3-0011	B3-0012	B3-0013
定 额 编 号				VN( m³ 以内)			
项 目 名 称				12	16	20	30
材料	钢轨	kg	$\frac{4.29}{4.85}$	2.920	2.820	2.710	1.580
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	16.41	14.58	14.09	12.60
机	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	8.320	7.610	7.320	6.770
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm³ )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.830	0.760	0.730	0.680
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm³ )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.830	0.760	0.730	0.680
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74.77}{83.06}$	0.240	0.230	0.220	0.150
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.180	0.150	0.150	0.140
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.270	0.260	0.250	0.210
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.460	0.370	0.240	0.220
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	$\frac{5.09}{5.73}$	0.210	0.200	0.200	0.190
	电动滚胎	台班	$\frac{11.46}{12.63}$	1.580	1.580	1.580	1.520
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.416	0.400	0.360	0.232
械	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	1.440	1.380	1.320	1.250
	门式起重机 提升质量 20t	台班	$\frac{629.67}{670.94}$	0.450	0.420	0.420	0.410
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.450	0.440	0.380	0.220
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.070	0.070	0.070	0.070
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.830	0.760	0.730	0.680
	真空泵 抽气速度 204m³/h	台班	$\frac{52.81}{58.58}$	0.100	0.100	0.100	0.100

定 额 编 号				B3-0014	B3-0015	B3-0016	B3-0017
项 目 名 称				VN(m³ 以内)			
				40	50	60	80
基 价 (元)				4513.89 4729.70	4346.71 4554.69	4165.43 4363.55	3986.36 4174.70
其  中	人 工 费 (元)			2169.98	2100.90	2031.81	1964.62
	材 料 费 (元)			444.47 501.46	432.54 487.97	420.55 474.42	410.04 462.55
	机 械 费 (元)			1899.44 2058.26	1813.27 1965.82	1713.07 1857.32	1611.70 1747.53
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.637	19.980	19.323	18.684
材          料	钢板 20mm	kg	4.02 4.54	20.580	19.450	18.850	18.260
	焊接钢管 DN65	kg	4.25 4.80	3.130	2.770	2.770	2.450
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	27.130	26.610	26.470	26.330
	氧气	m³	3.98 4.50	5.700	5.700	5.200	4.950
	乙炔气	m³	18.88 21.33	1.900	1.890	1.730	1.650
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	5.030	5.030	4.970	4.910
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	3.060	2.920	2.780	2.580
	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	17.65 19.95	0.800	0.770	0.660	0.540
	碳精棒 φ8 ~12	根	1.06 1.20	19.000	18.000	18.000	18.000
	硬木板枋材	m³	1195.33 1350.72	0.020	0.020	0.020	0.020
	原木	m³	814.68 888.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	钢轨	kg	4.29 4.85	1.320	1.320	1.130	1.100

续前				B3-0014	B3-0015	B3-0016	B3-0017
定 额 编 号				VN(m³ 以内)			
项 目 名 称				40	50	60	80
材料	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	11.39	11.08	10.81	10.54
机	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	6.410	6.200	5.990	5.790
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.640	0.620	0.600	0.580
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.640	0.620	0.600	0.580
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74.77}{83.06}$	0.150	0.140	0.130	0.120
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.140	0.140	0.130	0.130
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.170	0.150	0.140	0.120
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.200	0.190	0.180	0.170
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	$\frac{5.09}{5.73}$	0.180	0.180	0.180	0.180
	电动滚胎	台班	$\frac{11.46}{12.63}$	1.500	1.480	1.450	1.420
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.208	0.192	0.168	0.144
械	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	1.170	1.100	1.040	0.990
	门式起重机 提升质量 20t	台班	$\frac{629.67}{670.94}$	0.400	0.380	0.380	0.370
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.090	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.170	0.240	0.210	0.180
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.640	0.620	0.600	0.580
	真空泵 抽气速度 204m³/h	台班	$\frac{52.81}{58.58}$	0.100	0.100	0.100	0.100

二、静止设备附件制作

1. 鞍座、支座制作

(1) 鞍式支座

工作内容:放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、剖豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。 计量单位:t

定 额 编 号				B3-0018	B3-0019	B3-0020	B3-0021
项 目 名 称				鞍座 每件重量(kg 以内)			
				50	100	300	500
基 价 (元)				<div>10622.16</div> <div>11039.50</div>	<div>7817.19</div> <div>8113.10</div>	<div>5701.82</div> <div>5898.76</div>	<div>4913.51</div> <div>5079.54</div>
其中	人 工 费 (元)			5515.33	4477.18	3697.39	3243.14
	材 料 费 (元)			<div>630.59</div> <div>712.45</div>	<div>558.69</div> <div>631.23</div>	<div>472.25</div> <div>533.54</div>	<div>428.93</div> <div>484.63</div>
	机 械 费 (元)			<div>4476.24</div> <div>4811.72</div>	<div>2781.32</div> <div>3004.69</div>	<div>1532.18</div> <div>1667.83</div>	<div>1241.44</div> <div>1351.77</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	52.452	42.579	35.163	30.843
材料	电焊条(综合)	kg	<div>6.37</div> <div>7.20</div>	50.260	46.580	43.160	39.990
	氧气	m³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	20.880	18.770	14.550	13.270
	乙炔气	m³	<div>18.88</div> <div>21.33</div>	6.960	6.260	4.850	4.420
	尼龙砂轮片 φ100	片	<div>3.16</div> <div>3.57</div>	17.580	13.880	10.040	7.560
	尼龙砂轮片 φ150	片	<div>3.53</div> <div>3.99</div>	5.000	2.500	1.370	1.120
	碳精棒 φ8~12	根	<div>1.06</div> <div>1.20</div>	9.000	4.500	1.320	1.080
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	14.65	12.92	10.97	9.94
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<div>77.50</div> <div>86.08</div>	22.730	16.910	11.550	9.400
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<div>44.27</div> <div>49.29</div>	2.250	1.680	1.150	0.940
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<div>13.82</div> <div>15.03</div>	2.250	1.680	1.150	0.940
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>132.37</div> <div>149.23</div>	1.000	0.500	0.210	0.160
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>74.82</div> <div>84.28</div>	0.180	0.100	0.080	0.060
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<div>5.09</div> <div>5.73</div>	2.000	1.000	0.290	0.210
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.59</div> <div>1300.16</div>	0.024	0.016	0.016	0.016
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<div>376.08</div> <div>391.96</div>	6.250	3.290	1.300	1.030
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60</div> <div>758.01</div>	0.030	0.020	0.020	0.020
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<div>184.33</div> <div>205.65</div>	0.150	0.130	0.070	0.060

定 额 编 号				B3-0022	B3-0023	B3-0024	
项 目 名 称				鞍座 每件重量(kg 以内)			
				600	800	800 以上	
基 价 ( 元 )				<u>3910.83</u> <u>4037.81</u>	<u>3481.03</u> <u>3595.64</u>	<u>3206.89</u> <u>3316.61</u>	
其	人 工 费 ( 元 )			2658.30	2361.14	2139.70	
	材 料 费 ( 元 )			<u>359.71</u> 406.40	<u>321.77</u> 363.54	<u>305.70</u> 345.37	
中	机 械 费 ( 元 )			<u>892.82</u> 973.11	<u>798.12</u> 870.96	<u>761.49</u> 831.54	
名 称			单位	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	25.281	22.455	20.349
材  料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	33.720	29.590	28.430
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	11.450	10.540	9.820
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	3.820	3.510	3.270
	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	5.180	4.880	4.670
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.780	0.700	0.630
	碳精棒 φ8 ~ 12		根	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	0.600	0.480	0.420
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	8.29	7.40	7.05
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	7.020	6.480	6.290
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.700	0.650	0.630
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.700	0.650	0.630
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.110	0.080	0.080
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.050	0.040	0.040
	立式钻床 钻孔直径 25mm		台班	<u>5.09</u> <u>5.73</u>	0.130	0.110	0.090
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.008	0.008	0.008
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.710	0.590	0.540
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.010	0.010	0.010
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.030	0.030	0.020

(2) 支座					计量单位:t	
工作内容:放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、剖豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。						
定 额 编 号					B3-0025	B3-0026
项 目 名 称					支座 每件重量(kg 以内)	
					20	80
基 价 ( 元 )					9468.72 9857.31	8759.95 9065.85
其  中	人 工 费 ( 元 )				5478.42	5097.99
	材 料 费 ( 元 )				917.73 1036.85	576.07 650.85
	机 械 费 ( 元 )				3072.57 3342.04	3085.89 3317.01
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	52.101	48.483
材  料	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	107.000	69.860
	氧气		m³	3.98 4.50	11.840	6.560
	乙炔气		m³	18.88 21.33	3.940	2.170
	尼龙砂轮片 φ100		片	3.16 3.57	27.390	11.670
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.53 3.99	2.220	4.080
	其他材料费		元	0.90 1.00	22.49	14.11
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	77.50 86.08	22.830	16.820
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm³ )		台班	44.27 49.29	2.330	1.690
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm³ )		台班	13.82 15.03	2.330	1.690
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	132.37 149.23	0.330	0.250
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	74.82 84.28	0.060	0.040
	立式钻床 钻孔直径 25mm		台班	5.09 5.73	0.670	0.490
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.048	0.016
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	376.08 391.96	2.610	4.250
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.110	0.040



2. 设备接管制作安装

(1) 碳钢(低合金钢)

工作内容:放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、法兰与短管连接、紧固螺栓等。

计量单位:个

定 额 编 号				B3-0027	B3-0028	B3-0029	B3-0030	B3-0031
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 1.6\text{MPa}$				
				DN25	DN50	DN80	DN100	DN125
基 价 (元)				<u>57.62</u> 58.85	<u>72.81</u> 74.61	<u>92.06</u> 94.71	<u>261.64</u> 271.54	<u>289.76</u> 301.49
其中	人 工 费 (元)			44.48	54.89	67.19	176.97	188.32
	材 料 费 (元)			<u>2.89</u> 3.26	<u>5.11</u> 5.77	<u>10.28</u> 11.60	<u>42.54</u> 48.06	<u>48.70</u> 55.02
	机 械 费 (元)			<u>10.25</u> 11.11	<u>12.81</u> 13.95	<u>14.59</u> 15.92	<u>42.13</u> 46.51	<u>52.74</u> 58.15
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.423	0.522	0.639	1.683	1.791
材料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> 4.54	—	—	—	1.150	1.350
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.070	0.130	0.240	2.060	2.260
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.200	0.350	0.560	1.940	2.270
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.070	0.120	0.190	0.650	0.760
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> 3.57	0.020	0.040	0.670	0.240	0.240
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> 3.99	0.060	0.110	0.170	0.910	1.070
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.06	0.11	0.23	0.93	1.06
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	0.060	0.090	0.110	0.420	0.420
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.010	0.010	0.010	0.040	0.040
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.010	0.010	0.010	0.040	0.040
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> 84.28	—	—	—	0.010	0.100
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> 12.63	0.110	0.130	0.150	0.240	0.250
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> 391.96	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020

工作内容:放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、法兰与短管连接、紧固螺栓等。  
计量单位:个

定 额 编 号				B3-0032	B3-0033	B3-0034	B3-0035	B3-0036
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 1.6\text{MPa}$				
				DN150	DN200	DN250	DN300	DN350
基 价 (元)				<u>318.21</u> <u>330.80</u>	<u>415.74</u> <u>433.15</u>	<u>513.14</u> <u>535.04</u>	<u>589.10</u> <u>614.76</u>	<u>656.91</u> <u>686.16</u>
其   中	人 工 费 (元)			209.14	266.87	327.44	370.02	408.82
	材 料 费 (元)			<u>56.71</u> <u>64.05</u>	<u>78.50</u> <u>88.67</u>	<u>99.54</u> <u>112.45</u>	<u>117.26</u> <u>132.48</u>	<u>138.37</u> <u>156.31</u>
	机 械 费 (元)			<u>52.36</u> <u>57.61</u>	<u>70.37</u> <u>77.61</u>	<u>86.16</u> <u>95.15</u>	<u>101.82</u> <u>112.26</u>	<u>109.72</u> <u>121.03</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.989	2.538	3.114	3.519	3.888
材     料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> <u>4.54</u>	1.620	2.190	2.630	3.060	3.490
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.450	3.520	4.720	5.560	6.830
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.720	3.730	4.640	5.490	6.370
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.910	1.240	1.550	1.830	2.120
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	0.300	0.410	0.550	0.650	0.830
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.280	1.750	2.120	2.490	2.860
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.23	1.71	2.17	2.56	3.03
机     械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.490	0.700	0.880	1.020	1.110
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.050	0.070	0.090	0.100	0.110
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.050	0.070	0.090	0.100	0.110
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> <u>12.63</u>	0.280	0.330	0.390	0.430	0.460
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030

工作内容:放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、法兰与短管连接、紧固螺栓等。  
计量单位:个

定 额 编 号				B3-0037	B3-0038	B3-0039	B3-0040
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 1.6\text{MPa}$			
				DN400	DN450	DN500	DN600
基 价 (元)				<u>752.32</u> 785.99	<u>857.76</u> 895.91	<u>955.42</u> 997.77	<u>1241.84</u> 1292.93
其   中	人 工 费 (元)			453.30	516.71	577.27	784.52
	材 料 费 (元)			<u>155.39</u> 175.55	<u>174.76</u> 197.42	<u>192.85</u> 217.86	<u>233.36</u> 263.63
	机 械 费 (元)			<u>143.63</u> 157.14	<u>166.29</u> 181.78	<u>185.30</u> 202.64	<u>223.96</u> 244.78
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.311	4.914	5.490	7.461
材     料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> 4.54	3.910	4.380	4.840	5.690
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	7.600	8.550	9.430	11.720
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	7.190	8.100	8.930	10.710
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	2.400	2.700	2.980	3.570
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> 3.57	0.930	1.050	1.160	1.460
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> 3.99	3.210	3.600	3.980	4.700
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.40	3.82	4.22	5.11
机     械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	1.240	1.410	1.580	1.890
	电焊条烘干箱 容量 $80\times 80\times 100(\text{cm}^3)$	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.120	0.140	0.160	0.190
	电焊条烘干箱 容量 $45\times 35\times 45(\text{cm}^3)$	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.120	0.140	0.160	0.190
	卷板机 板厚 20mm $\times$ 宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> 84.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> 12.63	0.520	0.590	0.670	0.810
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> 391.96	0.090	0.110	0.120	0.150

计量单位:个								
定 额 编 号				B3-0041	B3-0042	B3-0043	B3-0044	B3-0045
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 4MPa$				
				DN25	DN50	DN80	DN100	DN125
基 价 (元)				75.24 77.00	94.99 97.63	133.72 137.93	343.06 357.59	394.44 411.96
其中	人 工 费 (元)			57.73	70.03	95.58	217.66	244.16
	材 料 费 (元)			$\frac{4.59}{5.19}$	$\frac{7.94}{8.97}$	$\frac{14.75}{16.66}$	$\frac{61.17}{69.12}$	$\frac{74.02}{83.64}$
	机 械 费 (元)			$\frac{12.92}{14.08}$	$\frac{17.02}{18.63}$	$\frac{23.39}{25.69}$	$\frac{64.23}{70.81}$	$\frac{76.26}{84.16}$
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.549	0.666	0.909	2.070	2.322
材料	钢板 20mm	kg	$\frac{4.02}{4.54}$	—	—	—	1.150	1.350
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	0.100	0.240	0.670	3.930	4.930
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	0.320	0.520	0.840	2.500	2.930
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.110	0.170	0.280	0.830	0.980
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	$\frac{3.16}{3.57}$	0.020	0.040	0.080	0.240	0.290
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	$\frac{3.53}{3.99}$	0.130	0.240	0.370	1.110	1.310
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.09	0.17	0.32	1.36	1.65
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	0.090	0.140	0.210	0.630	0.760
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.010	0.010	0.020	0.060	0.080
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.010	0.010	0.020	0.060	0.080
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	$\frac{152.46}{171.69}$	—	—	—	0.010	0.010
	电动滚胎	台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.140	0.160	0.190	0.250	0.320
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020

计量单位:个								
定 额 编 号				B3-0046	B3-0047	B3-0048	B3-0049	B3-0050
项 目 名 称				设计压力 $PN \leq 4MPa$				
				DN150	DN200	DN250	DN300	DN350
基 价 (元)				<u>430.69</u> <u>449.67</u>	<u>575.60</u> <u>604.15</u>	<u>680.36</u> <u>713.78</u>	<u>775.04</u> <u>813.98</u>	<u>862.94</u> <u>906.66</u>
其中	人 工 费 (元)			269.71	335.01	396.52	445.73	492.10
	材 料 费 (元)			<u>88.34</u> <u>99.80</u>	<u>130.52</u> <u>147.45</u>	<u>147.79</u> <u>166.97</u>	<u>174.47</u> <u>197.10</u>	<u>198.21</u> <u>223.92</u>
	机 械 费 (元)			<u>72.64</u> <u>80.16</u>	<u>110.07</u> <u>121.69</u>	<u>136.05</u> <u>150.29</u>	<u>154.84</u> <u>171.15</u>	<u>172.63</u> <u>190.64</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.565	3.186	3.771	4.239	4.680
材料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> <u>4.54</u>	1.620	4.800	2.630	3.060	3.490
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	5.870	7.900	9.720	11.460	12.720
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.500	4.800	5.980	7.070	8.210
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.170	1.600	1.990	2.360	2.740
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	0.350	0.470	0.590	0.720	0.790
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.570	2.120	2.580	3.030	3.480
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.97	2.91	3.29	3.88	4.40
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.700	1.150	1.410	1.630	1.790
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.090	0.120	0.140	0.160	0.180
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.090	0.120	0.140	0.160	0.180
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	<u>152.46</u> <u>171.69</u>	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> <u>12.63</u>	0.360	0.430	0.510	0.560	0.600
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040

计量单位:个

定 额 编 号				B3-0051	B3-0052	B3-0053	B3-0054
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 4\text{MPa}$			
				$DN400$	$DN450$	$DN500$	$DN600$
基 价 (元)				$\frac{987.86}{1037.82}$	$\frac{1135.10}{1192.82}$	$\frac{1263.72}{1327.38}$	$\frac{1515.40}{1592.12}$
其  中	人 工 费 (元)			548.88	624.59	698.41	834.68
	材 料 费 (元)			$\frac{223.24}{252.20}$	$\frac{256.02}{289.26}$	$\frac{277.71}{313.75}$	$\frac{335.01}{378.49}$
	机 械 费 (元)			$\frac{215.74}{236.74}$	$\frac{254.49}{278.97}$	$\frac{287.60}{315.22}$	$\frac{345.71}{378.95}$
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.220	5.940	6.642	7.938
材  料	钢板 20mm	kg	$\frac{4.02}{4.54}$	3.910	5.480	4.840	5.690
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	14.320	16.150	17.850	21.810
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	9.260	10.430	11.510	13.790
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	3.090	3.480	3.840	4.600
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	$\frac{3.16}{3.57}$	0.910	1.030	1.140	1.450
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	$\frac{3.53}{3.99}$	3.900	4.400	4.840	5.720
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	4.96	5.69	6.17	7.45
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	1.980	2.300	2.590	3.130
	电焊条烘干箱 容量 $80\times 80\times 100(\text{cm}^3)$	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.200	0.230	0.260	0.310
	电焊条烘干箱 容量 $45\times 35\times 45(\text{cm}^3)$	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.200	0.230	0.260	0.310
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	$\frac{152.46}{171.69}$	0.010	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎	台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.680	0.760	0.880	1.060
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.110	0.140	0.160	0.190

定 额 编 号				B3-0055	B3-0056	B3-0057	B3-0058	B3-0059
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 1.6\text{MPa}$				
				DN25	DN50	DN80	DN100	DN125
基 价 (元)				<b>103.70</b> <b>106.10</b>	<b>134.70</b> <b>138.67</b>	<b>176.48</b> <b>182.32</b>	<b>413.80</b> <b>431.71</b>	<b>485.60</b> <b>509.57</b>
其中	人 工 费 (元)			82.33	99.37	124.92	256.46	274.44
	材 料 费 (元)			<u>2.68</u> 3.03	<u>4.85</u> 5.49	<u>8.44</u> 9.53	<u>56.41</u> 63.72	<u>61.45</u> 69.43
	机 械 费 (元)			<u>18.69</u> 20.74	<u>30.48</u> 33.81	<u>43.12</u> 47.87	<u>100.93</u> 111.53	<u>149.71</u> 165.70
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.783	0.945	1.188	2.439	2.610
材料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> 4.54	—	—	—	1.150	1.350
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	0.070	0.130	0.240	1.780	1.930
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> 3.57	0.040	0.060	0.100	0.620	0.390
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> 3.99	0.080	0.140	0.220	1.190	1.400
	飞溅净	kg	<u>7.52</u> 8.50	0.050	0.090	0.140	0.310	0.370
	氢氟酸 45%	kg	<u>3.10</u> 3.50	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	酸洗膏	kg	<u>4.56</u> 5.15	0.040	0.080	0.120	0.270	0.320
	硝酸	kg	<u>0.75</u> 0.85	0.020	0.040	0.060	0.140	0.160
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.05	0.09	0.15	1.04	1.13
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	0.080	0.130	0.160	0.530	0.570
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( $\text{cm}^3$ )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.010	0.010	0.020	0.050	0.050
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( $\text{cm}^3$ )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.010	0.010	0.020	0.050	0.050
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.040	0.070	0.100	0.170	0.350
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> 84.28	—	—	—	0.010	0.010
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> 12.63	0.160	0.190	0.220	0.350	0.380
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> 391.96	—	—	—	0.020	0.020
	电动空气压缩机 排气量 1 $\text{m}^3/\text{min}$	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.040	0.070	0.100	0.170	0.350
	电动空气压缩机 排气量 6 $\text{m}^3/\text{min}$	台班	<u>184.33</u> 205.65	—	—	0.010	0.010	0.010

工作内容:放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、法兰与短管连接、紧固螺栓等。  
计量单位:个

定 额 编 号				B3-0060	B3-0061	B3-0062	B3-0063	B3-0064
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 1.6\text{MPa}$				
				DN150	DN200	DN250	DN300	DN350
基 价 (元)				<b>540.08</b> <b>566.59</b>	<b>712.84</b> <b>749.38</b>	<b>877.21</b> <b>923.79</b>	<b>999.43</b> <b>1053.12</b>	<b>1127.31</b> <b>1189.33</b>
其中	人 工 费 (元)			306.62	391.79	470.34	531.85	587.68
	材 料 费 (元)			$\frac{68.01}{76.81}$	$\frac{97.17}{109.79}$	$\frac{129.44}{146.24}$	$\frac{152.56}{172.34}$	$\frac{186.88}{211.08}$
	机 械 费 (元)			$\frac{165.45}{183.16}$	$\frac{223.88}{247.80}$	$\frac{277.43}{307.21}$	$\frac{315.02}{348.93}$	$\frac{352.75}{390.57}$
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.916	3.726	4.473	5.058	5.589
材料	钢板 20mm	kg	$\frac{4.02}{4.54}$	1.620	2.190	2.630	3.060	3.490
	不锈钢电焊条	kg	$\frac{23.01}{26.00}$	2.070	3.020	4.140	4.890	6.100
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	$\frac{3.16}{3.57}$	0.480	0.650	0.870	1.020	1.290
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	$\frac{3.53}{3.99}$	1.670	2.270	2.760	3.230	3.710
	飞溅净	kg	$\frac{7.52}{8.50}$	0.440	0.600	0.750	0.880	1.010
	氢氟酸 45%	kg	$\frac{3.10}{3.50}$	0.030	0.030	0.040	0.050	0.060
	酸洗膏	kg	$\frac{4.56}{5.15}$	0.390	0.530	0.650	0.770	0.890
	硝酸	kg	$\frac{0.75}{0.85}$	0.200	0.270	0.330	0.390	0.450
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	1.24	1.78	2.39	2.82	3.47
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	0.600	0.860	1.090	1.260	1.360
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( $\text{cm}^3$ )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.060	0.090	0.110	0.130	0.140
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( $\text{cm}^3$ )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.060	0.090	0.110	0.130	0.140
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.400	0.530	0.660	0.750	0.850
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎	台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.400	0.480	0.560	0.610	0.650
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.020	0.030	0.030	0.030	0.040
	电动空气压缩机 排气量 1 $\text{m}^3/\text{min}$	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.400	0.510	0.660	0.750	0.850
	电动空气压缩机 排气量 6 $\text{m}^3/\text{min}$	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010



工作内容:放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、法兰与短管连接、紧固螺栓等。  
计量单位:个

定 额 编 号				B3-0065	B3-0066	B3-0067	B3-0068
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 1.6\text{MPa}$			
				DN400	DN450	DN500	DN600
基 价 (元)				<u>1287.05</u> <u>1357.80</u>	<u>1469.20</u> <u>1549.53</u>	<u>1642.83</u> <u>1732.53</u>	<u>2071.97</u> <u>2180.80</u>
其  中	人 工 费 (元)			651.09	743.83	831.84	1086.41
	材 料 费 (元)			<u>208.52</u> <u>235.55</u>	<u>234.53</u> <u>264.92</u>	<u>256.44</u> <u>289.67</u>	<u>316.52</u> <u>357.56</u>
	机 械 费 (元)			<u>427.44</u> <u>471.16</u>	<u>490.84</u> <u>540.78</u>	<u>554.55</u> <u>611.02</u>	<u>669.04</u> <u>736.83</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.192	7.074	7.911	10.332
材  料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> <u>4.54</u>	3.910	4.370	4.840	5.690
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	6.800	7.650	8.340	10.430
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	1.440	1.630	1.800	2.170
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	4.170	4.690	5.170	6.110
	飞溅净	kg	<u>7.52</u> <u>8.50</u>	1.130	1.270	1.400	1.660
	氢氟酸 45%	kg	<u>3.10</u> <u>3.50</u>	0.060	0.070	0.080	0.090
	酸洗膏	kg	<u>4.56</u> <u>5.15</u>	0.990	1.120	1.230	1.450
	硝酸	kg	<u>0.75</u> <u>0.85</u>	0.500	0.560	0.620	0.740
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.87	4.35	4.76	5.89
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	1.510	1.730	1.960	2.320
	电焊条烘干箱 容量 $80\times 80\times 100(\text{cm}^3)$	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.150	0.170	0.200	0.230
	电焊条烘干箱 容量 $45\times 35\times 45(\text{cm}^3)$	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.150	0.170	0.200	0.230
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.960	1.090	1.230	1.480
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.010	0.010	0.010	0.020
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> <u>12.63</u>	0.730	0.830	0.950	1.150
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.130	0.160	0.180	0.230
	电动空气压缩机 排气量 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.960	1.090	1.230	1.480
	电动空气压缩机 排气量 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容:放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、法兰与短管连接、紧固螺栓等。  
计量单位:个

定 额 编 号				B3-0069	B3-0070	B3-0071	B3-0072	B3-0073
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 4\text{MPa}$				
				DN25	DN50	DN80	DN100	DN125
基 价 (元)				<u>125.97</u> 129.50	<u>159.78</u> 164.91	<u>207.80</u> 215.58	<u>492.11</u> 516.58	<u>553.05</u> 581.32
其中	人 工 费 (元)			94.64	114.51	140.06	276.33	304.72
	材 料 费 (元)			<u>4.16</u> 4.71	<u>8.36</u> 9.46	<u>15.54</u> 17.58	<u>59.03</u> 66.69	<u>71.17</u> 80.39
	机 械 费 (元)			<u>27.17</u> 30.15	<u>36.91</u> 40.94	<u>52.20</u> 57.94	<u>156.75</u> 173.56	<u>177.16</u> 196.21
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.900	1.089	1.332	2.628	2.898
材料	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	0.060	0.130	0.280	1.110	1.380
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> 52.00	0.030	0.060	0.090	0.400	0.470
	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> 4.54	—	—	—	1.150	1.350
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> 3.57	0.040	0.080	0.130	0.340	0.410
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> 3.99	0.170	0.320	0.480	1.490	1.700
	飞溅净	kg	<u>7.52</u> 8.50	0.050	0.090	0.220	0.270	0.330
	氢氟酸 45%	kg	<u>3.10</u> 3.50	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	酸洗膏	kg	<u>4.56</u> 5.15	0.040	0.080	0.190	0.230	0.290
	硝酸	kg	<u>0.75</u> 0.85	0.020	0.040	0.100	0.120	0.140
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.07	0.14	0.26	1.00	1.21
机械	直流电弧焊机 容量 $32\text{kV}\cdot\text{A}$	台班	<u>77.50</u> 86.08	0.120	0.170	0.240	0.540	0.620
	电焊条烘干箱 容量 $80\times 80\times 100(\text{cm}^3)$	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.010	0.020	0.020	0.050	0.060
	电焊条烘干箱 容量 $45\times 35\times 45(\text{cm}^3)$	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.010	0.020	0.020	0.050	0.060
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.060	0.080	0.110	0.380	0.430
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> 12.63	0.190	0.210	0.250	0.330	0.420
	电动空气压缩机 排气量 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.060	0.080	0.110	0.380	0.430
	电动空气压缩机 排气量 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	<u>184.33</u> 205.65	—	—	0.010	0.010	0.010
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> 391.96	—	—	—	0.020	0.020
	卷板机 板厚 40mm $\times$ 宽度 3500mm	台班	<u>312.15</u> 351.54	—	—	—	0.010	0.010

工作内容:放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、法兰与短管连接、紧固螺栓等。  
计量单位:个

定 额 编 号				B3-0074	B3-0075	B3-0076	B3-0077	B3-0078
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 4\text{MPa}$				
				DN150	DN200	DN250	DN300	DN350
基 价 (元)				<u>625.58</u> <u>658.60</u>	<u>785.38</u> <u>828.26</u>	<u>939.84</u> <u>992.29</u>	<u>1081.25</u> <u>1142.82</u>	<u>1216.53</u> <u>1286.40</u>
其中	人 工 费 (元)			334.06	409.77	481.69	543.20	604.72
	材 料 费 (元)			<u>84.82</u> 95.80	<u>114.22</u> 129.04	<u>139.30</u> 157.38	<u>167.97</u> 189.76	<u>193.49</u> 218.55
	机 械 费 (元)			<u>206.70</u> 228.74	<u>261.39</u> 289.45	<u>318.85</u> 353.22	<u>370.08</u> 409.86	<u>418.32</u> 463.13
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.177	3.897	4.581	5.166	5.751
材料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> 4.54	1.620	2.190	2.630	3.060	3.490
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	1.650	2.200	2.660	3.320	3.770
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> 52.00	0.560	0.760	0.940	1.100	1.300
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> 3.57	0.490	0.670	0.820	1.000	1.150
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> 3.99	2.030	2.760	3.360	3.940	4.520
	飞溅净	kg	<u>7.52</u> 8.50	0.380	0.520	0.640	0.750	0.860
	氢氟酸 45%	kg	<u>3.10</u> 3.50	0.020	0.030	0.040	0.040	0.050
	酸洗膏	kg	<u>4.56</u> 5.15	0.330	0.450	0.560	0.660	0.750
	硝酸	kg	<u>0.75</u> 0.85	0.170	0.230	0.280	0.330	0.380
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.44	1.93	2.36	2.86	3.28
机械	直流电弧焊机 容量 $32\text{kV}\cdot\text{A}$	台班	<u>77.50</u> 86.08	0.710	0.900	1.090	1.300	1.450
	电焊条烘干箱 容量 $80\times 80\times 100(\text{cm}^3)$	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.070	0.090	0.110	0.130	0.150
	电焊条烘干箱 容量 $45\times 35\times 45(\text{cm}^3)$	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.070	0.090	0.110	0.130	0.150
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.500	0.650	0.810	0.930	1.050
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> 12.63	0.470	0.560	0.670	0.730	0.780
	电动空气压缩机 排气量 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.500	0.650	0.810	0.910	1.050
	电动空气压缩机 排气量 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> 391.96	0.030	0.030	0.030	0.040	0.050
	卷板机 板厚 40mm $\times$ 宽度 3500mm	台班	<u>312.15</u> 351.54	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位:个

定 额 编 号				B3-0079	B3-0080	B3-0081	B3-0082
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 4\text{MPa}$			
				DN400	DN450	DN500	DN600
基 价 (元)				<u>1409.64</u> <u>1490.37</u>	<u>1602.51</u> <u>1694.46</u>	<u>1798.59</u> <u>1901.90</u>	<u>2153.17</u> <u>2278.83</u>
其  中	人 工 费 (元)			681.37	770.33	861.18	1016.38
	材 料 费 (元)			<u>221.02</u> <u>249.69</u>	<u>250.56</u> <u>283.04</u>	<u>278.65</u> <u>314.77</u>	<u>348.02</u> <u>393.16</u>
	机 械 费 (元)			<u>507.25</u> <u>559.31</u>	<u>581.62</u> <u>641.09</u>	<u>658.76</u> <u>725.95</u>	<u>788.77</u> <u>869.29</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.480	7.326	8.190	9.666
材          料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> <u>4.54</u>	3.910	4.370	4.840	5.690
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	1.460	1.690	1.910	2.260
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	4.390	4.930	5.440	7.260
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	1.320	1.490	1.640	1.710
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	5.070	5.710	6.300	7.440
	飞溅净	kg	<u>7.52</u> <u>8.50</u>	0.970	1.090	1.200	1.420
	氢氟酸 45%	kg	<u>3.10</u> <u>3.50</u>	0.050	0.060	0.070	0.080
	酸洗膏	kg	<u>4.56</u> <u>5.15</u>	0.850	0.950	1.050	1.240
	硝酸	kg	<u>0.75</u> <u>0.85</u>	0.430	0.480	0.530	0.630
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.76	4.26	4.74	5.98
机      械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	1.660	1.890	2.150	2.520
	电焊条烘干箱 容量 $80\times 80\times 100(\text{cm}^3)$	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.170	0.190	0.210	0.250
	电焊条烘干箱 容量 $45\times 35\times 45(\text{cm}^3)$	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.170	0.190	0.210	0.250
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	1.180	1.350	1.520	1.830
	卷板机 板厚 40mm $\times$ 宽度 3500mm	台班	<u>312.15</u> <u>351.54</u>	0.010	0.010	0.010	0.020
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> <u>12.63</u>	0.880	0.990	1.140	1.380
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.150	0.180	0.210	0.250
	电动空气压缩机 排气量 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	1.180	1.350	1.520	1.830
	电动空气压缩机 排气量 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.010	0.010	0.010	0.010

3. 设备人孔制作安装

(1) 平吊人孔

1) 碳钢、低合金钢

工作内容:放样号料、切割、坡口、压头滚圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。 计量单位:个

定 额 编 号				B3-0083	B3-0084	B3-0085	
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 0.6\text{MPa}$			
				DN450	DN500	DN600	
基 价 (元)				<u>777.39</u> 810.38	<u>835.63</u> 871.70	<u>977.54</u> 1020.30	
其  中	人 工 费 (元)			481.69	511.98	596.20	
	材 料 费 (元)			<u>139.54</u> 157.61	<u>151.18</u> 170.79	<u>181.52</u> 205.06	
	机 械 费 (元)			<u>156.16</u> 171.08	<u>172.47</u> 188.93	<u>199.82</u> 219.04	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	4.581	4.869	5.670
材  料	钢板 20mm		kg	<u>4.02</u> 4.54	4.950	5.050	5.840
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	7.060	7.760	9.650
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	5.590	6.070	7.190
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	1.860	2.030	2.400
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	<u>3.16</u> 3.57	1.160	1.270	1.580
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	<u>3.53</u> 3.99	1.860	2.020	2.410
	碟形钢丝砂轮片 $\phi 100$		片	<u>17.65</u> 19.95	0.240	0.270	0.310
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.13	3.39	4.08
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	1.380	1.530	1.800
	电焊条烘干箱 容量 $80\times 80\times 100(\text{cm}^3)$		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.140	0.150	0.180
	电焊条烘干箱 容量 $45\times 35\times 45(\text{cm}^3)$		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.140	0.150	0.180
	剪板机 厚度 20mm $\times$ 宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> 149.23	0.010	0.010	0.010
	卷板机 板厚 20mm $\times$ 宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎		台班	<u>11.46</u> 12.63	0.450	0.480	0.560
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	<u>376.08</u> 391.96	0.090	0.100	0.110

定 额 编 号				B3-0086	B3-0087	B3-0088
项 目 名 称				设计压力 $P_N\leq 1.6\text{MPa}$		
				DN450	DN500	DN600
基 价（元）				<b>1053.34</b> <b>1102.01</b>	<b>1153.78</b> <b>1207.74</b>	<b>1353.47</b> <b>1417.28</b>
其中	人 工 费（元）			625.54	676.64	790.20
	材 料 费（元）			<u>219.31</u> 247.79	<u>240.53</u> 271.74	<u>284.90</u> 321.87
	机 械 费（元）			<u>208.49</u> 228.68	<u>236.61</u> 259.36	<u>278.37</u> 305.21
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.949	6.435	7.515
材料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> 4.54	4.680	5.140	5.450
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	13.130	14.490	17.550
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	8.890	9.660	11.450
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	2.960	3.220	3.820
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> 3.57	1.330	1.470	1.800
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> 3.99	3.610	3.980	4.700
	碟形钢丝砂轮片 $\phi 100$	片	<u>17.65</u> 19.95	0.240	0.270	0.310
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.91	5.40	6.40
机械	直流电弧焊机 容量 $32\text{kV}\cdot\text{A}$	台班	<u>77.50</u> 86.08	1.900	2.130	2.530
	电焊条烘干箱 容量 $80\times 80\times 100(\text{cm}^3)$	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.190	0.210	0.250
	电焊条烘干箱 容量 $45\times 35\times 45(\text{cm}^3)$	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.190	0.210	0.250
	剪板机 厚度 $20\text{mm}\times$ 宽度 $2500\text{mm}$	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.010	0.010	0.010
	卷板机 板厚 $20\text{mm}\times$ 宽度 $2500\text{mm}$	台班	<u>74.82</u> 84.28	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> 12.63	0.590	0.730	0.810
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> 391.96	0.110	0.130	0.150

定 额 编 号				B3-0089	B3-0090	B3-0091	
项 目 名 称				设计压力 $P_N \leq 4\text{MPa}$			
				DN450	DN500	DN600	
基 价 (元)				1928.98 2054.42	2104.78 2243.02	2490.10 2654.88	
其中	人 工 费 (元)			879.16	949.19	1113.85	
	材 料 费 (元)			$\frac{707.38}{799.36}$	$\frac{777.60}{878.72}$	$\frac{928.91}{1049.71}$	
	机 械 费 (元)			$\frac{342.44}{375.90}$	$\frac{377.99}{415.11}$	$\frac{447.34}{491.32}$	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	8.361	9.027	10.593
材 料	钢板 20mm		kg	$\frac{4.02}{4.54}$	4.770	5.230	6.160
	电焊条(综合)		kg	$\frac{6.37}{7.20}$	1.980	2.280	2.700
	合金钢电焊条		kg	$\frac{6.75}{7.63}$	17.730	19.590	23.030
	合金钢氩弧焊丝		kg	$\frac{22.12}{25.00}$	0.140	0.160	0.190
	氧气		m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	14.240	15.420	18.320
	乙炔气		m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	4.750	5.140	6.110
	氩气		m <sup>3</sup>	$\frac{15.49}{17.50}$	0.390	0.440	0.520
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	$\frac{3.16}{3.57}$	2.010	2.210	2.580
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	$\frac{3.53}{3.99}$	4.510	4.970	5.870
	碟形钢丝砂轮片 $\phi 100$		片	$\frac{17.65}{19.95}$	0.240	0.270	0.310
	钍钨棒		kg	$\frac{460.00}{520.00}$	0.790	0.870	1.050
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	11.67	12.85	15.15
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	$\frac{77.50}{86.08}$	3.000	3.350	3.970
	氩弧焊机 电流 500A		台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.220	0.240	0.290
	电焊条烘干箱 容量 $80 \times 80 \times 100(\text{cm}^3)$		台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.300	0.330	0.400
	电焊条烘干箱 容量 $45 \times 35 \times 45(\text{cm}^3)$		台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.300	0.330	0.400
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.010	0.010	0.010
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm		台班	$\frac{152.46}{171.69}$	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎		台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.760	0.880	1.060
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.170	0.180	0.210

2) 不锈钢					计量单位:个		
工作内容:放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。							
定 额 编 号				B3-0092	B3-0093	B3-0094	
项 目 名 称				设计压力 $P_N \leq 0.6\text{MPa}$			
				DN450	DN500	DN600	
基 价 (元)				<u>1366.21</u> <u>1433.31</u>	<u>1501.27</u> <u>1575.01</u>	<u>1755.63</u> <u>1843.86</u>	
其  中	人 工 费 (元)			773.17	849.82	978.53	
	材 料 费 (元)			<u>191.02</u> 215.77	<u>207.68</u> 234.60	<u>255.11</u> 288.19	
	机 械 费 (元)			<u>402.02</u> 444.37	<u>443.77</u> 490.59	<u>521.99</u> 577.14	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	7.353	8.082	9.306
材          料	钢板 20mm		kg	<u>4.02</u> 4.54	3.190	3.270	3.760
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	5.810	6.390	8.060
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	1.010	1.010	1.010
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.340	0.340	0.340
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	<u>3.16</u> 3.57	1.790	1.970	2.430
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	<u>3.53</u> 3.99	3.590	3.830	4.530
	飞溅净		kg	<u>7.52</u> 8.50	1.050	1.160	1.350
	氢氟酸 45%		kg	<u>3.10</u> 3.50	0.060	0.070	0.080
	酸洗膏		kg	<u>4.56</u> 5.15	0.920	1.010	1.180
	硝酸		kg	<u>0.75</u> 0.85	0.470	0.510	0.600
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.44	3.76	4.66
机       械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	1.540	1.700	2.010
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.150	0.170	0.200
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.150	0.170	0.200
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.550	0.610	0.720
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> 149.23	0.010	0.010	0.010
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎		台班	<u>11.46</u> 12.63	0.820	0.900	1.060
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	<u>376.08</u> 391.96	0.120	0.130	0.150
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.560	0.620	0.730



工作内容:放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位:个

定 额 编 号				B3-0095	B3-0096	B3-0097	
项 目 名 称				设计压力 $P_N \leq 1.6\text{MPa}$			
				DN450	DN500	DN600	
基 价 (元)				<u>2162.38</u> <u>2288.66</u>	<u>2321.93</u> <u>2456.64</u>	<u>2730.94</u> <u>2890.59</u>	
其  中	人 工 费 (元)			1070.32	1157.39	1351.39	
	材 料 费 (元)			<u>371.22</u> <u>419.33</u>	<u>405.52</u> <u>458.09</u>	<u>487.97</u> <u>551.22</u>	
	机 械 费 (元)			<u>720.84</u> <u>799.01</u>	<u>759.02</u> <u>841.16</u>	<u>891.58</u> <u>987.98</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	10.179	11.007	12.852
材       料	钢板 20mm		kg	<u>4.02</u> <u>4.54</u>	3.230	3.270	3.820
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	13.120	14.430	17.510
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.010	1.010	1.010
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.340	0.340	0.340
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	2.300	2.530	3.090
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	5.570	5.960	7.050
	飞溅净		kg	<u>7.52</u> <u>8.50</u>	1.050	1.160	1.350
	氢氟酸 45%		kg	<u>3.10</u> <u>3.50</u>	0.060	0.070	0.080
	酸洗膏		kg	<u>4.56</u> <u>5.15</u>	0.920	1.010	1.180
	硝酸		kg	<u>0.75</u> <u>0.85</u>	0.470	0.510	0.600
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	7.04	7.71	9.31
机     械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	2.570	2.840	3.340
	电焊条烘干箱 容量 $80 \times 80 \times 100(\text{cm}^3)$		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.260	0.290	0.340
	电焊条烘干箱 容量 $45 \times 35 \times 45(\text{cm}^3)$		台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.260	0.290	0.340
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	1.130	1.150	1.350
	剪板机 厚度 20mm $\times$ 宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.010	0.010	0.010
	卷板机 板厚 20mm $\times$ 宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎		台班	<u>11.46</u> <u>12.63</u>	0.790	0.970	1.080
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.140	0.150	0.180
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	1.130	1.160	1.360

计量单位:个						
定 额 编 号				B3-0098	B3-0099	B3-0100
项 目 名 称				设计压力 $P_N \leq 4\text{MPa}$		
				DN450	DN500	DN600
基 价 (元)				2927.79 3143.96	3309.55 3547.51	4151.66 4459.50
其中	人 工 费 (元)			1104.39	1304.07	1571.89
	材 料 费 (元)			819.92 926.48	907.32 1025.24	1246.31 1408.26
	机 械 费 (元)			1003.48 1113.09	1098.16 1218.20	1333.46 1479.35
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	10.503	12.402
材料	钢板 20mm		kg	$\frac{4.02}{4.54}$	4.770	5.230
	不锈钢电焊条		kg	$\frac{23.01}{26.00}$	16.850	18.510
	不锈钢氩弧焊丝		kg	$\frac{16.81}{19.00}$	0.140	0.160
	氩气		m <sup>3</sup>	$\frac{15.49}{17.50}$	0.390	0.430
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	$\frac{3.16}{3.57}$	2.420	2.660
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	$\frac{3.53}{3.99}$	4.960	5.570
	钨钨棒		kg	$\frac{460.00}{520.00}$	0.780	0.870
	飞溅净		kg	$\frac{7.52}{8.50}$	1.050	1.160
	氢氟酸 45%		kg	$\frac{3.10}{3.50}$	0.060	0.070
	酸洗膏		kg	$\frac{4.56}{5.15}$	0.920	1.010
	硝酸		kg	$\frac{0.75}{0.85}$	0.470	0.510
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	8.92	9.81
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	$\frac{77.50}{86.08}$	3.170	3.550
	氩弧焊机 电流 500A		台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.240	0.270
	电焊条烘干箱 容量 $80 \times 80 \times 100(\text{cm}^3)$		台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.320	0.360
	电焊条烘干箱 容量 $45 \times 35 \times 45(\text{cm}^3)$		台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.320	0.360
	等离子切割机 电流 400A		台班	$\frac{207.52}{231.41}$	1.640	1.780
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm		台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.010	0.010
	卷板机 板厚 30mm × 宽度 2000mm		台班	$\frac{152.46}{171.69}$	0.010	0.010
	电动滚胎		台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.980	1.150
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.170	0.180
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	$\frac{184.33}{205.65}$	1.640	1.780

(2)垂吊人孔							
1)碳钢、低合金钢							
工作内容:放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。					计量单位:个		
定 额 编 号				B3-0101	B3-0102	B3-0103	
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 0.6\text{MPa}$			
				$DN450$	$DN500$	$DN600$	
基 价 (元)				767.93 800.92	835.63 871.70	977.54 1020.30	
其	人 工 费 (元)			472.23	511.98	596.20	
	材 料 费 (元)			$\frac{139.54}{157.61}$	$\frac{151.18}{170.79}$	$\frac{181.52}{205.06}$	
中	机 械 费 (元)			$\frac{156.16}{171.08}$	$\frac{172.47}{188.93}$	$\frac{199.82}{219.04}$	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	4.491	4.869	5.670
材	钢板 20mm		kg	$\frac{4.02}{4.54}$	4.950	5.050	5.840
	电焊条(综合)		kg	$\frac{6.37}{7.20}$	7.060	7.760	9.650
	氧气		m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	5.590	6.070	7.190
	乙炔气		m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	1.860	2.030	2.400
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	$\frac{3.16}{3.57}$	1.160	1.270	1.580
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	$\frac{3.53}{3.99}$	1.860	2.020	2.410
	碟形钢丝砂轮片 $\phi 100$		片	$\frac{17.65}{19.95}$	0.240	0.270	0.310
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	3.13	3.39	4.08
机	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	$\frac{77.50}{86.08}$	1.380	1.530	1.800
	电焊条烘干箱 容量 $80\times 80\times 100(\text{cm}^3)$		台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.140	0.150	0.180
	电焊条烘干箱 容量 $45\times 35\times 45(\text{cm}^3)$		台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.140	0.150	0.180
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.010	0.010	0.010
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎		台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.450	0.480	0.560
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.090	0.100	0.110

定 额 编 号				B3-0104	B3-0105	B3-0106
项 目 名 称				设计压力 $P_N\leq 1.6\text{MPa}$		
				DN450	DN500	DN600
基 价（元）				1055.06 1103.81	1153.78 1207.74	1356.23 1420.27
其中	人 工 费（元）			626.48	676.64	791.15
	材 料 费（元）			$\frac{219.31}{247.79}$	$\frac{240.53}{271.74}$	$\frac{286.71}{323.91}$
	机 械 费（元）			$\frac{209.27}{229.54}$	$\frac{236.61}{259.36}$	$\frac{278.37}{305.21}$
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.958	6.435	7.524
材料	钢板 20mm	kg	$\frac{4.02}{4.54}$	4.680	5.140	5.890
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	13.130	14.490	17.550
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	8.890	9.660	11.450
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	2.960	3.220	3.820
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	$\frac{3.16}{3.57}$	1.330	1.470	1.800
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	$\frac{3.53}{3.99}$	3.610	3.980	4.700
	碟形钢丝砂轮片 $\phi 100$	片	$\frac{17.65}{19.95}$	0.240	0.270	0.310
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	4.91	5.40	6.44
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	1.910	2.130	2.530
	电焊条烘干箱 容量 $80\times 80\times 100(\text{cm}^3)$	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.190	0.210	0.250
	电焊条烘干箱 容量 $45\times 35\times 45(\text{cm}^3)$	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.190	0.210	0.250
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.010	0.010	0.010
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎	台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.590	0.730	0.810
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.110	0.130	0.150

定 额 编 号				B3-0107	B3-0108	B3-0109	
项 目 名 称				设计压力 $P_N \leq 4$ MPa			
				DN450	DN500	DN600	
基 价 (元)				1937.37 2063.13	2113.91 2252.55	2601.93 2771.30	
其  中	人 工 费 (元)			884.84	954.87	1183.88	
	材 料 费 (元)			$\frac{709.20}{801.40}$	$\frac{779.70}{881.07}$	$\frac{954.50}{1078.62}$	
	机 械 费 (元)			$\frac{343.33}{376.89}$	$\frac{379.34}{416.61}$	$\frac{463.55}{508.80}$	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	8.415	9.081	11.259
材          料	钢板 20mm		kg	$\frac{4.02}{4.54}$	4.820	5.280	6.780
	电焊条(综合)		kg	$\frac{6.37}{7.20}$	2.000	2.300	2.970
	合金钢电焊条		kg	$\frac{6.75}{7.63}$	17.730	19.590	23.030
	合金钢氩弧焊丝		kg	$\frac{22.12}{25.00}$	0.140	0.160	0.190
	氧气		m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	14.380	15.570	20.160
	乙炔气		m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	4.790	5.190	6.720
	氩气		m <sup>3</sup>	$\frac{15.49}{17.50}$	0.390	0.440	0.520
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	$\frac{3.16}{3.57}$	2.010	2.210	2.580
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	$\frac{3.53}{3.99}$	4.550	5.020	6.460
	碟形钢丝砂轮片 $\phi 100$		片	$\frac{17.65}{19.95}$	0.240	0.270	0.310
	钍钨棒		kg	$\frac{460.00}{520.00}$	0.790	0.870	1.050
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	11.71	12.89	15.66
机     械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	$\frac{77.50}{86.08}$	3.010	3.360	4.060
	氩弧焊机 电流 500A		台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.220	0.240	0.290
	电焊条烘干箱 容量 $80 \times 80 \times 100$ (cm <sup>3</sup> )		台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.300	0.340	0.410
	电焊条烘干箱 容量 $45 \times 35 \times 45$ (cm <sup>3</sup> )		台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.300	0.340	0.410
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.010	0.010	0.010
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm		台班	$\frac{152.46}{171.69}$	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎		台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.770	0.880	1.160
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.170	0.180	0.230

2) 不锈钢					计量单位:个		
工作内容:放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。							
定 额 编 号				B3-0110	B3-0111	B3-0112	
项 目 名 称				设计压力 $P_N \leq 0.6 \text{MPa}$			
				DN450	DN500	DN600	
基 价 (元)				1369.16 1436.27	1511.80 1585.54	1759.52 1847.76	
其中	人 工 费 (元)			776.01	860.23	982.31	
	材 料 费 (元)			191.02 215.77	207.68 234.60	255.11 288.19	
	机 械 费 (元)			402.13 444.49	443.89 490.71	522.10 577.26	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	7.380	8.181	9.342
材料	钢板 20mm		kg	$\frac{4.02}{4.54}$	3.190	3.270	3.760
	不锈钢电焊条		kg	$\frac{23.01}{26.00}$	5.810	6.390	8.060
	氧气		m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	1.010	1.010	1.010
	乙炔气		m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.340	0.340	0.340
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	$\frac{3.16}{3.57}$	1.790	1.970	2.430
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	$\frac{3.53}{3.99}$	3.590	3.830	4.530
	飞溅净		kg	$\frac{7.52}{8.50}$	1.050	1.160	1.350
	氢氟酸 45%		kg	$\frac{3.10}{3.50}$	0.060	0.070	0.080
	酸洗膏		kg	$\frac{4.56}{5.15}$	0.920	1.010	1.180
	硝酸		kg	$\frac{0.75}{0.85}$	0.470	0.510	0.600
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	3.44	3.76	4.66
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	$\frac{77.50}{86.08}$	1.540	1.700	2.010
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.150	0.170	0.200
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )		台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.150	0.170	0.200
	等离子切割机 电流 400A		台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.550	0.610	0.720
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.010	0.010	0.010
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎		台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.830	0.910	1.070
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.120	0.130	0.150
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.560	0.620	0.730

工作内容:放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位:个

定 额 编 号				B3-0113	B3-0114	B3-0115	
项 目 名 称				设计压力 $P_N \leq 1.6\text{MPa}$			
				DN450	DN500	DN600	
基 价 （ 元 ）				<u>2163.33</u> <u>2289.61</u>	<u>2335.71</u> <u>2471.03</u>	<u>2731.88</u> <u>2891.53</u>	
其中	人 工 费 （ 元 ）			1071.27	1165.90	1352.33	
	材 料 费 （ 元 ）			<u>371.22</u> 419.33	<u>406.09</u> 458.73	<u>487.97</u> 551.22	
	机 械 费 （ 元 ）			<u>720.84</u> 799.01	<u>763.72</u> 846.40	<u>891.58</u> 987.98	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	10.188	11.088	12.861
材料	钢板 20mm		kg	<u>4.02</u> 4.54	3.230	3.300	3.820
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	13.120	14.440	17.510
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	1.010	1.010	1.010
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.340	0.340	0.340
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	<u>3.16</u> 3.57	2.300	2.530	3.090
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	<u>3.53</u> 3.99	5.570	6.020	7.050
	飞溅净		kg	<u>7.52</u> 8.50	1.050	1.160	1.350
	氢氟酸 45%		kg	<u>3.10</u> 3.50	0.060	0.070	0.080
	酸洗膏		kg	<u>4.56</u> 5.15	0.920	1.010	1.180
	硝酸		kg	<u>0.75</u> 0.85	0.470	0.510	0.600
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	7.04	7.72	9.31
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	2.570	2.850	3.340
	电焊条烘干箱 容量 $80 \times 80 \times 100(\text{cm}^3)$		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.260	0.290	0.340
	电焊条烘干箱 容量 $45 \times 35 \times 45(\text{cm}^3)$		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.260	0.290	0.340
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	1.130	1.160	1.350
	剪板机 厚度 20mm $\times$ 宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> 149.23	0.010	0.010	0.010
	卷板机 板厚 20mm $\times$ 宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.010	0.010	0.010
	电动滚胎		台班	<u>11.46</u> 12.63	0.790	0.970	1.080
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	<u>376.08</u> 391.96	0.140	0.150	0.180
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	1.130	1.170	1.360

							计量单位:个		
定 额 编 号				B3-0116	B3-0117	B3-0118			
项 目 名 称				设计压力 $PN \leq 4MPa$					
				DN450	DN500	DN600			
基 价 (元)				2949.86 3167.37	3334.65 3573.98	4055.94 4347.73			
其中	人 工 费 (元)			1114.80	1317.32	1592.71			
	材 料 费 (元)			821.01 927.70	907.83 1025.80	1086.21 1227.40			
	机 械 费 (元)			1014.05 1124.87	1109.50 1230.86	1377.02 1527.62			
名 称			单位	单价(元)	数		量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	10.602	12.528	15.147		
材料	钢板 20mm		kg	$\frac{4.02}{4.54}$	4.820	5.280	6.780		
	不锈钢电焊条		kg	$\frac{23.01}{26.00}$	16.880	18.530	22.060		
	不锈钢氩弧焊丝		kg	$\frac{16.81}{19.00}$	0.140	0.160	0.190		
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	$\frac{3.16}{3.57}$	2.420	2.660	3.120		
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	$\frac{3.53}{3.99}$	5.010	5.520	7.100		
	氩气		m <sup>3</sup>	$\frac{15.49}{17.50}$	0.390	0.430	0.520		
	钨钨棒		kg	$\frac{460.00}{520.00}$	0.780	0.870	1.040		
	飞溅净		kg	$\frac{7.52}{8.50}$	1.050	1.160	1.350		
	氢氟酸 45%		kg	$\frac{3.10}{3.50}$	0.060	0.070	0.080		
	酸洗膏		kg	$\frac{4.56}{5.15}$	0.920	1.010	1.180		
	硝酸		kg	$\frac{0.75}{0.85}$	0.470	0.510	0.600		
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	8.94	9.82	11.73		
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	$\frac{77.50}{86.08}$	3.180	3.570	4.010		
	氩弧焊机 电流 500A		台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.240	0.270	0.300		
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.320	0.360	0.410		
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )		台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.320	0.360	0.410		
	等离子切割机 电流 400A		台班	$\frac{207.52}{231.41}$	1.660	1.800	2.320		
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.010	0.010	0.010		
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm		台班	$\frac{152.46}{171.69}$	0.010	0.010	0.010		
	电动滚胎		台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.990	1.160	1.490		
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.170	0.180	0.230		
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	$\frac{184.33}{205.65}$	1.670	1.810	2.340		



4. 设备手孔制作安装

(1) 碳钢(低合金钢)

工作内容:放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。 计量单位:个

定 额 编 号				B3-0119	B3-0120	B3-0121	B3-0122
项 目 名 称				设计压力 $P_N\leq 0.6\text{MPa}$		设计压力 $P_N\leq 1.6\text{MPa}$	
				DN150	DN250	DN150	DN250
基 价 (元)				<u>272.71</u> <u>282.90</u>	<u>442.60</u> <u>461.49</u>	<u>532.84</u> <u>555.05</u>	<u>579.90</u> <u>606.81</u>
其  中	人 工 费 (元)			178.86	265.92	224.28	332.17
	材 料 费 (元)			<u>45.04</u> <u>50.89</u>	<u>77.16</u> <u>87.15</u>	<u>64.74</u> <u>73.14</u>	<u>111.34</u> <u>125.80</u>
	机 械 费 (元)			<u>48.81</u> <u>53.15</u>	<u>99.52</u> <u>108.42</u>	<u>243.82</u> <u>257.63</u>	<u>136.39</u> <u>148.84</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.701	2.529	2.133	3.159
材      料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> <u>4.54</u>	1.620	2.170	1.620	2.630
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.810	3.720	3.990	7.310
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.920	3.120	2.380	3.900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.640	1.040	0.790	1.300
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	0.310	0.570	0.370	0.660
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.130	1.990	1.280	2.120
	碟形钢丝砂轮片 $\phi 100$	片	<u>17.65</u> <u>19.95</u>	0.080	0.130	0.080	0.130
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.00	1.74	1.47	2.54
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.380	0.790	0.590	1.130
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.040	0.080	0.060	0.110
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.060	0.080	0.080	0.110
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> <u>12.63</u>	0.150	0.310	0.220	0.420
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.040	0.080	0.510	0.100

定 额 编 号				B3-0123		B3-0124	
项 目 名 称				设计压力 $PN \leq 4\text{MPa}$			
				$DN150$		$DN250$	
基 价 (元)				<u>719.59</u> <u>766.90</u>		<u>1012.70</u> <u>1079.94</u>	
其  中	人 工 费 (元)			335.95		466.55	
	材 料 费 (元)			<u>278.95</u> 315.24		<u>381.41</u> 431.00	
	机 械 费 (元)			<u>104.69</u> 115.71		<u>164.74</u> 182.39	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	3.195      4.437		
材          料	钢板 20mm		kg	<u>4.02</u> 4.54	1.620      2.630		
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	0.640      1.050		
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> 7.63	5.620      9.320		
	合金钢氩弧焊丝		kg	<u>22.12</u> 25.00	0.060      0.080		
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	4.710      6.800		
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	1.570      2.270		
	氩气		m <sup>3</sup>	<u>15.49</u> 17.50	0.170      0.220		
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	<u>3.16</u> 3.57	0.600      0.990		
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	<u>3.53</u> 3.99	1.630      2.350		
	碟形钢丝砂轮片 $\phi 100$		片	<u>17.65</u> 19.95	0.080      0.130		
	钨钨棒		kg	<u>460.00</u> 520.00	0.360      0.450		
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.79      6.02		
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	1.030      1.700		
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.100      0.120		
	电焊条烘干箱 容量 $80 \times 80 \times 100(\text{cm}^3)$		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.110      0.170		
	电焊条烘干箱 容量 $45 \times 35 \times 45(\text{cm}^3)$		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.110      0.170		
	电动滚胎		台班	<u>11.46</u> 12.63	0.280      0.550		
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	<u>376.08</u> 391.96	0.020      0.020		

(2) 不锈钢							
工作内容:放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。						计量单位:个	
定 额 编 号				B3-0125	B3-0126	B3-0127	B3-0128
项 目 名 称				设计压力 $P_N \leq 0.6 \text{ MPa}$		设计压力 $P_N \leq 1.6 \text{ MPa}$	
				$DN150$	$DN250$	$DN150$	$DN250$
基 价 (元)				<u>555.29</u> <u>584.44</u>	<u>870.45</u> <u>924.10</u>	<u>770.46</u> <u>817.46</u>	<u>1262.58</u> <u>1345.43</u>
其中	人 工 费 (元)			297.15	396.52	359.61	537.53
	材 料 费 (元)			<u>46.05</u> <u>52.02</u>	<u>91.18</u> <u>103.01</u>	<u>93.32</u> <u>105.43</u>	<u>165.83</u> <u>187.33</u>
	机 械 费 (元)			<u>212.09</u> <u>235.27</u>	<u>382.75</u> <u>424.57</u>	<u>317.53</u> <u>352.42</u>	<u>559.22</u> <u>620.57</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.826	3.771	3.420	5.112
材 料	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> <u>4.54</u>	1.240	1.660	1.240	1.660
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	1.350	2.950	3.260	6.050
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.030	1.590	1.610	1.940
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	0.480	0.880	0.620	1.110
	飞溅净	kg	<u>7.52</u> <u>8.50</u>	0.340	0.560	0.340	0.560
	氢氟酸 45%	kg	<u>3.10</u> <u>3.50</u>	0.020	0.030	0.020	0.030
	酸洗膏	kg	<u>4.56</u> <u>5.15</u>	0.300	0.490	0.300	0.490
	硝酸	kg	<u>0.75</u> <u>0.85</u>	0.150	0.250	0.150	0.250
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.83	1.69	1.77	3.19
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.410	0.890	0.770	1.480
	电焊条烘干箱 容量 $80 \times 80 \times 100(\text{cm}^3)$	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.040	0.090	0.080	0.150
	电焊条烘干箱 容量 $45 \times 35 \times 45(\text{cm}^3)$	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.040	0.090	0.080	0.150
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.410	0.710	0.590	1.010
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> <u>12.63</u>	0.200	0.350	0.280	0.540
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.040	0.070	0.050	0.090
	电动空气压缩机 排气量 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.410	0.710	0.590	1.010

定 额 编 号				B3-0129		B3-0130	
项 目 名 称				设计压力 $PN\leq 4\text{MPa}$			
				$DN150$		$DN250$	
基 价 (元)				<u>993.42</u> <b>1058.28</b>		<u>1598.92</u> <b>1711.44</b>	
其中	人 工 费 (元)			448.57		648.25	
	材 料 费 (元)			<u>263.15</u> 297.37		<u>439.66</u> 496.81	
	机 械 费 (元)			<u>281.70</u> 312.34		<u>511.01</u> 566.38	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	4.266		6.165
材 料	钢板 20mm		kg	<u>4.02</u> 4.54	1.620		2.120
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	5.180		8.680
	不锈钢氩弧焊丝		kg	<u>16.81</u> 19.00	0.050		0.080
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	<u>3.16</u> 3.57	0.660		1.180
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	<u>3.53</u> 3.99	1.790		2.740
	氩气		m <sup>3</sup>	<u>15.49</u> 17.50	0.130		0.220
	钨钨棒		kg	<u>460.00</u> 520.00	0.260		0.440
	飞溅净		kg	<u>7.52</u> 8.50	0.340		0.560
	氢氟酸 45%		kg	<u>3.10</u> 3.50	0.020		0.030
	酸洗膏		kg	<u>4.56</u> 5.15	0.300		0.490
	硝酸		kg	<u>0.75</u> 0.85	0.150		0.250
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	2.77		4.60
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	1.010		1.700
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.080		0.140
	电焊条烘干箱 容量 $80\times 80\times 100(\text{cm}^3)$		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.100		0.170
	电焊条烘干箱 容量 $45\times 35\times 45(\text{cm}^3)$		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.100		0.170
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.430		0.800
	电动滚胎		台班	<u>11.46</u> 12.63	0.360		0.650
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	<u>376.08</u> 391.96	0.050		0.100
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.430		0.800

5. 设备法兰制作

(1) 甲型法兰

工作内容:放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。

计量单位:个

定 额 编 号				B3-0131	B3-0132	B3-0133	B3-0134
项 目 名 称				公称压力( MPa 以内)			
				0.6MPa			
				公称直径( mm 以内)			
				1000	1200	1400	1600
基 价 ( 元 )				<div>1302.36</div> <div>1384.22</div>	<div>1710.26</div> <div>1818.70</div>	<div>2104.37</div> <div>2240.46</div>	<div>2353.30</div> <div>2505.81</div>
其 中	人 工 费 ( 元 )			549.83	720.17	860.23	961.49
	材 料 费 ( 元 )			<div>68.45</div> <div>77.32</div>	<div>88.76</div> <div>100.27</div>	<div>108.59</div> <div>122.69</div>	<div>115.90</div> <div>130.94</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>684.08</div> <div>757.07</div>	<div>901.33</div> <div>998.26</div>	<div>1135.55</div> <div>1257.54</div>	<div>1275.91</div> <div>1413.38</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.229	6.849	8.181	9.144
材 料	电焊条(综合)	kg	<div>6.37</div> <div>7.20</div>	8.270	9.960	12.370	13.170
	尼龙砂轮片 φ150	片	<div>3.53</div> <div>3.99</div>	3.200	5.600	6.500	7.000
	尼龙砂轮片 φ100	片	<div>3.16</div> <div>3.57</div>	0.920	1.110	1.380	1.470
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	1.73	2.26	2.76	2.94
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<div>77.50</div> <div>86.08</div>	0.920	1.110	1.370	1.460
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )	台班	<div>44.27</div> <div>49.29</div>	0.090	0.110	0.140	0.150
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	<div>13.82</div> <div>15.03</div>	0.090	0.110	0.140	0.150
	等离子切割机 电流 400A	台班	<div>207.52</div> <div>231.41</div>	2.210	3.000	3.790	4.310
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<div>5.09</div> <div>5.73</div>	1.040	1.210	1.380	1.560
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	<div>29.23</div> <div>32.90</div>	0.270	0.320	0.360	0.390
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<div>376.08</div> <div>391.96</div>	0.100	0.100	0.130	0.130
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	<div>44.41</div> <div>48.25</div>	2.210	3.000	3.790	4.310

注:未计价材料:法兰钢板。

计量单位:个

定 额 编 号				B3-0135	B3-0136	B3-0137	B3-0138	
项 目 名 称				公称压力( MPa 以内)				
				1.0MPa				
				公称直径( mm 以内)				
				300	350	400	500	
基 价 ( 元 )				<u>243.16</u> <u>256.37</u>	<u>270.41</u> <u>284.94</u>	<u>361.06</u> <u>384.39</u>	<u>514.63</u> <u>549.30</u>	
其   中	人 工 费 ( 元 )			124.92	141.95	160.88	217.66	
	材 料 费 ( 元 )			<u>37.08</u> 41.90	<u>47.30</u> 53.44	<u>86.88</u> 98.16	<u>122.26</u> 138.14	
	机 械 费 ( 元 )			<u>81.16</u> 89.55	<u>81.16</u> 89.55	<u>113.30</u> 125.35	<u>174.71</u> 193.50	
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.188	1.350	1.530	2.070
材    料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	—	—	2.460	3.500
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.380	4.350	6.300	8.950
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.130	1.450	2.100	2.980
	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	—	0.270	0.400
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.470	0.510	1.150	1.300
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.71	0.90	1.76	2.48
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	—	—	0.270	0.390
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	—	—	0.030	0.040
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	—	—	0.030	0.040
	普通车床 工件直径 1000mm×工件长度 5000mm		台班	<u>222.30</u> <u>249.32</u>	0.270	0.270	0.310	0.500
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm		台班	<u>29.23</u> <u>32.90</u>	0.080	0.080	0.100	0.160
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.050	0.050	0.050	0.070

定 额 编 号				B3-0139	B3-0140	B3-0141	B3-0142
项 目 名 称				公称压力( MPa 以内)			
				1.0MPa			
				公称直径( mm 以内)			
				600	700	800	900
基 价 ( 元 )				<b>654.79</b> <b>698.77</b>	<b>914.36</b> <b>979.56</b>	<b>1059.73</b> <b>1135.33</b>	<b>1127.70</b> <b>1198.08</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			283.91	331.22	386.11	477.91
	材 料 费 ( 元 )			<u>168.13</u> 189.96	<u>44.32</u> 50.07	<u>52.78</u> 59.63	<u>61.17</u> 69.10
	机 械 费 ( 元 )			<u>202.75</u> 224.90	<u>538.82</u> 598.27	<u>620.84</u> 689.59	<u>588.62</u> 651.07
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.700	3.150	3.672	4.545
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	4.540	5.550	6.570	7.420
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	12.600	—	—	—
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	4.200	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> 3.57	0.450	0.620	0.730	0.830
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	1.500	1.700	2.100	2.800
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.38	1.12	1.34	1.55
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	0.450	0.620	0.730	0.820
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm³ )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.050	0.060	0.070	0.080
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm³ )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.050	0.060	0.070	0.080
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	1.180	1.370	1.870
	普通车床 工件直径 1000mm×工件长度 5000mm	台班	<u>222.30</u> 249.32	0.600	0.710	0.820	—
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> 5.73	—	—	—	0.920
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	<u>29.23</u> 32.90	0.180	0.200	0.220	0.240
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> 391.96	0.070	0.070	0.070	0.100
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	1.180	1.370	1.870

定 额 编 号				B3-0143	B3-0144	B3-0145	B3-0146
项 目 名 称				公称压力( MPa 以内)			
				1.6MPa			
				公称直径( mm 以内)			
				300	350	400	500
基 价 ( 元 )				274.22 288.94	307.79 324.29	417.40 444.36	589.80 629.70
其  中	人 工 费 ( 元 )			143.85	163.72	185.48	250.78
	材 料 费 ( 元 )			$\frac{42.66}{48.20}$	$\frac{56.36}{63.68}$	$\frac{100.05}{113.04}$	$\frac{140.72}{159.00}$
	机 械 费 ( 元 )			$\frac{87.71}{96.89}$	$\frac{87.71}{96.89}$	$\frac{131.87}{145.84}$	$\frac{198.30}{219.92}$
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.368	1.557	1.764	2.385
材  料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	—	—	2.830	4.040
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	3.890	5.430	7.250	10.290
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	1.300	1.680	2.420	3.430
	尼龙砂轮片 φ100	片	$\frac{3.16}{3.57}$	—	—	0.310	0.460
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	0.540	0.590	1.320	1.490
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.81	1.06	2.03	2.85
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	—	—	0.310	0.450
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	—	—	0.030	0.050
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	—	—	0.030	0.050
	普通车床 工件直径 1000mm×工件长度 5000mm	台班	$\frac{222.30}{249.32}$	0.310	0.310	0.360	0.580
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	$\frac{29.23}{32.90}$	—	—	0.120	0.180
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.050	0.050	0.060	0.070

注:未计价材料:法兰钢板。



工作内容:放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。

计量单位:个

定 额 编 号				B3-0147	B3-0148	B3-0149		
项 目 名 称				公称压力(MPa 以内)				
				1.6MPa				
				公称直径(mm 以内)				
				600	700	800		
基 价 ( 元 )				<u>748.87</u> <u>799.26</u>	<u>1049.12</u> <u>1124.04</u>	<u>1212.38</u> <u>1298.80</u>		
其  中	人 工 费 ( 元 )			326.49	381.38	444.78		
	材 料 费 ( 元 )			<u>193.32</u> 218.42	<u>50.96</u> 57.58	<u>60.31</u> 68.14		
	机 械 费 ( 元 )			<u>229.06</u> 254.35	<u>616.78</u> 685.08	<u>707.29</u> 785.88		
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	3.105	3.627	4.230	
材  料	电焊条(综合)			kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	5.220	6.380	7.560
	氧气			m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	14.490	—	—
	乙炔气			m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	4.830	—	—
	尼龙砂轮片 φ100			片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	0.520	0.710	0.840
	尼龙砂轮片 φ150			片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.720	1.960	2.300
	其他材料费			元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.89	1.29	1.53
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A			台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.520	0.710	0.840
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )			台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.050	0.070	0.080
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )			台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.050	0.070	0.080
	等离子切割机 电流 400A			台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	—	1.360	1.570
	普通车床 工件直径 1000mm×工件长度 5000mm			台班	<u>222.30</u> <u>249.32</u>	0.690	0.820	0.940
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm			台班	<u>29.23</u> <u>32.90</u>	0.210	0.220	0.230
	电动双梁起重机 提升质量 15t			台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.070	0.070	0.070
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min			台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	—	1.360	1.570

注:未计价材料:法兰钢板。

计量单位:个							
定 额 编 号				B3-0150	B3-0151	B3-0152	B3-0153
项 目 名 称				公称压力( MPa 以内)			
				2.5MPa			
				公称直径( mm 以内)			
				300	350	400	500
基 价 ( 元 )				<u>335.01</u> <u>352.59</u>	<u>457.36</u> <u>487.50</u>	<u>653.11</u> <u>703.11</u>	<u>1003.62</u> <u>1077.44</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			172.24	192.11	224.28	337.85
	材 料 费 ( 元 )			<u>79.01</u> <u>89.26</u>	<u>102.78</u> <u>116.12</u>	<u>168.91</u> <u>190.83</u>	<u>96.77</u> <u>109.33</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>83.76</u> <u>91.09</u>	<u>162.47</u> <u>179.27</u>	<u>259.92</u> <u>288.00</u>	<u>569.00</u> <u>630.26</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.638	1.827	2.133	3.213
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	4.710	5.510	11.060	13.120
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.120	5.850	8.360	—
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.370	1.920	2.790	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	0.530	0.610	1.230	1.460
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.000	1.200	1.500	1.810
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.71	2.20	3.69	2.44
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.520	0.610	1.230	1.460
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.050	0.060	0.120	0.150
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.050	0.060	0.120	0.150
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	—	—	—	0.940
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	—	—	—	0.020
	普通车床 工件直径 1000mm×工件长度 5000mm	台班	<u>222.30</u> <u>249.32</u>	0.030	0.350	0.550	0.680
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	<u>29.23</u> <u>32.90</u>	0.130	0.130	0.180	0.300
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.080	0.080	0.080	0.130
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	—	—	—	0.940

定 额 编 号				B3-0154	B3-0155	B3-0156	
项 目 名 称				公称压力(MPa 以内)			
				2.5MPa			
				公称直径(mm 以内)			
				600	700	800	
基 价 (元)				<u>1239.59</u> 1331.95	<u>1487.04</u> 1598.16	<u>1779.06</u> 1911.57	
其  中	人 工 费 (元)			412.61	496.83	601.88	
	材 料 费 (元)			<u>122.29</u> 138.16	<u>144.26</u> 162.99	<u>166.96</u> 188.65	
	机 械 费 (元)			<u>704.69</u> 781.18	<u>845.95</u> 938.34	<u>1010.22</u> 1121.04	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	3.924	4.725	5.724
材  料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	16.620	19.660	22.710
	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> 3.57	1.850	2.190	2.520
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> 3.99	2.210	2.500	2.990
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.08	3.64	4.21
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	1.850	2.180	2.520
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.190	0.220	0.250
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.190	0.220	0.250
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	1.250	1.590	2.010
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.020	0.030	0.030
	普通车床 工件直径 1000mm×工件长度 5000mm		台班	<u>222.30</u> 249.32	0.790	0.910	1.040
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm		台班	<u>29.23</u> 32.90	0.320	0.350	0.400
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	<u>376.08</u> 391.96	0.130	0.130	0.130
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	1.250	1.590	2.010

6. 塔器地脚螺栓制作

工作内容:放样号料、切割、煨制、车丝、焊接、除锈、涂油、保护等。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B3-0157	B3-0158	B3-0159	B3-0160
项 目 名 称				直径(mm 以内)			
				20	24	30	36
基 价 (元)				<div>449.99470.24</div>	<div>570.79603.84</div>	<div>812.48867.90</div>	<div>1096.141181.72</div>
其 中	人 工 费 (元)			259.30	280.12	334.06	382.33
	材 料 费 (元)			<div>112.30126.71</div>	<div>205.00231.32</div>	<div>366.14413.15</div>	<div>592.66668.75</div>
	机 械 费 (元)			<div>78.3984.23</div>	<div>85.6792.40</div>	<div>112.28120.69</div>	<div>121.15130.64</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.466	2.664	3.177	3.636
材 料	圆钢 HPB235(综合)	kg	<div>4.044.56</div>	27.200	49.700	88.800	143.800
	钠基酯	kg	<div>7.438.40</div>	0.040	0.050	0.070	0.080
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	2.34	4.27	7.63	12.35
机 械	普通车床 工件直径 400mm × 工件长度 2000mm	台班	<div>44.2249.63</div>	0.280	0.330	0.390	0.470
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<div>83.1093.21</div>	0.220	0.280	0.330	0.390
	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	<div>8.609.69</div>	0.180	0.190	0.220	0.260
	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	<div>21.0923.12</div>	0.230	0.230	0.340	0.340
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43356.33</div>	0.120	0.120	0.170	0.170

定 额 编 号				B3-0161	B3-0162	B3-0163
项 目 名 称				直径( mm 以内)		
				42	48	56
基 价 ( 元 )				<u>1786.97</u> 1938.69	<u>2391.08</u> 2611.25	<u>3320.88</u> 3644.51
其中	人 工 费 ( 元 )			512.92	583.90	681.37
	材 料 费 ( 元 )			<u>1022.64</u> 1153.99	<u>1545.38</u> 1743.94	<u>2328.56</u> 2627.67
	机 械 费 ( 元 )			<u>251.41</u> 271.78	<u>261.80</u> 283.41	<u>310.95</u> 335.47
名 称			单位	单价( 元 )	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	4.878	5.553
材料	圆钢 HPB235(综合)		kg	<u>4.04</u> 4.56	217.400	312.600
	钢板 20mm		kg	<u>4.02</u> 4.54	30.800	62.800
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	0.070	0.080
	钠基酯		kg	<u>7.43</u> 8.40	0.090	0.010
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	21.56	32.71
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	0.130	0.130
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.010	0.010
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.010	0.010
	剪板机 厚度 32mm×宽度 4000mm		台班	<u>394.24</u> 444.46	0.130	0.130
	普通车床 工件直径 400mm×工件长度 2000mm		台班	<u>44.22</u> 49.63	0.560	0.640
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.440	0.500
	立式钻床 钻孔直径 35mm		台班	<u>8.60</u> 9.69	0.330	0.400
	弓锯床 锯料直径 250mm		台班	<u>21.09</u> 23.12	0.390	0.450
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	0.340	0.440

定 额 编 号				B3-0164	B3-0165	B3-0166	B3-0167
项 目 名 称				直径( mm 以内)			
				64	72	80	90
基 价 ( 元 )				<u>4786.32</u> <u>5278.20</u>	<u>6989.96</u> <u>7680.64</u>	<u>9523.10</u> <u>10513.62</u>	<u>12326.24</u> <u>13662.13</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			736.26	1291.77	1480.09	1573.78
	材 料 费 ( 元 )			<u>3576.23</u> 4035.64	<u>5070.02</u> 5720.89	<u>7259.99</u> 8192.01	<u>9916.63</u> 11189.72
	机 械 费 ( 元 )			<u>473.83</u> 506.30	<u>628.17</u> 667.98	<u>783.02</u> 841.52	<u>835.83</u> 898.63
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.002	12.285	14.076	14.967
材料	圆钢 HPB235(综合)	kg	<u>4.04</u> 4.56	755.500	798.500	1104.900	1548.100
	钢板 25mm	kg	<u>4.02</u> 4.54	113.000	—	—	—
	钢板 30mm	kg	<u>4.04</u> 4.56	—	431.800	—	—
	钢板 40mm	kg	<u>4.04</u> 4.56	—	—	653.800	855.100
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.160	0.180	2.250	2.560
	钠基酯	kg	<u>7.43</u> 8.40	0.140	0.160	0.180	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	75.21	108.08	154.63	211.01
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	0.340	0.340	0.340	0.340
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.010	0.030	0.030	0.030
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.010	0.030	0.030	0.030
	剪板机 厚度 32mm×宽度 4000mm	台班	<u>394.24</u> 444.46	0.130	0.150	—	—
	剪板机 厚度 40mm×宽度 3100mm	台班	<u>434.48</u> 489.85	—	—	0.200	0.200
	普通车床 工件直径 400mm×工件长度 2000mm	台班	<u>44.22</u> 49.63	0.860	0.970	1.080	1.220
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.650	0.720	—	—
	普通车床 工件直径 1000mm×工件长度 5000mm	台班	<u>222.30</u> 249.32	—	—	0.800	0.890
	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	<u>8.60</u> 9.69	0.590	0.680	0.770	0.890
	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	<u>21.09</u> 23.12	0.600	0.740	0.740	0.810
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	0.830	1.210	1.220	1.290





## 第二章 静置设备安装

# 说 明

一、本章内容包括分片设备组装,分段设备组对,整体设备安装,电解槽、除雾器、除尘器安装,共四节。

二、本章定额适用于材质为碳钢、合金钢、不锈钢等静置设备安装工程;包括容器、反应器、热交换器、塔器以及电解槽、除雾器、除尘器、污水处理等设备安装。

三、根据设备到货状态及现场施工的工作内容,定额项目划分如下:

1. 分片、分段设备组装;
2. 整体设备安装;
3. 塔盘安装;
4. 塔内衬合金板;
5. 塔内固定件安装;
6. 设备填充。
7. 龟甲网安装。

四、本章定额包括范围:

1. 容器类:各种形状的空体、内带夹套立式、卧式容器,内有冷却、加热及其他装置的容器、带搅拌装置的容器以及独立搅拌装置设备。

2. 反应器类:各种形状的内有复杂装置,进行聚合、分离、蒸发、结晶等内有复杂装置起化学反应的设备。

3. 热交换器类:各种结构的换热器、冷凝器、蒸发器、加热器和冷却器。

4. 塔器类:包括各种结构、类型的板式塔、填料塔及其他结构与塔体组合的整体吊装设备。

5. 塑料、玻璃钢容器。

6. 立式隔膜电解槽、电除雾器及电除尘器。

7. 污水处理设备。

五、本章定额不包括以下工作内容:

1. 金属抱杆安装拆除、移位及其台次使用费;
2. 设备的水压、气密试验;
3. 无损探伤检验;
4. 预热、后热、局部及整体热处理;
5. 吊耳的制作安装;
6. 各类胎具及加固件的制作、安装与拆除;
7. 设备的除锈、刷油、防腐、衬里、保温、保冷及砌筑工程;
8. 组装平台的铺设与拆除;
9. 设备的冲洗、钝化与脱脂;
10. 设备本体法兰外的设备、管道安装;
11. 安装在设备外表面的平台、梯子、栏杆的制作安装;
12. 电解槽隔膜的吸附处理;
13. 电除雾器玻璃钢接缝的处理;
14. 管式除雾器壳体的衬铅、木栅板的制作;
15. F. R. P 壳体的接缝玻璃钢积层的施工及内部衬铅;
16. 电机抽芯检查,减速器的解体检查。

六、有关定额项目的说明:

1. 分片、分段设备组装:

(1)不适用于散装供货螺栓组对的设备组装。

- (2)项目中不包括组装成整体后的就位吊装,该部分工作内容应执行一次整体安装定额。
- (3)分段设备组装的有关调整系数如下:
- ①分段容器按两段一道口取定,每增加一道口,定额基价乘以系数 1.35;
- ②分段塔器按三段两道口取定;若分两段到货一道口时,定额乘以系数 0.75,三段以上每增加一段,定额乘以系数 1.35。
- (4)不同材质的分段、分片设备组装按下列系数调整(见下表):

材质	合金钢	低温钢	复合板	
			碳钢	不锈钢
人工费	1.15	1.2	1.15	1.2
材料费	1.02	1.12	1.02	1.1
机械费	1.12	1.2	1.12	1.2

注:1. 合金钢、低温钢设备以碳钢设备为基数。

2. 复合板设备只计算复合板部分。

2. 整体设备安装:
- (1)立式容器与卧式容器应分别执行相应的定额项目。
- (2)热交换器安装不包括抽芯检验;如需抽芯检验时,可按设备重量执行“热交换器地面抽芯检查”定额子目。
- (3)容器抽芯检查时,其人工费、机械费乘以系数 1.30。
- (4)容器若为壳体与内芯分别安装时,其人工费、机械费乘以系数 1.50。
- (5)热交换器抽芯检查所用垫片,定额中是按耐油石棉橡胶垫取定;如采用金属缠绕式垫片,可按实调整。
- (6)塔盘安装是综合测算取定的,不论采用立式安装还是卧式安装,除另有规定外,定额不得调整。
- (7)设备填充材料与定额内容不同时,可按实另行计算。
- (8)整体设备吊装的重量包括本体、附件、吊耳、绝缘、内衬及随主体吊装的管线、平台、梯子和吊装加固件的全部重量,但不包括立式安装的塔盘和填充物的重量。
- (9)定额按立式和卧式设备的重量综合取定其形体尺寸,以设计正负零为基准,至设备底座安装标高点为吊装高度范围,分别执行定额子目,不得计取超高费。实际施工采用的吊装方法和吊装机具与定额取定不同时,不得调整定额。

七、“分片设备组装”和“分段设备组对”项目内均不包括设备吊装就位工作内容,应按“设备整体安装”定额子目另行计算。

八、“设备金属重量”包括设备本体以及随设备供货的内部固定件、设备开口件、加强板、裙座、支座等全部金属件的重量。但不包括设备填充、内衬、塔盘和内部可拆件、外部梯子、平台、栏杆以及采用立装法施工的内件重量。

九、整体设备安装的“基础标高”是指以设计正负零为基准,至设备底座安装标高点的吊装高度范围。

十、整体设备安装的“设备重量范围”是指整体设备的本体、附件、吊耳、绝缘、内衬以及随设备一次吊装的管线、梯子、平台、栏杆和吊装加固件等的全部重量,但不包括立式安装的塔盘和填充物的重量。

十一、整体设备安装定额中基础标高在 10m 以内、设备吊装重量达到 80t,基础标高在 10m 以上至 20m 以内、设备吊装重量达到 60t,基础标高在 20m 以上、设备吊装重量达到 40t 时,均选用格架式金属抱杆吊装。若实际采用的吊装机具和吊装方法与定额不同时,不得调整。但超出定额范围以外的设备吊装,经批准可按实际计算。

十二、整体设备安装中已按不同安装高度划分定额项目,不得再计取超高费。

十三、玻璃钢电除雾器的设备重量包括:

1. 玻璃钢整体结构包括壳体、集酸极板、出人入口罩、料斗、导料叶片、整流板、绝缘子室及内件的重量,

不包括内部件衬铅板的重量；

2. 金属结构包括柱、支架、支撑、操作平台、梯子、栏杆以及连接各部的加强板、螺栓等金属总重量。

十四、碳钢管式电除雾器的设备重量包括设备壳体、沉淀板、上下分布板、电晕、电极内框架、顶盖、绝缘箱及其内部金属件的总重量,不包括壳体衬铅和内衬砖的重量。

十五、电除尘器的设备重量包括：

1. 壳体包括：外壳、支座、梯子、平台、栏杆、端板、中尾泛进出口喇叭、保温箱以及附件和外部蒸汽加热管的总重量。

2. 阴阳极及排灰装置包括：内部各种结构支梁、吊架、阴极板、阳极板、螺旋输送装置等的总重量。

十六、设备在基础上安装需要二次灌浆时,执行《机械设备安装工程》相应定额子目。

# 工程量计算规则

一、分片、分段设备安装,根据设备名称、不同材质、焊接形式、设备直径等条件,按设备金属重量以"t"计算。

二、整体设备安装应根据设备类型、基础标高、设备重量范围分别以"台"计算。

三、塔盘安装,按塔盘形式和设备直径以"层"计算。

四、塔内固定件安装,按设备直径以"层"计算。

五、塔内衬合金板,区分不同的构造部位,按合金板的重量以"t"计算。

六、设备填充,按填充物的种类、材质、排列形式和规格,以"t"计算。

七、空气冷却器管束(翅片)安装,按设备重量以"片"计算;构架安装,按金属重量以"t"计算;风机安装,按设备重量以"台"计算。

八、反应器安装分别按设备重量以"台"计算。

九、电解槽安装,按设备构造形式,以"台"计算。设备重量按以下规定计算:

1. 钢框架底座、玻璃钢盖电解槽安装,包括底座、阴极箱、阳极板、上盖、底部绝缘瓷瓶等全部构件的重量;

2. 混凝土槽底、盖电解槽安装,包括壳体、阴极箱、阳极石墨、槽向导板(电解铜)等全部金属、非金属件的重量。

十、电除雾器、电除尘器安装,按设备重量以"t"计算。

一、分片设备组装

1. 容器分片组装

(1) 碳钢椭圆双封头容器

工作内容:分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-0168	B3-0169	B3-0170
项 目 名 称				碳钢电弧焊		
				设备直径 ( mm 以内)		
				3500	4000	4500
基 价 ( 元 )				2655. 63 2762. 81	2580. 30 2684. 46	2497. 35 2601. 20
其  中	人 工 费 ( 元 )			1633. 61	1586. 40	1506. 90
	材 料 费 ( 元 )			252. 53 284. 62	245. 65 276. 83	234. 31 264. 03
	机 械 费 ( 元 )			769. 49 844. 58	748. 25 821. 23	756. 14 830. 27
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	15. 536	15. 087	14. 331
材     料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6. 37}{7. 20}$	22. 760	22. 100	21. 000
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3. 98}{4. 50}$	5. 170	5. 020	4. 770
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18. 88}{21. 33}$	1. 720	1. 670	1. 590
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	$\frac{3. 16}{3. 57}$	1. 790	1. 740	1. 650
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	$\frac{3. 53}{3. 99}$	4. 160	4. 040	3. 840
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814. 68}{888. 00}$	0. 020	0. 020	0. 020
	碳精棒 $\phi 8 \sim 12$	根	$\frac{1. 06}{1. 20}$	8. 300	8. 000	7. 600
	其他材料费	元	$\frac{0. 90}{1. 00}$	10. 08	9. 81	9. 36
机     械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77. 50}{86. 08}$	4. 130	4. 020	3. 820
	电焊条烘干箱 容量 $80 \times 80 \times 100(\text{cm}^3)$	台班	$\frac{44. 27}{49. 29}$	0. 410	0. 400	0. 380
	电焊条烘干箱 容量 $45 \times 35 \times 45(\text{cm}^3)$	台班	$\frac{13. 82}{15. 03}$	0. 410	0. 400	0. 380
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194. 59}{1300. 16}$	0. 040	0. 040	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790. 57}{1962. 79}$	—	—	0. 050
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{859. 46}{929. 41}$	0. 340	0. 330	0. 310
	载重汽车 装载质量 8t	台班	$\frac{642. 39}{689. 59}$	0. 040	0. 040	0. 040
内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	$\frac{352. 28}{394. 75}$	0. 170	0. 160	0. 160

定 额 编 号				B3-0171	B3-0172	B3-0173
项 目 名 称				碳钢电弧焊		
				设备直径（mm 以内）		
				5000	6000	6000 以上
基 价 （元）				<div>2326.392423.72</div>	<div>2033.432118.48</div>	<div>1810.421886.93</div>
其 中	人 工 费 （元）			1396.18	1221.21	1078.42
	材 料 费 （元）			<div>218.22245.85</div>	<div>193.23217.63</div>	<div>172.54194.26</div>
	机 械 费 （元）			<div>711.99781.69</div>	<div>618.99679.64</div>	<div>559.46614.25</div>
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	13.278	11.61410.256
材 料	电焊条(综合)		kg	<div>6.377.20</div>	19.450	17.02015.030
	氧气		m³	<div>3.984.50</div>	4.420	3.8703.410
	乙炔气		m³	<div>18.8821.33</div>	1.470	1.2901.140
	尼龙砂轮片 φ100		片	<div>3.163.57</div>	1.530	1.3401.180
	尼龙砂轮片 φ150		片	<div>3.533.99</div>	3.560	3.1102.750
	原木		m³	<div>814.68888.00</div>	0.020	0.0200.020
	碳精棒 φ8 ~12		根	<div>1.061.20</div>	7.000	6.2005.400
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	8.74	7.766.95
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<div>77.5086.08</div>	3.540	3.0902.730
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm³ )		台班	<div>44.2749.29</div>	0.350	0.3100.270
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm³ )		台班	<div>13.8215.03</div>	0.350	0.3100.270
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<div>1790.571962.79</div>	0.050	0.0400.040
	履带式起重机 提升质量 15t		台班	<div>859.46929.41</div>	0.290	0.2500.220
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<div>642.39689.59</div>	0.040	0.0400.040
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<div>352.28394.75</div>	0.150	0.1400.130

(2) 不锈钢椭圆双封头容器					计量单位:t		
定 额 编 号					B3-0174	B3-0175	B3-0176
项 目 名 称					不锈钢电弧焊		
					设备直径 (mm 以内)		
					3500	4000	4500
基 价 (元)					<u>20615.17</u> <u>22993.35</u>	<u>20052.33</u> <u>22366.06</u>	<u>18999.90</u> <u>21190.35</u>
其  中	人 工 费 (元)				2162.41	2099.11	1994.06
	材 料 费 (元)				<u>17613.38</u> <u>19909.19</u>	<u>17136.70</u> <u>19370.36</u>	<u>16188.74</u> <u>18298.80</u>
	机 械 费 (元)				<u>839.38</u> <u>921.75</u>	<u>816.52</u> <u>896.59</u>	<u>817.10</u> <u>897.49</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	20.565	19.963	18.964
材  料	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	22.460	21.810	20.720
	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	2.140	2.080	1.980
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	5.000	4.850	4.610
	钍钨棒		kg	<u>460.00</u> <u>520.00</u>	37.000	36.000	34.000
	原木		m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.020	0.020	0.020
	硝酸		kg	<u>0.75</u> <u>0.85</u>	1.380	1.340	1.270
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	38.71	37.62	35.78
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	5.340	5.190	4.930
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.530	0.520	0.490
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)		台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.530	0.520	0.490
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.140	0.130	0.120
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.040	0.040	—
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	—	0.050
	履带式起重机 提升质量 15t		台班	<u>859.46</u> <u>929.41</u>	0.340	0.330	0.310
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	0.040	0.040	0.040



定 额 编 号				B3-0177	B3-0178	B3-0179
项 目 名 称				不锈钢电弧焊		
				设备直径 (mm 以内)		
				5000	6000	6000 以上
基 价 (元)				<b>17845.17</b> <b>19905.65</b>	<b>15610.74</b> <b>17413.25</b>	<b>13924.00</b> <b>15533.35</b>
其  中	人 工 费 (元)			1847.49	1616.68	1427.41
	材 料 费 (元)			<u>15229.48</u> 17214.48	<u>13327.88</u> 15064.94	<u>11897.60</u> 13448.18
	机 械 费 (元)			<u>768.20</u> 843.68	<u>666.18</u> 731.63	<u>598.99</u> 657.76
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	17.570	15.375
材  料	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	19.190	16.790
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	<u>3.16</u> 3.57	1.830	1.600
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	<u>3.53</u> 3.99	4.270	3.730
	钍钨棒		kg	<u>460.00</u> 520.00	32.000	28.000
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.020	0.020
	硝酸		kg	<u>0.75</u> 0.85	1.180	1.030
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	33.21	29.17
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	4.570	4.000
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.460	0.400
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.460	0.400
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.110	0.100
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.050	0.040
	履带式起重机 提升质量 15t		台班	<u>859.46</u> 929.41	0.290	0.250
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> 689.59	0.040	0.040

定 额 编 号				B3-0180	B3-0181	B3-0182	
项 目 名 称				不锈钢氩电联焊			
				设备直径 ( mm 以内)			
				3500	4000	4500	
基 价 ( 元)				<u>91787.01</u> <u>103431.81</u>	<u>88925.34</u> <u>100206.18</u>	<u>84609.23</u> <u>95345.38</u>	
其	人 工 费 ( 元)			2275.97	2209.73	2072.61	
	材 料 费 ( 元)			<u>88588.07</u> 100141.20	<u>85813.18</u> 97004.40	<u>81638.25</u> 92284.97	
中	机 械 费 ( 元)			<u>922.97</u> 1014.64	<u>902.43</u> 992.05	<u>898.37</u> 987.80	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	21.645	21.015	19.711
材 料	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	22.170	21.740	20.650
	不锈钢氩弧焊丝		kg	<u>16.81</u> 19.00	2.190	2.140	2.030
	氩气		m³	<u>15.49</u> 17.50	6.140	5.980	5.680
	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> 3.57	2.140	2.080	1.980
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> 3.99	5.000	4.850	4.610
	钍钨棒		kg	<u>460.00</u> 520.00	191.000	185.000	176.000
	硝酸		kg	<u>0.75</u> 0.85	1.380	1.340	1.270
	原木		m³	<u>814.68</u> 888.00	0.020	0.020	0.020
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	49.20	48.17	45.80
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	5.320	5.170	4.910
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	1.100	1.130	1.070
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm³ )		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.530	0.520	0.490
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm³ )		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.530	0.520	0.490
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.140	0.130	0.120
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.040	0.040	—
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	—	0.050
	履带式起重机 提升质量 15t		台班	<u>859.46</u> 929.41	0.340	0.330	0.310
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> 689.59	0.040	0.040	0.040

定 额 编 号				B3-0183	B3-0184	B3-0185	
项 目 名 称				不锈钢氩电联焊			
				设备直径 ( mm 以内)			
				5000	6000	6000 以上	
基 价 ( 元 )				78398.64 88343.02	68348.38 77011.73	60648.34 68336.19	
其  中	人 工 费 ( 元 )			1944.85	1743.39	1540.03	
	材 料 费 ( 元 )			<u>75610.51</u> 85471.07	<u>65873.02</u> 74463.60	<u>58450.50</u> 66073.03	
	机 械 费 ( 元 )			<u>843.28</u> 927.10	<u>731.97</u> 804.74	<u>657.81</u> 723.13	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	18.496	16.580	14.646
材  料	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	19.170	16.740	14.780
	不锈钢氩弧焊丝		kg	<u>16.81</u> 19.00	1.880	1.650	1.460
	氩气		m³	<u>15.49</u> 17.50	5.260	4.600	4.070
	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> 3.57	1.830	1.600	1.410
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> 3.99	4.270	3.730	3.300
	钍钨棒		kg	<u>460.00</u> 520.00	163.000	142.000	126.000
	硝酸		kg	<u>0.75</u> 0.85	1.180	1.030	0.910
	原木		m³	<u>814.68</u> 888.00	0.020	0.020	0.020
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	42.55	37.28	33.05
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	4.550	3.980	3.520
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.990	0.870	0.770
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm³ )		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.460	0.400	0.350
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm³ )		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.460	0.400	0.350
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.110	0.100	0.090
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.050	0.040	0.040
	履带式起重机 提升质量 15t		台班	<u>859.46</u> 929.41	0.290	0.250	0.220
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> 689.59	0.040	0.040	0.040

2. 塔类设备分片组装

(1) 碳钢塔类设备

工作内容: 分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。				计量单位: t			
定 额 编 号				B3-0186	B3-0187	B3-0188	B3-0189
项 目 名 称				碳钢电弧焊			
				设备直径 (mm 以内)			
				4000	4500	5000	6000
基 价 (元)				<u>3969.23</u> 4155.38	<u>3859.37</u> 4038.87	<u>3740.32</u> 3911.09	<u>3637.70</u> 3804.12
其中	人 工 费 (元)			2220.14	2172.82	2136.86	2077.34
	材 料 费 (元)			<u>377.03</u> 425.25	<u>366.51</u> 413.36	<u>354.56</u> 399.86	<u>348.97</u> 393.57
	机 械 费 (元)			<u>1372.06</u> 1509.99	<u>1320.04</u> 1452.69	<u>1248.90</u> 1374.37	<u>1211.39</u> 1333.21
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.114	20.664	20.322	19.756
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	36.570	35.500	34.050	33.730
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	7.170	6.960	6.820	6.610
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	2.390	2.320	2.270	2.200
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> 3.57	2.490	2.420	2.370	2.300
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	5.780	5.610	5.500	5.330
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	11.660	11.320	11.090	10.740
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	15.00	14.59	14.11	13.90
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	6.760	6.500	6.300	6.100
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.680	0.650	0.630	0.610
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.680	0.650	0.630	0.610
	电动滚胎	台班	<u>11.46</u> 12.63	0.320	0.310	0.300	0.290
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.160	0.150	0.140	0.140
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	0.050	0.050	0.040	0.040
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	<u>859.46</u> 929.41	0.350	0.340	0.330	0.310
	载重汽车 装载质量 15t	台班	<u>923.89</u> 1004.61	0.020	0.020	0.020	0.020
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.220	0.210	0.200	0.190

工作内容:分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。					计量单位:t		
定 额 编 号				B3-0190	B3-0191	B3-0192	
项 目 名 称				碳钢电弧焊			
				设备直径 (mm 以内)			
				8000	10000	10000 以上	
基 价 (元)				<u>3296.95</u> <u>3451.97</u>	<u>3010.80</u> <u>3151.21</u>	<u>2769.98</u> <u>2900.19</u>	
其  中	人 工 费 (元)			1839.91	1690.39	1543.81	
	材 料 费 (元)			<u>314.05</u> 354.09	<u>289.66</u> 326.58	<u>265.26</u> 298.98	
	机 械 费 (元)			<u>1142.99</u> 1257.97	<u>1030.75</u> 1134.24	<u>960.91</u> 1057.40	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	17.498	16.076	14.682
材  料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	30.170	27.690	25.210
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.920	5.430	4.940
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.970	1.810	1.650
	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	2.060	1.890	1.720
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	4.770	4.380	3.980
	碳精棒 φ8~12		根	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	9.620	8.830	8.040
	原木		m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.020	0.020	0.020
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.53	11.57	10.62
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	5.750	5.200	4.830
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.570	0.520	0.480
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)		台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.570	0.520	0.480
	电动滚胎		台班	<u>11.46</u> <u>12.63</u>	0.260	0.240	0.220
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.130	0.120	0.110
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	0.040	0.030	0.030
	履带式起重机 提升质量 15t		台班	<u>859.46</u> <u>929.41</u>	0.290	0.270	0.250
	载重汽车 装载质量 15t		台班	<u>923.89</u> <u>1004.61</u>	0.020	0.020	0.020
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.180	0.160	0.150

计量单位:t							
定 额 编 号				B3-0193	B3-0194	B3-0195	B3-0196
项 目 名 称				碳钢氩电联焊			
				设备直径 (mm 以内)			
				4000	4500	5000	6000
基 价 (元)				72798.38 81940.83	70830.66 79726.91	67479.66 75946.93	65958.00 74240.71
其  中	人 工 费 (元)			2378.18	2309.09	2262.72	2165.25
	材 料 费 (元)			69056.60 78062.78	67202.80 75967.20	63964.42 72306.45	62575.74 70736.64
	机 械 费 (元)			1363.60 1499.87	1318.77 1450.62	1252.52 1377.76	1217.01 1338.82
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	22.617	21.960	21.519	20.592
材  料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	36.420	35.400	33.950	33.620
	气焊条	kg	$\frac{4.87}{5.50}$	3.040	2.960	2.830	2.760
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	7.170	6.960	6.820	6.610
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	2.390	2.320	2.270	2.200
	氩气	m <sup>3</sup>	$\frac{15.49}{17.50}$	8.510	8.290	7.920	7.730
	尼龙砂轮片 φ100	片	$\frac{3.16}{3.57}$	2.490	2.420	2.370	2.300
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	5.780	5.610	5.500	5.330
	钍钨棒	kg	$\frac{460.00}{520.00}$	149.000	145.000	138.000	135.000
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	21.95	21.37	20.56	20.20
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	6.310	6.120	5.990	5.810
	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	1.380	1.350	1.290	1.250
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.630	0.610	0.600	0.580
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.630	0.610	0.600	0.580
	电动滚胎	台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.320	0.310	0.300	0.290
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	0.160	0.150	0.140	0.140
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	$\frac{2434.25}{2680.56}$	0.050	0.050	0.040	0.040
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{859.46}{929.41}$	0.350	0.340	0.330	0.310
	载重汽车 装载质量 15t	台班	$\frac{923.89}{1004.61}$	0.020	0.020	0.020	0.020

定 额 编 号				B3-0197	B3-0198	B3-0199		
项 目 名 称				碳钢氩电联焊				
				设备直径（mm 以内）				
				8000	10000	10000 以上		
基 价 （元）				60095.14 67642.66	55186.77 62119.37	50328.65 56649.33		
其  中	人 工 费 （元）			1959.05	1788.81	1639.29		
	材 料 费 （元）			57009.93 64444.91	52375.63 59206.19	47741.86 53968.01		
	机 械 费 （元）			1126.16 1238.70	1022.33 1124.37	947.50 1042.03		
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	18.631	17.012	15.590	
材  料	电焊条(综合)			kg	6.37 7.20	30.080	27.550	25.130
	气焊条			kg	4.87 5.50	2.520	2.310	2.100
	氧气			m³	3.98 4.50	5.920	5.430	4.940
	乙炔气			m³	18.88 21.33	1.970	1.810	1.650
	氩气			m³	15.49 17.50	7.050	6.470	5.880
	尼龙砂轮片 φ100			片	3.16 3.57	2.060	1.890	1.720
	尼龙砂轮片 φ150			片	3.53 3.99	4.770	4.380	3.980
	钍钨棒			kg	460.00 520.00	123.000	113.000	103.000
	原木			m³	814.68 888.00	0.020	0.020	0.020
	其他材料费			元	0.90 1.00	18.29	16.85	15.42
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A			台班	77.50 86.08	5.220	4.780	4.420
	氩弧焊机 电流 500A			台班	77.40 86.01	1.170	1.070	0.950
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm³ )			台班	44.27 49.29	0.520	0.480	0.440
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm³ )			台班	13.82 15.03	0.520	0.480	0.440
	电动滚胎			台班	11.46 12.63	0.260	0.240	0.220
	汽车式起重机 提升质量 40t			台班	1790.57 1962.79	0.130	0.120	0.110
	汽车式起重机 提升质量 75t			台班	2434.25 2680.56	0.040	0.030	0.030
	履带式起重机 提升质量 15t			台班	859.46 929.41	0.290	0.270	0.250
	载重汽车 装载质量 15t			台班	923.89 1004.61	0.020	0.020	0.020

				(2)不锈钢塔类设备			
工作内容: 分片分段组对、点焊、清根、开孔件、组合件安装。				计量单位: t			
定 额 编 号				B3-0200	B3-0201	B3-0202	B3-0203
项 目 名 称				不锈钢碳钢电弧焊			
				设备直径 (mm 以内)			
				4000	4500	5000	6000
基 价 (元)				41331.97 46322.45	40246.81 45107.59	39193.37 43925.40	38101.32 42703.17
其中	人 工 费 (元)			2656.19	2577.75	2526.65	2448.10
	材 料 费 (元)			36865.59 41671.95	35915.28 40597.74	34976.09 39536.08	34027.59 38463.91
	机 械 费 (元)			1810.19 1994.31	1753.78 1932.10	1690.63 1862.67	1625.63 1791.16
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	25.261	24.515	24.029	23.282
材料	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	37.260	36.170	35.450	34.360
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	4.390	3.740	3.710	3.550
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	7.520	7.200	6.870	6.590
	碳精棒 φ8~12	根	1.06 1.20	11.400	11.300	11.100	10.900
	钍钨棒	kg	460.00 520.00	78.000	76.000	74.000	72.000
	原木	m³	814.68 888.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	硝酸	kg	0.75 0.85	1.920	1.710	1.680	1.640
	其他材料费	元	0.90 1.00	64.45	62.47	61.22	59.36
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	9.880	9.590	9.400	9.110
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	44.27 49.29	0.990	0.960	0.940	0.910
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.990	0.960	0.940	0.910
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	0.310	0.300	0.290	0.280
	电动滚胎	台班	11.46 12.63	0.330	0.320	0.310	0.300
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	0.190	0.180	0.180	0.170
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	2434.25 2680.56	0.050	0.050	0.040	0.040
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	859.46 929.41	0.420	0.410	0.390	0.370
	载重汽车 装载质量 15t	台班	923.89 1004.61	0.020	0.020	0.020	0.020
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	352.28 394.75	0.220	0.210	0.200	0.190



工作内容:分片分段组对、点焊、清根、开孔件、组合件安装。					计量单位:t		
定 额 编 号					B3-0204	B3-0205	B3-0206
项 目 名 称					不锈钢碳钢电弧焊		
					设备直径 (mm 以内)		
					8000	10000	10000 以上
基 价 (元)					<u>34410.44</u> 38567.75	<u>31267.58</u> 35042.37	<u>28623.10</u> 32079.30
其	人 工 费 (元)				2190.80	2011.10	1830.45
	材 料 费 (元)				<u>30716.00</u> 34720.51	<u>27891.12</u> 31527.27	<u>25526.28</u> 28854.08
中	机 械 费 (元)				<u>1503.64</u> 1656.44	<u>1365.36</u> 1504.00	<u>1266.37</u> 1394.77
	名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	20.835	19.126	17.408
材	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	30.750	28.210	25.680
	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> 3.57	3.330	3.170	3.010
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> 3.99	6.220	5.960	5.620
	碳精棒 φ8~12		根	<u>1.06</u> 1.20	10.000	9.000	8.000
	钍钨棒		kg	<u>460.00</u> 520.00	65.000	59.000	54.000
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.020	0.020	0.020
	硝酸		kg	<u>0.75</u> 0.85	1.450	1.330	1.290
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	53.31	49.02	44.77
机	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	8.160	7.480	6.810
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.820	0.750	0.680
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.820	0.750	0.680
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.260	0.230	0.210
	电动滚胎		台班	<u>11.46</u> 12.63	0.270	0.250	0.230
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.160	0.150	0.140
械	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	<u>2434.25</u> 2680.56	0.040	0.030	0.030
	履带式起重机 提升质量 15t		台班	<u>859.46</u> 929.41	0.350	0.320	0.300
	载重汽车 装载质量 15t		台班	<u>923.89</u> 1004.61	0.020	0.020	0.020
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>352.28</u> 394.75	0.180	0.160	0.150

定 额 编 号				B3-0207	B3-0208	B3-0209	B3-0210
项 目 名 称				不锈钢氩电联焊			
				设备直径 (mm 以内)			
				4000	4500	5000	6000
基 价 (元)				112463.56 126700.62	109071.27 122878.52	106633.36 120131.98	103236.64 116305.09
其  中	人 工 费 (元)			2912.55	2827.48	2770.70	2686.48
	材 料 费 (元)			107892.10 121962.44	104636.23 118281.95	102313.36 115656.15	99059.42 111977.82
	机 械 费 (元)			1658.91 1825.63	1607.56 1769.09	1549.30 1705.13	1490.74 1640.79
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	27.699	26.890	26.350	25.549
材  料	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	37.140	36.060	35.340	34.260
	不锈钢氩弧焊丝	kg	16.81 19.00	3.140	3.050	2.990	2.900
	氩气	m³	15.49 17.50	8.800	8.540	8.370	8.110
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	4.390	3.740	3.710	3.550
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	7.520	7.200	6.870	6.590
	钍钨棒	kg	460.00 520.00	232.000	225.000	220.000	213.000
	原木	m³	814.68 888.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	硝酸	kg	0.75 0.85	1.920	1.710	1.680	1.640
	其他材料费	元	0.90 1.00	78.08	75.70	74.18	71.92
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	7.460	7.240	7.100	6.880
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	1.650	1.600	1.560	1.520
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	44.27 49.29	0.750	0.720	0.710	0.690
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.750	0.720	0.710	0.690
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	0.310	0.300	0.290	0.280
	电动滚胎	台班	11.46 12.63	0.330	0.320	0.310	0.300
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	0.190	0.180	0.180	0.170
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	2434.25 2680.56	0.050	0.050	0.040	0.040
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	859.46 929.41	0.420	0.410	0.390	0.370
	载重汽车 装载质量 15t	台班	923.89 1004.61	0.020	0.020	0.020	0.020

定 额 编 号				B3-0211	B3-0212	B3-0213	
项 目 名 称				不锈钢氩电联焊			
				设备直径 (mm 以内)			
				8000	10000	10000 以上	
基 价 (元)				93586.97 105429.55	85310.68 96110.74	77584.55 87405.32	
其	人 工 费 (元)			2459.46	2205.00	2007.31	
	材 料 费 (元)			89749.40 101453.62	81852.21 92526.49	74414.77 84119.08	
中	机 械 费 (元)			1378.11 1516.47	1253.47 1379.25	1162.47 1278.93	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	23.390	20.970	19.090
材 料	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	30.650	28.130	25.600
	不锈钢氩弧焊丝		kg	16.81 19.00	2.600	2.380	2.170
	氩气		m³	15.49 17.50	7.260	6.660	6.060
	尼龙砂轮片 φ100		片	3.16 3.57	3.330	3.170	3.010
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.53 3.99	6.220	5.960	5.620
	钍钨棒		kg	460.00 520.00	193.000	176.000	160.000
	原木		m³	814.68 888.00	0.020	0.020	0.020
	硝酸		kg	0.75 0.85	1.450	1.330	1.290
	其他材料费		元	0.90 1.00	64.57	59.35	54.17
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	77.50 86.08	6.150	5.650	5.140
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	1.360	1.250	1.140
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm³ )		台班	44.27 49.29	0.620	0.570	0.510
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm³ )		台班	13.82 15.03	0.620	0.570	0.510
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	0.260	0.230	0.210
	电动滚胎		台班	11.46 12.63	0.270	0.250	0.230
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	1790.57 1962.79	0.160	0.150	0.140
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	2434.25 2680.56	0.040	0.030	0.030
	履带式起重机 提升质量 15t		台班	859.46 929.41	0.350	0.320	0.300
	载重汽车 装载质量 15t		台班	923.89 1004.61	0.020	0.020	0.020

二、分段设备组对

1. 容器分段组对

(1) 碳钢容器

工作内容:分段组对、点焊、清根、组合件安装。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-0214	B3-0215	B3-0216	B3-0217	B3-0218
项 目 名 称				碳钢电弧焊				
				设备直径 ( mm 以内)				
				1800	2400	2800	3200	3800
基 价 ( 元)				<u>967.46</u> 1003.17	<u>812.30</u> 842.77	<u>733.70</u> 760.69	<u>708.75</u> 737.96	<u>662.66</u> 690.05
其中	人 工 费 ( 元)			585.58	488.11	449.31	415.24	389.69
	材 料 费 ( 元)			<u>47.90</u> 53.77	<u>41.44</u> 46.47	<u>38.77</u> 43.45	<u>36.45</u> 40.85	<u>34.65</u> 38.80
	机 械 费 ( 元)			<u>333.98</u> 363.82	<u>282.75</u> 308.19	<u>245.62</u> 267.93	<u>257.06</u> 281.87	<u>238.32</u> 261.56
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.569	4.642	4.273	3.949	3.706
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.820	1.520	1.410	1.290	1.220
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	2.040	1.700	1.560	1.450	1.340
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.680	0.570	0.520	0.480	0.450
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	1.150	0.960	0.880	0.820	0.760
	碳精棒 φ8 ~12	根	<u>1.06</u> 1.20	1.390	1.160	1.070	1.000	0.920
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.85	1.62	1.52	1.44	1.38
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	0.550	0.460	0.430	0.390	0.370
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.060	0.050	0.040	0.040	0.040
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	<u>1605.25</u> 1755.96	0.060	0.060	0.060	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	0.060	0.060
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	<u>859.46</u> 929.41	0.180	0.140	0.100	0.070	0.050
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	0.040	0.030	0.030	0.020	0.020

(2) 不锈钢容器								
工作内容:分段组对、点焊、清根、组合件安装。				计量单位:t				
定 额 编 号				B3-0219	B3-0220	B3-0221	B3-0222	B3-0223
项 目 名 称				不锈钢电弧焊				
				设备直径 (mm 以内)				
				1800	2400	2800	3200	3800
基 价 (元)				<u>1210.10</u> <u>1248.91</u>	<u>1018.78</u> <u>1052.38</u>	<u>924.11</u> <u>954.01</u>	<u>847.24</u> <u>874.88</u>	<u>783.85</u> <u>809.35</u>
其   中	人 工 费 (元)			802.19	668.75	615.86	568.55	528.80
	材 料 费 (元)			<u>60.32</u> <u>67.77</u>	<u>55.98</u> <u>62.89</u>	<u>52.44</u> <u>58.90</u>	<u>48.97</u> <u>54.98</u>	<u>46.40</u> <u>52.09</u>
	机 械 费 (元)			<u>347.59</u> <u>378.95</u>	<u>294.05</u> <u>320.74</u>	<u>255.81</u> <u>279.25</u>	<u>229.72</u> <u>251.35</u>	<u>208.65</u> <u>228.46</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.629	6.360	5.857	5.407	5.029
材     料	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	1.800	1.520	1.410	1.290	1.220
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.610	1.320	1.220	1.130	1.040
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	1.570	1.310	1.210	1.110	1.030
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	硝酸	kg	<u>0.75</u> <u>0.85</u>	0.140	0.120	0.080	0.060	0.050
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> <u>4.00</u>	—	1.500	1.380	1.320	1.190
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.67	1.55	1.45	1.39	1.30
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.720	0.600	0.550	0.530	0.480
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.070	0.060	0.060	0.050	0.050
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	<u>1605.25</u> <u>1755.96</u>	0.060	0.060	0.060	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	—	—	0.060	0.060
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	<u>859.46</u> <u>929.41</u>	0.180	0.140	0.100	0.070	0.050
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	0.040	0.030	0.030	0.020	0.020

定 额 编 号				B3-0224	B3-0225	B3-0226	B3-0227	B3-0228
项 目 名 称				不锈钢氩电联焊				
				设备直径（mm 以内）				
				1800	2400	2800	3200	3800
基 价（元）				<u>9276.99</u> <u>10357.96</u>	<u>7729.85</u> <u>8630.40</u>	<u>7174.59</u> <u>8011.16</u>	<u>6532.56</u> <u>7294.64</u>	<u>6140.58</u> <u>6858.16</u>
其  中	人 工 费（元）			876.95	731.21	680.11	621.54	578.01
	材 料 费（元）			<u>8039.29</u> 9087.44	<u>6692.98</u> 7565.55	<u>6228.29</u> 7040.26	<u>5672.79</u> 6412.29	<u>5346.18</u> 6043.09
	机 械 费（元）			<u>360.75</u> 393.57	<u>305.66</u> 333.64	<u>266.19</u> 290.79	<u>238.23</u> 260.81	<u>216.39</u> 237.06
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.340	6.954	6.468	5.911	5.497
材  料	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	1.760	1.460	1.340	1.280	1.140
	不锈钢氩弧焊丝	kg	<u>16.81</u> 19.00	0.370	0.310	0.290	0.260	0.250
	氩气	m³	<u>15.49</u> 17.50	1.030	0.860	0.800	0.730	0.690
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	1.610	1.320	1.220	1.130	1.040
	钨钨棒	kg	<u>460.00</u> 520.00	17.300	14.400	13.400	12.200	11.500
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	硝酸	kg	<u>0.75</u> 0.85	0.140	0.120	0.080	0.060	0.050
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.20	4.40	4.09	3.85	3.55
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	0.700	0.580	0.540	0.510	0.460
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.190	0.170	0.150	0.130	0.120
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.070	0.060	0.050	0.050	0.050
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	<u>1605.25</u> 1755.96	0.060	0.060	0.060	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	—	—	0.060	0.060
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	<u>859.46</u> 929.41	0.180	0.140	0.100	0.070	0.050
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	0.040	0.030	0.030	0.020	0.020

2. 塔类设备分段组对

(1) 碳钢塔类设备

工作内容:分段组对、点焊、焊接、组合件安装。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-0229	B3-0230	B3-0231	B3-0232	B3-0233
项 目 名 称				碳钢电弧焊				
				设备直径 (mm 以内)				
				1800	2400	2800	3200	3800
基 价 (元)				1017.96 1063.02	825.88 861.83	725.96 756.22	681.16 710.56	631.02 658.35
其  中	人 工 费 (元)			543.94	453.09	417.13	384.95	357.62
	材 料 费 (元)			63.91 71.54	56.24 62.88	52.96 59.17	50.39 56.28	47.87 53.43
	机 械 费 (元)			410.11 447.54	316.55 345.86	255.87 279.92	245.82 269.33	225.53 247.30
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.173	4.309	3.967	3.661	3.401
材  料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	3.010	2.510	2.310	2.130	1.980
	氧气	m³	3.98 4.50	1.930	1.610	1.480	1.370	1.270
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.640	0.540	0.490	0.460	0.420
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	1.600	1.330	1.220	1.130	1.050
	碳精棒 φ8 ~ 12	根	1.06 1.20	0.650	0.540	0.500	0.480	0.430
	原木	m³	814.68 888.00	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.61	2.32	2.20	2.11	2.02
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	0.860	0.720	0.660	0.610	0.570
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	44.27 49.29	0.090	0.070	0.070	0.060	0.060
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	0.050	0.050	0.050	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1952.67 2143.32	—	—	—	0.050	0.050
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	859.46 929.41	0.230	0.150	0.100	0.080	0.060
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1306.79 1429.19	0.040	0.030	0.020	—	—
	平板拖车组 装载质量 60t	台班	1474.27 1616.78	—	—	—	0.020	0.020

定 额 编 号				B3-0234	B3-0235	B3-0236	B3-0237	B3-0238
项 目 名 称				碳钢氩电联焊				
				设备直径（mm 以内）				
				1800	2400	2800	3200	3800
基 价（元）				<u>9331.05</u> <u>10458.04</u>	<u>8213.05</u> <u>9210.57</u>	<u>7189.73</u> <u>8061.36</u>	<u>6232.45</u> <u>6984.10</u>	<u>5719.25</u> <u>6408.55</u>
其  中	人 工 费（元）			561.92	468.23	430.38	398.20	369.92
	材 料 费（元）			<u>8357.60</u> 9447.01	<u>7428.73</u> 8396.99	<u>6503.61</u> 7351.20	<u>5580.54</u> 6307.75	<u>5116.68</u> 5783.37
	机 械 费（元）			<u>411.53</u> 449.11	<u>316.09</u> 345.35	<u>255.74</u> 279.78	<u>253.71</u> 278.15	<u>232.65</u> 255.26
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.344	4.453	4.093	3.787	3.518
材  料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	2.380	1.980	1.820	1.560
	气焊条		kg	<u>4.87</u> 5.50	0.370	0.330	0.290	0.240
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	1.930	1.610	1.480	1.270
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> 21.33	0.640	0.540	0.490	0.420
	氩气		m³	<u>15.49</u> 17.50	1.030	0.920	0.800	0.670
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> 3.99	1.600	1.330	1.220	1.050
	钍钨棒		kg	<u>460.00</u> 520.00	18.000	16.000	14.000	11.000
	原木		m³	<u>814.68</u> 888.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.32	2.97	2.76	2.46
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	0.680	0.560	0.520	0.450
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.210	0.160	0.150	0.110
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.070	0.060	0.050	0.050
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.050	0.050	0.050	—
	汽车式起重机 提升质量 60t		台班	<u>2119.79</u> 2329.90	—	—	—	0.050
	履带式起重机 提升质量 15t		台班	<u>859.46</u> 929.41	0.230	0.150	0.100	0.060
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> 1429.19	0.040	0.030	0.020	—
	平板拖车组 装载质量 60t		台班	<u>1474.27</u> 1616.78	—	—	—	0.020



				(2) 不锈钢塔类设备				
工作内容:分段组对、点焊、焊接、组合件安装。				计量单位:t				
定 额 编 号				B3-0239	B3-0240	B3-0241	B3-0242	B3-0243
项 目 名 称				不锈钢电弧焊				
				设备直径 (mm 以内)				
				1800	2400	2800	3200	3800
基 价 (元)				<u>1234.99</u> <u>1292.93</u>	<u>1026.85</u> <u>1075.66</u>	<u>921.28</u> <u>963.81</u>	<u>857.52</u> <u>898.72</u>	<u>790.64</u> <u>828.66</u>
其   中	人 工 费 (元)			635.63	531.64	494.73	452.15	419.97
	材 料 费 (元)			<u>107.88</u> <u>121.13</u>	<u>100.03</u> <u>112.30</u>	<u>93.28</u> <u>104.65</u>	<u>87.55</u> <u>98.19</u>	<u>82.51</u> <u>92.49</u>
	机 械 费 (元)			<u>491.48</u> <u>536.17</u>	<u>395.18</u> <u>431.72</u>	<u>333.27</u> <u>364.43</u>	<u>317.82</u> <u>348.38</u>	<u>288.16</u> <u>316.20</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.045	5.056	4.705	4.300	3.994
材    料	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	3.420	3.150	2.900	2.490
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.600	1.330	1.220	1.050
	碳精棒 φ8 ~12		根	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	1.100	0.900	0.700	0.600
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.020	0.020	0.020	0.020
	硝酸		kg	<u>0.75</u> <u>0.85</u>	0.120	0.100	0.060	0.050
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	6.65	6.16	5.73	5.04
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.950	0.880	0.810	0.690
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.100	0.090	0.080	0.070
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.060	0.060	0.060	—
	汽车式起重机 提升质量 60t		台班	<u>2119.79</u> <u>2329.90</u>	—	—	—	0.060
	履带式起重机 提升质量 15t		台班	<u>859.46</u> <u>929.41</u>	0.280	0.190	0.140	0.070
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.050	0.040	0.030	—
	平板拖车组 装载质量 60t		台班	<u>1474.27</u> <u>1616.78</u>	—	—	—	0.030

定 额 编 号				B3-0244	B3-0245	B3-0246	B3-0247	B3-0248
项 目 名 称				不锈钢氩电联焊				
				设备直径 ( mm 以内)				
				1800	2400	2800	3200	3800
基 价 ( 元 )				<u>9552.21</u> <u>10687.65</u>	<u>8405.25</u> <u>9410.18</u>	<u>7381.50</u> <u>8260.74</u>	<u>6391.32</u> <u>7149.00</u>	<u>5858.84</u> <u>6553.14</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			708.50	594.10	551.51	504.19	468.23
	材 料 费 ( 元 )			<u>8405.64</u> <u>9501.18</u>	<u>7467.59</u> <u>8440.81</u>	<u>6537.60</u> <u>7389.53</u>	<u>5613.21</u> <u>6344.57</u>	<u>5147.13</u> <u>5817.71</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>438.07</u> <u>477.97</u>	<u>343.56</u> <u>375.27</u>	<u>292.39</u> <u>319.70</u>	<u>273.92</u> <u>300.24</u>	<u>243.48</u> <u>267.20</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.738	5.650	5.245	4.795	4.453
材     料	不锈钢电焊条		kg <u>23.01</u> <u>26.00</u>	3.200	2.600	2.320	2.210	2.050
	不锈钢氩弧焊丝		kg <u>16.81</u> <u>19.00</u>	0.380	0.340	0.300	0.280	0.250
	氩气		m <sup>3</sup> <u>15.49</u> <u>17.50</u>	1.060	0.960	0.840	0.780	0.700
	尼龙砂轮片 φ150		片 <u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.600	1.330	1.220	1.130	1.050
	钍钨棒		kg <u>460.00</u> <u>520.00</u>	18.000	16.000	14.000	12.000	11.000
	原木		m <sup>3</sup> <u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	硝酸		kg <u>0.75</u> <u>0.85</u>	0.120	0.100	0.060	0.050	0.040
	其他材料费		元 <u>0.90</u> <u>1.00</u>	7.97	6.79	6.13	5.83	5.43
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班 <u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.890	0.720	0.640	0.610	0.570
	氩弧焊机 电流 500A		台班 <u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.220	0.180	0.160	0.140	0.120
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班 <u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.090	0.070	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班 <u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.060	0.060	0.060	—	—
	汽车式起重机 提升质量 60t		台班 <u>2119.79</u> <u>2329.90</u>	—	—	—	0.060	0.060
	履带式起重机 提升质量 15t		台班 <u>859.46</u> <u>929.41</u>	0.280	0.190	0.140	0.100	0.070

3. 塔类设备分段现场高空组对

(1) 设备直径 5600mm 以内

工作内容: 施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位: 段

定 额 编 号				B3-0249	B3-0250	B3-0251	B3-0252
项 目 名 称				壁厚( mm 以内)			
				16	20	24	26
基 价 ( 元 )				17279. 80 18092. 81	18838. 65 19750. 13	19593. 39 20548. 67	20194. 16 21173. 32
其  中	人 工 费 ( 元 )			9164. 24	9818. 91	10184. 72	10566. 31
	材 料 费 ( 元 )			<u>979. 50</u> 1096. 74	<u>1134. 54</u> 1271. 98	<u>1269. 24</u> 1424. 23	<u>1334. 51</u> 1497. 99
	机 械 费 ( 元 )			<u>7136. 06</u> 7831. 83	<u>7885. 20</u> 8659. 24	<u>8139. 43</u> 8939. 72	<u>8293. 34</u> 9109. 02
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	87. 154	93. 380	96. 859	100. 488
材          料	钢丝绳 $\phi$ 21.5	m	<u>11. 50</u> 13. 00	7. 268	7. 268	7. 610	7. 610
	乙炔气	kg	<u>16. 13</u> 18. 23	8. 696	8. 696	9. 439	9. 688
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> 4. 50	22. 609	22. 609	24. 542	25. 189
	电焊条(综合)	kg	<u>6. 37</u> 7. 20	40. 417	62. 980	78. 774	87. 325
	煤油	kg	<u>2. 83</u> 3. 20	2. 215	2. 215	2. 245	2. 245
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814. 68</u> 888. 00	0. 301	0. 301	0. 301	0. 301
	木材(综合)	m <sup>3</sup>	<u>918. 58</u> 1038. 00	0. 061	0. 061	0. 061	0. 061
	铁砂布	张	<u>2. 47</u> 2. 79	5. 708	5. 936	6. 088	6. 240
	尼龙砂轮片 $\phi$ 100	片	<u>3. 16</u> 3. 57	11. 110	12. 176	13. 318	13. 546
	尼龙砂轮片 $\phi$ 150	片	<u>3. 53</u> 3. 99	1. 370	1. 370	1. 370	1. 370
	其他材料费	%	—	5. 00	5. 00	5. 00	5. 00
机    械	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952. 67</u> 2143. 32	1. 943	2. 104	2. 151	2. 177
	叉式起重机 提升质量 6t	台班	<u>615. 51</u> 660. 04	1. 380	1. 415	1. 439	1. 479
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703. 60</u> 758. 01	0. 144	0. 148	0. 153	0. 157
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306. 79</u> 1429. 19	0. 443	0. 443	0. 443	0. 443
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77. 50</u> 86. 08	21. 092	25. 692	27. 550	28. 429
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44. 27</u> 49. 29	2. 111	2. 751	2. 753	2. 843
	恒温箱	台班	<u>39. 94</u> 44. 80	2. 111	2. 751	2. 753	2. 843

工作内容:施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位:段

定 额 编 号				B3-0253	B3-0254	B3-0255	
项 目 名 称				壁厚( mm 以内)			
				28	30	32	
基 价 ( 元 )				20711. 70 21730. 30	21465. 54 22533. 08	22132. 24 23257. 29	
其  中	人 工 费 ( 元 )			10711. 42	11036. 86	11182. 81	
	材 料 费 ( 元 )			1408. 22 1581. 20	1518. 09 1705. 39	1595. 56 1792. 95	
	机 械 费 ( 元 )			8592. 06 9437. 68	8910. 59 9790. 83	9353. 87 10281. 53	
名 称			单位	单价( 元 )	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105. 15	101. 868	104. 963	106. 351
材          料	钢丝绳 $\phi$ 21. 5		m	$\frac{11. 50}{13. 00}$	7. 610	7. 610	7. 610
	乙炔气		kg	$\frac{16. 13}{18. 23}$	10. 039	10. 157	10. 303
	氧气		m <sup>3</sup>	$\frac{3. 98}{4. 50}$	26. 102	26. 407	26. 787
	电焊条( 综合)		kg	$\frac{6. 37}{7. 20}$	96. 320	112. 171	122. 331
	煤油		kg	$\frac{2. 83}{3. 20}$	2. 283	2. 283	2. 283
	原木		m <sup>3</sup>	$\frac{814. 68}{888. 00}$	0. 304	0. 304	0. 304
	木材( 综合)		m <sup>3</sup>	$\frac{918. 58}{1038. 00}$	0. 061	0. 061	0. 061
	铁砂布		张	$\frac{2. 47}{2. 79}$	6. 469	6. 697	6. 849
	尼龙砂轮片 $\phi$ 100		片	$\frac{3. 16}{3. 57}$	13. 698	13. 698	15. 220
	尼龙砂轮片 $\phi$ 150		片	$\frac{3. 53}{3. 99}$	1. 370	1. 370	1. 370
	其他材料费		%	—	5. 00	5. 00	5. 00
机     械	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	$\frac{1952. 67}{2143. 32}$	2. 227	2. 243	2. 259
	叉式起重机 提升质量 6t		台班	$\frac{615. 51}{660. 04}$	1. 544	1. 562	1. 626
	载重汽车 装载质量 10t		台班	$\frac{703. 60}{758. 01}$	0. 164	0. 164	0. 164
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	$\frac{1306. 79}{1429. 19}$	0. 453	0. 453	0. 453
	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	$\frac{77. 50}{86. 08}$	30. 097	33. 309	37. 647
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	$\frac{44. 27}{49. 29}$	3. 007	3. 331	3. 764
	恒温箱		台班	$\frac{39. 94}{44. 80}$	3. 007	3. 331	3. 764

(2) 设备直径 6600mm 以内							
工作内容: 施工准备、场内运输、安装找正。				计量单位: 段			
定 额 编 号				B3-0256	B3-0257	B3-0258	B3-0259
项 目 名 称				壁厚( mm 以内)			
				16	20	24	26
基 价 ( 元 )				<u>17977.88</u> <u>18826.73</u>	<u>19706.91</u> <u>20663.72</u>	<u>20574.53</u> <u>21581.80</u>	<u>21301.14</u> <u>22342.92</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			9546.67	10293.76	10707.85	11133.28
	材 料 费 ( 元 )			<u>1082.07</u> <u>1212.67</u>	<u>1282.60</u> <u>1439.32</u>	<u>1405.18</u> <u>1577.88</u>	<u>1501.54</u> <u>1686.79</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>7349.14</u> <u>8067.39</u>	<u>8130.55</u> <u>8930.64</u>	<u>8461.50</u> <u>9296.07</u>	<u>8666.32</u> <u>9522.85</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	90.791	97.896	101.834	105.880
材       料	钢丝绳 $\phi 21.5$	m	<u>11.50</u> <u>13.00</u>	7.620	7.610	7.610	7.991
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	10.244	10.891	11.122	11.415
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	26.635	28.317	28.918	29.679
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	47.220	73.802	90.423	102.499
	煤油	kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	2.215	2.215	2.245	2.245
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.301	0.301	0.301	0.301
	木材(综合)	m <sup>3</sup>	<u>918.58</u> <u>1038.00</u>	0.061	0.061	0.061	0.061
	铁砂布	张	<u>2.47</u> <u>2.79</u>	6.727	7.001	7.169	7.351
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	13.089	14.345	15.692	15.981
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.522	1.522	1.522	1.903
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00
机    械	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	1.972	2.120	2.185	2.202
	叉式起重机 提升质量 6t	台班	<u>615.51</u> <u>660.04</u>	1.396	1.446	1.463	1.479
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.148	0.148	0.157	0.157
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.443	0.443	0.443	0.443
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	22.767	28.140	30.319	32.201
	电焊条烘干箱 容量 $80 \times 80 \times 100(\text{cm}^3)$	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	2.277	2.814	3.032	3.221
	恒温箱	台班	<u>39.94</u> <u>44.80</u>	2.277	2.814	3.032	3.221

工作内容:施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位:段

定 额 编 号				B3-0260	B3-0261	B3-0262
项 目 名 称				壁厚( mm 以内)		
				28	30	32
基 价 ( 元 )				<u>21843.91</u> <u>22924.52</u>	<u>22895.40</u> <u>24049.84</u>	<u>23438.97</u> <u>24619.18</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			11309.51	11688.68	11999.09
	材 料 费 ( 元 )			<u>1587.39</u> <u>1783.71</u>	<u>1724.52</u> <u>1938.73</u>	<u>1810.69</u> <u>2036.13</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>8947.01</u> <u>9831.30</u>	<u>9482.20</u> <u>10422.43</u>	<u>9629.19</u> <u>10583.96</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	107.556	111.162
材          料	钢丝绳 $\phi 21.5$		m	<u>11.50</u> <u>13.00</u>	7.991	8.371
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	11.828	12.000
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	30.752	31.201
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	113.116	131.798
	煤油		kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	2.283	2.283
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.304	0.304
	木材(综合)		m <sup>3</sup>	<u>918.58</u> <u>1038.00</u>	0.061	0.061
	铁砂布		张	<u>2.47</u> <u>2.79</u>	7.610	7.914
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	15.981	16.590
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.903	1.903
	其他材料费		%	—	5.00	5.00
机     械	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	2.259	2.366
	叉式起重机 提升质量 6t		台班	<u>615.51</u> <u>660.04</u>	1.544	1.577
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.164	0.164
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.453	0.453
	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	33.497	37.060
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	3.351	3.705
	恒温箱		台班	<u>39.94</u> <u>44.80</u>	3.351	3.798

(3) 设备直径 7600mm 以内							
工作内容: 施工准备、场内运输、安装找正。				计量单位: 段			
定 额 编 号				B3-0263	B3-0264	B3-0265	B3-0266
项 目 名 称				壁厚( mm 以内)			
				16	20	24	26
基 价 ( 元 )				<u>19085.18</u> <u>19968.77</u>	<u>21019.49</u> <u>22018.35</u>	<u>22044.13</u> <u>23102.78</u>	<u>22805.98</u> <u>23892.02</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			10348.34	11238.75	11736.21	12260.70
	材 料 费 ( 元 )			<u>1176.87</u> <u>1319.82</u>	<u>1386.99</u> <u>1557.32</u>	<u>1568.23</u> <u>1762.16</u>	<u>1658.41</u> <u>1864.09</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>7559.97</u> <u>8300.61</u>	<u>8393.75</u> <u>9222.28</u>	<u>8739.69</u> <u>9604.41</u>	<u>8886.87</u> <u>9767.23</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	98.415	106.883	111.614	116.602
材       料	钢丝绳 $\phi 21.5$	m	<u>11.50</u> <u>13.00</u>	7.268	7.268	7.610	7.610
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	11.802	11.802	12.808	13.171
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	30.684	30.684	33.301	34.245
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	54.084	84.702	106.134	117.742
	煤油	kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	2.245	2.245	2.268	2.268
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.301	0.301	0.301	0.301
	木材(综合)	m <sup>3</sup>	<u>918.58</u> <u>1038.00</u>	0.061	0.061	0.061	0.061
	铁砂布	张	<u>2.47</u> <u>2.79</u>	7.762	8.067	8.371	8.523
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	15.220	16.590	18.074	18.264
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.522	1.522	1.522	1.903
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00
机    械	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	1.996	2.137	2.193	2.202
	叉式起重机 提升质量 6t	台班	<u>615.51</u> <u>660.04</u>	1.405	1.453	1.479	1.495
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.148	0.148	0.157	0.157
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.453	0.453	0.453	0.459
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	24.459	30.614	33.107	34.411
	电焊条烘干箱 容量 $80 \times 80 \times 100(\text{cm}^3)$	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	2.446	3.062	3.312	3.441
	恒温箱	台班	<u>39.94</u> <u>44.80</u>	2.446	3.062	3.312	3.441

工作内容:施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位:段

定 额 编 号				B3-0267	B3-0268	B3-0269
项 目 名 称				壁厚( mm 以内)		
				28	30	32
基 价 ( 元 )				<b>23503. 74</b> <b>24642. 50</b>	<b>24675. 80</b> <b>25894. 50</b>	<b>25032. 39</b> <b>26278. 86</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			12467. 00	12916. 00	13028. 30
	材 料 费 ( 元 )			<u>1757. 37</u> 1975. 84	<u>1907. 98</u> 2146. 07	<u>2008. 28</u> 2259. 46
	机 械 费 ( 元 )			<u>9279. 37</u> 10199. 66	<u>9851. 82</u> 10832. 43	<u>9995. 81</u> 10991. 10
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105. 15	118. 564	122. 834
材          料	钢丝绳 $\phi$ 21. 5		m	<u>11. 50</u> 13. 00	7. 610	7. 610
	乙炔气		kg	<u>16. 13</u> 18. 23	13. 625	13. 783
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> 4. 50	35. 425	35. 835
	电焊条(综合)		kg	<u>6. 37</u> 7. 20	129. 967	151. 492
	煤油		kg	<u>2. 83</u> 3. 20	2. 321	2. 321
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814. 68</u> 888. 00	0. 304	0. 304
	木材(综合)		m <sup>3</sup>	<u>918. 58</u> 1038. 00	0. 061	0. 061
	铁砂布		张	<u>2. 47</u> 2. 79	8. 752	9. 132
	尼龙砂轮片 $\phi$ 100		片	<u>3. 16</u> 3. 57	18. 645	19. 025
	尼龙砂轮片 $\phi$ 150		片	<u>3. 53</u> 3. 99	1. 903	1. 903
机      械	其他材料费		%	—	5. 00	5. 00
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952. 67</u> 2143. 32	2. 276	2. 382
	叉式起重机 提升质量 6t		台班	<u>615. 51</u> 660. 04	1. 562	1. 587
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703. 60</u> 758. 01	0. 164	0. 164
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306. 79</u> 1429. 19	0. 459	0. 459
	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77. 50</u> 86. 08	36. 761	40. 835
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44. 27</u> 49. 29	3. 675	4. 083
恒温箱		台班	<u>39. 94</u> 44. 80	3. 675	4. 083	4. 211



(4) 设备直径 8600mm 以内

工作内容: 施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位: 段

定 额 编 号				B3-0270	B3-0271	B3-0272	B3-0273
项 目 名 称				壁厚( mm 以内)			
				16	20	24	26
基 价 ( 元 )				<u>19544. 62</u> <u>20461. 95</u>	<u>21663. 65</u> <u>22709. 42</u>	<u>22768. 51</u> <u>23880. 18</u>	<u>24041. 17</u> <u>25183. 40</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			10512. 90	11473. 13	11998. 56	13004. 95
	材 料 费 ( 元 )			<u>1273. 22</u> <u>1428. 70</u>	<u>1514. 24</u> <u>1701. 13</u>	<u>1715. 61</u> <u>1928. 76</u>	<u>1817. 19</u> <u>2043. 58</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>7758. 50</u> <u>8520. 35</u>	<u>8676. 28</u> <u>9535. 16</u>	<u>9054. 34</u> <u>9952. 86</u>	<u>9219. 03</u> <u>10134. 87</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	99. 980	109. 112	114. 109	123. 680
材          料	钢丝绳 $\phi 21. 5$	m	<u>11. 50</u> <u>13. 00</u>	7. 268	7. 268	7. 610	7. 610
	乙炔气	kg	<u>16. 13</u> <u>18. 23</u>	13. 306	13. 405	14. 442	14. 822
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> <u>4. 50</u>	34. 595	34. 854	37. 548	38. 537
	电焊条(综合)	kg	<u>6. 37</u> <u>7. 20</u>	60. 888	95. 533	119. 781	132. 916
	煤油	kg	<u>2. 83</u> <u>3. 20</u>	2. 268	2. 268	2. 283	2. 283
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814. 68</u> <u>888. 00</u>	0. 301	0. 301	0. 301	0. 301
	木材(综合)	m <sup>3</sup>	<u>918. 58</u> <u>1038. 00</u>	0. 061	0. 061	0. 061	0. 061
	铁砂布	张	<u>2. 47</u> <u>2. 79</u>	8. 752	9. 132	9. 284	9. 513
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3. 16</u> <u>3. 57</u>	16. 970	18. 645	20. 395	20. 699
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3. 53</u> <u>3. 99</u>	1. 674	1. 674	1. 674	2. 093
	其他材料费	%	—	5. 00	5. 00	5. 00	5. 00
机    械	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952. 67</u> <u>2143. 32</u>	2. 013	2. 161	2. 218	2. 218
	叉式起重机 提升质量 6t	台班	<u>615. 51</u> <u>660. 04</u>	1. 413	1. 463	1. 495	1. 521
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703. 60</u> <u>758. 01</u>	0. 152	0. 152	0. 159	0. 159
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306. 79</u> <u>1429. 19</u>	0. 459	0. 459	0. 459	0. 476
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77. 50</u> <u>86. 08</u>	26. 202	33. 161	35. 979	37. 450
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44. 27</u> <u>49. 29</u>	2. 620	3. 317	3. 599	3. 747
	恒温箱	台班	<u>39. 94</u> <u>44. 80</u>	2. 620	3. 317	3. 599	3. 747

工作内容:施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位:段

定 额 编 号				B3-0274	B3-0275	B3-0276
项 目 名 称				壁厚( mm 以内)		
				28	30	32
基 价 ( 元 )				<b>24810.43</b> <b>26010.69</b>	<b>26065.92</b> <b>27349.94</b>	<b>26725.02</b> <b>28063.11</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			13238.17	13743.74	13870.44
	材 料 费 ( 元 )			<u>1929.00</u> 2169.84	<u>2100.14</u> 2363.26	<u>2213.62</u> 2491.53
	机 械 费 ( 元 )			<u>9643.26</u> 10602.68	<u>10222.04</u> 11242.94	<u>10640.96</u> 11701.14
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	125.898	130.706
材          料	钢丝绳 $\phi 21.5$		m	<u>11.50</u> 13.00	7.610	7.610
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	15.360	15.539
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	39.937	40.401
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	146.751	171.111
	煤油		kg	<u>2.83</u> 3.20	2.283	2.359
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.304	0.304
	木材(综合)		m <sup>3</sup>	<u>918.58</u> 1038.00	0.061	0.061
	铁砂布		张	<u>2.47</u> 2.79	9.893	10.274
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	<u>3.16</u> 3.57	20.928	21.536
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	<u>3.53</u> 3.99	2.093	2.093
	其他材料费		%	—	5.00	5.00
机     械	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952.67</u> 2143.32	2.299	2.382
	叉式起重机 提升质量 6t		台班	<u>615.51</u> 660.04	1.577	1.601
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.164	0.173
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> 1429.19	0.476	0.476
	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	40.106	44.712
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> 49.29	4.011	4.470
	恒温箱		台班	<u>39.94</u> 44.80	4.011	4.470

(5) 设备直径 9600mm 以内							
工作内容: 施工准备、场内运输、安装找正。				计量单位: 段			
定 额 编 号				B3-0277	B3-0278	B3-0279	B3-0280
项 目 名 称				壁厚( mm 以内)			
				16	20	24	26
基 价 ( 元 )				<u>20843.44</u> <u>21801.16</u>	<u>23140.88</u> <u>24231.94</u>	<u>24420.94</u> <u>25586.04</u>	<u>25373.97</u> <u>26573.50</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			11447.79	12554.70	13186.76	13838.69
	材 料 费 ( 元 )			<u>1372.64</u> <u>1541.11</u>	<u>1640.55</u> <u>1843.89</u>	<u>1866.82</u> <u>2099.64</u>	<u>1979.18</u> <u>2226.63</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>8023.01</u> <u>8812.26</u>	<u>8945.63</u> <u>9833.35</u>	<u>9367.36</u> <u>10299.64</u>	<u>9556.10</u> <u>10508.18</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	108.871	119.398	125.409	131.609
材       料	钢丝绳 $\phi 21.5$	m	<u>11.50</u> <u>13.00</u>	7.268	7.268	7.610	7.610
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	14.869	14.927	16.142	16.567
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	38.659	38.811	41.969	43.073
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	67.722	106.384	133.479	148.136
	煤油	kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	2.283	2.283	2.359	2.359
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.301	0.301	0.301	0.301
	木材(综合)	m <sup>3</sup>	<u>918.58</u> <u>1038.00</u>	0.061	0.061	0.061	0.061
	铁砂布	张	<u>2.47</u> <u>2.79</u>	9.741	10.274	10.502	10.654
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	19.025	20.928	22.830	23.211
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.903	1.903	1.903	2.131
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00
机    械	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	2.054	2.177	2.235	2.259
	叉式起重机 提升质量 6t	台班	<u>615.51</u> <u>660.04</u>	1.439	1.479	1.504	1.528
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.157	0.157	0.160	0.160
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.469	0.469	0.476	0.476
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	27.964	35.626	38.905	40.381
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	2.802	3.562	3.891	4.042
	恒温箱	台班	<u>39.94</u> <u>44.80</u>	2.802	3.562	3.891	4.042

工作内容:施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位:段

定 额 编 号				B3-0281	B3-0282	B3-0283
项 目 名 称				壁厚( mm 以内)		
				28	30	32
基 价 ( 元 )				<u>26224.93</u> <u>27488.43</u>	<u>27583.46</u> <u>28937.09</u>	<u>28458.63</u> <u>29884.87</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			14097.57	14654.33	14804.59
	材 料 费 ( 元 )			<u>2103.65</u> <u>2367.24</u>	<u>2293.86</u> <u>2582.23</u>	<u>2420.91</u> <u>2725.83</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>10023.71</u> <u>11023.62</u>	<u>10635.27</u> <u>11700.53</u>	<u>11233.13</u> <u>12354.45</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	134.071	139.366
材          料	钢丝绳 $\phi 21.5$		m	<u>11.50</u> <u>13.00</u>	7.610	7.610
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	17.167	17.368
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	44.633	45.158
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	163.577	190.766
	煤油		kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	2.435	2.435
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.304	0.304
	木材(综合)		m <sup>3</sup>	<u>918.58</u> <u>1038.00</u>	0.061	0.061
	铁砂布		张	<u>2.47</u> <u>2.79</u>	11.035	11.415
	尼龙砂轮片 $\phi 100$		片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	23.439	23.972
	尼龙砂轮片 $\phi 150$		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	2.131	2.131
	其他材料费		%	—	5.00	5.00
机     械	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	2.326	2.399
	叉式起重机 提升质量 6t		台班	<u>615.51</u> <u>660.04</u>	1.601	1.626
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.180	0.180
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.485	0.494
	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	43.481	48.624
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	4.348	4.862
	恒温箱		台班	<u>39.94</u> <u>44.80</u>	4.348	4.862

4. 塔类固定件安装

工作内容: 施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位: 层

定 额 编 号				B3-0284	B3-0285	B3-0286	B3-0287	B3-0288
项 目 名 称				设备直经 ( mm )				
				2000	2500	3000	3500	4000
基 价 ( 元 )				<u>1088.11</u> <u>1140.51</u>	<u>1232.92</u> <u>1289.40</u>	<u>1347.02</u> <u>1408.20</u>	<u>1403.09</u> <u>1467.47</u>	<u>1602.66</u> <u>1670.97</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			520.28	629.01	701.88	728.37	893.88
	材 料 费 ( 元 )			<u>37.87</u> <u>42.77</u>	<u>41.18</u> <u>46.52</u>	<u>49.63</u> <u>56.05</u>	<u>57.25</u> <u>64.67</u>	<u>66.73</u> <u>75.36</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>529.96</u> <u>577.46</u>	<u>562.73</u> <u>613.87</u>	<u>595.51</u> <u>650.27</u>	<u>617.47</u> <u>674.43</u>	<u>642.05</u> <u>701.73</u>
名 称		单位	单价 ( 元 )	数 量				
安装综合工日 ( 二类 )		工日	105.15	4.948	5.982	6.675	6.927	8.501
材    料	电焊条 ( 综合 )		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.650	1.730	1.960	3.120
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.100	2.250	2.800	3.580
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.700	0.750	0.930	1.190
	尼龙砂轮片 $\phi$ 150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.400	0.500	0.600	0.700
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.040	0.050	0.060	0.070
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.31	1.43	1.71	2.32
机   械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.500	0.900	1.300	1.800
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100 ( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.050	0.090	0.130	0.180
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.400	0.400	0.400	0.400
	载重汽车 装载质量 5t		台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.020	0.020	0.020	0.030

定 额 编 号				B3-0289	B3-0290	B3-0291	B3-0292
项 目 名 称				设备直经 (mm)			
				5000	6000	7000	8000
基 价 (元)				<div>2097.222178.56</div>	<div>2616.612712.01</div>	<div>3270.123381.91</div>	<div>4103.444235.46</div>
其 中	人 工 费 (元)			1251.50	1627.09	2115.20	2749.88
	材 料 费 (元)			<div>77.9588.05</div>	<div>93.41105.50</div>	<div>116.70131.82</div>	<div>148.66167.92</div>
	机 械 费 (元)			<div>767.77839.01</div>	<div>896.11979.42</div>	<div>1038.221134.89</div>	<div>1204.901317.66</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.902	15.474	20.116	26.152
材 料	电焊条(综合)	kg	<div>6.377.20</div>	3.510	4.400	5.240	6.760
	氧气	m³	<div>3.984.50</div>	4.300	5.100	6.650	8.600
	乙炔气	m³	<div>18.8821.33</div>	1.430	1.700	2.220	2.870
	尼龙砂轮片 φ150	片	<div>3.533.99</div>	0.760	0.820	0.950	1.080
	二硫化钼	kg	<div>79.6590.00</div>	0.080	0.090	0.100	0.110
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	2.70	3.24	4.02	5.12
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<div>77.5086.08</div>	2.100	2.500	3.000	3.800
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<div>44.2749.29</div>	0.210	0.250	0.300	0.380
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	0.480	0.560	0.640	0.720
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<div>557.95595.23</div>	0.040	0.040	0.050	0.060

5. 塔内衬合金板

工作内容:施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-0293	B3-0294
项 目 名 称				头盖	筒体
基 价 （元）				<u>24668.18</u> 25571.21	<u>15982.57</u> 16614.52
其 中	人 工 费 （元）			16819.06	10594.70
	材 料 费 （元）			<u>1727.88</u> 1950.54	<u>1819.16</u> 2054.42
	机 械 费 （元）			<u>6121.24</u> 6801.61	<u>3568.71</u> 3965.40
名 称			单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	159.953
材 料	合金板		t	—	(1.120)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	67.000
	不锈钢电焊条 奥 102 φ3.2		kg	<u>32.74</u> 37.00	—
	氮气		m <sup>3</sup>	<u>3.14</u> 3.55	26.910
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	113.01
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	33.500
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> 49.29	3.350
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	8.970
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2000mm		台班	<u>115.55</u> 130.27	0.100
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.140
	载重汽车 装载质量 5t		台班	<u>557.95</u> 595.23	0.700
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>352.28</u> 394.75	3.130

6. 龟甲网安装

工作内容:施工准备、场内运输、放样下料、剪裁切割、滚圆、组对安装、调整、焊接、配合检查验收。 计量单位:m<sup>2</sup>

定 额 编 号				B3-0295	B3-0296
项 目 名 称				碳钢龟甲网	不锈钢龟甲网
基 价 (元)				<div>275.95</div> <div>283.85</div>	<div>316.03</div> <div>326.11</div>
其中	人 工 费 (元)			206.51	228.81
	材 料 费 (元)			<div>8.36</div> <div>9.45</div>	<div>21.42</div> <div>24.20</div>
	机 械 费 (元)			<div>61.08</div> <div>67.89</div>	<div>65.80</div> <div>73.10</div>
名 称			单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.9642.176
材料	碳钢龟甲网		m <sup>2</sup>	—	(1.085)—
	不锈钢龟甲网		m <sup>2</sup>	—	—(1.085)
	乙炔气		kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	0.1700.200
	氧气		m <sup>3</sup>	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	0.5100.600
	电焊条(综合)		kg	<div>6.37</div> <div>7.20</div>	0.500—
	不锈钢电焊条		kg	<div>23.01</div> <div>26.00</div>	—0.550
	碳精棒 φ8~12		根	<div>1.06</div> <div>1.20</div>	—2.000
	其他材料费		%	—	5.005.00
机械	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<div>74.82</div> <div>84.28</div>	0.0190.019
	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<div>77.50</div> <div>86.08</div>	0.6520.670
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	<div>34.70</div> <div>38.44</div>	0.1030.196
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	<div>44.27</div> <div>49.29</div>	0.0660.067
	恒温箱		台班	<div>39.94</div> <div>44.80</div>	0.0660.067



三、整体设备安装

1. 卧式容器类设备安装

(1) 碳钢、不锈钢容器

1) 一般中低压

工作内容:基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。				计量单位:台					
定 额 编 号				B3-0297	B3-0298	B3-0299	B3-0300	B3-0301	B3-0302
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	15	20	30
基 价 (元)				1874.90 1956.91	3312.69 3437.97	4436.14 4613.60	6452.57 6763.17	7866.89 8227.68	10821.78 11308.62
其中	人 工 费 (元)			1014.49	1994.91	2664.92	3464.59	4398.63	6202.38
	材 料 费 (元)			233.27 261.54	375.58 420.62	663.05 744.02	1047.00 1175.75	1246.78 1400.38	1567.02 1760.48
	机 械 费 (元)			627.14 680.88	942.20 1022.44	1108.17 1204.66	1940.98 2122.83	2221.48 2428.67	3052.38 3345.76
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.648	18.972	25.344	32.949	41.832	58.986
材 料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	1.710	2.150	2.770	3.090	3.420	6.790
	氧气	m³	3.98 4.50	0.330	0.470	1.570	2.390	3.180	4.040
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.110	0.160	0.520	0.800	1.060	1.350
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	0.400	0.500	1.000	1.130	1.300	1.500
	原木	m³	814.68 888.00	0.060	0.110	0.150	0.210	0.240	0.290
	硬木板枋材	m³	1195.33 1350.72	—	—	—	—	0.080	0.080
	平垫铁	kg	5.49 6.20	8.600	13.650	25.930	43.220	46.080	60.000
	斜垫铁	kg	7.90 8.93	13.020	21.000	39.900	66.500	71.050	90.500
	镀锌铁丝(综合)	kg	4.60 5.20	1.000	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.080	0.100	0.200	0.230	0.300	0.350
	黄油	kg	4.42 5.00	0.180	0.250	0.300	0.400	0.500	0.600
	其他材料费	元	0.90 1.00	7.62	12.32	21.75	34.58	41.99	52.37
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.560	0.820	1.060	1.220	1.360	3.120
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	44.27 49.29	0.060	0.080	0.110	0.120	0.140	0.310
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.400	0.584	0.656	0.296	0.320	0.384
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	—	—	—	0.650	0.750	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1952.67 2143.32	—	—	—	—	—	0.900
	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	0.200	0.340	—	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	—	—	0.360	—	—	—
	载重汽车 装载质量 15t	台班	923.89 1004.61	—	—	—	0.370	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	941.77 1021.81	—	—	—	—	0.430	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1306.79 1429.19	—	—	—	—	—	0.480

定 额 编 号				B3-0303	B3-0304	B3-0305	B3-0306	B3-0307
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内				
				设备重量 (t 以内)				
				40	50	60	80	100
基 价 (元)				<u>14837.26</u> <u>15523.17</u>	<u>18519.52</u> <u>19327.33</u>	<u>21618.29</u> <u>22568.62</u>	<u>23833.65</u> <u>24657.75</u>	<u>27574.76</u> <u>28508.80</u>
其  中	人 工 费 (元)			8446.17	10097.55	11789.63	14326.79	16626.42
	材 料 费 (元)			<u>2124.73</u> <u>2386.15</u>	<u>2870.33</u> <u>3219.79</u>	<u>3380.79</u> <u>3788.49</u>	<u>3889.89</u> <u>4357.65</u>	<u>4394.87</u> <u>4921.49</u>
	机 械 费 (元)			<u>4266.36</u> <u>4690.85</u>	<u>5551.64</u> <u>6009.99</u>	<u>6447.87</u> <u>6990.50</u>	<u>5616.97</u> <u>5973.31</u>	<u>6553.47</u> <u>6960.89</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	80.325	96.030	112.122	136.251	158.121
材           料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	7.660	8.410	9.280	10.110	13.600
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.400	4.950	5.040	5.520	6.900
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.470	1.650	1.680	1.840	2.300
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.600	1.800	1.980	2.320	2.900
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.420	0.680	0.920	1.100	1.300
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.090	0.090	0.110	0.130	0.140
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	44.160	63.160	82.100	100.040
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	83.600	102.380	113.750	127.400	138.450
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	125.400	157.500	175.000	196.000	213.500
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	5.720	6.000	7.000	8.000	10.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.400	0.440	0.480	0.560	0.700
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.800	0.900	1.000	1.120	1.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	71.06	95.00	111.64	128.26	144.30
机       械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.500	3.800	4.140	5.120	6.800
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.350	0.380	0.410	0.510	0.680
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.880	0.940	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	0.520	—	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	0.960	1.040	—	1.040	1.120
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	—	0.860	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	—	2.800	3.300	3.800	4.150
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	—	1.100	1.350	4.870	5.250
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN	台班	<u>363.09</u> <u>375.87</u>	—	—	—	—	1.100
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.520	—	—	—	—

定 额 编 号				B3-0308	B3-0309	B3-0310	B3-0311	B3-0312	B3-0313
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	15	20	30
基 价 (元)				<u>2189.38</u> <u>2284.42</u>	<u>3676.98</u> <u>3806.33</u>	<u>5345.37</u> <u>5578.14</u>	<u>7067.06</u> <u>7387.92</u>	<u>9187.16</u> <u>9563.85</u>	<u>12643.74</u> <u>13149.32</u>
其 中	人 工 费 (元)			1162.12	2276.92	2973.43	3883.82	5465.17	7726.00
	材 料 费 (元)			<u>233.27</u> <u>261.54</u>	<u>375.58</u> <u>420.62</u>	<u>663.05</u> <u>744.02</u>	<u>1047.00</u> <u>1175.75</u>	<u>1246.78</u> <u>1400.38</u>	<u>1567.02</u> <u>1760.48</u>
	机 械 费 (元)			<u>793.99</u> <u>860.76</u>	<u>1024.48</u> <u>1108.79</u>	<u>1708.89</u> <u>1860.69</u>	<u>2136.24</u> <u>2328.35</u>	<u>2475.21</u> <u>2698.30</u>	<u>3350.72</u> <u>3662.84</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.052	21.654	28.278	36.936	51.975	73.476
材           料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.710	2.150	2.770	3.090	6.790
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.330	0.470	1.570	2.390	4.040
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.110	0.160	0.520	0.800	1.350
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.400	0.500	1.000	1.130	1.500
	原木		m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.060	0.110	0.150	0.210	0.290
	硬木板枋材		m³	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	—	—	—	0.080	0.080
	平垫铁		kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	8.600	13.650	25.930	43.220	60.000
	斜垫铁		kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	13.020	21.000	39.900	66.500	90.500
	镀锌铁丝(综合)		kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	1.000	1.000	2.000	3.000	5.000
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.080	0.100	0.200	0.230	0.350
	黄油		kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.180	0.250	0.300	0.400	0.600
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	7.62	12.32	21.75	34.58	52.37
机           械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.560	0.820	1.060	1.220	3.120
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.060	0.080	0.110	0.120	0.310
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.520	0.616	0.288	0.296	—
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	—	0.540	0.700	0.440
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	—	—	0.750	0.800
	载重汽车 装载质量 5t		台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.200	0.340	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.360	—	—
	载重汽车 装载质量 15t		台班	<u>923.89</u> <u>1004.61</u>	—	—	—	0.370	—
	平板拖车组 装载质量 20t		台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	—	—	—	0.430	—
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	—	—	—	—	0.480
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.080	0.150	0.250	0.360	0.560

定 额 编 号				B3-0314	B3-0315	B3-0316	B3-0317	B3-0318
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m				
				设备重量 (t 以内)				
				40	50	60	80	100
基 价 (元)				<u>16486.97</u> <u>17176.10</u>	<u>21572.79</u> <u>22524.78</u>	<u>20739.00</u> <u>21376.20</u>	<u>25518.49</u> <u>26302.09</u>	<u>29623.73</u> <u>30522.38</u>
其中	人 工 费 (元)			9890.30	11763.13	13753.30	15708.46	18221.97
	材 料 费 (元)			<u>2124.73</u> <u>2386.15</u>	<u>2870.33</u> <u>3219.79</u>	<u>3380.79</u> <u>3788.49</u>	<u>3889.89</u> <u>4357.65</u>	<u>4394.87</u> <u>4921.49</u>
	机 械 费 (元)			<u>4471.94</u> <u>4899.65</u>	<u>6939.33</u> <u>7541.86</u>	<u>3604.91</u> <u>3834.41</u>	<u>5920.14</u> <u>6235.98</u>	<u>7006.89</u> <u>7378.92</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	94.059	111.870	130.797	149.391	173.295
材料	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	44.160	63.160	82.100	100.040
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	7.660	8.410	9.280	10.110	13.600
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.400	4.950	5.040	5.520	6.900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.470	1.650	1.680	1.840	2.300
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.600	1.800	1.980	2.320	2.900
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.420	0.680	0.920	1.100	1.300
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.090	0.090	0.110	0.130	0.140
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	83.600	102.380	113.750	127.400	138.450
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	125.400	157.500	175.000	196.000	213.500
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	5.720	6.000	7.000	8.000	10.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.400	0.440	0.480	0.560	0.700
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.800	0.900	1.000	1.120	1.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	71.06	95.00	111.64	128.26	144.30
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.500	3.800	4.140	5.120	6.800
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.350	0.380	0.410	0.510	0.680
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.920	0.980	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	0.520	—	—	1.040	1.160
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	0.960	—	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.520	—	—	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.700	3.100	3.650	5.230	5.900
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	1.040	—	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	—	1.250	1.500	6.020	6.450
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN	台班	<u>363.09</u> <u>375.87</u>	—	—	—	—	1.100

定 额 编 号				B3-0319	B3-0320	B3-0321	B3-0322
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	15
基 价 (元)				<u>2385.15</u> 2488.61	<u>4443.98</u> 4631.62	<u>5889.49</u> 6153.37	<u>8015.10</u> 8405.60
其中	人 工 费 (元)			1265.27	2474.71	3189.20	4177.19
	材 料 费 (元)			<u>233.27</u> 261.54	<u>375.58</u> 420.62	<u>663.05</u> 744.02	<u>1047.00</u> 1175.75
	机 械 费 (元)			<u>886.61</u> 961.80	<u>1593.69</u> 1736.29	<u>2037.24</u> 2220.15	<u>2790.91</u> 3052.66
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.033	23.535	30.330	39.726
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.710	2.150	2.770	3.090
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.330	0.470	1.570	2.390
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.110	0.160	0.520	0.800
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.400	0.500	1.000	1.130
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.060	0.110	0.150	0.210
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	8.600	13.650	25.930	43.220
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	13.020	21.000	39.900	66.500
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	1.000	1.000	2.000	3.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.080	0.100	0.200	0.230
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	0.180	0.250	0.300	0.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	7.62	12.32	21.75	34.58
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.560	0.820	1.060	1.220
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.060	0.080	0.110	0.120
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.600	0.288	0.304	0.320
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	0.540	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	0.640	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	0.760
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.200	0.340	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.360	—
	载重汽车 装载质量 15t	台班	<u>923.89</u> 1004.61	—	—	—	0.370
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	0.070	0.130	0.340	0.460

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0323	B3-0324	B3-0325	B3-0326	B3-0327
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上				
				设备重量 (t 以内)				
				20	30	40	50	60
基 价 (元)				<u>10367.08</u> <u>10800.12</u>	<u>15184.33</u> <u>15867.03</u>	<u>15171.42</u> <u>15632.91</u>	<u>20001.08</u> <u>20612.45</u>	<u>23325.03</u> <u>24035.80</u>
其中	人 工 费 (元)			6104.90	8640.18	10757.16	12762.48	14931.51
	材 料 费 (元)			1246.78	1563.34	2124.73	2870.33	3380.79
				1400.38	1756.31	2386.15	3219.79	3788.49
	机 械 费 (元)			<u>3015.40</u> 3294.84	<u>4980.81</u> 5470.54	<u>2289.53</u> 2489.60	<u>4368.27</u> 4630.18	<u>5012.73</u> 5315.80
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	58.059	82.170	102.303	121.374	142.002
材料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	3.420	6.790	7.660	9.280
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.180	4.040	4.400	5.040
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.060	1.350	1.470	1.680
	尼龙砂轮片 $\phi$ 150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.300	1.500	1.600	1.980
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.240	0.290	0.420	0.920
	硬木板枋材		m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.080	0.080	0.090	0.110
	滚杠		kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	—	—	44.160
	平垫铁		kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	46.080	60.000	83.600	113.750
	斜垫铁		kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	71.050	90.050	125.400	175.000
	镀锌铁丝(综合)		kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	4.000	5.000	5.720	7.000
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.300	0.350	0.400	0.480
	黄油		kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.500	0.600	0.800	1.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	41.99	52.22	71.06	111.64
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.360	3.120	3.500	4.140
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.140	0.310	0.350	0.410
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.336	—	—	0.080
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.520	—	1.240
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	—	0.560	—
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	0.800	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t		台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	0.840	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t		台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	0.430	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	—	0.480	0.520	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.580	0.740	0.960	4.100
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN		台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	—	—	—	3.200

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0328	B3-0329	B3-0330	B3-0331	B3-0332	B3-0333
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	15	20	30
基 价 (元)				<u>1951.55</u> <u>2033.56</u>	<u>3528.23</u> <u>3656.11</u>	<u>4693.14</u> <u>4871.50</u>	<u>6855.12</u> <u>7176.91</u>	<u>8353.81</u> <u>8722.37</u>	<u>11450.04</u> <u>11942.51</u>
其  中	人 工 费 (元)			1091.14	2181.34	2911.92	3748.49	4802.73	6771.13
	材 料 费 (元)			<u>233.27</u> <u>261.54</u>	<u>375.58</u> <u>420.62</u>	<u>663.05</u> <u>744.02</u>	<u>1047.00</u> <u>1175.75</u>	<u>1246.78</u> <u>1400.38</u>	<u>1567.02</u> <u>1760.48</u>
	机 械 费 (元)			<u>627.14</u> <u>680.88</u>	<u>971.31</u> <u>1054.15</u>	<u>1118.17</u> <u>1215.56</u>	<u>2059.63</u> <u>2252.67</u>	<u>2304.30</u> <u>2519.26</u>	<u>3111.89</u> <u>3410.90</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.377	20.745	27.693	35.649	45.675	64.395
材        料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.710	2.150	2.770	3.090	3.420	6.790
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.330	0.470	1.570	2.390	3.180	4.040
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.110	0.160	0.520	0.800	1.060	1.350
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.400	0.500	1.000	1.130	1.300	1.500
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.060	0.110	0.150	0.210	0.240	0.290
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	—	—	—	—	0.080	0.080
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	8.600	13.650	25.930	43.220	46.080	60.000
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	13.020	21.000	39.900	66.500	71.050	90.500
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	1.000	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.080	0.100	0.200	0.230	0.300	0.350
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.180	0.250	0.300	0.400	0.500	0.600
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	7.62	12.32	21.75	34.58	41.99	52.37
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.560	0.820	1.060	1.220	1.360	3.120
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.060	0.090	0.120	0.130	0.150	0.340
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.400	0.608	0.664	0.320	0.344	0.400
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	—	—	0.700	0.780	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	—	—	—	—	0.920
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.200	0.340	—	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.360	—	—	—
	载重汽车 装载质量 15t	台班	<u>923.89</u> <u>1004.61</u>	—	—	—	0.370	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	—	—	—	—	0.430	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	—	—	—	—	—	0.480

定 额 编 号				B3-0334	B3-0335	B3-0336	B3-0337	B3-0338
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内				
				设备重量 (t 以内)				
				40	50	60	80	100
基 价 (元)				<u>15525.31</u> <u>16201.47</u>	<u>19302.43</u> <u>20089.80</u>	<u>22771.06</u> <u>23722.93</u>	<u>24610.35</u> <u>25377.40</u>	<u>28507.88</u> <u>29380.42</u>
其 中	人 工 费 (元)			9230.70	11021.19	12865.63	15558.94	18053.52
	材 料 费 (元)			<u>2124.73</u> <u>2386.15</u>	<u>2870.33</u> <u>3219.79</u>	<u>3380.79</u> <u>3788.49</u>	<u>3889.89</u> <u>4357.65</u>	<u>4394.87</u> <u>4921.49</u>
	机 械 费 (元)			<u>4169.88</u> <u>4584.62</u>	<u>5410.91</u> <u>5848.82</u>	<u>6524.64</u> <u>7068.81</u>	<u>5161.52</u> <u>5460.81</u>	<u>6059.49</u> <u>6405.41</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	87.786	104.814	122.355	147.969	171.693
材            料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	7.660	8.410	9.280	10.110	13.600
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.400	4.950	5.040	5.520	6.900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.470	1.650	1.680	1.840	2.300
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.600	1.800	1.980	2.320	2.900
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.420	0.680	0.920	1.100	1.300
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.090	0.090	0.110	0.130	0.140
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	44.160	63.160	82.100	100.040
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	83.600	102.380	113.750	127.400	138.450
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	125.400	157.500	175.000	196.000	213.500
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	5.720	6.000	7.000	8.000	10.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.400	0.440	0.480	0.560	0.700
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.800	0.900	1.000	1.120	1.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	71.06	95.00	111.64	128.26	144.30
机       械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.500	3.800	4.140	5.120	6.800
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.370	0.400	0.440	0.540	0.710
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.880	0.940	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	0.520	—	—	1.040	1.120
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	0.920	0.950	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	—	0.860	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	—	2.950	3.500	3.950	4.300
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	—	1.200	1.400	4.870	5.250
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN	台班	<u>363.09</u> <u>375.87</u>	—	—	—	—	1.100
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.520	—	—	—	—



定 额 编 号				B3-0339	B3-0340	B3-0341	B3-0342	B3-0343	B3-0344
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	15	20	30
基 价 (元)				<u>2280.31</u> <u>2376.20</u>	<u>4164.68</u> <u>4325.01</u>	<u>5753.45</u> <u>5991.26</u>	<u>7482.25</u> <u>7811.93</u>	<u>9718.88</u> <u>10102.83</u>	<u>13357.24</u> <u>13869.97</u>
其 中	人 工 费 (元)			1243.50	2402.78	3301.82	4182.87	5884.40	8325.99
	材 料 费 (元)			<u>233.27</u> 261.54	<u>375.58</u> 420.62	<u>663.05</u> 744.02	<u>1047.00</u> 1175.75	<u>1246.78</u> 1400.38	<u>1567.02</u> 1760.48
	机 械 费 (元)			<u>803.54</u> 871.16	<u>1386.32</u> 1501.61	<u>1788.58</u> 1945.42	<u>2252.38</u> 2453.31	<u>2587.70</u> 2818.05	<u>3464.23</u> 3783.50
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.826	22.851	31.401	39.780	55.962	79.182
材           料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	1.710	2.150	2.770	3.090	6.790
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	0.330	0.470	1.570	2.390	4.040
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> 21.33	0.110	0.160	0.520	0.800	1.350
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> 3.99	0.400	0.500	1.000	1.130	1.500
	原木		m³	<u>814.68</u> 888.00	0.060	0.110	0.150	0.210	0.290
	硬木板枋材		m³	<u>1195.33</u> 1350.72	—	—	—	0.080	0.080
	平垫铁		kg	<u>5.49</u> 6.20	8.600	13.650	25.930	43.220	60.000
	斜垫铁		kg	<u>7.90</u> 8.93	13.020	21.000	39.900	66.500	90.500
	镀锌铁丝(综合)		kg	<u>4.60</u> 5.20	1.000	1.000	2.000	3.000	5.000
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> 90.00	0.080	0.100	0.200	0.230	0.350
	黄油		kg	<u>4.42</u> 5.00	0.180	0.250	0.300	0.400	0.600
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	7.62	12.32	21.75	34.58	52.37
机           械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.560	0.820	1.060	1.220	3.120
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.060	0.090	0.120	0.130	0.340
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.528	0.920	0.288	0.320	—
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	—	0.560	0.720	0.440
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	—	0.780	0.820
	载重汽车 装载质量 5t		台班	<u>557.95</u> 595.23	0.200	0.300	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.380	—	—
	载重汽车 装载质量 15t		台班	<u>923.89</u> 1004.61	—	—	—	0.400	—
	平板拖车组 装载质量 20t		台班	<u>941.77</u> 1021.81	—	—	—	0.440	—
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> 1429.19	—	—	—	—	0.500
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> 298.29	0.080	0.220	0.350	0.440	0.720

定 额 编 号				B3-0345	B3-0346	B3-0347	B3-0348	B3-0349
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m				
				设备重量 (t 以内)				
				40	50	60	80	100
基 价 (元)				<u>17434.81</u> <u>18132.09</u>	<u>22681.57</u> <u>23642.57</u>	<u>21969.15</u> <u>22608.60</u>	<u>26930.39</u> <u>27716.55</u>	<u>31264.25</u> <u>32166.19</u>
其 中	人 工 费 (元)			10718.36	12736.92	14887.98	17006.86	19727.61
	材 料 费 (元)			<u>2124.73</u> <u>2386.15</u>	<u>2870.33</u> <u>3219.79</u>	<u>3380.79</u> <u>3788.49</u>	<u>3889.89</u> <u>4357.65</u>	<u>4394.87</u> <u>4921.49</u>
	机 械 费 (元)			<u>4591.72</u> <u>5027.58</u>	<u>7074.32</u> <u>7685.86</u>	<u>3700.38</u> <u>3932.13</u>	<u>6033.64</u> <u>6352.04</u>	<u>7141.77</u> <u>7517.09</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	101.934	121.131	141.588	161.739	187.614
材            料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	7.660	8.410	9.280	10.110	13.600
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.400	4.950	5.040	5.520	6.900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.470	1.650	1.680	1.840	2.300
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.600	1.800	1.980	2.320	2.900
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.420	0.680	0.920	1.100	1.300
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.090	0.090	0.110	0.130	0.140
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	44.160	63.160	82.100	100.040
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	83.600	102.380	113.750	127.400	138.450
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	125.400	157.500	175.000	196.000	213.500
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	5.720	6.000	7.000	8.000	10.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.400	0.440	0.480	0.560	0.700
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.800	0.900	1.000	1.120	1.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	71.06	95.00	111.64	128.26	144.30
机       械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.500	3.800	4.140	5.120	6.800
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.370	0.400	0.440	0.540	0.710
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.920	0.980	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	0.520	—	—	1.040	1.160
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	0.980	—	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	1.060	—	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.850	3.200	3.800	5.430	6.110
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	—	1.350	1.650	6.180	6.600
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN	台班	<u>363.09</u> <u>375.87</u>	—	—	—	—	1.160
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.540	—	—	—	—

定 额 编 号				B3-0350	B3-0351	B3-0352	B3-0353
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	15
基 价 (元)				<u>2502.20</u> <u>2607.99</u>	<u>4521.72</u> <u>4708.33</u>	<u>6314.86</u> <u>6582.07</u>	<u>8389.86</u> <u>8786.09</u>
其中	人 工 费 (元)			1350.44	2557.98	3574.36	4486.65
	材 料 费 (元)			<u>233.27</u> <u>261.54</u>	<u>375.58</u> <u>420.62</u>	<u>663.05</u> <u>744.02</u>	<u>1047.00</u> <u>1175.75</u>
	机 械 费 (元)			<u>918.49</u> <u>996.01</u>	<u>1588.16</u> <u>1729.73</u>	<u>2077.45</u> <u>2263.69</u>	<u>2856.21</u> <u>3123.69</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.843	24.327	33.993	42.669
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.710	2.150	2.770	3.090
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.330	0.470	1.570	2.390
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.110	0.160	0.520	0.800
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.400	0.500	1.000	1.130
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.060	0.110	0.150	0.210
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	8.600	13.650	25.930	43.220
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	13.020	21.000	39.900	66.500
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	1.000	1.000	2.000	3.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.080	0.100	0.200	0.230
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.180	0.250	0.300	0.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	7.62	12.32	21.75	34.58
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.560	0.820	1.060	1.220
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.060	0.080	0.110	0.120
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.608	0.304	0.320	0.336
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.520	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	—	0.640	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	—	—	—	0.760
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.240	0.360	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.390	—
	载重汽车 装载质量 15t	台班	<u>923.89</u> <u>1004.61</u>	—	—	—	0.420
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.070	0.130	0.340	0.460

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0354	B3-0355	B3-0356	B3-0357	B3-0358
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上				
				设备重量 (t 以内)				
				20	30	40	50	60
基 价 (元)				<u>10843.29</u> <u>11280.46</u>	<u>15904.39</u> <u>16596.66</u>	<u>16116.35</u> <u>16586.56</u>	<u>21079.79</u> <u>21693.15</u>	<u>24582.26</u> <u>25294.11</u>
其中	人 工 费 (元)			6533.60	9259.09	11610.77	13766.55	16101.20
	材 料 费 (元)			1246.78	1563.34	2124.73	2870.33	3380.79
				1400.38	1756.31	2386.15	3219.79	3788.49
	机 械 费 (元)			<u>3062.91</u> 3346.48	<u>5081.96</u> 5581.26	<u>2380.85</u> 2589.64	<u>4442.91</u> 4706.81	<u>5100.27</u> 5404.42
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	62.136	88.056	110.421	130.923	153.126
材料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	3.420	6.790	7.660	9.280
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.180	4.040	4.400	5.040
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.060	1.350	1.470	1.680
	尼龙砂轮片 $\phi$ 150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.300	1.500	1.600	1.980
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.240	0.290	0.420	0.920
	硬木板枋材		m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.080	0.080	0.090	0.110
	滚杠		kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	—	—	44.160
	平垫铁		kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	46.080	60.000	83.600	113.750
	斜垫铁		kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	71.050	90.050	125.400	175.000
	镀锌铁丝(综合)		kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	4.000	5.000	5.720	7.000
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.300	0.350	0.400	0.480
	黄油		kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.500	0.600	0.800	1.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	41.99	52.22	71.06	111.64
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.360	3.120	3.500	4.140
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.140	0.310	0.350	0.470
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.360	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.540	—	1.280
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	—	0.580	—
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	0.800	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t		台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	0.840	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t		台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	0.450	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	—	0.530	0.560	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.580	0.740	0.960	4.800
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN		台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	—	—	—	3.350

(2) 碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器								
工作内容:基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。				计量单位:台				
定 额 编 号				B3-0359	B3-0360	B3-0361	B3-0362	B3-0363
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内				
				设备重量 (t 以内)				
				2	5	10	15	20
基 价 (元)				<u>2582.53</u> <u>2666.29</u>	<u>4608.74</u> <u>4735.92</u>	<u>7249.42</u> <u>7440.00</u>	<u>9311.67</u> <u>9644.91</u>	<u>11030.33</u> <u>11420.75</u>
其中	人 工 费 (元)			1708.16	3290.46	5367.70	6115.31	7291.63
	材 料 费 (元)			245.35 275.17	415.91 466.21	718.06 806.17	1114.76 1252.30	1328.05 1492.22
	机 械 费 (元)			629.02 682.96	902.37 979.25	1163.66 1266.13	2081.60 2277.30	2410.65 2636.90
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.245	31.293	51.048	58.158	69.345
材料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	1.430	2.000	3.800	5.100	7.000
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	1.630	2.870	3.600	4.050	5.400
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.540	0.960	1.200	1.350	1.800
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	0.500	1.250	1.500	2.000	2.400
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.060	0.110	0.150	0.210	0.240
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	$\frac{1195.33}{1350.72}$	—	—	—	—	0.080
	平垫铁	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	8.600	13.650	25.930	43.220	46.080
	斜垫铁	kg	$\frac{7.90}{8.93}$	13.020	21.000	39.900	66.500	71.050
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	1.000	3.500	7.290	9.840	10.120
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	0.080	0.120	0.200	0.250	0.320
	黄油	kg	$\frac{4.42}{5.00}$	0.180	0.250	0.300	0.400	0.500
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	7.84	13.33	23.33	36.61	44.27
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.590	0.940	1.890	2.320	3.060
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.060	0.090	0.190	0.230	0.310
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.400	0.544	0.656	0.352	0.368
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	—	—	—	0.650	0.760
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.200	0.340	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	—	—	0.360	—	—
	载重汽车 装载质量 15t	台班	$\frac{923.89}{1004.61}$	—	—	—	0.370	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	—	—	—	—	0.430

定 额 编 号				B3-0364	B3-0365	B3-0366	B3-0367
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内			
				设备重量 (t 以内)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				15778.79 16323.50	19880.86 20610.41	25029.61 25878.08	29803.38 30810.74
其  中	人 工 费 (元)			10629.40	13082.34	15892.06	19164.53
	材 料 费 (元)			1650.60	2232.98	3005.54	3554.41
				1854.89	2508.45	3372.54	3984.64
	机 械 费 (元)			3498.79 3839.21	4565.54 5019.62	6132.01 6613.48	7084.44 7661.57
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	101.088	124.416	151.137	182.259
材            料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	8.500	10.770	12.860	15.580
	氧气	m³	3.98 4.50	7.110	8.560	9.450	11.340
	乙炔气	m³	18.88 21.33	2.370	2.850	3.150	3.780
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	2.750	3.500	4.750	5.000
	原木	m³	814.68 888.00	0.290	0.420	0.680	0.920
	硬木板枋材	m³	1195.33 1350.72	0.080	0.090	0.090	0.110
	滚杠	kg	3.16 3.57	—	—	44.160	63.160
	平垫铁	kg	5.49 6.20	60.000	83.600	102.380	113.750
	斜垫铁	kg	7.90 8.93	90.500	125.400	157.500	175.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	4.60 5.20	11.680	12.040	13.550	15.060
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.400	0.500	0.600	0.700
	黄油	kg	4.42 5.00	0.600	0.700	0.800	0.900
	其他材料费	元	0.90 1.00	54.68	73.86	98.53	116.02
机        械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	3.800	4.680	5.850	7.020
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	44.27 49.29	0.380	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	—	—	0.024	0.024
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	0.480	—	0.880	0.980
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1952.67 2143.32	0.900	0.640	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	2434.25 2680.56	—	0.960	1.040	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	3566.81 3942.44	—	—	—	0.860
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	293.69 298.29	—	—	3.930	4.200
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	333.94 343.34	—	—	1.400	1.650
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1306.79 1429.19	0.480	0.520	—	—
电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	—	0.470	0.590	0.700	

定 额 编 号				B3-0368	B3-0369	B3-0370	B3-0371	B3-0372	
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	15	20	
基 价 (元)				2952.84 3050.47	5109.12 5250.01	8358.64 8605.81	10233.05 10589.06	12660.22 13076.54	
其 中	人 工 费 (元)			1894.59	3572.47	5824.78	6680.28	8516.20	
	材 料 费 (元)			245.35 275.17	415.91 466.21	718.39 806.54	1114.76 1252.30	1331.74 1496.39	
	机 械 费 (元)			812.90 880.71	1120.74 1211.33	1815.47 1974.49	2438.01 2656.48	2812.28 3063.95	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.018	33.975	55.395	63.531	80.991	
材           料	电焊条(综合)		kg	$\frac{6.37}{7.20}$	1.430	2.000	3.800	5.100	7.000
	氧气		m³	$\frac{3.98}{4.50}$	1.630	2.870	3.600	4.050	5.400
	乙炔气		m³	$\frac{18.88}{21.33}$	0.540	0.960	1.200	1.350	1.800
	尼龙砂轮片 φ150		片	$\frac{3.53}{3.99}$	0.500	1.250	1.500	2.000	2.400
	原木		m³	$\frac{814.68}{888.00}$	0.060	0.110	0.150	0.210	0.240
	硬木板枋材		m³	$\frac{1195.33}{1350.72}$	—	—	—	—	0.080
	平垫铁		kg	$\frac{5.49}{6.20}$	8.600	13.650	25.930	43.220	46.080
	斜垫铁		kg	$\frac{7.90}{8.93}$	13.020	21.000	39.900	66.500	71.500
	镀锌铁丝(综合)		kg	$\frac{4.60}{5.20}$	1.000	3.500	7.290	9.840	10.120
	二硫化钼		kg	$\frac{79.65}{90.00}$	0.080	0.120	0.200	0.250	0.320
	黄油		kg	$\frac{4.42}{5.00}$	0.180	0.250	0.370	0.400	0.500
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	7.84	13.33	23.35	36.61	44.42
机       械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.590	0.940	1.890	2.320	3.060
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)		台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.060	0.090	0.190	0.230	0.310
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.520	0.656	0.288	0.352	0.368
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	—	—	0.540	0.760	—
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	—	—	—	—	0.800
	载重汽车 装载质量 5t		台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.220	0.360	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t		台班	$\frac{703.60}{758.01}$	—	—	0.370	—	—
	载重汽车 装载质量 15t		台班	$\frac{923.89}{1004.61}$	—	—	—	0.390	—
	平板拖车组 装载质量 20t		台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	—	—	—	—	0.440
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	$\frac{293.69}{298.29}$	0.100	0.250	0.400	0.480	0.650

定 额 编 号				B3-0373	B3-0374	B3-0375	B3-0376
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m			
				设备重量 (t 以内)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				18322.84 18933.39	22096.69 22854.60	27941.21 28929.98	30480.41 31204.74
其  中	人 工 费 (元)			12396.24	14781.04	17875.61	21534.19
	材 料 费 (元)			1650.60 1854.89	2232.98 2508.45	3005.54 3372.54	3554.41 3984.64
	机 械 费 (元)			4276.00 4682.26	5082.67 5565.11	7060.06 7681.83	5391.81 5685.91
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	117.891	140.571	170.001	204.795
材           料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	8.500	10.770	12.860	15.580
	氧气	m³	$\frac{3.98}{4.50}$	7.110	8.560	9.450	11.340
	乙炔气	m³	$\frac{18.88}{21.33}$	2.370	2.850	3.150	3.780
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	2.750	3.500	4.750	5.000
	原木	m³	$\frac{814.68}{888.00}$	0.290	0.420	0.680	0.920
	硬木板枋材	m³	$\frac{1195.33}{1350.72}$	0.080	0.090	0.090	0.110
	滚杠	kg	$\frac{3.16}{3.57}$	—	—	44.160	63.160
	平垫铁	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	60.000	83.600	102.380	113.750
	斜垫铁	kg	$\frac{7.90}{8.93}$	90.500	125.400	157.500	175.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	11.680	12.040	13.550	15.060
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	0.400	0.500	0.600	0.700
	黄油	kg	$\frac{4.42}{5.00}$	0.600	0.700	0.800	0.900
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	54.68	73.86	98.53	116.02
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	3.800	4.680	5.850	7.020
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.380	0.470	0.590	0.700
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	0.480	—	0.900	1.000
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	—	0.640	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	$\frac{2434.25}{2680.56}$	0.940	1.040	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	$\frac{3566.81}{3942.44}$	—	—	1.080	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	$\frac{293.69}{298.29}$	0.750	0.960	4.100	4.600
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	$\frac{333.94}{343.34}$	—	—	—	5.330
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	0.500	0.540	—	—



定 额 编 号				B3-0377	B3-0378	B3-0379	B3-0380
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	15
基 价 (元)				<u>3210.02</u> <u>3319.25</u>	<u>5889.71</u> <u>6092.78</u>	<u>9034.70</u> <u>9318.85</u>	<u>11197.91</u> <u>11618.33</u>
其中	人 工 费 (元)			2025.19	3770.26	6144.65	7075.86
	材 料 费 (元)			<u>245.35</u>	<u>415.91</u>	<u>718.06</u>	<u>1114.76</u>
				275.17	466.21	806.17	1252.30
	机 械 费 (元)			<u>939.48</u>	<u>1703.54</u>	<u>2171.99</u>	<u>3007.29</u>
				1018.89	1856.31	2368.03	3290.17
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.260	35.856	58.437	67.293
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.430	2.000	3.800	5.100
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.630	2.870	3.600	4.050
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.540	0.960	1.200	1.350
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.500	1.250	1.500	2.000
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.060	0.110	0.150	0.210
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	8.600	13.650	25.930	43.220
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	13.020	21.000	39.900	66.500
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	1.000	3.500	7.290	9.840
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.080	0.120	0.200	0.250
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.180	0.250	0.300	0.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	7.84	13.33	23.33	36.61
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.590	0.940	1.890	2.320
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.060	0.090	0.190	0.230
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.624	0.304	0.320	0.360
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.580	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	—	0.660	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	—	—	—	0.780
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.240	0.360	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.390	—
	载重汽车 装载质量 15t	台班	<u>923.89</u> <u>1004.61</u>	—	—	—	0.420
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.070	0.130	0.340	0.460

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0381	B3-0382	B3-0383	B3-0384	B3-0385
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上				
				设备重量 (t 以内)				
				20	30	40	50	60
基 价 (元)				<u>13842.23</u> <u>14310.49</u>	<u>20288.97</u> <u>21003.27</u>	<u>20493.26</u> <u>20986.04</u>	<u>26714.94</u> <u>27362.05</u>	<u>31834.12</u> <u>32589.92</u>
其中	人 工 费 (元)			9250.57	13456.15	15800.26	19066.11	22955.61
	材 料 费 (元)			1328.05	1646.93	2232.98	3005.54	3554.41
				1492.22	1850.73	2508.45	3372.54	3984.64
	机 械 费 (元)			<u>3263.61</u> 3567.70	<u>5185.89</u> 5696.39	<u>2460.02</u> 2677.33	<u>4643.29</u> 4923.40	<u>5324.10</u> 5649.67
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	87.975	127.971	150.264	181.323	218.313
材料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	7.000	8.500	10.770	15.580
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.400	7.110	8.560	11.340
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.800	2.370	2.850	3.780
	尼龙砂轮片 $\phi$ 150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	2.400	2.750	3.500	5.000
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.240	0.290	0.420	0.920
	硬木板枋材		m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.080	0.080	0.090	0.110
	滚杠		kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	—	—	44.160
	平垫铁		kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	46.080	60.000	83.600	113.750
	斜垫铁		kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	71.050	90.050	125.400	175.000
	镀锌铁丝(综合)		kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	10.120	11.680	12.040	15.060
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.320	0.400	0.500	0.700
	黄油		kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.500	0.600	0.700	0.900
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	44.27	54.54	73.86	116.02
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.060	3.800	4.680	7.020
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.310	0.380	0.470	0.700
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.384	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.540	—	1.280
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	—	0.580	—
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	0.820	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t		台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	0.860	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t		台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	0.460	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	—	0.520	0.560	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.580	0.740	0.960	4.800
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN		台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	—	—	—	3.450

(3)独立搅拌装置容器								
工作内容:基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。								
计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0386	B3-0387	B3-0388	B3-0389	B3-0390
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内				
				设备重量 (t 以内)				
				2	3	5	10	15
基 价 (元)				3083.70 3155.75	4575.69 4664.89	6046.50 6160.22	8586.67 8769.58	10602.78 10806.55
其  中	人 工 费 (元)			2337.48	3646.29	4860.45	6660.41	8569.20
	材 料 费 (元)			176.57 198.81	227.77 256.31	277.97 312.68	348.71 391.95	414.79 466.25
	机 械 费 (元)			569.65 619.46	701.63 762.29	908.08 987.09	1577.55 1717.22	1618.79 1771.10
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	22.230	34.677	46.224	63.342	81.495
材  料	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	1.330	1.850	2.720	6.090
	氧气		m³	3.98 4.50	0.470	0.680	1.110	3.110
	乙炔气		m³	18.88 21.33	0.160	0.230	0.370	1.040
	原木		m³	814.68 888.00	0.020	0.030	0.040	0.070
	平垫铁		kg	5.49 6.20	5.500	6.480	7.450	8.930
	斜垫铁		kg	7.90 8.93	8.160	9.720	11.200	13.400
	镀锌铁丝(综合)		kg	4.60 5.20	2.000	3.000	3.450	6.000
	二硫化钼		kg	79.65 90.00	0.410	0.540	0.630	0.900
	黄油		kg	4.42 5.00	1.220	2.000	3.010	4.800
	其他材料费		元	0.90 1.00	5.57	7.20	8.79	12.83
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.540	0.820	1.260	3.090
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)		台班	44.27 49.29	0.050	0.080	0.130	0.310
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.400	0.448	0.528	0.296
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	1790.57 1962.79	—	—	—	0.400
	载重汽车 装载质量 5t		台班	557.95 595.23	0.100	0.200	—	—
	载重汽车 装载质量 8t		台班	642.39 689.59	—	—	0.300	—
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	—	—	0.360	—
	载重汽车 装载质量 15t		台班	923.89 1004.61	—	—	—	0.370

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0391	B3-0392	B3-0393	B3-0394	B3-0395
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m				
				设备重量 (t 以内)				
				2	3	5	10	15
基 价 (元)				<b>3682.88</b> <b>3792.52</b>	<b>5298.46</b> <b>5429.69</b>	<b>6839.92</b> <b>6994.63</b>	<b>9146.55</b> <b>9335.07</b>	<b>11633.68</b> <b>11864.98</b>
其  中	人 工 费 (元)			2557.98	3941.55	5228.58	7189.42	9269.50
	材 料 费 (元)			<u>176.57</u> 198.81	<u>227.77</u> 256.31	<u>277.97</u> 312.68	<u>348.71</u> 391.95	<u>414.79</u> 466.25
	机 械 费 (元)			<u>948.33</u> 1035.73	<u>1129.14</u> 1231.83	<u>1333.37</u> 1453.37	<u>1608.42</u> 1753.70	<u>1949.39</u> 2129.23
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	24.327	37.485	49.725	68.373	88.155
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.330	1.850	2.720	4.750	6.090
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.470	0.680	1.110	2.070	3.110
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.160	0.230	0.370	0.690	1.040
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.020	0.030	0.040	0.060	0.070
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	5.500	6.480	7.450	8.250	8.930
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	8.160	9.720	11.200	12.330	13.400
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	2.000	3.000	3.450	4.000	6.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.410	0.540	0.630	0.750	0.900
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	1.220	2.000	3.010	4.000	4.800
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.57	7.20	8.79	10.87	12.83
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.540	0.820	1.260	2.360	3.090
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.050	0.080	0.130	0.240	0.310
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.200	0.224	0.256	0.288	0.296
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.340	0.380	0.420	0.450	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	—	—	0.500
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	0.030	0.050	0.080	0.160	0.240
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.100	0.200	0.300	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	0.360	—
	载重汽车 装载质量 15t	台班	<u>923.89</u> 1004.61	—	—	—	—	0.370

定 额 编 号				B3-0396	B3-0397	B3-0398	B3-0399	B3-0400
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上				
				设备重量 (t 以内)				
				2	3	5	10	15
基 价 (元)				<u>3944.58</u> <u>4064.55</u>	<u>5612.19</u> <u>5753.76</u>	<u>7307.90</u> <u>7484.77</u>	<u>10049.65</u> <u>10296.14</u>	<u>12608.10</u> <u>12891.87</u>
其中	人 工 费 (元)			2712.24	4147.85	5485.99	7559.44	9759.71
	材 料 费 (元)			<u>176.57</u> 198.81	<u>227.77</u> 256.31	<u>277.97</u> 312.68	<u>348.71</u> 391.95	<u>414.79</u> 466.25
	机 械 费 (元)			<u>1055.77</u> 1153.50	<u>1236.57</u> 1349.60	<u>1543.94</u> 1686.10	<u>2141.50</u> 2344.75	<u>2433.60</u> 2665.91
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	25.794	39.447	52.173	71.892	92.817
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.330	1.850	2.720	4.750	6.090
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.470	0.680	1.110	2.070	3.110
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.160	0.230	0.370	0.690	1.040
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.020	0.030	0.040	0.060	0.070
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	5.500	6.480	7.450	8.250	8.930
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	8.160	9.720	11.200	12.330	13.400
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	2.000	3.000	3.450	4.000	6.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.410	0.540	0.630	0.750	0.900
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	1.220	2.000	3.010	4.000	4.800
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.57	7.20	8.79	10.87	12.83
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.540	0.820	1.260	2.360	3.090
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.050	0.080	0.130	0.240	0.310
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.200	0.224	0.256	0.288	0.296
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.400	0.440	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	0.480	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	0.550	0.600
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.100	0.200	—	—	—
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	—	—	0.300	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	0.360	—
	载重汽车 装载质量 15t	台班	<u>923.89</u> 1004.61	—	—	—	—	0.370
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	0.030	0.050	0.080	0.160	0.240

2. 反应器类设备安装

(1) 内有填料反应器

工作内容:基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。 计量单位:台

定 额 编 号				B3-0401	B3-0402	B3-0403	B3-0404
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	20
基 价 (元)				<u>2344.07</u> 2442.45	<u>3969.22</u> 4141.83	<u>6089.63</u> 6322.46	<u>10041.91</u> 10514.79
其  中	人 工 费 (元)			1346.66	2273.13	3810.01	5521.01
	材 料 费 (元)			<u>326.86</u> 366.90	<u>529.46</u> 594.12	<u>731.84</u> 821.75	<u>1474.66</u> 1657.47
	机 械 费 (元)			<u>670.55</u> 728.89	<u>1166.63</u> 1274.58	<u>1547.78</u> 1690.70	<u>3046.24</u> 3336.31
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.807	21.618	36.234	52.506
材          料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.210	1.510	2.230	4.320
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	1.730	2.300	3.360	4.360
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.580	0.770	1.120	1.450
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	1.100	1.200	1.300	1.400
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.070	0.120	0.150	0.250
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> 1350.72	—	—	—	0.080
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	10.350	16.320	23.630	52.780
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	15.530	24.480	35.440	79.180
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	6.000	12.000	16.000	18.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.300	0.510	0.650	0.700
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	10.43	17.04	23.60	49.25
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.490	0.630	0.920	1.760
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.050	0.060	0.090	0.180
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.416	0.224	0.288	0.808
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	0.400	0.520	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	0.640
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.200	0.200	0.300	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	—	—	—	0.430

定 额 编 号				B3-0405	B3-0406	B3-0407	B3-0408
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内			
				设备重量 (t 以内)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				<u>12804.06</u> <u>13392.13</u>	<u>19204.28</u> <u>20310.54</u>	<u>21353.65</u> <u>22508.55</u>	<u>27273.52</u> <u>28827.02</u>
其中	人 工 费 (元)			7278.38	8768.88	10724.04	13125.87
	材 料 费 (元)			<u>1985.90</u> <u>2233.60</u>	<u>3002.61</u> <u>3377.04</u>	<u>4717.74</u> <u>5305.75</u>	<u>5447.92</u> <u>6122.63</u>
	机 械 费 (元)			<u>3539.78</u> <u>3880.15</u>	<u>7432.79</u> <u>8164.62</u>	<u>5911.87</u> <u>6478.76</u>	<u>8699.73</u> <u>9578.52</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	69.219	83.394	101.988	124.830
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	6.380	7.320	8.470	9.350
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	6.540	7.200	8.010	9.240
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	2.180	2.400	2.670	3.080
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.600	1.800	2.000	2.200
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.290	0.440	0.700	0.940
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.080	0.090	0.090	0.110
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	—	44.160	64.400
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	76.700	123.870	197.450	219.390
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	115.050	185.800	296.180	329.090
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	19.000	20.000	21.000	22.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.800	1.000	1.200	1.470
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	66.03	100.11	156.70	180.35
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.580	2.960	3.420	3.770
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.260	0.300	0.340	0.380
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.928	0.464	0.616	0.120
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	1.040	—	0.630
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	0.670	1.700	1.920	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	—	—	1.920
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	—	—	0.930	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	—	—	—	0.980
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.480	0.520	—	—

定 额 编 号				B3-0409	B3-0410	B3-0411	B3-0412
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内			
				设备重量 (t 以内)			
				80	100	150	200
基 价 (元)				<u>27318.93</u> <u>28376.16</u>	<u>32294.60</u> <u>33550.64</u>	<u>39883.33</u> <u>41165.87</u>	<u>51260.78</u> <u>52902.36</u>
其 中	人 工 费 (元)			15654.52	17533.03	23880.20	31330.81
	材 料 费 (元)			<u>6009.75</u> <u>6751.67</u>	<u>6769.06</u> <u>7602.08</u>	<u>8235.17</u> <u>9245.31</u>	<u>10536.36</u> <u>11832.06</u>
	机 械 费 (元)			<u>5654.66</u> <u>5969.97</u>	<u>7992.51</u> <u>8415.53</u>	<u>7767.96</u> <u>8040.36</u>	<u>9393.61</u> <u>9739.49</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	148.878	166.743	227.106	297.963
材 料	工字钢(综合)	kg	<u>3.69</u> <u>4.17</u>	—	—	—	178.640
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	10.680	11.820	14.260	16.400
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	10.320	11.100	12.600	13.800
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	3.440	3.700	4.200	4.600
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	2.400	3.200	3.500	4.200
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	1.110	1.330	1.720	2.100
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.130	0.140	0.180	0.210
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	110.040	120.400	126.800	160.570
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	231.160	258.360	314.030	369.180
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	346.760	387.540	471.050	553.770
	铁件(综合)	kg	<u>5.40</u> <u>6.10</u>	—	—	—	9.990
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	24.000	28.000	33.000	44.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	1.540	1.600	1.800	2.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	198.10	223.21	272.14	348.56
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	4.300	4.730	5.710	7.500
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.430	0.470	0.570	0.750
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.160	0.496	0.824	1.160
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	0.800	0.910	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	5.590	10.270	14.130	16.530
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	4.750	—	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN	台班	<u>363.09</u> <u>375.87</u>	—	5.100	6.200	7.300



定 额 编 号				B3-0413	B3-0414	B3-0415	B3-0416	B3-0417
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m				
				设备重量 (t 以内)				
				2	5	10	20	30
基 价 (元)				<u>3403.27</u> <u>3563.52</u>	<u>4591.79</u> <u>4757.44</u>	<u>6618.37</u> <u>6793.23</u>	<u>11175.41</u> <u>11597.18</u>	<u>17627.72</u> <u>18482.14</u>
其中	人 工 费 (元)			1756.43	2964.91	4969.28	7200.78	9493.78
	材 料 费 (元)			<u>326.86</u> <u>366.90</u>	<u>529.46</u> <u>594.12</u>	<u>731.84</u> <u>821.75</u>	<u>1474.66</u> <u>1657.47</u>	<u>1985.90</u> <u>2233.60</u>
	机 械 费 (元)			<u>1319.98</u> <u>1440.19</u>	<u>1097.42</u> <u>1198.41</u>	<u>917.25</u> <u>1002.20</u>	<u>2499.97</u> <u>2738.93</u>	<u>6148.04</u> <u>6754.76</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.704	28.197	47.259	68.481	90.288
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.210	1.510	2.230	4.320	6.380
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.730	2.300	3.360	4.360	6.540
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.580	0.770	1.120	1.450	2.180
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.100	1.200	1.300	1.400	1.600
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.070	0.120	0.150	0.250	0.290
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	—	—	—	0.080	0.080
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	10.350	16.320	23.630	52.780	76.700
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	15.530	24.480	35.440	79.180	115.050
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.300	0.510	0.650	0.700	0.800
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	10.43	17.04	23.60	49.25	66.03
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.490	0.630	0.920	1.760	2.580
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.050	0.060	0.090	0.180	0.260
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.480	0.256	—	0.688	0.768
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.320	0.340	0.360	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	—	—	—	0.410	1.820
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.200	0.200	0.300	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	—	—	—	0.430	0.480

工作内容:同前				计量单位:台			
定 额 编 号				B3-0418	B3-0419	B3-0420	B3-0421
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m			
				设备重量 (t 以内)			
				40	50	60	80
基 价 (元)				<u>22988.50</u> <u>24046.64</u>	<u>32178.22</u> <u>33710.58</u>	<u>30335.89</u> <u>31286.02</u>	<u>35413.25</u> <u>36535.68</u>
其中	人 工 费 (元)			11437.59	13988.00	17120.42	20386.27
	材 料 费 (元)			<u>3002.61</u> <u>3377.04</u>	<u>4717.74</u> <u>5305.75</u>	<u>5448.91</u> <u>6123.76</u>	<u>5976.04</u> <u>6713.60</u>
	机 械 费 (元)			<u>8548.30</u> <u>9232.01</u>	<u>13472.48</u> <u>14416.83</u>	<u>7766.56</u> <u>8041.84</u>	<u>9050.94</u> <u>9435.81</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	108.774	133.029	162.819	193.878
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	7.320	8.470	9.350	10.680
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	7.200	8.010	9.240	10.320
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	2.400	2.670	3.080	3.440
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.800	2.000	2.200	2.040
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.440	0.700	0.940	1.110
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.090	0.090	0.110	0.130
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	44.160	64.460	100.040
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	123.870	197.450	219.390	231.160
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	185.800	296.180	329.090	346.760
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	20.000	21.000	22.000	24.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	1.000	1.200	1.480	1.540
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	100.11	156.70	180.37	197.17
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.960	3.420	3.770	4.300
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.300	0.340	0.380	0.430
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.340	0.400	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	1.920	—	0.400	0.800
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	1.920	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	—	8.250	9.420	9.550
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	7.150	9.750	11.300	12.010
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.520	—	—	—

(2) 内有复杂装置反应器安装							
工作内容:基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。				计量单位:台			
定 额 编 号				B3-0422	B3-0423	B3-0424	B3-0425
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	20
基 价 (元)				2919.30 3027.08	5288.22 5490.10	7516.27 7794.51	11849.39 12406.68
其中	人 工 费 (元)			1848.22	3366.17	4886.01	6660.41
	材 料 费 (元)			$\frac{394.27}{443.04}$	$\frac{755.42}{849.35}$	$\frac{1082.48}{1217.80}$	$\frac{1986.22}{2235.28}$
	机 械 费 (元)			$\frac{676.81}{735.82}$	$\frac{1166.63}{1274.58}$	$\frac{1547.78}{1690.70}$	$\frac{3202.76}{3510.99}$
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.577	32.013	46.467	63.342
材 料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	1.210	1.510	2.230	4.320
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	1.730	2.300	3.360	4.360
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.580	0.770	1.120	1.450
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	1.100	1.200	1.300	1.400
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.070	0.120	0.150	0.250
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	$\frac{1195.33}{1350.72}$	—	—	—	0.080
	平垫铁	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	10.350	16.320	23.630	52.780
	斜垫铁	kg	$\frac{7.90}{8.93}$	15.530	24.480	35.440	79.180
	耐油橡胶板(综合)	kg	$\frac{18.65}{21.07}$	3.120	6.250	9.990	15.980
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	6.000	12.000	16.000	18.000
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	0.400	1.830	2.630	3.260
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	11.83	21.78	30.96	59.96
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.590	0.630	0.920	1.760
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.050	0.060	0.090	0.170
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.416	0.224	0.288	0.808
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	—	0.400	0.520	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	$\frac{2434.25}{2680.56}$	—	—	—	0.640
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.200	0.200	0.300	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	—	—	—	0.430

定 额 编 号				B3-0426	B3-0427	B3-0428	B3-0429
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内			
				设备重量 (t 以内)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				16232.54 16918.49	23201.58 24534.34	25303.69 26594.97	29887.73 31599.49
其 中	人 工 费 (元)			9950.87	10610.48	13620.82	14485.78
	材 料 费 (元)			2741.89 3087.47	3878.15 4365.96	5771.00 6495.39	6577.32 7398.29
	机 械 费 (元)			3539.78 3880.15	8712.95 9557.90	5911.87 6478.76	8824.63 9715.42
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	94.635	100.908	129.537	137.763
材 料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	6.380	7.320	8.470	9.350
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	6.540	7.200	8.010	9.240
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	2.180	2.400	2.670	3.080
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	1.600	1.800	2.000	2.200
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.290	0.440	0.700	0.940
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	$\frac{1195.33}{1350.72}$	0.080	0.090	0.090	0.110
	滚杠	kg	$\frac{3.16}{3.57}$	—	—	44.160	64.460
	平垫铁	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	76.700	123.870	197.450	219.390
	斜垫铁	kg	$\frac{7.90}{8.93}$	115.050	185.800	296.180	329.090
	耐油橡胶板(综合)	kg	$\frac{18.65}{21.07}$	23.970	25.560	28.500	30.660
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	19.000	20.000	21.000	22.000
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	4.500	5.800	7.500	8.200
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	81.85	118.48	178.84	204.09
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	2.580	2.960	3.420	3.770
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.260	0.290	0.340	0.370
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.928	1.536	0.616	0.120
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	—	1.040	—	0.700
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	$\frac{2434.25}{2680.56}$	0.670	1.700	1.920	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	$\frac{3566.81}{3942.44}$	—	—	—	1.920
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	$\frac{293.69}{298.29}$	—	—	0.930	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	$\frac{333.94}{343.34}$	—	—	—	0.980
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	0.480	0.520	—	—

定 额 编 号				B3-0430	B3-0431	B3-0432	B3-0433	
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内				
				设备重量 (t 以内)				
				80	100	150	200	
基 价 (元)				31909.37 33134.32	37189.72 38630.26	45645.12 47165.83	58683.30 60614.98	
其  中	人 工 费 (元)			18949.71	21003.29	27802.82	36513.02	
	材 料 费 (元)			7305.00 8214.64	8193.92 9211.44	10074.34 11322.65	12776.67 14362.47	
	机 械 费 (元)			5654.66 5969.97	7992.51 8415.53	7767.96 8040.36	9393.61 9739.49	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	180.216	199.746	264.411	347.247	
材             料	工字钢(综合)		kg	$\frac{3.69}{4.17}$	—	—	—	168.740
	电焊条(综合)		kg	$\frac{6.37}{7.20}$	10.680	11.820	14.260	16.400
	氧气		m³	$\frac{3.98}{4.50}$	10.320	11.100	12.600	13.800
	乙炔气		m³	$\frac{18.88}{21.33}$	3.440	3.700	4.200	4.600
	尼龙砂轮片 φ150		片	$\frac{3.53}{3.99}$	2.400	2.600	2.800	3.000
	原木		m³	$\frac{814.68}{888.00}$	1.110	1.330	1.720	2.100
	硬木板枋材		m³	$\frac{1195.33}{1350.72}$	0.130	0.140	0.180	0.210
	滚杠		kg	$\frac{3.16}{3.57}$	100.040	110.400	126.800	160.570
	平垫铁		kg	$\frac{5.49}{6.20}$	231.160	258.360	314.030	369.180
	斜垫铁		kg	$\frac{7.90}{8.93}$	346.760	387.540	471.050	553.770
	耐油橡胶板(综合)		kg	$\frac{18.65}{21.07}$	36.700	40.900	49.050	65.400
	镀锌铁丝(综合)		kg	$\frac{4.60}{5.20}$	24.000	28.000	33.000	44.000
	二硫化钼		kg	$\frac{79.65}{90.00}$	9.300	10.000	13.000	15.000
	铁件(综合)		kg	$\frac{5.40}{6.10}$	—	—	—	9.990
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	225.10	252.91	310.80	395.06
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	4.300	4.730	5.710	7.500
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)		台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.430	0.470	0.570	0.750
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.160	0.496	0.824	1.160
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	$\frac{2434.25}{2680.56}$	0.800	0.910	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	$\frac{293.69}{298.29}$	5.590	10.270	14.130	16.530
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN		台班	$\frac{333.94}{343.34}$	4.750	—	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN		台班	$\frac{363.09}{375.87}$	—	5.100	6.200	7.300

定 额 编 号				B3-0434	B3-0435	B3-0436	B3-0437	B3-0438	
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	20	30	
基 价 (元)				<u>3940.53</u> <u>4116.86</u>	<u>5775.97</u> <u>5979.15</u>	<u>7907.62</u> <u>8160.69</u>	<u>12255.37</u> <u>12726.28</u>	<u>17608.57</u> <u>18295.70</u>	
其  中	人 工 费 (元)			2114.15	3783.51	5487.88	7855.65	11234.12	
	材 料 费 (元)			<u>399.96</u> <u>449.46</u>	<u>755.42</u> <u>849.35</u>	<u>1082.48</u> <u>1217.80</u>	<u>1986.22</u> <u>2235.28</u>	<u>2741.89</u> <u>3087.47</u>	
	机 械 费 (元)			<u>1426.42</u> <u>1553.25</u>	<u>1237.04</u> <u>1346.29</u>	<u>1337.26</u> <u>1455.01</u>	<u>2413.50</u> <u>2635.35</u>	<u>3632.56</u> <u>3974.11</u>	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.106	35.982	52.191	74.709	106.839	
材          料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.210	1.510	2.230	4.320	6.380
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.730	2.300	3.360	4.360	6.540
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.580	0.770	1.120	1.450	2.180
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.100	1.200	1.300	1.400	1.600
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.070	0.120	0.150	0.250	0.290
	硬木板枋材		m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	—	—	—	0.080	0.080
	平垫铁		kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	10.350	16.320	23.630	52.780	76.700
	斜垫铁		kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	15.530	24.480	35.440	79.180	115.050
	耐油橡胶板(综合)		kg	<u>18.65</u> <u>21.07</u>	3.120	6.250	9.990	15.980	23.970
	镀锌铁丝(综合)		kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.470	1.830	2.630	3.260	4.500
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	11.95	21.78	30.96	59.96	81.85
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.590	0.630	0.920	1.760	2.580
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.060	0.060	0.090	0.180	0.260
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.480	0.256	0.272	0.688	0.768
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.320	0.340	0.360	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	—	—	—	0.410	0.820
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.100	0.140	0.180	0.240	0.320
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.300	0.340	0.360	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t		台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	—	—	—	0.430	0.480

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0439	B3-0440	B3-0441	B3-0442
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m			
				设备重量 (t 以内)			
				40	50	60	80
基 价 (元)				<u>24109.73</u> <u>25078.35</u>	<u>31028.13</u> <u>32336.27</u>	<u>32884.77</u> <u>33981.02</u>	<u>38227.98</u> <u>39522.49</u>
其 中	人 工 费 (元)			11898.46	15208.79	18540.89	21872.04
	材 料 费 (元)			<u>3878.15</u> 4365.96	<u>5771.00</u> 6495.39	<u>6577.32</u> 7398.29	<u>7305.00</u> 8214.64
	机 械 费 (元)			<u>8333.12</u> 8813.93	<u>10048.34</u> 10632.09	<u>7766.56</u> 8041.84	<u>9050.94</u> 9435.81
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	113.157	144.639	176.328	208.008
材            料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	7.320	8.470	9.350	10.680
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	7.200	8.010	9.240	10.320
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	2.400	2.670	3.080	3.440
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	1.800	2.000	2.200	2.400
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.440	0.700	0.940	1.110
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> 1350.72	0.090	0.090	0.110	0.130
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	—	44.160	64.460	100.040
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	123.870	197.450	219.390	231.160
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	185.800	296.180	329.090	346.760
	耐油橡胶板(综合)	kg	<u>18.65</u> 21.07	25.560	28.500	30.660	36.700
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	20.000	21.000	22.000	24.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	5.800	7.500	8.200	9.300
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	118.48	178.84	204.09	225.10
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.960	3.420	3.770	4.300
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.300	0.340	0.380	0.430
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.400	0.400	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	0.920	—	0.400	0.800
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> 3942.44	—	0.960	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	7.190	8.250	9.420	9.550
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> 343.34	7.150	9.750	11.300	12.010
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> 1429.19	0.520	—	—	—

3. 热交换器类设备安装

(1)热交换器类设备

1) 固定管板式热交换器安装

工作内容:基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0443	B3-0444	B3-0445	B3-0446	B3-0447
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内				
				设备重量 (t 以内)				
				2	5	10	20	30
基 价 (元)				<u>2349.25</u> <u>2486.89</u>	<u>3765.65</u> <u>3943.51</u>	<u>5435.42</u> <u>5678.86</u>	<u>8345.54</u> <u>8759.40</u>	<u>11385.17</u> <u>11958.99</u>
其中	人 工 费 (元)			966.22	1973.14	3151.35	4514.09	6050.02
	材 料 费 (元)			<u>569.10</u> <u>639.89</u>	<u>722.24</u> <u>811.90</u>	<u>1191.94</u> <u>1340.47</u>	<u>1843.26</u> <u>2072.27</u>	<u>2128.00</u> <u>2390.64</u>
	机 械 费 (元)			<u>813.93</u> <u>880.78</u>	<u>1070.27</u> <u>1158.47</u>	<u>1092.13</u> <u>1187.04</u>	<u>1988.19</u> <u>2173.04</u>	<u>3207.15</u> <u>3518.33</u>
	名 称	单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)				工日 105.15	9.189	18.765	29.970	42.930
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.860	1.650	2.500	3.220	4.200
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.240	0.570	0.660	1.140	2.340
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.080	0.190	0.220	0.380	0.780
	尼龙砂轮片 $\phi$ 150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.160	0.290	0.380	0.540	0.830
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	40.610	47.190	80.940	124.620	137.340
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	17.400	20.220	34.690	53.410	58.860
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.320	0.570	1.000	1.820	2.310
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.050	0.120	0.350	0.700	1.050
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	19.57	24.61	40.63	62.40	71.39
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.510	0.940	1.440	1.850	2.650
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.050	0.090	0.140	0.190	0.270
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> <u>815.48</u>	0.250	0.300	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.400	0.512	0.640	0.352	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	—	—	0.580	0.480
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	—	—	—	0.790
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.200	0.300	—	—	—
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	—	—	0.360	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	—	—	—	0.430	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	—	—	—	—	0.480



定 额 编 号				B3-0448	B3-0449	B3-0450	B3-0451
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内			
				设备重量 (t 以内)			
				40	50	60	80
基 价 (元)				<u>15182.19</u> <u>15967.33</u>	<u>21427.66</u> <u>22416.64</u>	<u>24684.04</u> <u>25883.81</u>	<u>25212.97</u> <u>26311.13</u>
其中	人 工 费 (元)			8000.44	11368.50	12604.44	13303.79
	材 料 费 (元)			<u>2960.25</u> <u>3325.73</u>	<u>4036.50</u> <u>4532.44</u>	<u>4846.97</u> <u>5438.38</u>	<u>5843.51</u> <u>6556.74</u>
	机 械 费 (元)			<u>4221.50</u> <u>4641.16</u>	<u>6022.66</u> <u>6515.70</u>	<u>7232.63</u> <u>7840.99</u>	<u>6065.67</u> <u>6450.60</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	76.086	108.117	119.871	126.522
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	5.660	7.520	7.880	9.280
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.910	4.950	5.940	6.960
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.970	1.650	1.980	2.320
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.920	1.400	1.830	2.110
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.550	0.820	1.110	1.330
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	132.480	182.480	300.120
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	184.750	215.540	246.330	277.120
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	105.580	122.660	140.750	158.360
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	20.000	21.000	22.000	24.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	2.720	3.100	3.480	4.000
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	1.600	2.000	2.400	4.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	97.90	130.67	156.27	186.91
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.480	4.200	4.460	5.760
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.350	0.420	0.450	0.580
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.960	1.180	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	0.560	—	—	1.460
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	0.910	1.100	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	—	0.910	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	—	3.100	3.600	3.980
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	—	1.300	1.550	4.970
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.520	—	—	—

定 额 编 号				B3-0452	B3-0453	B3-0454	B3-0455	B3-0456	
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	20	30	
基 价 (元)				<u>2502.95</u> <u>2641.90</u>	<u>4365.66</u> <u>4586.72</u>	<u>6403.03</u> <u>6706.15</u>	<u>9966.12</u> <u>10423.38</u>	<u>13576.66</u> <u>14209.48</u>	
其 中	人 工 费 (元)			1121.42	2176.61	3471.21	5587.25	7566.07	
	材 料 费 (元)			<u>569.10</u> 639.89	<u>722.24</u> 811.90	<u>1191.94</u> 1340.47	<u>1843.26</u> 2072.27	<u>2128.00</u> 2390.64	
	机 械 费 (元)			<u>812.43</u> 880.59	<u>1466.81</u> 1598.21	<u>1739.88</u> 1894.47	<u>2535.61</u> 2763.86	<u>3882.59</u> 4252.77	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.665	20.700	33.012	53.136	71.955	
材          料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	0.860	1.650	2.500	3.220	4.200
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	0.240	0.570	0.660	1.140	2.340
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> 21.33	0.080	0.190	0.220	0.380	0.780
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> 3.99	0.160	0.290	0.380	0.540	0.830
	原木		m³	<u>814.68</u> 888.00	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400
	斜垫铁		kg	<u>7.90</u> 8.93	40.610	47.190	80.940	124.620	137.340
	平垫铁		kg	<u>5.49</u> 6.20	17.400	20.220	34.690	53.410	58.860
	镀锌铁丝(综合)		kg	<u>4.60</u> 5.20	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> 90.00	0.320	0.570	1.000	1.820	2.310
	黄油		kg	<u>4.42</u> 5.00	0.050	0.120	0.350	0.700	1.050
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	19.57	24.61	40.63	62.40	71.39
机          械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.510	0.940	1.440	1.850	2.650
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.050	0.090	0.140	0.190	0.270
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.520	0.240	0.288	0.352	—
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	0.500	0.540	—	0.480
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	—	0.740	—
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	—	0.840
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> 298.29	0.060	0.110	0.270	0.480	0.590
	载重汽车 装载质量 5t		台班	<u>557.95</u> 595.23	0.250	0.340	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.360	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t		台班	<u>941.77</u> 1021.81	—	—	—	0.430	—
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> 1429.19	—	—	—	—	0.480

定 额 编 号				B3-0457	B3-0458	B3-0459	B3-0460
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m			
				设备重量 (t 以内)			
				40	50	60	80
基 价 (元)				<u>14513.10</u> <u>15067.18</u>	<u>21013.72</u> <u>21775.13</u>	<u>24183.84</u> <u>25135.56</u>	<u>29841.79</u> <u>31230.92</u>
其中	人 工 费 (元)			9419.97	13104.11	14305.03	14627.73
	材 料 费 (元)			<u>2960.25</u> <u>3325.73</u>	<u>4036.50</u> <u>4532.44</u>	<u>4846.66</u> <u>5438.03</u>	<u>5843.51</u> <u>6556.74</u>
	机 械 费 (元)			<u>2132.88</u> <u>2321.48</u>	<u>3873.11</u> <u>4138.58</u>	<u>5032.15</u> <u>5392.50</u>	<u>9370.55</u> <u>10046.45</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	89.586	124.623	136.044	139.113
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	5.660	7.520	7.880	9.280
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.910	4.950	5.940	6.960
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.970	1.650	1.980	2.320
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.920	1.400	1.830	2.110
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.550	0.820	1.110	1.330
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	132.480	182.480	300.120
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	184.750	215.540	246.330	277.120
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	105.580	122.660	140.750	158.360
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	20.000	21.000	22.000	24.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	2.720	3.100	3.480	4.000
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	1.600	2.000	2.400	4.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	97.90	130.67	155.92	186.91
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.480	4.200	4.460	5.760
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.350	0.420	0.450	0.580
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.560	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	1.080	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	—	—	1.180	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	—	—	1.460
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.740	3.400	4.050	5.560
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	—	1.450	2.010	6.420
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.520	—	—	—

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0461	B3-0462	B3-0463	B3-0464
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	20
基 价 (元)				<u>2218.38</u> <u>2321.61</u>	<u>3627.30</u> <u>3763.39</u>	<u>6944.74</u> <u>7279.00</u>	<u>11314.77</u> <u>11835.50</u>
其中	人 工 费 (元)			1231.20	2319.50	3695.50	6338.65
	材 料 费 (元)			<u>554.08</u> 622.89	<u>730.41</u> 821.11	<u>1206.01</u> 1356.34	<u>1860.03</u> 2091.16
	机 械 费 (元)			<u>433.10</u> 467.52	<u>577.39</u> 622.78	<u>2043.23</u> 2227.16	<u>3116.09</u> 3405.69
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.709	22.059	35.145	60.282
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.860	1.650	2.500	3.220
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.240	0.570	0.660	1.140
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.080	0.190	0.220	0.380
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.160	0.290	0.380	0.540
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.090	0.120	0.180	0.300
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	23.200	25.480	43.710	67.300
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	34.810	44.590	76.490	117.170
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	6.000	12.000	16.000	18.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.320	0.570	1.000	1.820
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	0.050	0.120	0.350	0.700
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	18.41	24.42	40.31	61.70
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.510	0.940	1.440	1.850
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.050	0.090	0.140	0.190
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.200	0.240	0.288	0.352
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	0.640	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	0.820
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.250	0.340	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.360	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	—	—	—	0.430
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	0.070	0.130	0.340	0.580

定 额 编 号				B3-0465	B3-0466	B3-0467	B3-0468
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量 (t 以内)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				12660.66 13090.29	15378.25 15943.67	25700.24 26792.41	28721.51 29989.09
其  中	人 工 费 (元)			8626.93	10129.73	13971.91	15154.85
	材 料 费 (元)			2151.86 2417.52	2960.25 3325.73	4034.27 4529.91	4846.97 5438.38
	机 械 费 (元)			1881.87 2045.84	2288.27 2488.21	7694.06 8290.59	8719.69 9395.86
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	82.044	96.336	132.876	144.126
材           料	滚杠	kg	$\frac{3.16}{3.57}$	—	—	132.480	182.480
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	4.200	5.660	7.520	7.880
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	2.340	2.910	4.950	5.940
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.780	0.970	1.650	1.980
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	0.830	0.920	1.400	1.830
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.400	0.550	0.820	1.110
	平垫铁	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	74.160	105.580	122.260	140.750
	斜垫铁	kg	$\frac{7.90}{8.93}$	129.790	184.750	215.540	246.330
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	19.000	20.000	21.000	22.000
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	2.310	2.720	3.100	3.480
	黄油	kg	$\frac{4.42}{5.00}$	1.050	1.600	2.000	2.400
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	70.84	97.90	130.62	156.27
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	2.650	3.480	4.200	4.460
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.270	0.350	0.420	0.450
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	0.480	—	1.060	1.280
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	—	0.560	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	$\frac{3566.81}{3942.44}$	—	—	0.890	0.980
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	$\frac{293.69}{298.29}$	0.740	0.960	4.500	5.100
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	$\frac{333.94}{343.34}$	—	—	3.050	3.400
平板拖车组 装载质量 40t		台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	0.480	0.520	—	—

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0469	B3-0470	B3-0471	B3-0472	B3-0473	B3-0474
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	20	30	40
基 价 (元)				2142.59 2260.86	3722.08 3885.64	5386.35 5610.68	8295.68 8676.59	11568.35 12133.71	15199.08 15935.88
其中	人 工 费 (元)			993.67	2140.64	3246.93	4714.72	6290.39	8389.39
	材 料 费 (元)			515.71 579.58	725.13 815.14	1020.43 1146.74	1572.04 1765.88	2026.84 2276.30	2582.10 2898.60
	机 械 费 (元)			633.21 687.61	856.31 929.86	1118.99 1217.01	2008.92 2195.99	3251.12 3567.02	4227.59 4647.89
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.450	20.358	30.879	44.838	59.823	79.785
材料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	1.210	2.170	2.860	4.100	6.410	6.850
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	0.450	0.600	0.780	1.530	2.580	2.700
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.150	0.200	0.260	0.510	0.860	0.900
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	0.160	0.290	0.380	0.540	0.830	0.890
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	0.210	0.460	0.830	1.430	2.300	2.400
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400	0.550
	平垫铁	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	19.110	25.480	34.970	53.840	67.300	87.970
	斜垫铁	kg	$\frac{7.90}{8.93}$	33.440	44.590	61.190	94.210	117.770	153.960
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000	20.000
	黄油	kg	$\frac{4.42}{5.00}$	0.100	0.110	0.120	0.130	0.140	0.150
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	17.38	24.31	33.99	51.98	66.24	84.96
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.650	1.150	1.510	2.160	3.310	3.570
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.070	0.120	0.150	0.220	0.330	0.360
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.400	0.512	0.640	0.352	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	—	—	—	0.580	0.480	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	—	—	—	—	0.790	0.560
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	$\frac{2434.25}{2680.56}$	—	—	—	—	—	0.910
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	—	—	—	0.430	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	—	—	—	—	0.480	0.520
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.200	0.300	—	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	—	—	0.360	—	—	—

计量单位:台									
定 额 编 号				B3-0475	B3-0476	B3-0477	B3-0478	B3-0479	B3-0480
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	20	30	40
基 价 (元)				2478.14 2611.22	4559.05 4782.01	6334.66 6616.04	9924.67 10348.94	13770.15 14394.47	16973.54 17725.97
其中	人 工 费 (元)			1140.35	2352.63	3572.47	5799.23	7819.69	9830.68
	材 料 费 (元)			515.71 579.58	725.13 815.14	1020.43 1146.74	1572.04 1765.88	2026.84 2276.30	2582.10 2898.60
	机 械 费 (元)			822.08 891.29	1481.29 1614.24	1741.76 1896.83	2553.40 2783.83	3923.62 4298.48	4560.76 4996.69
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.845	22.374	33.975	55.152	74.367	93.492
材料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	1.210	2.170	2.860	4.100	6.410	6.850
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	0.450	0.600	0.780	1.530	2.580	2.700
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.150	0.200	0.260	0.510	0.860	0.900
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	0.160	0.290	0.380	0.540	0.830	0.890
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400	0.550
	平垫铁	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	19.110	25.480	34.970	53.840	67.300	87.970
	斜垫铁	kg	$\frac{7.90}{8.93}$	33.440	44.590	61.190	94.210	117.770	153.960
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000	20.000
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	0.210	0.460	0.830	1.430	2.300	2.400
	黄油	kg	$\frac{4.42}{5.00}$	0.100	0.110	0.120	0.130	0.140	0.150
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	17.38	24.31	33.99	51.98	66.24	84.96
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.650	1.150	1.510	2.160	3.310	3.570
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.070	0.120	0.150	0.220	0.330	0.360
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.520	0.240	0.288	0.352	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	—	0.500	0.540	—	0.480	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	—	—	—	0.740	—	0.560
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	$\frac{2434.25}{2680.56}$	—	—	—	—	0.840	0.960
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	$\frac{293.69}{298.29}$	0.060	0.110	0.260	0.470	0.580	0.720
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.250	0.340	—	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	—	—	0.360	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	—	—	—	0.430	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	—	—	—	—	0.480	0.520

定 额 编 号				B3-0481	B3-0482	B3-0483	B3-0484	B3-0485	B3-0486
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	20	30	40
基 价 (元)				<u>2676.85</u> <u>2818.39</u>	<u>4853.79</u> <u>5090.58</u>	<u>6866.09</u> <u>7176.80</u>	<u>11264.13</u> <u>11749.75</u>	<u>16014.21</u> <u>16766.63</u>	<u>15421.45</u> <u>15938.43</u>
其 中	人 工 费 (元)			1243.50	2501.20	3800.54	6558.21	8890.01	10550.86
	材 料 费 (元)			<u>515.71</u> 579.58	<u>725.13</u> 815.14	<u>1020.43</u> 1146.74	<u>1572.04</u> 1765.88	<u>2026.84</u> 2276.30	<u>2582.10</u> 2898.60
	机 械 费 (元)			<u>917.64</u> 995.31	<u>1627.46</u> 1774.24	<u>2045.12</u> 2229.52	<u>3133.88</u> 3425.66	<u>5097.36</u> 5600.32	<u>2288.49</u> 2488.97
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.826	23.787	36.144	62.370	84.546	100.341
材          料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	1.210	2.170	2.860	4.100	6.850
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.450	0.600	0.780	1.530	2.700
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.150	0.200	0.260	0.510	0.900
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> 3.99	0.160	0.290	0.380	0.540	0.890
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.090	0.120	0.180	0.300	0.550
	平垫铁		kg	<u>5.49</u> 6.20	19.110	25.480	34.970	53.840	87.970
	斜垫铁		kg	<u>7.90</u> 8.93	33.440	44.590	61.190	94.210	117.770
	镀锌铁丝(综合)		kg	<u>4.60</u> 5.20	6.000	12.000	16.000	18.000	20.000
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> 90.00	0.210	0.460	0.830	1.430	2.400
	黄油		kg	<u>4.42</u> 5.00	0.100	0.110	0.120	0.130	0.150
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	17.38	24.31	33.99	51.98	84.96
机          械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.650	1.150	1.510	2.160	3.570
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.070	0.120	0.150	0.220	0.360
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.600	0.240	0.288	0.352	—
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	0.580	—	0.480	—
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	0.640	—	0.560
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	0.820	—
	汽车式起重机 提升质量 100t		台班	<u>3566.81</u> 3942.44	—	—	—	0.890	—
	载重汽车 装载质量 5t		台班	<u>557.95</u> 595.23	0.250	0.340	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.360	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t		台班	<u>941.77</u> 1021.81	—	—	—	0.430	—
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	<u>1306.79</u> 1429.19	—	—	—	0.480	0.520
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> 298.29	0.060	0.120	0.330	0.570	0.940



计量单位:台

定 额 编 号				B3-0487	B3-0488	B3-0489	B3-0490	B3-0491
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内				
				设备重量 (t 以内)				
				2	5	10	20	30
基 价 (元)				<u>1971.38</u> <u>2072.52</u>	<u>3241.81</u> <u>3377.24</u>	<u>5387.87</u> <u>5614.28</u>	<u>7907.99</u> <u>8287.00</u>	<u>10886.08</u> <u>11446.28</u>
其中	人 工 费 (元)			942.56	1879.45	3232.73	4344.69	5654.44
	材 料 费 (元)			<u>376.11</u> 421.90	<u>517.57</u> 580.70	<u>1037.40</u> 1165.92	<u>1570.73</u> 1764.42	<u>2017.78</u> 2266.09
	机 械 费 (元)			<u>652.71</u> 708.06	<u>844.79</u> 917.09	<u>1117.74</u> 1215.63	<u>1992.57</u> 2177.89	<u>3213.86</u> 3525.75
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.964	17.874	30.744	41.319	53.775
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.840	1.470	2.430	3.480	4.710
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.270	0.600	0.690	1.170	2.340
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.090	0.200	0.230	0.390	0.780
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.130	0.240	0.380	0.480	0.690
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	20.810	26.010	61.710	91.790	117.770
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	11.890	14.840	35.250	52.450	67.300
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.320	0.570	1.000	1.820	2.310
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.050	0.120	0.350	0.700	1.050
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.47	17.05	34.47	51.68	66.16
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.530	0.980	1.490	1.920	2.750
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.050	0.100	0.150	0.190	0.280
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.400	0.512	0.640	0.352	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	—	—	0.580	0.480
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	—	—	—	0.790
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.250	0.300	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.360	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	—	—	—	0.430	—
械	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	—	—	—	—	0.480

定 额 编 号				B3-0492	B3-0493	B3-0494	B3-0495
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内			
				设备重量 (t 以内)			
				40	50	60	80
基 价 (元)				<u>14188.72</u> <u>14894.00</u>	<u>20823.08</u> <u>21722.50</u>	<u>23401.75</u> <u>24511.98</u>	<u>24058.78</u> <u>25114.23</u>
其 中	人 工 费 (元)			7621.90	11453.67	12012.02	12433.15
	材 料 费 (元)			<u>2336.73</u> 2621.44	<u>3335.85</u> 3741.05	<u>4146.02</u> 4646.70	<u>5494.77</u> 6162.85
	机 械 费 (元)			<u>4230.09</u> 4650.66	<u>6033.56</u> 6527.78	<u>7243.71</u> 7853.26	<u>6130.86</u> 6518.23
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	72.486	108.927	114.237	118.242
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	6.150	7.350	8.280	9.900
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	2.940	4.980	5.970	6.990
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.980	1.660	1.990	2.330
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.690	1.090	1.160	1.490
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.550	0.820	1.110	1.330
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	—	132.480	182.480	300.120
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	129.790	153.960	184.750	246.330
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	74.160	87.970	105.580	140.750
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	20.000	21.000	22.000	24.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	2.720	3.100	3.480	4.000
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	1.600	2.000	2.400	4.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	76.27	106.38	131.98	174.81
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	3.610	4.360	4.630	5.990
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.360	0.440	0.460	0.600
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	0.960	1.180	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	0.560	—	—	1.460
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	0.910	1.100	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> 3942.44	—	—	0.910	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	—	3.100	3.600	4.150
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> 343.34	—	1.300	1.550	4.970
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> 1429.19	0.520	—	—	—

定 额 编 号				B3-0496	B3-0497	B3-0498	B3-0499	B3-0500
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m				
				设备重量 (t 以内)				
				2	5	10	20	30
基 价 (元)				2276.20 2390.29	3647.13 3798.07	6338.18 6621.68	9520.06 9942.47	13055.81 13675.01
其中	人 工 费 (元)			1086.41	2077.24	3557.33	5409.34	7148.73
	材 料 费 (元)			376.11 421.90	517.57 580.70	1037.40 1165.92	1570.73 1764.42	2017.78 2266.09
	机 械 费 (元)			813.68 881.98	1052.32 1140.13	1743.45 1898.43	2539.99 2768.71	3889.30 4260.19
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.332	19.755	33.831	51.444	67.986
材料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	0.840	1.470	2.430	3.480	4.710
	氧气	m³	$\frac{3.98}{4.50}$	0.270	0.600	0.690	1.170	2.340
	乙炔气	m³	$\frac{18.88}{21.33}$	0.090	0.200	0.230	0.390	0.780
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	0.130	0.240	0.380	0.480	0.690
	原木	m³	$\frac{814.68}{888.00}$	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400
	斜垫铁	kg	$\frac{7.90}{8.93}$	20.810	26.010	61.710	91.790	117.770
	平垫铁	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	11.890	14.840	35.250	52.450	67.300
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	0.320	0.570	1.000	1.820	2.310
	黄油	kg	$\frac{4.42}{5.00}$	0.050	0.120	0.350	0.700	1.050
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	12.47	17.05	34.47	51.68	66.16
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.530	0.980	1.490	1.920	2.750
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.050	0.100	0.150	0.190	0.280
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.520	0.640	0.288	0.352	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	—	—	0.540	—	0.480
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	—	—	—	0.740	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	$\frac{2434.25}{2680.56}$	—	—	—	—	0.840
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	$\frac{293.69}{298.29}$	0.060	0.110	0.270	0.480	0.590
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.250	0.340	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	—	—	0.360	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	—	—	—	0.430	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	—	—	—	—	0.480

定 额 编 号				B3-0501	B3-0502	B3-0503	B3-0504
项 目 名 称				10 m < 基础标高 ≤ 20m			
				设备重量 (t 以内)			
				40	50	60	80
基 价 (元)				<u>13499.53</u> <u>13973.85</u>	<u>19467.52</u> <u>20139.37</u>	<u>22240.04</u> <u>23101.13</u>	<u>28747.83</u> <u>30097.64</u>
其  中	人 工 费 (元)			9020.61	12247.66	13090.86	13709.77
	材 料 费 (元)			<u>2337.45</u> <u>2622.26</u>	<u>3335.85</u> <u>3741.05</u>	<u>4146.02</u> <u>4646.70</u>	<u>5494.77</u> <u>6162.85</u>
	机 械 费 (元)			<u>2141.47</u> <u>2330.98</u>	<u>3884.01</u> <u>4150.66</u>	<u>5003.16</u> <u>5363.57</u>	<u>9543.29</u> <u>10225.02</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	85.788	116.478	124.497	130.383
材           料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	6.150	7.350	8.280	9.900
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.940	4.980	5.970	6.990
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.980	1.660	1.990	2.330
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.890	1.090	1.160	1.490
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.550	0.820	1.110	1.330
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	—	132.480	182.480	300.120
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	129.790	153.960	184.750	246.330
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	74.160	87.970	105.580	140.750
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	20.000	21.000	22.000	24.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	2.720	3.100	3.480	4.000
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	1.600	2.000	2.400	4.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	76.29	106.38	131.98	174.81
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.610	4.360	4.630	5.990
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.360	0.440	0.460	0.600
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.560	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	1.080	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	—	—	1.180	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	—	—	1.460
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.740	3.400	4.050	5.630
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	—	1.450	1.890	6.830
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	0.520	—	—	—

定 额 编 号				B3-0505	B3-0506	B3-0507	B3-0508
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	20
基 价 (元)				<u>2472.07</u> <u>2594.62</u>	<u>4348.92</u> <u>4557.58</u>	<u>6862.78</u> <u>7175.52</u>	<u>10843.32</u> <u>11327.04</u>
其 中	人 工 费 (元)			1186.72	2215.41	3784.45	6155.06
	材 料 费 (元)			<u>376.11</u> 421.90	<u>517.57</u> 580.70	<u>1037.40</u> 1165.92	<u>1570.73</u> 1764.42
	机 械 费 (元)			<u>909.24</u> 986.00	<u>1615.94</u> 1761.47	<u>2040.93</u> 2225.15	<u>3117.53</u> 3407.56
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.286	21.069	35.991	58.536
材           料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.840	1.470	2.430	3.480
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.270	0.600	0.690	1.170
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.090	0.200	0.230	0.390
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.130	0.240	0.380	0.480
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.090	0.120	0.180	0.300
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	11.890	14.840	35.250	52.450
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	20.810	26.010	61.710	91.790
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	6.000	12.000	16.000	18.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.320	0.570	1.000	1.820
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	0.050	0.120	0.350	0.700
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	12.47	17.05	34.47	51.68
机           械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.530	0.980	1.490	1.920
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.050	0.100	0.150	0.190
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.600	0.240	0.288	0.352
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	0.580	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	0.640	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	0.820
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.250	0.340	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.360	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	—	—	—	0.430
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	0.060	0.120	0.320	0.570

定 额 编 号				B3-0509	B3-0510	B3-0511	B3-0512
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量 (t 以内)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				<u>12091.99</u> <u>12504.85</u>	<u>14714.23</u> <u>15219.19</u>	<u>22193.33</u> <u>23073.35</u>	<u>25355.45</u> <u>26421.55</u>
其  中	人 工 费 (元)			8194.44	9814.60	12645.13	13914.18
	材 料 费 (元)			<u>2017.78</u> 2266.09	<u>2337.45</u> 2622.26	<u>3335.85</u> 3741.05	<u>4146.02</u> 4646.70
	机 械 费 (元)			<u>1879.77</u> 2044.32	<u>2562.18</u> 2782.33	<u>6212.35</u> 6687.17	<u>7295.25</u> 7860.67
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	77.931	93.339	120.258	132.327
材           料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	4.710	6.150	7.350	8.280
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	2.340	2.940	4.980	5.970
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.780	0.980	1.660	1.990
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.690	0.890	1.090	1.160
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.400	0.550	0.820	1.110
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	—	—	132.480	182.480
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	67.300	74.160	87.970	105.580
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	117.770	129.790	153.960	184.750
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	19.000	20.000	21.000	22.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	2.310	2.720	3.100	3.480
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	1.050	1.600	2.000	2.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	66.16	76.29	106.38	131.98
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.750	3.610	4.360	4.630
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.280	0.360	0.440	0.460
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.480	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	0.560	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> 3942.44	—	—	1.060	1.280
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> 1429.19	0.480	0.520	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	0.710	0.930	4.100	4.600
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> 343.34	—	—	2.800	3.200
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	—	0.360	—	—

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0513	B3-0514	B3-0515	B3-0516
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	20
基 价 (元)				<u>1836.79</u> <u>1928.39</u>	<u>3235.52</u> <u>3380.22</u>	<u>5234.11</u> <u>5458.54</u>	<u>7526.75</u> <u>7880.51</u>
其中	人 工 费 (元)			895.25	1802.80	3097.40	4162.05
	材 料 费 (元)			<u>317.98</u> <u>356.23</u>	<u>592.14</u> <u>664.97</u>	<u>1037.20</u> <u>1165.70</u>	<u>1394.11</u> <u>1564.92</u>
	机 械 费 (元)			<u>623.56</u> <u>676.91</u>	<u>840.58</u> <u>912.45</u>	<u>1099.51</u> <u>1195.44</u>	<u>1970.59</u> <u>2153.54</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.514	17.145	29.457	39.582
材 料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.020	1.820	2.440	3.180
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.270	0.600	0.690	1.170
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.090	0.300	0.230	0.390
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.130	0.230	0.310	0.370
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.090	0.120	0.180	0.300
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	8.920	9.320	35.250	43.710
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	15.600	38.380	61.710	76.490
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	6.000	12.000	16.000	18.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.320	0.570	1.000	1.820
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.050	0.120	0.350	0.700
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	10.45	20.48	34.46	45.59
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.510	0.920	1.220	1.590
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.050	0.090	0.120	0.160
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.400	0.512	0.640	0.352
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	—	—	0.580
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.200	0.300	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.360	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	—	—	—	0.430

定 额 编 号				B3-0517	B3-0518	B3-0519	B3-0520
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内			
				设备重量 (t 以内)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				<b>11103.40</b> <b>11659.78</b>	<b>14068.75</b> <b>14791.26</b>	<b>20566.53</b> <b>21548.00</b>	<b>23265.44</b> <b>24477.52</b>
其中	人 工 费 (元)			5901.44	7370.17	10668.20	11136.65
	材 料 费 (元)			<u>1989.35</u> 2233.98	<u>2474.57</u> 2777.15	<u>3329.59</u> 3733.98	<u>4139.67</u> 4639.50
	机 械 费 (元)			<u>3212.61</u> 3524.36	<u>4224.01</u> 4643.94	<u>6568.74</u> 7145.82	<u>7989.12</u> 8701.37
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	56.124	70.092	101.457	105.912
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	5.460	7.040	7.240	7.440
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	2.010	2.940	4.860	5.970
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.670	0.980	1.620	1.990
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.650	0.880	0.900	0.930
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.400	0.550	0.820	1.110
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	—	—	132.480	182.480
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	64.880	80.750	87.970	105.570
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	113.540	141.320	153.960	184.750
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	19.000	20.000	21.000	22.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	2.530	2.720	3.050	3.480
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	1.180	1.600	2.100	2.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	64.97	80.98	106.26	131.82
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.730	3.520	3.620	3.720
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.280	0.350	0.360	0.370
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.480	—	0.960	1.180
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	0.790	0.560	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	0.910	1.100	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> 3942.44	—	—	—	0.910
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	—	—	2.800	3.400
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> 1429.19	0.480	0.520	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> 343.34	—	—	1.100	1.450



计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0521	B3-0522	B3-0523	B3-0524
项 目 名 称				10m < 基础标高≤20m			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	20
基 价 (元)				<u>1822.37</u> <u>1898.36</u>	<u>4052.16</u> <u>4255.95</u>	<u>6175.22</u> <u>6456.53</u>	<u>7680.16</u> <u>7935.81</u>
其  中	人 工 费 (元)			1036.25	1996.80	3414.43	5216.28
	材 料 费 (元)			<u>317.74</u> <u>355.96</u>	<u>589.80</u> <u>662.32</u>	<u>1035.57</u> <u>1163.86</u>	<u>1390.85</u> <u>1561.23</u>
	机 械 费 (元)			<u>468.38</u> <u>506.15</u>	<u>1465.56</u> <u>1596.83</u>	<u>1725.22</u> <u>1878.24</u>	<u>1073.03</u> <u>1158.30</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.855	18.990	32.472	49.608
材     料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.020	1.840	2.440	3.180
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.270	0.600	0.690	1.170
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.090	0.200	0.230	0.390
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.130	0.230	0.310	0.370
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.090	0.120	0.180	0.300
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	8.920	9.320	35.250	43.710
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	15.600	38.380	61.710	76.490
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	6.000	12.000	16.000	18.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.320	0.570	1.000	1.820
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	10.43	20.41	34.37	45.40
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.510	0.920	1.220	1.590
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.050	0.090	0.120	0.160
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.232	0.240	0.288	0.352
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.500	0.540	—
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.250	0.340	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.360	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	—	—	—	0.430
电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.060	0.110	0.270	0.480

定 额 编 号				B3-0525	B3-0526	B3-0527	B3-0528
项 目 名 称				10m < 基础标高 ≤ 20m			
				设备重量 (t 以内)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				<u>11290.88</u> <u>11704.72</u>	<u>13243.48</u> <u>13718.46</u>	<u>19300.13</u> <u>19960.92</u>	<u>23282.52</u> <u>24285.11</u>
其 中	人 工 费 (元)			7396.67	8754.68	12376.37	12955.53
	材 料 费 (元)			<u>2050.93</u> 2300.92	<u>2268.50</u> 2544.38	<u>2632.25</u> 2973.07	<u>4128.50</u> 4626.88
	机 械 费 (元)			<u>1843.28</u> 2007.13	<u>2220.30</u> 2419.40	<u>4291.51</u> 4611.48	<u>6198.49</u> 6702.70
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	70.344	83.259	117.702	123.210
材           料	钢 丝 $\phi 0.1 \sim 0.5$	kg	<u>7.96</u> 9.00	—	2.720	—	—
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	5.460	7.040	7.240	7.440
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.670	0.980	1.620	1.990
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	<u>3.53</u> 3.99	0.650	0.880	0.900	0.930
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	2.010	2.940	4.860	5.970
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.480	0.550	—	1.110
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	—	—	132.480	182.480
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	64.880	80.750	87.970	105.570
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	113.540	141.320	153.960	184.750
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	19.000	20.000	21.000	22.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	2.530	—	3.050	3.480
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	66.77	76.53	84.01	131.20
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.730	3.520	3.620	3.720
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.280	0.350	0.360	0.370
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.480	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	0.560	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	1.080	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> 3942.44	—	—	—	1.180
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> 1429.19	0.480	0.520	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	0.590	0.720	3.300	4.050
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> 343.34	—	—	1.350	1.650

计量单位:台									
定 额 编 号				B3-0529	B3-0530	B3-0531	B3-0532	B3-0533	B3-0534
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	20	30	40
基 价 (元)				<u>2360.64</u> <u>2475.51</u>	<u>4332.23</u> <u>4549.87</u>	<u>6690.85</u> <u>7001.52</u>	<u>10435.28</u> <u>10893.61</u>	<u>15479.79</u> <u>16223.04</u>	<u>17680.42</u> <u>18548.84</u>
其中	人 工 费 (元)			1134.67	2133.07	3636.82	5954.43	8443.33	9447.41
	材 料 费 (元)			<u>317.98</u> <u>356.23</u>	<u>590.36</u> <u>662.95</u>	<u>1037.20</u> <u>1165.70</u>	<u>1394.11</u> <u>1564.92</u>	<u>1989.35</u> <u>2233.98</u>	<u>2428.71</u> <u>2725.32</u>
	机 械 费 (元)			<u>907.99</u> <u>984.61</u>	<u>1608.80</u> <u>1753.85</u>	<u>2016.83</u> <u>2199.00</u>	<u>3086.74</u> <u>3374.26</u>	<u>5047.11</u> <u>5545.73</u>	<u>5804.30</u> <u>6376.11</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.791	20.286	34.587	56.628	80.298	89.847
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.020	1.840	2.440	3.180	5.460	—
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.270	0.600	0.690	1.170	2.010	2.940
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.090	0.200	0.230	0.390	0.670	0.980
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.130	0.230	0.310	0.370	0.650	0.880
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400	0.550
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	8.920	9.320	35.250	43.710	64.880	80.750
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	15.600	38.380	61.710	76.490	113.540	141.320
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000	20.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.320	0.570	1.000	1.820	2.530	2.720
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.050	0.120	0.350	0.700	1.180	1.600
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	10.45	20.44	34.46	45.59	64.97	79.84
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.510	0.920	1.220	1.590	2.730	3.520
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.050	0.090	0.120	0.160	0.280	0.350
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.600	0.240	0.288	0.352	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	0.580	—	—	0.480	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> <u>2143.32</u>	—	—	0.640	—	—	0.560
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	—	—	—	0.820	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> <u>3942.44</u>	—	—	—	—	0.890	0.990
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.250	0.340	—	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.360	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	—	—	—	0.430	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	—	—	—	—	0.480	0.520
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.060	0.110	0.300	0.540	0.690	0.900

工作内容: 同前

计量单位: 台

定 额 编 号				B3-0535	B3-0536	B3-0537	B3-0538
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	20
基 价 (元)				1944.07 2047.56	3247.67 3385.17	5021.80 5235.85	7446.20 7773.41
其  中	人 工 费 (元)			909.44	1858.63	2963.02	4285.07
	材 料 费 (元)			404.36 453.78	524.05 588.00	955.69 1073.43	1186.34 1330.15
	机 械 费 (元)			630.27 684.34	864.99 938.54	1103.09 1199.40	1974.79 2158.19
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	8.649	17.676	28.179	40.752
材          料	电焊条 (综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	1.100	1.870	2.390	3.120
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	0.360	0.510	0.660	1.140
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.120	0.170	0.220	0.380
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	$\frac{3.53}{3.99}$	0.150	0.250	0.320	0.410
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.090	0.120	0.180	0.300
	斜垫铁	kg	$\frac{7.90}{8.93}$	22.900	26.010	47.970	57.560
	平垫铁	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	13.080	14.860	27.410	32.890
	镀锌铁丝 (综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	6.000	12.000	4.840	18.000
	石棉扭绳 (综合)	kg	$\frac{9.21}{10.40}$	1.330	2.080	16.000	7.520
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	0.180	0.380	0.690	1.060
	黄油	kg	$\frac{4.42}{5.00}$	0.100	0.110	0.120	0.130
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	13.83	17.87	34.86	40.62
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.610	1.010	1.270	1.650
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100 (cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.060	0.010	0.130	0.170
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.400	0.512	0.640	0.352
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	—	—	—	0.580
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.200	0.340	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	—	—	0.360	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	—	—	—	0.430

定 额 编 号				B3-0539	B3-0540	B3-0541	B3-0542	
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内				
				设备重量 (t 以内)				
				30	40	50	60	
基 价 (元)				11806.23 12465.72	13448.76 14114.30	18270.34 19152.20	21354.67 22423.09	
其  中	人 工 费 (元)			5493.56	7198.88	9128.49	10353.07	
	材 料 费 (元)			1674.72 1878.46	2084.93 2336.90	3292.99 3692.46	3910.89 4380.88	
	机 械 费 (元)			4637.95 5093.70	4164.95 4578.52	5848.86 6331.25	7090.71 7689.14	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	52.245	68.463	86.814	98.460	
材          料	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	4.200	5.010	5.560	6.110
	氧气		m³	3.98 4.50	1.620	1.920	2.010	2.220
	乙炔气		m³	18.88 21.33	0.540	0.640	0.670	0.740
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.53 3.99	0.550	0.660	0.750	0.820
	原木		m³	814.68 888.00	0.400	0.550	0.820	1.110
	滚杠		kg	3.16 3.57	—	—	132.480	182.480
	斜垫铁		kg	7.90 8.93	86.380	107.090	152.980	168.280
	平垫铁		kg	5.49 6.20	49.370	61.190	87.420	96.160
	镀锌铁丝(综合)		kg	4.60 5.20	19.000	20.000	21.000	22.000
	石棉扭绳(综合)		kg	9.21 10.40	10.400	11.830	13.040	14.380
	二硫化钼		kg	79.65 90.00	1.440	1.700	1.800	1.980
	黄油		kg	4.42 5.00	0.140	0.150	0.160	0.170
	其他材料费		元	0.90 1.00	57.30	71.04	109.26	128.79
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	2.210	2.640	2.980	3.280
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)		台班	44.27 49.29	0.220	0.260	0.300	0.330
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	1790.57 1962.79	0.480	—	0.960	1.180
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	1952.67 2143.32	0.790	0.560	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	2434.25 2680.56	0.600	0.910	1.100	—
	汽车式起重机 提升质量 100t		台班	3566.81 3942.44	—	—	—	0.910
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	293.69 298.29	—	—	2.900	3.500
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN		台班	333.94 343.34	—	—	1.200	1.450
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	1306.79 1429.19	0.480	0.520	—	—

定 额 编 号				B3-0543	B3-0544	B3-0545	B3-0546
项 目 名 称				10m < 基础标高 ≤ 20m			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	20
基 价 (元)				<u>2271.95</u> <u>2390.20</u>	<u>4048.23</u> <u>4244.04</u>	<u>5896.18</u> <u>6160.25</u>	<u>9045.67</u> <u>9416.14</u>
其 中	人 工 费 (元)			1051.39	2055.47	3272.48	5345.93
	材 料 费 (元)			<u>404.36</u> 453.78	<u>524.05</u> 588.00	<u>900.78</u> 1011.54	<u>1186.34</u> 1330.15
	机 械 费 (元)			<u>816.20</u> 885.03	<u>1468.71</u> 1600.57	<u>1722.92</u> 1876.23	<u>2513.40</u> 2740.06
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.999	19.548	31.122	50.841
材           料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.100	1.870	2.390	3.120
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.360	0.510	0.660	1.140
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.120	0.170	0.220	0.380
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.150	0.250	0.320	0.410
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.090	0.120	0.180	0.300
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	22.900	26.010	47.970	57.560
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	13.080	14.860	27.410	32.890
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	6.000	12.000	16.000	18.000
	石棉扭绳(综合)	kg	<u>9.21</u> 10.40	1.330	2.080	4.840	7.520
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.180	0.380	0.690	1.060
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	0.100	0.110	0.120	0.130
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	13.83	17.87	31.00	40.62
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.610	1.010	1.270	1.650
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.060	0.100	0.130	0.170
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.520	0.240	0.288	0.352
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	0.500	0.540	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	—	0.740
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	0.050	0.100	0.250	0.450
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.250	0.340	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.360	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	—	—	—	0.430

定 额 编 号				B3-0547	B3-0548	B3-0549	B3-0550
项 目 名 称				10m < 基础标高 ≤ 20m			
				设备重量 (t 以内)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				12500.69 13071.38	15154.48 15835.66	21409.94 22447.96	22142.53 23114.50
其 中	人 工 费 (元)			6978.38	8573.93	10741.07	12029.05
	材 料 费 (元)			1674.72 1878.46	2084.93 2336.90	3292.99 3692.46	3910.89 4380.88
	机 械 费 (元)			3847.59 4214.54	4495.62 4924.83	7375.88 8014.43	6202.59 6704.57
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	66.366	81.540	102.150	114.399
材           料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	4.200	5.010	5.560	6.110
	氧气	m³	$\frac{3.98}{4.50}$	1.620	1.920	2.010	2.220
	乙炔气	m³	$\frac{18.88}{21.33}$	0.540	0.640	0.670	0.740
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	0.550	0.660	0.750	0.820
	原木	m³	$\frac{814.68}{888.00}$	0.400	0.550	0.820	1.110
	滚杠	kg	$\frac{3.16}{3.57}$	—	—	132.480	182.480
	斜垫铁	kg	$\frac{7.90}{8.93}$	86.380	107.090	152.980	168.280
	平垫铁	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	49.370	61.190	87.420	96.160
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	19.000	20.000	21.000	22.000
	石棉扭绳(综合)	kg	$\frac{9.21}{10.40}$	10.400	11.830	13.040	14.380
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	1.440	1.700	1.800	1.980
	黄油	kg	$\frac{4.42}{5.00}$	0.140	0.150	0.160	0.170
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	57.30	71.04	109.26	128.79
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	2.220	2.640	2.980	3.280
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.220	0.270	0.300	0.330
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	0.480	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	—	0.560	0.960	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	$\frac{2434.25}{2680.56}$	0.840	0.960	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	$\frac{3566.81}{3942.44}$	—	—	1.080	1.180
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	$\frac{293.69}{298.29}$	0.570	0.710	3.400	4.050
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	$\frac{333.94}{343.34}$	—	—	1.350	1.750
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	0.480	0.520	—	—

定 额 编 号				B3-0551	B3-0552	B3-0553	B3-0554
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	20
基 价 (元)				1989. 81 2074. 05	4329. 50 4538. 72	6406. 38 6699. 17	10356. 27 10787. 10
其  中	人 工 费 (元)			1150. 76	2193. 64	3489. 19	6088. 82
	材 料 费 (元)			<u>402. 18</u> 451. 32	<u>520. 97</u> 584. 51	<u>896. 78</u> 1007. 02	<u>1179. 44</u> 1322. 36
	机 械 费 (元)			<u>436. 87</u> 471. 97	<u>1614. 89</u> 1760. 57	<u>2020. 41</u> 2202. 96	<u>3088. 01</u> 3375. 92
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	10. 944	20. 862	33. 183	57. 906
材           料	电焊条(综合)	kg	<u>6. 37</u> 7. 20	1. 100	1. 870	2. 390	3. 120
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> 4. 50	0. 360	0. 510	0. 660	1. 140
	碳精棒 φ8 ~12	根	<u>1. 06</u> 1. 20	0. 120	0. 170	0. 220	0. 380
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3. 53</u> 3. 99	0. 150	0. 250	0. 320	0. 410
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814. 68</u> 888. 00	0. 090	0. 120	0. 180	0. 300
	平垫铁	kg	<u>5. 49</u> 6. 20	13. 080	14. 860	27. 410	32. 890
	斜垫铁	kg	<u>7. 90</u> 8. 93	22. 900	26. 010	47. 970	57. 560
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4. 60</u> 5. 20	6. 000	12. 000	16. 000	18. 000
	石棉扭绳(综合)	kg	<u>9. 21</u> 10. 40	1. 330	2. 080	4. 840	7. 520
	二硫化钼	kg	<u>79. 65</u> 90. 00	0. 180	0. 380	0. 690	1. 060
	黄油	kg	<u>4. 42</u> 5. 00	0. 100	0. 110	0. 120	0. 130
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	13. 79	17. 81	30. 91	40. 48
机          械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> 69. 30	0. 610	1. 010	1. 270	1. 650
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44. 27</u> 49. 29	0. 060	0. 100	0. 130	0. 170
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 200	0. 240	0. 288	0. 352
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790. 57</u> 1962. 79	—	0. 580	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952. 67</u> 2143. 32	—	—	0. 640	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434. 25</u> 2680. 56	—	—	—	0. 820
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557. 95</u> 595. 23	0. 250	0. 340	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703. 60</u> 758. 01	—	—	0. 360	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941. 77</u> 1021. 81	—	—	—	0. 430
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293. 69</u> 298. 29	0. 060	0. 110	0. 300	0. 530



定 额 编 号				B3-0555	B3-0556	B3-0557	B3-0558
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量 (t 以内)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				<u>14690.81</u> <u>15387.99</u>	<u>17093.40</u> <u>17891.30</u>	<u>23703.91</u> <u>24801.06</u>	<u>27274.76</u> <u>28623.09</u>
其 中	人 工 费 (元)			8017.48	9451.20	11983.63	13035.02
	材 料 费 (元)			<u>1663.74</u> 1866.06	<u>2073.31</u> 2323.78	<u>3280.83</u> 3678.72	<u>3897.45</u> 4365.71
	机 械 费 (元)			<u>5009.59</u> 5504.45	<u>5568.89</u> 6116.32	<u>8439.45</u> 9138.71	<u>10342.29</u> 11222.36
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	76.248	89.883	113.967	123.966
材            料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	4.020	5.010	5.560	6.110
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	1.620	1.920	2.010	2.220
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	0.540	0.640	0.670	0.740
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.550	0.660	0.750	0.820
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.400	0.550	0.820	1.110
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	—	—	132.480	182.480
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	49.370	61.190	87.420	96.160
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	86.380	107.090	152.980	168.280
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	19.000	20.000	21.000	22.000
	石棉扭绳(综合)	kg	<u>9.21</u> 10.40	10.400	11.830	13.040	14.380
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	1.440	1.700	1.800	1.980
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	0.140	0.150	0.160	0.170
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	57.07	70.80	109.01	128.51
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.220	2.640	2.980	3.280
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.220	0.270	0.300	0.330
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.480	0.560	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	1.060	1.280
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> 3942.44	0.890	0.970	1.150	1.500
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> 1429.19	0.480	0.520	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	0.680	0.850	3.960	4.100
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> 343.34	—	—	2.710	3.200

工作内容:同前

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0559	B3-0560	B3-0561		
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内				
				设备重量 (t 以内)				
				2	5	10		
基 价 ( 元 )				<u>1968.07</u> <u>2094.65</u>	<u>3469.19</u> <u>3636.82</u>	<u>5149.13</u> <u>5392.28</u>		
其  中	人 工 费 ( 元 )			741.94	1847.28	2866.49		
	材 料 费 ( 元 )			<u>565.61</u> 635.95	<u>750.30</u> 843.58	<u>1176.42</u> 1322.92		
	机 械 费 ( 元 )			<u>660.52</u> 716.76	<u>871.61</u> 945.96	<u>1106.22</u> 1202.87		
名 称			单位	单价( 元 )	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	7.056	17.568	27.261	
材          料	电焊条(综合)			kg	<u>6.37</u> 7.20	1.030	1.760	2.430
	氧气			m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.330	0.450	0.600
	乙炔气			m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.110	0.150	0.200
	尼龙砂轮片 φ150			片	<u>3.53</u> 3.99	0.250	0.500	0.680
	原木			m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.090	0.120	0.180
	斜垫铁			kg	<u>7.90</u> 8.93	38.380	47.970	76.490
	平垫铁			kg	<u>5.49</u> 6.20	21.920	27.410	43.710
	镀锌铁丝(综合)			kg	<u>4.60</u> 5.20	6.000	12.000	16.000
	二硫化钼			kg	<u>79.65</u> 90.00	0.160	0.340	0.650
	黄油			kg	<u>4.42</u> 5.00	0.070	0.090	0.100
	其他材料费			元	<u>0.90</u> 1.00	19.19	25.36	39.64
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A			台班	<u>62.59</u> 69.30	0.580	0.960	1.320
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )			台班	<u>44.27</u> 49.29	0.060	0.100	0.130
	汽车式起重机 提升质量 25t			台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.400	0.512	0.640
	载重汽车 装载质量 6t			台班	<u>574.89</u> 614.18	0.250	0.340	—
	载重汽车 装载质量 10t			台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.360

定 额 编 号				B3-0562	B3-0563	B3-0564		
项 目 名 称				10m < 基础标高 ≤20m				
				设备重量 (t 以内)				
				2	5	10		
基 价 (元)				<u>2254.36</u> 2393.33	<u>4259.05</u> 4483.86	<u>6073.69</u> 6373.84		
其  中	人 工 费 (元)			874.43	2043.17	3171.22		
	材 料 费 (元)			<u>565.61</u> 635.95	<u>750.30</u> 843.58	<u>1176.42</u> 1322.92		
	机 械 费 (元)			<u>814.32</u> 882.95	<u>1465.58</u> 1597.11	<u>1726.05</u> 1879.70		
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	8.316	19.431	30.159	
材          料	电焊条(综合)			kg	<u>6.37</u> 7.20	1.030	1.760	2.430
	氧气			m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.330	0.450	0.600
	乙炔气			m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.110	0.150	0.200
	尼龙砂轮片 φ150			片	<u>3.53</u> 3.99	0.250	0.500	0.680
	原木			m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.090	0.120	0.180
	斜垫铁			kg	<u>7.90</u> 8.93	38.380	47.970	76.490
	平垫铁			kg	<u>5.49</u> 6.20	21.920	27.410	43.710
	镀锌铁丝(综合)			kg	<u>4.60</u> 5.20	6.000	12.000	16.000
	二硫化钼			kg	<u>79.65</u> 90.00	0.160	0.340	0.650
	黄油			kg	<u>4.42</u> 5.00	0.070	0.090	0.100
	其他材料费			元	<u>0.90</u> 1.00	19.19	25.36	39.64
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A			台班	<u>62.59</u> 69.30	0.580	0.960	1.320
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )			台班	<u>44.27</u> 49.29	0.060	0.100	0.130
	汽车式起重机 提升质量 25t			台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.520	0.240	0.288
	汽车式起重机 提升质量 40t			台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	0.500	0.540
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN			台班	<u>293.69</u> 298.29	0.050	0.100	0.250
	载重汽车 装载质量 5t			台班	<u>557.95</u> 595.23	0.250	0.340	—
	载重汽车 装载质量 10t			台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.360

定 额 编 号				B3-0565	B3-0566	B3-0567	
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量 (t 以内)			
				2	5	10	
基 价 ( 元 )				2446.54 2593.79	4548.54 4786.95	6598.08 6927.28	
其  中	人 工 费 ( 元 )			967.17	2180.39	3384.15	
	材 料 费 ( 元 )			563.61 633.68	747.58 840.50	1172.77 1318.81	
	机 械 费 ( 元 )			915.76 992.94	1620.57 1766.06	2041.16 2224.32	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	9.198	20.736	32.184
材          料	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	1.030	1.760	2.430
	氧气		m³	3.98 4.50	0.330	0.450	0.600
	碳精棒 φ8 ~ 12		根	1.06 1.20	0.110	0.150	0.200
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.53 3.99	0.250	0.500	0.680
	原木		m³	814.68 888.00	0.090	0.120	0.180
	平垫铁		kg	5.49 6.20	21.920	27.410	43.710
	斜垫铁		kg	7.90 8.93	38.380	47.970	76.490
	镀锌铁丝(综合)		kg	4.60 5.20	6.000	12.000	16.000
	二硫化钼		kg	79.65 90.00	0.160	0.340	0.650
	黄油		kg	4.42 5.00	0.070	0.090	0.100
	其他材料费		元	0.90 1.00	19.14	25.30	39.56
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.580	0.960	1.320
	电焊条烘干箱 容量 80 × 80 × 100( cm³ )		台班	44.27 49.29	0.060	0.100	0.130
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.600	0.240	0.288
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	1790.57 1962.79	—	0.580	—
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	1952.67 2143.32	—	—	0.640
	载重汽车 装载质量 5t		台班	557.95 595.23	0.250	0.340	—
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	—	—	0.360
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	293.69 298.29	0.070	0.140	0.360

工作内容:同前

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0568	B3-0569	B3-0570	B3-0571	B3-0572	B3-0573
项 目 名 称				基础标高 10 m 以内					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	20	30	40
基 价 (元)				1801.21 1904.87	3358.30 3492.70	4811.77 5001.32	7299.53 7603.01	10422.42 10901.86	13607.82 14242.05
其中	人 工 费 (元)			752.35	1993.96	2944.09	4322.93	5821.00	7578.37
	材 料 费 (元)			393.19 441.19	502.07 563.18	768.17 861.79	1005.39 1125.85	1427.77 1599.65	1800.61 2014.40
	机 械 费 (元)			655.67 711.33	862.27 935.56	1099.51 1195.44	1971.21 2154.23	3173.65 3481.21	4228.84 4649.28
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.155	18.963	27.999	41.112	55.359	72.072
材料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	1.040	1.800	2.320	3.040	4.110	6.920
	氧气	m³	3.98 4.50	0.360	0.510	0.660	1.140	1.620	4.680
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.120	0.170	0.220	0.380	0.540	1.560
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	0.250	0.500	0.680	0.810	1.100	1.520
	原木	m³	814.68 888.00	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400	0.550
	斜垫铁	kg	7.90 8.93	22.020	24.650	40.360	47.970	74.040	91.790
	平垫铁	kg	5.49 6.20	14.680	16.430	23.060	27.410	42.310	52.450
	镀锌铁丝(综合)	kg	4.60 5.20	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000	—
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.180	0.380	0.690	1.060	1.350	1.400
	黄油	kg	4.42 5.00	0.100	0.120	0.150	0.180	0.210	0.250
	其他材料费	元	0.90 1.00	13.04	16.54	25.45	32.88	46.81	143.67
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.570	0.910	1.220	1.600	2.150	3.590
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	44.27 49.29	0.060	0.090	0.120	0.160	0.220	0.360
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.400	0.512	0.640	0.352	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	—	—	—	0.580	0.480	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1952.67 2143.32	—	—	—	—	0.790	0.560
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	2434.25 2680.56	—	—	—	—	—	0.910
	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	0.250	0.340	—	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	—	—	0.360	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	941.77 1021.81	—	—	—	0.430	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1306.79 1429.19	—	—	—	—	0.480	0.520

定 额 编 号				B3-0574	B3-0575	B3-0576	B3-0577	B3-0578	B3-0579
项 目 名 称				10m < 基础标高 ≤ 20m					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	20	30	40
基 价 (元)				2095.61 2212.22	4165.38 4357.68	6913.63 7311.91	9260.20 9648.16	12594.78 13133.14	15349.86 16003.23
其中	人 工 费 (元)			885.78	2198.37	3252.60	5385.68	7323.80	8974.24
	材 料 费 (元)			393.19 441.19	502.07 563.18	1938.75 2184.05	1005.39 1125.85	1427.77 1599.65	1816.55 2033.89
	机 械 费 (元)			816.64 885.25	1464.94 1596.13	1722.28 1875.26	2869.13 3136.63	3843.21 4209.69	4559.07 4995.10
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.424	20.907	30.933	51.219	69.651	85.347
材料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	1.040	1.800	2.320	3.040	4.110	6.920
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	0.360	0.510	0.660	1.140	1.620	4.680
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.120	0.170	0.220	0.380	0.540	1.560
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	0.250	0.500	0.680	0.810	1.100	1.520
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400	0.550
	斜垫铁	kg	$\frac{7.90}{8.93}$	22.020	24.650	40.360	47.970	74.040	91.790
	平垫铁	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	14.680	16.430	23.060	27.410	42.310	52.450
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	6.000	12.000	0.690	18.000	19.000	20.000
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	0.180	0.380	16.000	1.060	1.350	1.400
	黄油	kg	$\frac{4.42}{5.00}$	0.100	0.120	0.150	0.180	0.210	0.250
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	13.04	16.54	49.42	32.88	46.81	59.16
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.570	0.910	1.220	1.600	2.150	3.590
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.060	0.090	0.120	0.160	0.220	0.360
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.520	0.240	0.288	0.352	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	—	0.500	0.540	—	0.480	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	—	—	—	—	—	0.560
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	$\frac{2434.25}{2680.56}$	—	—	—	0.740	0.840	0.960
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	$\frac{293.69}{298.29}$	0.060	0.110	0.260	0.460	0.570	0.710
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.250	0.340	—	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	—	—	0.360	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	—	—	—	0.430	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	—	—	—	—	0.480	0.520

计量单位:台									
定 额 编 号				B3-0580	B3-0581	B3-0582	B3-0583	B3-0584	B3-0585
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上					
				设备重量 (t 以内)					
				2	5	10	20	30	40
基 价 (元)				<u>2282.68</u> <u>2407.47</u>	<u>4448.43</u> <u>4654.11</u>	<u>6252.30</u> <u>6527.63</u>	<u>10209.50</u> <u>10616.55</u>	<u>14796.37</u> <u>15461.33</u>	<u>14280.89</u> <u>14732.34</u>
其中	人 工 费 (元)			979.47	2341.27	3468.37	6129.51	8376.14	9671.70
	材 料 费 (元)			<u>391.01</u> 438.73	<u>498.98</u> 559.69	<u>764.17</u> 857.28	<u>998.50</u> 1118.06	<u>1417.96</u> 1588.58	<u>1788.23</u> 2001.91
	机 械 费 (元)			<u>912.20</u> 989.27	<u>1608.18</u> 1753.15	<u>2019.76</u> 2201.98	<u>3081.49</u> 3368.98	<u>5002.27</u> 5496.61	<u>2820.96</u> 3058.73
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.315	22.266	32.985	58.293	79.659	91.980
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.040	1.800	2.320	3.040	4.110	6.920
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.360	0.510	0.660	1.140	1.620	4.680
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	0.120	0.170	0.220	0.380	0.540	1.560
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.250	0.500	0.680	0.810	1.100	1.520
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400	0.550
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	14.680	16.430	23.060	27.410	42.310	52.450
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	22.020	24.650	40.360	47.970	74.040	91.790
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000	20.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.180	0.380	0.690	1.060	1.350	1.400
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	0.100	0.120	0.150	0.180	0.210	0.250
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	13.00	16.48	25.37	32.74	46.61	58.58
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.570	0.910	1.220	1.600	2.150	3.590
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.060	0.090	0.120	0.160	0.220	0.360
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.600	0.240	0.288	0.352	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	0.580	—	—	0.480	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	0.640	—	—	0.560
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	0.820	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> 3942.44	—	—	—	—	0.890	—
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.250	0.340	—	—	—	1.010
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.360	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	—	—	—	0.430	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> 1429.19	—	—	—	—	0.480	0.520
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	0.060	0.110	0.310	0.520	0.670	0.830

工作内容:地面上抽芯检查。

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0586	B3-0587	B3-0588	B3-0589	B3-0590
项 目 名 称				设备重量 (t 以内)				
				2	5	10	20	30
基 价 (元)				<u>1365.80</u> <u>1402.29</u>	<u>2540.09</u> <u>2598.15</u>	<u>3680.68</u> <u>3760.07</u>	<u>5603.73</u> <u>5704.14</u>	<u>7161.81</u> <u>7331.47</u>
其  中	人 工 费 (元)			832.79	1578.51	2487.95	3989.81	4795.16
	材 料 费 (元)			<u>96.17</u> <u>107.32</u>	<u>179.32</u> <u>199.28</u>	<u>261.99</u> <u>291.68</u>	<u>360.74</u> <u>401.61</u>	<u>469.54</u> <u>523.20</u>
	机 械 费 (元)			<u>436.84</u> <u>462.18</u>	<u>782.26</u> <u>820.36</u>	<u>930.74</u> <u>980.44</u>	<u>1253.18</u> <u>1312.72</u>	<u>1897.11</u> <u>2013.11</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.920	15.012	23.661	37.944	45.603
材  料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.220	0.390	0.630	1.210
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.540	1.080	1.740	2.910
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.180	0.360	0.580	0.970
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.040	0.100	0.130	0.220
	耐油橡胶板(综合)		kg	<u>18.65</u> <u>21.07</u>	1.000	1.860	2.860	5.080
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.450	0.570	0.940	1.850
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.38	4.64	6.64	11.80
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.140	0.250	0.400	0.900
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.010	0.030	0.040	0.090
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.200	0.272	0.368	—
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	—	—	—	0.560
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN		台班	<u>299.56</u> <u>304.70</u>	0.630	1.470	1.550	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	—	—	—	2.840



计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0591	B3-0592	B3-0593	B3-0594
项 目 名 称				设备重量 (t 以内)			
				40	50	60	80
基 价 (元)				7902.39 8114.41	8681.87 8930.96	9067.98 9325.37	9862.72 10133.14
其  中	人 工 费 (元)			5027.01	5346.88	5627.00	6147.49
	材 料 费 (元)			597.85 665.83	669.98 746.32	762.18 849.49	879.40 979.93
	机 械 费 (元)			2277.53 2421.57	2665.01 2837.76	2678.80 2848.88	2835.83 3005.72
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	47.808	50.850	53.514	58.464
材  料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	1.300	1.350	1.620	1.940
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	3.840	4.290	4.830	5.280
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	1.280	1.430	1.610	1.760
	原木	m <sup>3</sup>	814.68 888.00	0.290	0.320	0.350	0.410
	耐油橡胶板(综合)	kg	18.65 21.07	6.790	7.630	8.760	11.240
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	2.180	2.500	2.970	3.130
	其他材料费	元	0.90 1.00	15.10	16.87	19.08	22.05
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.960	1.000	1.200	1.440
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	44.27 49.29	0.100	0.100	0.120	0.140
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	—	—	—	0.336
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1952.67 2143.32	0.640	0.780	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	2434.25 2680.56	—	—	0.580	0.420
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	293.69 298.29	3.280	3.660	4.040	4.480

(2) 空气冷却器									
1) 管束(翅片)安装									
工作内容:管束水压试验、空气吹扫、吊装就位、找正、找水平、紧固固定螺栓、百叶窗调试及试运转。								计量单位:片	
定 额 编 号				B3-0595	B3-0596	B3-0597	B3-0598	B3-0599	B3-0600
项 目 名 称				设备重量 (t 以内)					
				3	5	7	9	11	15
基 价 (元)				4530.77 4699.42	5655.46 5883.99	6235.29 6492.44	7330.92 7650.76	8441.01 8832.10	10650.49 11166.44
其中	人 工 费 (元)			2884.47	3410.65	3740.92	4251.95	4738.37	5777.47
	材 料 费 (元)			319.76	395.97	474.88	534.54	652.73	841.15
				359.02	444.09	532.20	598.27	730.23	940.59
	机 械 费 (元)			1326.54	1848.84	2019.49	2544.43	3049.91	4031.87
				1455.93	2029.25	2219.32	2800.54	3363.50	4448.38
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	27.432	32.436	35.577	40.437	45.063	54.945
材料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	0.360	0.440	0.460	0.480	0.560	0.650
	氧气	m³	3.98 4.50	0.360	0.450	0.510	0.540	0.600	0.640
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.120	0.150	0.170	0.180	0.200	0.210
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	0.560	0.850	1.150	1.450	1.700	2.500
	原木	m³	814.68 888.00	0.030	0.050	0.070	0.090	0.110	0.150
	平垫铁	kg	5.49 6.20	22.260	28.260	34.020	35.520	45.540	54.820
	中低压盲板	kg	3.35 3.78	4.160	4.320	4.640	5.280	5.600	8.320
	螺栓(综合)	kg	7.96 9.00	1.400	1.560	1.760	1.960	2.280	2.570
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	20.26 22.89	5.000	5.500	5.800	6.500	7.200	9.900
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.050	0.100	0.250	0.300	0.450	0.610
	煤油	kg	2.83 3.20	2.500	3.200	3.900	4.600	5.300	6.210
	机油(综合)	kg	5.31 6.00	0.500	0.550	0.580	0.680	0.740	0.810
	水	m³	3.34 3.44	2.680	3.640	4.640	6.560	9.000	12.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	18.11	21.72	25.21	28.46	33.77	44.44
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.260	0.310	0.330	0.340	0.400	0.460
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	44.27 49.29	0.030	0.030	0.030	0.030	0.040	0.050
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.200	0.272	0.280	0.296	0.304	0.312
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	0.350	0.500	0.510	0.650	0.720	1.070
	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	0.250	0.340	—	—	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	—	—	0.350	0.370	—	—
	载重汽车 装载质量 15t	台班	923.89 1004.61	—	—	—	—	0.380	0.390
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.500	0.600	0.700	0.800	0.900	1.000
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	44.86 49.75	0.050	0.070	0.090	0.120	0.180	0.210
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	483.23 542.30	0.600	0.830	1.000	1.490	2.050	2.730

2) 空冷器构架及风机安装				计量单位:见表			
定 额 编 号				B3-0601	B3-0602	B3-0603	B3-0604
项 目 名 称				空冷器构架安装	风机安装 重量(t 以内)		
					1	2	3
计 量 单 位				t	台		
基 价 (元)				<u>3124.04</u> <u>3263.26</u>	<u>2389.00</u> <u>2475.19</u>	<u>3653.21</u> <u>3762.22</u>	<u>5081.73</u> <u>5235.04</u>
其  中	人 工 费 (元)			1654.22	1535.93	2580.70	3596.13
	材 料 费 (元)			<u>63.24</u> <u>70.75</u>	<u>297.33</u> <u>335.64</u>	<u>377.90</u> <u>426.56</u>	<u>543.44</u> <u>613.45</u>
	机 械 费 (元)			<u>1406.58</u> <u>1538.29</u>	<u>555.74</u> <u>603.62</u>	<u>694.61</u> <u>754.96</u>	<u>942.16</u> <u>1025.46</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.732	14.607	24.543	34.200
材          料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.200	0.280	0.340	0.480
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.200	—	—	—
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.400	—	—	—
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.020	—	—	—
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	4.500	47.100	59.200	84.960
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	—	0.600	0.860	1.240
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	—	0.800	1.000	1.440
	煤油	kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	—	3.100	4.200	5.880
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	—	1.200	1.800	2.760
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	—	0.840	1.260	1.930
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.52	11.32	14.45	20.80
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	—	0.200	0.300	0.420
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.400	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.040	0.020	0.030	0.040
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.200	0.192	0.224	0.256
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.580	0.100	0.140	0.240
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	—	0.240	0.280	0.320
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	0.150	—	—	—

4. 塔类设备与立式容器安装

(1) 碳钢、不锈钢塔(立式容器)

工作内容:基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。 计量单位:台

定 额 编 号				B3-0605	B3-0606	B3-0607	B3-0608	B3-0609
项 目 名 称				基础标高 10 m 以下				
				设备重量(t 以内)				
				2	5	10	20	40
基 价 (元)				<u>2807.07</u> <u>2893.71</u>	<u>5381.86</u> <u>5520.48</u>	<u>7602.28</u> <u>7833.74</u>	<u>12137.36</u> <u>12636.33</u>	<u>22310.83</u> <u>23268.32</u>
其中	人 工 费 (元)			1964.83	4049.75	5334.36	7264.18	12947.65
	材 料 费 (元)			<u>356.10</u> 399.92	<u>626.54</u> 703.42	<u>814.14</u> 913.05	<u>1229.88</u> 1379.02	<u>1779.73</u> 1994.85
	机 械 费 (元)			486.14 528.96	<u>705.57</u> 767.31	<u>1453.78</u> 1586.33	<u>3643.30</u> 3993.13	<u>7583.45</u> 8325.82
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.686	38.514	50.731	69.084	123.135
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.210	1.830	2.660	4.280	7.120
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.670	1.500	1.900	2.600	5.520
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.220	0.500	0.630	0.870	1.840
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.400	0.600	0.800	1.000	1.600
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.070	0.130	0.200	0.310	0.470
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> 1350.72	0.050	0.080	0.120	0.150	0.190
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	9.310	16.240	18.860	33.100	49.920
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	13.900	24.360	27.670	48.430	73.210
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	6.000	12.000	16.000	18.000	20.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.300	0.500	0.600	0.700	0.800
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	12.15	21.31	27.81	41.76	59.85
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.500	0.730	1.080	1.730	2.870
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.050	0.070	0.110	0.170	0.290
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.320	0.432	0.440	0.680	0.880
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	—	0.360	0.550	0.850
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	0.480	1.700
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.100	0.200	0.300	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> 1429.19	—	—	—	0.430	0.520

工作内容:基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。				计量单位:台				
定 额 编 号				B3-0610	B3-0611	B3-0612	B3-0613	B3-0614
项 目 名 称				基础标高 10 m 以下				
				设备重量(t 以内)				
				60	80	100	150	200
基 价 (元)				31159.75 32613.14	40414.72 42254.99	39218.18 40617.01	46396.80 47931.01	61667.95 64027.97
其 中	人 工 费 (元)			17249.02	20541.05	22098.11	28005.76	35363.63
	材 料 费 (元)			2982.91 3342.05	5349.33 6008.30	7302.04 8198.86	8893.45 9985.86	14491.52 16289.51
	机 械 费 (元)			10927.82 12022.07	14524.34 15705.64	9818.03 10320.04	9497.59 9939.39	11812.80 12374.83
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	164.042	195.350	210.158	266.341	336.316
材            料	工字钢(综合)		kg	3.69 4.17	—	—	—	178.640
	钢板 4mm		kg	3.73 4.22	—	7.100	7.900	8.500
	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	9.330	12.530	13.630	17.100
	氧气		m <sup>3</sup>	3.98 4.50	6.510	7.480	8.200	27.180
	乙炔气		m <sup>3</sup>	18.88 21.33	2.170	2.490	2.730	9.060
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.53 3.99	1.800	2.400	2.600	4.000
	原木		m <sup>3</sup>	814.68 888.00	0.830	1.030	1.490	2.400
	硬木板枋材		m <sup>3</sup>	1195.33 1350.72	0.250	0.280	0.320	0.450
	滚杠		kg	3.16 3.57	44.160	100.040	110.400	160.570
	平垫铁		kg	5.49 6.20	86.280	194.880	269.170	549.360
	斜垫铁		kg	7.90 8.93	126.540	285.860	394.780	805.730
	镀锌铁丝(综合)		kg	4.60 5.20	22.000	24.000	28.000	44.000
	二硫化钼		kg	79.65 90.00	0.900	1.200	2.600	4.800
	其他材料费		元	0.90 1.00	99.39	177.96	241.94	479.82
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	3.750	5.020	5.450	7.600
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	44.27 49.29	0.370	0.500	0.550	0.760
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.776	0.984	0.712	1.064
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	1790.57 1962.79	0.700	—	0.070	1.290
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	2434.25 2680.56	0.500	0.800	0.910	—
	汽车式起重机 提升质量 100t		台班	3566.81 3942.44	1.950	2.010	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	293.69 298.29	—	5.590	6.800	17.270
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN		台班	333.94 343.34	0.970	6.750	12.770	—
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN		台班	363.09 375.87	—	—	5.100	7.300

定 额 编 号				B3-0615	B3-0616	B3-0617	B3-0618	
项 目 名 称				基础标高 10 m 以下				
				设备重量(t 以内)				
				300	400	500	600	
基 价 ( 元 )				69999. 62 72859. 54	90373. 24 94162. 41	106403. 54 111450. 71	140247. 97 147490. 52	
其  中	人 工 费 ( 元 )			40105. 89	51988. 37	56724. 85	72257. 92	
	材 料 费 ( 元 )			17902. 95 20119. 12	24430. 41 27463. 29	33106. 46 37236. 49	49031. 47 55193. 49	
	机 械 费 ( 元 )			11990. 78 12634. 53	13954. 46 14710. 75	16572. 23 17489. 37	18958. 58 20039. 11	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	381. 416	494. 421	539. 466	687. 189	
材            料	工字钢(综合)		kg	$\frac{3.69}{4.17}$	214. 170	262. 360	321. 480	394. 080
	钢板 4mm		kg	$\frac{3.73}{4.22}$	9. 500	11. 640	14. 260	17. 480
	电焊条(综合)		kg	$\frac{6.37}{7.20}$	20. 500	24. 350	28. 200	33. 600
	氧气		m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	31. 250	39. 580	46. 900	57. 020
	乙炔气		m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	10. 420	13. 190	15. 630	19. 010
	尼龙砂轮片 φ150		片	$\frac{3.53}{3.99}$	5. 400	6. 200	7. 500	8. 300
	原木		m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	3. 120	3. 990	4. 790	5. 700
	硬木板枋材		m <sup>3</sup>	$\frac{1195.33}{1350.72}$	0. 690	0. 910	1. 250	1. 480
	滚杠		kg	$\frac{3.16}{3.57}$	176. 100	227. 900	336. 840	497. 960
	平垫铁		kg	$\frac{5.49}{6.20}$	672. 400	949. 300	1325. 040	2101. 680
	斜垫铁		kg	$\frac{7.90}{8.93}$	986. 200	1393. 360	1942. 780	3082. 460
	镀锌铁丝(综合)		kg	$\frac{4.60}{5.20}$	46. 000	48. 000	75. 000	92. 000
	二硫化钼		kg	$\frac{79.65}{90.00}$	5. 700	7. 600	9. 500	11. 400
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	594. 81	812. 78	1104. 61	1639. 72
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	8. 900	11. 500	12. 800	14. 000
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0. 890	1. 150	1. 280	1. 400
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	1. 280	1. 408	2. 056	2. 992
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	0. 190	0. 220	0. 230	0. 260
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN		台班	$\frac{363.09}{375.87}$	15. 040	16. 560	18. 400	19. 940
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 200kN		台班	$\frac{495.63}{522.40}$	8. 200	10. 280	12. 440	13. 600

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0619	B3-0620	B3-0621	B3-0622
项 目 名 称				10m < 基础标高≤20m			
				设备重量(t 以内)			
				2	5	10	20
基 价 (元)				<u>3791.09</u> <u>3951.92</u>	<u>6913.07</u> <u>7144.92</u>	<u>8935.45</u> <u>9237.72</u>	<u>14148.43</u> <u>14692.57</u>
其  中	人 工 费 (元)			2170.09	4599.37	5903.86	8817.46
	材 料 费 (元)			<u>356.10</u> <u>399.92</u>	<u>626.54</u> <u>703.42</u>	<u>814.14</u> <u>913.05</u>	<u>1229.88</u> <u>1379.02</u>
	机 械 费 (元)			<u>1264.90</u> <u>1381.91</u>	<u>1687.16</u> <u>1842.13</u>	<u>2217.45</u> <u>2420.81</u>	<u>4101.09</u> <u>4496.09</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.638	43.741	56.147	83.856
材          料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.210	1.830	2.660	4.280
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.670	1.500	1.900	2.600
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.220	0.500	0.630	0.870
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.400	0.600	0.800	1.000
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.070	0.130	0.200	0.310
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.050	0.080	0.120	0.150
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	9.310	16.240	18.860	33.100
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	13.900	24.360	27.670	48.430
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	6.000	12.000	16.000	18.000
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.300	0.500	0.600	0.700
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.15	21.31	27.81	41.76
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.500	0.730	1.080	1.730
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	0.050	0.070	0.110	0.170
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.320	0.432	0.520	0.880
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.430	0.540	0.720	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	—	—	—	0.960
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.030	0.050	0.080	0.120
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.100	0.200	0.300	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> <u>1429.19</u>	—	—	—	0.430

定 额 编 号				B3-0623	B3-0624	B3-0625		
项 目 名 称				10m < 基础标高 ≤20m				
				设备重量(t 以内)				
				40	60	80		
基 价 ( 元 )				24014. 49 24959. 96	34435. 09 35653. 49	43346. 20 45109. 30		
其  中	人 工 费 ( 元 )			14991. 97	20482. 38	23803. 75		
	材 料 费 ( 元 )			1779. 73 1994. 85	2982. 91 3342. 05	5349. 33 6008. 30		
	机 械 费 ( 元 )			7242. 79 7973. 14	10969. 80 11829. 06	14193. 12 15297. 25		
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105. 15	142. 577	194. 792	226. 379	
材          料	电焊条(综合)			kg	6. 37 7. 20	7. 120	9. 330	12. 530
	氧气			m <sup>3</sup>	3. 98 4. 50	5. 520	6. 510	7. 480
	乙炔气			m <sup>3</sup>	18. 88 21. 33	1. 840	2. 170	2. 490
	尼龙砂轮片 φ150			片	3. 53 3. 99	1. 600	1. 800	2. 400
	原木			m <sup>3</sup>	814. 68 888. 00	0. 470	0. 830	1. 030
	硬木板枋材			m <sup>3</sup>	1195. 33 1350. 72	0. 190	0. 250	0. 280
	滚杠			kg	3. 16 3. 57	—	44. 160	100. 040
	平垫铁			kg	5. 49 6. 20	49. 920	86. 280	194. 880
	斜垫铁			kg	7. 90 8. 93	73. 210	126. 540	285. 860
	镀锌铁丝(综合)			kg	4. 60 5. 20	20. 000	22. 000	24. 000
	二硫化钼			kg	79. 65 90. 00	0. 800	0. 900	1. 200
	其他材料费			元	0. 90 1. 00	59. 85	99. 39	177. 96
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A			台班	62. 59 69. 30	2. 870	3. 750	5. 020
	电焊条烘干箱 容量 80 × 80 × 100( cm <sup>3</sup> )			台班	44. 27 49. 29	0. 290	0. 380	0. 500
	汽车式起重机 提升质量 25t			台班	1194. 59 1300. 16	1. 024	0. 480	0. 584
	汽车式起重机 提升质量 40t			台班	1790. 57 1962. 79	—	0. 620	—
	汽车式起重机 提升质量 75t			台班	2434. 25 2680. 56	—	—	0. 800
	汽车式起重机 提升质量 100t			台班	3566. 81 3942. 44	1. 430	1. 601	1. 902
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN			台班	293. 69 298. 29	0. 160	5. 520	8. 140
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN			台班	333. 94 343. 34	—	5. 100	6. 100
	平板拖车组 装载质量 40t			台班	1306. 79 1429. 19	0. 520	—	—



计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0626	B3-0627	B3-0628	B3-0629
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量(t 以内)			
				2	5	10	20
基 价 (元)				4179.60 4352.58	7599.84 7845.57	10618.08 10959.82	15861.76 16394.96
其  中	人 工 费 (元)			2427.39	5139.52	7256.61	10612.05
	材 料 费 (元)			356.10 399.92	626.54 703.42	814.14 913.05	1229.88 1379.02
	机 械 费 (元)			1396.11 1525.27	1833.78 2002.63	2547.33 2790.16	4019.83 4403.89
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	23.085	48.878	69.012	100.923
材       料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	1.210	1.830	2.660	4.280
	氧气	m³	3.98 4.50	0.670	1.500	1.900	2.600
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.220	0.500	0.630	0.870
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	0.400	0.600	0.800	1.000
	原木	m³	814.68 888.00	0.070	0.130	0.200	0.310
	硬木板枋材	m³	1195.33 1350.72	0.050	0.080	0.120	0.150
	平垫铁	kg	5.49 6.20	9.310	16.240	18.860	33.100
	斜垫铁	kg	7.90 8.93	13.900	24.360	27.670	48.430
	镀锌铁丝(综合)	kg	4.60 5.20	6.000	12.000	16.000	18.000
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.300	0.500	0.600	0.700
	其他材料费	元	0.90 1.00	12.15	21.31	27.81	41.76
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.500	0.730	1.080	1.730
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	44.27 49.29	0.050	0.080	0.110	0.180
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.320	0.432	0.528	1.008
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	0.500	0.620	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	2434.25 2680.56	—	—	0.660	0.860
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	293.69 298.29	0.050	0.060	0.090	0.150
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.100	0.200	0.300	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1306.79 1429.19	—	—	—	0.430

定 额 编 号				B3-0630	B3-0631	B3-0632	
项 目 名 称				基础标高 20 m 以上			
				设备重量(t 以内)			
				40	60	80	
基 价 ( 元 )				27724. 54 28332. 53	34985. 53 35677. 80	43874. 12 44951. 40	
其  中	人 工 费 ( 元 )			18614. 07	25004. 14	30138. 93	
	材 料 费 ( 元 )			1779. 73 1994. 85	2982. 91 3342. 05	5349. 33 6008. 30	
	机 械 费 ( 元 )			7330. 74 7723. 61	6998. 48 7331. 61	8385. 86 8804. 17	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105. 15	177. 024	237. 795	286. 628
材       料	电焊条(综合)		kg	6. 37 7. 20	7. 120	9. 330	12. 530
	氧气		m <sup>3</sup>	3. 98 4. 50	5. 520	6. 510	7. 480
	乙炔气		m <sup>3</sup>	18. 88 21. 33	1. 840	2. 170	2. 490
	尼龙砂轮片 φ150		片	3. 53 3. 99	1. 600	1. 800	2. 400
	原木		m <sup>3</sup>	814. 68 888. 00	0. 470	0. 830	1. 030
	硬木板枋材		m <sup>3</sup>	1195. 33 1350. 72	0. 190	0. 250	0. 280
	滚杠		kg	3. 16 3. 57	—	44. 160	100. 040
	平垫铁		kg	5. 49 6. 20	49. 920	86. 280	194. 880
	斜垫铁		kg	7. 90 8. 93	73. 210	126. 540	285. 860
	镀锌铁丝(综合)		kg	4. 60 5. 20	20. 000	22. 000	24. 000
	二硫化钼		kg	79. 65 90. 00	0. 800	0. 900	1. 200
	其他材料费		元	0. 90 1. 00	59. 85	99. 39	177. 96
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62. 59 69. 30	2. 870	3. 750	5. 020
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	44. 27 49. 29	0. 290	0. 380	0. 500
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194. 59 1300. 16	0. 416	0. 480	0. 584
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	1790. 57 1962. 79	1. 040	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	2434. 25 2680. 56	—	0. 640	0. 840
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	293. 69 298. 29	8. 160	8. 780	9. 770
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN		台班	333. 94 343. 34	5. 100	6. 100	7. 300
	平板拖车组 装载质量 40t		台班	1306. 79 1429. 19	0. 520	—	—

(2)塔盘								
1)筛板塔盘安装								
工作内容:清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。				计量单位:层				
定 额 编 号				B3-0633	B3-0634	B3-0635	B3-0636	B3-0637
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)				
				1400	1800	2400	2800	3200
基 价 ( 元 )				<u>625.24</u> <u>645.84</u>	<u>641.29</u> <u>656.46</u>	<u>789.86</u> <u>808.89</u>	<u>921.68</u> <u>943.55</u>	<u>999.66</u> <u>1023.26</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			416.18	479.59	594.10	689.57	742.57
	材 料 费 ( 元 )			<u>54.43</u> 61.48	<u>59.62</u> 67.36	<u>80.82</u> 91.30	<u>93.29</u> 105.40	<u>101.14</u> 114.23
	机 械 费 ( 元 )			<u>154.63</u> 168.18	<u>102.08</u> 109.51	<u>114.94</u> 123.49	<u>138.82</u> 148.58	<u>155.95</u> 166.46
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	3.958	4.561	5.650	7.062
材     料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	1.000	1.160	1.440	1.780
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	0.900	1.050	1.260	1.590
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> 21.33	0.300	0.350	0.420	0.530
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> 90.00	0.230	0.250	0.300	0.370
	煤油		kg	<u>2.83</u> 3.20	0.260	0.300	0.450	0.520
	机油(综合)		kg	<u>5.31</u> 6.00	0.260	0.300	0.360	0.420
	铅油		kg	<u>7.76</u> 8.77	0.160	0.190	0.200	0.220
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)		kg	<u>7.73</u> 8.74	1.960	2.000	3.500	4.500
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	2.21	2.40	3.36	4.21
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.500	0.580	0.710	0.890
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.088	0.016	0.016	0.016
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN		台班	<u>299.56</u> 304.70	0.030	0.100	0.110	0.200
	载重汽车 装载质量 6t		台班	<u>574.89</u> 614.18	0.010	0.020	0.020	0.020
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	<u>34.70</u> 38.44	0.100	0.150	0.200	0.280

工作内容:清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位:层

定 额 编 号				B3-0638	B3-0639	B3-0640	B3-0641	B3-0642
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)				
				3800	4500	5200	5800	6400
基 价 ( 元 )				<u>1239.54</u> <u>1268.63</u>	<u>1598.43</u> <u>1636.05</u>	<u>1766.06</u> <u>1808.27</u>	<u>2034.93</u> <u>2083.29</u>	<u>2323.95</u> <u>2378.71</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			928.05	1194.82	1313.95	1515.42	1741.60
	材 料 费 ( 元 )			<u>125.98</u> <u>142.32</u>	<u>151.03</u> <u>170.59</u>	<u>165.51</u> <u>186.94</u>	<u>178.44</u> <u>201.55</u>	<u>210.66</u> <u>237.96</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>185.51</u> <u>198.26</u>	<u>252.58</u> <u>270.64</u>	<u>286.60</u> <u>307.38</u>	<u>341.07</u> <u>366.32</u>	<u>371.69</u> <u>399.15</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	8.826	11.363	12.496	14.412
材料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.190	2.800	3.100	4.100
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.980	2.540	2.820	3.720
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.660	0.850	0.940	1.240
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.440	0.520	0.580	0.850
	煤油		kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	0.590	0.700	0.730	0.800
	机油(综合)		kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	0.490	0.580	0.630	0.700
	铅油		kg	<u>7.76</u> <u>8.77</u>	0.280	0.300	0.330	0.400
	石棉编织带 2×10~5(烧失量24%)		kg	<u>7.73</u> <u>8.74</u>	5.880	6.800	7.300	8.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.28	6.29	6.87	8.56
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.000	1.380	1.550	2.050
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.024	0.040	0.048	0.064
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN		台班	<u>299.56</u> <u>304.70</u>	0.220	0.260	0.280	0.340
	载重汽车 装载质量 6t		台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.030	0.050	0.060	0.080
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.320	0.340	0.400	0.550

定 额 编 号				B3-0643	B3-0644	B3-0645	B3-0646
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)			
				8000	9200	10000	10000 以上
基 价 ( 元 )				<u>2621.68</u> <u>2682.45</u>	<u>3012.74</u> <u>3079.92</u>	<u>3437.85</u> <u>3512.45</u>	<u>3935.10</u> <u>4019.11</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			1976.19	2302.47	2647.78	3045.14
	材 料 费 ( 元 )			<u>230.94</u> <u>260.86</u>	<u>249.88</u> <u>282.25</u>	<u>271.93</u> <u>307.15</u>	<u>298.01</u> <u>336.60</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>414.55</u> <u>445.40</u>	<u>460.39</u> <u>495.20</u>	<u>518.14</u> <u>557.52</u>	<u>591.95</u> <u>637.37</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.794	21.897	25.181	28.960
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	4.750	5.400	5.870	6.800
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.320	4.920	5.410	6.220
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.440	1.640	1.800	2.070
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.900	0.950	1.060	1.120
	煤油	kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	0.900	1.000	1.150	1.300
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	0.750	0.780	0.830	0.870
	铅油	kg	<u>7.76</u> <u>8.77</u>	0.450	0.470	0.520	0.560
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)	kg	<u>7.73</u> <u>8.74</u>	8.560	9.000	9.450	10.120
机械	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	9.36	10.09	10.94	11.96
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.330	2.700	2.940	3.400
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.072	0.080	0.096	0.112
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	<u>299.56</u> <u>304.70</u>	0.370	0.390	0.420	0.460
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.090	0.100	0.120	0.140
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.580	0.620	0.710	0.780

计量单位:层

定 额 编 号				B3-0647	B3-0648	B3-0649	B3-0650	B3-0651
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)				
				1400	1800	2400	2800	3200
基 价 ( 元 )				<b>677.48</b> <b>690.04</b>	<b>806.67</b> <b>823.34</b>	<b>992.02</b> <b>1012.64</b>	<b>1140.04</b> <b>1163.68</b>	<b>1290.53</b> <b>1316.02</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			537.32	617.76	768.12	883.58	1008.39
	材 料 费 ( 元 )			<u>53.78</u> 60.74	<u>68.52</u> 77.41	<u>90.29</u> 101.98	<u>104.34</u> 117.88	<u>112.90</u> 127.52
	机 械 费 ( 元 )			<u>86.38</u> 91.98	<u>120.39</u> 128.17	<u>133.61</u> 142.54	<u>152.12</u> 162.22	<u>169.24</u> 180.11
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.110	5.875	7.305	8.403	9.590
材     料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.000	1.160	1.410	1.680	1.800
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.900	1.050	1.350	1.500	1.650
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.300	0.350	0.450	0.500	0.550
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.200	0.240	0.300	0.330	0.350
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	0.260	0.350	0.440	0.480	0.500
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> 6.00	0.220	0.270	0.340	0.370	0.400
	铅油	kg	<u>7.76</u> 8.77	0.170	0.190	0.240	0.270	0.300
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)	kg	<u>7.73</u> 8.74	2.200	3.200	4.550	5.500	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.22	2.88	3.83	4.46	4.83
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.500	0.580	0.710	0.840	0.900
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.008	0.016	0.016	0.016	0.016
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	<u>299.56</u> 304.70	0.120	0.160	0.170	0.200	0.240
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> 614.18	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.110	0.160	0.220	0.260	0.300

定 额 编 号				B3-0652	B3-0653	B3-0654	B3-0655	B3-0656	
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)					
				3800	4500	5200	5800	6400	
基 价 ( 元 )				<u>1508.93</u> <u>1539.56</u>	<u>1872.83</u> <u>1912.16</u>	<u>2151.30</u> <u>2196.29</u>	<u>2443.87</u> <u>2494.18</u>	<u>2813.29</u> <u>2869.37</u>	
其  中	人 工 费 ( 元 )			1171.16	1437.93	1656.43	1893.86	2206.99	
	材 料 费 ( 元 )			<u>129.07</u> <u>145.81</u>	<u>160.67</u> <u>181.49</u>	<u>180.76</u> <u>204.19</u>	<u>196.39</u> <u>221.84</u>	<u>215.46</u> <u>243.38</u>	
	机 械 费 ( 元 )			<u>208.70</u> <u>222.59</u>	<u>274.23</u> <u>292.74</u>	<u>314.11</u> <u>335.67</u>	<u>353.62</u> <u>378.48</u>	<u>390.84</u> <u>419.00</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	11.138	13.675	15.753	18.011	20.989
材      料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.240	2.650	3.180	3.640	4.200
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.040	2.420	2.910	3.360	3.900
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.380	0.810	0.970	1.120	1.300
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.430	0.500	0.570	0.610	0.650
	煤油		kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	0.580	0.640	0.730	0.760	0.900
	机油(综合)		kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	0.470	0.540	0.630	0.660	0.800
	铅油		kg	<u>7.76</u> <u>8.77</u>	0.360	0.420	0.530	0.560	0.600
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)		kg	<u>7.73</u> <u>8.74</u>	6.900	8.400	8.900	9.400	10.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.54	6.85	7.64	8.26	9.02
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.120	1.380	1.590	1.820	2.100
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.024	0.040	0.048	0.056	0.064
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN		台班	<u>299.56</u> <u>304.70</u>	0.270	0.330	0.360	0.380	0.390
	载重汽车 装载质量 6t		台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.030	0.050	0.060	0.070	0.080
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.340	0.360	0.430	0.540	0.580

计量单位:层

定 额 编 号				B3-0657	B3-0658	B3-0659	B3-0660
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)			
				8000	9200	10000	10000 以上
基 价 ( 元 )				<u>3230.82</u> <u>3295.44</u>	<u>3719.40</u> <u>3790.58</u>	<u>4369.59</u> <u>4456.37</u>	<u>4698.43</u> <u>4793.58</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			2540.95	2922.12	3360.17	3785.82
	材 料 费 ( 元 )			<u>239.42</u> 270.42	<u>265.15</u> 299.50	<u>293.44</u> 331.46	<u>324.58</u> 366.65
	机 械 费 ( 元 )			<u>450.45</u> 484.07	<u>532.13</u> 568.96	<u>715.98</u> 764.74	<u>588.03</u> 641.11
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	24.165	27.790	31.956	36.004
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	5.370	6.540	7.190	8.010
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	4.550	5.190	5.710	6.280
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	1.520	1.730	1.900	2.090
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.700	0.780	0.860	0.940
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	0.950	1.000	1.200	1.400
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> 6.00	0.900	0.920	1.000	1.200
	铅油	kg	<u>7.76</u> 8.77	0.650	0.700	0.950	1.100
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)	kg	<u>7.73</u> 8.74	10.500	11.000	12.100	13.360
其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	9.95	10.95	12.14	13.44
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.690	2.780	3.600	4.010
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.072	0.080	0.112	0.144
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	<u>299.56</u> 304.70	0.410	0.600	0.830	0.100
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> 614.18	0.090	0.100	0.140	0.180
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.620	0.730	0.800	0.910



工作内容:清点、矫正、编号、装配、紧固、鼓泡试验。

计量单位:层

定 额 编 号				B3-0661	B3-0662	B3-0663	B3-0664	B3-0665
项 目 名 称				设备直径(mm 以内)				
				1400	1800	2400	2800	3200
基 价 (元)				<b>1015.53</b> <b>1029.76</b>	<b>1181.35</b> <b>1198.26</b>	<b>1476.53</b> <b>1498.67</b>	<b>1718.63</b> <b>1746.04</b>	<b>1853.40</b> <b>1883.97</b>
其中	人 工 费 (元)			854.24	981.89	1213.75	1395.34	1491.76
	材 料 费 (元)			<u>52.71</u> 59.51	<u>62.38</u> 70.44	<u>79.01</u> 89.04	<u>88.81</u> 100.06	<u>94.18</u> 106.02
	机 械 费 (元)			<u>108.58</u> 116.01	<u>137.08</u> 145.93	<u>183.77</u> 195.88	<u>234.48</u> 250.64	<u>267.46</u> 286.19
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.124	9.338	11.543	13.270	14.187
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.400	1.620	1.970	2.230	2.500
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	1.200	1.380	1.730	1.970	2.100
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.400	0.460	0.580	0.660	0.700
	石棉扭绳(综合)	kg	<u>9.21</u> 10.40	0.750	0.850	0.970	1.020	1.050
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.160	0.200	0.270	0.310	0.320
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	0.700	0.900	0.970	1.020	1.050
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> 6.00	0.220	0.300	0.360	0.410	0.420
	铅油	kg	<u>7.76</u> 8.77	0.130	0.150	0.180	0.210	0.220
	石棉编织带 2×10~5(烧失量24%)	kg	<u>7.73</u> 8.74	0.700	0.800	0.930	0.980	1.000
	水	m <sup>3</sup>	<u>3.34</u> 3.44	0.020	0.030	0.540	0.740	0.960
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.41	2.83	3.48	3.86	4.07
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.700	0.810	0.990	1.120	1.230
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.008	0.008	0.016	0.032	0.040
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	<u>299.56</u> 304.70	0.140	0.200	0.250	0.270	0.290
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> 614.18	0.010	0.010	0.020	0.040	0.050
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.100	0.150	0.200	0.240	0.280
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	<u>38.05</u> 41.87	0.100	0.150	0.240	0.360	0.450

工作内容:清点、矫正、编号、装配、紧固、鼓泡试验。				计量单位:层				
定 额 编 号				B3-0666	B3-0667	B3-0668	B3-0669	B3-0670
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)				
				3800	4500	5200	5800	6400
基 价 ( 元 )				<u>2282.40</u> <u>2320.04</u>	<u>2798.55</u> <u>2846.48</u>	<u>3271.57</u> <u>3330.05</u>	<u>3730.97</u> <u>3795.63</u>	<u>4174.45</u> <u>4250.00</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			1843.70	2245.79	2607.09	2996.88	3296.77
	材 料 费 ( 元 )			<u>114.14</u> <u>128.47</u>	<u>137.01</u> <u>154.10</u>	<u>162.97</u> <u>183.22</u>	<u>186.63</u> <u>209.69</u>	<u>207.06</u> <u>232.54</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>324.56</u> <u>347.87</u>	<u>415.75</u> <u>446.59</u>	<u>501.51</u> <u>539.74</u>	<u>547.46</u> <u>589.06</u>	<u>670.62</u> <u>720.69</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.534	21.358	24.794	28.501	31.353
材料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	3.030	3.520	4.280	5.410
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.630	3.200	3.690	4.650
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.880	1.070	1.230	1.550
	石棉扭绳(综合)		kg	<u>9.21</u> <u>10.40</u>	1.250	1.400	1.800	2.500
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.380	0.450	0.530	0.640
	煤油		kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	1.210	1.800	2.050	2.220
	机油(综合)		kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	0.480	0.560	0.660	0.800
	铅油		kg	<u>7.76</u> <u>8.77</u>	0.280	0.350	0.430	0.500
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)		kg	<u>7.73</u> <u>8.74</u>	1.150	1.360	1.500	2.000
	水		m³	<u>3.34</u> <u>3.44</u>	1.360	1.910	2.540	3.860
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.90	5.83	6.99	8.95
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.520	1.760	2.140	2.700
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.048	0.080	0.104	0.176
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN		台班	<u>299.56</u> <u>304.70</u>	0.330	0.350	0.370	0.480
	载重汽车 装载质量 6t		台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.060	0.100	0.130	0.220
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.320	0.340	0.400	0.580
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm		台班	<u>24.42</u> <u>26.74</u>	0.010	0.020	0.020	0.040
	鼓风机 能力 18m³/min		台班	<u>38.05</u> <u>41.87</u>	0.720	0.930	—	—

计量单位:层							
定 额 编 号				B3-0671	B3-0672	B3-0673	B3-0674
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)			
				8000	9200	10000	10000 以上
基 价 ( 元 )				4558.71 4651.95	5299.22 5407.68	6018.64 6152.96	6897.97 7051.35
其  中	人 工 费 ( 元 )			3462.27	3992.02	4390.33	5049.62
	材 料 费 ( 元 )			242.59 271.92	274.07 306.82	321.78 360.22	367.49 411.29
	机 械 费 ( 元 )			853.85 917.76	1033.13 1108.84	1306.53 1402.41	1480.86 1590.44
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	32.927	37.965	41.753	48.023
材          料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	6.020	6.560	7.120	7.680
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	5.120	5.640	6.240	7.040
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	1.710	1.880	2.080	2.350
	石棉扭绳(综合)	kg	9.21 10.40	3.200	4.000	5.110	6.200
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.700	0.750	0.930	1.020
	煤油	kg	2.83 3.20	2.400	2.500	2.800	3.210
	机油(综合)	kg	5.31 6.00	0.920	1.000	1.120	1.240
	铅油	kg	7.76 8.77	0.560	0.600	0.730	0.860
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)	kg	7.73 8.74	2.670	3.000	3.520	4.310
	水	m <sup>3</sup>	3.34 3.44	6.030	7.970	9.420	11.130
	其他材料费	元	0.90 1.00	10.60	12.11	14.43	16.69
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	3.010	3.280	3.560	3.840
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.248	0.304	0.416	0.488
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	299.56 304.70	0.560	0.730	0.860	0.910
	载重汽车 装载质量 6t	台班	574.89 614.18	0.310	0.380	0.520	0.610
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	34.70 38.44	0.620	0.730	0.800	0.910
电动单级离心清水泵 出口直径 50mm		台班	24.42 26.74	0.070	0.090	0.100	0.110

工作内容:清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位:层

定 额 编 号				B3-0675	B3-0676	B3-0677	B3-0678	B3-0679
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)				
				1400	1800	2400	2800	3200
基 价 ( 元 )				594.24 604.19	696.41 709.84	877.23 895.68	1014.39 1035.87	1114.92 1137.96
其  中	人 工 费 ( 元 )			474.86	546.78	676.32	777.58	855.18
	材 料 费 ( 元 )			36.48 41.20	57.62 65.10	77.75 87.83	90.88 102.65	99.81 112.73
	机 械 费 ( 元 )			82.90 88.13	92.01 97.96	123.16 131.53	145.93 155.64	159.93 170.05
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	4.516	5.200	6.432	7.395
材       料	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	0.900	1.040	1.300	1.590
	氧气		m³	3.98 4.50	0.900	1.050	1.290	1.590
	乙炔气		m³	18.88 21.33	0.300	0.350	0.430	0.530
	二硫化钼		kg	79.65 90.00	0.120	0.200	0.300	0.350
	煤油		kg	2.83 3.20	0.250	1.790	0.450	0.540
	机油(综合)		kg	5.31 6.00	0.210	0.300	0.370	0.450
	铅油		kg	7.76 8.77	0.140	0.200	0.200	0.200
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)		kg	7.73 8.74	1.000	1.800	3.190	4.070
	其他材料费		元	0.90 1.00	1.44	2.40	3.20	3.79
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.450	0.520	0.650	0.810
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.008	0.008	0.016	0.016
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN		台班	299.56 304.70	0.120	0.130	0.150	0.230
	载重汽车 装载质量 6t		台班	574.89 614.18	0.010	0.010	0.020	0.020
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	34.70 38.44	0.100	0.150	0.200	0.280

工作内容:清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位:层

定 额 编 号				B3-0680	B3-0681	B3-0682	B3-0683	B3-0684
项 目 名 称				设备直径(mm 以内)				
				3800	4500	5200	5800	6400
基 价 (元)				<u>1683.46</u> <u>1723.39</u>	<u>1650.33</u> <u>1686.07</u>	<u>1905.02</u> <u>1945.40</u>	<u>2168.86</u> <u>2214.36</u>	<u>2478.31</u> <u>2528.91</u>
其中	人 工 费 (元)			1027.32	1252.44	1453.07	1665.89	1922.25
	材 料 费 (元)			<u>115.28</u> <u>130.22</u>	<u>142.71</u> <u>161.19</u>	<u>156.14</u> <u>176.38</u>	<u>172.23</u> <u>194.53</u>	<u>187.27</u> <u>211.54</u>
	机 械 费 (元)			<u>540.86</u> <u>565.85</u>	<u>255.18</u> <u>272.44</u>	<u>295.81</u> <u>315.95</u>	<u>330.74</u> <u>353.94</u>	<u>368.79</u> <u>395.12</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	9.770	11.911	13.819	15.843
材料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.000	2.460	2.820	3.240
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.970	2.420	2.790	3.690
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.660	0.810	0.930	1.230
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.410	0.470	0.500	0.600
	煤油		kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	0.600	0.660	0.740	0.800
	机油(综合)		kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	0.520	1.070	0.560	0.670
	铅油		kg	<u>7.76</u> <u>8.77</u>	0.200	0.200	0.300	0.400
	石棉编织带 2×10~5(烧失量24%)		kg	<u>7.73</u> <u>8.74</u>	5.080	6.500	7.300	7.600
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.78	5.92	6.52	7.13
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.000	1.230	1.410	1.860
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.020	0.040	0.048	0.064
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN		台班	<u>299.56</u> <u>304.70</u>	1.000	0.300	0.340	0.370
	载重汽车 装载质量 6t		台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.250	0.050	0.060	0.070
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.320	0.340	0.400	0.500

计量单位:层

定 额 编 号				B3-0685	B3-0686	B3-0687	B3-0688
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)			
				8000	9200	10000	10000 以上
基 价 ( 元 )				<u>2767.42</u> <u>2822.78</u>	<u>3282.04</u> <u>3345.67</u>	<u>3702.78</u> <u>3778.48</u>	<u>4273.74</u> <u>4361.01</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			2143.59	2541.90	2796.36	3215.38
	材 料 费 ( 元 )			<u>202.34</u> <u>228.55</u>	<u>225.87</u> <u>255.12</u>	<u>269.35</u> <u>304.24</u>	<u>310.56</u> <u>350.80</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>421.49</u> <u>450.64</u>	<u>514.27</u> <u>548.65</u>	<u>637.07</u> <u>677.88</u>	<u>747.80</u> <u>794.83</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.386	24.174	26.594	30.579
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	4.020	4.920	5.650	6.430
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.980	4.860	5.740	6.840
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.330	1.620	1.910	2.280
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.650	0.700	0.820	1.000
	煤油	kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	0.900	1.000	1.120	1.240
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	0.750	0.800	0.900	1.100
	铅油	kg	<u>7.76</u> <u>8.77</u>	0.450	0.500	0.600	0.700
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)	kg	<u>7.73</u> <u>8.74</u>	8.600	9.000	11.200	12.100
其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	8.34	9.23	11.06	12.63
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.010	2.460	2.830	3.210
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.072	0.080	0.096	0.112
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	<u>299.56</u> <u>304.70</u>	0.460	0.620	0.840	1.020
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.090	0.100	0.120	0.140
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.580	0.620	0.710	0.780

计量单位:层

定 额 编 号				B3-0689	B3-0690	B3-0691	B3-0692
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)			
				1400	1800	2800	3800
基 价 ( 元 )				951.52 966.04	1295.33 1316.14	1571.43 1598.48	1993.23 2028.06
其  中	人 工 费 ( 元 )			798.40	1085.04	1310.17	1642.23
	材 料 费 ( 元 )			54.31 61.35	79.42 89.71	114.12 128.90	151.74 171.40
	机 械 费 ( 元 )			98.81 106.29	130.87 141.39	147.14 159.41	199.26 214.43
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.593	10.319	12.460	15.618
材       料	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	1.600	2.080	2.500	3.120
	氧气	m³	$\frac{3.98}{4.50}$	1.500	1.950	2.550	3.330
	乙炔气	m³	$\frac{18.88}{21.33}$	0.500	0.650	0.850	1.110
	二硫化钼	kg	$\frac{79.65}{90.00}$	0.200	0.300	0.400	0.500
	煤油	kg	$\frac{2.83}{3.20}$	0.200	0.300	0.500	0.600
	机油(综合)	kg	$\frac{5.31}{6.00}$	0.200	0.300	0.400	0.500
	铅油	kg	$\frac{7.76}{8.77}$	0.200	0.200	0.200	0.200
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)	kg	$\frac{7.73}{8.74}$	1.000	2.000	4.000	6.000
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	2.08	3.10	4.58	6.16
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.800	1.040	1.250	1.560
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.008	0.016	0.016	0.016
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	$\frac{299.56}{304.70}$	0.100	0.100	0.100	0.200
	载重汽车 装载质量 6t	台班	$\frac{574.89}{614.18}$	0.010	0.020	0.020	0.020
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	$\frac{34.70}{38.44}$	0.100	0.150	0.240	0.320

定 额 编 号				B3-0693	B3-0694	B3-0695	B3-0696
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)			
				4800	6400	8600	10000
基 价 ( 元 )				2702.98 2747.87	3223.45 3276.33	3959.23 4022.71	4912.02 4993.86
其  中	人 工 费 ( 元 )			2236.33	2683.74	3295.82	4063.00
	材 料 费 ( 元 )			186.65 210.83	211.17 238.53	248.11 280.26	339.35 383.26
	机 械 费 ( 元 )			280.00 300.71	328.54 354.06	415.30 446.63	509.67 547.60
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.268	25.523	31.344	38.640
材       料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	4.220	5.060	5.820	6.120
	氧气	m³	3.98 4.50	4.320	5.190	6.480	—
	乙炔气	m³	18.88 21.33	1.440	1.730	2.160	3.070
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.600	0.600	0.700	0.800
	煤油	kg	2.83 3.20	0.700	0.800	1.000	1.200
	硅酸铝毡	kg	8.23 9.30	—	—	—	9.220
	机油(综合)	kg	5.31 6.00	0.600	0.700	0.800	0.900
	铅油	kg	7.76 8.77	0.200	0.300	0.400	0.500
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)	kg	7.73 8.74	7.000	8.000	9.000	10.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	7.52	8.53	9.96	14.94
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	2.110	2.530	2.910	3.400
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.024	0.032	0.048	0.064
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	299.56 304.70	0.300	0.300	0.400	0.500
	载重汽车 装载质量 6t	台班	574.89 614.18	0.030	0.040	0.060	0.080
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	34.70 38.44	0.350	0.550	0.620	0.710



定 额 编 号				B3-0697	B3-0698	B3-0699	B3-0700
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)			
				1400	1800	2800	3800
基 价 ( 元 )				<b>669.19</b> <b>680.02</b>	<b>854.79</b> <b>871.67</b>	<b>1073.23</b> <b>1095.68</b>	<b>1533.44</b> <b>1564.91</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			538.26	647.09	809.76	1174.00
	材 料 费 ( 元 )			<u>45.17</u> 51.00	<u>60.92</u> 68.80	<u>90.31</u> 102.02	<u>124.57</u> 140.70
	机 械 费 ( 元 )			<u>85.76</u> 90.76	<u>146.78</u> 155.78	<u>173.16</u> 183.90	<u>234.87</u> 250.21
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.119	6.154	7.701	11.165
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.800	0.960	1.200	1.740
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.750	0.900	1.140	1.650
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.250	0.300	0.380	0.550
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.200	0.300	0.400	0.500
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	0.200	0.300	0.400	0.500
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> 6.00	0.200	0.300	0.400	0.500
	铅油	kg	<u>7.76</u> 8.77	0.200	0.200	0.200	0.200
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)	kg	<u>7.73</u> 8.74	1.500	2.000	4.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.83	2.45	3.75	5.22
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.400	0.720	0.900	1.310
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.008	0.016	0.016	0.024
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	<u>299.56</u> 304.70	0.140	0.220	0.260	0.320
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> 614.18	0.010	0.020	0.020	0.030
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.100	0.150	0.240	0.320

计量单位:层

定 额 编 号				B3-0701	B3-0702	B3-0703	B3-0704
项 目 名 称				设备直径( mm 以内)			
				4800	6400	8600	10000
基 价 ( 元 )				<u>1873.71</u> <u>1909.76</u>	<u>2413.56</u> <u>2457.32</u>	<u>3123.03</u> <u>3175.27</u>	<u>3833.30</u> <u>3896.55</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			1467.26	1905.21	2493.63	3085.84
	材 料 费 ( 元 )			<u>140.88</u> <u>159.12</u>	<u>170.95</u> <u>193.10</u>	<u>197.91</u> <u>223.55</u>	<u>232.96</u> <u>263.15</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>265.57</u> <u>283.38</u>	<u>337.40</u> <u>359.01</u>	<u>431.49</u> <u>458.09</u>	<u>514.50</u> <u>547.56</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	13.954	18.119	23.715	29.347
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.180	3.020	4.040	5.040
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.070	2.790	3.750	4.710
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.690	0.930	1.250	1.570
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.500	0.600	0.600	0.700
	煤油	kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	0.600	0.800	1.000	1.200
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	0.600	0.600	0.700	0.800
	铅油	kg	<u>7.76</u> <u>8.77</u>	0.200	0.200	0.300	0.400
	石棉编织带 2×10~5(烧失量 24%)	kg	<u>7.73</u> <u>8.74</u>	7.000	8.000	9.000	10.000
机械	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.93	7.13	8.23	9.62
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.640	1.810	2.020	2.520
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.024	0.032	0.048	0.064
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	<u>299.56</u> <u>304.70</u>	0.350	0.480	0.640	0.700
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.030	0.040	0.060	0.080
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.350	0.550	0.620	0.710

(3)设备填充					计量单位:t				
工作内容:施工准备,场内运输,挑选、冲洗、填充。									
定 额 编 号				B3-0705	B3-0706	B3-0707	B3-0708	B3-0709	
项 目 名 称				瓷环 乱堆		瓷环 排列			
				规格(mm)					
				φ15 -- 50	φ80 -- 150	φ25	φ80	φ150	
基 价 (元)				1079.07 1089.49	797.00 806.35	1887.05 1898.46	1437.65 1448.37	1154.58 1164.32	
其	人 工 费 (元)			853.29	597.88	1625.20	1196.71	949.71	
	材 料 费 (元)			21.93 23.59	21.93 23.59	21.93 23.59	21.93 23.59	21.93 23.59	
中	机 械 费 (元)			203.85 212.61	177.19 184.88	239.92 249.67	219.01 228.07	182.94 191.02	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.115	5.686	15.456	11.381	9.032	
材 料	木材(综合)	m³	918.58 1038.00	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	
	水	m³	3.34 3.44	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	
机 械	电动单筒快速卷扬机 牵引力 20kN	台班	303.21 309.15	0.350	0.300	0.450	0.400	0.300	
	载重汽车 装载质量 6t	台班	574.89 614.18	0.170	0.150	0.180	0.170	0.160	

工作内容:施工准备、场内运输、挑选、冲洗、运输、填充、配合检查验收。					计量单位:t			
定 额 编 号				B3-0710	B3-0711	B3-0712	B3-0713	
项 目 名 称				碳钢环	不锈钢环	铝 环	塑料环	
				乱堆				
基 价 (元)				753.47 762.82	679.58 688.54	876.55 886.79	1180.30 1190.93	
其  中	人 工 费 (元)			554.35	486.21	631.95	929.95	
	材 料 费 (元)			21.93 23.59	21.93 23.59	21.93 23.59	21.93 23.59	
	机 械 费 (元)			177.19 184.88	171.44 178.74	222.67 231.25	228.42 237.39	
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	5.272	4.624	6.010	8.844
材 料	木材(综合)		m <sup>3</sup>	918.58 1038.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	水		m <sup>3</sup>	3.34 3.44	3.500	3.500	3.500	3.500
	其他材料费		元	0.90 1.00	1.17	1.17	1.17	1.17
机 械	电动单筒快速卷扬机 牵引力 20kN		台班	303.21 309.15	0.300	0.300	0.450	0.450
	载重汽车 装载质量 6t		台班	574.89 614.18	0.150	0.140	0.150	0.160

工作内容:施工准备,场内运输,挑选、冲洗、运输、填充、配合检查验收。				计量单位:t	
定 额 编 号				B3-0714	B3-0715
项 目 名 称				瓷环 乱堆	
				规格(mm)	
				50×50×4.5	100×100×10
基 价 (元)				<u>1009.97</u> <u>1020.10</u>	<u>751.72</u> <u>761.85</u>
其中	人 工 费 (元)			799.35	541.10
	材 料 费 (元)			<u>21.93</u> <u>23.59</u>	<u>21.93</u> <u>23.59</u>
	机 械 费 (元)			<u>188.69</u> <u>197.16</u>	<u>188.69</u> <u>197.16</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.602	5.146
材料	木材(综合)	m <sup>3</sup>	<u>918.58</u> <u>1038.00</u>	0.010	0.010
	水	m <sup>3</sup>	<u>3.34</u> <u>3.44</u>	3.500	3.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.17	1.17
机械	电动单筒快速卷扬机 牵引力 20kN	台班	<u>303.21</u> <u>309.15</u>	0.300	0.300
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.170	0.170

(4)其他填充

工作内容:施工准备、场内运输、挑选、冲洗、运输、填充、配合检查验收。				计量单位:t				
定 额 编 号				B3-0716	B3-0717	B3-0718	B3-0719	B3-0720
项 目 名 称				石英砂	砾(卵)石	冷箱珠光砂(10m <sup>3</sup> )	木格子	石英石
基 价 (元)				<u>427.49</u> <u>435.01</u>	<u>502.52</u> <u>511.05</u>	<u>489.67</u> <u>511.80</u>	<u>822.47</u> <u>830.84</u>	<u>467.41</u> <u>475.30</u>
其	人 工 费 (元)			247.63	303.04	210.30	633.74	275.28
	材 料 费 (元)			<u>2.90</u> <u>3.27</u>	<u>17.50</u> <u>18.54</u>	<u>24.70</u> <u>27.91</u>	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	<u>15.17</u> <u>15.91</u>
中	机 械 费 (元)			<u>176.96</u> <u>184.11</u>	<u>181.98</u> <u>189.47</u>	<u>254.67</u> <u>273.59</u>	<u>181.98</u> <u>189.47</u>	<u>176.96</u> <u>184.11</u>
	名 称		单位	单价(元)数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.355	2.882	2.000	6.027	2.618
材  料	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	—	—	0.020	—	—
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	—	—	0.060	—	—
	低碳钢电焊条	kg	<u>4.12</u> <u>4.65</u>	—	0.540	—	—	—
	木材(综合)	m <sup>3</sup>	<u>918.58</u> <u>1038.00</u>	0.003	0.003	0.025	0.007	0.003
	水	m <sup>3</sup>	<u>3.34</u> <u>3.44</u>	—	3.500	—	—	3.500
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
机  械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	0.074	—	—
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.140	0.149	0.298	0.149	0.140
	电动单筒快速卷扬机 牵引力 20kN	台班	<u>303.21</u> <u>309.15</u>	0.326	0.326	—	0.326	0.326

5. 塑料、玻璃钢容器安装

工作内容:施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。				计量单位:台			
定 额 编 号				B3-0721	B3-0722	B3-0723	B3-0724
项 目 名 称				设备重量(t 以内)			
				0.06	0.1	0.2	0.3
基 价 (元)				<u>375.71</u> 396.21	<u>455.58</u> 476.57	<u>648.27</u> 670.99	<u>747.95</u> 771.09
其	人 工 费 (元)			135.85	211.88	382.54	479.06
	材 料 费 (元)			<u>9.98</u> 11.28	<u>13.82</u> 15.61	<u>18.00</u> 20.33	<u>21.16</u> 23.91
中	机 械 费 (元)			<u>229.88</u> 249.08	<u>229.88</u> 249.08	<u>247.73</u> 268.12	<u>247.73</u> 268.12
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.292	2.015	3.638	4.556
材 料	橡胶板 4mm	kg	<u>11.79</u> 13.32	0.650	0.960	1.220	1.320
	木材(综合)	m <sup>3</sup>	<u>918.58</u> 1038.00	0.002	0.002	0.003	0.005
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.149	0.149	0.149	0.149
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.093	0.093	0.125	0.125

工作内容: 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。				计量单位: 台		
定 额 编 号				B3-0725	B3-0726	B3-0727
项 目 名 称				设备重量(t 以内)		
				0.5	0.7	1
基 价 (元)				<u>1078.81</u> 1112.34	<u>1485.98</u> 1537.53	<u>1952.48</u> 2017.02
其中	人 工 费 (元)			689.99	888.41	1203.02
	材 料 费 (元)			<u>28.69</u> 32.41	<u>32.03</u> 36.19	<u>37.35</u> 42.21
	机 械 费 (元)			<u>360.13</u> 389.94	<u>565.54</u> 612.93	<u>712.11</u> 771.79
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.562	8.449	11.441
材料	橡胶板 4mm	kg	<u>11.79</u> 13.32	1.850	2.120	2.550
	木材(综合)	m³	<u>918.58</u> 1038.00	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00
机械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.223	0.373	0.470
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.168	0.215	0.270

四、电解槽、除雾器、除尘器安装

1. 立式隔膜电解槽安装

工作内容: 绝缘子安装、阴极板、阳极板清点、组对、底框槽架、槽盖、滴流管及其他附件安装、找正、固定及组装、夹具的制作安装拆除、气密试验、密封充氮。

计量单位: t

定 额 编 号				B3-0728	B3-0729	B3-0730	B3-0731	B3-0732
项 目 名 称				钢框架底座、玻璃钢盖				
				设备重量(t 以内)				
				2	3	5	7	10
基 价 ( 元 )				<u>2213. 79</u> 2311. 20	<u>3112. 39</u> 3244. 18	<u>4189. 54</u> 4357. 30	<u>5277. 04</u> 5482. 35	<u>6778. 83</u> 7026. 20
其 中	人 工 费 ( 元 )			1316. 37	1887. 97	2623. 28	3355. 76	4454. 47
	材 料 费 ( 元 )			<u>443. 16</u> 500. 20	<u>574. 36</u> 648. 40	<u>720. 40</u> 813. 03	<u>873. 36</u> 985. 49	<u>1030. 52</u> 1162. 70
	机 械 费 ( 元 )			<u>454. 26</u> 494. 63	<u>650. 06</u> 707. 81	<u>845. 86</u> 920. 99	<u>1047. 92</u> 1141. 10	<u>1293. 84</u> 1409. 03
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	12. 519	17. 955	24. 948	31. 914	42. 363
材                料	钢材	kg	<u>3. 98</u> 4. 50	17. 010	18. 910	21. 030	23. 570	25. 830
	电焊条(综合)	kg	<u>6. 37</u> 7. 20	1. 000	1. 200	1. 500	2. 100	3. 000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> 4. 50	0. 600	0. 600	0. 900	1. 200	1. 500
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18. 88</u> 21. 33	0. 200	0. 200	0. 300	0. 400	0. 500
	氨气	m <sup>3</sup>	<u>1. 06</u> 1. 20	4. 000	6. 000	10. 000	14. 000	17. 000
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814. 68</u> 888. 00	0. 010	0. 010	0. 020	0. 030	0. 040
	钢垫板	kg	<u>3. 72</u> 4. 20	17. 150	19. 050	21. 170	23. 520	25. 870
	密封垫	m <sup>2</sup>	<u>9. 34</u> 10. 56	0. 130	0. 140	0. 150	0. 160	0. 190
	橡胶板	kg	<u>7. 17</u> 8. 10	11. 250	13. 130	15. 000	16. 870	18. 750
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11. 50</u> 13. 00	5. 000	10. 000	15. 000	20. 000	25. 000
	石棉布	kg	<u>4. 56</u> 5. 15	0. 700	0. 700	0. 800	0. 900	1. 000
	橡胶塞	kg	<u>11. 33</u> 12. 80	4. 000	6. 000	8. 000	10. 000	12. 000
	水玻璃(硅酸钠)	kg	<u>0. 71</u> 0. 80	0. 410	0. 450	0. 500	0. 550	0. 610
	乙丙烯橡胶黑带	kg	<u>5. 75</u> 6. 50	5. 600	6. 600	7. 300	8. 100	9. 300
	塑料带 50mm×40m	卷	<u>7. 26</u> 8. 20	5. 600	6. 600	7. 300	8. 100	9. 300
	凡士林	kg	<u>10. 62</u> 12. 00	0. 500	0. 500	0. 500	0. 800	1. 000
	机油(综合)	kg	<u>5. 31</u> 6. 00	1. 600	2. 100	3. 000	3. 500	4. 000
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	13. 21	17. 38	22. 16	27. 06	32. 03
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> 69. 30	0. 300	0. 400	0. 500	0. 700	1. 000
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 264	0. 384	0. 504	0. 624	0. 760
	载重汽车 装载质量 15t	台班	<u>923. 89</u> 1004. 61	0. 130	0. 180	0. 230	0. 280	0. 350

计量单位:t								
定 额 编 号				B3-0733	B3-0734	B3-0735	B3-0736	B3-0737
项 目 名 称				混凝土槽底、盖				
				设备重量(t 以内)				
				2	3	5	7	10
基 价 (元)				<u>1918.99</u> <u>2012.31</u>	<u>2711.37</u> <u>2840.17</u>	<u>3650.75</u> <u>3816.71</u>	<u>4598.87</u> <u>4803.33</u>	<u>5931.19</u> <u>6184.32</u>
其中	人 工 费 (元)			1053.29	1510.37	2099.00	2684.79	3563.01
	材 料 费 (元)			<u>411.44</u> <u>464.39</u>	<u>550.94</u> <u>621.99</u>	<u>705.89</u> <u>796.72</u>	<u>866.16</u> <u>977.44</u>	<u>1074.34</u> <u>1212.28</u>
	机 械 费 (元)			<u>454.26</u> <u>494.63</u>	<u>650.06</u> <u>707.81</u>	<u>845.86</u> <u>920.99</u>	<u>1047.92</u> <u>1141.10</u>	<u>1293.84</u> <u>1409.03</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.017	14.364	19.962	25.533	33.885
材料	钢材	kg	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	10.210	11.350	12.620	14.140	15.560
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.000	1.200	1.500	2.100	3.000
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.600	0.600	0.900	0.900	1.500
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.200	0.200	0.300	0.300	0.500
	氨气	m³	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	2.500	2.700	3.000	3.500	4.000
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.010	0.010	0.020	0.030	0.040
	钢垫板	kg	<u>3.72</u> <u>4.20</u>	17.150	19.050	21.090	21.170	25.870
	密封垫	m²	<u>9.34</u> <u>10.56</u>	8.000	12.000	16.000	20.000	24.000
	橡胶板	kg	<u>7.17</u> <u>8.10</u>	11.250	13.130	15.000	16.870	18.750
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> <u>13.00</u>	5.000	10.000	15.000	20.000	25.000
	橡胶塞	kg	<u>11.33</u> <u>12.80</u>	4.000	5.000	6.000	8.000	12.000
	水玻璃(硅酸钠)	kg	<u>0.71</u> <u>0.80</u>	0.410	0.450	0.500	0.550	0.610
	凡士林	kg	<u>10.62</u> <u>12.00</u>	0.500	0.500	0.500	0.800	1.000
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	1.600	2.100	3.000	3.500	4.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.62	17.14	22.08	27.20	33.86
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.300	0.400	0.500	0.700	1.000
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.264	0.384	0.504	0.624	0.760
	载重汽车 装载质量 15t	台班	<u>923.89</u> <u>1004.61</u>	0.130	0.180	0.230	0.280	0.350

2. 箱式玻璃钢电除雾器安装

工作内容: 金属构架地面组对安装、找正、紧固螺栓、固定焊接、玻璃钢本体废气出口、漏斗地面组对、外构架与本体联接、固定找正、内集酸板、栅板及其他内件安装、找正、配合玻璃接缝积层施工、气密试验、系统调试。  
计量单位: 套

定 额 编 号				B3-0738	B3-0739
项 目 名 称				壳体金属结构	玻璃钢本体
基 价 (元)				1504.88 1567.34	6855.91 7209.61
其中	人 工 费 (元)			878.00	3370.06
	材 料 费 (元)			54.11 60.82	475.78 537.29
	机 械 费 (元)			572.77 628.52	3010.07 3302.26
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.350	32.050
材料	钢材	kg	3.98 4.50	-	46.570
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	3.440	3.560
	氧气	m³	3.98 4.50	1.410	6.040
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.470	2.010
	原木	m³	814.68 888.00	0.010	0.010
	胶合板 6mm	m²	22.12 24.99	-	0.700
	钢垫板	kg	3.72 4.20	2.240	-
	铜接线端子 DT-16mm²	个	2.65 3.00	-	6.660
	螺栓(综合)	kg	7.96 9.00	-	1.900
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	-	0.300
	镀锌铁丝网 22×22×2	m²	14.24 16.09	-	5.240
	毛毡 5mm	m²	42.74 48.30	-	1.460
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.38	11.36
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	1.210	2.130
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.048	0.280
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	0.220	1.340
	载重汽车 装载质量 15t	台班	923.89 1004.61	0.030	-
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	483.23 542.30	-	0.230



3. 电除雾器安装

工作内容: 壳体安装、沉淀板、电晕板、上下分布板、内框架绝缘箱安装、找正、焊接内框架梁、衬铝、焊缝严密性试验、试压。  
计量单位: t

定 额 编 号				B3-0740
项 目 名 称				M146 管式
基 价 （元）				<div>4673.81</div> <div>4840.66</div>
其 中	人 工 费 （元）			3011.08
	材 料 费 （元）			<div>478.32</div> <div>539.33</div>
	机 械 费 （元）			<div>1184.41</div> <div>1290.25</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)		工日	105.15	28.636
材 料	电焊条(综合)	kg	<div>6.37</div> <div>7.20</div>	2.130
	铅焊丝	kg	<div>13.35</div> <div>15.08</div>	18.900
	氧气	m <sup>3</sup>	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	12.360
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<div>18.88</div> <div>21.33</div>	4.120
	氨气	m <sup>3</sup>	<div>1.06</div> <div>1.20</div>	22.170
	原木	m <sup>3</sup>	<div>814.68</div> <div>888.00</div>	0.020
	钢垫板	kg	<div>3.72</div> <div>4.20</div>	1.200
	石棉橡胶板(综合)	kg	<div>7.08</div> <div>8.00</div>	0.500
	铜接线端子 DT-16mm <sup>2</sup>	个	<div>2.65</div> <div>3.00</div>	1.980
	螺栓(综合)	kg	<div>7.96</div> <div>9.00</div>	0.710
	煤油	kg	<div>2.83</div> <div>3.20</div>	0.440
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	28.34
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<div>77.50</div> <div>86.08</div>	1.230
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.59</div> <div>1300.16</div>	0.672
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<div>1790.57</div> <div>1962.79</div>	0.040
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<div>557.95</div> <div>595.23</div>	0.260
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<div>1306.79</div> <div>1429.19</div>	0.020
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<div>483.23</div> <div>542.30</div>	0.090

4. 电除尘器安装

工作内容:壳体结构分片组对安装、灰斗拼装、保温箱安装、进口喇叭组装、阴阳极板及振打装置调校、安装、内架固定、气密性试验。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-0741	B3-0742
项 目 名 称				壳体安装(70m <sup>2</sup> 以内)	内件安装( 方型、卧型)
基 价 ( 元 )				<b>3509.33</b> <b>3660.21</b>	<b>4243.34</b> <b>4383.71</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			2014.99	2829.59
	材 料 费 ( 元 )			<u>160.44</u> <u>180.62</u>	<u>186.86</u> <u>207.50</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>1333.90</u> <u>1464.60</u>	<u>1226.89</u> <u>1346.62</u>
名 称			单位	单价( 元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	19.163 26.910
材          料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	16.130 3.740
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.050 2.760
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.020 0.920
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.020 0.110
	钢垫板		kg	<u>3.72</u> <u>4.20</u>	1.730 —
	铁砂布		张	<u>2.47</u> <u>2.79</u>	— 0.470
	煤油		kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	— 0.670
	机油(综合)		kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	— 0.270
	黄油		kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	— 0.200
	二硫化钼		kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	— 0.170
	调和漆(综合)		kg	<u>10.62</u> <u>12.00</u>	— 2.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.96 5.48
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.260 —
	交流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>72.05</u> <u>80.05</u>	— 1.420
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.032 0.032
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.580 0.470
	汽车式起重机 提升质量 75t		台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	— 0.090
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	0.030 0.040
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min		台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.070 —

5. 污水处理设备安装

工作内容:设备及附件的清洗、安装、调试和电机安装。

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0743	B3-0744	B3-0745	B3-0746
项 目 名 称				曝气机叶轮直径(mm)		调节堰板(mm)	
				φ1500	φ1930	3000	4500
基 价 (元)				4429.68 4602.90	5818.87 6032.82	1569.42 1619.50	1955.40 2020.29
其中	人 工 费 (元)			2526.75	3387.93	1009.44	1219.74
	材 料 费 (元)			805.04 907.95	891.16 1005.23	96.12 108.24	101.82 114.67
	机 械 费 (元)			1097.89 1168.20	1539.78 1639.66	463.86 501.82	633.84 685.88
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	24.030	32.220	9.600	11.600
材料	斜垫铁	kg	7.90 8.93	31.030	32.380	—	—
	平垫铁	kg	5.49 6.20	59.400	61.980	—	—
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	2.240	2.510	1.710	1.720
	原木	m³	814.68 888.00	0.030	0.030	0.010	0.010
	木板	m³	857.52 969.00	0.060	0.070	—	—
	镀锌铁丝(综合)	kg	4.60 5.20	1.600	2.000	3.000	3.000
	黄油	kg	4.42 5.00	1.400	1.800	2.500	3.000
	机油(综合)	kg	5.31 6.00	2.000	2.800	—	—
	煤油	kg	2.83 3.20	2.700	3.000	6.000	7.000
	国Ⅴ汽油 92 <sup>#</sup>	kg	8.42 9.52	6.800	11.100	—	—
	橡胶石棉盘根	kg	19.40 21.92	0.950	1.100	—	—
	氧气	m³	3.98 4.50	—	—	3.000	3.010
	乙炔气	m³	18.88 21.33	—	—	1.000	1.010
	其他材料费	元	0.90 1.00	40.14	43.68	4.92	5.32
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	1.320	1.390	0.760	0.770
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.320	0.480	0.128	0.216
	载重汽车 装载质量 8t	台班	642.39 689.59	0.400	0.600	0.410	0.510
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	318.68 326.13	1.180	1.550	—	—

工作内容:设备及附件的清洗、安装、调试和电机安装。				计量单位:台		
定 额 编 号				B3-0747	B3-0748	B3-0749
项 目 名 称				刮沫机	刮泥机	
					8.5t	24t
					φ20m	φ37m
基 价 (元)				<u>10157.08</u> <u>10367.83</u>	<u>39702.39</u> <u>40983.79</u>	<u>58448.85</u> <u>60404.61</u>
其 中	人 工 费 (元)			7909.38	24083.56	34797.29
	材 料 费 (元)			<u>448.41</u> <u>505.93</u>	<u>1304.82</u> <u>1463.36</u>	<u>1593.04</u> <u>1788.83</u>
	机 械 费 (元)			<u>1799.29</u> <u>1952.52</u>	<u>14314.01</u> <u>15436.87</u>	<u>22058.52</u> <u>23818.49</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	75.220	229.040	330.930
材            料	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> <u>8.93</u>	18.530	20.710	26.510
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> <u>6.20</u>	36.690	51.810	57.760
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	3.780	50.000	50.000
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.010	0.310	0.310
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	—	4.000	12.000
	钢板 1.0~1.5mm	kg	<u>4.09</u> <u>4.62</u>	—	2.500	6.000
	木板	m³	<u>857.52</u> <u>969.00</u>	0.010	—	—
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	1.800	5.000	12.000
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	1.500	2.700	4.800
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	1.500	3.400	9.600
	煤油	kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	3.000	12.000	24.000
	国Ⅴ汽油 92#	kg	<u>8.42</u> <u>9.52</u>	1.000	4.000	6.000
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	—	6.000	6.010
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	—	2.600	2.610
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	22.21	59.53	74.35
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.215	20.000	20.010
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.800	1.600	3.200
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	<u>859.46</u> <u>929.41</u>	—	8.950	15.600
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	—	2.000	2.010
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	1.000	2.000	2.000
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>318.68</u> <u>326.13</u>	—	3.320	3.670

# 第三章 设备压力试验与 设备清洗、钝化、脱脂

说 明

- 一、本章内容包括设备水压试验,设备气密试验,设备清洗、钝化,设备脱脂,共四节。
- 二、本章定额适用于设备水压试验、气密试验、清洗、钝化、脱脂。
- 三、本章定额除各个项目标注的工作内容外,均包括施工准备、场内运输及清理现场等。
- 四、本章定额包括压力试验的临时水管线的安装、拆除。
- 五、水压试验定额内包括的临时水管线安装、拆除与材料摊销量是综合测算取定的,不得调整。
- 六、试压用水是指按正常情况考虑,不包括对水质、水温有特殊要求时的措施及费用。
- 七、常压设备注水试漏:如在基础上试漏,按 1MPa 的基价乘以系数 0.6,在道木堆上试漏乘以系数 0.85。
- 八、容器、热交换器水压试验是按一般容器、固定管板式测算的;其他结构型式的容器、热交换器按下列系数调整(见下表)。

容器和热交换器(除一般容器、固定管板式外)调整系数

设备名称	调整系数	设备名称	调整系数
带搅拌装置的容器	0.90	蛇管式热交换器	0.95
内有冷却加热及其他装置的容器	1.10	U 型管式热交换器	
浮头式热交换器	1.30	套管式热交换器	
螺旋板式热交换器	0.85	排管式热交换器	

- 九、设备水压试验定额是按设备吊装就位后进行取定的,如必须在道木堆上进行水压试验时,则定额乘以系数 1.35。
- 十、设备压力试验、设备清洗、钝化、脱脂需用的手段措施消耗量,按不同项目以“次”摊销计算;定额内的消耗量是指每次摊销后的数量,是综合测算取定的,不得调整。
- 十一、脱脂项目包括了通风设备的安装与拆除。
- 十二、设备清洗定额选定水冲洗、气体冲洗与蒸气吹洗三种方法;如施工中采用与定额不同的方法时,可按实调整。
- 十三、设备脱脂定额选定四种方法,如施工中采用与定额不同的方法时,可按实调整。

工程量计算规则

- 一、“设备压力”是指设计压力;“设备容积”是指设计设备的体积,不扣除设备内附件所占体积。
- 二、容器、反应器、塔器、热交换器设备水压试验和气密试验,根据设备容积和压力,以“台”计算。设备水压试验项目内已包括水压试验临时水管线(含阀门、管件)的敷设与拆除。定额内已列入管材、阀门、管件的材料摊销量,不得再计算水压试验的措施工程量及材料摊销量。
- 三、设备水冲洗、压缩空气吹洗、蒸汽吹洗,根据设备类型和容积以“台”计算。设备压缩空气吹洗和蒸汽吹洗措施用消耗材料摊销应不分数量以“次”计算。
- 四、设备酸洗钝化,根据设备材质和容积,以“台”计算。设备酸洗钝化措施用消耗量摊销,按容积以“次”另行计算。
- 五、焊缝酸洗钝化,区分不同材质以“m”计算。
- 六、设备脱脂,根据设备类型、脱脂材料和设备直径,以“m<sup>2</sup>”计算。
- 七、钢结构脱脂,根据脱脂材料按钢结构净重量,以“t”计算。

一、设备水压试验

1. 容器、反应器类设备水压试验

工作内容:临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除,充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。				计量单位:台			
定 额 编 号				B3-0750	B3-0751	B3-0752	B3-0753
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				5	10	30	50
基 价 ( 元 )				<u>533.27</u> <u>560.16</u>	<u>648.20</u> <u>677.75</u>	<u>1215.37</u> <u>1274.15</u>	<u>1733.38</u> <u>1801.76</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			316.92	411.56	748.35	1186.41
	材 料 费 ( 元 )			<u>169.75</u> <u>191.76</u>	<u>185.52</u> <u>209.56</u>	<u>375.35</u> <u>423.99</u>	<u>417.92</u> <u>472.05</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>46.60</u> <u>51.48</u>	<u>51.12</u> <u>56.63</u>	<u>91.67</u> <u>101.81</u>	<u>129.05</u> <u>143.30</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.014	3.914	7.117	11.283
材             料	水	m <sup>3</sup>	—	( 5.100 )	( 10.200 )	( 30.600 )	( 51.000 )
	无缝钢管 D57 × 3.5	m	<u>24.36</u> <u>27.53</u>	4.000	4.000	—	—
	无缝钢管 D108 × 4	m	<u>52.46</u> <u>59.28</u>	—	—	4.000	4.000
	闸阀 Z41H - 16 DN50	个	<u>448.67</u> <u>507.00</u>	0.050	0.050	—	—
	闸阀 Z41H - 16 DN100	个	<u>920.35</u> <u>1040.00</u>	—	—	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN50	副	<u>41.42</u> <u>46.80</u>	0.100	0.100	—	—
	平焊法兰 1.6MPa DN100	副	<u>78.23</u> <u>88.40</u>	—	—	0.100	0.100
	压制弯头 90°R = 1.5D DN50	个	<u>4.28</u> <u>4.84</u>	0.100	0.100	—	—
	压制弯头 90°R = 1.5D DN100	个	<u>22.86</u> <u>25.83</u>	—	—	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	2.490	3.560	6.820	11.610
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.500	0.720	1.300	2.060
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.760	1.080	1.950	3.090
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.250	0.360	0.650	1.030
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	1.490	1.740	3.080	3.330
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	1.550	2.210	3.660	4.520
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.50	3.94	8.09	9.59
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.250	0.360	0.650	1.030
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> <u>26.74</u>	0.500	0.100	—	—
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> <u>49.75</u>	—	—	0.040	0.060
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.390	0.500	0.660	0.790
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.020	0.030	0.070	0.090

计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0754	B3-0755	B3-0756	B3-0757	B3-0758
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内				
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				100	200	300	400	500
基 价 (元)				<b>2047.11</b> <b>2133.28</b>	<b>2557.87</b> <b>2660.56</b>	<b>3644.59</b> <b>3767.43</b>	<b>4645.65</b> <b>4799.62</b>	<b>5730.82</b> <b>5927.32</b>
其  中	人 工 费 (元)			1353.91	1727.61	2642.42	3384.15	4116.52
	材 料 费 (元)			<u>489.80</u> <u>553.17</u>	<u>567.87</u> <u>641.28</u>	<u>640.59</u> <u>723.35</u>	<u>794.21</u> <u>896.82</u>	<u>1007.68</u> <u>1137.78</u>
	机 械 费 (元)			<u>203.40</u> <u>226.20</u>	<u>262.39</u> <u>291.67</u>	<u>361.58</u> <u>401.66</u>	<u>467.29</u> <u>518.65</u>	<u>606.62</u> <u>673.02</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.876	16.430	25.130	32.184	39.149
材          料	水	m <sup>3</sup>	—	(101.500)	(201.500)	(301.500)	(402.000)	(502.000)
	无缝钢管 D108×4	m	<u>52.46</u> <u>59.28</u>	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-16 DN100	个	<u>920.35</u> <u>1040.00</u>	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN100	副	<u>78.23</u> <u>88.40</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	<u>22.86</u> <u>25.83</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	21.550	29.420	35.170	48.960	76.340
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.760	3.520	5.240	6.980	9.560
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.140	5.280	7.860	10.470	14.370
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.380	1.760	2.620	3.490	4.790
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	4.200	6.030	6.640	8.760	10.720
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	6.320	8.570	9.520	15.680	21.270
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.75	17.52	22.09	28.19	35.81
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.380	1.760	2.620	3.490	4.780
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> <u>49.75</u>	0.130	0.250	0.380	0.500	0.630
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	1.040	1.490	2.150	3.290	4.310
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.180	0.220	0.270	0.310	0.370



定 额 编 号				B3-0759	B3-0760	B3-0761	B3-0762
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				5	10	30	50
基 价 ( 元 )				<u>597.47</u> <u>627.78</u>	<u>734.89</u> <u>770.08</u>	<u>1438.89</u> <u>1522.12</u>	<u>1991.26</u> <u>2089.98</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			356.67	453.20	781.47	1208.17
	材 料 费 ( 元 )			<u>202.84</u> <u>229.08</u>	<u>226.20</u> <u>255.45</u>	<u>557.88</u> <u>630.17</u>	<u>644.99</u> <u>728.52</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>37.96</u> <u>42.03</u>	<u>55.49</u> <u>61.43</u>	<u>99.54</u> <u>110.48</u>	<u>138.10</u> <u>153.29</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.392	4.310	7.432	11.490
材             料	水	m <sup>3</sup>	—	( 5.100 )	( 10.200 )	( 30.600 )	( 51.000 )
	无缝钢管 D57 × 4	m	<u>27.58</u> <u>31.16</u>	4.000	4.000	—	—
	无缝钢管 D108 × 6	m	<u>77.16</u> <u>87.19</u>	—	—	4.000	4.000
	闸阀 Z41H - 40 DN50	个	<u>483.19</u> <u>546.00</u>	0.050	0.050	—	—
	闸阀 Z41H - 40 DN100	个	<u>1380.53</u> <u>1560.00</u>	—	—	0.050	0.050
	对焊法兰 PN4.0MPa DN50	副	<u>60.88</u> <u>68.80</u>	0.100	0.100	—	—
	对焊法兰 PN4.0MPa DN100	副	<u>134.51</u> <u>152.00</u>	—	—	0.100	0.100
	压制弯头 90° R = 1.5D DN50	个	<u>4.28</u> <u>4.84</u>	0.100	0.100	—	—
	压制弯头 90° R = 1.5D DN100	个	<u>22.86</u> <u>25.83</u>	—	—	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	4.330	6.190	12.640	21.770
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.560	0.800	1.430	2.250
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.840	1.200	2.150	3.380
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.280	0.400	0.720	1.130
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	1.560	1.950	3.660	4.700
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	2.500	3.570	6.760	10.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.65	5.33	12.39	14.98
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.280	0.400	0.720	1.130
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> <u>26.74</u>	0.050	0.100	—	—
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> <u>49.75</u>	—	—	0.040	0.060
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.410	0.580	0.810	0.910
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.020	0.030	0.070	0.090

计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0763	B3-0764	B3-0765	B3-0766	B3-0767
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内				
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				100	200	300	400	500
基 价 (元)				<b>2575.07</b> <b>2700.96</b>	<b>3220.30</b> <b>3373.36</b>	<b>4067.55</b> <b>4243.51</b>	<b>4894.43</b> <b>5110.77</b>	<b>6464.52</b> <b>6743.93</b>
其  中	人 工 费 (元)			1573.36	1997.22	2654.72	3155.24	4219.56
	材 料 费 (元)			<u>789.54</u> 891.69	<u>944.30</u> 1066.40	<u>1056.94</u> 1193.54	<u>1304.65</u> 1473.23	<u>1712.31</u> 1933.45
	机 械 费 (元)			<u>212.17</u> 235.91	<u>278.78</u> 309.74	<u>355.89</u> 395.25	<u>434.54</u> 482.30	<u>532.65</u> 590.92
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	14.963	18.994	25.247	40.129
材          料	水		m <sup>3</sup>	—	(101.500)	(201.500)	(301.500)	(402.000)
	无缝钢管 D108×6		m	<u>77.16</u> 87.19	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-40 DN100		个	<u>1380.53</u> 1560.00	0.050	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN4.0MPa DN100		副	<u>134.51</u> 152.00	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100		个	<u>22.86</u> 25.83	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板		kg	<u>3.35</u> 3.78	42.700	58.350	70.770	151.380
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	3.040	3.880	5.740	9.560
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	4.560	5.820	8.610	14.340
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	1.520	1.940	2.870	4.780
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> 8.00	5.890	8.350	9.610	17.340
	螺栓(综合)		kg	<u>7.96</u> 9.00	15.980	23.580	25.640	54.280
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	19.97	26.77	32.55	54.13
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	1.520	1.940	2.410	3.360
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm		台班	<u>44.86</u> 49.75	0.130	0.250	0.380	0.630
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> 25.47	1.040	1.710	2.470	4.950
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min		台班	<u>483.23</u> 542.30	0.180	0.220	0.270	0.370

定 额 编 号				B3-0768	B3-0769	B3-0770	B3-0771
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				5	10	30	50
基 价 ( 元 )				<b>673.79</b> <b>710.50</b>	<b>866.68</b> <b>910.02</b>	<b>1642.27</b> <b>1742.30</b>	<b>2310.16</b> <b>2435.20</b>
其中	人 工 费 ( 元 )			383.17	521.33	853.40	1321.74
	材 料 费 ( 元 )			<u>249.63</u> <u>281.94</u>	<u>285.50</u> <u>322.45</u>	<u>682.14</u> <u>770.51</u>	<u>840.18</u> <u>948.99</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>40.99</u> <u>45.39</u>	<u>59.85</u> <u>66.24</u>	<u>106.73</u> <u>118.39</u>	<u>148.24</u> <u>164.47</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.644	4.958	8.116	12.570
材料	水	m <sup>3</sup>	—	( 5.100 )	( 10.200 )	( 30.600 )	( 51.000 )
	无缝钢管 D57 × 4	m	<u>27.58</u> <u>31.16</u>	4.000	4.000	—	—
	无缝钢管 D108 × 6	m	<u>77.16</u> <u>87.19</u>	—	—	4.000	4.000
	闸阀 Z41H - 64 DN50	个	<u>793.81</u> <u>897.00</u>	0.050	0.050	—	—
	闸阀 Z41H - 64 DN100	个	<u>1840.71</u> <u>2080.00</u>	—	—	0.050	0.050
	对焊法兰 PN6.4MPa DN50	副	<u>84.96</u> <u>96.00</u>	0.100	0.100	—	—
	对焊法兰 PN6.4MPa DN100	副	<u>181.24</u> <u>204.80</u>	—	—	0.100	0.100
	压制弯头 90° R = 1.5D DN50	个	<u>4.28</u> <u>4.84</u>	0.100	0.100	—	—
	压制弯头 90° R = 1.5D DN100	个	<u>22.86</u> <u>25.83</u>	—	—	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	6.680	9.540	21.840	38.380
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.620	0.880	1.570	2.480
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.920	1.320	2.360	3.720
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.310	0.440	0.780	1.240
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	1.840	2.390	4.270	5.190
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	4.630	6.620	13.830	22.970
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.52	6.45	14.94	18.79
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.310	0.440	0.790	1.240
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> <u>26.74</u>	0.050	0.100	—	—
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> <u>49.75</u>	—	—	0.040	0.060
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.460	0.660	0.930	1.050
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.020	0.030	0.070	0.090

计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0772	B3-0773	B3-0774	B3-0775	B3-0776
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内				
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				100	200	300	400	500
基 价 (元)				<u>3006.47</u> <u>3175.10</u>	<u>3765.90</u> <u>3974.58</u>	<u>4861.20</u> <u>5107.01</u>	<u>5792.07</u> <u>6102.64</u>	<u>7693.96</u> <u>8111.02</u>
其  中	人 工 费 (元)			1671.78	2110.78	2899.83	3308.54	4364.36
	材 料 费 (元)			<u>1105.21</u> <u>1248.36</u>	<u>1358.39</u> <u>1534.26</u>	<u>1549.93</u> <u>1750.53</u>	<u>1951.91</u> <u>2204.49</u>	<u>2660.80</u> <u>3005.23</u>
	机 械 费 (元)			<u>229.48</u> <u>254.96</u>	<u>296.73</u> <u>329.54</u>	<u>411.44</u> <u>456.65</u>	<u>531.62</u> <u>589.61</u>	<u>668.80</u> <u>741.43</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	15.899	20.074	27.578	41.506
材           料	水		m <sup>3</sup>	—	(101.500)	(201.500)	(301.500)	(402.000)
	无缝钢管 D108×6		m	<u>77.16</u> <u>87.19</u>	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-64 DN100		个	<u>1840.71</u> <u>2080.00</u>	0.050	0.050	0.050	—
	对焊法兰 PN6.4MPa DN100		副	<u>181.24</u> <u>204.80</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100		个	<u>22.86</u> <u>25.83</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板		kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	58.420	82.630	100.790	200.280
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	3.340	4.260	6.320	8.440
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.010	6.390	9.480	15.780
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.670	2.130	3.160	5.260
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	6.980	9.660	10.610	18.720
	螺栓(综合)		kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	43.140	58.890	68.080	92.510
	闸阀 Z41H-16 DN100		个	<u>920.35</u> <u>1040.00</u>	—	—	—	0.050
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	25.39	33.95	40.56	69.06
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.670	2.130	3.160	5.260
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm		台班	<u>44.86</u> <u>49.75</u>	0.130	0.250	0.380	0.630
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	1.380	1.970	2.840	5.690
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min		台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.180	0.220	0.270	0.370

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0777	B3-0778	B3-0779	B3-0780
项 目 名 称				设计压力 10MPa 以内			
				设备容积(m³ 以内)			
				5	10	30	50
基 价 (元)				<u>817.18</u> <u>869.79</u>	<u>953.89</u> <u>1015.75</u>	<u>1968.83</u> <u>2101.54</u>	<u>2692.50</u> <u>2852.45</u>
其 中	人 工 费 (元)			403.04	464.55	926.27	1433.30
	材 料 费 (元)			<u>369.64</u> 417.50	<u>424.66</u> 479.64	<u>928.97</u> 1049.31	<u>1099.09</u> 1241.59
	机 械 费 (元)			<u>44.50</u> 49.25	<u>64.68</u> 71.56	<u>113.59</u> 125.96	<u>160.11</u> 177.56
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.833	4.418	8.809	13.631
材                料	水	m³	—	(5.100)	(10.200)	(30.600)	(51.000)
	无缝钢管 D57×6	m	<u>39.81</u> 44.98	4.000	4.000	—	—
	无缝钢管 D108×8	m	<u>101.14</u> 114.29	—	—	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-160 DN50	个	<u>1309.73</u> 1480.00	0.050	0.050	—	—
	闸阀 Z41H-160 DN100	个	<u>2725.66</u> 3080.00	—	—	0.050	0.050
	对焊法兰 PN1.6MPa DN50	副	<u>49.56</u> 56.00	0.100	0.100	—	—
	对焊法兰 PN1.6MPa DN100	副	<u>113.27</u> 128.00	—	—	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	<u>4.28</u> 4.84	0.100	0.100	—	—
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	<u>22.86</u> 25.83	—	—	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> 3.78	11.220	16.030	27.260	—
	钢板 20mm	kg	<u>4.02</u> 4.54	—	—	—	41.570
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.670	0.960	1.740	2.730
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	1.010	1.440	2.610	3.600
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.340	0.480	0.870	1.200
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	2.100	2.610	5.160	5.990
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	8.200	11.710	23.490	32.310
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	7.87	9.15	24.20	26.15
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.340	0.480	0.870	1.370
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.050	0.100	—	—
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> 49.75	—	—	0.040	0.060
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.530	0.760	1.010	1.210
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> 542.30	0.020	0.030	0.070	0.090

计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0781	B3-0782	B3-0783	B3-0784	B3-0785
项 目 名 称				设计压力 10MPa 以内				
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				100	200	300	400	500
基 价 (元)				<b>3472.91</b> <b>3685.59</b>	<b>4461.78</b> <b>4729.12</b>	<b>5624.66</b> <b>5936.35</b>	<b>6728.82</b> <b>7119.42</b>	<b>8605.93</b> <b>9134.24</b>
其  中	人 工 费 (元)			1794.70	2350.10	3149.56	3620.74	4407.89
	材 料 费 (元)			<u>1433.43</u> <u>1619.06</u>	<u>1795.75</u> <u>2028.31</u>	<u>2034.23</u> <u>2297.70</u>	<u>2535.97</u> <u>2864.43</u>	<u>3476.03</u> <u>3926.28</u>
	机 械 费 (元)			<u>244.78</u> <u>271.83</u>	<u>315.93</u> <u>350.71</u>	<u>440.87</u> <u>489.09</u>	<u>572.11</u> <u>634.25</u>	<u>722.01</u> <u>800.07</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.068	22.350	29.953	34.434	41.920
材          料	水	m <sup>3</sup>	—	(101.500)	(107.890)	(126.510)	(167.230)	(247.050)
	无缝钢管 D108×8	m	<u>101.14</u> <u>114.29</u>	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-160 DN100	个	<u>2725.66</u> <u>3080.00</u>	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN1.6MPa DN100	副	<u>113.27</u> <u>128.00</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	<u>22.86</u> <u>25.83</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	74.960	107.890	126.510	167.230	247.050
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	3.680	4.680	6.940	9.280	11.580
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.520	7.020	10.410	13.920	17.370
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.840	2.340	3.270	4.940	5.790
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	7.330	10.660	11.240	16.020	21.580
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	58.200	83.310	98.660	131.440	203.110
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	36.14	43.68	48.52	59.81	80.21
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.840	2.340	3.470	4.640	5.790
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> <u>49.75</u>	0.130	0.250	0.380	0.500	0.630
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	1.580	2.230	3.270	4.700	6.550
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.180	0.220	0.270	0.310	0.370

2. 热交换器类设备水压试验

工作内容:临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。				计量单位:台				
定 额 编 号				B3-0786	B3-0787	B3-0788	B3-0789	B3-0790
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				5	10	15	20	30
基 价 (元)				<u>754.70</u> <u>787.97</u>	<u>891.65</u> <u>929.39</u>	<u>1277.42</u> <u>1318.53</u>	<u>1513.68</u> <u>1565.80</u>	<u>1876.32</u> <u>1937.30</u>
其  中	人 工 费 (元)			487.27	587.58	945.19	1088.93	1378.52
	材 料 费 (元)			<u>195.96</u> <u>221.35</u>	<u>216.08</u> <u>244.09</u>	<u>227.12</u> <u>256.54</u>	<u>271.84</u> <u>307.03</u>	<u>312.72</u> <u>353.20</u>
	机 械 费 (元)			<u>71.47</u> <u>79.35</u>	<u>87.99</u> <u>97.72</u>	<u>105.11</u> <u>116.80</u>	<u>152.91</u> <u>169.84</u>	<u>185.08</u> <u>205.58</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.634	5.588	8.989	10.356	13.110
材          料	水	m³	—	(5.100)	(10.200)	(15.300)	(20.400)	(30.600)
	无缝钢管 D57×3.5	m	<u>24.36</u> <u>27.53</u>	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-16 DN50	个	<u>448.67</u> <u>507.00</u>	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN50	副	<u>41.42</u> <u>46.80</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	<u>4.28</u> <u>4.84</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	3.760	5.530	6.170	8.940	13.550
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.810	0.930	1.080	2.210	2.570
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.230	1.410	1.620	3.300	3.840
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.410	0.470	0.540	1.100	1.280
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	2.440	3.610	3.910	4.970	5.920
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	2.480	2.800	3.210	3.510	4.720
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.55	5.40	5.83	7.04	8.43
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.410	0.470	0.540	1.100	1.280
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> <u>26.74</u>	0.050	0.100	0.150	0.200	0.300
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.670	0.750	0.830	0.910	1.080
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.060	0.080	0.100	0.120	0.150

定 额 编 号				B3-0791	B3-0792	B3-0793	B3-0794	B3-0795
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				40	50	60	80	100
基 价 (元)				2506.01 2578.51	2891.09 2970.04	3218.40 3303.36	3693.57 3789.87	4088.49 4196.18
其  中	人 工 费 (元)			1912.99	2245.06	2519.50	2899.83	3193.09
	材 料 费 (元)			364.86 412.06	393.29 444.16	413.83 467.36	455.03 513.85	479.70 541.70
	机 械 费 (元)			228.16 253.46	252.74 280.82	285.07 316.50	338.71 376.19	415.70 461.39
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.193	21.351	23.961	27.578	30.367
材          料	水	m³	—	(40.800)	(51.000)	(61.000)	(81.000)	(101.500)
	无缝钢管 D57×3.5	m	24.36 27.53	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-16 DN50	个	448.67 507.00	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN50	副	41.42 46.80	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	4.28 4.84	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	3.35 3.78	18.090	21.550	23.840	29.580	31.230
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	3.070	3.220	3.340	3.800	4.160
	氧气	m³	3.98 4.50	4.530	4.740	4.920	5.580	6.090
	乙炔气	m³	18.88 21.33	1.510	1.580	1.640	1.860	2.030
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	7.890	8.450	8.860	9.120	10.200
	螺栓(综合)	kg	7.96 9.00	6.110	7.220	8.050	9.180	9.520
	其他材料费	元	0.90 1.00	10.24	11.28	12.11	13.69	15.08
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	1.520	1.590	1.660	1.890	2.060
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	24.42 26.74	0.400	0.500	0.600	0.800	1.300
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	1.350	1.490	2.170	2.400	3.480
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	483.23 542.30	0.190	0.220	0.240	0.300	0.360



计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0796	B3-0797	B3-0798	B3-0799	B3-0800
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				5	10	15	20	30
基 价 (元)				856.32 896.70	1033.01 1079.33	1456.69 1506.88	1738.41 1802.85	2203.37 2283.05
其  中	人 工 费 (元)			532.69	661.29	1052.03	1215.74	1559.16
	材 料 费 (元)			247.25 279.26	279.69 315.87	291.78 329.53	359.41 405.91	451.42 509.82
	机 械 费 (元)			76.38 84.75	92.03 102.17	112.88 125.32	163.26 181.20	192.79 214.07
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.066	6.289	10.005	11.562	14.828
材          料	水	m³	—	(5.100)	(10.200)	(15.300)	(20.400)	(30.600)
	无缝钢管 D57×4	m	27.58 31.16	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-40 DN50	个	483.19 546.00	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN4.0MPa DN50	副	60.88 68.80	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	4.28 4.84	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	3.35 3.78	6.700	10.330	11.360	16.810	26.340
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	0.880	0.970	1.130	2.320	2.700
	氧气	m³	3.98 4.50	1.260	1.440	1.650	3.420	3.990
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.430	0.480	0.550	1.140	1.330
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	2.800	4.730	4.810	5.780	7.200
	螺栓(综合)	kg	7.96 9.00	5.040	5.440	6.010	7.930	12.900
	其他材料费	元	0.90 1.00	5.69	7.02	7.42	9.05	11.48
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.440	0.490	0.560	1.150	1.340
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	24.42 26.74	0.050	0.100	0.150	0.200	0.300
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.800	0.870	1.110	1.220	1.250
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	483.23 542.30	0.060	0.080	0.100	0.120	0.150

定 额 编 号				B3-0801	B3-0802	B3-0803	B3-0804	B3-0805
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				40	50	60	80	100
基 价 (元)				2799.09 2892.96	3214.53 3316.70	3613.69 3724.59	4106.07 4234.81	4576.71 4722.95
其  中	人 工 费 (元)			2038.86	2387.01	2711.50	3058.71	3385.09
	材 料 费 (元)			524.43 592.22	567.14 640.45	607.38 685.88	697.67 787.82	781.78 882.79
	机 械 费 (元)			235.80 261.88	260.38 289.24	294.81 327.21	349.69 388.28	409.84 455.07
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.390	22.701	25.787	29.089	32.193
材          料	水	m³	—	(40.800)	(51.000)	(61.000)	(81.000)	(101.500)
	无缝钢管 D57×4	m	<u>27.58</u> 31.16	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-40 DN50	个	<u>483.19</u> 546.00	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN4.0MPa DN50	副	<u>60.88</u> 68.80	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	<u>4.28</u> 4.84	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> 3.78	34.460	41.810	46.120	58.580	67.540
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	3.210	3.360	3.500	4.000	4.360
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	4.740	4.920	5.130	5.880	6.390
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	1.580	1.640	1.710	1.960	2.130
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	9.450	10.370	10.930	11.460	13.280
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	15.010	15.940	18.160	22.120	26.040
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	13.83	15.38	16.61	19.26	22.01
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	1.590	1.660	1.730	1.980	2.160
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.400	0.500	0.600	0.800	1.300
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	1.490	1.630	2.400	2.630	2.960
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> 542.30	0.190	0.220	0.240	0.300	0.360

定 额 编 号				B3-0806	B3-0807	B3-0808	B3-0809	B3-0810
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内				
				设备容积 (m <sup>3</sup> 以内)				
				5	10	15	20	30
基 价 (元)				<u>1026.04</u> <u>1074.04</u>	<u>1264.14</u> <u>1324.27</u>	<u>1680.45</u> <u>1745.13</u>	<u>2044.05</u> <u>2131.69</u>	<u>2504.06</u> <u>2607.33</u>
其  中	人 工 费 (元)			642.36	784.31	1162.75	1340.66	1675.57
	材 料 费 (元)			<u>301.84</u> <u>340.92</u>	<u>381.87</u> <u>431.27</u>	<u>398.96</u> <u>450.61</u>	<u>532.17</u> <u>601.05</u>	<u>625.25</u> <u>706.18</u>
	机 械 费 (元)			<u>81.84</u> <u>90.76</u>	<u>97.96</u> <u>108.69</u>	<u>118.74</u> <u>131.77</u>	<u>171.22</u> <u>189.98</u>	<u>203.24</u> <u>225.58</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.109	7.459	11.058	12.750	15.935
材           料	水	m <sup>3</sup>	—	(5.100)	(10.200)	(15.300)	(20.400)	(30.600)
	无缝钢管 D57×4	m	<u>27.58</u> <u>31.16</u>	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-64 DN50	个	<u>793.81</u> <u>897.00</u>	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN6.4MPa DN50	副	<u>84.96</u> <u>96.00</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	<u>4.28</u> <u>4.84</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	10.540	17.570	18.370	32.100	40.100
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.960	1.050	1.280	2.520	2.920
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.410	1.560	1.800	3.630	4.230
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.470	0.520	0.600	1.210	1.410
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	3.410	5.500	5.940	6.770	7.030
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	6.850	11.540	12.380	18.890	25.630
	乙烯泡沫塑料	kg	<u>24.37</u> <u>27.54</u>	0.090	0.100	0.110	0.120	0.130
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	6.81	9.01	9.51	12.38	14.40
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.490	0.540	0.620	1.240	1.440
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> <u>26.74</u>	0.050	0.100	0.150	0.200	0.300
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.900	0.990	1.200	1.320	1.430
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.060	0.080	0.100	0.120	0.150

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0811	B3-0812	B3-0813	B3-0814	B3-0815
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				40	50	60	80	100
基 价 (元)				3246.67 3377.05	3725.73 3872.02	4170.81 4332.06	4681.48 4863.23	5265.96 5478.19
其  中	人 工 费 (元)			2202.47	2555.46	2877.11	3222.43	3563.95
	材 料 费 (元)			796.38 899.43	897.40 1013.55	983.91 1111.24	1093.29 1234.81	1282.07 1447.97
	机 械 费 (元)			247.82 275.15	272.87 303.01	309.79 343.71	365.76 405.99	419.94 466.27
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.946	24.303	27.362	30.646	33.894
材           料	水	m³	—	(40.800)	(51.000)	(61.000)	(81.000)	(101.500)
	无缝钢管 D57×4	m	27.58 31.16	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-64 DN50	个	793.81 897.00	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN6.4MPa DN50	副	84.96 96.00	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	4.28 4.84	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	3.35 3.78	57.620	65.060	75.730	81.570	103.800
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	3.520	3.680	3.840	4.360	4.760
	氧气	m³	3.98 4.50	5.070	5.280	5.490	6.270	6.840
	乙炔气	m³	18.88 21.33	1.690	1.760	1.830	2.090	2.280
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	10.430	11.660	11.900	12.460	14.640
	螺栓(综合)	kg	7.96 9.00	35.060	42.860	48.390	57.470	68.280
	其他材料费	元	0.90 1.00	18.87	21.23	23.31	25.81	30.72
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	1.730	1.800	1.880	2.140	2.340
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	24.42 26.74	0.400	0.500	0.600	0.800	1.300
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	1.630	1.790	2.640	2.890	2.910
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	483.23 542.30	0.190	0.220	0.240	0.300	0.360

计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0816	B3-0817	B3-0818	B3-0819	B3-0820
项 目 名 称				设计压力 10MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				5	10	15	20	30
基 价 (元)				1317.75 1385.00	1570.19 1650.93	1876.13 1964.00	2412.56 2524.40	2918.95 3052.57
其  中	人 工 费 (元)			784.31	930.05	1177.89	1520.36	1853.37
	材 料 费 (元)			446.46 504.28	535.56 604.90	572.26 646.37	710.76 802.80	849.07 959.00
	机 械 费 (元)			86.98 96.41	104.58 115.98	125.98 139.74	181.44 201.24	216.51 240.20
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.459	8.845	11.202	14.459	17.626
材           料	水	m³	—	(5.100)	(10.200)	(15.300)	(20.400)	(30.600)
	无缝钢管 D57×6	m	39.81 44.98	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-160 DN50	个	1309.73 1480.00	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN1.6MPa DN50	副	49.56 56.00	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	4.28 4.84	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	3.35 3.78	17.440	27.080	29.690	38.800	50.910
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	1.000	1.140	1.440	2.750	3.230
	氧气	m³	3.98 4.50	1.470	1.680	1.920	3.890	4.560
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.490	0.560	0.640	1.300	1.520
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	3.680	4.100	5.050	7.100	8.690
	螺栓(综合)	kg	7.96 9.00	12.780	18.940	20.940	28.740	38.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	9.63	11.57	12.62	15.64	18.84
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.520	0.590	0.680	1.340	1.570
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	24.42 26.74	0.050	0.100	0.150	0.200	0.300
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	1.040	1.140	1.350	1.490	1.650
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	483.23 542.30	0.060	0.080	0.100	0.120	0.150

定 额 编 号				B3-0821	B3-0822	B3-0823	B3-0824	B3-0825
项 目 名 称				设计压力 10MPa 以内				
				设备容积 (m <sup>3</sup> 以内)				
				40	50	60	80	100
基 价 (元)				<u>3630.87</u> <u>3791.67</u>	<u>4771.36</u> <u>5032.13</u>	<u>4674.55</u> <u>4878.20</u>	<u>5236.43</u> <u>5459.15</u>	<u>5904.61</u> <u>6163.02</u>
其  中	人 工 费 (元)			2350.10	2716.23	3050.19	3457.96	3843.97
	材 料 费 (元)			<u>1021.48</u> <u>1153.77</u>	<u>1769.08</u> <u>1998.35</u>	<u>1295.38</u> <u>1463.12</u>	<u>1396.80</u> <u>1577.67</u>	<u>1626.25</u> <u>1836.85</u>
	机 械 费 (元)			<u>259.29</u> <u>287.80</u>	<u>286.05</u> <u>317.55</u>	<u>328.98</u> <u>364.89</u>	<u>381.67</u> <u>423.52</u>	<u>434.39</u> <u>482.20</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	22.350	25.832	29.008	32.886	36.557
材            料	水	m <sup>3</sup>	—	(40.800)	(51.000)	(61.000)	(81.000)	(101.500)
	无缝钢管 D57×6	m	<u>39.81</u> <u>44.98</u>	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-160 DN50	个	<u>1309.73</u> <u>1480.00</u>	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN1.6MPa DN50	副	<u>49.56</u> <u>56.00</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	<u>4.28</u> <u>4.84</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	67.310	80.360	91.210	98.330	119.970
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	3.790	4.000	4.350	4.700	5.120
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.370	5.640	5.670	6.660	7.290
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.790	1.880	1.890	2.220	2.430
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	9.430	11.520	12.850	14.330	15.820
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	50.200	64.910	69.950	76.510	93.170
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	—	5.640	—	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	22.46	32.28	28.85	31.59	36.77
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.850	1.940	2.090	2.290	2.500
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> <u>26.74</u>	0.400	0.500	0.600	0.800	1.300
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	1.800	1.980	2.900	3.170	3.100
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.190	0.220	0.240	0.300	0.360

计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0826	B3-0827	B3-0828	B3-0829	B3-0830
项 目 名 称				设计压力 16MPa 以内				
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				5	10	15	20	30
基 价 (元)				<u>1959.53</u> <u>2076.20</u>	<u>2218.18</u> <u>2346.68</u>	<u>2876.58</u> <u>3024.34</u>	<u>3367.41</u> <u>3533.91</u>	<u>4068.46</u> <u>4254.09</u>
其  中	人 工 费 (元)			1045.40	1209.12	1711.53	2054.00	2603.62
	材 料 费 (元)			<u>816.10</u> <u>922.13</u>	<u>886.33</u> <u>1001.49</u>	<u>989.87</u> <u>1118.50</u>	<u>1109.42</u> <u>1253.57</u>	<u>1227.45</u> <u>1386.93</u>
	机 械 费 (元)			<u>98.03</u> <u>108.67</u>	<u>122.73</u> <u>136.07</u>	<u>175.18</u> <u>194.31</u>	<u>203.99</u> <u>226.34</u>	<u>237.39</u> <u>263.54</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.942	11.499	16.277	19.534	24.761
材           料	水	m <sup>3</sup>	—	(5.100)	(10.200)	(15.300)	(20.400)	(30.600)
	无缝钢管 D57×6	m	<u>39.81</u> <u>44.98</u>	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-250 DN50	个	<u>1632.74</u> <u>1845.00</u>	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	梯形槽面法兰 PN6.4MPa DN50	副	<u>79.29</u> <u>89.60</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	<u>4.28</u> <u>4.84</u>	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	高压盲板	kg	<u>6.97</u> <u>7.88</u>	19.290	21.600	24.500	28.950	33.390
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.430	1.720	2.540	2.800	3.070
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.070	2.550	3.630	3.990	4.350
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.710	0.850	1.210	1.330	1.450
	透镜垫	kg	<u>18.05</u> <u>20.40</u>	9.100	10.010	11.230	15.060	18.800
	高压不锈钢垫	kg	<u>16.73</u> <u>18.90</u>	1.610	1.740	2.150	2.420	2.690
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	24.650	28.140	32.680	33.550	34.420
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	15.83	17.33	19.54	22.43	25.46
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.730	0.880	1.240	1.370	1.500
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> <u>26.74</u>	0.050	0.100	0.200	0.300	0.400
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.950	1.140	1.490	1.650	1.800
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.060	0.080	0.120	0.150	0.190

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0831	B3-0832	B3-0833	B3-0834
项 目 名 称				设计压力 16MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				40	50	60	80
基 价 (元)				<u>4547.84</u> <u>4755.01</u>	<u>5103.41</u> <u>5331.17</u>	<u>5644.97</u> <u>5888.24</u>	<u>6174.28</u> <u>6431.94</u>
其  中	人 工 费 (元)			2910.24	3300.97	3712.53	4124.09
	材 料 费 (元)			<u>1360.45</u> <u>1537.20</u>	<u>1492.23</u> <u>1686.10</u>	<u>1556.83</u> <u>1759.09</u>	<u>1621.64</u> <u>1832.33</u>
	机 械 费 (元)			<u>277.15</u> <u>307.57</u>	<u>310.21</u> <u>344.10</u>	<u>375.61</u> <u>416.62</u>	<u>428.55</u> <u>475.52</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	27.677	31.393	35.307	39.221
材           料	水	m <sup>3</sup>	—	(40.800)	(51.000)	(61.000)	(81.000)
	无缝钢管 D57×6	m	<u>39.81</u> <u>44.98</u>	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-250 DN50	个	<u>1632.74</u> <u>1845.00</u>	0.050	0.050	0.050	0.050
	梯形槽面法兰 PN6.4MPa DN50	副	<u>79.29</u> <u>89.60</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	<u>4.28</u> <u>4.84</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	高压盲板	kg	<u>6.97</u> <u>7.88</u>	39.390	45.370	46.820	48.270
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	3.400	3.660	4.040	4.410
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.800	5.190	5.730	6.270
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.600	1.730	1.910	2.090
	透镜垫	kg	<u>18.05</u> <u>20.40</u>	22.150	25.510	27.010	28.510
	高压不锈钢垫	kg	<u>16.73</u> <u>18.90</u>	3.030	3.360	3.360	3.360
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	36.340	38.260	40.530	42.800
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	28.80	32.12	33.65	35.50
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.660	1.790	1.970	2.150
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> <u>26.74</u>	0.500	0.600	0.800	1.300
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	2.350	2.900	3.770	3.790
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.220	0.240	0.300	0.360



3. 塔类设备水压试验

工作内容:临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。				计量单位:台			
定 额 编 号				B3-0835	B3-0836	B3-0837	B3-0838
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				10	20	40	60
基 价 ( 元 )				<b>1181.68</b> <b>1221.83</b>	<b>1741.57</b> <b>1811.30</b>	<b>2354.10</b> <b>2437.61</b>	<b>2914.48</b> <b>3009.44</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			861.91	1189.25	1687.87	2152.42
	材 料 费 ( 元 )			<u>250.47</u> 282.92	<u>444.41</u> 501.97	<u>498.55</u> 563.14	<u>539.32</u> 609.15
	机 械 费 ( 元 )			<u>69.30</u> 77.00	<u>107.91</u> 120.08	<u>167.68</u> 186.60	<u>222.74</u> 247.87
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.197	11.310	16.052	20.470
材                料	水	m <sup>3</sup>	—	( 10.100 )	( 20.200 )	( 40.800 )	( 61.000 )
	无缝钢管 D57 × 3.5	m	<u>24.36</u> 27.53	4.000	—	—	—
	无缝钢管 D108 × 4	m	<u>52.46</u> 59.28	—	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H - 16 DN50	个	<u>448.67</u> 507.00	0.050	—	—	—
	闸阀 Z41H - 16 DN100	个	<u>920.35</u> 1040.00	—	0.050	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN50	副	<u>41.42</u> 46.80	0.100	—	—	—
	平焊法兰 1.6MPa DN100	副	<u>78.23</u> 88.40	—	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R = 1.5D DN50	个	<u>4.28</u> 4.84	0.100	—	—	—
	压制弯头 90°R = 1.5D DN100	个	<u>22.86</u> 25.83	—	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> 3.78	9.630	13.150	16.080	20.070
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.890	1.270	2.280	3.130
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	1.320	1.860	3.390	4.650
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.440	0.620	1.130	1.550
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	5.590	8.790	9.890	10.320
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	3.800	4.610	6.240	6.830
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.23	9.18	10.76	12.19
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.450	0.630	1.140	1.560
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.020	—	—	—
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> 49.75	—	0.030	0.050	0.080
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.500	0.600	0.720	0.860
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> 542.30	0.060	0.110	0.160	0.210

计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0839	B3-0840	B3-0841	B3-0842	B3-0843
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内				
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				100	200	300	400	500
基 价 (元)				<b>3349.45</b> <b>3462.59</b>	<b>4020.31</b> <b>4162.97</b>	<b>4564.07</b> <b>4723.44</b>	<b>5168.53</b> <b>5344.19</b>	<b>5933.02</b> <b>6123.10</b>
其  中	人 工 费 (元)			2440.95	2873.33	3277.32	3741.87	4380.44
	材 料 费 (元)			<u>629.40</u> 710.83	<u>804.52</u> 908.52	<u>873.44</u> 986.31	<u>941.99</u> 1063.65	<u>988.77</u> 1116.45
	机 械 费 (元)			<u>279.10</u> 310.81	<u>342.46</u> 381.12	<u>413.31</u> 459.81	<u>484.67</u> 538.67	<u>563.81</u> 626.21
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	23.214	27.326	31.168	35.586	41.659
材          料	水	m <sup>3</sup>	—	(101.500)	(201.500)	(301.500)	(402.000)	(502.000)
	无缝钢管 D108×4	m	<u>52.46</u> 59.28	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-16 DN100	个	<u>920.35</u> 1040.00	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN100	副	<u>78.23</u> 88.40	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	<u>22.86</u> 25.83	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> 3.78	30.990	56.670	61.270	65.500	70.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	3.500	4.410	5.080	6.190	6.970
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	5.190	6.510	7.470	9.120	10.260
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	1.730	2.170	2.490	3.040	3.420
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	12.400	13.530	17.280	19.320	20.030
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	10.350	17.320	18.420	19.910	20.700
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	15.34	22.31	26.84	31.32	35.47
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	1.740	2.190	2.520	3.070	3.460
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> 49.75	0.130	0.250	0.380	0.500	0.630
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	1.040	1.490	2.150	3.090	4.360
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> 542.30	0.290	0.330	0.390	0.410	0.450

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0844	B3-0845	B3-0846	B3-0847
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				600	800	1000	1200
基 价 ( 元 )				<b>6542.41</b> <b>6740.67</b>	<b>7594.19</b> <b>7804.19</b>	<b>8126.11</b> <b>8350.29</b>	<b>8872.74</b> <b>9113.92</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			4918.81	5870.52	6283.03	6886.69
	材 料 费 ( 元 )			<u>1018.77</u> <u>1150.28</u>	<u>1059.15</u> <u>1195.76</u>	<u>1117.23</u> <u>1261.23</u>	<u>1194.69</u> <u>1348.62</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>604.83</u> <u>671.58</u>	<u>664.52</u> <u>737.91</u>	<u>725.85</u> <u>806.03</u>	<u>791.36</u> <u>878.61</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	46.779	55.830	59.753	65.494
材          料	水	m <sup>3</sup>	—	( 602.000 )	( 802.000 )	( 1002.000 )	( 1203.000 )
	无缝钢管 D108×4	m	<u>52.46</u> <u>59.28</u>	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-16 DN100	个	<u>920.35</u> <u>1040.00</u>	0.050	0.050	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN100	副	<u>78.23</u> <u>88.40</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	<u>22.86</u> <u>25.83</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	73.040	77.380	81.990	87.970
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	7.400	7.830	8.260	9.110
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	10.890	11.520	12.150	13.350
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	3.630	3.840	4.050	4.450
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	20.120	21.030	22.650	25.510
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	21.520	21.970	23.870	25.410
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	39.29	46.62	54.20	62.19
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.670	3.880	4.090	4.510
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> <u>49.75</u>	0.750	1.000	1.250	1.500
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	4.910	5.390	5.940	6.520
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.470	0.520	0.570	0.600

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0848	B3-0849	B3-0850	B3-0851
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				1400	1600	1800	2000
基 价 ( 元 )				<b>9590.06</b> <b>9847.17</b>	<b>10224.59</b> <b>10499.76</b>	<b>11000.40</b> <b>11299.16</b>	<b>11698.51</b> <b>12021.33</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			7471.33	7955.75	8536.60	9037.12
	材 料 费 ( 元 )			<u>1276.90</u> <u>1441.32</u>	<u>1364.85</u> <u>1540.51</u>	<u>1462.19</u> <u>1650.34</u>	<u>1593.50</u> <u>1798.48</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>841.83</u> <u>934.52</u>	<u>903.99</u> <u>1003.50</u>	<u>1001.61</u> <u>1112.22</u>	<u>1067.89</u> <u>1185.73</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	71.054	75.661	81.185	85.945
材          料	水	m <sup>3</sup>	—	( 1403.000 )	( 1603.000 )	( 1803.000 )	( 2003.000 )
	无缝钢管 D108×4	m	<u>52.46</u> <u>59.28</u>	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-16 DN100	个	<u>920.35</u> <u>1040.00</u>	0.050	0.050	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN100	副	<u>78.23</u> <u>88.40</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	<u>22.86</u> <u>25.83</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	96.740	107.530	120.550	135.740
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	9.420	9.750	10.080	10.420
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	13.890	14.280	14.730	15.210
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	4.610	4.760	4.910	5.070
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	27.700	29.850	31.380	34.780
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	28.280	31.120	34.700	39.850
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	70.32	78.64	87.18	96.34
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	4.660	4.820	4.980	5.150
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> <u>49.75</u>	1.750	2.000	2.250	2.500
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	7.180	7.900	8.690	9.560
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.630	0.680	0.800	0.850

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0852	B3-0853	B3-0854	B3-0855
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				10	20	40	60
基 价 ( 元 )				<u>1417.33</u> <u>1468.20</u>	<u>2091.03</u> <u>2190.95</u>	<u>2708.00</u> <u>2822.13</u>	<u>3417.42</u> <u>3547.78</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			1014.17	1304.70	1804.16	2380.39
	材 料 费 ( 元 )			<u>333.88</u> <u>377.08</u>	<u>675.69</u> <u>763.19</u>	<u>733.60</u> <u>828.57</u>	<u>810.63</u> <u>915.51</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>69.28</u> <u>76.95</u>	<u>110.64</u> <u>123.06</u>	<u>170.24</u> <u>189.40</u>	<u>226.40</u> <u>251.88</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.645	12.408	17.158	22.638
材料	水	m <sup>3</sup>	—	( 10.100 )	( 20.200 )	( 40.800 )	( 61.000 )
	无缝钢管 D57 × 4	m	<u>27.58</u> <u>31.16</u>	4.000	—	—	—
	无缝钢管 D108 × 6	m	<u>77.16</u> <u>87.19</u>	—	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H - 40 DN50	个	<u>483.19</u> <u>546.00</u>	0.050	—	—	—
	闸阀 Z41H - 40 DN100	个	<u>1380.53</u> <u>1560.00</u>	—	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN4.0MPa DN50	副	<u>60.88</u> <u>68.80</u>	0.100	—	—	—
	对焊法兰 PN4.0MPa DN100	副	<u>134.51</u> <u>152.00</u>	—	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90° R = 1.5D DN50	个	<u>4.28</u> <u>4.84</u>	0.100	—	—	—
	压制弯头 90° R = 1.5D DN100	个	<u>22.86</u> <u>25.83</u>	—	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	16.830	23.180	29.890	38.160
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.890	1.290	2.300	3.160
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.320	1.890	3.390	4.680
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.440	0.630	1.130	1.560
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	6.060	10.090	10.660	11.410
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	8.390	11.460	12.440	15.350
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	8.43	15.93	17.89	20.22
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.420	0.640	1.140	1.570
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> <u>26.74</u>	0.020	—	—	—
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> <u>49.75</u>	—	0.030	0.050	0.080
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.580	0.690	0.830	0.990
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.060	0.110	0.160	0.210

计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0856	B3-0857	B3-0858	B3-0859	B3-0860
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内				
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				100	200	300	400	500
基 价 (元)				<b>3889.18</b> <b>4051.40</b>	<b>4660.02</b> <b>4876.32</b>	<b>5301.48</b> <b>5535.69</b>	<b>5941.72</b> <b>6197.23</b>	<b>6725.11</b> <b>6998.18</b>
其  中	人 工 费 (元)			2599.83	2941.47	3433.36	3894.13	4526.18
	材 料 费 (元)			<u>1005.90</u> <u>1135.99</u>	<u>1370.33</u> <u>1547.44</u>	<u>1446.73</u> <u>1633.68</u>	<u>1551.58</u> <u>1752.02</u>	<u>1620.74</u> <u>1830.07</u>
	机 械 费 (元)			<u>283.45</u> <u>315.58</u>	<u>348.22</u> <u>387.41</u>	<u>421.39</u> <u>468.65</u>	<u>496.01</u> <u>551.08</u>	<u>578.19</u> <u>641.93</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	24.725	27.974	32.652	37.034
材          料	水		m <sup>3</sup>	—	(101.500)	(201.500)	(301.500)	(402.500)
	无缝钢管 D108×6		m	<u>77.16</u> <u>87.19</u>	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-40 DN100		个	<u>1380.53</u> <u>1560.00</u>	0.050	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN4.0MPa DN100		副	<u>134.51</u> <u>152.00</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100		个	<u>22.86</u> <u>25.83</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板		kg	<u>3.35</u> <u>3.78</u>	61.760	108.300	116.370	125.370
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	3.530	4.430	5.100	6.220
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.220	6.540	7.470	9.120
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.740	2.180	2.490	3.040
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	14.230	19.070	19.760	21.960
	螺栓(综合)		kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	25.780	43.910	47.210	50.960
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	26.12	37.95	42.84	48.60
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.750	2.200	2.530	3.080
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm		台班	<u>44.86</u> <u>49.75</u>	0.130	0.250	0.380	0.500
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	1.200	1.710	2.470	3.550
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min		台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.290	0.330	0.390	0.450

定 额 编 号				B3-0861	B3-0862	B3-0863	B3-0864	
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				600	800	1000	1200	
基 价 ( 元 )				7474.69 7760.97	8456.25 8756.21	9019.96 9339.18	9953.44 10300.62	
其  中	人 工 费 ( 元 )			5164.76	6029.51	6438.23	7140.21	
	材 料 费 ( 元 )			1686.22 1903.96	1722.37 1944.64	1844.13 2082.03	1997.40 2255.01	
	机 械 费 ( 元 )			623.71 692.25	704.37 782.06	737.60 818.92	815.83 905.40	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	49.118	57.342	61.229	67.905	
材             料	水		m³	—	( 602.000 )	( 802.000 )	( 1002.000 )	( 1203.000 )
	无缝钢管 D108 ×6		m	77.16 87.19	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H - 40 DN100		个	1380.53 1560.00	0.050	—	0.050	0.050
	对焊法兰 PN4.0MPa DN50		副	60.88 68.80	—	—	0.100	—
	对焊法兰 PN4.0MPa DN100		副	134.51 152.00	0.100	0.100	—	0.100
	压制弯头 90°R = 1.5D DN100		个	22.86 25.83	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板		kg	3.35 3.78	139.880	148.340	157.740	171.460
	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	7.470	7.920	8.380	9.210
	氧气		m³	3.98 4.50	10.950	11.580	12.240	13.460
	乙炔气		m³	18.88 21.33	3.650	3.860	4.280	4.490
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	24.080	25.760	27.770	31.090
	螺栓(综合)		kg	7.96 9.00	55.430	58.510	60.610	67.270
	闸阀 Z41H - 40 DN50		个	483.19 546.00	—	0.050	—	—
	其他材料费		元	0.90 1.00	58.25	65.94	75.19	85.55
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	3.700	3.910	4.140	4.540
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm		台班	44.86 49.75	0.750	1.000	1.250	1.500
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	5.640	6.190	6.310	7.490
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min		台班	483.23 542.30	0.470	0.560	0.570	0.600

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0865	B3-0866	B3-0867	B3-0868
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				1400	1600	1800	2000
基 价 ( 元 )				10676.31 11046.70	11345.70 11741.49	12217.34 12647.33	12923.73 13378.37
其  中	人 工 费 ( 元 )			7673.85	8135.46	8728.71	9232.06
	材 料 费 ( 元 )			2138.42 2414.16	2276.89 2570.39	2459.69 2776.62	2588.99 2922.52
	机 械 费 ( 元 )			864.04 958.69	933.35 1035.64	1028.94 1142.00	1102.68 1223.79
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	72.980	77.370	83.012	87.799
材           料	水	m <sup>3</sup>	—	( 1403.000 )	( 1603.000 )	( 1803.000 )	( 2003.000 )
	无缝钢管 D108×6	m	$\frac{77.16}{87.19}$	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-40 DN100	个	$\frac{1380.53}{1560.00}$	0.050	0.050	0.050	0.050
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	$\frac{22.86}{25.83}$	0.100	0.100	0.100	0.100
	中低压盲板	kg	$\frac{3.35}{3.78}$	186.660	204.600	233.700	245.600
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	9.500	9.820	10.160	10.480
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	13.710	14.340	14.700	15.240
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	4.570	4.780	4.900	5.080
	石棉橡胶板(综合)	kg	$\frac{7.08}{8.00}$	34.160	37.120	40.100	45.000
	螺栓(综合)	kg	$\frac{7.96}{9.00}$	74.180	79.180	85.230	90.000
	对焊法兰 PN4.0MPa DN100	副	$\frac{134.51}{152.00}$	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	95.57	105.69	117.00	127.21
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	4.690	4.850	5.010	5.170
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	$\frac{44.86}{49.75}$	1.750	2.000	2.250	2.500
	试压泵 压力 60MPa	台班	$\frac{23.29}{25.47}$	8.260	9.080	9.990	11.000
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{483.23}{542.30}$	0.620	0.680	0.790	0.850



计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0869	B3-0870	B3-0871	B3-0872
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				10	20	40	60
基 价 ( 元 )				<b>1863.55</b> <b>1937.79</b>	<b>2317.86</b> <b>2442.69</b>	<b>3051.49</b> <b>3195.32</b>	<b>3767.51</b> <b>3927.91</b>
其中	人 工 费 ( 元 )			1279.15	1338.77	1916.78	2496.79
	材 料 费 ( 元 )			<u>505.13</u> 570.64	<u>857.36</u> 968.61	<u>946.02</u> 1068.75	<u>1020.18</u> 1152.55
	机 械 费 ( 元 )			<u>79.27</u> 88.00	<u>121.73</u> 135.31	<u>188.69</u> 209.79	<u>250.54</u> 278.57
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.165	12.732	18.229	23.745
材 料	水	m <sup>3</sup>	—	( 10.200 )	( 20.400 )	( 40.800 )	( 61.000 )
	无缝钢管 D57 × 4	m	<u>27.58</u> 31.16	4.000	—	—	—
	无缝钢管 D108 × 6	m	<u>77.16</u> 87.19	—	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H - 64 DN50	个	<u>793.81</u> 897.00	0.050	—	—	—
	闸阀 Z41H - 64 DN100	个	<u>1840.71</u> 2080.00	—	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN6.4MPa DN50	副	<u>84.96</u> 96.00	0.100	—	—	—
	对焊法兰 PN6.4MPa DN100	副	<u>181.24</u> 204.80	—	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90° R = 1.5D DN50	个	<u>4.28</u> 4.84	0.100	—	—	—
	压制弯头 90° R = 1.5D DN100	个	<u>22.86</u> 25.83	—	0.100	0.100	0.100
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	31.800	35.900	41.950	48.050
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.100	1.580	2.800	3.840
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	1.650	2.310	5.100	5.670
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.550	0.770	1.370	1.890
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	9.330	11.510	11.990	12.380
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	18.290	24.010	28.290	32.280
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	11.21	18.26	20.31	22.15
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.550	0.780	1.390	1.900
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.020	—	—	—
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> 49.75	—	0.030	0.050	0.080
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.660	0.790	0.950	1.140
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> 542.30	0.060	0.110	0.160	0.210

计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0873	B3-0874	B3-0875	B3-0876	B3-0877
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内				
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				100	200	300	400	500
基 价 (元)				<b>4442.21</b> <b>4662.04</b>	<b>5423.99</b> <b>5721.99</b>	<b>6167.93</b> <b>6497.98</b>	<b>6862.48</b> <b>7218.29</b>	<b>7683.24</b> <b>8065.44</b>
其  中	人 工 费 (元)			2707.72	3075.74	3560.17	4038.92	4638.69
	材 料 费 (元)			<u>1423.69</u> 1608.51	<u>1963.94</u> 2218.95	<u>2144.58</u> 2423.01	<u>2273.66</u> 2568.80	<u>2402.19</u> 2714.00
	机 械 费 (元)			<u>310.80</u> 345.81	<u>384.31</u> 427.30	<u>463.18</u> 514.80	<u>549.90</u> 610.57	<u>642.36</u> 712.75
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	25.751	29.251	33.858	38.411	44.115
材          料	水	m <sup>3</sup>	—	(101.500)	(201.500)	(301.500)	(402.000)	(502.000)
	无缝钢管 D108×6	m	<u>77.16</u> 87.19	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-64 DN100	个	<u>1840.71</u> 2080.00	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN6.4MPa DN100	副	<u>181.24</u> 204.80	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	<u>22.86</u> 25.83	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	86.070	137.560	159.070	168.370	171.790
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	4.280	5.400	6.190	7.550	8.520
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	6.300	7.950	9.060	11.070	12.480
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	2.100	2.650	3.020	3.690	4.160
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	15.730	20.330	21.810	23.150	24.610
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	62.830	101.800	111.810	118.840	129.130
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	30.15	42.02	48.78	54.25	59.61
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.120	2.680	3.060	3.740	4.220
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> 49.75	0.130	0.250	0.380	0.500	0.630
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	1.380	1.970	2.840	4.090	5.690
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> 542.30	0.290	0.330	0.390	0.410	0.450

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0878	B3-0879	B3-0880	B3-0881
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				600	800	1000	1200
基 价 ( 元 )				8525.34 8928.72	9720.79 10167.48	9794.08 10243.22	11195.00 11685.79
其  中	人 工 费 ( 元 )			5307.66	6158.11	6205.43	7267.97
	材 料 费 ( 元 )			2524.73 2852.41	2783.85 3145.15	2775.09 3135.08	3024.17 3416.42
	机 械 费 ( 元 )			692.95 768.65	778.83 864.22	813.56 902.71	902.86 1001.40
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	50.477	58.565	59.015	69.120
材           料	水	m <sup>3</sup>	—	( 602.000 )	( 802.000 )	( 1002.000 )	( 1203.000 )
	无缝钢管 D108×6	m	77.16 87.19	4.000	4.000	4.000	4.000
	闸阀 Z41H-64 DN100	个	1840.71 2080.00	0.050	0.050	0.050	0.050
	对焊法兰 PN6.4MPa DN100	副	181.24 204.80	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	22.86 25.83	0.100	0.100	0.100	0.100
	滚杠	kg	3.16 3.57	186.630	192.370	202.010	226.900
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	9.080	9.610	10.120	11.150
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	13.260	14.040	14.760	16.260
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	4.420	4.680	4.920	5.420
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	26.720	28.620	30.840	33.730
	螺栓(综合)	kg	7.96 9.00	134.660	160.640	151.580	166.420
	其他材料费	元	0.90 1.00	65.29	75.66	82.92	93.89
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	4.490	4.750	5.000	5.510
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	44.86 49.75	0.750	1.000	1.250	1.500
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	6.490	7.130	7.260	8.620
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	483.23 542.30	0.470	0.560	0.570	0.600

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0882	B3-0883	B3-0884	B3-0885
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				1400	1600	1800	2000
基 价 ( 元 )				<b>12063. 80</b> <b>12594. 23</b>	<b>12958. 29</b> <b>13542. 76</b>	<b>13915. 07</b> <b>14543. 87</b>	<b>14859. 72</b> <b>15542. 00</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			7820. 43	8279. 30	8887. 59	9407. 03
	材 料 费 ( 元 )			$\frac{3282. 65}{3708. 37}$	$\frac{3650. 74}{4123. 19}$	$\frac{3896. 64}{4401. 93}$	$\frac{4242. 96}{4793. 18}$
	机 械 费 ( 元 )			$\frac{960. 72}{1065. 43}$	$\frac{1028. 25}{1140. 27}$	$\frac{1130. 84}{1254. 35}$	$\frac{1209. 73}{1341. 79}$
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	74. 374	78. 738	84. 523	89. 463
材           料	水	m <sup>3</sup>	—	( 1403. 000 )	( 1603. 000 )	( 1803. 000 )	( 2003. 000 )
	无缝钢管 D108 × 6	m	$\frac{77. 16}{87. 19}$	4. 000	4. 000	4. 000	4. 000
	闸阀 Z41H - 64 DN100	个	$\frac{1840. 71}{2080. 00}$	0. 050	0. 050	0. 050	0. 050
	对焊法兰 PN6. 4MPa DN100	副	$\frac{181. 24}{204. 80}$	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100
	压制弯头 90° R = 1. 5D DN100	个	$\frac{22. 86}{25. 83}$	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100
	滚杠	kg	$\frac{3. 16}{3. 57}$	258. 460	288. 800	315. 800	342. 150
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6. 37}{7. 20}$	11. 530	11. 600	12. 320	12. 700
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3. 98}{4. 50}$	16. 800	17. 160	17. 940	18. 480
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18. 88}{21. 33}$	5. 600	5. 720	5. 980	6. 160
	石棉橡胶板(综合)	kg	$\frac{7. 08}{8. 00}$	36. 380	39. 800	44. 200	48. 960
	螺栓(综合)	kg	$\frac{7. 96}{9. 00}$	181. 750	204. 310	224. 350	250. 730
	其他材料费	元	$\frac{0. 90}{1. 00}$	104. 99	176. 41	128. 97	141. 64
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV · A	台班	$\frac{62. 59}{69. 30}$	5. 700	5. 860	6. 080	6. 270
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	$\frac{44. 86}{49. 75}$	1. 750	2. 000	2. 250	2. 500
	试压泵 压力 60MPa	台班	$\frac{23. 29}{25. 47}$	9. 490	10. 440	11. 490	12. 640
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{483. 23}{542. 30}$	0. 630	0. 680	0. 790	0. 850

二、设备气密试验

1. 容器、反应器类设备气密试验

工作内容:盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。				计量单位:台					
定 额 编 号				B3-0886	B3-0887	B3-0888	B3-0889	B3-0890	
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内					
				设备容积(m³ 以内)					
				10	20	40	60	100	
基 价 (元)				<u>328.84</u> <u>341.67</u>	<u>474.92</u> <u>491.86</u>	<u>680.66</u> <u>705.32</u>	<u>922.58</u> <u>955.36</u>	<u>1143.34</u> <u>1189.36</u>	
其   中	人 工 费 (元)			225.13	337.74	481.59	658.45	772.96	
	材 料 费 (元)			<u>55.96</u> <u>63.20</u>	<u>72.60</u> <u>82.01</u>	<u>112.27</u> <u>126.82</u>	<u>141.47</u> <u>159.80</u>	<u>188.93</u> <u>213.39</u>	
	机 械 费 (元)			<u>47.75</u> <u>53.34</u>	<u>64.58</u> <u>72.11</u>	<u>86.80</u> <u>96.91</u>	<u>122.66</u> <u>137.11</u>	<u>181.45</u> <u>203.01</u>	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.141	3.212	4.580	6.262	7.351	
材      料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.400	0.600	0.860	1.140	1.320
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.600	0.900	1.290	1.710	1.980
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.200	0.300	0.430	0.570	0.660
	滚杠		kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	3.560	5.050	8.580	14.630	21.550
	螺栓(综合)		kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	2.210	2.840	4.480	4.550	6.320
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	1.740	2.040	3.270	3.320	4.200
	破布		kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.500	0.500	0.700	0.700
	肥皂		块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.83	2.33	3.54	4.59	6.09
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.200	0.300	0.430	0.570	0.660
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.100	0.130	0.170	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min		台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	—	—	—	0.180	0.290

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0891	B3-0892	B3-0893	B3-0894
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				200	300	400	500
基 价 ( 元 )				<u>1541.92</u> <u>1612.49</u>	<u>1938.75</u> <u>2031.97</u>	<u>2666.87</u> <u>2825.08</u>	<u>3251.02</u> <u>3456.57</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			975.48	1189.25	1409.64	1620.68
	材 料 费 ( 元 )			<u>256.34</u> 289.55	<u>297.31</u> 335.83	<u>400.77</u> 452.70	<u>573.91</u> 648.26
	机 械 费 ( 元 )			<u>310.10</u> 347.46	<u>452.19</u> 506.89	<u>856.46</u> 962.74	<u>1056.43</u> 1187.63
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.277	11.310	13.406	15.413
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.660	1.980	2.280	2.600
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	2.490	2.970	3.420	3.900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.830	0.990	1.140	1.300
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	29.420	35.170	48.890	76.340
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	8.570	9.520	14.000	21.270
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	6.030	6.640	8.760	10.720
	破布	kg	<u>1.77</u> 2.00	1.000	1.500	1.500	2.000
	肥皂	块	<u>1.77</u> 2.00	4.000	5.000	5.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	8.29	9.72	12.95	18.54
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.830	0.990	1.140	1.300
	内燃空气压缩机 排气量 12m <sup>3</sup> /min	台班	<u>600.35</u> 674.27	0.430	0.650	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 17m <sup>3</sup> /min	台班	<u>1266.31</u> 1425.38	—	—	0.620	0.770

计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0895	B3-0896	B3-0897	B3-0898	B3-0899
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				10	20	40	60	100
基 价 (元)				<u>433.99</u> <u>454.89</u>	<u>630.52</u> <u>659.33</u>	<u>918.40</u> <u>962.32</u>	<u>1243.42</u> <u>1306.31</u>	<u>1599.13</u> <u>1691.74</u>
其   中	人 工 费 (元)			264.87	397.36	563.92	739.84	857.18
	材 料 费 (元)			<u>78.48</u> <u>88.62</u>	<u>108.08</u> <u>122.06</u>	<u>174.83</u> <u>197.47</u>	<u>258.86</u> <u>292.39</u>	<u>352.08</u> <u>397.67</u>
	机 械 费 (元)			<u>90.64</u> <u>101.40</u>	<u>125.08</u> <u>139.91</u>	<u>179.65</u> <u>200.93</u>	<u>244.72</u> <u>274.08</u>	<u>389.87</u> <u>436.89</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.519	3.779	5.363	7.036	8.152
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.420	0.620	0.900	1.180	1.340
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.630	0.930	1.350	1.770	2.010
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.210	0.310	0.450	0.590	0.670
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	6.190	9.170	16.100	27.430	42.700
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	3.570	5.110	8.400	12.400	15.980
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	1.950	2.320	3.750	4.520	5.890
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.500	0.500	0.700	0.700
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.45	4.51	7.23	10.25	13.90
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.210	0.310	0.450	0.590	0.670
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.220	0.300	0.430	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	—	—	—	0.430	0.720

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0900	B3-0901	B3-0902	B3-0903
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				200	300	400	500
基 价 ( 元 )				<u>2259.65</u> 2409.72	<u>2885.76</u> 3086.82	<u>4286.02</u> 4639.80	<u>5314.79</u> 5775.68
其   中	人 工 费 ( 元 )			1059.60	1274.42	1483.46	1668.94
	材 料 费 ( 元 )			<u>493.72</u> 557.65	<u>570.81</u> 644.73	<u>792.51</u> 895.12	<u>1144.58</u> 1292.78
	机 械 费 ( 元 )			<u>706.33</u> 792.47	<u>1040.53</u> 1167.67	<u>2010.05</u> 2261.22	<u>2501.27</u> 2813.96
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.077	12.120	14.108	15.872
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.660	1.980	2.320	2.640
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	2.490	2.970	3.480	3.960
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.830	0.990	1.160	1.310
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	58.350	70.770	96.710	151.380
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	23.580	25.640	38.220	54.280
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	8.350	9.610	13.090	17.340
	破布	kg	<u>1.77</u> 2.00	1.000	1.500	1.500	2.000
	肥皂	块	<u>1.77</u> 2.00	4.000	5.000	5.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	19.46	22.69	31.07	44.34
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.830	0.990	1.160	1.320
	内燃空气压缩机 排气量 12m <sup>3</sup> /min	台班	<u>600.35</u> 674.27	1.090	1.630	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 17m <sup>3</sup> /min	台班	<u>1266.31</u> 1425.38	—	—	1.530	1.910



计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0904	B3-0905	B3-0906	B3-0907	B3-0908
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内				
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				10	20	40	60	100
基 价 (元)				<u>534.23</u> <u>565.86</u>	<u>789.86</u> <u>835.98</u>	<u>1177.76</u> <u>1250.29</u>	<u>1615.99</u> <u>1721.32</u>	<u>2117.44</u> <u>2272.80</u>
其   中	人 工 费 (元)			279.07	418.18	595.99	777.69	879.90
	材 料 费 (元)			<u>118.09</u> <u>133.38</u>	<u>174.89</u> <u>197.55</u>	<u>309.28</u> <u>349.35</u>	<u>466.69</u> <u>527.17</u>	<u>633.80</u> <u>716.01</u>
	机 械 费 (元)			<u>137.07</u> <u>153.41</u>	<u>196.79</u> <u>220.25</u>	<u>272.49</u> <u>304.95</u>	<u>371.61</u> <u>416.46</u>	<u>603.74</u> <u>676.89</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.654	3.977	5.668	7.396	8.368
材       料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.440	0.660	0.940	1.380
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.660	0.990	1.410	2.070
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.220	0.330	0.470	0.690
	滚杠		kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	9.540	14.630	29.050	58.420
	螺栓(综合)		kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	6.620	9.810	17.840	43.140
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	2.390	3.590	5.610	6.980
	破布		kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.500	0.500	0.700
	肥皂		块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	2.000	2.000	3.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.79	7.06	12.05	21.97
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.220	0.330	0.470	0.690
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.350	0.500	0.690	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min		台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	—	—	0.690	1.160

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0909	B3-0910	B3-0911	B3-0912
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				200	300	400	500
基 价 ( 元 )				<u>3061.17</u> <u>3308.79</u>	<u>3945.99</u> <u>4277.82</u>	<u>6161.21</u> <u>6737.87</u>	<u>7763.52</u> <u>8530.83</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			1089.88	1297.13	1604.59	1711.53
	材 料 费 ( 元 )			<u>873.48</u> <u>986.77</u>	<u>1024.73</u> <u>1157.60</u>	<u>1380.93</u> <u>1560.02</u>	<u>2093.84</u> <u>2365.47</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>1097.81</u> <u>1232.14</u>	<u>1624.13</u> <u>1823.09</u>	<u>3175.69</u> <u>3573.26</u>	<u>3958.15</u> <u>4453.83</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.365	12.336	15.260	16.277
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.700	2.020	2.340	2.660
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.550	3.030	3.510	3.990
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.850	1.010	1.170	1.330
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	82.630	100.790	139.820	200.280
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	58.890	68.080	92.510	149.620
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	9.660	10.610	13.440	18.720
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.040	2.420	2.820	3.180
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	4.000	5.000	5.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	30.56	35.62	47.50	70.29
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.850	1.010	1.170	1.330
	内燃空气压缩机 排气量 12m <sup>3</sup> /min	台班	<u>600.35</u> <u>674.27</u>	1.740	2.600	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 17m <sup>3</sup> /min	台班	<u>1266.31</u> <u>1425.38</u>	—	—	2.450	3.060

定 额 编 号				B3-0913	B3-0914	B3-0915	B3-0916	B3-0917
项 目 名 称				设计压力 10MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				10	20	40	60	100
基 价 (元)				<b>718.04</b> <b>770.81</b>	<b>997.98</b> <b>1067.88</b>	<b>1414.25</b> <b>1513.91</b>	<b>1987.41</b> <b>2136.26</b>	<b>2766.29</b> <b>2999.47</b>
其  中	人 工 费 (元)			292.32	435.22	614.92	795.67	900.71
	材 料 费 (元)			<u>182.16</u> 205.79	<u>260.82</u> 294.64	<u>410.28</u> 463.49	<u>533.65</u> 602.84	<u>809.83</u> 914.89
	机 械 费 (元)			<u>243.56</u> 272.70	<u>301.94</u> 338.02	<u>389.05</u> 435.50	<u>658.09</u> 737.75	<u>1055.75</u> 1183.87
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.780	4.139	5.848	7.567	8.566
材      料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.460	0.680	0.960	1.240	1.400
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.690	1.020	1.440	1.860	2.100
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.230	0.340	0.480	0.620	0.700
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	16.030	23.780	30.740	52.900	74.960
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	11.710	17.070	29.900	34.720	58.200
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	2.520	3.140	5.210	5.630	6.850
	破布	kg	<u>1.77</u> 2.00	0.500	0.500	0.500	0.700	0.700
	肥皂	块	<u>1.77</u> 2.00	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	6.68	9.26	14.34	18.55	26.82
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.230	0.340	0.480	0.620	0.700
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.560	0.670	0.820	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> 542.30	—	—	—	1.110	1.850
	电动空气压缩机 排气量 10m³/min	台班	<u>318.82</u> 357.02	0.100	0.140	0.220	0.260	0.370

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0918	B3-0919	B3-0920	B3-0921
项 目 名 称				设计压力 10MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				200	300	400	500
基 价 ( 元 )				<u>4168.32</u> <u>4551.00</u>	<u>5444.62</u> <u>5959.66</u>	<u>8600.79</u> <u>9495.30</u>	<u>11030.37</u> <u>12205.57</u>
其 中	人 工 费 ( 元 )			1110.70	1320.79	1516.58	1737.08
	材 料 费 ( 元 )			<u>1155.66</u> <u>1305.61</u>	<u>1355.04</u> <u>1530.86</u>	<u>1797.11</u> <u>2030.28</u>	<u>2691.43</u> <u>3040.69</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>1901.96</u> <u>2134.69</u>	<u>2768.79</u> <u>3108.01</u>	<u>5287.10</u> <u>5948.44</u>	<u>6601.86</u> <u>7427.80</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.563	12.561	14.423	16.520
材 料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.740	2.060	2.380	2.700
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.610	3.090	3.570	4.050
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.870	1.030	1.190	1.350
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	107.890	126.510	167.230	247.050
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	83.310	98.660	131.440	203.110
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	9.930	10.400	14.930	20.130
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	1.000	1.500	1.500	2.000
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	4.000	5.000	5.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	38.37	44.37	59.28	87.22
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.870	1.030	1.190	1.350
	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	<u>318.82</u> <u>357.02</u>	0.560	0.630	0.780	0.980
	内燃空气压缩机 排气量 12m <sup>3</sup> /min	台班	<u>600.35</u> <u>674.27</u>	2.780	4.170	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 17m <sup>3</sup> /min	台班	<u>1266.31</u> <u>1425.38</u>	—	—	3.920	4.900

2 . 热交换器类设备气密试验

工作内容:盲板、压力表装拆,充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0922	B3-0923	B3-0924	B3-0925
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				5	10	15	20
基 价 ( 元 )				<div>342.40</div> <div>355.27</div>	<div>401.67</div> <div>417.37</div>	<div>484.61</div> <div>501.92</div>	<div>589.13</div> <div>610.40</div>
其  中	人 工 费 ( 元 )			239.32	276.23	346.26	419.13
	材 料 费 ( 元 )			<div>60.34</div> <div>68.15</div>	<div>79.57</div> <div>89.88</div>	<div>89.35</div> <div>100.93</div>	<div>110.83</div> <div>125.19</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>42.74</div> <div>47.80</div>	<div>45.87</div> <div>51.26</div>	<div>49.00</div> <div>54.73</div>	<div>59.17</div> <div>66.08</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.276	2.627	3.293	3.986
材  料	电焊条(综合)	kg	<div>6.37</div> <div>7.20</div>	0.240	0.350	0.440	0.540
	氧气	m <sup>3</sup>	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	0.360	0.510	0.660	0.810
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<div>18.88</div> <div>21.33</div>	0.120	0.170	0.220	0.270
	滚杠	kg	<div>3.16</div> <div>3.57</div>	3.760	5.530	6.170	8.940
	螺栓(综合)	kg	<div>7.96</div> <div>9.00</div>	2.480	2.800	3.210	3.510
	石棉橡胶板(综合)	kg	<div>7.08</div> <div>8.00</div>	2.440	3.610	3.910	4.970
	破布	kg	<div>1.77</div> <div>2.00</div>	0.500	0.500	0.500	0.500
	肥皂	块	<div>1.77</div> <div>2.00</div>	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	1.98	2.61	2.90	3.62
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	0.120	0.170	0.220	0.270
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<div>352.28</div> <div>394.75</div>	0.100	0.100	0.100	0.120

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0926	B3-0927	B3-0928	B3-0929
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				30	40	60	100
基 价 ( 元 )				<u>732.94</u> 759.94	<u>906.31</u> 943.29	<u>1162.93</u> 1207.92	<u>1383.71</u> 1441.98
其   中	人 工 费 ( 元 )			517.55	612.08	805.13	919.64
	材 料 费 ( 元 )			<u>145.42</u> 164.25	<u>187.67</u> 211.99	<u>238.27</u> 269.14	<u>287.00</u> 324.18
	机 械 费 ( 元 )			<u>69.97</u> 78.14	<u>106.56</u> 119.22	<u>119.53</u> 133.65	<u>177.07</u> 198.16
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.922	5.821	7.657	8.746
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.670	0.780	1.040	1.180
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.990	1.170	1.560	1.770
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.330	0.390	0.520	0.590
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	13.550	18.090	23.840	31.230
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	4.720	6.000	8.050	9.520
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	5.920	7.890	8.860	10.160
	破布	kg	<u>1.77</u> 2.00	0.500	0.500	0.700	0.700
	肥皂	块	<u>1.77</u> 2.00	2.000	2.000	3.000	3.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.72	6.08	7.70	9.28
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.330	0.390	0.520	0.590
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.140	—	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> 542.30	—	0.170	0.180	0.290

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0930	B3-0931	B3-0932	B3-0933
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				5	10	15	20
基 价 (元)				<u>450.64</u> 473.30	<u>502.86</u> 528.58	<u>607.58</u> 637.03	<u>730.21</u> 765.94
其 中	人 工 费 (元)			268.66	297.05	371.81	445.63
	材 料 费 (元)			<u>94.47</u> 106.70	<u>117.04</u> 132.21	<u>133.93</u> 151.28	<u>180.24</u> 203.60
	机 械 费 (元)			<u>87.51</u> 97.94	<u>88.77</u> 99.32	<u>101.84</u> 113.94	<u>104.34</u> 116.71
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.555	2.825	3.536	4.238
材 料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.320	0.360	0.440	0.530
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.480	0.540	0.660	0.780
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.160	0.180	0.220	0.260
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	6.700	10.330	11.360	16.810
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	5.040	5.440	6.010	7.930
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	2.700	3.600	4.570	6.080
	破布	kg	<u>1.77</u> 2.00	0.500	0.500	0.500	0.500
	肥皂	块	<u>1.77</u> 2.00	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.95	3.71	4.24	5.70
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.160	0.180	0.220	0.260
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.220	0.220	0.250	0.250

定 额 编 号				B3-0934	B3-0935	B3-0936	B3-0937
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				30	40	60	100
基 价 ( 元 )				<u>922.35</u> 972.38	<u>1149.75</u> 1212.50	<u>1496.18</u> 1578.26	<u>1911.28</u> 2030.28
其   中	人 工 费 ( 元 )			524.17	650.88	844.88	966.96
	材 料 费 ( 元 )			<u>254.23</u> 287.18	<u>325.87</u> 368.10	<u>401.30</u> 453.30	<u>558.84</u> 631.28
	机 械 费 ( 元 )			<u>143.95</u> 161.03	<u>173.00</u> 193.52	<u>250.00</u> 280.08	<u>385.48</u> 432.04
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.985	6.190	8.035	9.196
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.670	0.810	1.050	1.200
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.990	1.200	1.560	1.800
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.330	0.400	0.520	0.600
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	23.640	34.460	46.120	67.540
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	12.900	15.010	18.160	26.040
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	7.190	9.380	9.940	12.670
	破布	kg	<u>1.77</u> 2.00	0.500	0.500	0.700	0.700
	肥皂	块	<u>1.77</u> 2.00	2.000	2.000	3.000	3.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	7.85	10.19	12.62	17.50
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.330	0.400	0.520	0.600
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.350	0.420	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> 542.30	—	—	0.450	0.720



定 额 编 号				B3-0938	B3-0939	B3-0940	B3-0941
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				5	10	15	20
基 价 (元)				<u>521.74</u> <u>550.73</u>	<u>660.58</u> <u>703.67</u>	<u>757.36</u> <u>802.65</u>	<u>962.82</u> <u>1024.36</u>
其  中	人 工 费 (元)			287.59	316.92	396.42	474.96
	材 料 费 (元)			<u>100.84</u> <u>113.89</u>	<u>207.84</u> <u>234.73</u>	<u>222.62</u> <u>251.44</u>	<u>328.80</u> <u>371.40</u>
	机 械 费 (元)			<u>133.31</u> <u>149.25</u>	<u>135.82</u> <u>152.02</u>	<u>138.32</u> <u>154.79</u>	<u>159.06</u> <u>178.00</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.735	3.014	3.770	4.517
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.330	0.400	0.490	0.590
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.510	0.600	0.750	0.870
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.170	0.200	0.250	0.290
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	10.540	17.570	18.370	32.100
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	3.410	11.570	12.380	18.890
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	3.410	5.500	5.940	6.770
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.500	0.500	0.500
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.98	9.03	9.68	13.27
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.160	0.200	0.240	0.290
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.350	0.350	0.350	0.400

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0942	B3-0943	B3-0944	B3-0945
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				30	40	60	100
基 价 ( 元 )				<u>1196.84</u> <u>1275.09</u>	<u>1517.26</u> <u>1623.72</u>	<u>2011.99</u> <u>2155.20</u>	<u>2641.25</u> <u>2849.02</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			576.22	674.54	882.73	999.98
	材 料 费 ( 元 )			<u>414.90</u> <u>468.65</u>	<u>577.51</u> <u>652.34</u>	<u>764.53</u> <u>863.63</u>	<u>1042.54</u> <u>1177.70</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>205.72</u> <u>230.22</u>	<u>265.21</u> <u>296.84</u>	<u>364.73</u> <u>408.84</u>	<u>598.73</u> <u>671.34</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.480	6.415	8.395	9.510
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.720	0.830	1.080	1.230
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.080	1.230	1.620	1.830
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.360	0.410	0.540	0.610
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	40.110	57.620	75.730	103.800
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	25.630	35.060	48.390	68.280
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	7.030	10.430	11.900	14.640
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.500	0.700	0.700
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	2.000	3.000	3.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	15.83	22.39	28.57	37.98
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.360	0.410	0.500	0.610
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.520	0.680	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	—	—	0.690	1.160

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0946	B3-0947	B3-0948	B3-0949
项 目 名 称				设计压力 10MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				5	10	15	20
基 价 (元)				615.00 654.97	772.16 827.35	934.66 999.97	1209.99 1299.51
其 中	人 工 费 (元)			297.05	334.90	415.34	498.62
	材 料 费 (元)			198.56 224.28	294.22 332.36	324.46 366.50	431.24 487.15
	机 械 费 (元)			119.39 133.64	143.04 160.09	194.86 218.13	280.13 313.74
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.825	3.185	3.950	4.742
材 料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	0.320	0.400	0.490	0.600
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	0.480	0.600	0.750	0.960
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	0.160	0.200	0.250	0.320
	滚杠	kg	3.16 3.57	17.440	27.080	29.690	38.800
	螺栓(综合)	kg	7.96 9.00	12.780	18.940	20.940	28.740
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	3.320	4.900	5.320	6.690
	破布	kg	1.77 2.00	0.500	0.500	0.500	0.500
	肥皂	块	1.77 2.00	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	7.57	11.17	12.25	15.98
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.160	0.200	0.240	0.320
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	352.28 394.75	0.220	0.280	0.420	0.560
	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	318.82 357.02	0.100	0.100	0.100	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	483.23 542.30	—	—	—	0.130

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0950	B3-0951	B3-0952	B3-0953
项 目 名 称				设计压力 10MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				30	40	60	100
基 价 ( 元 )				<u>1527.38</u> <u>1643.84</u>	<u>1905.73</u> <u>2056.57</u>	<u>2572.31</u> <u>2781.71</u>	<u>3383.05</u> <u>3679.14</u>
其 中	人 工 费 ( 元 )			600.72	706.71	913.96	1033.10
	材 料 费 ( 元 )			<u>558.45</u> <u>630.85</u>	<u>735.60</u> <u>830.98</u>	<u>997.64</u> <u>1127.02</u>	<u>1298.58</u> <u>1467.02</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>368.21</u> <u>412.27</u>	<u>463.42</u> <u>518.88</u>	<u>660.71</u> <u>740.73</u>	<u>1051.37</u> <u>1179.02</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.713	6.721	8.692	9.825
材 料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.730	0.860	1.120	1.260
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.120	1.290	1.680	1.890
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.340	0.430	0.560	0.630
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	50.910	67.310	91.210	119.970
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	38.000	50.200	69.950	93.170
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	8.030	10.740	12.700	14.620
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.500	0.700	0.700
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	2.000	3.000	3.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	20.31	26.79	35.29	44.82
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.340	0.430	0.560	0.630
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.840	1.040	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	—	—	1.110	1.850
	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	<u>318.82</u> <u>357.02</u>	0.160	0.220	0.280	0.370

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0954	B3-0955	B3-0956	B3-0957
项 目 名 称				设计压力 22MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				5	10	20	40
基 价 (元)				<u>1090.36</u> <u>1189.29</u>	<u>1385.53</u> <u>1504.39</u>	<u>2004.27</u> <u>2171.71</u>	<u>3118.32</u> <u>3388.44</u>
其 中	人 工 费 (元)			310.30	444.68	666.02	944.25
	材 料 费 (元)			<u>557.02</u> <u>629.28</u>	<u>627.09</u> <u>708.45</u>	<u>724.26</u> <u>818.21</u>	<u>966.12</u> <u>1091.41</u>
	机 械 费 (元)			<u>223.04</u> <u>249.71</u>	<u>313.76</u> <u>351.26</u>	<u>613.99</u> <u>687.48</u>	<u>1207.95</u> <u>1352.78</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.951	4.229	6.334	8.980
材 料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.490	0.730	1.120	1.600
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.720	1.080	1.680	2.400
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.240	0.360	0.560	0.800
	高压盲板	kg	<u>6.97</u> <u>7.88</u>	19.290	21.600	24.500	33.390
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	24.650	28.140	32.680	34.420
	透镜垫	kg	<u>18.05</u> <u>20.40</u>	9.100	10.010	11.220	18.800
	高压不锈钢垫	kg	<u>16.73</u> <u>18.90</u>	1.610	1.740	2.150	2.690
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.500	0.500	0.500
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	22.46	25.09	28.94	39.78
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.240	0.360	0.560	0.800
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.500	0.700	1.390	2.780
	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	<u>318.82</u> <u>357.02</u>	0.100	0.140	0.280	0.560

定 额 编 号				B3-0958	B3-0959	B3-0960	B3-0961
项 目 名 称				设计压力 22MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				60	100	150	200
基 价 ( 元 )				<u>3748.31</u> <u>4063.41</u>	<u>4788.55</u> <u>5210.05</u>	<u>6557.56</u> <u>7193.13</u>	<u>8236.56</u> <u>9054.03</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			1220.48	1386.93	1459.80	1672.73
	材 料 费 ( 元 )			<u>1235.05</u> <u>1395.18</u>	<u>1362.22</u> <u>1538.83</u>	<u>1562.01</u> <u>1764.53</u>	<u>1869.80</u> <u>2112.16</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>1292.78</u> <u>1447.75</u>	<u>2039.40</u> <u>2284.29</u>	<u>3535.75</u> <u>3968.80</u>	<u>4694.03</u> <u>5269.14</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.607	13.190	13.883	15.908
材          料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.040	2.380	2.440	2.800
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.060	3.540	3.660	4.200
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.020	1.180	1.220	1.400
	高压盲板	kg	<u>6.97</u> <u>7.88</u>	45.370	48.270	56.920	66.300
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	38.260	42.800	46.500	52.370
	透镜垫	kg	<u>18.05</u> <u>20.40</u>	25.510	28.510	33.610	40.820
	高压不锈钢垫	kg	<u>16.73</u> <u>18.90</u>	3.360	3.660	4.030	5.100
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.700	0.700	1.000	1.000
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	3.000	3.000	4.000	4.000
	碳钢埋弧焊丝	kg	<u>6.64</u> <u>7.50</u>	—	—	—	4.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	51.80	56.85	65.63	78.85
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.020	1.180	1.220	1.400
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	2.590	4.340	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.180	0.290	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 12m <sup>3</sup> /min	台班	<u>600.35</u> <u>674.27</u>	—	—	5.210	6.940
	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	<u>318.82</u> <u>357.02</u>	0.720	0.930	1.040	1.380

3. 塔类设备气密试验								
工作内容:盲板、压力表装拆,充气升压、稳压检查、放空清理。							计量单位:台	
定 额 编 号				B3-0962	B3-0963	B3-0964	B3-0965	B3-0966
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				10	20	40	60	100
基 价 (元)				492.89 513.60	690.01 718.63	881.44 917.41	1026.57 1070.70	1473.17 1535.20
其  中	人 工 费 (元)			328.28	462.66	595.04	674.54	979.26
	材 料 费 (元)			116.86 131.98	162.77 183.86	199.60 225.46	228.75 258.36	312.46 352.93
	机 械 费 (元)			47.75 53.34	64.58 72.11	86.80 96.91	123.28 137.80	181.45 203.01
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.122	4.400	5.659	6.415	9.313
材       料	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	0.400	0.600	0.860	1.320
	氧气		m³	3.98 4.50	0.600	0.900	1.290	1.980
	乙炔气		m³	18.88 21.33	0.200	0.300	0.430	0.660
	滚杠		kg	3.16 3.57	9.630	13.150	16.080	30.990
	螺栓(综合)		kg	7.96 9.00	3.800	4.610	6.240	10.350
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	5.590	8.790	9.910	12.400
	破布		kg	1.77 2.00	0.500	0.500	0.500	0.700
	肥皂		块	1.77 2.00	2.000	2.000	2.000	3.000
	其他材料费		元	0.90 1.00	3.83	5.33	6.44	10.06
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.200	0.300	0.430	0.660
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	352.28 394.75	0.100	0.130	0.170	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min		台班	483.23 542.30	—	—	0.180	0.290

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0967	B3-0968	B3-0969	B3-0970
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				200	300	400	500
基 价 ( 元 )				<u>2042.52</u> <u>2140.82</u>	<u>2466.59</u> <u>2589.95</u>	<u>3135.17</u> <u>3315.03</u>	<u>3562.25</u> <u>3773.44</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			1262.12	1484.40	1710.58	1888.39
	材 料 费 ( 元 )			<u>470.93</u> <u>531.93</u>	<u>530.62</u> <u>599.36</u>	<u>568.13</u> <u>641.71</u>	<u>617.43</u> <u>697.42</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>309.47</u> <u>346.77</u>	<u>451.57</u> <u>506.19</u>	<u>856.46</u> <u>962.74</u>	<u>1056.43</u> <u>1187.63</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.003	14.117	16.268	17.959
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.640	1.710	1.960	2.280
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.460	2.940	3.220	3.910
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.820	0.980	1.140	1.300
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	56.670	61.270	65.600	70.000
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	17.320	18.420	19.910	20.790
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	13.530	17.280	18.010	20.330
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	1.000	1.500	1.500	2.000
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	4.000	5.000	5.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	15.13	17.17	18.33	20.02
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.820	0.980	1.140	1.300
	内燃空气压缩机 排气量 12m <sup>3</sup> /min	台班	<u>600.35</u> <u>674.27</u>	0.430	0.650	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 17m <sup>3</sup> /min	台班	<u>1266.31</u> <u>1425.38</u>	—	—	0.620	0.770



计量单位:台							
定 额 编 号				B3-0971	B3-0972	B3-0973	B3-0974
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				600	800	1000	1200
基 价 ( 元 )				4027. 47 4255. 96	4399. 93 4649. 65	5221. 08 5516. 60	4272. 67 4451. 80
其  中	人 工 费 ( 元 )			2215. 72	2418. 24	2874. 28	2826. 01
	材 料 费 ( 元 )			636. 97 719. 47	677. 30 765. 03	735. 51 830. 78	800. 31 903. 96
	机 械 费 ( 元 )			1174. 78 1320. 77	1304. 39 1466. 38	1611. 29 1811. 54	646. 35 721. 83
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	21. 072	22. 998	27. 335	26. 876
材       料	电焊条(综合)	kg	6. 37 7. 20	2. 740	3. 240	3. 740	4. 060
	氧气	m <sup>3</sup>	3. 98 4. 50	4. 110	4. 860	5. 610	6. 090
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18. 88 21. 33	1. 370	1. 620	1. 870	2. 030
	滚杠	kg	3. 16 3. 57	73. 040	77. 380	81. 990	87. 970
	螺栓(综合)	kg	7. 96 9. 00	21. 520	21. 970	23. 870	25. 410
	石棉橡胶板(综合)	kg	7. 08 8. 00	20. 120	21. 030	22. 650	25. 510
	破布	kg	1. 77 2. 00	2. 000	2. 500	3. 000	3. 500
	肥皂	块	1. 77 2. 00	6. 000	8. 000	10. 000	12. 000
	其他材料费	元	0. 90 1. 00	20. 63	22. 06	23. 98	26. 20
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62. 59 69. 30	1. 370	1. 620	1. 870	2. 030
	内燃空气压缩机 排气量 17m <sup>3</sup> /min	台班	1266. 31 1425. 38	0. 860	0. 950	1. 180	—
	电动空气压缩机 排气量 40m <sup>3</sup> /min	台班	665. 75 745. 06	—	—	—	0. 780

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0975	B3-0976	B3-0977	B3-0978
项 目 名 称				设计压力 1MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				<u>4738.52</u> <u>4937.77</u>	<u>5229.48</u> <u>5449.98</u>	<u>5941.87</u> <u>6190.32</u>	<u>6597.23</u> <u>6875.94</u>
其  中	人 工 费 (元)			3128.74	3447.55	3931.98	4342.59
	材 料 费 (元)			<u>871.89</u> <u>984.81</u>	<u>961.81</u> <u>1086.37</u>	<u>1060.72</u> <u>1198.12</u>	<u>1194.51</u> <u>1349.25</u>
	机 械 费 (元)			<u>737.89</u> <u>824.22</u>	<u>820.12</u> <u>916.06</u>	<u>949.17</u> <u>1060.22</u>	<u>1060.13</u> <u>1184.10</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	29.755	32.787	37.394	41.299
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	4.220	4.720	5.440	6.220
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	6.330	7.080	8.160	9.330
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	2.110	2.360	2.720	3.110
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	96.740	107.530	120.550	135.740
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	28.280	31.120	34.700	39.850
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	27.700	29.850	31.380	34.780
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	3.500	4.000	4.000	4.000
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	12.000	14.000	14.000	14.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	28.45	31.43	34.51	38.66
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.110	2.360	2.720	3.110
	电动空气压缩机 排气量 40m <sup>3</sup> /min	台班	<u>665.75</u> <u>745.06</u>	0.910	1.010	1.170	1.300

计量单位:台								
定 额 编 号				B3-0979	B3-0980	B3-0981	B3-0982	B3-0983
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				10	20	40	60	100
基 价 (元)				<u>615.65</u> <u>651.40</u>	<u>877.54</u> <u>924.60</u>	<u>1195.32</u> <u>1254.83</u>	<u>1571.87</u> <u>1650.45</u>	<u>2024.33</u> <u>2143.65</u>
其   中	人 工 费 (元)			331.12	504.30	720.91	946.14	1075.68
	材 料 费 (元)			<u>183.94</u> <u>207.73</u>	<u>265.77</u> <u>300.13</u>	<u>305.96</u> <u>345.53</u>	<u>371.35</u> <u>419.38</u>	<u>558.78</u> <u>631.08</u>
	机 械 费 (元)			<u>100.59</u> <u>112.55</u>	<u>107.47</u> <u>120.17</u>	<u>168.45</u> <u>188.39</u>	<u>254.38</u> <u>284.93</u>	<u>389.87</u> <u>436.89</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.149	4.796	6.856	8.998	10.230
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.410	0.620	0.890	1.180	1.340
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.600	0.930	1.320	1.770	2.010
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.200	0.310	0.440	0.590	0.670
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	16.830	23.180	29.890	38.160	61.760
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	8.390	11.460	12.440	15.350	25.780
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	6.060	10.090	10.660	11.410	14.230
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.500	0.500	0.700	0.700
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	8.74	13.26	14.84	17.27	24.35
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.200	0.310	0.440	0.590	0.670
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.250	0.250	0.400	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	—	—	—	0.450	0.720

计量单位:台

定 额 编 号				B3-0984	B3-0985	B3-0986	B3-0987
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				200	300	400	500
基 价 ( 元 )				<u>2936.68</u> <u>3138.57</u>	<u>3603.59</u> <u>3855.95</u>	<u>4953.05</u> <u>5344.42</u>	<u>5748.35</u> <u>6207.09</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			1336.88	1596.07	1859.05	2118.35
	材 料 费 ( 元 )			<u>905.48</u> <u>1022.70</u>	<u>972.99</u> <u>1098.95</u>	<u>1058.62</u> <u>1195.64</u>	<u>1116.06</u> <u>1260.53</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>694.32</u> <u>778.99</u>	<u>1034.53</u> <u>1160.93</u>	<u>2035.38</u> <u>2289.73</u>	<u>2513.94</u> <u>2828.21</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.714	15.179	17.680	20.146
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.660	1.820	2.320	2.640
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.490	2.970	3.480	3.960
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.830	0.990	1.160	1.320
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	108.300	116.370	125.370	133.810
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	43.910	47.210	50.960	53.060
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	19.070	19.760	21.960	22.320
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	1.000	1.500	1.500	2.000
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	4.000	5.000	5.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	37.46	39.95	43.65	45.74
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.830	0.990	1.160	1.320
	内燃空气压缩机 排气量 12m <sup>3</sup> /min	台班	<u>600.35</u> <u>674.27</u>	1.070	1.620	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 17m <sup>3</sup> /min	台班	<u>1266.31</u> <u>1425.38</u>	—	—	1.550	1.920

定 额 编 号				B3-0988	B3-0989	B3-0990	B3-0991
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				600	800	1000	1200
基 价 ( 元 )				<u>6183.06</u> <u>6680.51</u>	<u>6944.97</u> <u>7488.86</u>	<u>8163.57</u> <u>8811.08</u>	<u>6130.93</u> <u>6482.97</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			2246.00	2638.63	3032.21	3287.73
	材 料 费 ( 元 )			<u>1126.86</u> <u>1272.92</u>	<u>1202.54</u> <u>1358.43</u>	<u>1277.45</u> <u>1443.02</u>	<u>1417.31</u> <u>1601.00</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>2810.20</u> <u>3161.59</u>	<u>3103.80</u> <u>3491.80</u>	<u>3853.91</u> <u>4335.85</u>	<u>1425.89</u> <u>1594.24</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.360	25.094	28.837	31.267
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.800	3.280	3.770	4.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.200	4.920	5.640	6.120
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.400	1.640	1.880	2.040
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	139.880	148.340	157.740	171.460
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	55.430	58.410	60.610	67.270
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	19.330	20.480	21.960	26.010
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	2.500	3.000	3.500
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	6.000	8.000	10.000	12.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	35.12	37.59	40.10	44.53
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.400	1.640	1.890	2.040
	内燃空气压缩机 排气量 17m <sup>3</sup> /min	台班	<u>1266.31</u> <u>1425.38</u>	2.150	2.370	2.950	—
	电动空气压缩机 排气量 40m <sup>3</sup> /min	台班	<u>665.75</u> <u>745.06</u>	—	—	—	1.950

定 额 编 号				B3-0992	B3-0993	B3-0994	B3-0995
项 目 名 称				设计压力 2.5MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				<u>6563.72</u> 6956.43	<u>7298.43</u> 7729.56	<u>8305.46</u> 8792.11	<u>9372.18</u> 9906.64
其 中	人 工 费 (元)			3388.88	3810.85	4362.46	5039.84
	材 料 费 (元)			<u>1530.90</u> 1729.34	<u>1662.18</u> 1877.61	<u>1818.75</u> 2054.49	<u>1972.74</u> 2228.44
	机 械 费 (元)			<u>1643.94</u> 1838.21	<u>1825.40</u> 2041.10	<u>2124.25</u> 2375.16	<u>2359.60</u> 2638.36
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	32.229	36.242	41.488	47.930
材 料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	4.200	4.500	5.400	6.200
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	6.360	7.080	8.640	9.390
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	2.120	2.360	2.880	3.130
	滚杠	kg	<u>3.16</u> 3.57	186.660	204.600	223.700	245.500
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	74.180	79.180	85.230	90.000
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	26.540	28.970	32.070	36.290
	破布	kg	<u>1.77</u> 2.00	3.500	4.000	4.000	4.000
	肥皂	块	<u>1.77</u> 2.00	12.000	14.000	14.000	14.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	47.94	52.21	57.06	62.02
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.120	2.360	2.880	3.130
	电动空气压缩机 排气量 40m <sup>3</sup> /min	台班	<u>665.75</u> 745.06	2.270	2.520	2.920	3.250

定 额 编 号				B3-0996	B3-0997	B3-0998	B3-0999	B3-1000
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内				
				设备容积(m³ 以内)				
				10	20	40	60	100
基 价 (元)				<u>843.32</u> <u>905.63</u>	<u>1144.16</u> <u>1222.06</u>	<u>1505.96</u> <u>1600.80</u>	<u>1913.20</u> <u>2030.93</u>	<u>2665.66</u> <u>2862.11</u>
其   中	人 工 费 (元)			350.04	527.01	752.14	978.32	1110.70
	材 料 费 (元)			<u>339.23</u> <u>383.14</u>	<u>420.98</u> <u>475.49</u>	<u>485.48</u> <u>548.35</u>	<u>549.40</u> <u>620.57</u>	<u>951.85</u> <u>1075.22</u>
	机 械 费 (元)			<u>154.05</u> <u>172.45</u>	<u>196.17</u> <u>219.56</u>	<u>268.34</u> <u>300.31</u>	<u>385.48</u> <u>432.04</u>	<u>603.11</u> <u>676.19</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.329	5.012	7.153	9.304	10.563
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.430	0.650	0.920	1.200	1.370
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.630	0.960	1.380	1.800	2.040
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.210	0.320	0.460	0.600	0.680
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	31.800	35.900	41.950	48.050	86.070
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	18.290	24.010	28.290	32.280	62.830
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	9.330	11.510	11.990	12.380	15.730
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.500	0.500	0.700	0.700
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	14.94	18.33	20.42	22.53	35.70
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.210	0.320	0.460	0.600	0.680
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.400	0.500	0.680	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	—	—	—	0.720	1.160

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1001	B3-1002	B3-1003	B3-1004
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				200	300	400	500
基 价 ( 元 )				<b>3941.42</b> <b>4266.41</b>	<b>4917.16</b> <b>5330.78</b>	<b>6873.89</b> <b>7504.53</b>	<b>8021.95</b> <b>8764.20</b>
其   中	人 工 费 ( 元 )			1373.78	1637.71	1899.75	2161.88
	材 料 费 ( 元 )			<u>1482.46</u> <u>1674.68</u>	<u>1655.95</u> <u>1870.67</u>	<u>1761.09</u> <u>1989.45</u>	<u>1877.22</u> <u>2120.67</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>1085.18</u> <u>1217.95</u>	<u>1623.50</u> <u>1822.40</u>	<u>3213.05</u> <u>3615.33</u>	<u>3982.85</u> <u>4481.65</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	13.065	15.575	18.067	20.560
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.690	2.010	2.330	2.650
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.520	3.030	3.510	3.990
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.840	1.010	1.170	1.330
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	137.560	159.070	168.370	171.770
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	101.800	111.810	118.840	129.130
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	20.330	21.810	23.150	24.610
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	1.000	1.500	1.500	2.000
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	4.000	5.000	5.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	53.32	59.37	63.07	66.99
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.840	1.000	1.160	1.320
	内燃空气压缩机 排气量 12m <sup>3</sup> /min	台班	<u>600.35</u> <u>674.27</u>	1.720	2.600	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 17m <sup>3</sup> /min	台班	<u>1266.31</u> <u>1425.38</u>	—	—	2.480	3.080



计量单位:台							
定 额 编 号				B3-1005	B3-1006	B3-1007	B3-1008
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内			
				设备容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				600	800	1000	1200
基 价 ( 元 )				<u>8729.49</u> <u>9544.30</u>	<u>9691.49</u> <u>10577.82</u>	<u>11423.04</u> <u>12477.30</u>	<u>8030.73</u> <u>8613.33</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			2294.27	2687.84	3085.21	3346.40
	材 料 费 ( 元 )			<u>1990.86</u> <u>2249.01</u>	<u>2088.40</u> <u>2359.19</u>	<u>2241.93</u> <u>2532.63</u>	<u>2478.25</u> <u>2799.58</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>4444.36</u> <u>5001.02</u>	<u>4915.25</u> <u>5530.79</u>	<u>6095.90</u> <u>6859.46</u>	<u>2206.08</u> <u>2467.35</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.819	25.562	29.341	31.825
材       料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.830	3.310	3.800	4.120
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.230	4.950	5.700	6.180
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.410	1.650	1.900	2.060
	滚杠	kg	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	186.630	192.370	202.010	226.900
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	134.660	140.640	151.580	166.420
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	26.720	28.620	30.840	33.730
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	2.500	3.000	3.500
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	6.000	8.000	10.000	12.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	71.54	75.41	80.97	89.52
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.410	1.650	1.900	2.060
	内燃空气压缩机 排气量 17m <sup>3</sup> /min	台班	<u>1266.31</u> <u>1425.38</u>	3.440	3.800	4.720	—
	电动空气压缩机 排气量 40m <sup>3</sup> /min	台班	<u>665.75</u> <u>745.06</u>	—	—	—	3.120

定 额 编 号				B3-1009	B3-1010	B3-1011	B3-1012
项 目 名 称				设计压力 4MPa 以内			
				设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				8792.09 9449.38	9771.77 10504.49	11128.12 11956.61	12490.73 13405.67
其中	人 工 费 (元)			3502.44	3876.14	4452.37	5119.33
	材 料 费 (元)			2731.13 3085.23	3055.78 3451.99	3369.77 3806.69	3712.34 4193.73
	机 械 费 (元)			2558.52 2861.71	2839.85 3176.36	3305.98 3697.55	3659.06 4092.61
	名 称	单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	33.309	36.863	42.343	48.686
材料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	4.320	4.800	6.080	6.300
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	6.480	7.200	9.120	9.450
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	2.160	2.400	3.040	3.150
	滚杠	kg	3.16 3.57	258.460	288.800	315.800	342.150
	螺栓(综合)	kg	7.96 9.00	181.750	204.310	224.350	250.730
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	36.380	39.800	44.200	48.960
	破布	kg	1.77 2.00	3.500	4.000	4.000	4.000
	肥皂	块	1.77 2.00	12.000	14.000	14.000	14.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	98.41	109.63	120.87	132.92
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	2.160	2.400	3.040	3.150
	电动空气压缩机 排气量 40m <sup>3</sup> /min	台班	665.75 745.06	3.640	4.040	4.680	5.200

### 三、设备清洗、钝化

#### 1. 水冲洗

定 额 编 号				B3-1013	B3-1014	B3-1015	B3-1016	B3-1017
项 目 名 称				容器类设备水冲洗				
				VN(m <sup>3</sup> 以内)				
				5	10	20	30	40
基 价 (元)				27.58 27.84	44.00 44.46	66.51 67.26	76.18 77.09	89.01 90.07
其中	人 工 费 (元)			19.98	30.49	44.16	49.42	57.83
	材 料 费 (元)			7.11 7.33	12.53 12.90	20.88 21.50	25.05 25.80	29.23 30.10
	机 械 费 (元)			0.49 0.53	0.98 1.07	1.47 1.60	1.71 1.87	1.95 2.14
	名 称	单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.190	0.290	0.420	0.470	0.550
材料	水	m <sup>3</sup>	3.34 3.44	2.130	3.750	6.250	7.500	8.750
机械	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	24.42 26.74	0.020	0.040	0.060	0.070	0.080

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1018	B3-1019	B3-1020	B3-1021
项 目 名 称				容器类设备水冲洗			
				VN(m³ 以内)			
				50	60	80	100
基 价 (元)				95.68 96.71	110.72 112.09	143.14 144.99	177.68 179.99
其中	人 工 费 (元)			62.04	70.45	89.38	110.41
	材 料 费 (元)			33.40 34.40	37.58 38.70	50.10 51.60	62.63 64.50
	机 械 费 (元)			0.24 0.27	2.69 2.94	3.66 4.01	4.64 5.08
	名 称	单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.590	0.670	0.850	1.050
材料	水	m³	3.34 3.44	10.000	11.250	15.000	18.750
机械	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	24.42 26.74	0.010	0.110	0.150	0.190

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1022	B3-1023	B3-1024	B3-1025	B3-1026
项 目 名 称				热交换器类设备水冲洗				
				VN(m³ 以内)				
				5	10	20	30	40
基 价 (元)				59.98 60.60	73.03 73.87	112.85 114.22	140.83 142.59	158.29 160.44
其中	人 工 费 (元)			42.06	48.37	72.55	89.38	95.69
	材 料 费 (元)			16.70 17.20	22.95 23.63	37.61 38.73	48.03 49.47	58.45 60.20
	机 械 费 (元)			1.22 1.34	1.71 1.87	2.69 2.94	3.42 3.74	4.15 4.55
	名 称	单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.400	0.460	0.690	0.850	0.910
材料	水	m³	3.34 3.44	5.000	6.870	11.260	14.380	17.500
机械	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	24.42 26.74	0.050	0.070	0.110	0.140	0.170

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1027		B3-1028	B3-1029
项 目 名 称				热交换器类设备水冲洗			
				VN(m³ 以内)			
				50	60	80	
基 价 (元)				197.03 199.58	210.10 212.88	272.40 275.94	
其中	人 工 费 (元)			123.03	129.33	169.29	
	材 料 费 (元)			68.87 70.93	75.15 77.40	96.03 98.90	
	机 械 费 (元)			5.13 5.62	5.62 6.15	7.08 7.75	
	名 称	单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.170	1.230	1.610	
材料	水	m³	3.34 3.44	20.620	22.500	28.750	
机械	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	24.42 26.74	0.210	0.230	0.290	

2. 压缩空气吹洗

工作内容:空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1030	B3-1031	B3-1032	B3-1033	B3-1034	B3-1035
项 目 名 称				容器类设备吹洗					
				VN(m³ 以内)					
				5	10	20	30	40	50
基 价 (元)				<u>20.72</u> 21.57	<u>27.39</u> 28.66	<u>43.22</u> 45.77	<u>50.95</u> 53.92	<u>56.57</u> 59.97	<u>63.26</u> 67.08
其中	人 工 费 (元)			13.67	16.82	22.08	26.29	28.39	31.55
	材 料 费 (元)			-	-	-	-	-	-
	机 械 费 (元)			<u>7.05</u> 7.90	<u>10.57</u> 11.84	<u>21.14</u> 23.69	<u>24.66</u> 27.63	<u>28.18</u> 31.58	<u>31.71</u> 35.53
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.130	0.160	0.210	0.250	0.270	0.300
机械	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<u>352.28</u> 394.75	0.020	0.030	0.060	0.070	0.090

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1036	B3-1037	B3-1038	B3-1039	B3-1040	B3-1041		
项 目 名 称				容器类设备吹洗			热交换器类设备吹洗				
				VN(m <sup>3</sup> 以内)							
				60	80	100	5	10	20		
基 价 (元)				<u>73.45</u> <u>78.12</u>	<u>95.95</u> <u>102.32</u>	<u>114.93</u> <u>122.58</u>	<u>46.38</u> <u>48.93</u>	<u>56.57</u> <u>59.97</u>	<u>81.18</u> <u>86.28</u>		
其  中	人 工 费 (元)			34.70	43.11	51.52	25.24	28.39	38.91		
	材 料 费 (元)			-	-	-	-	-	-		
	机 械 费 (元)			<u>38.75</u> 43.42	<u>52.84</u> 59.21	<u>63.41</u> 71.06	<u>21.14</u> 23.69	<u>28.18</u> 31.58	<u>42.27</u> 47.37		
名 称			单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.330	0.410	0.490	0.240	0.270	0.370	
机 械	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min			台班	<u>352.28</u> 394.75	0.110	0.150	0.180	0.060	0.080	0.120

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1042	B3-1043	B3-1044	B3-1045	B3-1046	B3-1047
项 目 名 称				热交换器类设备吹洗					
				VN(m³ 以内)					
				30	40	50	60	80	100
基 价 (元)				<u>99.11</u> 105.48	<u>121.61</u> 129.68	<u>138.49</u> 147.84	<u>150.79</u> 160.98	<u>185.59</u> 198.34	<u>222.51</u> 237.80
其中	人 工 费 (元)			46.27	54.68	60.99	66.24	79.91	95.69
	材 料 费 (元)			-	-	-	-	-	-
	机 械 费 (元)			<u>52.84</u> 59.21	<u>66.93</u> 75.00	<u>77.50</u> 86.85	<u>84.55</u> 94.74	<u>105.68</u> 118.43	<u>126.82</u> 142.11
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.440	0.520	0.580	0.630	0.760	0.910
机械	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<u>352.28</u> 394.75	0.150	0.190	0.220	0.240	0.360

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1048	B3-1049	B3-1050	B3-1051	B3-1052	B3-1053
项 目 名 称				塔类设备吹洗					
				VN(m³ 以内)					
				5	10	20	30	40	50
基 价 (元)				<u>45.19</u> <u>48.15</u>	<u>54.23</u> <u>57.78</u>	<u>89.96</u> <u>96.45</u>	<u>109.71</u> <u>117.98</u>	<u>125.69</u> <u>135.14</u>	<u>146.49</u> <u>157.72</u>
其中	人 工 费 (元)			21.03	25.24	36.80	42.06	48.37	54.68
	材 料 费 (元)			—	—	—	—	—	—
	机 械 费 (元)			<u>24.16</u> <u>27.12</u>	<u>28.99</u> <u>32.54</u>	<u>53.16</u> <u>59.65</u>	<u>67.65</u> <u>75.92</u>	<u>77.32</u> <u>86.77</u>	<u>91.81</u> <u>103.04</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.200	0.240	0.350	0.400	0.460	0.520
机械	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.050	0.060	0.110	0.140	0.160	0.190

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1054	B3-1055	B3-1056	B3-1057	B3-1058	B3-1059
项 目 名 称				塔类设备吹洗					
				VN(m³ 以内)					
				60	80	100	150	200	300
基 价 (元)				<u>161.42</u> <u>173.82</u>	<u>197.14</u> <u>212.50</u>	<u>217.95</u> <u>235.08</u>	<u>233.92</u> <u>252.23</u>	<u>245.69</u> <u>265.18</u>	<u>287.30</u> <u>310.34</u>
其中	人 工 费 (元)			59.94	71.50	77.81	84.12	86.22	98.84
	材 料 费 (元)			—	—	—	—	—	—
	机 械 费 (元)			<u>101.48</u> <u>113.88</u>	<u>125.64</u> <u>141.00</u>	<u>140.14</u> <u>157.27</u>	<u>149.80</u> <u>168.11</u>	<u>159.47</u> <u>178.96</u>	<u>188.46</u> <u>211.50</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.570	0.680	0.740	0.800	0.820	0.940
机械	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.210	0.260	0.290	0.310	0.330	0.390

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1060	B3-1061	B3-1062	B3-1063	B3-1064
项 目 名 称				塔类设备吹洗				
				VN(m³ 以内)				
				400	500	600	800	1000
基 价 (元)				<u>305.37</u> <u>329.59</u>	<u>333.12</u> <u>359.71</u>	<u>348.04</u> <u>375.80</u>	<u>401.00</u> <u>434.08</u>	<u>420.55</u> <u>454.22</u>
其中	人 工 费 (元)			107.25	115.67	120.92	130.39	145.11
	材 料 费 (元)			—	—	—	—	—
	机 械 费 (元)			<u>198.12</u> <u>222.34</u>	<u>217.45</u> <u>244.04</u>	<u>227.12</u> <u>254.88</u>	<u>270.61</u> <u>303.69</u>	<u>275.44</u> <u>309.11</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.020	1.100	1.150	1.240	1.380
机械	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.410	0.450	0.470	0.560	0.570

定 额 编 号				B3-1065
项 目 名 称				设备气体吹洗措施用消耗量摊销
基 价（元）				<div>313.02</div> <div>333.21</div>
其 中	人 工 费（元）			155.62
	材 料 费（元）			<div>150.14</div> <div>169.55</div>
	机 械 费（元）			<div>7.26</div> <div>8.04</div>
名 称		单位	单价（元）	数 量
安装综合工日（二类）		工日	105.15	1.480
材 料	无缝钢管 D57 × 3.5	m	<div>24.36</div> <div>27.53</div>	1.800
	止回阀 H44T - 10 DN50	个	<div>123.89</div> <div>140.00</div>	0.100
	截止阀 J41T - 16 DN50	个	<div>172.57</div> <div>195.00</div>	0.400
	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	<div>20.71</div> <div>23.40</div>	0.140
	法兰盘 DN150	片	<div>46.02</div> <div>52.00</div>	0.030
	电焊条（综合）	kg	<div>6.37</div> <div>7.20</div>	0.100
	尼龙砂轮片 φ100	片	<div>3.16</div> <div>3.57</div>	0.030
	尼龙砂轮片 φ500	片	<div>17.70</div> <div>20.00</div>	0.010
	厚砂轮片 φ200	片	<div>21.68</div> <div>24.50</div>	0.010
	压制弯头 DN50	个	<div>4.28</div> <div>4.84</div>	0.180
	鱼尾板 24 ~ 50kg	kg	<div>4.96</div> <div>5.61</div>	0.030
	石棉橡胶板（综合）	kg	<div>7.08</div> <div>8.00</div>	0.840
	双头带帽螺栓 M6 ~ 20 × 55 ~ 75	套	<div>1.04</div> <div>1.18</div>	0.120
	钢丝 φ1.6	kg	<div>6.73</div> <div>7.60</div>	1.000
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	6.38
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV · A	台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	0.100
	管子切断机 管径 325mm	台班	<div>77.75</div> <div>86.68</div>	0.010
	试压泵 压力 30MPa	台班	<div>21.93</div> <div>23.93</div>	0.010

3. 蒸汽吹洗

工作内容:吹洗、检查、记录。

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1066	B3-1067	B3-1068	B3-1069	B3-1070	B3-1071
项 目 名 称				容器类设备吹洗					
				VN(m³ 以内)					
				5	10	20	30	40	50
基 价 (元)				<u>20.98</u> 21.52	<u>26.23</u> 26.90	<u>34.09</u> 34.97	<u>37.76</u> 38.71	<u>40.39</u> 41.41	<u>45.63</u> 46.78
其中	人 工 费 (元)			16.82	21.03	27.34	30.49	32.60	36.80
	材 料 费 (元)			<u>4.16</u> 4.70	<u>5.20</u> 5.87	<u>6.75</u> 7.63	<u>7.27</u> 8.22	<u>7.79</u> 8.81	<u>8.83</u> 9.98
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.160	0.200	0.260	0.290	0.310	0.350
材料	蒸汽	t	<u>51.95</u> 58.70	0.080	0.100	0.130	0.140	0.150	0.170

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1072	B3-1073	B3-1074	B3-1075	B3-1076	B3-1077	
项 目 名 称				容器类设备吹洗			热交换器类设备吹洗			
				VN(m <sup>3</sup> 以内)						
				60	80	100	5	10	20	
基 价 (元)				<u>48.26</u> <u>49.48</u>	<u>59.80</u> <u>61.28</u>	<u>70.29</u> <u>72.04</u>	<u>26.23</u> <u>26.90</u>	<u>32.52</u> <u>33.33</u>	<u>48.26</u> <u>49.48</u>	
其 中	人 工 费 (元)			38.91	48.37	56.78	21.03	26.29	38.91	
	材 料 费 (元)			<u>9.35</u> <u>10.57</u>	<u>11.43</u> <u>12.91</u>	<u>13.51</u> <u>15.26</u>	<u>5.20</u> <u>5.87</u>	<u>6.23</u> <u>7.04</u>	<u>9.35</u> <u>10.57</u>	
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-	
名 称			单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.370	0.460	0.540	0.200	0.250	0.370
材料	蒸汽		t	<u>51.95</u> <u>58.70</u>	0.180	0.220	0.260	0.100	0.120	0.180

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1078	B3-1079	B3-1080	B3-1081	B3-1082	B3-1083
项 目 名 称				热交换器类设备吹洗					
				VN(m³ 以内)					
				30	40	50	60	80	100
基 价 (元)				<u>57.18</u> 58.60	<u>67.67</u> 69.36	<u>75.54</u> 77.43	<u>81.83</u> 83.85	<u>99.13</u> 101.63	<u>118.55</u> 121.52
其中	人 工 费 (元)			46.27	54.68	60.99	66.24	79.91	95.69
	材 料 费 (元)			<u>10.91</u> 12.33	<u>12.99</u> 14.68	<u>14.55</u> 16.44	<u>15.59</u> 17.61	<u>19.22</u> 21.72	<u>22.86</u> 25.83
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.440	0.520	0.580	0.630	0.760	0.910
材料	蒸汽	t	<u>51.95</u> 58.70	0.210	0.250	0.280	0.300	0.370	0.440

定 额 编 号				B3-1084	
项 目 名 称				蒸气吹扫系统措施用消耗量摊销	
基 价 （元）				15555.76 17406.81	
其	人 工 费 （元）			1273.37	
	材 料 费 （元）			13951.28 15770.87	
中	机 械 费 （元）			331.11 362.57	
名 称			单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	12.110
材 料	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	9.990
	碳钢焊丝		kg	5.93 6.70	0.610
	氧气		m³	3.98 4.50	4.120
	氩气		m³	15.49 17.50	1.740
	乙炔气		m³	18.88 21.33	1.470
	钍钨棒		kg	460.00 520.00	30.000
	尼龙砂轮片 φ100		片	3.16 3.57	1.380
	厚砂轮片 φ200		片	21.68 24.50	0.030
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.330
	其他材料费		元	0.90 1.00	6.19
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	1.410
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.730
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	761.47 815.48	0.100
	载重汽车 装载质量 5t		台班	557.95 595.23	0.100
	单速电动葫芦 提升质量 5t		台班	35.35 39.50	0.310
	普通车床 工件直径 660mm×工件长度 2000mm		台班	113.76 127.67	0.320
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	352.28 394.75	0.020



4. 设备酸洗、钝化

工作内容: 包括箱、槽制作安装, 酸洗用泵的检修及安装等。

计量单位: 台

定 额 编 号				B3-1085	B3-1086	B3-1087	B3-1088	B3-1089	B3-1090
项 目 名 称				碳钢、低合金钢					
				VN(m³ 以内)					
				1	2	3	4	5	6
基 价 (元)				<b>629.53</b> <b>678.35</b>	<b>1031.09</b> <b>1117.43</b>	<b>1685.73</b> <b>1809.45</b>	<b>2088.48</b> <b>2249.63</b>	<b>2509.45</b> <b>2707.42</b>	<b>2943.33</b> <b>3182.48</b>
其  中	人 工 费 (元)			202.94	271.29	594.10	664.55	759.18	830.69
	材 料 费 (元)			<u>323.59</u> 360.12	<u>647.19</u> 720.25	<u>970.79</u> 1080.37	<u>1294.39</u> 1440.50	<u>1617.99</u> 1800.63	<u>1941.04</u> 2160.15
	机 械 费 (元)			<u>103.00</u> 115.29	<u>112.61</u> 125.89	<u>120.84</u> 134.98	<u>129.54</u> 144.58	<u>132.28</u> 147.61	<u>171.60</u> 191.64
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.930	2.580	5.650	6.320	7.220	7.900
材  料	盐酸 31%	kg	<u>1.06</u> 1.20	47.000	94.000	141.000	188.000	235.000	282.000
	乌洛托品	kg	<u>7.26</u> 8.20	4.700	9.400	14.100	18.800	23.500	28.200
	氨水	kg	<u>0.16</u> 0.18	14.000	28.000	42.000	56.000	70.000	84.000
	亚硝酸钠 一级	kg	<u>2.65</u> 3.00	60.700	121.400	182.100	242.800	303.500	364.020
	水	m³	<u>3.34</u> 3.44	16.600	33.200	49.800	66.400	83.000	99.600
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	23.46	46.92	70.38	93.84	117.31	140.71
机  械	耐腐蚀泵 出口直径 50mm	台班	<u>45.76</u> 50.50	0.350	0.560	0.740	0.930	0.990	1.110
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> 542.30	0.180	0.180	0.180	0.180	0.180	0.250

计量单位:台

定 额 编 号				B3-1091	B3-1092	B3-1093	B3-1094	B3-1095	B3-1096
项 目 名 称				碳钢、低合金钢		不锈钢(覆层、衬里)			
				VN(m³ 以内)					
				8	10	1	2	3	4
基 价 (元)				<b>3691.87</b> <b>4005.32</b>	<b>4388.35</b> <b>4774.38</b>	<b>675.74</b> <b>734.71</b>	<b>1137.34</b> <b>1244.23</b>	<b>1811.91</b> <b>1966.33</b>	<b>2286.00</b> <b>2488.44</b>
其	人 工 费 (元)			920.06	1010.49	181.91	240.79	516.29	586.74
	材 料 费 (元)			<u>2588.77</u> <u>2881.00</u>	<u>3183.38</u> <u>3547.00</u>	<u>394.95</u> <u>442.06</u>	<u>789.89</u> <u>884.11</u>	<u>1184.84</u> <u>1326.17</u>	<u>1579.79</u> <u>1768.23</u>
中	机 械 费 (元)			<u>183.04</u> <u>204.26</u>	<u>194.48</u> <u>216.89</u>	<u>98.88</u> <u>110.74</u>	<u>106.66</u> <u>119.33</u>	<u>110.78</u> <u>123.87</u>	<u>119.47</u> <u>133.47</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.750	9.610	1.730	2.290	4.910	5.580
材 料	盐酸 31%	kg	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	376.000	470.000	—	—	—	—
	乌洛托品	kg	<u>7.26</u> <u>8.20</u>	37.600	47.000	—	—	—	—
	氨水	kg	<u>0.16</u> <u>0.18</u>	112.000	140.000	—	—	—	—
	亚硝酸钠 一级	kg	<u>2.65</u> <u>3.00</u>	485.600	607.000	—	—	—	—
	水	m³	<u>3.34</u> <u>3.44</u>	132.800	150.600	11.100	22.200	33.300	44.400
	硝酸	kg	<u>0.75</u> <u>0.85</u>	—	—	116.700	233.400	350.100	466.800
	氢氟酸 45%	kg	<u>3.10</u> <u>3.50</u>	—	—	23.300	46.600	69.900	93.200
	重铬酸钾 98%	kg	<u>16.99</u> <u>19.20</u>	—	—	9.300	18.600	27.900	37.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	187.69	233.34	44.57	89.13	133.70	178.27
机 械	耐腐蚀泵 出口直径 50mm	台班	<u>45.76</u> <u>50.50</u>	1.360	1.610	0.260	0.430	0.520	0.710
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.250	0.250	0.180	0.180	0.180	0.180

定 额 编 号				B3-1097	B3-1098	B3-1099	B3-1100
项 目 名 称				不锈钢耐酸钢(覆层、衬里)			
				VN(m³ 以内)			
				5	6	8	10
基 价 (元)				<div>2748.56</div> <div>2998.24</div>	<div>3234.43</div> <div>3535.51</div>	<div>4092.04</div> <div>4488.14</div>	<div>4951.29</div> <div>5442.37</div>
其 中	人 工 费 (元)			652.98	708.71	768.65	830.69
	材 料 费 (元)			<div>1974.74</div> <div>2210.28</div>	<div>2369.67</div> <div>2652.33</div>	<div>3159.57</div> <div>3536.44</div>	<div>3949.45</div> <div>4420.55</div>
	机 械 费 (元)			<div>120.84</div> <div>134.98</div>	<div>156.05</div> <div>174.47</div>	<div>163.82</div> <div>183.05</div>	<div>171.15</div> <div>191.13</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.210	6.740	7.310	7.900
材 料	水	m³	<div>3.34</div> <div>3.44</div>	55.500	66.600	88.800	111.000
	硝酸	kg	<div>0.75</div> <div>0.85</div>	583.500	700.200	933.600	1167.000
	氢氟酸 45%	kg	<div>3.10</div> <div>3.50</div>	116.500	139.800	186.400	233.000
	重铬酸钾 98%	kg	<div>16.99</div> <div>19.20</div>	46.500	55.800	74.400	93.000
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	222.83	267.40	356.53	445.66
机 械	耐腐蚀泵 出口直径 50mm	台班	<div>45.76</div> <div>50.50</div>	0.740	0.770	0.940	1.100
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<div>483.23</div> <div>542.30</div>	0.180	0.250	0.250	0.250

计量单位:次

定 额 编 号				B3-1101	B3-1102	B3-1103
项 目 名 称				酸洗措施用消耗量摊销		
				VN≤1.0m <sup>3</sup>	VN≤5.0m <sup>3</sup>	VN≤10.0m <sup>3</sup>
基 价（元）				666.38 716.51	920.36 986.49	1178.55 1258.94
其  中	人 工 费（元）			276.54	405.88	553.09
	材 料 费（元）			389.84 439.97	514.48 580.61	625.46 705.85
	机 械 费（元）			—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.630	3.860	5.260
材          料	钢板 0.7~0.9mm		kg 4.49 5.07	15.330	40.330	62.700
	无缝钢管 D57×3.5		m 24.36 27.53	0.870	0.870	0.870
	截止阀 J41H-6 DN50		个 161.06 182.00	0.800	0.800	0.800
	止回阀(不锈钢密封圈) PN1.6MPa DN50		个 461.95 522.00	0.200	0.200	0.200
	平焊法兰 1.6MPa DN50		片 20.71 23.40	0.300	0.300	0.300
	压制弯头 DN50		个 4.28 4.84	0.370	0.370	0.370
	双头带帽螺栓 M6~20×55~75		套 1.04 1.18	12.800	12.800	12.800
	金属滤网		m <sup>2</sup> 10.09 11.40	0.300	0.960	1.500
	铁壳开关 3P 30A		个 71.68 81.00	0.030	0.030	0.030
	磁力启动器 QC-30A		个 316.81 358.00	0.030	0.030	0.030
	防水按钮 LN-10S 3P		个 24.78 28.00	0.030	0.030	0.030
	软电缆 VVR3×6+1×4		m 15.09 17.05	0.670	0.670	0.670
	温度计插座		个 70.80 80.00	0.030	0.030	0.030
	其他材料费		元 0.90 1.00	33.14	39.51	45.17

5. 设备焊缝酸洗、钝化						
工作内容:包括箱、槽的制作安装, 酸洗用泵的检修和安装等。					计量单位:10m	
定 额 编 号				B3-1104	B3-1105	
项 目 名 称				不锈钢焊缝	铝材焊缝( 焊后)酸洗	
基 价 ( 元 )				<u>40.18</u> <u>40.79</u>	<u>42.61</u> <u>43.95</u>	
其   中	人 工 费 ( 元 )			34.70	31.55	
	材 料 费 ( 元 )			<u>1.96</u> <u>2.14</u>	<u>7.54</u> <u>8.45</u>	
	机 械 费 ( 元 )			<u>3.52</u> <u>3.95</u>	<u>3.52</u> <u>3.95</u>	
	名 称			单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.330	0.300
材   料	硝酸		kg	<u>0.75</u> <u>0.85</u>	0.380	0.890
	盐酸 31%		kg	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	0.870	—
	重铬酸钾 98%		kg	<u>16.99</u> <u>19.20</u>	—	0.360
	水		m <sup>3</sup>	<u>3.34</u> <u>3.44</u>	0.170	0.170
	破布		kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.100	0.100
机械	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.010	0.010

四、设备脱脂

1. 容器类设备脱脂

工作内容: 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。				计量单位: 10m <sup>2</sup>					
定 额 编 号				B3-1106	B3-1107	B3-1108	B3-1109	B3-1110	
项 目 名 称				二氯乙烷脱脂 DN( mm 以内)					
				600	900	1200	1500	> 1500	
基 价 ( 元 )				<u>583.73</u> <u>620.49</u>	<u>504.58</u> <u>538.96</u>	<u>457.31</u> <u>488.52</u>	<u>396.58</u> <u>424.67</u>	<u>332.93</u> <u>357.37</u>	
其	人 工 费 ( 元 )			294.42	234.48	212.40	176.65	141.95	
	材 料 费 ( 元 )			<u>250.28</u> 282.55	<u>237.58</u> 268.21	<u>218.89</u> 247.11	<u>200.42</u> 226.26	<u>177.97</u> 200.91	
中	机 械 费 ( 元 )			<u>39.03</u> 43.52	<u>32.52</u> 36.27	<u>26.02</u> 29.01	<u>19.51</u> 21.76	<u>13.01</u> 14.51	
	名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.800	2.230	2.020	1.680	1.350	
材  料	二氯乙烷		kg	<u>9.65</u> 10.90	23.700	22.700	21.100	19.400	17.300
	聚氯乙烯塑料薄膜		kg	<u>11.50</u> 13.00	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布		m	<u>2.65</u> 3.00	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	9.42	8.88	8.12	7.40	6.54
机械	无油空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min		台班	<u>325.23</u> 362.65	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

计量单位:10m<sup>2</sup>

定 额 编 号				B3-1111	B3-1112	B3-1113	B3-1114	B3-1115
项 目 名 称				三氯乙烯脱脂 DN( mm 以内)				
				600	900	1200	1500	>1500
基 价 ( 元 )				<b>548.52</b> <b>580.74</b>	<b>470.70</b> <b>500.70</b>	<b>430.01</b> <b>457.69</b>	<b>367.50</b> <b>391.82</b>	<b>306.76</b> <b>327.82</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			294.42	234.48	212.40	176.65	141.95
	材 料 费 ( 元 )			<u>215.07</u> 242.80	<u>203.70</u> 229.95	<u>191.59</u> 216.28	<u>171.34</u> 193.41	<u>151.80</u> 171.36
	机 械 费 ( 元 )			<u>39.03</u> 43.52	<u>32.52</u> 36.27	<u>26.02</u> 29.01	<u>19.51</u> 21.76	<u>13.01</u> 14.51
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.800	2.230	2.020	1.680	1.350
材  料	三氯乙烯	kg	<u>6.86</u> 7.75	27.900	26.700	25.400	22.800	20.300
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> 13.00	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布	m	<u>2.65</u> 3.00	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	11.77	11.12	10.43	9.31	8.23
机 械	无油空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>325.23</u> 362.65	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

计量单位:10m<sup>2</sup>

定 额 编 号				B3-1116	B3-1117	B3-1118	B3-1119	B3-1120
项 目 名 称				四氯化碳脱脂 DN( mm 以内)				
				600	900	1200	1500	>1500
基 价 ( 元 )				<b>611.39</b> <b>651.59</b>	<b>530.19</b> <b>567.74</b>	<b>486.83</b> <b>521.72</b>	<b>418.98</b> <b>449.85</b>	<b>352.18</b> <b>379.01</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			294.42	234.48	212.40	176.65	141.95
	材 料 费 ( 元 )			<u>277.94</u> 313.65	<u>263.19</u> 296.99	<u>248.41</u> 280.31	<u>222.82</u> 251.44	<u>197.22</u> 222.55
	机 械 费 ( 元 )			<u>39.03</u> 43.52	<u>32.52</u> 36.27	<u>26.02</u> 29.01	<u>19.51</u> 21.76	<u>13.01</u> 14.51
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.800	2.230	2.020	1.680	1.350
材  料	四氯化碳	kg	<u>8.02</u> 9.06	30.700	29.300	27.900	25.100	22.300
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> 13.00	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布	m	<u>2.65</u> 3.00	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	20.71	19.63	18.54	16.63	14.71
机 械	无油空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>325.23</u> 362.65	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

计量单位:10m<sup>2</sup>

定 额 编 号				B3-1121	B3-1122	B3-1123	B3-1124	B3-1125
项 目 名 称				工业酒精脱脂 DN( mm 以内)				
				600	900	1200	1500	> 1500
基 价 ( 元 )				<u>411.30</u> <u>425.89</u>	<u>339.28</u> <u>352.40</u>	<u>305.11</u> <u>316.75</u>	<u>255.62</u> <u>265.58</u>	<u>206.83</u> <u>215.06</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			294.42	234.48	212.40	176.65	141.95
	材 料 费 ( 元 )			<u>77.85</u> <u>87.95</u>	<u>72.28</u> <u>81.65</u>	<u>66.69</u> <u>75.34</u>	<u>59.46</u> <u>67.17</u>	<u>51.87</u> <u>58.60</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>39.03</u> <u>43.52</u>	<u>32.52</u> <u>36.27</u>	<u>26.02</u> <u>29.01</u>	<u>19.51</u> <u>21.76</u>	<u>13.01</u> <u>14.51</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.800	2.230	2.020	1.680	1.350
材料	酒精	kg	<u>3.36</u> <u>3.80</u>	17.900	17.100	16.300	14.700	13.000
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> <u>13.00</u>	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布	m	<u>2.65</u> <u>3.00</u>	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.13	4.77	4.40	3.91	3.40
机械	无油空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>325.23</u> <u>362.65</u>	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

2. 塔类设备脱脂

工作内容:脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位:10m<sup>2</sup>

定 额 编 号				B3-1126	B3-1127	B3-1128	B3-1129	B3-1130
项 目 名 称				二氯乙烷脱脂 DN( mm 以内)				
				600	900	1200	1500	> 1500
基 价 ( 元 )				<u>699.66</u> <u>743.24</u>	<u>614.37</u> <u>655.18</u>	<u>539.61</u> <u>577.64</u>	<u>452.09</u> <u>485.70</u>	<u>397.11</u> <u>426.44</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			357.51	294.42	241.85	189.27	168.24
	材 料 费 ( 元 )			<u>303.12</u> <u>342.21</u>	<u>287.43</u> <u>324.49</u>	<u>271.74</u> <u>306.78</u>	<u>243.31</u> <u>274.67</u>	<u>215.86</u> <u>243.69</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>39.03</u> <u>43.52</u>	<u>32.52</u> <u>36.27</u>	<u>26.02</u> <u>29.01</u>	<u>19.51</u> <u>21.76</u>	<u>13.01</u> <u>14.51</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.400	2.800	2.300	1.800	1.600
材料	二氯乙烷	kg	<u>9.65</u> <u>10.90</u>	29.000	27.700	26.400	23.700	21.100
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> <u>13.00</u>	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布	m	<u>2.65</u> <u>3.00</u>	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	11.31	10.66	10.02	8.94	7.90
机械	无油空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>325.23</u> <u>362.65</u>	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

计量单位:10m²

定 额 编 号				B3-1131	B3-1132	B3-1133	B3-1134	B3-1135
项 目 名 称				三氯乙烯脱脂 DN( mm 以内)				
				600	900	1200	1500	> 1500
基 价 ( 元 )				<b>667.13</b> <b>706.48</b>	<b>583.27</b> <b>620.04</b>	<b>507.04</b> <b>540.85</b>	<b>426.25</b> <b>456.52</b>	<b>373.41</b> <b>399.68</b>
其中	人 工 费 ( 元 )			357.51	294.42	241.85	189.27	168.24
	材 料 费 ( 元 )			<u>270.59</u> 305.45	<u>256.33</u> 289.35	<u>239.17</u> 269.99	<u>217.47</u> 245.49	<u>192.16</u> 216.93
	机 械 费 ( 元 )			<u>39.03</u> 43.52	<u>32.52</u> 36.27	<u>26.02</u> 29.01	<u>19.51</u> 21.76	<u>13.01</u> 14.51
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.400	2.800	2.300	1.800	1.600
材料	三氯乙烯	kg	<u>6.86</u> 7.75	35.600	34.000	32.000	29.200	25.900
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> 13.00	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布	m	<u>2.65</u> 3.00	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	14.75	13.95	12.99	11.79	10.40
机械	无油空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>325.23</u> 362.65	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

计量单位:10m²

定 额 编 号				B3-1136	B3-1137	B3-1138	B3-1139	B3-1140
项 目 名 称				四氯化碳脱脂				
				DN( mm 以内)				
				600	900	1200	1500	> 1500
基 价 ( 元 )				<b>747.57</b> <b>797.16</b>	<b>659.78</b> <b>706.27</b>	<b>582.49</b> <b>625.90</b>	<b>490.93</b> <b>529.42</b>	<b>431.78</b> <b>465.46</b>
其中	人 工 费 ( 元 )			357.51	294.42	241.85	189.27	168.24
	材 料 费 ( 元 )			<u>351.03</u> 396.13	<u>332.84</u> 375.58	<u>314.62</u> 355.04	<u>282.15</u> 318.39	<u>250.53</u> 282.71
	机 械 费 ( 元 )			<u>39.03</u> 43.52	<u>32.52</u> 36.27	<u>26.02</u> 29.01	<u>19.51</u> 21.76	<u>13.01</u> 14.51
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.400	2.800	2.300	1.800	1.600
材料	四氯化碳	kg	<u>8.02</u> 9.06	39.200	37.400	35.600	32.000	28.500
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> 13.00	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布	m	<u>2.65</u> 3.00	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	26.18	24.84	23.50	21.07	18.70
机械	无油空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>325.23</u> 362.65	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040



计量单位:10m²

定 额 编 号				B3-1141	B3-1142	B3-1143	B3-1144	B3-1145
项 目 名 称				工业酒精脱脂 DN( mm 以内)				
				600	900	1200	1500	> 1500
基 价 ( 元 )				<b>493.31</b> <b>510.36</b>	<b>417.42</b> <b>432.91</b>	<b>351.70</b> <b>365.56</b>	<b>283.59</b> <b>295.54</b>	<b>247.04</b> <b>257.08</b>
其 中	人 工 费 ( 元 )			357.51	294.42	241.85	189.27	168.24
	材 料 费 ( 元 )			<u>96.77</u> 109.33	<u>90.48</u> 102.22	<u>83.83</u> 94.70	<u>74.81</u> 84.51	<u>65.79</u> 74.33
	机 械 费 ( 元 )			<u>39.03</u> 43.52	<u>32.52</u> 36.27	<u>26.02</u> 29.01	<u>19.51</u> 21.76	<u>13.01</u> 14.51
名 称		单位	单价( 元 )	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.400	2.800	2.300	1.800	1.600
材 料	酒精	kg	<u>3.36</u> 3.80	23.200	22.200	21.100	19.000	16.900
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> 13.00	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布	m	<u>2.65</u> 3.00	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	6.37	5.96	5.52	4.91	4.31
机 械	无油空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>325.23</u> 362.65	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

3. 热交换器脱脂

工作内容:脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位:10m²

定 额 编 号				B3-1146	B3-1147	B3-1148	B3-1149	B3-1150	B3-1151
项 目 名 称				二氯乙烷脱脂 DN( mm 以内)					
				300	600	900	1200	1500	> 1500
基 价 ( 元 )				<b>972.66</b> <b>1033.60</b>	<b>886.09</b> <b>943.58</b>	<b>811.10</b> <b>865.13</b>	<b>748.73</b> <b>799.29</b>	<b>664.59</b> <b>709.01</b>	<b>589.48</b> <b>628.80</b>
其 中	人 工 费 ( 元 )			494.21	435.32	388.00	353.30	317.55	282.85
	材 料 费 ( 元 )			<u>429.50</u> 484.88	<u>408.81</u> 461.53	<u>388.14</u> 438.19	<u>367.46</u> 414.84	<u>326.06</u> 368.10	<u>292.64</u> 330.37
	机 械 费 ( 元 )			<u>48.95</u> 54.51	<u>41.96</u> 46.73	<u>34.96</u> 38.94	<u>27.97</u> 31.15	<u>20.98</u> 23.36	<u>13.99</u> 15.58
名 称		单位	单价( 元 )	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.700	4.140	3.690	3.360	3.020	2.690
材 料	二氯乙烷	kg	<u>9.65</u> 10.90	41.400	39.600	37.800	36.000	32.000	28.800
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> 13.00	1.200	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布	m	<u>2.65</u> 3.00	0.700	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	15.92	15.09	14.27	13.44	11.90	10.65
机 械	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.140	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040
	无油空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>325.23</u> 362.65	0.140	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

计量单位:10m²

定 额 编 号				B3-1152	B3-1153	B3-1154	B3-1155	B3-1156	B3-1157
项 目 名 称				三氯乙烯脱脂 DN( mm 以内)					
				300	600	900	1200	1500	> 1500
基 价 ( 元 )				<b>910.91</b> <b>963.86</b>	<b>826.43</b> <b>876.20</b>	<b>754.25</b> <b>800.92</b>	<b>694.69</b> <b>738.26</b>	<b>620.17</b> <b>658.83</b>	<b>545.95</b> <b>579.64</b>
其中	人 工 费 ( 元 )			494.21	435.32	388.00	353.30	317.55	282.85
	材 料 费 ( 元 )			<u>367.75</u> 415.14	<u>349.15</u> 394.15	<u>331.29</u> 373.98	<u>313.42</u> 353.81	<u>281.64</u> 317.92	<u>249.11</u> 281.21
	机 械 费 ( 元 )			<u>48.95</u> 54.51	<u>41.96</u> 46.73	<u>34.96</u> 38.94	<u>27.97</u> 31.15	<u>20.98</u> 23.36	<u>13.99</u> 15.58
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.700	4.140	3.690	3.360	3.020	2.690
材料	三氯乙烯	kg	<u>6.86</u> 7.75	48.700	46.500	44.400	42.300	38.100	33.800
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> 13.00	1.200	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布	m	<u>2.65</u> 3.00	0.700	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	20.01	18.97	17.98	16.98	15.24	13.46
机械	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.140	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040
	无油空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>325.23</u> 362.65	0.140	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

计量单位:10m²

定 额 编 号				B3-1158	B3-1159	B3-1160	B3-1161	B3-1162	B3-1163
项 目 名 称				四氯化碳脱脂 DN( mm 以内)					
				300	600	900	1200	1500	> 1500
基 价 ( 元 )				<b>1012.15</b> <b>1077.96</b>	<b>930.65</b> <b>993.66</b>	<b>853.83</b> <b>913.15</b>	<b>789.62</b> <b>845.25</b>	<b>705.82</b> <b>755.36</b>	<b>622.18</b> <b>665.56</b>
其中	人 工 费 ( 元 )			494.21	435.32	388.00	353.30	317.55	282.85
	材 料 费 ( 元 )			<u>468.99</u> 529.24	<u>453.37</u> 511.61	<u>430.87</u> 486.21	<u>408.35</u> 460.80	<u>367.29</u> 414.45	<u>325.34</u> 367.13
	机 械 费 ( 元 )			<u>48.95</u> 54.51	<u>41.96</u> 46.73	<u>34.96</u> 38.94	<u>27.97</u> 31.15	<u>20.98</u> 23.36	<u>13.99</u> 15.58
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.700	4.140	3.690	3.360	3.020	2.690
材料	四氯化碳	kg	<u>8.02</u> 9.06	52.600	51.100	48.800	46.500	41.900	37.200
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> 13.00	1.200	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布	m	<u>2.65</u> 3.00	0.700	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	34.98	33.84	32.18	30.51	27.44	24.30
机械	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.140	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040
	无油空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>325.23</u> 362.65	0.140	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

计量单位:10m²									
定 额 编 号				B3-1164	B3-1165	B3-1166	B3-1167	B3-1168	B3-1169
项 目 名 称				工业酒精脱脂 DN( mm 以内)					
				300	600	900	1200	1500	> 1500
基 价 ( 元 )				<b>671.23</b> <b>693.40</b>	<b>597.98</b> <b>618.41</b>	<b>536.30</b> <b>554.97</b>	<b>486.87</b> <b>503.75</b>	<b>432.98</b> <b>447.61</b>	<b>380.13</b> <b>392.52</b>
其中	人 工 费 ( 元 )			494.21	435.32	388.00	353.30	317.55	282.85
	材 料 费 ( 元 )			<u>128.07</u> 144.68	<u>120.70</u> 136.36	<u>113.34</u> 128.03	<u>105.60</u> 119.30	<u>94.45</u> 106.70	<u>83.29</u> 94.09
	机 械 费 ( 元 )			<u>48.95</u> 54.51	<u>41.96</u> 46.73	<u>34.96</u> 38.94	<u>27.97</u> 31.15	<u>20.98</u> 23.36	<u>13.99</u> 15.58
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.700	4.140	3.690	3.360	3.020	2.690
材料	酒精	kg	<u>3.36</u> 3.80	31.200	29.900	28.600	27.200	24.500	21.800
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	<u>11.50</u> 13.00	1.200	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	白布	m	<u>2.65</u> 3.00	0.700	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	8.42	7.94	7.45	6.94	6.20	5.45
机械	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.140	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040
	无油空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>325.23</u> 362.65	0.140	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

#### 4. 钢制结构脱脂

工作内容:脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。				计量单位:t			
定 额 编 号				B3-1170	B3-1171	B3-1172	B3-1173
项 目 名 称				二氯乙烷	三氯乙烯	四氯化碳	工业酒精
基 价 ( 元 )				2626.10 2870.67	2361.20 2571.46	2797.73 3063.41	1221.89 1285.75
其	人 工 费 ( 元 )			721.33	721.33	721.33	721.33
	材 料 费 ( 元 )			1829.97 2065.93	1565.07 1766.72	2001.60 2258.67	425.76 481.01
中	机 械 费 ( 元 )			74.80 83.41	74.80 83.41	74.80 83.41	74.80 83.41
	名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.860	6.860	6.860	6.860
材	二氯乙烷	kg	9.65 10.90	182.000	-	-	-
	三氯乙烯	kg	6.86 7.75	-	215.000	-	-
	四氯化碳	kg	8.02 9.06	-	-	231.000	-
	酒精	kg	3.36 3.80	-	-	-	115.000
	聚氯乙烯塑料薄膜	kg	11.50 13.00	0.900	0.900	0.900	0.900
	白布	m	2.65 3.00	1.400	1.400	1.400	1.400
	其他材料费	元	0.90 1.00	66.23	84.57	149.91	28.11
机	无油空气压缩机	台班	325.23 362.65	0.230	0.230	0.230	0.230
械	排气量 9m³/min						

定 额 编 号					计量单位:次
项 目 名 称					B3-1174
					设备脱脂措施消耗量摊销
基 价 (元)					537.72
					588.94
其	人	工	费 (元)		127.23
	材	料	费 (元)		361.82
中	机	械	费 (元)		408.80
					48.67
					52.91
名 称			单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.210
材	钢板(综合)		kg	4.10 4.63	31.000
	无缝钢管 D57×3.5		m	24.36 27.53	4.800
	截止阀 J41H-6 DN25		个	86.73 98.00	0.100
	截止阀 J41H-6 DN50		个	161.06 182.00	0.200
	止回阀 H41H-6 DN25		个	106.19 120.00	0.100
	平焊法兰 0.6MPa DN25		副	15.75 17.80	0.030
	平焊法兰 0.6MPa DN50		副	25.49 28.80	0.170
	压制弯头 DN50		个	4.28 4.84	0.330
	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	0.820
	氧气		m <sup>3</sup>	3.98 4.50	0.620
	乙炔气		m <sup>3</sup>	18.88 21.33	0.220
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.53 3.99	0.200
	厚砂轮片 φ200		片	21.68 24.50	0.020
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.640
	铁壳开关 3P 30A		个	71.68 81.00	0.030
	磁力启动器 QC-30A		个	316.81 358.00	0.030
	防水按钮 LN-10S 3P		个	24.78 28.00	0.030
	软电缆 VVR3×6+1×4		m	15.09 17.05	2.000
机	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.310
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2000mm		台班	115.55 130.27	0.010
	管子切断机 管径 325mm		台班	77.75 86.68	0.010
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 1400mm		台班	59.94 67.26	0.010
	载重汽车 装载质量 6t		台班	574.89 614.18	0.020
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	761.47 815.48	0.020

## 第四章 设备制作安装其他项目

说 明

- 一、本章内容包括起重机具安装、拆除与移位,吊耳制作安装,设备制作安装胎具与加固件,共三节。
- 二、本章定额适用于金属抱杆安装、拆除与移位,设备吊耳制作与安装,设备胎具制作安装与拆除。
- 三、金属抱杆的选用:
1. 根据设备吊装重量与吊装高度,按照本定额规定的范围选用金属抱杆;
2. 金属抱杆规格的选定,应以审批后的施工组织设计(或施工方案)为依据;3. 金属抱杆的选用以抱杆起重量为依据,金属抱杆的高度只作参考,不作为取定的依据;
4. 抱杆台次使用费包括了抱杆本体的设计、制造和试验,卷扬机、索具等的折旧摊销,抱杆停滞期间的维护、保养,配附件的更换等费用,并已扣除了抱杆的残值回收。抱杆使用费的调整应按上级定额管理部门的规定执行。

- 四、金属抱杆定额项目的说明:
1. 金属抱杆水平位移的次数应以审批后的施工组织设计为计算依据,水平移位的距离可按设备平面布置图测算,每移位 15m 计算一次水平移位(不足 15m 的按 15m 计算),当移位距离累计 $\geq 60\text{m}$ 时,按新立一座抱杆计算,移位次数应为 $(n-1)$ 次。移位距离 $\geq 60\text{m}$ 时,在计算新立一座抱杆后,不再计算位移费和辅助抱杆台次使用费;
2. 金属抱杆每安装、拆除一次,可计取一次台次使用费。同一规格的金属抱杆在施工期间,每座抱杆最多只能计算三次台次使用费;
3. 定额内的主抱杆安装拆除项目中不包括灵机抱杆的安装拆除。如加设灵机时,应执行相应的定额子目另计;
4. 金属抱杆的台次使用费按下表规定计算。

抱杆台次使用费						单位:万元
序号	抱杆名称	起重能力及规格	摊销次数	台次使用费	辅助抱杆台次使用费	备 注
1	格架式金属抱杆	100t/50m	10	8.08	1.86	1. 抱杆以起重能力为计价依据,抱杆高度只供参考; 2. 每安装、拆除一次,计算一次台次使用费; 3. 抱杆增设灵机时,灵机的台次使用费以相应主抱杆的台次使用费为基础,乘以系数 0.08; 4. 抱杆摊销次数是综合计算取定的,计价时不得调整。
2	格架式金属抱杆	150t/50m	10	11.13	1.86	
3	格架式金属抱杆	200t/55m	8	19.41	3.14	
4	格架式金属抱杆	250t/55m	8	29.98	3.14	
5	格架式金属抱杆	350t/60m	6	46.25	4.22	
6	格架式金属抱杆	500t/80m	5	64.92	5.94	

- 四、金属抱杆的安装、拆除,不论采用哪种施工方案,均不得调整。定额内不包括拖拉坑埋设。
- 五、吊耳构造形式与选用的材料,是根据其荷载要求综合取定的。若实际吊耳选用与定额取定不同时,不得调整。
- 六、胎具及加固件的定额,均已综合了重复利用和材料回收率,不得调整。
- 七、胎具与加固定额子目的主材用量是按摊销量进入定额的。

# 工程量计算规则

一、金属抱杆的安装、拆除、移位根据起重量和高度按单金属抱杆以"座"计算;如采用双金属抱杆,每座抱杆均乘以系数 0.95。

二、拖拉坑挖掘的计算,应根据承受能力,按审批后的施工组织设计以"个"计算。若实际采用的埋件与定额不同时,埋件材料费可以换算,其余不得调整。

三、吊耳的数量以审批后的施工方案为依据,按荷载能力以"个"计算。

四、封头制作胎具按"封头个数"以"个"计算,即每制作一个封头,计算一次胎具。

五、筒体卷弧胎具按每台制作设备扣除外部附件的金属重量,以"t"计算。

六、浮头式热交换器试压胎具,根据热交换器设备直径以"台"计算。

七、设备组装(划分为分片与分段组装)胎具是指组装的手段措施,包括组装时的加固措施。按设备重量以"台"计算。不论采用何种施工方法,定额不得调整。

八、设备吊装加固按审定后的施工措施方案以"t"计算。定额包括了加固件的制作、安装与拆除。

一、起重机具安装、拆除与移位

1. 金属抱杆安装拆除

(1) 格架式金属抱杆

工作内容:主吊滑车系统、拖拉绳系统、封尾系统的设置、抱杆的连接、竖立、找正、封底、试吊、放倒及分解等。

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1175	B3-1176	B3-1177	B3-1178	B3-1179	B3-1180
项 目 名 称				抱杆规格(起重量/高度)					
				100t/50m	150t/50m	200t/55m	250t/55m	350t/60m	500t/80m
基 价 (元)				<u>94933.38</u> 96841.91	<u>130088.80</u> 132267.26	<u>139468.76</u> 141776.41	<u>156827.24</u> 159803.21	<u>185898.76</u> 189353.53	<u>243620.94</u> 248481.21
其中	人 工 费 (元)			69609.30	101049.15	108514.80	118188.60	141216.45	181068.30
	材 料 费 (元)			<u>1590.93</u> 1765.07	<u>1960.20</u> 2173.35	<u>2412.52</u> 2672.81	<u>2776.78</u> 3077.07	<u>3312.30</u> 3668.24	<u>4436.64</u> 4908.55
	机 械 费 (元)			23733.15 25467.54	27079.45 29044.76	28541.44 30588.80	35861.86 38537.54	41370.01 44468.84	58116.00 62504.36
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	662.000	961.000	1032.000	1124.000	1343.000	1722.000
材 料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	9.000	11.000	14.000	16.000	18.000	26.000
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	4.500	6.000	9.000	12.000	15.000	21.000
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000	7.000
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.980	1.250	1.600	1.820	2.240	3.150
	钢垫板	kg	<u>3.72</u> 4.20	42.000	54.000	68.000	81.000	96.000	110.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	41.000	44.000	46.000	52.000	58.000	70.000
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	28.000	30.000	33.000	37.000	40.000	48.000
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> 6.00	12.000	14.000	16.000	18.000	21.000	29.000
	黄油	kg	<u>4.42</u> 5.00	32.000	40.000	45.000	52.000	58.000	72.000
	破布	kg	<u>1.77</u> 2.00	6.000	6.000	7.000	8.000	8.000	10.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	54.58	66.89	81.32	93.39	110.57	146.74
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.800	3.400	4.300	5.000	6.000	8.600
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	6.800	8.000	8.000	9.600	11.200	16.000
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	<u>1605.25</u> 1755.96	2.000	2.000	2.000	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	—	3.000	3.500	5.500
	履带式拖拉機 功率 50kW	台班	<u>605.21</u> 644.23	3.000	4.000	4.500	5.000	6.000	8.000
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	8.000	9.000	10.000	12.000	12.000	16.000
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> 343.34	4.000	5.000	5.500	6.000	8.000	12.000
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	9.000	10.000	11.000	12.000	14.000	18.000
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	1.000	1.000	1.000	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	<u>1306.79</u> 1429.19	—	—	—	1.500	1.500	2.000



(2) 格架式抱杆灵机

工作内容: 灵机的组对、紧固检查与主抱杆连接、灵机主吊滑车及转向滑车设置、灵机竖立和调整、灵机与主抱杆的分解与放倒。

计量单位: 组

定 额 编 号				B3-1181	B3-1182	B3-1183	B3-1184
项 目 名 称				单面吊重 50t			
				抱杆高度 (m)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				<div>13794.4814222.08</div>	<div>14845.9815273.58</div>	<div>16888.9117392.79</div>	<div>17835.2618339.14</div>
其 中	人 工 费 (元)			7781.10	8832.60	9778.95	10725.30
	材 料 费 (元)			<div>346.88383.68</div>	<div>346.88383.68</div>	<div>398.33440.17</div>	<div>398.33440.17</div>
	机 械 费 (元)			<div>5666.506057.30</div>	<div>5666.506057.30</div>	<div>6711.637173.67</div>	<div>6711.637173.67</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	74.000	84.000	93.000	102.000
材 料	氧气	m <sup>3</sup>	<div>3.984.50</div>	1.200	1.200	1.200	1.200
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<div>18.8821.33</div>	0.400	0.400	0.400	0.400
	原木	m <sup>3</sup>	<div>814.68888.00</div>	0.250	0.250	0.300	0.300
	镀锌铁丝(综合)	kg	<div>4.605.20</div>	14.000	14.000	16.000	16.000
	煤油	kg	<div>2.833.20</div>	5.000	5.000	5.000	5.000
	机油(综合)	kg	<div>5.316.00</div>	2.500	2.500	2.500	2.500
	黄油	kg	<div>4.425.00</div>	6.000	6.000	6.000	6.000
	破布	kg	<div>1.772.00</div>	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	11.95	11.95	13.64	13.64
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	2.000	2.000	2.320	2.320
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	<div>1605.251755.96</div>	0.400	0.400	0.500	0.500
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<div>293.69298.29</div>	3.000	3.000	3.500	3.500
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<div>333.94343.34</div>	1.000	1.000	1.300	1.300
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<div>557.95595.23</div>	2.200	2.200	2.600	2.600
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<div>642.39689.59</div>	0.300	0.300	0.350	0.350

定 额 编 号				B3-1185	B3-1186	B3-1187	B3-1188
项 目 名 称				单面吊重 100t			
				抱杆高度 ( m )			
				30	40	50	60
基 价 ( 元 )				<u>17121.30</u> <u>17637.80</u>	<u>17857.35</u> <u>18373.85</u>	<u>20107.60</u> <u>20703.22</u>	<u>21159.10</u> <u>21754.72</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			9884.10	10620.15	11776.80	12828.30
	材 料 费 ( 元 )			<u>453.67</u> <u>501.06</u>	<u>453.67</u> <u>501.06</u>	<u>505.12</u> <u>557.55</u>	<u>505.12</u> <u>557.55</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>6783.53</u> <u>7252.64</u>	<u>6783.53</u> <u>7252.64</u>	<u>7825.68</u> <u>8368.87</u>	<u>7825.68</u> <u>8368.87</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	94.000	101.000	112.000	122.000
材      料	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.500	1.500	1.500	1.500
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.500	0.500	0.500	0.500
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.350	0.350	0.400	0.400
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	16.000	16.000	18.000	18.000
	煤油	kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	6.000	6.000	6.000	6.000
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	3.000	3.000	3.000	3.000
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	7.000	7.000	7.000	7.000
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	15.44	15.44	17.13	17.13
机    械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	2.400	2.400	2.720	2.720
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	<u>1605.25</u> <u>1755.96</u>	0.500	0.500	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	3.500	3.500	3.800	3.800
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	1.300	1.300	1.600	1.600
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	2.500	2.500	3.000	3.000
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	0.400	0.400	0.450	0.450

定 额 编 号				B3-1189	B3-1190	B3-1191	B3-1192
项 目 名 称				单面吊重 150t			
				抱杆高度 (m)			
				30	40	50	60
基 价 (元)				<u>20101.65</u> <u>20727.86</u>	<u>21363.45</u> <u>21989.66</u>	<u>23883.95</u> <u>24608.06</u>	<u>24725.15</u> <u>25449.26</u>
其	人 工 费 (元)			11356.20	12618.00	13774.65	14615.85
	材 料 费 (元)			<u>538.14</u> <u>594.86</u>	<u>538.14</u> <u>594.86</u>	<u>602.75</u> <u>665.88</u>	<u>602.75</u> <u>665.88</u>
中	机 械 费 (元)			<u>8207.31</u> <u>8776.80</u>	<u>8207.31</u> <u>8776.80</u>	<u>9506.55</u> <u>10167.53</u>	<u>9506.55</u> <u>10167.53</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	108.000	120.000	131.000	139.000
材 料	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.800	1.800	1.800	1.800
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.600	0.600	0.600	0.600
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.400	0.400	0.460	0.460
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	22.000	22.000	25.000	25.000
	煤油	kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	7.000	7.000	7.000	7.000
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	3.600	3.600	3.600	3.600
	黄油	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	8.000	8.000	8.000	8.000
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	18.36	18.36	20.50	20.50
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	2.800	2.800	3.120	3.120
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	<u>1605.25</u> <u>1755.96</u>	0.700	0.700	0.900	0.900
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	4.000	4.000	4.600	4.600
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> <u>343.34</u>	1.800	1.800	2.100	2.100
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	3.000	3.000	3.400	3.400
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	0.450	0.450	0.600	0.600

(3)转盘抱杆									
工作内容:转臂的组对、紧固,转盘安装转正,转盘索具安装调试,抱杆拆除放倒。				计量单位:座					
定 额 编 号				B3-1193	B3-1194	B3-1195	B3-1196	B3-1197	B3-1198
项 目 名 称				抱杆高度 15m 以内			抱杆高度 15m 以上		
				起重量 (t)					
				10	20	30	10	20	30
基 价 (元)				28073.98 29518.16	30559.57 32127.18	33045.10 34742.40	30925.35 32541.69	34054.69 35826.83	37047.17 38971.94
其	人 工 费 (元)			9253.20	10199.55	11040.75	10725.30	11987.10	13143.75
	材 料 费 (元)			780.29 863.04	850.51 941.36	928.19 1027.75	1023.17 1130.54	1125.58 1243.90	1261.73 1394.40
中	机 械 费 (元)			18040.49 19401.92	19509.51 20986.27	21076.16 22673.90	19176.88 20685.85	20942.01 22595.83	22641.69 24433.79
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	88.000	97.000	105.000	102.000	114.000	125.000
材	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	2.400	2.400	2.400	3.000	3.000	3.000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.800	0.800	0.800	1.000	1.000	1.000
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.560	0.590	0.630	0.770	0.840	0.940
	钢垫板	kg	$\frac{3.72}{4.20}$	26.000	33.000	41.000	26.000	33.000	41.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	25.000	28.000	30.000	33.000	35.000	38.000
	煤油	kg	$\frac{2.83}{3.20}$	6.000	6.000	6.000	7.500	7.500	7.500
	机油(综合)	kg	$\frac{5.31}{6.00}$	3.000	3.300	3.600	4.000	4.500	5.000
	黄油	kg	$\frac{4.42}{5.00}$	6.500	7.000	7.500	9.000	10.000	11.000
	破布	kg	$\frac{1.77}{2.00}$	1.500	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	26.00	28.38	30.95	34.15	37.55	42.05
机     械	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	$\frac{761.47}{815.48}$	5.500	6.000	6.500	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	5.360	6.000	6.640	4.800	5.440	6.080
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	$\frac{1605.25}{1755.96}$	1.500	1.500	1.500	2.000	2.300	2.500
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	—	—	—	1.800	1.800	1.800
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	$\frac{293.69}{298.29}$	5.500	5.500	5.500	7.000	7.000	7.000
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	$\frac{333.94}{343.34}$	1.000	1.200	1.500	2.000	2.400	2.700
	载重汽车 装载质量 8t	台班	$\frac{642.39}{689.59}$	4.000	4.400	4.900	5.200	5.800	6.600
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	0.400	0.400	0.400	0.500	0.500	0.500

2. 格架式金属抱杆水平位移

工作内容:抱杆位移滑道铺设及滚杠、道木铺设,索引卷扬机设置、索引滑轮组拴挂、拖拉绳制动索具设置、抱杆位移、找正及固定等。

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1199	B3-1200	B3-1201	B3-1202	B3-1203	B3-1204
项 目 名 称				金属抱杆(起重量/高度)					
				100/50m	150/50m	200/55m	250/55m	350/60m	500/80m
基 价 (元)				8674.04 8890.56	10291.80 10564.55	11341.16 11630.88	12618.54 12928.21	14180.70 14527.86	17957.05 18383.18
其   中	人 工 费 (元)			4521.45	5257.50	5888.40	6834.75	7991.40	10409.85
	材 料 费 (元)			<u>702.86</u> 771.34	<u>861.88</u> 945.73	<u>966.53</u> 1060.35	<u>1150.71</u> 1262.18	<u>1460.66</u> 1601.16	<u>1787.08</u> 1959.08
	机 械 费 (元)			<u>3449.73</u> 3597.77	<u>4172.42</u> 4361.32	<u>4486.23</u> 4682.13	<u>4633.08</u> 4831.28	<u>4728.64</u> 4935.30	<u>5760.12</u> 6014.25
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	43.000	50.000	56.000	65.000	76.000	99.000
材  料	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.690	0.850	0.960	1.150	1.490	1.820
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> 1350.72	0.100	0.120	0.130	0.150	0.170	0.210
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	23.55	28.84	32.28	38.37	48.42	59.27
机   械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.400	0.400	0.400	0.400	0.480	0.640
	履带式拖拉机 功率 50kW	台班	<u>605.21</u> 644.23	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	3.100	3.500	4.000	4.500	4.500	4.500
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 80kN	台班	<u>333.94</u> 343.34	3.500	3.500	4.000	4.000	4.000	6.000
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> 614.18	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.800

3. 拖拉坑挖埋

工作内容:挖拖拉坑、设置埋件及索具、摆设道木、回填土夯实、拉紧拖拉绳扣等。

计量单位:个

定 额 编 号				B3-1205	B3-1206	B3-1207	B3-1208
项 目 名 称				承受能力 (t)			
				5	10	20	30
基 价 (元)				<u>2078.44</u> <u>2201.40</u>	<u>3204.12</u> <u>3386.16</u>	<u>4592.90</u> <u>4824.87</u>	<u>6383.58</u> <u>6728.01</u>
其   中	人 工 费 (元)			1093.56	1734.98	2691.84	3554.07
	材 料 费 (元)			<u>956.14</u> <u>1077.13</u>	<u>1411.65</u> <u>1589.76</u>	<u>1748.00</u> <u>1967.60</u>	<u>2552.15</u> <u>2873.78</u>
	机 械 费 (元)			<u>28.74</u> <u>30.71</u>	<u>57.49</u> <u>61.42</u>	<u>153.06</u> <u>165.43</u>	<u>277.36</u> <u>300.16</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.400	16.500	25.600	33.800
材       料	无缝钢管 D63.5	kg	<u>5.27</u> <u>5.96</u>	118.000	162.000	202.000	284.000
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.020	0.050	0.090	0.110
	钢丝绳 φ21.5	m	<u>11.50</u> <u>13.00</u>	9.500	—	—	—
	钢丝绳 φ28	m	<u>18.78</u> <u>21.22</u>	—	11.800	13.600	—
	钢丝绳 φ34.5	m	<u>28.32</u> <u>32.00</u>	—	—	—	15.500
	绳卡 Y7 – 22	个	<u>4.39</u> <u>4.96</u>	8.000	—	—	—
	绳卡 Y9 – 28	个	<u>5.38</u> <u>6.08</u>	—	10.000	10.000	—
	绳卡 Y10 – 32	个	<u>8.39</u> <u>9.49</u>	—	—	—	12.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	192.91	268.64	334.37	473.58
机  械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	0.080	0.160
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.050	0.100	0.100	0.150

定 额 编 号				B3-1209	B3-1210	B3-1211
项 目 名 称				承受能力 (t)		
				40	50	60
基 价 (元)				8355.33 8757.82	10496.31 10987.09	12276.08 12829.19
其   中	人 工 费 (元)			5068.23	6487.76	7770.59
	材 料 费 (元)			3009.74 3389.43	3654.65 4116.46	4151.59 4675.73
	机 械 费 (元)			277.36 300.16	353.90 382.87	353.90 382.87
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	48.200	61.700	73.900
材     料	无缝钢管 D63.5	kg	5.27 5.96	306.000	348.000	404.000
	原木	m <sup>3</sup>	814.68 888.00	0.130	0.150	0.180
	钢丝绳 φ43	m	40.71 46.00	17.200	—	—
	钢丝绳 φ47.5	m	46.90 53.00	—	20.000	22.000
	绳卡 Y11 -40	个	10.38 11.73	12.000	—	—
	绳卡 Y12 -45	个	14.02 15.84	—	16.000	16.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	518.27	595.74	688.61
机  械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.160	0.200	0.200
	载重汽车 装载质量 6t	台班	574.89 614.18	0.150	0.200	0.200

二、吊耳制作安装

工作内容: 包括放样、号料、切割、组对、焊接。				计量单位: 个				
定 额 编 号				B3-1212	B3-1213	B3-1214	B3-1215	B3-1216
项 目 名 称				荷载(t 以内)				
				30	50	100	150	200
基 价 (元)				657.25 702.93	1787.49 1894.51	2915.07 3123.25	4866.90 5230.61	7371.29 7978.24
其   中	人 工 费 (元)			289.58	931.21	1240.66	1950.43	2527.70
	材 料 费 (元)			285.42 322.35	678.62 766.52	1304.87 1473.87	2294.78 2591.91	3861.73 4363.07
	机 械 费 (元)			82.25 91.00	177.66 196.78	369.54 408.72	621.69 688.27	981.86 1087.47
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.754	8.856	11.799	18.549	24.039
材     料	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	2.200	5.630	11.410	37.400
	氧气		m³	3.98 4.50	4.640	8.560	13.250	22.640
	乙炔气		m³	18.88 21.33	1.550	2.850	4.420	7.550
	钢板 10~16mm		kg	3.83 4.33	38.730	109.210	218.590	849.970
	钢板 50mm		kg	4.04 4.56	16.280	28.100	53.000	—
	其他材料费		元	0.90 1.00	10.63	25.65	49.64	150.50
机     械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	77.50 86.08	0.730	1.760	3.360	10.390
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)		台班	44.27 49.29	0.070	0.180	0.340	0.100
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2000mm		台班	115.55 130.27	—	0.010	0.040	0.110
	卷板机 板厚 40mm×宽度 3500mm		台班	312.15 351.54	0.010	0.010	0.010	0.020
	立式钻床 钻孔直径 35mm		台班	8.60 9.69	0.040	0.040	0.040	0.040
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.016	0.024	0.072	0.128



定 额 编 号				B3-1217	B3-1218	B3-1219	B3-1220	
项 目 名 称				荷载(t 以内)				
				250	300	400	400 以上	
基 价 (元)				<u>9057.87</u> <u>9820.48</u>	<u>11353.27</u> <u>12302.12</u>	<u>15240.62</u> <u>16545.54</u>	<u>18664.98</u> <u>20301.63</u>	
其   中	人 工 费 (元)			2967.75	3781.61	4842.47	5630.78	
	材 料 费 (元)			<u>4815.10</u> <u>5440.21</u>	<u>6003.87</u> <u>6783.31</u>	<u>8284.71</u> <u>9360.30</u>	<u>10408.13</u> <u>11759.41</u>	
	机 械 费 (元)			<u>1275.02</u> <u>1412.52</u>	<u>1567.79</u> <u>1737.20</u>	<u>2113.44</u> <u>2342.77</u>	<u>2626.07</u> <u>2911.44</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	28.224	35.964	46.053	53.550
材    料	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	47.720	60.960	86.930	112.150
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	27.340	32.040	34.560	36.820
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	9.110	10.680	11.520	12.270
	钢板 10~16mm		kg	<u>3.83</u> <u>4.33</u>	1060.400	1325.200	1849.640	2336.390
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	187.75	234.30	324.22	407.95
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	12.900	16.040	22.290	28.040
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> <u>49.29</u>	1.290	1.600	2.230	2.800
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2000mm		台班	<u>115.55</u> <u>130.27</u>	0.150	0.210	0.250	0.280
	卷板机 板厚 40mm×宽度 3500mm		台班	<u>312.15</u> <u>351.54</u>	0.030	0.030	0.030	0.030
	立式钻床 钻孔直径 35mm		台班	<u>8.60</u> <u>9.69</u>	0.040	0.050	0.060	0.070
汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.160	0.184	0.208	0.240	

三、设备制作安装胎具与加固件

1. 设备制作胎具

(1) 椭圆封头压制胎具

1) 整体

工作内容: 样板制作、开箱清点验收、弧度尺寸检查、组装调试、整修、更换胎具等。 计量单位: 个

定 额 编 号				B3-1221	B3-1222	B3-1223	B3-1224
项 目 名 称				铸造胎具直径(mm 以内)			
				500	1000	1200	1600
基 价 ( 元 )				<div>340.53</div> <div>366.55</div>	<div>446.11</div> <div>475.28</div>	<div>772.83</div> <div>825.26</div>	<div>822.91</div> <div>881.84</div>
其中	人 工 费 ( 元 )			73.61	147.21	220.82	220.82
	材 料 费 ( 元 )			<div>89.43</div> <div>101.02</div>	<div>110.26</div> <div>124.55</div>	<div>161.33</div> <div>182.26</div>	<div>211.41</div> <div>238.84</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>177.49</div> <div>191.92</div>	<div>188.64</div> <div>203.52</div>	<div>390.68</div> <div>422.18</div>	<div>390.68</div> <div>422.18</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.700	1.400	2.100	2.100
材料	垫铁	kg	<div>5.54</div> <div>6.26</div>	5.000	5.000	5.000	5.000
	螺栓 M40×160	套	<div>15.94</div> <div>18.01</div>	3.000	3.000	3.000	3.000
	成品胎具 QT50-5	kg	<div>4.83</div> <div>5.46</div>	0.580	4.000	11.700	20.400
	成品胎具 Z35 <sup>#</sup>	kg	<div>4.83</div> <div>5.46</div>	1.920	2.700	5.300	6.700
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	2.04	2.64	4.11	5.55
机械	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<div>376.08</div> <div>391.96</div>	0.160	0.180	0.350	0.350
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN	台班	<div>363.09</div> <div>375.87</div>	0.040	0.050	0.100	0.100
	油压机 800t	台班	<div>1595.85</div> <div>1771.39</div>	0.060	0.060	0.130	0.130
	箱式加热炉 75kW	台班	<div>117.57</div> <div>131.66</div>	0.060	0.060	0.130	0.130

定 额 编 号				B3-1225	B3-1226	B3-1227
项 目 名 称				铸造胎具直径(mm 以内)		
				2000	2600	3000
基 价 (元)				877.64 939.86	1102.15 1181.82	1191.40 1282.67
其   中	人 工 费 (元)			250.26	294.42	294.42
	材 料 费 (元)			236.70 267.42	349.75 395.16	439.00 496.01
	机 械 费 (元)			390.68 422.18	457.98 492.24	457.98 492.24
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.380	2.800	2.800
材   料	垫铁	kg	5.54 6.26	5.000	5.000	5.000
	螺栓 M40×160	套	15.94 18.01	3.000	3.000	3.000
	成品胎具 QT50-5	kg	4.83 5.46	24.000	43.000	58.600
	成品胎具 Z35 <sup>#</sup>	kg	4.83 5.46	8.200	12.000	14.400
	其他材料费	元	0.90 1.00	6.28	9.53	12.10
机   械	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	376.08 391.96	0.350	0.500	0.500
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN	台班	363.09 375.87	0.100	0.130	0.130
	油压机 800t	台班	1595.85 1771.39	0.130	0.130	0.130
	箱式加热炉 75kW	台班	117.57 131.66	0.130	0.130	0.130

2) 分片							
工作内容: 样板制作、号料、切割、坡口、修口打磨、组对、焊接、弧度尺寸检查、压制调试、整修、更换胎具等。 计量单位: 个							
定 额 编 号				B3-1228	B3-1229	B3-1230	B3-1231
项 目 名 称				焊接胎具直径( mm 以内)			
				2400	2800	3200	3600
基 价 ( 元 )				<b>766.86</b> <b>817.10</b>	<b>897.02</b> <b>954.15</b>	<b>998.17</b> <b>1062.64</b>	<b>1143.53</b> <b>1221.86</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			239.74	302.83	341.74	402.72
	材 料 费 ( 元 )			<u>120.40</u> 135.97	<u>163.65</u> 184.76	<u>215.29</u> 243.08	<u>306.57</u> 346.14
	机 械 费 ( 元 )			<u>406.72</u> 441.39	<u>430.54</u> 466.56	<u>441.14</u> 477.82	<u>434.24</u> 473.00
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.280	2.880	3.250	3.830
材  料	钢板(综合)	kg	<u>4.10</u> 4.63	22.500	31.700	42.560	61.900
	无缝钢管 D325	kg	<u>5.43</u> 6.14	0.540	0.600	0.700	0.810
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.860	1.150	1.570	2.140
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.380	0.570	0.790	1.260
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.130	0.190	0.260	0.420
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.330	0.490	0.680	0.970
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> 1350.72	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.97	3.94	5.10	7.15
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	0.100	0.160	0.190	0.270
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm³ )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.010	0.020	0.020	0.030
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm³ )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.010	0.020	0.020	0.030
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN	台班	<u>363.09</u> 375.87	0.080	0.080	0.080	0.010
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.010	0.010	0.020	0.030
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.010	0.010	0.010	0.010
	油压机 800t	台班	<u>1595.85</u> 1771.39	0.150	0.150	0.150	0.160
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> 391.96	0.230	0.280	0.300	0.340
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	<u>299.56</u> 304.70	0.080	0.080	0.080	0.010
	箱式加热炉 75kW	台班	<u>117.57</u> 131.66	0.150	0.150	0.150	0.160

工作内容: 样板制作、号料、切割、坡口、修口打磨、组对、焊接、弧度尺寸检查、压制调试、整修、更换胎具等。 计量单位: 个

定 额 编 号				B3-1232	B3-1233	B3-1234	
项 目 名 称				焊接胎具直径( mm 以内)			
				4000	4600	4600 以上	
基 价 ( 元 )				<u>1393.22</u> <u>1490.74</u>	<u>2600.99</u> <u>2779.66</u>	<u>3393.84</u> <u>3661.54</u>	
其  中	人 工 费 ( 元 )			447.94	874.85	967.38	
	材 料 费 ( 元 )			<u>429.52</u> 484.95	<u>840.43</u> 948.85	<u>1498.61</u> 1691.92	
	机 械 费 ( 元 )			<u>515.76</u> 557.85	<u>885.71</u> 955.96	<u>927.85</u> 1002.24	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	4.260	8.320	9.200
材   料	钢板(综合)		kg	<u>4.10</u> 4.63	88.170	175.780	322.000
	无缝钢管 D325		kg	<u>5.43</u> 6.14	0.970	1.530	2.300
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	2.980	5.870	8.800
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	1.750	3.340	5.010
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.580	1.110	1.670
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> 3.99	1.410	3.000	4.500
	硬木板枋材		m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> 1350.72	0.010	0.010	0.010
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	9.91	19.15	33.94
机     械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77.50</u> 86.08	0.350	0.730	1.100
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.040	0.070	0.110
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.040	0.070	0.110
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 100kN		台班	<u>363.09</u> 375.87	0.080	0.120	0.120
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> 83.06	0.060	0.120	0.180
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> 149.23	0.010	0.010	0.010
	油压机 800t		台班	<u>1595.85</u> 1771.39	0.160	0.250	0.250
	电动双梁起重机 提升质量 15t		台班	<u>376.08</u> 391.96	0.410	0.820	0.840
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN		台班	<u>299.56</u> 304.70	0.080	0.120	0.120
	箱式加热炉 75kW		台班	<u>117.57</u> 131.66	0.160	0.250	0.250

(2)有折边锥形封头压制胎具							
工作内容: 样板制作、号料、切割、坡口、修口打磨、组对、焊接、压制调试、整修、更换胎具等。						计量单位: 个	
定 额 编 号				B3-1235	B3-1236	B3-1237	B3-1238
项 目 名 称				胎具直径 (mm 以内)			
				600	1000	1600	2000
基 价 (元)				<u>253.16</u> <u>277.43</u>	<u>415.87</u> <u>451.91</u>	<u>748.03</u> <u>812.94</u>	<u>947.79</u> <u>1024.86</u>
其中	人 工 费 (元)			38.91	94.64	151.42	240.79
	材 料 费 (元)			<u>93.24</u> <u>105.26</u>	<u>147.56</u> <u>166.59</u>	<u>210.87</u> <u>238.08</u>	<u>280.54</u> <u>316.73</u>
	机 械 费 (元)			<u>121.01</u> <u>133.26</u>	<u>173.67</u> <u>190.68</u>	<u>385.74</u> <u>423.44</u>	<u>426.46</u> <u>467.34</u>
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	0.370	0.900	1.440	2.290
材料	钢板 (综合)	kg	<u>4.10</u> <u>4.63</u>	18.700	30.370	43.550	58.160
	电焊条 (综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.220	0.590	1.150	1.700
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.070	0.260	0.530	0.850
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.020	0.090	0.180	0.280
	尼龙砂轮片 φ180	片	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.070	0.220	0.480	0.750
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.34	3.55	4.96	6.50
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.030	0.080	0.150	0.220
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75 (cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.010	0.010	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45 (cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.010	0.010	0.020	0.020
	角向磨光机	台班	<u>11.57</u> <u>11.96</u>	0.060	0.080	0.180	0.190
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.010	0.010	0.010	0.010
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.010	0.010	0.010	0.010
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.010	0.040	0.090	0.130
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	<u>299.56</u> <u>304.70</u>	0.030	0.040	0.090	0.100
	油压机 800t	台班	<u>1595.85</u> <u>1771.39</u>	0.060	0.080	0.180	0.190
	箱式加热炉 75kW	台班	<u>117.57</u> <u>131.66</u>	0.060	0.080	0.180	0.190

定 额 编 号				B3-1239
项 目 名 称				筒体直径( mm 以内)
				2000 ~ 8000
基 价 ( 元 )				<div>98.96108.99</div>
其 中	人 工 费 ( 元 )			18.93
	材 料 费 ( 元 )			<div>72.0581.46</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>7.988.60</div>
名 称		单位	单价( 元 )	数 量
安装综合工日( 二类)		工日	105.15	0.180
材 料	槽钢 >□ 18 <sup>#</sup>	kg	<div>3.764.25</div>	4.000
	钢板 6 ~ 12mm	kg	<div>3.734.22</div>	14.000
	电焊条( 综合)	kg	<div>6.377.20</div>	0.130
	氧气	m <sup>3</sup>	<div>3.984.50</div>	0.220
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<div>18.8821.33</div>	0.070
	尼龙砂轮片 φ100	片	<div>3.163.57</div>	0.050
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	1.78
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<div>77.5086.08</div>	0.040
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm <sup>3</sup> )	台班	<div>22.9525.29</div>	0.010
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45( cm <sup>3</sup> )	台班	<div>13.8215.03</div>	0.010
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<div>376.08391.96</div>	0.010
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	<div>74.8284.28</div>	0.010

定 额 编 号				B3-1240	B3-1241	B3-1242	B3-1243
项 目 名 称				胎具直径(mm 以内)			
				DN300 ~ 600	DN700 ~ 1000	DN1100 ~ 1600	DN1700 ~ 2000
基 价 (元)				<u>223.00</u> <u>240.66</u>	<u>443.22</u> <u>477.19</u>	<u>863.31</u> <u>933.28</u>	<u>1204.61</u> <u>1292.73</u>
其  中	人 工 费 (元)			70.45	155.62	275.49	462.66
	材 料 费 (元)			<u>92.46</u> <u>104.38</u>	<u>200.86</u> <u>226.81</u>	<u>425.57</u> <u>480.51</u>	<u>529.43</u> <u>597.74</u>
	机 械 费 (元)			<u>60.09</u> <u>65.83</u>	<u>86.74</u> <u>94.76</u>	<u>162.25</u> <u>177.28</u>	<u>212.52</u> <u>232.33</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.670	1.480	2.620	4.400
材  料	钢板(综合)	kg	<u>4.10</u> <u>4.63</u>	0.140	0.240	0.380	0.470
	钢板 10mm	kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	0.320	—	—	—
	钢板 12mm	kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	—	0.640	—	—
	钢板 14mm	kg	<u>4.02</u> <u>4.54</u>	—	—	1.200	—
	钢板 18mm	kg	<u>4.02</u> <u>4.54</u>	—	—	—	1.930
	钢板 40mm	kg	<u>4.04</u> <u>4.56</u>	13.360	—	—	—
	钢板 50mm	kg	<u>4.04</u> <u>4.56</u>	—	28.730	—	—
	钢板 60mm	kg	<u>4.04</u> <u>4.56</u>	—	—	54.680	73.150
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.080	0.130	0.210	0.260
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.030	0.060	0.090	0.110
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.010	0.020	0.030	0.040
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	0.020	0.030	0.040	0.050
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.150	0.320	0.700	0.930



续前				B3-1240	B3-1241	B3-1242	B3-1243
定 额 编 号				胎具直径(mm 以内)			
项 目 名 称				DN300 ~ 600	DN700 ~ 1000	DN1100 ~ 1600	DN1700 ~ 2000
材     料	高强度双头螺栓 M24 × 130	条	$\frac{5.26}{5.94}$	6.400	—	—	—
	高强度双头螺栓 M24 × 170	条	$\frac{11.81}{13.35}$	—	6.400	—	—
	高强度双头螺栓 M27 × 200	条	$\frac{16.75}{18.93}$	—	—	11.200	—
	高强度双头螺栓 M27 × 220	条	$\frac{17.52}{19.80}$	—	—	—	12.000
	黑铅粉	kg	$\frac{10.62}{12.00}$	0.010	0.010	0.010	0.010
	清油	kg	$\frac{9.91}{11.20}$	0.010	0.020	0.020	0.030
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	1.61	3.18	6.11	8.07
机          械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	0.020	0.040	0.050	0.060
	电焊条烘干箱 容量 80 × 80 × 100( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.010	0.010	0.010	0.010
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.010	0.010	0.010	0.010
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74.77}{83.06}$	0.010	0.010	0.010	0.010
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.100	0.220	0.430	0.580
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.010	0.010	0.010	0.010
	普通车床 工件直径 1000mm × 工件长度 5000mm	台班	$\frac{222.30}{249.32}$	0.060	—	—	—
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	$\frac{5.09}{5.73}$	—	0.100	0.160	0.210
	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	$\frac{17.64}{19.85}$	0.020	0.030	0.040	0.050
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.030	0.050	0.090	0.120
	门式起重机 提升质量 20t	台班	$\frac{629.67}{670.94}$	0.010	0.010	0.020	0.020
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.100	0.220	0.430	0.580

2. 设备组装胎具							
(1) 设备分段组对胎具							
工作内容:制作、安装、拆除。				计量单位:台			
定 额 编 号				B3-1244	B3-1245	B3-1246	B3-1247
项 目 名 称				设备重量(t 以内)			
				50	100	200	300
基 价 (元)				<u>2136.10</u> <u>2219.57</u>	<u>3379.73</u> <u>3526.05</u>	<u>5956.12</u> <u>6217.17</u>	<u>10125.33</u> <u>10569.01</u>
其  中	人 工 费 (元)			1430.04	2145.06	3753.86	6381.55
	材 料 费 (元)			<u>485.77</u> <u>548.52</u>	<u>856.30</u> <u>966.89</u>	<u>1531.21</u> <u>1728.95</u>	<u>2603.07</u> <u>2939.23</u>
	机 械 费 (元)			<u>220.29</u> <u>241.01</u>	<u>378.37</u> <u>414.10</u>	<u>671.05</u> <u>734.36</u>	<u>1140.71</u> <u>1248.23</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	13.600	20.400	35.700	60.690
材  料	槽钢 ≤□ 18 <sup>#</sup>	kg	<u>3.72</u> <u>4.20</u>	37.540	65.280	115.200	195.840
	钢板(综合)	kg	<u>4.10</u> <u>4.63</u>	27.200	47.600	84.000	142.800
	热轧无缝管 D71 ~ 90	kg	<u>5.16</u> <u>5.83</u>	25.020	43.520	76.800	130.560
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.550	4.440	7.830	13.310
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	7.650	14.280	27.130	46.120
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	2.550	4.760	9.040	15.370
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	11.86	20.84	37.16	63.17
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	1.280	2.220	3.920	6.660
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.064	0.112	0.200	0.336
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.080	0.130	0.230	0.400

定 额 编 号				B3-1248	B3-1249	B3-1250
项 目 名 称				设备重量(t 以内)		
				400	500	600
基 价 ( 元 )				<div>15541.5416249.56</div>	<div>23315.6024378.01</div>	<div>32628.3734114.59</div>
其 中	人 工 费 ( 元 )			9572.86	14358.23	20101.53
	材 料 费 ( 元 )			<div>4165.024702.92</div>	<div>6247.507054.33</div>	<div>8746.589876.13</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>1803.661973.78</div>	<div>2709.872965.45</div>	<div>3780.264136.93</div>
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	91.040	136.550191.170
材 料	槽钢 ≤□ 18 <sup>#</sup>		kg	<div>3.724.20</div>	313.340	470.020658.020
	钢板(综合)		kg	<div>4.104.63</div>	228.480	342.720479.810
	热轧无缝管 D71 ~ 90		kg	<div>5.165.83</div>	208.900	313.340438.680
	电焊条(综合)		kg	<div>6.377.20</div>	21.290	31.93044.710
	氧气		m <sup>3</sup>	<div>3.984.50</div>	73.790	110.690154.970
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<div>18.8821.33</div>	24.600	36.90051.660
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	101.07	151.60212.24
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<div>77.5086.08</div>	10.650	15.97022.360
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<div>1194.591300.16</div>	0.520	0.7841.088
	载重汽车 装载质量 5t		台班	<div>557.95595.23</div>	0.640	0.9601.340

(2)设备分片组装胎具									
定 额 编 号				B3-1251	B3-1252	B3-1253	B3-1254	B3-1255	B3-1256
项 目 名 称				设备重量(t 以内)					
				100	200	300	400	500	600
基 价 (元)				32996.01 34894.94	59514.17 62825.78	97413.77 102982.71	137934.05 146064.25	175363.09 185693.43	213643.55 226271.97
其 中	人 工 费 (元)			17102.65	31797.36	50724.36	69651.36	88578.36	107505.36
	材 料 费 (元)			11776.88 13296.15	20506.75 23152.25	34263.34 38682.98	49686.35 56094.59	63161.72 71307.68	77188.32 87142.83
	机 械 费 (元)			4116.48 4496.14	7210.06 7876.17	12426.07 13575.37	18596.34 20318.30	23623.01 25807.39	28949.87 31623.78
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	162.650	302.400	482.400	662.400	842.400	1022.400
材 料	槽钢 ≤□ 18 <sup>#</sup>	kg	3.72 4.20	667.690	1210.000	2145.070	3309.790	4245.700	5268.770
	无缝钢管(综合)	kg	5.47 6.18	667.760	1061.760	1693.760	2325.760	2957.760	3589.760
	热轧无缝管 D71 ~90	kg	5.16 5.83	443.670	804.000	1430.050	2206.530	2830.460	3512.510
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	49.330	87.640	152.400	230.150	289.090	350.940
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	251.190	457.710	715.230	961.650	1196.970	1421.130
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	83.730	152.570	238.410	320.550	398.990	473.710
	其他材料费	元	0.90 1.00	506.99	876.22	1467.95	2134.36	2716.92	3325.26
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	19.730	35.060	60.960	92.060	115.640	140.380
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	1.456	2.528	4.336	6.456	8.256	10.176
	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	1.520	2.640	4.520	6.720	8.600	10.600

3. 设备组对及吊装加固

工作内容: 加固件制作、安装与拆除。

计量单位: t

定 额 编 号				B3-1257	B3-1258
项 目 名 称				设备组对加固	设备吊装加固
基 价 ( 元 )				3204.85 3340.98	3592.97 3749.62
其 中	人 工 费 ( 元 )			1899.85	2121.09
	材 料 费 ( 元 )			336.02 379.47	437.03 493.47
	机 械 费 ( 元 )			968.98 1061.66	1034.85 1135.06
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.068	20.172
材 料	合金板	t	—	(0.500)	(0.500)
	圆钢 HPB235(综合)	kg	4.04 4.56	13.700	32.400
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	21.800	27.450
	氧气	m³	3.98 4.50	12.750	11.390
	乙炔气	m³	18.88 21.33	4.250	3.800
	其他材料费	元	0.90 1.00	12.01	15.78
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	3.880	4.920
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	44.27 49.29	0.400	0.500
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.400	0.500
	履带式起重机 提升质量 25t	台班	1000.88 1089.06	0.144	0.112
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.160	0.160
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	1605.25 1755.96	0.150	0.150
	载重汽车 装载质量 6t	台班	574.89 614.18	0.120	0.140



## 第五章 金属油罐制作安装

# 说 明

一、本章内容包括油罐制作安装,油罐附件,油罐水压试验,油罐胎具制作、安装与拆除,共四节。

二、本章适用于拱顶罐、内浮顶罐、浮顶罐的制作安装及油罐附件、油罐水压试验和油罐胎具制作、安装、拆除等工程。

1. 本章包括碳钢和不锈钢两类金属油罐。

2. 碳钢拱顶罐分为搭接式拱顶罐与对接式拱顶罐。

3. 碳钢浮顶罐分为单盘浮顶罐与双盘浮顶罐。

4. 本章定额的不锈钢油罐为小容量的对接式拱顶罐。

三、本章定额均按地上油罐编制,不适用于半地下储罐或洞内储罐。

四、本章定额内包括了试压临时水管线的安装、拆除及材料摊销量。

五、本章定额中不包括以下工作内容:

1. 油罐的除锈、刷油、防腐、保温及衬里工程;

2. 防雷接地;

3. 无损探伤;

4. 钢板卷材的开卷平直;

5. 基础工程;

6. 油罐的平台、梯子、栏杆、扶手的制作安装;

7. 机加工件、锻件的外委加工费用。

8. 储罐壁板的复验,包括化学成分、力学性能及焊接工艺评定。

9. 预热、后热及热处理。

10. 阴极保护工作。

11. 储罐标定费用。

12. 罐本体以外各类系统的安装。

13. 现场组装平台铺设与拆除、卷材场外成品运输等辅助项目。

六、油罐制作安装定额是按一个工地同时建造同系列两座以上(含两座)油罐考虑的,如果只建造一座时,人工费、机械费乘以系数 1.25。

七、整体充水试压是按同容量的两座以上(含两座)油罐连续交替试压考虑的;如一座油罐单独试压时,人工费、水费、机械费均乘以系数 1.4。

八、内浮顶油罐与拱顶油罐的水压试验执行同列为一个定额项目,但内浮顶油罐水压试验中的人工费和机械费应乘以系数 1.2。

九、油罐附件均按成品合格件供货考虑;如附件到货不带孔颈或加强板时,在计算主材费时应列入孔颈和加强板的费用。

十、油罐附件如为自制者,仍按外购件价格计算。

十一、金属油罐本体的金属重量包括罐底板、罐壁板、罐顶板、角钢圈、支持圈以及罐体上的搭接、垫板、加强板等的金属重量。

十二、金属油罐底板、罐壁板、罐顶板均按几何面积展开计算,不扣除罐体上的孔洞所占面积。

十三、油罐上的梯子、平台、栏杆,应执行工艺金属结构制作安装定额。

十四、金属油罐定额不包括型钢圈煨制和掰八字的,其工程量应按"工艺金属结构制作安装"定额另行计算。

十五、不锈钢储罐罐本体制作安装工程量计算规则与碳钢油罐的计算规则一致。

十六、油罐的胎具未包括在罐本体制作定额内,是按摊销量分别列有项目的。



胎具均能重复使用,因此每套胎具的制作定额按一个工地同一时期安装同结构、同容量的台数一次摊入,并规定胎具的周转次数,即同一工地建造的同结构、同容量的台数如在周转使用次数范围以内,按配置一套计算,批量超过周转使用次数范围时,可增加计算一套。胎具的周转使用次数详见下表:

胎具的周转使用次数

序号	胎具项目	适用储罐容量( m <sup>3</sup> )	周转使用次数
1	立式油罐壁板卷弧胎具制作	100 ~ 30000	一个工地一套
2	拱顶、内浮顶油罐临时加固件制作	100 ~ 10000	5
3	拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装、拆除	100 ~ 10000	每座罐计算一次
4	拱顶、内浮顶油罐顶板预制胎具制作	100 ~ 10000	一个工地一套
5	拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作	1000 ~ 10000	10
6	拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装、拆除	1000 ~ 10000	每座罐计算一次
7	拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作	100 ~ 10000	10
8	拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装、拆除	100 ~ 10000	每座罐计算一次
9	拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置制作	100 ~ 10000	10
10	拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置安装、拆除	1000 ~ 10000	每座罐计算一次
11	拱顶、内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具制作	1000 ~ 10000	10
12	拱顶、内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具安装、拆除	100 ~ 10000	每座罐计算一次
13	浮顶油罐内脚手架正装胎具制作	3000 ~ 30000	10
14	浮顶油罐内脚手架正装胎具安装、拆除	3000 ~ 30000	每座罐计算一次
15	浮顶油罐船舱预制胎具制作	3000 ~ 30000	10

十七、油罐胎具的摊销次数和临时加固件材料摊销量是根据施工实际综合测算,并考虑了材料的回收利用取定的,不得调整。

十八、不锈钢储罐的配件安装均执行本册碳钢油罐配件安装相应定额子目乘以系数 1.3( 不含加热器制作安装)。

二十、不锈钢储罐的胎具、加热器和压力试验执行碳钢油罐的相应定额子目,无损检验执行本册定额第十章相应定额子目。

二十一、本章油罐制作未含主材,其主材损耗率按( 附录二) 计算。

# 工程量计算规则

一、罐本体制作安装定额不包括配件、加热器、胎具、临时加固件和压力试验等工作内容,应区别不同种类、容量和构造形式,按设计排版图(如无设计排版图时,可按经过批准的制作下料配板图)所示几何尺寸计算金属重量,以"t"计算。

二、碳钢油罐的各种配件,应区别不同种类和不同规格,以"个"、"套"、"台"、"t"计算。不锈钢储罐配件安装按定额规定执行。

三、排管式加热器按排管不同长度以"个"计算。

四、盘管式加热器按长度以"m"计算。

五、加热器联接管主管以"个"计算。

六、加热器制作按不同构造以"个"计算。

七、油罐水压试验,应区别不同规格以"座"计算。定额包括临时管线的敷设和拆除,并考虑了材料回收利用和批量施工等因素,不得调整。

八、胎具应区别油罐不同构造、施工方法和规格,以"座"、"套"计算。

九、油罐组装的临时加固件,按油罐容积以"座"计算。

一、油罐制作安装

1. 搭接式拱顶油罐制作安装

工作内容:散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。				计量单位:t					
定 额 编 号				B3-1259	B3-1260	B3-1261	B3-1262	B3-1263	B3-1264
项 目 名 称				油罐容量(m³)					
				100	200	300	400	500	700
基 价 (元)				5122.23 5404.18	4493.00 4739.93	4376.93 4617.66	4048.36 4268.20	3714.48 3909.89	3476.14 3653.34
其中	人 工 费 (元)			2059.26	1818.88	1769.67	1673.15	1611.53	1577.57
	材 料 费 (元)			185.21 209.12	176.48 199.26	172.50 194.77	167.57 189.19	163.56 184.68	162.54 183.50
	机 械 费 (元)			2877.76 3135.80	2497.64 2721.79	2434.76 2653.22	2207.64 2405.86	1939.39 2113.68	1736.03 1892.27
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.584	17.298	16.830	15.912	15.326	15.003
材料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	14.390	13.350	12.920	12.540	12.390	12.240
	氧气	m³	3.98 4.50	3.660	3.520	3.430	3.250	2.990	3.040
	乙炔气	m³	18.88 21.33	1.220	1.170	1.140	1.080	1.000	1.010
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	4.310	4.310	4.310	4.200	4.160	4.070
	硬木板枋材	m³	1195.33 1350.72	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	煤油	kg	2.83 3.20	1.790	1.750	1.720	1.710	1.660	1.630
	白垩	kg	0.31 0.35	1.430	1.390	1.370	1.360	1.330	1.310
	其他材料费	元	0.90 1.00	12.58	12.04	11.80	11.51	11.29	11.22
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	3.640	3.420	3.350	3.260	3.150	3.120
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.460	0.430	0.420	0.410	0.390	0.390
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.460	0.430	0.420	0.410	0.390	0.390
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	74.77 83.06	0.170	0.160	0.160	0.160	0.150	0.150
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.100	0.090	0.080	0.070	0.060	0.050
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	152.46 171.69	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	2.024	1.720	1.672	1.488	1.272	1.104
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	真空泵 抽气速度 204m³/h	台班	52.81 58.58	0.050	0.050	0.060	0.060	0.050	0.060

				计量单位:t				
定 额 编 号				B3-1265	B3-1266	B3-1267	B3-1268	B3-1269
项 目 名 称				油罐容量(m³)				
				1000	2000	3000	5000	10000
基 价 (元)				<u>3215.29</u> <u>3374.07</u>	<u>2938.03</u> <u>3096.25</u>	<u>2562.56</u> <u>2699.81</u>	<u>2226.35</u> <u>2347.26</u>	<u>1997.25</u> <u>2112.28</u>
其中	人 工 费 (元)			1529.30	1280.83	1136.88	971.59	829.42
	材 料 费 (元)			<u>168.16</u> 189.85	<u>166.67</u> 188.16	<u>163.84</u> 184.98	<u>151.72</u> 171.32	<u>159.24</u> 179.82
	机 械 费 (元)			<u>1517.83</u> 1654.92	<u>1490.53</u> 1627.26	<u>1261.84</u> 1377.95	<u>1103.04</u> 1204.35	<u>1008.59</u> 1103.04
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.544	12.181	10.812	9.240	7.888
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	13.170	14.070	14.310	15.240	16.270
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	3.090	2.410	2.090	1.660	1.970
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	1.030	0.800	0.700	0.550	0.660
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	3.830	3.520	3.210	3.210	3.020
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> 1350.72	0.020	0.020	0.020	0.010	0.010
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	1.530	1.060	0.950	0.780	0.480
	白垩	kg	<u>0.31</u> 0.35	1.150	0.900	0.770	0.630	0.400
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	—	2.200	2.560	2.680	1.640
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	11.56	11.55	11.41	10.13	10.52
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.310	2.160	2.010	1.760	1.610
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	—	0.720	0.670	0.590	0.540
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.390	0.360	0.340	0.290	0.270
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.390	0.360	0.340	0.290	0.270
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.140	0.140	0.140	0.070	0.070
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.030	0.020	0.020	0.020	0.020
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	<u>152.46</u> 171.69	0.070	0.050	0.040	0.030	0.020
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.936	0.848	0.672	0.568	0.464
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	真空泵 抽气速度 204m³/h	台班	<u>52.81</u> 58.58	0.050	0.060	0.050	0.040	0.030
	轴流通风机 功率 30kW	台班	<u>119.75</u> 134.21	0.310	0.290	0.270	0.240	—
	轴流通风机 功率 100kW	台班	<u>371.03</u> 417.36	—	—	—	—	0.220
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> 394.75	—	0.110	0.110	0.110	0.090

2. 对接式拱顶油罐制作安装

工作内容:散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。				计量单位:t			
定 额 编 号				B3-1270	B3-1271	B3-1272	B3-1273
项 目 名 称				油罐容量(m³)			
				500	700	1000	2000
基 价 (元)				4170.98 4382.04	4069.13 4274.76	4031.44 4247.72	3561.80 3761.96
其中	人 工 费 (元)			1934.13	1893.02	1834.97	1537.29
	材 料 费 (元)			219.78 248.14	220.57 249.03	234.16 264.39	235.25 265.63
	机 械 费 (元)			2017.07 2199.77	1955.54 2132.71	1962.31 2148.36	1789.26 1959.04
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.394	18.003	17.451	14.620
材料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	16.400	16.400	16.440	17.610
	氧气	m³	3.98 4.50	5.740	5.740	5.740	5.460
	乙炔气	m³	18.88 21.33	1.910	1.910	1.910	1.820
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	4.300	4.510	4.510	4.020
	硬木板枋材	m³	1195.33 1350.72	0.020	0.020	0.020	0.020
	煤油	kg	2.83 3.20	1.410	1.410	1.260	1.130
	白垩	kg	0.31 0.35	1.130	1.130	1.030	0.900
	碳精棒 φ8~12	根	1.06 1.20	—	—	12.200	10.800
	其他材料费	元	0.90 1.00	14.41	14.47	15.42	15.50
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	4.380	4.340	3.440	3.170
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	—	—	0.860	0.790
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.550	0.540	0.540	0.500
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.550	0.540	0.540	0.500
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	74.77 83.06	0.230	0.230	0.230	0.230
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.040	0.030	0.020	0.010
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	152.46 171.69	0.050	0.050	0.040	0.040
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	1.272	1.224	1.024	0.912
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.240	0.240	0.230	0.230
	真空泵 抽气速度 204m³/h	台班	52.81 58.58	0.080	0.080	0.080	0.080
	轴流通风机 功率 30kW	台班	119.75 134.21	—	—	0.430	0.400
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	352.28 394.75	—	—	0.550	0.520

工作内容:散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。				计量单位:t		
定 额 编 号				B3-1274	B3-1275	B3-1276
项 目 名 称				油罐容量(m³)		
				3000	5000	10000
基 价 (元)				3267.23 3455.48	2727.09 2883.54	2492.66 2645.20
其中	人 工 费 (元)			1363.90	1165.48	995.67
	材 料 费 (元)			232.87 262.94	226.81 256.14	233.44 263.62
	机 械 费 (元)			1670.46 1828.64	1334.80 1461.92	1263.55 1385.91
名 称			单位	单价(元)	数	量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	12.971	11.084 9.469
材料	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	17.640	19.200 19.520
	氧气		m³	3.98 4.50	5.380	5.250 5.880
	乙炔气		m³	18.88 21.33	1.790	1.750 1.960
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.53 3.99	4.020	3.910 3.910
	硬木板枋材		m³	1195.33 1350.72	0.020	0.010 0.010
	煤油		kg	2.83 3.20	0.940	0.860 0.580
	白垩		kg	0.31 0.35	0.750	0.690 0.470
	碳精棒 φ8~12		根	1.06 1.20	9.900	8.700 7.500
	其他材料费		元	0.90 1.00	15.34	14.40 14.68
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	2.980	2.580 2.380
	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	77.50 86.08	0.740	0.640 0.600
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.470	0.400 0.370
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)		台班	13.82 15.03	0.470	0.400 0.370
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	74.77 83.06	0.180	0.180 0.110
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	132.37 149.23	0.010	0.010 0.010
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm		台班	152.46 171.69	0.040	0.030 0.020
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.848	0.624 0.544
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.230	0.220 0.220
	真空泵 抽气速度 204m³/h		台班	52.81 58.58	0.070	0.060 0.050
	轴流通风机 功率 30kW		台班	119.75 134.21	0.370	0.320 —
	轴流通风机 功率 100kW		台班	371.03 417.36	—	— 0.300
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	352.28 394.75	0.470	0.420 0.350

3. 双盘式浮顶油罐制作安装

工作内容:散板堆放、放样号料、切割、坡口、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。				计量单位:t			
定 额 编 号				B3-1277	B3-1278	B3-1279	B3-1280
项 目 名 称				油罐容量(m³)			
				5000	10000	20000	30000
基 价 (元)				3051.74 3189.38	2903.68 3037.62	2524.23 2645.70	2422.36 2537.77
其中	人 工 费 (元)			1699.96	1584.61	1341.61	1300.50
	材 料 费 (元)			<u>286.99</u> 324.07	<u>278.25</u> 314.21	<u>275.87</u> 311.53	<u>272.72</u> 307.95
	机 械 费 (元)			<u>1064.79</u> 1165.35	<u>1040.82</u> 1138.80	<u>906.75</u> 992.56	<u>849.14</u> 929.32
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.167	15.070	12.759	12.368
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	26.600	26.430	26.230	26.010
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	6.310	5.800	5.800	5.750
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	2.100	1.930	1.930	1.920
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	4.400	4.120	4.010	3.810
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> 1350.72	0.010	0.010	0.010	0.010
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	0.550	0.500	0.400	0.350
	白垩	kg	<u>0.31</u> 0.35	0.550	0.500	0.400	0.350
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	6.920	6.130	5.900	5.600
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	18.04	17.55	17.39	17.18
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	4.040	3.800	3.520	3.170
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	1.010	0.950	0.880	0.790
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.630	0.590	0.550	0.500
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.630	0.590	0.550	0.500
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.220	0.200	0.180	0.170
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.040	0.030	0.030	0.030
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	<u>152.46</u> 171.69	0.020	0.020	0.020	0.020
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> 5.73	0.040	0.040	0.030	0.030
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.408	0.408	0.344	0.328
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.240	0.240	0.200	0.190
	真空泵 抽气速度 204m³/h	台班	<u>52.81</u> 58.58	0.020	0.020	0.020	0.020
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.080	0.080	0.070	0.070

4. 单盘式浮顶油罐制作安装

工 作 内 容 : 散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。				计 量 单 位 : t				
定 额 编 号				B3-1281	B3-1282	B3-1283	B3-1284	B3-1285
项 目 名 称				油 罐 容 量 ( m <sup>3</sup> )				
				3000	5000	10000	20000	30000
基 价 ( 元 )				3296.06 3442.05	2996.06 3128.44	2775.09 2899.89	2467.64 2583.71	2336.65 2447.34
其  中	人 工 费 ( 元 )			1865.36	1699.12	1555.17	1340.66	1263.80
	材 料 费 ( 元 )			296.59 334.87	281.02 317.33	270.13 305.02	267.77 302.38	263.69 297.74
	机 械 费 ( 元 )			1134.11 1241.82	1015.92 1111.99	949.79 1039.70	859.21 940.67	809.16 885.80
名 称		单 位	单 价 ( 元 )	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.740	16.159	14.790	12.750	12.019
材  料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	26.370	26.160	25.670	25.470	25.150
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	6.100	6.050	5.560	5.560	5.500
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	2.030	2.020	1.850	1.850	1.830
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	4.400	4.310	4.010	3.910	3.700
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	1195.33 1350.72	0.020	0.010	0.010	0.010	0.010
	煤油	kg	2.83 3.20	0.600	0.550	0.500	0.400	0.350
	白垩	kg	0.31 0.35	0.600	0.550	0.500	0.400	0.350
	碳精棒 φ8~12	根	1.06 1.20	6.920	6.920	6.130	5.900	5.600
	其他材料费	元	0.90 1.00	19.26	17.70	17.07	16.91	16.65
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	4.560	3.890	3.660	3.380	3.120
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	1.140	0.970	0.910	0.850	0.780
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( m <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	0.710	0.610	0.570	0.530	0.490
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( m <sup>3</sup> )	台班	13.82 15.03	0.710	0.610	0.570	0.530	0.490
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	74.77 83.06	0.240	0.220	0.200	0.180	0.170
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.040	0.040	0.030	0.030	0.030
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	152.46 171.69	0.030	0.020	0.020	0.020	0.020
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.060	0.050	0.040	0.030	0.030
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.416	0.384	0.360	0.320	0.304
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.250	0.230	0.210	0.190	0.180
	真空泵 抽气速度 204m <sup>3</sup> /h	台班	52.81 58.58	0.030	0.020	0.020	0.020	0.020
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	352.28 394.75	0.090	0.080	0.080	0.070	0.070



5. 内浮顶油罐制作安装

工作内容:散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。				计量单位:t			
定 额 编 号				B3-1286	B3-1287	B3-1288	B3-1289
项 目 名 称				油罐容量(m³)			
				500	700	1000	2000
基 价 (元)				<u>4365.86</u> 4586.31	<u>4294.26</u> 4510.96	<u>4296.32</u> 4526.37	<u>3877.14</u> 4091.96
其中	人 工 费 (元)			2014.57	1987.76	1944.85	1680.30
	材 料 费 (元)			<u>226.25</u>	<u>225.87</u>	<u>242.53</u>	<u>239.41</u>
				255.44	255.01	273.86	270.33
	机 械 费 (元)			<u>2125.04</u> 2316.30	<u>2080.63</u> 2268.19	<u>2108.94</u> 2307.66	<u>1957.43</u> 2141.33
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.159	18.904	18.496	15.980
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	17.500	17.500	17.650	17.800
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	5.750	5.750	5.610	5.500
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	1.920	1.920	1.870	1.830
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	4.200	4.100	3.900	3.800
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> 1350.72	0.020	0.020	0.020	0.020
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	1.160	1.160	1.020	0.900
	白垩	kg	<u>0.31</u> 0.35	0.930	0.920	0.820	0.720
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	—	—	16.280	14.430
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	14.80	14.78	15.98	15.77
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	5.210	5.350	4.020	3.690
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	—	—	1.000	0.920
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.650	0.670	0.630	0.580
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.650	0.670	0.630	0.580
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.260	0.260	0.260	0.260
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.040	0.030	0.020	0.010
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	<u>152.46</u> 171.69	0.050	0.050	0.040	0.040
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> 5.73	0.030	0.030	0.030	0.030
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	1.280	1.232	1.040	0.960
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.270	0.270	0.270	0.270
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	0.080	0.080	0.080	0.080
	轴流通风机 功率 30kW	台班	<u>119.75</u> 134.21	—	—	0.500	0.460
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> 394.75	—	—	0.590	0.530
	真空泵 抽气速度 204m³/h	台班	<u>52.81</u> 58.58	—	0.090	0.090	0.090

工作内容:散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。				计量单位:t		
定 额 编 号				B3-1290	B3-1291	B3-1292
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> )		
				3000	5000	10000
基 价 ( 元 )				3512. 55 3714. 77	2957. 05 3129. 72	2678. 39 2838. 27
其  中	人 工 费 ( 元 )			1441. 71	1207. 54	1097. 56
	材 料 费 ( 元 )			<u>236. 13</u> 266. 62	<u>244. 89</u> 276. 50	<u>249. 06</u> 281. 22
	机 械 费 ( 元 )			1834. 71 2006. 44	1504. 62 1645. 68	1331. 77 1459. 49
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105. 15	13. 711	11. 484
材       料	电焊条(综合)		kg	<u>6. 37</u> 7. 20	17. 890	19. 800
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> 4. 50	5. 410	5. 320
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18. 88</u> 21. 33	1. 800	1. 770
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3. 53</u> 3. 99	3. 700	3. 540
	硬木板枋材		m <sup>3</sup>	<u>1195. 33</u> 1350. 72	0. 020	0. 020
	煤油		kg	<u>2. 83</u> 3. 20	0. 760	0. 620
	白垩		kg	<u>0. 31</u> 0. 35	0. 610	0. 500
	碳精棒 φ8 ~ 12		根	<u>1. 06</u> 1. 20	12. 590	10. 720
	其他材料费		元	<u>0. 90</u> 1. 00	15. 55	16. 10
					16. 10	16. 24
机          械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62. 59</u> 69. 30	3. 310	2. 890
	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	<u>77. 50</u> 86. 08	0. 830	0. 720
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 520	0. 450
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13. 82</u> 15. 03	0. 520	0. 450
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74. 77</u> 83. 06	0. 230	0. 190
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm		台班	<u>132. 37</u> 149. 23	0. 010	0. 010
	卷板机 板厚 30mm × 宽度 2000mm		台班	<u>152. 46</u> 171. 69	0. 040	0. 030
	立式钻床 钻孔直径 25mm		台班	<u>5. 09</u> 5. 73	0. 030	0. 030
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 904	0. 680
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703. 60</u> 758. 01	0. 270	0. 270
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293. 69</u> 298. 29	0. 080	0. 080
	轴流通风机 功率 30kW		台班	<u>119. 75</u> 134. 21	0. 410	0. 360
	轴流通风机 功率 100kW		台班	<u>371. 03</u> 417. 36	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>352. 28</u> 394. 75	0. 490	0. 450
	真空泵 抽气速度 204m <sup>3</sup> /h		台班	<u>52. 81</u> 58. 58	0. 080	0. 070
						0. 050

6. 不锈钢油罐制作安装							
工作内容:放样号料、切割、坡口、压头卷弧、角钢圈煨制、组对安装、焊接、试漏、罐配件安装。						计量单位:t	
定 额 编 号				B3-1293	B3-1294	B3-1295	B3-1296
项 目 名 称				油罐容量(m <sup>3</sup> )			
				200	300	500	700
基 价 (元)				5367.56 5625.48	5297.13 5563.39	4615.63 4839.38	4402.39 4607.08
其   中	人 工 费 (元)			2826.43	2733.79	2426.13	2405.62
	材 料 费 (元)			533.72 601.78	566.07 638.62	480.97 542.54	468.17 528.07
	机 械 费 (元)			2007.41 2197.27	1997.27 2190.98	1708.53 1870.71	1528.60 1673.39
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	26.880	25.999	23.073	22.878
材       料	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	17.620	16.950	16.450	16.120
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	10.800	10.160	8.290	8.040
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	20.26 22.89	0.280	0.260	0.250	0.220
	煤油	kg	2.83 3.20	1.260	1.340	1.550	1.550
	白垩	kg	0.31 0.35	1.010	1.120	1.250	1.250
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	0.550	0.490	0.440	0.400
	氩气	m <sup>3</sup>	15.49 17.50	0.050	0.050	0.050	0.050
	原木	m <sup>3</sup>	814.68 888.00	0.030	0.020	0.020	0.020
	不锈钢氩弧焊丝	kg	16.81 19.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	硝酸	kg	0.75 0.85	0.980	0.880	0.790	0.710

续前				B3-1293	B3-1294	B3-1295	B3-1296
定 额 编 号				油罐容量( m <sup>3</sup> )			
项 目 名 称				200	300	500	700
材      料	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.180	0.160	0.150	0.130
	碳精棒 φ8 ~12	根	$\frac{1.06}{1.20}$	10.300	9.270	7.880	7.020
	氢氟酸 45%	kg	$\frac{3.10}{3.50}$	0.110	0.100	0.090	0.080
	酸洗膏	kg	$\frac{4.56}{5.15}$	1.810	1.630	1.460	1.320
	飞溅净	kg	$\frac{7.52}{8.50}$	2.000	1.800	1.600	1.440
	对焊法兰 PN1.6MPa DN100	副	$\frac{113.27}{128.00}$	—	0.540	—	—
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	20.19	21.35	18.35	17.88
机        械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	4.730	4.690	4.650	3.990
	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.030	0.030	0.030	0.030
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.080	0.070	0.060	0.055
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.560	0.520	0.480	0.450
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.560	0.540	0.480	0.450
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.990	0.890	0.760	0.680
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	1.112	1.016	0.920	0.832
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.140	0.130	0.120	0.110
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	$\frac{28.98}{32.67}$	—	4.690	—	—

定 额 编 号				B3-1297	B3-1298	B3-1299	B3-1300
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> )			
				1000	2000	3000	5000
基 价 ( 元 )				4210.58 4409.44	3661.68 3844.04	3239.38 3403.77	2669.99 2802.13
其 中	人 工 费 ( 元 )			2358.62	1976.40	1741.60	1472.10
	材 料 费 ( 元 )			469.40 529.45	469.46 529.84	470.47 530.98	489.03 551.93
	机 械 费 ( 元 )			1382.56 1521.37	1215.82 1337.80	1027.31 1131.19	708.86 778.10
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	22.431	18.796	16.563	14.000
材             料	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	16.300	17.100	17.230	18.290
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	7.890	6.240	6.340	6.790
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	20.26 22.89	0.190	0.180	0.160	0.150
	煤油	kg	2.83 3.20	1.850	1.080	1.240	0.960
	白垩	kg	0.31 0.35	1.470	0.830	0.960	0.770
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	0.360	0.320	0.290	0.260
	氩气	m <sup>3</sup>	15.49 17.50	0.050	0.050	0.050	0.050
	原木	m <sup>3</sup>	814.68 888.00	0.020	0.010	0.010	0.010
	不锈钢氩弧焊丝	kg	16.81 19.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	硝酸	kg	0.75 0.85	0.640	0.580	0.520	0.470
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	0.120	0.110	0.100	0.090
	碳精棒 φ8 ~12	根	1.06 1.20	6.310	5.680	5.110	—
	氢氟酸 45%	kg	3.10 3.50	0.070	0.070	0.050	0.050
	酸洗膏	kg	4.56 5.15	1.190	1.070	0.960	0.770
	飞溅净	kg	7.52 8.50	1.300	1.170	1.050	0.950
	盐酸 31%	kg	1.06 1.20	—	—	—	0.420
	其他材料费	元	0.90 1.00	17.96	18.14	18.20	19.02
机       械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	3.590	3.060	2.750	2.360
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.030	0.030	0.030	0.030
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	74.82 84.28	0.440	0.350	0.320	0.290
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	0.450	0.360	0.340	0.290
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45( cm <sup>3</sup> )	台班	13.82 15.03	0.450	0.360	0.340	0.290
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	0.590	0.530	0.460	0.410
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	352.28 394.75	0.610	0.550	0.490	—
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.552	0.488	0.392	0.312
	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	0.100	0.090	0.070	0.060

二、油罐附件

1. 人孔、透光孔、排污孔安装

工作内容:预制、开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。				计量单位:个			
定 额 编 号				B3-1301	B3-1302	B3-1303	B3-1304
项 目 名 称				人孔	透光孔		排污孔
				φ600	φ500	φ700	H700 × 800
基 价 (元)				<u>294.83</u> 309.97	<u>369.50</u> 386.88	<u>419.55</u> 439.10	<u>344.70</u> 354.21
其   中	人 工 费 (元)			168.24	199.79	231.33	262.88
	材 料 费 (元)			<u>72.84</u> 82.26	<u>47.26</u> 53.35	<u>55.65</u> 62.82	<u>34.70</u> 39.19
	机 械 费 (元)			<u>53.75</u> 59.47	<u>122.45</u> 133.74	<u>132.57</u> 144.95	<u>47.12</u> 52.14
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.600	1.900	2.200	2.500
材       料	人孔	个	—	(1.000)	—	—	—
	透光孔	个	—	—	(1.000)	(1.000)	—
	排污孔	个	—	—	—	—	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	5.000	1.700	2.000	3.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.470	0.250	0.840	0.290
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.160	0.080	0.280	0.100
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.480	0.120	0.150	0.200
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	<u>20.26</u> 22.89	1.500	1.500	1.500	0.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.47	3.45	3.73	1.90
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.800	0.400	0.550	0.700
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.100	0.050	0.070	0.090
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45 (cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.100	0.050	0.070	0.090
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	0.080	0.080	—

计量单位:个							
定 额 编 号				B3-1305	B3-1306	B3-1307	B3-1308
项 目 名 称				浮船人孔	单盘顶人孔	试验人孔盖板	带芯绞链人孔
				DN500	DN600	DN500	DN600
基 价 (元)				<u>286.74</u> 298.43	<u>262.73</u> 274.23	<u>300.66</u> 311.56	<u>315.25</u> 331.30
其   中	人 工 费 (元)			187.17	166.14	207.15	180.86
	材 料 费 (元)			<u>48.32</u> 54.56	<u>54.21</u> 61.21	<u>42.26</u> 47.71	<u>76.52</u> 86.41
	机 械 费 (元)			<u>51.25</u> 56.70	<u>42.38</u> 46.88	<u>51.25</u> 56.70	<u>57.87</u> 64.03
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.780	1.580	1.970	1.720
材         料	浮船人孔	个	—	(1.000)	—	—	—
	单盘顶人孔	个	—	—	(1.000)	—	—
	试验人孔盖板	个	—	—	—	(1.000)	—
	带芯绞链人孔	个	—	—	—	—	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	2.000	4.000	2.000	5.600
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	1.170	0.470	0.590	0.470
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.390	0.160	0.200	0.160
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.200	0.200	0.200	0.400
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	<u>20.26</u> 22.89	1.000	1.000	1.000	1.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.88	3.19	2.69	4.62
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.760	0.630	0.760	0.860
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.100	0.080	0.100	0.110
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.100	0.080	0.100	0.110

2. 放水管安装

工作内容:开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。				计量单位:个			
定 额 编 号				B3-1309	B3-1310	B3-1311	B3-1312
项 目 名 称				DN50	DN80	DN100	DN150
基 价 (元)				56.71	78.26	94.48	122.15
				58.30	81.12	98.00	126.68
其 中	人 工 费 (元)		43.11	53.63	64.14	83.07	
	材 料 费 (元)		6.97	10.39	12.34	15.70	
			7.86	11.73	13.94	17.74	
	机 械 费 (元)		6.63	14.24	18.00	23.38	
			7.33	15.76	19.92	25.87	
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.410	0.510	0.610	0.790
材 料	放水管	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	0.800	1.300	1.500	1.900
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	0.120	0.130	0.180	0.250
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	0.040	0.040	0.060	0.080
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	0.110	0.130	0.140	0.150
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.27	0.41	0.49	0.62
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.100	0.210	0.270	0.350
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	0.010	0.030	0.030	0.040
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	13.82 15.03	0.010	0.030	0.030	0.040

3. 接合管安装

工作内容:开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。				计量单位:个					
定 额 编 号				B3-1313	B3-1314	B3-1315	B3-1316	B3-1317	B3-1318
项 目 名 称				罐顶接合管					
				DN50	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250
基 价 (元)				41.85	61.36	78.00	97.23	123.08	156.06
				43.01	63.40	80.76	100.51	127.63	161.89
其	人 工 费 (元)			31.55	43.11	53.63	68.35	83.07	105.15
	材 料 费 (元)			3.67	4.99	7.00	9.00	13.13	17.40
中				4.13	5.62	7.90	10.16	14.83	19.67
	机 械 费 (元)			6.63	13.26	17.37	19.88	26.88	33.51
				7.33	14.67	19.23	22.00	29.73	37.07
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.300	0.410	0.510	0.650	0.790	1.000
材 料	罐顶接合管	个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	0.300	0.500	0.800	1.000	1.400	1.800
	氧气	m³	3.98 4.50	0.120	0.120	0.120	0.180	0.290	0.410
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.040	0.040	0.040	0.060	0.100	0.140
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	0.110	0.110	0.120	0.130	0.200	0.300
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.14	0.19	0.27	0.35	0.51	0.67
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.100	0.200	0.260	0.300	0.400	0.500
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.010	0.020	0.030	0.030	0.050	0.060
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.010	0.020	0.030	0.030	0.050	0.060



定 额 编 号				B3-1319	B3-1320	B3-1321	B3-1322	B3-1323
项 目 名 称				罐壁接合管				
				DN50	DN80	DN100	DN150	DN200
基 价 (元)				<u>52.54</u> <u>54.34</u>	<u>85.01</u> <u>87.52</u>	<u>108.75</u> <u>112.15</u>	<u>142.38</u> <u>147.25</u>	<u>174.61</u> <u>180.79</u>
其中	人 工 费 (元)			36.80	63.09	78.86	99.89	120.92
	材 料 费 (元)			<u>5.61</u>	<u>8.30</u>	<u>9.64</u>	<u>15.61</u>	<u>20.18</u>
				6.33	9.36	10.89	17.63	22.80
	机 械 费 (元)			<u>10.13</u> 11.21	<u>13.62</u> 15.07	<u>20.25</u> 22.40	<u>26.88</u> 29.73	<u>33.51</u> 37.07
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.350	0.600	0.750	0.950	1.150
材料	罐壁接合管	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.600	1.000	1.200	2.000	2.500
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.120	0.120	0.120	0.180	0.290
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.040	0.040	0.040	0.060	0.100
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.100	0.110	0.120	0.130	0.140
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.22	0.33	0.38	0.62	0.80
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.150	0.200	0.300	0.400	0.500
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060

计量单位:个

定 额 编 号				B3-1324	B3-1325	B3-1326	B3-1327
项 目 名 称				罐壁接合管			
				DN250	DN300	DN350	DN400
基 价 (元)				<u>200.04</u> <u>207.99</u>	<u>212.08</u> <u>220.64</u>	<u>225.80</u> <u>235.24</u>	<u>242.66</u> <u>253.14</u>
其中	人 工 费 (元)			131.44	138.80	145.11	153.52
	材 料 费 (元)			<u>28.10</u>	<u>32.78</u>	<u>37.06</u>	<u>42.64</u>
				31.75	37.04	41.86	48.17
中	机 械 费 (元)			<u>40.50</u>	<u>40.50</u>	<u>43.63</u>	<u>46.50</u>
				44.80	44.80	48.27	51.45
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.250	1.320	1.380	1.460
材料	罐壁接合管	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	3.500	4.000	4.400	5.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.410	0.550	0.700	0.840
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.140	0.180	0.230	0.280
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.150	0.160	0.170	0.190
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.11	1.28	1.44	1.66
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.600	0.600	0.650	0.690
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.080	0.080	0.080	0.090
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.080	0.080	0.080	0.090

4. 进出油管安装

工作内容:预制、开孔、安装、焊接、严密性试验等。				计量单位:个	
定 额 编 号				B3-1328	B3-1329
项 目 名 称				进出油管	
				DN500	DN600
基 价 (元)				1432.84 1495.65	1712.38 1786.90
其   中	人 工 费 (元)			905.34	1086.20
	材 料 费 (元)			261.76 295.68	313.33 353.93
	机 械 费 (元)			265.74 294.63	312.85 346.77
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.610	10.330
材    料	进出油管	个	—	(1.000)	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	20.770	24.920
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	10.700	12.840
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	3.570	4.280
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	3.070	3.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	9.59	11.47
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	3.500	4.200
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	0.440	0.530
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	13.82 15.03	0.440	0.530
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	152.46 171.69	0.200	0.200

5. 清扫孔、通气孔安装							
工作内容:加强板、孔颈放样、号料、切割、卷弧、组装、焊接、严密性试验、记录等。						计量单位:个	
定 额 编 号				B3-1330	B3-1331	B3-1332	B3-1333
项 目 名 称				清扫孔		通气孔	
				油罐容量 20000m <sup>3</sup>	油罐容量 30000m <sup>3</sup>	圆型 DN500	方型 380×750
基 价 (元)				<u>2311.68</u> <u>2426.80</u>	<u>2848.39</u> <u>3003.36</u>	<u>329.03</u> <u>348.60</u>	<u>301.86</u> <u>315.36</u>
其中	人 工 费 (元)			1259.70	1416.37	168.24	189.27
	材 料 费 (元)			<u>408.52</u> 461.45	<u>530.68</u> 599.45	<u>107.04</u> 120.89	<u>65.47</u> 73.95
	机 械 费 (元)			<u>643.46</u> 705.65	<u>901.34</u> 987.54	<u>53.75</u> 59.47	<u>47.12</u> 52.14
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.980	13.470	1.600	1.800
材料	清扫孔	个	—	(1.000)	(1.000)	—	—
	通气孔	个	—	—	—	(1.000)	(1.000)
	钢板(综合)	kg	—	(1.060)	(1.060)	—	—
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	21.000	29.000	4.500	5.500
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	24.580	30.970	0.400	0.620
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	8.190	10.320	0.130	0.210
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	2.600	3.010	0.600	0.800
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	<u>20.26</u> 22.89	—	—	1.200	—
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	—	—	4.500	1.100
	金属滤网	m <sup>2</sup>	<u>10.09</u> 11.40	—	—	0.700	1.000
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	0.400	0.600	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	14.10	18.42	5.58	2.59
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	3.140	4.130	0.800	0.700
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.390	0.520	0.100	0.090
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.390	0.520	0.100	0.090
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> 84.28	0.100	0.100	—	—
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.320	0.480	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.100	0.100	—	—
	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	<u>38.05</u> 41.87	0.200	0.200	—	—

6. 内部关闭阀、内部关闭装置

工作内容: 开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。				计量单位: 个						
定 额 编 号				B3-1334	B3-1335	B3-1336	B3-1337	B3-1338	B3-1339	
项 目 名 称				内部关闭阀				内部关闭装置		
				DN100	DN150	DN200	DN250	下部	上部	
基 价 (元)				51.98 53.26	71.32 73.73	85.68 88.60	106.11 110.32	261.44 267.23	129.26 131.94	
其  中	人 工 费 (元)			42.06	52.58	63.09	73.61	210.30	105.15	
	材 料 费 (元)			9.92 11.20	18.74 21.15	22.59 25.51	32.50 36.71	13.59 15.35	5.33 6.00	
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	37.55 41.58	18.78 20.79	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.400	0.500	0.600	0.700	2.000	1.000	
材  料	内部关闭阀		个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	-	-
	内部关闭装置		个	-	-	-	-	-	(1.000)	(1.000)
	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	-	-	-	-	1.600	0.500
	氧气		m³	3.98 4.50	-	-	-	-	0.180	0.120
	乙炔气		m³	18.88 21.33	-	-	-	-	0.060	0.040
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.53 3.99	-	-	-	-	0.300	0.200
	耐油石棉橡胶板(综合)		kg	20.26 22.89	0.150	0.250	0.350	0.500	-	-
	螺栓(综合)		kg	7.96 9.00	0.800	1.600	1.800	2.600	-	-
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.57	1.03	1.30	1.86	0.54	0.21
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	-	-	-	-	0.600	0.300

7. 防火器安装

工作内容: 检查清理、安装。				计量单位: 个				
定 额 编 号				B3-1340	B3-1341	B3-1342	B3-1343	B3-1344
项 目 名 称				DN( mm 以 内 )				
				80	100	150	200	250
基 价 (元)				41.47 42.75	51.98 53.26	71.32 73.73	85.68 88.60	116.62 120.83
其中	人 工 费 (元)			31.55	42.06	52.58	63.09	84.12
	材 料 费 (元)			9.92 11.20	9.92 11.20	18.74 21.15	22.59 25.51	32.50 36.71
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.300	0.400	0.500	0.600	0.800
材料	防火器		个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	耐油石棉橡胶板(综合)		kg	20.26 22.89	0.150	0.150	0.250	0.350
	螺栓(综合)		kg	7.96 9.00	0.800	0.800	1.600	1.800
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.57	0.57	1.03	1.86

8. 空气泡沫产生器、化学泡沫室安装

工作内容:检查定位、开孔、安装、焊接、质量自检等。

计量单位:个

定 额 编 号				B3-1345	B3-1346	B3-1347	B3-1348	B3-1349	B3-1350
项 目 名 称				空气泡沫产生器				化学泡沫室	
				PC - 4	PC - 8	PC - 16	PC - 24	50 - 75L/S	100 - 150L/S
基 价 (元)				<u>317.34</u> <u>325.14</u>	<u>389.50</u> <u>401.14</u>	<u>476.16</u> <u>490.13</u>	<u>571.57</u> <u>588.94</u>	<u>315.92</u> <u>320.94</u>	<u>400.79</u> <u>408.32</u>
其  中	人 工 费 (元)			252.36	294.42	362.77	431.12	273.39	336.48
	材 料 费 (元)			<u>28.82</u> <u>32.53</u>	<u>49.38</u> <u>55.76</u>	<u>64.56</u> <u>72.93</u>	<u>88.12</u> <u>99.53</u>	<u>20.69</u> <u>23.36</u>	<u>29.21</u> <u>32.98</u>
	机 械 费 (元)			<u>36.16</u> <u>40.25</u>	<u>45.70</u> <u>50.96</u>	<u>48.83</u> <u>54.43</u>	<u>52.33</u> <u>58.29</u>	<u>21.84</u> <u>24.19</u>	<u>35.10</u> <u>38.86</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.400	2.800	3.450	4.100	2.600	3.200
材          料	空气泡沫产生器		个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	-	-
	化学泡沫室		个	-	-	-	-	(1.000)	(1.000)
	钢板 3 ~ 10mm		kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	1.100	1.700	3.800	5.700	0.400
	等边角钢 ≤6.3 <sup>#</sup>		kg	<u>3.86</u> <u>4.36</u>	1.400	3.200	3.600	4.100	1.300
	圆钢 HPB300 φ10 ~ 14		kg	<u>4.11</u> <u>4.64</u>	0.500	1.000	1.000	1.500	-
	扁钢 ≤ - 60 × 5		kg	<u>3.86</u> <u>4.36</u>	0.500	0.500	0.500	0.500	-
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.800	0.900	1.100	1.300	1.500
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	耐油石棉橡胶板(综合)		kg	<u>20.26</u> <u>22.89</u>	-	-	-	-	0.050
	螺栓(综合)		kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	1.000	2.000	2.500	3.800	0.200
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.14	1.95	2.56	3.51	0.87
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.300	0.300	0.350	0.400	0.500
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.040	0.040	0.040	0.050	0.060
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.040	0.040	0.040	0.050	0.060
	普通车床 工件直径 400mm × 工件长度 1000mm		台班	<u>31.81</u> <u>35.70</u>	0.500	0.800	0.800	0.800	0.050

9. 填料密封装置制作安装

工作内容:号料、切割、划线、钻孔、打磨棱角、托架压制、装橡胶带、放填料、粘接接头、紧螺栓、调整检查等。 计量单位:个

定 额 编 号				B3-1351	B3-1352	B3-1353
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> )		
				100 ~ 700	1000 ~ 5000	10000 ~ 30000
基 价 ( 元 )				<u>1294.51</u> <u>1303.92</u>	<u>1261.15</u> <u>1270.32</u>	<u>1205.11</u> <u>1213.85</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			1219.74	1188.20	1135.62
	材 料 费 ( 元 )			<u>7.12</u> <u>8.05</u>	<u>7.12</u> <u>8.05</u>	<u>6.80</u> <u>7.69</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>67.65</u> <u>76.13</u>	<u>65.83</u> <u>74.07</u>	<u>62.69</u> <u>70.54</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.600	11.300	10.800
材    料	填料密封装置		个	-	(1.000)	(1.000)
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.190	0.190
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.450	0.420
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.150	0.140
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.300	0.300
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.25	0.24
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.090	0.080
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.010	0.010
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.010	0.010
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.330	0.310
	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm		台班	<u>31.10</u> <u>35.06</u>	0.360	0.330
	摇臂钻床 钻孔直径 50mm		台班	<u>18.80</u> <u>21.17</u>	0.360	0.320

10. 进料口制作安装				
工作内容:放样号料、切割、卷弧、车制、钻孔、焊接、煨制、顶板连接焊、拼装、试压、组装、吊装、找正等。				计量单位:个
定 额 编 号				B3-1354
项 目 名 称				进料口 φ1800
基 价 (元)				<u>1595.85</u> <u>1630.30</u>
其中	人 工 费 (元)			1305.96
	材 料 费 (元)			<u>149.93</u> <u>169.31</u>
	机 械 费 (元)			<u>139.96</u> <u>155.03</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.420
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	10.500
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.690
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.900
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	<u>20.26</u> <u>22.89</u>	1.800
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	1.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	7.70
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.550
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.190
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.190
	普通车床 工件直径 400mm×工件长度 1000mm	台班	<u>31.81</u> <u>35.70</u>	0.500
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> <u>5.73</u>	0.200
	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	<u>38.05</u> <u>41.87</u>	0.500

11. 呼吸阀、安全阀、通气阀安装									
工作内容:检查、安装。									
计量单位:个									
定 额 编 号				B3-1355	B3-1356	B3-1357	B3-1358	B3-1359	
项 目 名 称				DN( mm)					
				80	100	150	200	250	
基 价 ( 元)				<b>51.98</b>	<b>62.50</b>	<b>81.83</b>	<b>106.71</b>	<b>137.65</b>	
				<b>53.26</b>	<b>63.78</b>	<b>84.24</b>	<b>109.63</b>	<b>141.86</b>	
其中	人 工 费 ( 元)			42.06	52.58	63.09	84.12	105.15	
	材 料 费 ( 元)			<u>9.92</u>	<u>9.92</u>	<u>18.74</u>	<u>22.59</u>	<u>32.50</u>	
				11.20	11.20	21.15	25.51	36.71	
	机 械 费 ( 元)			-	-	-	-	-	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.400	0.500	0.600	0.800	1.000
材料	呼吸阀、安全阀、通气阀		个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	耐油石棉橡胶板(综合)		kg	<u>20.26</u> 22.89	0.150	0.150	0.250	0.350	0.500
	螺栓(综合)		kg	<u>7.96</u> 9.00	0.800	0.800	1.600	1.800	2.600
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.57	0.57	1.03	1.30	1.86

12. 透气阀安装

工作内容: 开孔、预制、安装、检查清理等。

计量单位: 个

定 额 编 号				B3-1360	B3-1361	B3-1362
项 目 名 称				自动透气阀	边缘透气阀	盘边透气阀
				DN300	DN150	
基 价 (元)				332.24 342.39	508.55 523.07	301.89 309.63
其   中	人 工 费 (元)			247.10	383.80	236.59
	材 料 费 (元)			48.14 54.35	54.25 61.26	34.92 39.43
	机 械 费 (元)			37.00 40.94	70.50 78.01	30.38 33.61
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.350	3.650	2.250
材      料	自动透气阀	个	—	(1.000)	—	—
	边缘透气阀	个	—	—	(1.000)	—
	盘边透气阀	个	—	—	—	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	3.000	4.000	2.000
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	0.590	1.180	0.590
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	0.200	0.390	0.200
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	20.26 22.89	1.000	0.700	0.700
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.93	2.81	2.08
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.550	1.050	0.450
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	0.070	0.130	0.060
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	13.82 15.03	0.070	0.130	0.060



13. 浮船及单盘支柱、紧急排水管、预留口制作安装

工作内容:预制、开孔、安装、焊接等。				计量单位:个		
定 额 编 号				B3-1363	B3-1364	B3-1365
项 目 名 称				浮船及单盘支柱	紧急排水管	预留口
					DN100	DN150
基 价 (元)				<u>331.15</u> <u>343.66</u>	<u>392.66</u> <u>401.89</u>	<u>261.74</u> <u>268.03</u>
其   中	人 工 费 (元)			226.07	315.45	210.30
	材 料 费 (元)			<u>57.45</u> <u>64.88</u>	<u>43.70</u> <u>49.37</u>	<u>34.69</u> <u>39.19</u>
	机 械 费 (元)			<u>47.63</u> <u>52.71</u>	<u>33.51</u> <u>37.07</u>	<u>16.75</u> <u>18.54</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.150	3.000	2.000
材     料	浮船及单盘支柱	个	—	(1.000)	—	—
	紧急排水管	个	—	—	(1.000)	—
	预留口	个	—	—	—	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.700	1.000	1.500
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.740	3.510	2.350
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.250	1.170	0.780
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.95	1.41	1.17
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.700	0.500	0.250
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.090	0.060	0.030
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.090	0.060	0.030
	普通车床 工件直径 400mm×工件长度 1000mm	台班	<u>31.81</u> <u>35.70</u>	0.010	—	—
	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	<u>18.80</u> <u>21.17</u>	0.010	—	—

14. 导向管、量油管、量油帽制作安装

工作内容:划线定位、安装就位、找正、焊接、固定、严密性试验等。

计量单位:套

定 额 编 号				B3-1366	B3-1367	B3-1368	B3-1369	B3-1370
项 目 名 称				导向管、量油管			量油帽(孔)	
				DN150	DN200	DN250	DN150	DN100
基 价 (元)				<u>3209.68</u> 3300.78	<u>3756.99</u> 3857.62	<u>4573.65</u> 4688.33	<u>43.67</u> 45.23	<u>30.91</u> 32.18
其中	人 工 费 (元)			2300.68	2761.24	3451.02	31.55	21.03
	材 料 费 (元)			<u>113.79</u> 128.54	<u>134.71</u> 152.18	<u>166.57</u> 188.14	<u>12.12</u> 13.68	<u>9.88</u> 11.15
	机 械 费 (元)			<u>795.21</u> 871.56	<u>861.04</u> 944.20	<u>956.06</u> 1049.17	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.880	26.260	32.820	0.300	0.200
材料	导向管、量油管	个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	-	-
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	8.500	10.200	12.750	-	-
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	4.400	5.260	6.560	-	-
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	1.470	1.750	2.190	-	-
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	3.000	3.200	3.500	-	-
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	<u>20.26</u> 22.89	-	-	-	0.250	0.250
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	-	-	-	0.800	0.530
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.21	4.97	6.14	0.76	0.66
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	4.220	5.060	6.330	-	-
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.530	0.630	0.790	-	-
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.530	0.630	0.790	-	-
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.060	0.060	0.060	-	-
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	<u>152.46</u> 171.69	0.100	0.100	0.100	-	-
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> 5.73	0.200	0.200	0.220	-	-
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.408	0.416	0.424	-	-

15. 搅拌器、搅拌器孔制作安装

工作内容: 开孔、预制、安装、焊接、严密性试验等。				计量单位: 台	
定 额 编 号				B3-1371	B3-1372
项 目 名 称				搅拌器	搅拌器孔
基 价 (元)				<div>787.96</div> <div>828.71</div>	<div>2272.71</div> <div>2365.17</div>
其 中	人 工 费 (元)			333.33	1486.82
	材 料 费 (元)			<div>37.64</div> <div>42.53</div>	<div>374.79</div> <div>423.36</div>
	机 械 费 (元)			<div>416.99</div> <div>452.85</div>	<div>411.10</div> <div>454.99</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.170	14.140
材 料	搅拌器	个	—	(1.000)	—
	搅拌器孔	个	—	—	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	<div>6.37</div> <div>7.20</div>	1.330	37.440
	氧气	m <sup>3</sup>	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	2.590	11.140
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<div>18.88</div> <div>21.33</div>	0.860	3.710
	尼龙砂轮片 φ150	片	<div>3.53</div> <div>3.99</div>	0.420	2.600
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	1.27	14.16
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	0.340	6.030
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.040	0.750
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<div>13.82</div> <div>15.03</div>	0.040	0.750
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	<div>152.46</div> <div>171.69</div>	—	0.040
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.59</div> <div>1300.16</div>	0.224	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60</div> <div>758.01</div>	0.180	—

16. 浮球液位控制器、局部加热器、局部加温箱安装

工作内容：开孔、切割、煨制、钻孔、安装、焊接、检查清理、严密性试验等。

计量单位：个

定 额 编 号				B3-1373	B3-1374	B3-1375
项 目 名 称				浮球液位控制器	局部加热器	局部加温箱
基 价 （元）				<b>308.31</b> <b>317.01</b>	<b>298.62</b> <b>307.50</b>	<b>2866.60</b> <b>2933.44</b>
其 中	人 工 费 （元）			232.38	220.82	2287.01
	材 料 费 （元）			<u>25.49</u> 28.79	<u>24.85</u> 28.07	<u>217.24</u> 245.42
	机 械 费 （元）			<u>50.44</u> 55.84	<u>52.95</u> 58.61	<u>362.35</u> 401.01
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.210	2.100	21.750
材 料	浮球液位控制器	个	—	(1.000)	—	—
	局部加热器	个	—	—	(1.000)	—
	局部加温箱	个	—	—	—	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	3.000	3.000	12.200
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.360	0.300	4.680
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.120	0.100	1.560
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.500	0.500	1.200
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	—	—	10.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.01	0.99	8.46
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.800	0.840	5.180
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.010	0.010	0.650
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.010	0.010	0.650
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	—	—	0.050
	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	<u>38.05</u> 41.87	—	—	0.200

17. 加热器制作安装										
工作内容: 预制、安装、焊接、试漏等。								计量单位: 见表		
定 额 编 号				B3-1376	B3-1377	B3-1378	B3-1379	B3-1380	B3-1381	B3-1382
项 目 名 称				蒸气盘管	排管长度(m)					
					2	2.5	3	4	5	6
计 量 单 位				10m	10 个					
基 价 (元)				568.40 594.23	7473.43 8169.28	8381.74 9167.21	9359.54 10243.59	10913.34 11976.66	12537.24 13788.83	14457.83 15915.55
其  中	人 工 费 (元)			361.72	1997.85	2208.15	2418.45	2576.18	2733.90	3049.35
	材 料 费 (元)			164.31 185.65	5112.97 5770.05	5810.98 6557.68	6578.48 7423.76	7974.55 8999.10	9440.73 10653.55	11045.87 12464.82
	机 械 费 (元)			42.37 46.86	362.61 401.38	362.61 401.38	362.61 401.38	362.61 401.38	362.61 401.38	362.61 401.38
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.440	19.000	21.000	23.000	24.500	26.000	29.000
材  料	蒸气盘管	m	—	(10.300)	—	—	—	—	—	—
	无缝钢管 DN25	kg	6.43 7.26	—	696.600	801.130	916.070	1125.140	1344.710	1585.090
	钢板 8~20mm	kg	3.83 4.33	39.900	39.900	39.900	39.900	39.900	39.900	39.900
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	0.600	17.000	17.000	17.000	17.000	17.000	17.000
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	0.180	17.550	17.550	17.550	17.550	17.550	17.550
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	0.060	5.850	5.850	5.850	5.850	5.850	5.850
	其他材料费	元	0.90 1.00	6.47	213.80	242.55	274.16	331.65	392.03	458.14
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.560	5.500	5.500	5.500	5.500	5.500	5.500
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	0.070	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800
	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	38.05 41.87	0.150	—	—	—	—	—	—

18. 加热器支座制作安装

工作内容:号料、切割、煨弯、组装、焊接等。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B3-1383	B3-1384	B3-1385	B3-1386
项 目 名 称				双柱四管式	双柱八管式	双柱十二管式	单柱双管式
基 价 (元)				<div>1380.561478.44</div>	<div>2083.952239.38</div>	<div>2827.973038.13</div>	<div>895.29972.43</div>
其中	人 工 费 (元)			599.36	841.20	1156.65	283.91
	材 料 费 (元)			<div>665.10750.71</div>	<div>1038.121171.91</div>	<div>1447.971634.60</div>	<div>542.41612.30</div>
	机 械 费 (元)			<div>116.10128.37</div>	<div>204.63226.27</div>	<div>223.35246.88</div>	<div>68.9776.22</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.700	8.000	11.000	2.700
材料	无缝钢管 DN25	kg	<div>6.437.26</div>	57.770	52.920	53.230	43.330
	钢板 4.5~7mm	kg	<div>3.734.22</div>	—	—	—	10.710
	扁钢 60 以上	kg	<div>3.864.36</div>	33.680	55.350	86.760	25.650
	圆钢 HPB300 φ15~24	kg	<div>4.174.71</div>	14.440	25.650	38.580	12.830
	等边角钢 6.3 <sup>#</sup>	kg	<div>3.864.36</div>	—	51.000	99.590	—
	电焊条(综合)	kg	<div>6.377.20</div>	3.860	6.600	9.910	3.310
	氧气	m <sup>3</sup>	<div>3.984.50</div>	0.470	0.810	1.210	0.360
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<div>18.8821.33</div>	0.160	0.270	0.400	0.120
	螺栓(综合)	kg	<div>7.969.00</div>	6.220	11.730	12.550	3.360
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	27.15	40.71	55.68	22.01
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	1.500	2.650	2.700	0.800
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<div>22.9525.29</div>	0.190	0.330	0.340	0.100
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<div>13.8215.03</div>	0.190	0.330	0.340	0.100
	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	<div>38.0541.87</div>	0.400	0.700	1.100	0.400

定 额 编 号				B3-1387	B3-1388
项 目 名 称				单柱单管式	
				高 471 ~ 650	高 170 ~ 470
基 价 ( 元 )				<u>646.22</u> <u>697.92</u>	<u>531.21</u> <u>571.98</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			231.33	205.04
	材 料 费 ( 元 )			<u>339.91</u> <u>383.68</u>	<u>271.44</u> <u>306.43</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>74.98</u> <u>82.91</u>	<u>54.73</u> <u>60.51</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	2.2001.950
材  料	无缝钢管 DN25		kg	<u>6.43</u> <u>7.26</u>	39.19029.290
	钢板 4.5 ~ 7mm		kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	10.71010.710
	圆钢 HPB300 φ15 ~ 24		kg	<u>4.17</u> <u>4.71</u>	4.2404.240
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.8401.550
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.2200.190
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.0700.060
	螺栓(综合)		kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	0.4400.440
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	14.3011.35
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.0000.700
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm³ )		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.1300.090
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45( cm³ )		台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.1300.090
	鼓风机 能力 18m³/min		台班	<u>38.05</u> <u>41.87</u>	0.2000.200

19. 加热器连接管制作安装

工作内容:号料、切割、焊接、套丝扣、上零件、安装、试漏等。 计量单位:10 个

定 额 编 号				B3-1389	B3-1390	B3-1391	B3-1392
项 目 名 称				主管长度(mm)			
				730	1260	1790	2320
基 价 (元)				<u>2580.04</u> 2713.32	<u>3401.86</u> 3584.91	<u>4205.72</u> 4434.64	<u>5005.11</u> 5281.50
其   中	人 工 费 (元)			1487.87	1913.73	2350.10	2775.96
	材 料 费 (元)			<u>739.30</u> 835.01	<u>1068.26</u> 1206.60	<u>1358.26</u> 1534.22	<u>1691.66</u> 1910.82
	机 械 费 (元)			<u>352.87</u> 390.44	<u>419.87</u> 464.58	<u>497.36</u> 550.32	<u>537.49</u> 594.72
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.150	18.200	22.350	26.400
材    料	无缝钢管 DN25	kg	<u>6.43</u> 7.26	26.460	35.200	38.580	46.970
	钢板 8~20mm	kg	<u>3.83</u> 4.33	115.040	177.760	240.480	303.200
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	6.500	7.500	8.500	9.500
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	5.920	7.310	8.420	10.470
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	1.970	2.440	2.810	3.490
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	29.33	42.40	53.82	67.00
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	5.250	6.250	7.400	8.000
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.660	0.780	0.930	1.000
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.660	0.780	0.930	1.000



20. 中央排水管安装

工作内容: 号料、切割、组合、焊接、组装、试漏等。

计量单位: t

定 额 编 号				B3-1393
项 目 名 称				中央排水管
基 价 (元)				7980.82 8142.28
其  中	人 工 费 (元)			6473.03
	材 料 费 (元)			434.98 491.34
	机 械 费 (元)			1072.81 1177.91
名 称		单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)		工日	105.15	61.560
材  料	中央排水管	个	-	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	42.500
	氧气	m³	3.98 4.50	14.050
	乙炔气	m³	18.88 21.33	4.680
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	1.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	16.30
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	8.440
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	1.060
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	1.060
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.416
	试压泵 压力 25MPa	台班	21.56 23.52	0.400

21. 回转接头安装

工作内容: 检查清理、安装、严密性试验等。

计量单位: 个

定 额 编 号				B3-1394	B3-1395	B3-1396
项 目 名 称				DN( mm 以内)		
				100	150	200
基 价 (元)				125.59 126.87	176.47 178.88	232.89 235.81
其  中	人 工 费 (元)			115.67	157.73	210.30
	材 料 费 (元)			9.92 11.20	18.74 21.15	22.59 25.51
	机 械 费 (元)			-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.100	1.500	2.000
材  料	回转接头	个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	20.26 22.89	0.150	0.250	0.350
	螺栓(综合)	kg	7.96 9.00	0.800	1.600	1.800
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.57	1.03	1.30

22. 升降管安装

工作内容:检查清理、安装、严密性试验等。

计量单位:个

定 额 编 号				B3-1397	B3-1398	B3-1399
项 目 名 称				DN( mm 以内)		
				100	150	200
基 价 ( 元 )				<div>278.54</div> <div>281.61</div>	<div>314.18</div> <div>319.06</div>	<div>341.03</div> <div>346.68</div>
其 中	人 工 费 ( 元 )			252.36	273.39	294.42
	材 料 费 ( 元 )			<div>12.56</div> <div>14.18</div>	<div>24.04</div> <div>27.13</div>	<div>29.86</div> <div>33.72</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>13.62</div> <div>15.07</div>	<div>16.75</div> <div>18.54</div>	<div>16.75</div> <div>18.54</div>
名 称		单位	单价( 元 )	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.400	2.600	2.800
材 料	升降管	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条(综合)	kg	<div>6.37</div> <div>7.20</div>	0.400	0.800	1.100
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	<div>20.26</div> <div>22.89</div>	0.150	0.250	0.350
	螺栓(综合)	kg	<div>7.96</div> <div>9.00</div>	0.800	1.600	1.800
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	0.67	1.25	1.59
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	0.200	0.250	0.250
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.030	0.030	0.030
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	<div>13.82</div> <div>15.03</div>	0.030	0.030	0.030

三、油罐水压试验

1. 拱顶、内浮顶罐水压试验

工作内容:临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、正负压试验、观察、检查、记录整理。				计量单位:座							
定 额 编 号				B3-1400	B3-1401	B3-1402	B3-1403	B3-1404	B3-1405		
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> 以内)							
				100	200	300	400	500	700		
基 价 (元)				1414. 19 1486. 19	1515. 68 1588. 36	1771. 49 1871. 23	1826. 15 1926. 74	1927. 23 2028. 52	2034. 82 2137. 54		
其 中	人 工 费 (元)			804. 08	898. 72	946. 03	993. 25	1087. 88	1182. 52		
	材 料 费 (元)			270. 93	272. 89	477. 70	480. 66	482. 62	486. 60		
				306. 07	308. 25	539. 58	542. 90	545. 07	549. 50		
中	机 械 费 (元)			339. 18 376. 04	344. 07 381. 39	347. 76 385. 62	352. 24 390. 59	356. 73 395. 57	365. 70 405. 52		
	名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)				工日	105. 15	7. 647	8. 547	8. 997	9. 446	10. 346	11. 246
材                料	水		m <sup>3</sup>	—	( 67. 000)	( 133. 000)	( 200. 000)	( 267. 000)	( 333. 000)	( 467. 000)	
	焊接钢管 DN50		m	$\frac{25. 91}{29. 28}$	6. 000	6. 000	—	—	—	—	
	焊接钢管 DN100		m	$\frac{54. 17}{61. 21}$	—	—	6. 000	6. 000	6. 000	6. 000	
	截止阀 J41H - 16 DN50		个	$\frac{163. 72}{185. 00}$	0. 050	0. 050	—	—	—	—	
	截止阀 J41H - 16 DN100		个	$\frac{336. 28}{380. 00}$	—	—	0. 050	0. 050	0. 050	0. 050	
	平焊法兰 1. 6MPa DN50		副	$\frac{41. 42}{46. 80}$	0. 100	0. 100	—	—	—	—	
	平焊法兰 1. 6MPa DN100		副	$\frac{78. 23}{88. 40}$	—	—	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100	
	压制弯头 90°R = 1. 5D DN50		个	$\frac{4. 28}{4. 84}$	0. 100	0. 100	—	—	—	—	
	压制弯头 90°R = 1. 5D DN100		个	$\frac{22. 86}{25. 83}$	—	—	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100	
	盲板( 钢板) 2mm		kg	$\frac{3. 56}{4. 02}$	0. 840	0. 840	3. 300	3. 300	3. 300	3. 300	
	电焊条( 综合)		kg	$\frac{6. 37}{7. 20}$	4. 500	4. 500	4. 500	4. 500	4. 500	4. 500	
	氧气		m <sup>3</sup>	$\frac{3. 98}{4. 50}$	2. 100	2. 100	2. 100	2. 200	2. 200	2. 200	
	乙炔气		m <sup>3</sup>	$\frac{18. 88}{21. 33}$	0. 700	0. 700	0. 700	0. 730	0. 730	0. 730	
	石棉橡胶板( 综合)		kg	$\frac{7. 08}{8. 00}$	0. 080	0. 080	0. 300	0. 300	0. 300	0. 300	
	橡胶板 1 ~ 3mm		kg	$\frac{7. 81}{8. 82}$	0. 210	0. 210	0. 800	0. 800	0. 800	0. 800	
	螺栓( 综合)		kg	$\frac{7. 96}{9. 00}$	5. 280	5. 280	5. 440	5. 440	5. 440	5. 440	
	其他材料费		元	$\frac{0. 90}{1. 00}$	5. 81	7. 99	13. 43	15. 66	17. 83	22. 26	
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62. 59}{69. 30}$	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	$\frac{1194. 59}{1300. 16}$	0. 080	0. 080	0. 080	0. 080	0. 080	0. 080	
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm		台班	$\frac{24. 42}{26. 74}$	0. 200	0. 400	—	—	—	—	
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm		台班	$\frac{44. 86}{49. 75}$	—	—	0. 300	0. 400	0. 500	0. 700	
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	$\frac{352. 28}{394. 75}$	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500	

计量单位:座								
定 额 编 号				B3-1406	B3-1407	B3-1408	B3-1409	B3-1410
项 目 名 称				油罐容量(m <sup>3</sup> 以内)				
				1000	2000	3000	5000	10000
基 价 (元)				<u>2657.29</u> <u>2766.12</u>	<u>3772.40</u> <u>3938.09</u>	<u>4589.79</u> <u>4762.26</u>	<u>5499.17</u> <u>5728.93</u>	<u>7818.96</u> <u>8125.84</u>
其中	人 工 费 (元)			1750.12	2412.25	3169.01	3594.76	5250.24
	材 料 费 (元)			498.40	775.09	798.67	853.88	965.58
				562.72	874.95	901.22	962.86	1087.19
	机 械 费 (元)			408.77	585.06	622.11	1050.53	1603.14
				453.28	650.89	692.03	1171.31	1788.41
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.644	22.941	30.138	34.187	49.931
材 料	水	m <sup>3</sup>	—	(670.000)	(1330.000)	(2000.000)	(3330.000)	(6700.000)
	焊接钢管 DN100	m	$\frac{54.17}{61.21}$	6.000	—	—	—	—
	焊接钢管 DN150	m	$\frac{90.51}{102.28}$	—	6.000	6.000	6.000	6.000
	截止阀 J41H-16 DN100	个	$\frac{336.28}{380.00}$	0.050	—	—	—	—
	截止阀 J41H-16 DN150	个	$\frac{663.72}{750.00}$	—	0.050	0.050	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN100	副	$\frac{78.23}{88.40}$	0.100	—	—	—	—
	平焊法兰 1.6MPa DN150	副	$\frac{119.65}{135.20}$	—	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	$\frac{22.86}{25.83}$	0.100	—	—	—	—
	压制弯头 90°R=1.5D DN150	个	$\frac{28.32}{32.00}$	—	0.100	0.100	0.100	0.100
	盲板(钢板) 2mm	kg	$\frac{3.56}{4.02}$	3.300	5.800	5.800	5.800	5.800
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	5.000	5.000	5.300	5.500	6.000
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	2.500	2.500	2.600	4.000	4.800
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.800	0.800	0.870	1.330	1.600
	石棉橡胶板(综合)	kg	$\frac{7.08}{8.00}$	0.300	0.700	0.700	0.700	0.700
	橡胶板 1~3mm	kg	$\frac{7.81}{8.82}$	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800
	螺栓(综合)	kg	$\frac{7.96}{9.00}$	5.440	5.770	5.770	5.770	5.770
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	29.04	54.83	76.99	121.08	232.45
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	1.000	1.000	1.000	1.000	1.200
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	$\frac{44.86}{49.75}$	1.660	—	—	—	—
	电动单级离心清水泵 出口直径 150mm	台班	$\frac{50.76}{56.35}$	—	1.470	2.200	3.700	7.400
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{352.28}{394.75}$	0.500	1.000	1.000	2.000	3.000

2. 浮顶罐升降试验								
工作内容:临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除,充水、浮顶升压、船舱严密、基础沉降试验、整理记录。							计量单位:座	
定 额 编 号				B3-1411	B3-1412	B3-1413	B3-1414	B3-1415
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> 以内)				
				3000	5000	10000	20000	30000
基 价 ( 元 )				<u>4274.43</u> 4403.27	<u>4803.11</u> 4943.34	<u>6764.31</u> 6939.04	<u>8134.59</u> 8366.74	<u>10176.00</u> 10466.49
其中	人 工 费 ( 元 )			3216.33	3642.08	5297.46	6148.86	7662.49
	材 料 费 ( 元 )			<u>792.16</u> 894.00	<u>829.10</u> 935.06	<u>956.08</u> 1076.86	<u>1139.94</u> 1281.25	<u>1321.37</u> 1482.90
	机 械 费 ( 元 )			<u>265.94</u> 292.94	<u>331.93</u> 366.20	<u>510.77</u> 564.72	<u>845.79</u> 936.63	<u>1192.14</u> 1321.10
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	30.588	34.637	50.380	58.477	72.872
材料	水	m <sup>3</sup>	—	(1800.000)	(3000.000)	(6000.000)	(12000.000)	(18000.000)
	焊接钢管 DN150	m	<u>90.51</u> 102.28	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	截止阀 J41H-16 DN150	个	<u>663.72</u> 750.00	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN150	副	<u>119.65</u> 135.20	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN150	个	<u>28.32</u> 32.00	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	盲板(钢板) 2mm	kg	<u>3.56</u> 4.02	5.800	5.800	5.800	5.800	5.800
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	5.300	5.500	6.000	6.500	7.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	3.010	3.010	6.000	6.000	6.000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	1.010	1.010	1.500	1.500	1.500
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	5.700	5.700	5.700	6.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	70.36	109.98	209.48	407.57	605.62
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	1.100	1.100	1.200	1.200	1.300
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	电动单级离心清水泵 出口直径 150mm	台班	<u>50.76</u> 56.35	2.000	3.300	6.700	13.300	20.000

四、油罐胎具制作、安装与拆除

1. 立式油罐壁板卷弧胎具制作

工作内容:号料、切割、卷弧、组装、焊接。				计量单位:套	
定 额 编 号				B3-1416	B3-1417
项 目 名 称				油罐容量(m <sup>3</sup> )	
				≤10000	≤30000
基 价 (元)				7599.25 8258.42	10270.03 11232.60
其  中	人 工 费 (元)			2339.38	2622.34
	材 料 费 (元)			4597.27 5192.15	6860.02 7747.09
	机 械 费 (元)			662.60 726.89	787.67 863.17
名 称			单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	22.248 24.939
材  料	钢板 3~10mm		kg	$\frac{3.73}{4.22}$	448.000 607.000
	无缝钢管 D76		kg	$\frac{5.16}{5.83}$	80.000 121.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>		kg	$\frac{3.86}{4.36}$	110.000 147.000
	槽钢 ≤□18 <sup>#</sup>		kg	$\frac{3.72}{4.20}$	406.000 686.000
	圆钢 HPB300 ≤φ37		kg	$\frac{4.17}{4.71}$	45.000 85.000
	电焊条(综合)		kg	$\frac{6.37}{7.20}$	14.720 15.200
	氧气		m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	12.130 13.890
	乙炔气		m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	4.040 4.630
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	191.70 286.94
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	4.410 4.620
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )		台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.550 0.580
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )		台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.550 0.580
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.450 0.500
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.240 0.320
	载重汽车 装载质量 6t		台班	$\frac{574.89}{614.18}$	0.080 0.100

2. 拱顶、内浮顶油罐顶板预制胎具制作

工作内容:号料、切割、卷弧、组装、焊接等。				计量单位:套			
定 额 编 号				B3-1418	B3-1419	B3-1420	B3-1421
项 目 名 称				油罐容量(m³)			
				1000	2000 – 3000	5000	10000
基 价 (元)				2420.31 2624.40	3632.57 3939.93	4219.29 4581.44	6455.75 7015.21
其  中	人 工 费 (元)			610.40	963.38	1083.57	1658.01
	材 料 费 (元)			1521.59 1698.44	2338.11 2613.88	2750.23 3075.87	4262.73 4770.71
	机 械 费 (元)			288.32 315.56	331.08 362.67	385.49 422.00	535.01 586.49
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.805	9.162	10.305	15.768
材  料	等边角钢 ≤5.0 <sup>#</sup>	kg	3.82 4.32	84.000	142.000	162.000	287.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>	kg	3.86 4.36	23.000	44.000	48.000	58.000
	槽钢 ≤□18 <sup>#</sup>	kg	3.72 4.20	141.000	221.000	277.000	431.000
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	3.470	5.460	6.220	9.100
	氧气	m³	3.98 4.50	1.520	2.420	3.350	5.360
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.510	0.810	1.120	1.790
	原木	m³	814.68 888.00	0.600	0.800	0.900	1.300
	其他材料费	元	0.90 1.00	67.58	102.52	120.40	185.57
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.940	1.490	1.590	2.910
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.120	0.190	0.200	0.360
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.120	0.190	0.200	0.360
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	74.82 84.28	0.300	0.300	0.300	0.400
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.160	0.160	0.200	0.240
	载重汽车 装载质量 6t	台班	574.89 614.18	0.020	0.030	0.030	0.040

3. 拱顶内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于充气顶升)

工作内容:号料、切割、卷弧、钻孔、车制、组装、焊接。				计量单位:座			
定 额 编 号				B3-1422	B3-1423	B3-1424	B3-1425
项 目 名 称				油罐容量(m³)			
				1000	2000 ~ 3000	5000	10000
基 价 (元)				<u>11748.84</u> <u>12745.53</u>	<u>17776.37</u> <u>19326.26</u>	<u>23980.56</u> <u>26139.98</u>	<u>38312.82</u> <u>41960.85</u>
其中	人 工 费 (元)			3302.76	4523.55	5384.73	7116.55
	材 料 费 (元)			<u>7739.90</u> <u>8670.98</u>	<u>12162.45</u> <u>13610.70</u>	<u>17045.53</u> <u>19060.42</u>	<u>28588.24</u> <u>31996.05</u>
	机 械 费 (元)			<u>706.18</u> <u>771.79</u>	<u>1090.37</u> <u>1192.01</u>	<u>1550.30</u> <u>1694.83</u>	<u>2608.03</u> <u>2848.25</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	31.410	43.020	51.210	67.680
材料	钢板 3 ~ 10mm	kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	45.000	66.000	85.000	110.000
	无缝钢管 D76	kg	<u>5.16</u> <u>5.83</u>	106.000	116.000	131.000	163.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>	kg	<u>3.86</u> <u>4.36</u>	217.000	324.000	454.000	658.000
	槽钢 ≤□ 18 <sup>#</sup>	kg	<u>3.72</u> <u>4.20</u>	1055.000	1640.000	2294.000	4351.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	6.000	9.000	12.000	15.000
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	11.690	18.720	21.070	28.080
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	3.900	6.240	7.020	9.360
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	2.000	3.600	5.500	8.300
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	5.100	6.000	7.200	8.500
	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	<u>59.82</u> <u>67.60</u>	2.000	4.000	4.000	4.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	349.88	551.92	773.59	1287.17
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.100	2.800	3.700	4.800
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.250	0.380	0.500	0.630
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.250	0.380	0.500	0.630
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.500	1.000	1.500	2.000
	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	<u>8.60</u> <u>9.69</u>	0.500	0.500	1.000	1.500
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.400	0.640	0.920	1.680
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.080	0.100	0.140	0.200



4. 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于充气顶升)

工作内容:组装、点焊、紧螺栓、切割、拆除、材料堆放等。

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1426	B3-1427	B3-1428	B3-1429
项 目 名 称				油罐容量(m³)			
				1000	2000 ~ 3000	5000	10000
基 价 (元)				<u>2775.19</u> <u>2803.59</u>	<u>4688.48</u> <u>4741.99</u>	<u>5529.27</u> <u>5588.60</u>	<u>6310.65</u> <u>6390.71</u>
其   中	人 工 费 (元)			2253.26	3428.63	4212.20	4799.89
	材 料 费 (元)			<u>56.93</u> <u>64.31</u>	<u>88.26</u> <u>99.70</u>	<u>107.25</u> <u>121.14</u>	<u>164.17</u> <u>185.45</u>
	机 械 费 (元)			<u>465.00</u> <u>486.02</u>	<u>1171.59</u> <u>1213.66</u>	<u>1209.82</u> <u>1255.26</u>	<u>1346.59</u> <u>1405.37</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.429	32.607	40.059	45.648
材   料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	3.000	4.000	5.000	8.000
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.510	5.850	7.020	10.530
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.170	1.950	2.340	3.510
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.95	2.98	3.64	5.59
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.040	2.070	2.070	3.110
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.130	0.260	0.260	0.390
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.130	0.260	0.260	0.390
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.080	0.112	0.144	0.200
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	<u>299.56</u> <u>304.70</u>	1.000	3.000	3.000	3.000

5. 拱顶、内浮顶油罐顶板组装机具制作(适用于桅杆倒装)

工作内容:号料、切割、卷弧、钻孔、组装、焊接等。				计量单位:座			
定 额 编 号				B3-1430	B3-1431	B3-1432	B3-1433
项 目 名 称				油罐容量(m <sup>3</sup> )			
				100 ~ 200	300 ~ 400	500 ~ 700	1000
基 价 (元)				7567.43 8234.99	10507.62 11483.58	12837.75 14050.49	12685.62 13805.54
其中	人 工 费 (元)			2176.61	2640.32	3028.32	3454.18
	材 料 费 (元)			4898.34	7204.80	8964.60	8103.05
				5517.33	8115.08	10094.91	9118.31
	机 械 费 (元)			492.48	662.50	844.83	1128.39
				541.05	728.18	927.26	1233.05
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.700	25.110	28.800	32.850
材料	钢板 3 ~ 10mm	kg	$\frac{3.73}{4.22}$	114.000	208.000	215.000	45.000
	无缝钢管 D76	kg	$\frac{5.16}{5.83}$	224.000	217.000	210.000	173.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>	kg	$\frac{3.86}{4.36}$	50.000	75.000	110.000	427.000
	槽钢 ≤□ 18 <sup>#</sup>	kg	$\frac{3.72}{4.20}$	371.000	593.000	888.000	1055.000
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	9.000	12.000	12.500	12.900
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	11.700	14.040	18.720	20.940
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	3.900	4.680	6.240	6.980
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.400	0.600	0.800	0.850
	螺栓(综合)	kg	$\frac{7.96}{9.00}$	51.000	89.000	116.000	5.100
	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	$\frac{59.82}{67.60}$	2.000	4.000	4.000	2.000
	钢丝绳 φ12.5	m	$\frac{5.31}{6.00}$	10.000	12.000	14.000	—
	双滑轮组 φ150	个	$\frac{29.17}{32.96}$	6.000	8.000	9.000	—
	卡头	个	$\frac{23.12}{26.12}$	12.000	24.000	24.000	—
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	232.89	338.45	414.45	355.21
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	2.500	2.700	3.000	3.200
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.310	0.340	0.370	0.400
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45 (cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.310	0.340	0.370	0.400
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.500	1.000	1.000	0.500
	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	$\frac{8.60}{9.69}$	0.500	1.000	1.000	0.500
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.200	0.280	0.400	0.680
	载重汽车 装载质量 6t	台班	$\frac{574.89}{614.18}$	0.030	0.040	0.050	0.080
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	$\frac{26.73}{29.85}$	1.000	1.500	2.000	0.500

工作内容:号料、切割、卷弧、钻孔、组装、焊接等。				计量单位:座		
定 额 编 号				B3-1434	B3-1435	B3-1436
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> )		
				2000 ~ 3000	5000	10000
基 价 ( 元 )				<u>17544.75</u> <u>19105.83</u>	<u>22523.68</u> <u>24559.38</u>	<u>35007.81</u> <u>38380.12</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			4703.36	5772.74	7381.53
	材 料 费 ( 元 )			<u>11295.99</u> 12713.63	<u>14629.51</u> 16469.10	<u>24808.92</u> 27920.76
	机 械 费 ( 元 )			<u>1545.40</u> 1688.84	<u>2121.43</u> 2317.54	<u>2817.36</u> 3077.83
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	44.730	54.900
材          料	钢板 3 ~ 10mm		kg	<u>3.73</u> 4.22	66.000	85.000
	无缝钢管 D76		kg	<u>5.16</u> 5.83	183.000	198.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>		kg	<u>3.86</u> 4.36	534.000	649.000
	槽钢 ≤□ 18 <sup>#</sup>		kg	<u>3.72</u> 4.20	1640.000	2294.000
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	13.100	13.600
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	22.510	22.900
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	7.500	7.630
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	1.100	1.300
	螺栓(综合)		kg	<u>7.96</u> 9.00	6.000	7.200
	平焊法兰 1.6MPa DN150		片	<u>59.82</u> 67.60	4.000	4.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	495.18	638.30
						1081.80
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	3.500	4.000
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.440	0.500
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> 15.03	0.440	0.500
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	1.000	1.500
	立式钻床 钻孔直径 35mm		台班	<u>8.60</u> 9.69	0.500	1.000
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.960	1.360
	载重汽车 装载质量 6t		台班	<u>574.89</u> 614.18	0.100	0.140
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	1.000	1.000

6. 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于桅杆倒装)

工作内容: 组装、点焊、紧螺栓、切割、拆除、清理现场、材料堆放等。

计量单位: 座

定 额 编 号				B3-1437	B3-1438	B3-1439	B3-1440
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> )			
				100 ~ 200	300 ~ 400	500 ~ 700	1000
基 价 ( 元 )				<u>1774. 78</u> <u>1804. 44</u>	<u>2365. 08</u> <u>2404. 71</u>	<u>2756. 02</u> <u>2805. 54</u>	<u>2833. 54</u> <u>2885. 26</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			977. 58	1469. 68	1763. 05	2297. 74
	材 料 费 ( 元 )			<u>31. 34</u> <u>35. 40</u>	<u>47. 02</u> <u>53. 11</u>	<u>62. 67</u> <u>70. 79</u>	<u>56. 93</u> <u>64. 31</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>765. 86</u> <u>791. 46</u>	<u>848. 38</u> <u>881. 92</u>	<u>930. 30</u> <u>971. 70</u>	<u>478. 87</u> <u>523. 21</u>
名 称		单位	单价( 元 )	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	9. 297	13. 977	16. 767	21. 852
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6. 37</u> <u>7. 20</u>	1. 000	1. 500	2. 000	3. 000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> <u>4. 50</u>	2. 340	3. 510	4. 680	3. 510
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18. 88</u> <u>21. 33</u>	0. 780	1. 170	1. 560	1. 170
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> <u>1. 00</u>	1. 03	1. 55	2. 06	1. 95
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> <u>69. 30</u>	0. 520	1. 040	1. 550	1. 040
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22. 95</u> <u>25. 29</u>	0. 070	0. 130	0. 190	0. 130
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13. 82</u> <u>15. 03</u>	0. 070	0. 130	0. 190	0. 130
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> <u>1300. 16</u>	0. 120	0. 160	0. 200	0. 320
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293. 69</u> <u>298. 29</u>	2. 000	2. 000	2. 000	—
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26. 73</u> <u>29. 85</u>	—	—	—	1. 000

定 额 编 号				B3-1441	B3-1442	B3-1443
项 目 名 称				油 罐 容 量 ( m <sup>3</sup> )		
				2000 ~ 3000	5000	10000
基 价 ( 元 )				<div>4282.174360.01</div>	<div>5244.185337.14</div>	<div>6113.366233.81</div>
其 中	人 工 费 ( 元 )			3496.76	4296.43	4895.47
	材 料 费 ( 元 )			<div>88.2699.70</div>	<div>107.25121.14</div>	<div>164.17185.45</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>697.15763.55</div>	<div>840.50919.57</div>	<div>1053.721152.89</div>
名 称			单 位	单 价 ( 元 )	数 量	
安装综合工日 ( 二类 )			工 日	105.15	33.255	40.86046.557
材 料	电 焊 条 ( 综 合 )		kg	<div>6.377.20</div>	4.000	5.0008.000
	氧 气		m <sup>3</sup>	<div>3.984.50</div>	5.850	7.02010.530
	乙 炔 气		m <sup>3</sup>	<div>18.8821.33</div>	1.950	2.3403.510
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	2.98	3.645.59
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台 班	<div>62.5969.30</div>	2.070	2.0703.110
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 ( cm <sup>3</sup> )		台 班	<div>22.9525.29</div>	0.260	0.2600.390
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45 ( cm <sup>3</sup> )		台 班	<div>13.8215.03</div>	0.260	0.2600.390
	汽车式起重机 提升质量 25t		台 班	<div>1194.591300.16</div>	0.400	0.5200.640
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台 班	<div>26.7329.85</div>	3.000	3.0003.000

7. 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作

工作内容:号料、切割、卷弧、钻孔、焊接、一次组合等。					计量单位:座		
定 额 编 号					B3-1444	B3-1445	B3-1446
项 目 名 称					油罐容量(m <sup>3</sup> )		
					100 ~ 400	500 ~ 700	1000
基 价 (元)					<u>14292.94</u> <u>15682.91</u>	<u>19308.32</u> <u>21186.48</u>	<u>22309.74</u> <u>24506.99</u>
其中	人 工 费 (元)			3339.67	4525.45	4991.05	
	材 料 费 (元)			<u>10204.04</u>	<u>13830.45</u>	<u>16199.58</u>	
				<u>11521.49</u>	<u>15616.63</u>	<u>18289.06</u>	
	机 械 费 (元)			<u>749.23</u> <u>821.75</u>	<u>952.42</u> <u>1044.40</u>	<u>1119.11</u> <u>1226.88</u>	
	名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	31.761	43.038	47.466
材料	钢板 3 ~ 10mm		kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	168.000	264.000	226.000
	钢板 10 ~ 20mm		kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	78.000	116.000	215.000
	无缝钢管 D76		kg	<u>5.16</u> <u>5.83</u>	670.000	873.000	1325.000
	等边角钢 ≤5.0 <sup>#</sup>		kg	<u>3.82</u> <u>4.32</u>	281.000	440.000	-
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>		kg	<u>3.86</u> <u>4.36</u>	198.000	238.000	289.000
	槽钢 ≤□ 18 <sup>#</sup>		kg	<u>3.72</u> <u>4.20</u>	687.000	962.000	1165.000
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	7.730	11.250	11.740
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	22.540	33.390	34.440
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	7.510	11.130	11.480
	花篮螺栓 M20 × 300		套	<u>17.31</u> <u>19.56</u>	4.000	4.000	6.000
	钢丝绳 φ12.5		m	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	21.000	24.000	41.000
	卡头		个	<u>23.12</u> <u>26.12</u>	16.000	16.000	24.000
	套环		个	<u>3.19</u> <u>3.60</u>	16.000	16.000	24.000
	卸扣		个	<u>17.52</u> <u>19.80</u>	8.000	8.000	12.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	459.23	619.74	751.63
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.030	4.460	4.920
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm <sup>3</sup> )		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.380	0.560	0.620
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45 (cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.380	0.560	0.620
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	1.000	1.000	1.200
	立式钻床 钻孔直径 35mm		台班	<u>8.60</u> <u>9.69</u>	0.500	0.500	0.800
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.320	0.400	0.480
	载重汽车 装载质量 6t		台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.100	0.120	0.150
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	1.000	1.000	1.200

工作内容:号料、切割、卷弧、钻孔、焊接、一次组合等。				计量单位:座		
定 额 编 号				B3-1447	B3-1448	B3-1449
项 目 名 称				油罐容量(m³)		
				2000 ~ 3000	5000	10000
基 价 (元)				35045.27 38607.87	54757.13 60518.39	86528.05 95970.28
其中	人 工 费 (元)			6984.06	9581.79	12853.33
	材 料 费 (元)			26253.27 29639.51	43048.71 48604.83	70914.24 80090.01
	机 械 费 (元)			1807.94 1984.30	2126.63 2331.77	2760.48 3026.94
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	66.420	91.125	122.238
材料	钢板 3 ~ 10mm	kg	$\frac{3.73}{4.22}$	395.000	925.000	1535.000
	钢板 10 ~ 20mm	kg	$\frac{3.73}{4.22}$	374.000	746.000	1281.000
	无缝钢管 D76	kg	$\frac{5.16}{5.83}$	2090.000	3468.000	5870.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>	kg	$\frac{3.86}{4.36}$	389.000	480.000	670.000
	槽钢 ≤□18 <sup>#</sup>	kg	$\frac{3.72}{4.20}$	2044.000	2998.000	80.000
	槽钢 >□18 <sup>#</sup>	kg	$\frac{3.76}{4.25}$	—	—	4322.000
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	16.850	24.930	29.980
	氧气	m³	$\frac{3.98}{4.50}$	46.640	63.000	80.640
	乙炔气	m³	$\frac{18.88}{21.33}$	15.550	22.430	26.880
	花篮螺栓 M20 × 300	套	$\frac{17.31}{19.56}$	8.000	14.000	24.000
	螺栓(综合)	kg	$\frac{7.96}{9.00}$	2.300	4.000	4.000
	钢丝绳 φ12.5	m	$\frac{5.31}{6.00}$	101.000	198.000	605.000
	卡头	个	$\frac{23.12}{26.12}$	32.000	56.000	96.000
	套环	个	$\frac{3.19}{3.60}$	32.000	56.000	96.000
	卸扣	个	$\frac{17.52}{19.80}$	16.000	28.000	48.000
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	1214.89	1992.38	3267.64
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	9.250	9.950	13.310
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm³)	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	1.160	1.240	1.660
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45 (cm³)	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	1.160	1.240	1.660
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	2.200	2.600	3.400
	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	$\frac{8.60}{9.69}$	0.800	1.000	1.200
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.680	0.800	1.000
	载重汽车 装载质量 6t	台班	$\frac{574.89}{614.18}$	0.250	0.400	0.550
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	$\frac{26.73}{29.85}$	2.200	2.600	3.400

8. 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装拆除

工作内容: 组装、点焊、紧螺栓、切割、穿钢丝绳、立中心柱、拆除、材料堆放等。 计量单位: 座

定 额 编 号				B3-1450	B3-1451	B3-1452
项 目 名 称				油罐容量(m³)		
				100 ~ 400	500 ~ 700	1000
基 价 (元)				<u>2533.48</u> 2585.11	<u>3140.24</u> 3204.04	<u>3159.55</u> 3233.81
其中	人 工 费 (元)			2003.42	2488.90	2396.16
	材 料 费 (元)			<u>76.15</u> 86.02	<u>96.41</u> 108.90	<u>107.52</u> 121.46
	机 械 费 (元)			<u>453.91</u> 495.67	<u>554.93</u> 606.24	<u>655.87</u> 716.19
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.053	23.670	22.788
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	4.100	5.640	6.220
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	4.300	5.240	5.930
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	1.430	1.750	1.980
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.66	3.39	3.77
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	1.350	1.860	1.940
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.170	0.230	0.240
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.170	0.230	0.240
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.304	0.360	0.440



定 额 编 号				B3-1453	B3-1454	B3-1455
项 目 名 称				油 罐 容 量 ( m <sup>3</sup> )		
				2000 ~ 3000	5000	10000
基 价 ( 元 )				<div>4487.004596.45</div>	<div>5926.746063.09</div>	<div>8640.368832.23</div>
其 中	人 工 费 ( 元 )			3353.86	4529.23	6674.61
	材 料 费 ( 元 )			<div>151.33170.94</div>	<div>210.09237.31</div>	<div>293.31331.33</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>981.811071.65</div>	<div>1187.421296.55</div>	<div>1672.441826.29</div>
名 称			单位	单 价 ( 元 )	数 量	
安装综合工日 ( 二类 )			工 日	105.15	31.896	43.07463.477
材 料	电 焊 条 ( 综 合 )		kg	<div>6.377.20</div>	7.830	11.37017.430
	氧 气		m <sup>3</sup>	<div>3.984.50</div>	8.720	11.80015.390
	乙 炔 气		m <sup>3</sup>	<div>18.8821.33</div>	2.910	3.9305.130
	尼 龙 砂 轮 片 φ150		片	<div>3.533.99</div>	2.000	2.8004.200
	其 他 材 料 费		元	<div>0.901.00</div>	5.27	7.3510.39
机 械	直 流 电 弧 焊 机 容 量 20kV · A		台 班	<div>62.5969.30</div>	2.520	3.4504.980
	电 焊 条 烘 干 箱 容 量 60 × 50 × 75 ( cm <sup>3</sup> )		台 班	<div>22.9525.29</div>	0.320	0.4300.620
	电 焊 条 烘 干 箱 容 量 45 × 35 × 45 ( cm <sup>3</sup> )		台 班	<div>13.8215.03</div>	0.320	0.4300.620
	汽 车 式 起 重 机 提 升 质 量 25t		台 班	<div>1194.591300.16</div>	0.680	0.8001.120

9. 拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置制作

工作内容:号料、切割、钻孔、车制、卷弧、焊接、组合等。

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1456	B3-1457	B3-1458	B3-1459
项 目 名 称				油罐容量 ( m <sup>3</sup> )			
				1000	2000 ~ 3000	5000	10000
基 价 ( 元 )				<b>12051.73</b> <b>13190.20</b>	<b>17042.56</b> <b>18680.06</b>	<b>20752.58</b> <b>22728.14</b>	<b>23227.83</b> <b>25432.09</b>
其   中	人 工 费 ( 元 )			3028.32	3974.67	4921.02	5678.10
	材 料 费 ( 元 )			<u>8248.76</u> 9312.64	<u>11711.87</u> 13221.00	<u>14150.72</u> 15973.40	<u>15706.63</u> 17742.17
	机 械 费 ( 元 )			<u>774.65</u> 849.24	<u>1356.02</u> 1484.39	<u>1680.84</u> 1833.72	<u>1843.10</u> 2011.82
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	28.800	37.800	46.800	54.000
材          料	槽钢 >□18 <sup>#</sup>	kg	<u>3.76</u> 4.25	—	—	—	2050.000
	钢板 3~10mm	kg	<u>3.73</u> 4.22	377.000	395.000	415.000	447.000
	无缝钢管 D76	kg	<u>5.16</u> 5.83	82.000	97.000	97.000	117.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>	kg	<u>3.86</u> 4.36	32.000	41.000	56.000	64.000
	槽钢 ≤□18 <sup>#</sup>	kg	<u>3.72</u> 4.20	415.000	725.000	990.000	—
	圆钢 HPB300 ≤φ37	kg	<u>4.17</u> 4.71	85.000	109.000	134.000	212.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	9.000	12.000	14.000	17.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	14.040	17.550	21.060	24.570
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	4.680	5.850	7.020	8.190
	耐油石棉橡胶板(综合)	kg	<u>20.26</u> 22.89	120.000	183.000	225.000	—
	花篮螺栓 M20×300	套	<u>17.31</u> 19.56	6.000	8.000	10.000	14.000

续前				B3-1456	B3-1457	B3-1458	B3-1459
定 额 编 号				油罐容量(m <sup>3</sup> )			
项 目 名 称				1000	2000 ~ 3000	5000	10000
材       料	螺栓(综合)	kg	$\frac{7.96}{9.00}$	16.000	22.000	22.000	22.000
	双滑轮组 φ150	个	$\frac{29.17}{32.96}$	4.000	4.000	4.000	4.000
	钢丝绳 φ12.5	m	$\frac{5.31}{6.00}$	50.000	67.000	83.000	119.000
	卡头	个	$\frac{23.12}{26.12}$	26.000	38.000	40.000	40.000
	套环	个	$\frac{3.19}{3.60}$	26.000	38.000	40.000	40.000
	铁夹(文具夹)	个	$\frac{0.44}{0.50}$	80.000	120.000	150.000	190.000
	镀锌活接头 DN25	个	$\frac{3.90}{4.41}$	—	—	—	337.500
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	480.25	694.73	840.49	686.14
机       械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	3.000	3.900	4.800	5.800
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.380	0.490	0.600	0.730
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.380	0.490	0.600	0.730
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.500	1.000	1.000	1.500
	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	$\frac{8.60}{9.69}$	1.000	1.000	1.000	1.000
	普通车床 工件直径 400mm×工件长度 1000mm	台班	$\frac{31.81}{35.70}$	1.000	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.400	0.800	0.800	0.800
	载重汽车 装载质量 6t	台班	$\frac{574.89}{614.18}$	0.030	0.040	0.500	0.600

10. 拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置安装拆除							
工作内容:平衡装置、密封装置、限位装置、涨圈、风管等组装、拆除、材料堆放等。						计量单位:座	
定 额 编 号				B3-1460	B3-1461	B3-1462	B3-1463
项 目 名 称				油罐容量(m <sup>3</sup> )			
				1000	2000 ~ 3000	5000	10000
基 价 (元)				2002.82 2062.17	2694.32 2773.06	3543.83 3639.15	4515.55 4639.19
其   中	人 工 费 (元)			1371.26	1861.47	2546.63	3232.73
	材 料 费 (元)			70.81 79.98	94.01 106.19	128.66 145.33	188.03 212.39
	机 械 费 (元)			560.75 610.93	738.84 805.40	868.54 947.19	1094.79 1194.07
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	13.041	17.703	24.219	30.744
材   料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	2.000	3.000	4.500	6.000
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	5.720	7.020	9.360	14.040
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	1.760	2.340	3.120	4.680
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.30	3.09	4.26	6.19
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.520	1.040	1.550	2.070
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	0.070	0.130	0.190	0.260
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	13.82 15.03	0.070	0.130	0.190	0.260
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.440	0.560	0.640	0.800

11. 内浮顶钢制浮盘组装胎具制作

工作内容:号料、切割、钻孔、组装、焊接等。

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1464	B3-1465	B3-1466	B3-1467
项 目 名 称				油罐容量(m <sup>3</sup> )			
				100 ~ 300	500 ~ 700	1000	2000
基 价 (元)				<u>4806.01</u> 5258.40	<u>8708.49</u> 9543.75	<u>13631.65</u> 14971.47	<u>19614.95</u> 21593.90
其  中	人 工 费 (元)			1180.10	2034.65	2950.72	3854.48
	材 料 费 (元)			<u>3363.56</u> 3791.73	<u>6293.95</u> 7093.68	<u>10155.76</u> 11446.00	<u>15050.54</u> 16962.71
	机 械 费 (元)			<u>262.35</u> 286.57	<u>379.89</u> 415.42	<u>525.17</u> 574.75	<u>709.93</u> 776.71
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.223	19.350	28.062	36.657
材  料	钢板 10 ~ 20mm	kg	<u>3.73</u> 4.22	45.000	88.000	138.000	198.000
	无缝钢管 D63.5	kg	<u>5.27</u> 5.96	186.000	395.000	643.000	948.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>	kg	<u>3.86</u> 4.36	379.000	621.000	996.000	1498.000
	圆钢 HPB300 ≤φ37	kg	<u>4.17</u> 4.71	14.000	25.000	39.000	58.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	3.250	5.320	9.310	12.240
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	6.040	10.450	15.620	23.430
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	2.010	3.480	5.210	7.810
	管扣	个	<u>7.96</u> 9.00	13.000	24.000	40.000	57.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	564.44	1167.25	1896.66	2799.45
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	1.050	1.820	2.910	3.740
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.130	0.230	0.360	0.470
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.130	0.230	0.360	0.470
	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	<u>8.60</u> 9.69	0.300	0.600	1.000	1.300
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.144	0.192	0.240	0.336
载重汽车 装载质量 6t		台班	<u>574.89</u> 614.18	0.030	0.040	0.060	0.080

工作内容:号料、切割、钻孔、组装、焊接等。

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1468	B3-1469	B3-1470
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> )		
				3000	5000	10000
基 价 ( 元 )				<b>28491. 13</b> <b>31419. 84</b>	<b>43244. 21</b> <b>47773. 07</b>	<b>64010. 12</b> <b>70792. 64</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			5186. 00	7232. 95	10178. 94
	材 料 费 ( 元 )			<u>22361. 93</u> 25201. 82	<u>34664. 45</u> 39066. 35	<u>51980. 81</u> 58588. 34
	机 械 费 ( 元 )			<u>943. 20</u> 1032. 02	<u>1346. 81</u> 1473. 77	<u>1850. 37</u> 2025. 36
名 称			单位	单价( 元 )	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105. 15	49. 320	68. 787 96. 804
材  料	钢板 10 ~20mm		kg	<u>3. 73</u> 4. 22	287. 000	420. 000 688. 000
	无缝钢管 D63. 5		kg	<u>5. 27</u> 5. 96	1447. 000	2248. 000 3152. 000
	等边角钢 >5. 0 <sup>#</sup>		kg	<u>3. 86</u> 4. 36	2149. 000	3364. 000 5516. 000
	圆钢 HPB300 ≤φ37		kg	<u>4. 17</u> 4. 71	85. 000	124. 000 203. 000
	电焊条(综合)		kg	<u>6. 37</u> 7. 20	18. 250	27. 050 39. 780
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> 4. 50	33. 420	47. 850 65. 640
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18. 88</u> 21. 33	11. 140	15. 950 21. 880
	管扣		个	<u>7. 96</u> 9. 00	92. 000	144. 000 162. 000
	其他材料费		元	<u>0. 90</u> 1. 00	4249. 16	6598. 49 9386. 67
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62. 59</u> 69. 30	5. 030	7. 490 10. 640
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 630	0. 940 1. 330
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45( cm <sup>3</sup> )		台班	<u>13. 82</u> 15. 03	0. 630	0. 940 1. 330
	立式钻床 钻孔直径 35mm		台班	<u>8. 60</u> 9. 69	1. 900	2. 700 4. 200
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 440	0. 600 0. 800
	载重汽车 装载质量 6t		台班	<u>574. 89</u> 614. 18	0. 110	0. 180 0. 250

12. 内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具安装拆除							
工作内容:就位、焊接、切割、拆除、焊疤打磨、材料堆放等。				计量单位:座			
定 额 编 号				B3-1471	B3-1472	B3-1473	B3-1474
项 目 名 称				油罐容量(m³)			
				100 ~ 300	500 ~ 700	1000	2000
基 价 (元)				<u>1112.52</u> <u>1150.97</u>	<u>1851.61</u> <u>1903.92</u>	<u>2565.23</u> <u>2627.24</u>	<u>3521.92</u> <u>3602.36</u>
其   中	人 工 费 (元)			700.30	1302.18	1919.20	2700.88
	材 料 费 (元)			<u>33.79</u> <u>38.17</u>	<u>61.56</u> <u>69.54</u>	<u>82.19</u> <u>92.83</u>	<u>132.37</u> <u>149.53</u>
	机 械 费 (元)			<u>378.43</u> <u>412.50</u>	<u>487.87</u> <u>532.20</u>	<u>563.84</u> <u>615.21</u>	<u>688.67</u> <u>751.95</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.660	12.384	18.252	25.686
材    料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	1.620	3.120	3.970	6.200
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.010	3.630	4.940	8.120
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.670	1.210	1.650	2.710
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.500	0.700	1.000	1.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.17	2.14	2.84	4.56
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.520	1.000	1.280	2.000
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.050	0.130	0.160	0.250
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.050	0.130	0.160	0.250
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.288	0.352	0.400	0.464

定 额 编 号				B3-1475	B3-1476	B3-1477
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> )		
				3000	5000	10000
基 价 ( 元 )				<div>4555.564656.99</div>	<div>6326.486452.62</div>	<div>8845.259019.82</div>
其 中	人 工 费 ( 元 )			3528.94	5064.87	7126.02
	材 料 费 ( 元 )			<div>182.79206.47</div>	<div>245.69277.52</div>	<div>380.70430.03</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>843.83921.58</div>	<div>1015.921110.23</div>	<div>1338.531463.77</div>
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	33.561	48.16867.770
材 料	电焊条(综合)		kg	<div>6.377.20</div>	8.560	11.22018.420
	氧气		m <sup>3</sup>	<div>3.984.50</div>	11.240	15.36023.290
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<div>18.8821.33</div>	3.750	5.1207.760
	尼龙砂轮片 φ150		片	<div>3.533.99</div>	2.000	2.5003.500
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	6.29	8.4313.11
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.5969.30</div>	2.600	3.7405.700
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )		台班	<div>22.9525.29</div>	0.330	0.4700.710
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )		台班	<div>13.8215.03</div>	0.330	0.4700.710
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<div>1194.591300.16</div>	0.560	0.6400.800



13. 浮顶罐内脚手架正装胎具制作

工作内容:工卡具、涨圈、三角架、跳板、壁挂小车、浮顶临时架胎等,放样、号料、切割、卷弧、折边、钻孔、组装、焊接等。  
计量单位:座

定 额 编 号				B3-1478	B3-1479	B3-1480	B3-1481	B3-1482
项 目 名 称				油罐容量(m³)				
				3000	5000	10000	20000	30000
基 价 (元)				<u>221292.74</u> <u>240504.42</u>	<u>297839.82</u> <u>323388.56</u>	<u>367098.10</u> <u>400181.70</u>	<u>516001.26</u> <u>563007.42</u>	<u>580629.94</u> <u>634037.77</u>
其中	人 工 费 (元)			69922.02	96527.70	106407.59	145643.27	159781.73
	材 料 费 (元)			<u>139932.05</u> <u>157952.44</u>	<u>186074.29</u> <u>210036.81</u>	<u>240943.08</u> <u>271971.64</u>	<u>342393.52</u> <u>386486.79</u>	<u>388961.45</u> <u>439051.57</u>
	机 械 费 (元)			<u>11438.67</u> <u>12629.96</u>	<u>15237.83</u> <u>16824.05</u>	<u>19747.43</u> <u>21802.47</u>	<u>27964.47</u> <u>30877.36</u>	<u>31886.76</u> <u>35204.47</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	664.974	918.000	1011.960	1385.100	1519.560
材料	钢板 2mm	kg	<u>4.08</u> <u>4.61</u>	6021.200	8008.190	10370.600	14736.620	16740.800
	钢板 3 ~ 10mm	kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	805.950	1071.920	1388.140	1972.540	2240.800
	钢板 10 ~ 20mm	kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	5405.010	7188.660	9309.310	13228.530	15027.610
	花纹钢板 ≤5mm	kg	<u>3.80</u> <u>4.29</u>	327.130	435.080	563.430	800.630	909.510
	钢材	kg	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	13951.340	18555.280	24029.090	34145.340	38789.110
	无缝钢管 D63.5	kg	<u>5.27</u> <u>5.96</u>	1723.330	2292.030	2968.180	4217.790	4791.410
	无缝钢管 D76	kg	<u>5.16</u> <u>5.83</u>	391.120	520.190	673.640	957.240	1087.420
	圆钢 HPB300 ≤φ37	kg	<u>4.17</u> <u>4.71</u>	910.490	1210.950	1568.680	2228.380	2531.440
	圆钢 HPB300 >φ37	kg	<u>4.17</u> <u>4.71</u>	413.460	549.900	712.120	1011.920	1149.540
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	237.530	315.920	409.110	581.240	660.400
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	301.820	401.430	519.850	738.690	839.150
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	100.610	133.810	173.280	246.230	279.720
	原木	m³	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	2.480	3.300	4.270	6.070	6.900
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	12.840	17.080	22.120	31.430	35.710

续前				B3-1478	B3-1479	B3-1480	B3-1481	B3-1482
定 额 编 号				油罐容量( m <sup>3</sup> )				
项 目 名 称				3000	5000	10000	20000	30000
材       料	键 10 × 32	个	$\frac{2.43}{2.75}$	2.000	3.000	4.000	5.000	7.000
	钢球 φ6	个	$\frac{2.30}{2.60}$	38.000	51.000	66.000	94.000	108.000
	镀锌铁丝( 综合 )	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	689.560	917.110	1187.660	1687.660	1917.180
	脚轮 ZP80 φ80	个	$\frac{18.41}{20.80}$	6.000	8.000	11.000	16.000	19.000
	推力轴承 8306	个	$\frac{55.42}{62.62}$	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	销轴 A8 × 45	个	$\frac{0.88}{1.00}$	14.000	18.000	23.000	33.000	37.000
	开口销 3 × 12	个	$\frac{0.04}{0.05}$	14.000	18.000	23.000	33.000	37.000
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	9525.98	12667.63	16403.23	23309.72	26479.74
机          械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	37.710	50.160	64.960	92.310	104.870
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	4.710	6.270	8.120	11.540	13.110
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	4.710	6.270	8.120	11.540	13.110
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	11.560	15.380	19.900	28.280	32.130
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	4.950	6.580	8.520	12.090	13.730
	管子切断机 管径 250mm	台班	$\frac{39.17}{43.46}$	16.030	21.310	27.610	39.230	44.560
	折方机 厚度 4mm × 宽度 2000mm	台班	$\frac{31.10}{35.06}$	14.150	18.820	24.370	34.630	39.340
	普通车床 工件直径 400mm × 工件长度 1000mm	台班	$\frac{31.81}{35.70}$	28.300	37.660	48.740	69.260	78.680
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	$\frac{5.09}{5.73}$	15.010	19.950	25.840	36.720	41.720
	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	$\frac{21.09}{23.12}$	0.830	1.110	1.430	2.030	2.300
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	3.960	5.264	6.816	9.672	10.984
	载重汽车 装载质量 8t	台班	$\frac{642.39}{689.59}$	0.330	0.480	0.650	0.800	1.100

14. 浮顶罐内脚手架正装胎具安装拆除

工作内容:活动吊架、涨圈、通杠、临时限位装置、浮吊轨道、挂梯等安装拆除、材料堆放等。

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1483	B3-1484	B3-1485	B3-1486	B3-1487
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> )				
				3000	5000	10000	20000	30000
基 价 ( 元 )				<b>30845.61</b> <b>31275.18</b>	<b>40997.77</b> <b>41566.08</b>	<b>53201.43</b> <b>53946.95</b>	<b>75446.82</b> <b>76492.77</b>	<b>85967.67</b> <b>87178.78</b>
其   中	人 工 费 ( 元 )			26984.22	35894.11	46482.82	66051.44	75034.20
	材 料 费 ( 元 )			<u>1544.63</u> 1744.80	<u>2049.33</u> 2314.90	<u>2652.08</u> 2995.74	<u>3768.08</u> 4256.36	<u>4279.02</u> 4833.51
	机 械 费 ( 元 )			<u>2316.76</u> 2546.16	<u>3054.33</u> 3357.07	<u>4066.53</u> 4468.39	<u>5627.30</u> 6184.97	<u>6654.45</u> 7311.07
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	256.626	341.361	442.062	628.164	713.592
材    料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	62.140	82.640	107.020	152.070	172.750
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	104.330	138.760	179.670	255.350	290.080
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	34.780	46.250	59.890	85.120	96.690
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	8.510	10.000	12.500	17.500	19.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	52.09	69.06	89.35	126.94	144.14
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	20.260	26.970	34.920	49.620	56.370
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	2.530	3.370	4.370	6.200	7.050
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	2.530	3.370	4.370	6.200	7.050
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.800	1.040	1.440	1.920	2.400

15. 浮顶罐船舱胎具制作

工作内容: 号料、切割、组装、焊接等。				计量单位: 套				
定 额 编 号				B3-1488	B3-1489	B3-1490	B3-1491	B3-1492
项 目 名 称				油罐容量(m <sup>3</sup> )				
				3000	5000	10000	20000	30000
基 价 (元)				3467.27 3722.88	4321.53 4661.82	5366.78 5808.81	10109.60 10951.76	10343.90 11207.08
其  中	人 工 费 (元)			1248.24	1367.48	1525.52	3053.87	3053.87
	材 料 费 (元)			1715.74 1924.52	2277.23 2554.49	2949.76 3308.88	5891.40 6622.99	6011.02 6753.49
	机 械 费 (元)			503.29 550.12	676.82 739.85	891.50 974.41	1164.33 1274.90	1279.01 1399.72
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.871	13.005	14.508	29.043	29.043
材  料	钢板 3~10mm	kg	3.73 4.22	65.030	86.490	112.000	187.000	187.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>	kg	3.86 4.36	105.670	140.540	182.000	347.000	347.000
	槽钢 >□18 <sup>#</sup>	kg	3.76 4.25	162.570	216.200	280.000	707.000	707.000
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	4.460	5.930	7.680	15.840	15.840
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	2.490	3.310	4.280	8.670	8.670
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	0.830	1.100	1.430	2.890	2.890
	原木	m <sup>3</sup>	814.68 888.00	0.410	0.540	0.700	0.960	1.100
	其他材料费	元	0.90 1.00	73.35	97.32	126.06	248.99	255.17
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	1.450	1.930	2.500	5.420	5.420
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	0.180	0.240	0.310	0.680	0.680
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	13.82 15.03	0.180	0.240	0.310	0.680	0.680
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	74.82 84.28	0.290	0.390	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.312	0.424	0.560	0.624	0.720
	载重汽车 装载质量 6t	台班	574.89 614.18	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030

16. 拱顶、内浮顶油罐临时加固件制作

工作内容:号料、切割、钻孔、焊接、组装。

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1493	B3-1494	B3-1495	B3-1496	B3-1497
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> )				
				100 ~ 500	700 ~ 1000	2000 ~ 3000	5000	10000
基 价 ( 元 )				<b>3916. 51</b> <b>4195. 59</b>	<b>5549. 08</b> <b>5920. 23</b>	<b>7938. 23</b> <b>8582. 55</b>	<b>9093. 79</b> <b>9850. 12</b>	<b>10641. 14</b> <b>11515. 61</b>
其	人 工 费 ( 元 )			1637. 19	2536. 22	2782. 27	3056. 71	3671. 84
	材 料 费 ( 元 )			<u>1855. 91</u> 2096. 54	<u>2503. 76</u> 2828. 23	<u>4526. 67</u> 5113. 62	<u>5346. 75</u> 6040. 07	<u>6209. 98</u> 7015. 20
中	机 械 费 ( 元 )			<u>423. 41</u> 461. 86	<u>509. 10</u> 555. 78	<u>629. 29</u> 686. 66	<u>690. 33</u> 753. 34	<u>759. 32</u> 828. 57
名 称		单位	单价( 元 )	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	15. 570	24. 120	26. 460	29. 070	34. 920
材       料	钢板 3 ~ 10mm	kg	<u>3. 73</u> 4. 22	85. 000	110. 000	167. 000	200. 000	232. 000
	等边角钢 ≤5. 0 <sup>#</sup>	kg	<u>3. 82</u> 4. 32	140. 000	162. 000	407. 000	479. 000	548. 000
	圆钢 HPB300 ≤φ37	kg	<u>4. 17</u> 4. 71	165. 000	246. 000	400. 000	468. 000	548. 000
	扁钢 –40 ×4	kg	<u>3. 86</u> 4. 36	38. 000	53. 000	81. 000	95. 000	110. 000
	电焊条(综合)	kg	<u>6. 37</u> 7. 20	2. 000	3. 000	4. 500	6. 000	8. 000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> 4. 50	9. 360	14. 040	18. 720	23. 400	28. 080
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18. 88</u> 21. 33	3. 120	4. 680	6. 240	7. 800	9. 360
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	67. 14	89. 85	163. 74	193. 44	224. 51
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> 69. 30	1. 000	1. 500	1. 600	1. 800	2. 000
	电焊条烘干箱 容量 60 ×50 ×75( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 130	0. 310	0. 380	0. 400	0. 480
	电焊条烘干箱 容量 45 ×35 ×45( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13. 82</u> 15. 03	0. 130	0. 310	0. 380	0. 400	0. 480
	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	<u>8. 60</u> 9. 69	0. 500	0. 500	1. 000	1. 000	1. 000
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 280	0. 320	0. 400	0. 440	0. 480
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574. 89</u> 614. 18	0. 030	0. 030	0. 050	0. 050	0. 060

17. 拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装拆除

工作内容:就位、点焊、切割、拆除、焊疤打磨、材料堆放等。 计量单位:座

定 额 编 号				B3-1498	B3-1499	B3-1500	B3-1501	B3-1502
项 目 名 称				油罐容量( m <sup>3</sup> )				
				100 ~ 500	700 ~ 1000	2000 ~ 3000	5000	10000
基 价 ( 元 )				<u>1240. 53</u> <u>1269. 28</u>	<u>1589. 82</u> <u>1622. 51</u>	<u>2793. 27</u> <u>2843. 39</u>	<u>3202. 83</u> <u>3260. 37</u>	<u>3733. 50</u> <u>3801. 72</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			976. 63	1294. 61	2356. 41	2698. 99	3134. 31
	材 料 费 ( 元 )			<u>87. 83</u> <u>99. 21</u>	<u>115. 67</u> <u>130. 66</u>	<u>227. 53</u> <u>257. 02</u>	<u>254. 06</u> <u>287. 00</u>	<u>302. 69</u> <u>341. 91</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>176. 07</u> <u>193. 44</u>	<u>179. 54</u> <u>197. 24</u>	<u>209. 33</u> <u>229. 96</u>	<u>249. 78</u> <u>274. 38</u>	<u>296. 50</u> <u>325. 50</u>
名 称		单位	单价( 元 )	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	9. 288	12. 312	22. 410	25. 668	29. 808
材    料	电焊条(综合)	kg	<u>6. 37</u> <u>7. 20</u>	3. 420	4. 540	8. 850	10. 250	13. 500
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> <u>4. 50</u>	5. 830	7. 660	15. 050	16. 420	18. 630
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18. 88</u> <u>21. 33</u>	1. 940	2. 550	5. 020	5. 470	6. 210
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3. 53</u> <u>3. 99</u>	1. 000	1. 300	2. 700	3. 500	4. 510
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> <u>1. 00</u>	2. 98	3. 92	7. 72	8. 66	10. 42
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> <u>69. 30</u>	1. 480	1. 500	1. 700	2. 000	2. 200
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22. 95</u> <u>25. 29</u>	0. 190	0. 250	0. 460	0. 530	0. 680
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13. 82</u> <u>15. 03</u>	0. 190	0. 250	0. 460	0. 530	0. 680
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> <u>1300. 16</u>	0. 064	0. 064	0. 072	0. 088	0. 112

## 第六章 球形罐组对安装

# 说 明

一、本章内容包括球形罐组装,球罐组装胎具制作、安装、拆除,球罐水压试验,球罐气密性试验,球罐焊接防护棚制作、安装、拆除,共五节。

二、本章适用于设计压力等于和大于 0.1MPa 且不大于 4MPa 的橘瓣式、以支柱支撑的碳钢和合金钢制球罐组对安装工程。

三、本章定额包括了试压临时水管线的安装、拆除及材料摊销量。

四、本章定额中不包括以下工作内容:

1. 球壳板制作和预组装;
2. 支柱制作;
3. 梯子、平台、栏杆的制作安装;
4. 喷淋、消防装置的制作安装;
5. 防火设施;
6. 防雷接地;
7. 球罐的无损探伤检验;
8. 球罐的防腐、保温和脱脂;
9. 锻件、机加工件、外购件的制作或加工;
10. 预热和后热;
11. 组装平台的铺设与拆除。
12. 压力容器监检费。

五、水压试验是按一台单独进行计算的;如同时试压超过一台时,每台试压定额乘以系数 0.85。

六、球罐整体热处理、焊缝预热和后热可执行本册定额第九章相应项目。

七、球罐组装胎具及球罐焊接防护棚定额内的钢材用量已将回收值从定额内扣除,不再考虑摊销。

八、球罐的人孔,接管孔开孔现场组对安装,执行本册相应定额子目计算。

## 工程量计算规则

一、球形罐定额以罐体分片到货现场拼装、就位、焊接为依据。罐体拼装就位,按罐体不同容积、板厚计算,其重量包括球皮(球壳板)、支柱、拉杆及接管的短管,加强板等全部重量,以“t”计算,不扣除人孔、接管孔所占重量。罐体上的螺旋梯、平台、栏杆制作安装工程量应按相应定额子目另行计算。

二、球罐组装胎具制作、安装与拆除,应根据不同规格,以“台”计算。

三、球罐的水压试验,应按球罐不同容积,以“台”计算。

四、球罐的气密性试验,应按球罐不同容积和设计压力,以“台”计算。

五、球罐焊接防护棚制作、安装与拆除,应按防护棚的构造形式和球罐不同容积,以“台”计算,定额考虑了防护棚的回收利用率。

六、球罐整体热处理,应按不同供热方式和球罐不同容积,以“台”计算。



一、球形罐组装

工作内容:球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、  
开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1503	B3-1504	B3-1505	B3-1506
项 目 名 称				球罐容量:50m <sup>3</sup>			
				球板厚度(mm 以内)			
				16	20	24	28
基 价 (元)				<u>4708.55</u> 4982.98	<u>4563.79</u> 4828.45	<u>4425.44</u> 4683.89	<u>4275.19</u> 4524.61
其中	人 工 费 (元)			2232.54	2176.71	2104.79	2043.27
	材 料 费 (元)			<u>538.15</u> 607.90	<u>504.17</u> 569.53	<u>498.18</u> 562.77	<u>504.61</u> 570.02
	机 械 费 (元)			<u>1937.86</u> 2142.54	<u>1882.91</u> 2082.21	<u>1822.47</u> 2016.33	<u>1727.31</u> 1911.32
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.232	20.701	20.017	19.432
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	40.610	41.030	44.430	48.660
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	5.580	5.240	4.890	4.520
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	1.860	1.750	1.630	1.510
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	5.270	5.080	4.840	5.090
	碳精棒 φ8 ~12	根	<u>1.06</u> 1.20	32.000	28.000	24.000	20.000
	垫铁	kg	<u>5.54</u> 6.26	27.230	22.320	18.930	16.450
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	20.84	19.61	19.48	19.83
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	12.890	12.520	12.140	11.320
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	1.290	1.250	1.210	1.130
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	1.290	1.250	1.210	1.130
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.424	0.400	0.368	0.344
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	0.050	0.050	0.040	0.040
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.320	0.330	0.360	0.360
内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>352.28</u> 394.75	0.970	0.980	1.020	1.020

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1507	B3-1508	B3-1509	B3-1510
项 目 名 称				球罐容量:120m <sup>3</sup>			
				球板厚度(mm 以内)			
				16	20	24	28
基 价 (元)				<b>4390.81</b> <b>4637.50</b>	<b>4250.35</b> <b>4487.54</b>	<b>4139.60</b> <b>4372.55</b>	<b>4075.12</b> <b>4309.05</b>
其 中	人 工 费 (元)			2166.30	2111.41	2042.33	1979.97
	材 料 费 (元)			<u>481.70</u> <u>544.16</u>	<u>454.65</u> <u>513.60</u>	<u>451.85</u> <u>510.44</u>	<u>467.02</u> <u>527.57</u>
	机 械 费 (元)			<u>1742.81</u> <u>1927.04</u>	<u>1684.29</u> <u>1862.53</u>	<u>1645.42</u> <u>1819.78</u>	<u>1628.13</u> <u>1801.51</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.602	20.080	19.423	18.830
材 料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	36.440	37.140	40.340	45.390
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.710	4.550	4.310	4.030
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.570	1.520	1.440	1.340
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	4.820	4.650	4.440	4.700
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	30.000	26.000	23.000	20.000
	垫铁	kg	<u>5.54</u> <u>6.26</u>	24.470	20.100	17.070	14.840
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	18.69	17.71	17.69	18.39
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	11.450	10.920	10.670	10.840
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	1.150	1.090	1.070	1.080
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	1.150	1.090	1.070	1.080
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.416	0.400	0.384	0.352
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.280	0.290	0.300	0.310
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.870	0.880	0.880	0.900

计量单位:t						
定 额 编 号				B3-1511	B3-1512	B3-1513
项 目 名 称				球罐容量:120m³		
				球板厚度(mm 以内)		
				32	36	40
基 价 (元)				4021.26 4257.02	4031.90 4273.83	4067.96 4318.23
其 中	人 工 费 (元)			1918.46	1885.34	1856.95
	材 料 费 (元)			483.16 545.79	497.30 561.76	519.87 587.25
	机 械 费 (元)			1619.64 1792.77	1649.26 1826.73	1691.14 1874.03
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	18.245	17.930
材 料	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	50.330	54.640
	氧气		m³	3.98 4.50	3.780	3.420
	乙炔气		m³	18.88 21.33	1.260	1.140
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.53 3.99	4.530	4.390
	碳精棒 φ8~12		根	1.06 1.20	17.000	15.000
	垫铁		kg	5.54 6.26	13.090	11.720
	其他材料费		元	0.90 1.00	19.11	19.75
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	77.50 86.08	11.000	11.570
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	1.100	1.160
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)		台班	13.82 15.03	1.100	1.160
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.328	0.296
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	34.70 38.44	0.310	0.320
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	352.28 394.75	0.920	0.980

定 额 编 号				B3-1514	B3-1515	B3-1516	B3-1517
项 目 名 称				球罐容量:200m³			
				球板厚度(mm 以内)			
				16	20	24	28
基 价 (元)				<u>4243.63</u> 4476.08	<u>4119.97</u> 4345.29	<u>3996.33</u> 4216.34	<u>3880.63</u> 4096.13
其  中	人 工 费 (元)			2123.71	2065.04	1997.01	1932.66
	材 料 费 (元)			<u>440.93</u> 498.08	<u>417.86</u> 472.05	<u>414.79</u> 468.57	<u>428.72</u> 484.30
	机 械 费 (元)			<u>1678.99</u> 1854.29	<u>1637.07</u> 1808.20	<u>1584.53</u> 1750.76	<u>1519.25</u> 1679.17
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.197	19.639	18.992	18.380
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	33.480	34.120	37.140	41.740
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	4.090	4.050	3.880	3.660
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	1.360	1.350	1.290	1.220
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	4.500	4.340	4.140	4.380
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	28.000	25.000	21.000	18.000
	垫铁	kg	<u>5.54</u> 6.26	22.510	18.490	15.690	13.630
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	17.13	16.29	16.24	16.88
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	10.430	10.100	9.880	9.500
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	1.040	1.010	0.990	0.950
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> 15.03	1.040	1.010	0.990	0.950
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.416	0.400	0.376	0.344
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	0.070	0.070	0.060	0.060
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.250	0.260	0.270	0.280
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.800	0.810	0.810	0.820

定 额 编 号				B3-1518	B3-1519	B3-1520	B3-1521
项 目 名 称				球罐容量:200m³			
				球板厚度(mm 以内)			
				32	36	40	44
基 价 (元)				<u>3852.75</u> 4073.15	<u>3835.61</u> 4059.96	<u>3863.11</u> 4095.33	<u>4101.49</u> 4348.58
其中	人 工 费 (元)			1867.36	1828.56	1795.44	1913.73
	材 料 费 (元)			<u>445.73</u> 503.50	<u>458.87</u> 518.35	<u>480.71</u> 543.01	<u>507.48</u> 573.25
	机 械 费 (元)			<u>1539.66</u> 1702.29	<u>1548.18</u> 1713.05	<u>1586.96</u> 1756.88	<u>1680.28</u> 1861.60
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.759	17.390	17.075	18.200
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	46.420	50.440	55.220	60.630
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	3.470	3.140	2.840	2.590
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	1.160	1.050	0.950	0.860
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	4.220	4.090	4.170	4.080
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	16.000	14.000	13.000	12.000
	垫铁	kg	<u>5.54</u> 6.26	12.020	10.750	9.740	8.900
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	17.63	18.23	19.18	20.32
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	9.900	10.290	10.900	11.800
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.990	1.030	1.090	1.180
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.990	1.030	1.090	1.180
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.328	0.296	0.272	0.256
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	0.060	0.050	0.050	0.040
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.280	0.290	0.300	0.300
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.840	0.900	0.950	1.080

定 额 编 号				B3-1522	B3-1523	B3-1524	B3-1525	B3-1526
项 目 名 称				球罐容量:400m <sup>3</sup>				
				球板厚度(mm 以内)				
				16	20	24	28	32
基 价 (元)				<u>3713.01</u> <u>3898.64</u>	<u>3615.22</u> <u>3796.32</u>	<u>3526.53</u> <u>3705.93</u>	<u>3448.55</u> <u>3628.52</u>	<u>3363.99</u> <u>3543.79</u>
其	人 工 费 (元)			1986.60	1934.55	1869.25	1800.17	1724.57
	材 料 费 (元)			<u>331.66</u> 374.64	<u>312.93</u> 353.50	<u>314.19</u> 354.92	<u>338.01</u> 381.83	<u>346.85</u> 391.81
中	机 械 费 (元)			<u>1394.75</u> 1537.40	<u>1367.74</u> 1508.27	<u>1343.09</u> 1481.76	<u>1310.37</u> 1446.52	<u>1292.57</u> 1427.41
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.893	18.398	17.777	17.120	16.401
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	25.020	25.590	28.270	33.690	36.480
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	2.820	2.760	2.700	2.650	2.590
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.940	0.920	0.900	0.880	0.860
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	3.570	3.450	3.300	3.490	3.340
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	24.000	20.000	17.000	14.000	13.000
	垫铁	kg	<u>5.54</u> 6.26	16.900	13.930	11.840	10.300	9.020
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	12.93	12.24	12.34	13.35	13.75
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	7.520	7.610	7.740	7.880	7.970
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.750	0.760	0.770	0.790	0.800
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.750	0.760	0.770	0.790	0.800
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.432	0.400	0.376	0.344	0.320
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	0.080	0.080	0.070	0.060	0.060
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.160	0.170	0.170	0.180	0.180
内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min		台班	<u>352.28</u> 394.75	0.600	0.610	0.610	0.610	0.620

定 额 编 号				B3-1527	B3-1528	B3-1529	B3-1530
项 目 名 称				球罐容量:400m³			
				球板厚度(mm 以内)			
				36	40	44	48
基 价 (元)				<u>3335.59</u> <u>3519.36</u>	<u>3287.70</u> <u>3472.59</u>	<u>3376.68</u> <u>3570.56</u>	<u>3387.38</u> <u>3587.20</u>
其	人 工 费 (元)			1673.46	1626.14	1646.02	1609.11
	材 料 费 (元)			<u>359.13</u> 405.67	<u>369.20</u> 417.06	<u>387.26</u> 437.46	<u>407.67</u> 460.53
中	机 械 费 (元)			<u>1303.00</u> 1440.23	<u>1292.36</u> 1429.39	<u>1343.40</u> 1487.08	<u>1370.60</u> 1517.56
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.915	15.465	15.654	15.303
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	39.880	42.560	46.330	50.010
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	2.360	2.130	1.950	1.890
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.790	0.710	0.650	0.630
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	3.240	3.310	3.240	3.170
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	11.000	10.000	9.000	9.000
	垫铁	kg	<u>5.54</u> 6.26	8.090	7.340	6.710	6.180
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	14.29	14.74	15.51	16.37
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	8.430	8.590	9.100	9.460
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.840	0.860	0.910	0.950
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.840	0.860	0.910	0.950
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.288	0.256	0.240	0.232
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	0.050	0.050	0.040	0.040
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.190	0.200	0.200	0.210
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.670	0.710	0.810	0.830

定 额 编 号				B3-1531	B3-1532	B3-1533	B3-1534	B3-1535
项 目 名 称				球罐容量:650m <sup>3</sup>				
				球板厚度( mm 以内)				
				16	20	24	28	32
基 价 ( 元 )				<u>3481.19</u> <u>3648.70</u>	<u>3372.55</u> <u>3535.30</u>	<u>3282.02</u> <u>3443.32</u>	<u>3214.12</u> <u>3377.03</u>	<u>3129.73</u> <u>3292.53</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			1957.26	1894.80	1820.99	1747.28	1668.73
	材 料 费 ( 元 )			<u>328.48</u> <u>371.06</u>	<u>309.60</u> <u>349.74</u>	<u>307.75</u> <u>347.65</u>	<u>325.75</u> <u>367.97</u>	<u>330.84</u> <u>373.70</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>1195.45</u> <u>1320.38</u>	<u>1168.15</u> <u>1290.76</u>	<u>1153.28</u> <u>1274.68</u>	<u>1141.09</u> <u>1261.78</u>	<u>1130.16</u> <u>1250.10</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.614	18.020	17.318	16.617	15.870
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	23.100	23.660	26.030	31.000	33.320
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.820	2.800	2.750	2.650	2.540
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.940	0.930	0.920	0.880	0.850
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	3.270	3.170	3.040	3.220	3.070
	碳精棒 φ8 ~12	根	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	22.000	19.000	16.000	14.000	12.000
	垫铁	kg	<u>5.54</u> <u>6.26</u>	19.140	15.890	13.560	11.440	10.310
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.73	12.03	12.01	12.81	13.05
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	6.960	7.040	7.090	7.270	7.330
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.700	0.700	0.710	0.730	0.730
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.700	0.700	0.710	0.730	0.730
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.232	0.216	0.200	0.184	0.168
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	0.070	0.060	0.060	0.060	0.060
	载重汽车 装载质量 12t	台班	<u>809.75</u> <u>876.43</u>	0.040	0.040	0.040	0.030	0.030
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.150	0.150	0.150	0.160	0.160
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.540	0.550	0.550	0.550	0.560



定 额 编 号				B3-1536	B3-1537	B3-1538	B3-1539	B3-1540
项 目 名 称				球罐容量:650m <sup>3</sup>				
				球板厚度( mm 以内)				
				36	40	44	48	52
基 价 ( 元 )				<b>3109. 63</b> <b>3277. 09</b>	<b>3086. 38</b> <b>3258. 14</b>	<b>3148. 99</b> <b>3327. 00</b>	<b>3169. 24</b> <b>3353. 81</b>	<b>3117. 20</b> <b>3299. 84</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			1613. 84	1564. 63	1578. 83	1539. 08	1505. 96
	材 料 费 ( 元 )			<u>339. 97</u> 384. 03	<u>361. 72</u> 408. 60	<u>370. 15</u> 418. 13	<u>386. 71</u> 436. 84	<u>399. 65</u> 451. 45
	机 械 费 ( 元 )			<u>1155. 82</u> 1279. 22	<u>1160. 03</u> 1284. 91	<u>1200. 01</u> 1330. 04	<u>1243. 45</u> 1377. 89	<u>1211. 59</u> 1342. 43
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	15. 348	14. 880	15. 015	14. 637	14. 322
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6. 37</u> 7. 20	36. 350	40. 750	43. 070	46. 360	48. 980
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> 4. 50	2. 320	2. 160	1. 910	1. 880	1. 820
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18. 88</u> 21. 33	0. 770	0. 720	0. 640	0. 630	0. 610
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3. 53</u> 3. 99	2. 980	3. 060	2. 990	2. 930	2. 720
	碳精棒 φ8 ~12	根	<u>1. 06</u> 1. 20	10. 000	9. 000	9. 000	8. 000	7. 000
	垫铁	kg	<u>5. 54</u> 6. 26	9. 280	8. 420	7. 710	7. 090	6. 760
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	13. 47	14. 40	14. 79	15. 48	16. 02
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77. 50</u> 86. 08	7. 760	8. 210	8. 530	8. 780	8. 860
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 780	0. 820	0. 850	0. 880	0. 890
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13. 82</u> 15. 03	0. 780	0. 820	0. 850	0. 880	0. 890
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 160	0. 136	0. 128	0. 144	0. 136
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790. 57</u> 1962. 79	0. 050	0. 040	0. 040	0. 040	0. 040
	载重汽车 装载质量 12t	台班	<u>809. 75</u> 876. 43	0. 030	0. 030	0. 020	0. 020	0. 020
	轴流通风机 功率 7. 5kW	台班	<u>34. 70</u> 38. 44	0. 170	0. 180	0. 180	0. 190	0. 170
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352. 28</u> 394. 75	0. 610	0. 650	0. 740	0. 750	0. 670

定 额 编 号				B3-1541	B3-1542	B3-1543	B3-1544	B3-1545	B3-1546
项 目 名 称				球罐容量:1000m³					
				球板厚度(mm 以内)					
				16	20	24	28	32	36
基 价 (元)				3556.93 3734.88	3438.16 3611.75	3323.64 3494.47	3183.68 3354.19	3121.49 3289.71	3076.69 3247.51
其中	人 工 费 (元)			1916.57	1839.91	1754.85	1628.98	1593.02	1533.40
	材 料 费 (元)			327.12 369.49	304.98 344.50	298.48 337.15	312.65 353.18	308.72 348.71	314.78 355.58
	机 械 费 (元)			1313.24 1448.82	1293.27 1427.34	1270.31 1402.47	1242.05 1372.03	1219.75 1347.98	1228.51 1358.53
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.227	17.498	16.689	15.492	15.150	14.583
材料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	20.450	21.040	23.000	27.380	29.070	31.600
	氧气	m³	3.98 4.50	3.120	3.000	2.840	2.670	2.500	2.260
	乙炔气	m³	18.88 21.33	1.040	1.000	0.950	0.890	0.830	0.750
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	2.860	2.790	2.680	2.850	2.710	2.640
	碳精棒 φ8~12	根	1.06 1.20	19.000	16.000	14.000	12.000	10.000	9.000
	垫铁	kg	5.54 6.26	22.250	18.550	15.890	13.910	12.070	10.890
	其他材料费	元	0.90 1.00	12.53	11.73	11.55	12.19	12.09	12.39
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	6.190	6.240	6.290	6.450	6.470	6.850
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.620	0.620	0.630	0.650	0.650	0.690
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.620	0.620	0.630	0.650	0.650	0.690
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.320	0.296	0.280	0.256	0.232	0.216
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	0.090	0.090	0.090	0.080	0.080	0.070
	载重汽车 装载质量 12t	台班	809.75 876.43	0.050	0.050	0.040	0.040	0.040	0.040
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	34.70 38.44	0.130	0.130	0.130	0.140	0.140	0.150
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	483.23 542.30	0.460	0.470	0.470	0.480	0.490	0.520

定 额 编 号				B3-1547	B3-1548	B3-1549	B3-1550	B3-1551	B3-1552
项 目 名 称				球罐容量:1000m³					
				球板厚度(mm 以内)					
				40	44	48	52	56	60
基 价 (元)				3053.72 3229.44	3155.39 3343.08	3111.94 3300.30	3094.92 3285.58	3110.04 3304.63	3211.58 3415.07
其中	人 工 费 (元)			1478.62	1486.19	1443.60	1410.48	1395.34	1429.41
	材 料 费 (元)			331.57 374.53	355.65 401.74	368.18 415.89	382.44 431.99	396.76 448.18	422.28 477.00
	机 械 费 (元)			1243.53 1376.29	1313.55 1455.15	1300.16 1440.81	1302.00 1443.11	1317.94 1461.11	1359.89 1508.66
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.062	14.134	13.729	13.414	13.270	13.594
材料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	35.440	40.120	42.850	45.620	48.890	52.980
	氧气	m³	3.98 4.50	2.050	1.860	1.860	1.780	1.070	1.590
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.680	0.620	0.620	0.590	0.570	0.530
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	2.710	2.650	2.600	2.660	2.660	2.580
	碳精棒 φ8~12	根	1.06 1.20	8.000	8.000	7.000	7.000	6.000	6.000
	垫铁	kg	5.54 6.26	9.920	9.100	8.360	7.770	7.260	6.810
	其他材料费	元	0.90 1.00	13.12	14.15	14.68	15.29	15.93	16.96
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	7.250	8.090	8.200	8.280	8.470	9.130
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.730	0.810	0.820	0.830	0.850	0.910
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.730	0.810	0.820	0.830	0.850	0.910
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.192	0.176	0.168	0.160	0.152	0.144
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	0.070	0.060	0.050	0.050	0.050	0.040
	载重汽车 装载质量 12t	台班	809.75 876.43	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.020
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	34.70 38.44	0.150	0.160	0.170	0.170	0.180	0.180
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	483.23 542.30	0.560	0.640	0.650	0.660	0.680	0.730

定 额 编 号				B3-1553	B3-1554	B3-1555	B3-1556	B3-1557	B3-1558
项 目 名 称				球罐容量:1500m³					
				球板厚度(mm 以内)					
				16	20	24	28	32	36
基 价 (元)				3475.69 3668.17	3360.12 3547.22	3232.06 3413.65	3158.51 3340.04	3040.69 3217.58	3003.34 3182.46
其中	人 工 费 (元)			1701.85	1638.45	1569.36	1503.12	1434.14	1385.88
	材 料 费 (元)			334.58 377.96	312.76 353.30	305.59 345.20	317.28 358.39	314.98 355.80	321.04 362.63
	机 械 费 (元)			1439.26 1588.36	1408.91 1555.47	1357.11 1499.09	1338.11 1478.53	1291.57 1427.64	1296.42 1433.95
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.185	15.582	14.925	14.295	13.639	13.180
材料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	19.330	20.170	22.250	26.460	28.460	31.160
	氧气	m³	3.98 4.50	2.880	2.810	2.730	2.590	2.470	2.230
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.960	0.940	0.910	0.860	0.820	0.740
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	2.780	2.720	2.610	2.770	2.640	2.570
	碳精棒 φ8~12	根	1.06 1.20	18.000	16.000	14.000	12.000	10.000	9.000
	垫铁	kg	5.54 6.26	25.540	21.300	18.260	15.990	13.970	12.590
	其他材料费	元	0.90 1.00	12.77	11.99	11.78	12.33	12.30	12.60
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	6.150	6.210	6.260	6.420	6.460	6.840
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.610	0.620	0.630	0.640	0.650	0.680
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.610	0.620	0.630	0.640	0.650	0.680
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	1605.25 1755.96	0.320	0.300	0.270	0.250	0.230	0.210
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	0.090	0.090	0.080	0.080	0.070	0.070
	载重汽车 装载质量 12t	台班	809.75 876.43	0.060	0.050	0.050	0.050	0.050	0.040
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	34.70 38.44	0.120	0.120	0.130	0.140	0.140	0.140
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	483.23 542.30	0.440	0.450	0.470	0.470	0.470	0.500

定 额 编 号				B3-1559	B3-1560	B3-1561	B3-1562	B3-1563	B3-1564
项 目 名 称				球罐容量:1500m³					
				球板厚度(mm 以内)					
				40	44	48	52	56	60
基 价 (元)				2967.70 3149.22	3085.84 3280.34	3036.77 3230.41	3035.03 3231.80	3000.48 3196.42	3103.82 3309.00
其中	人 工 费 (元)			1342.34	1356.54	1321.53	1294.08	1280.83	1311.12
	材 料 费 (元)			336.04 379.58	364.67 411.91	370.50 418.51	383.67 433.40	401.46 453.47	422.65 477.43
	机 械 费 (元)			1289.32 1427.30	1364.63 1511.89	1344.74 1490.37	1357.28 1504.32	1318.19 1462.12	1370.05 1520.45
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.766	12.901	12.568	12.307	12.181	12.469
材料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	34.870	39.400	42.200	45.080	48.420	52.470
	氧气	m³	3.98 4.50	2.020	1.840	1.810	1.740	1.660	1.550
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.670	0.610	0.600	0.580	0.560	0.520
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	2.640	2.580	2.520	2.460	2.400	2.340
	碳精棒 φ8~12	根	1.06 1.20	8.000	7.000	7.000	6.000	6.000	5.000
	垫铁	kg	5.54 6.26	11.460	11.790	9.670	8.990	8.400	7.870
	其他材料费	元	0.90 1.00	13.27	14.44	14.74	15.32	16.08	16.97
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	7.230	8.070	8.180	8.270	8.460	9.120
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.720	0.810	0.820	0.830	0.850	0.910
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	13.82 15.03	0.720	0.810	0.820	0.830	0.850	0.910
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	1605.25 1755.96	0.190	0.170	0.160	0.160	0.120	0.120
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790.57 1962.79	0.060	0.060	0.050	0.050	0.050	0.040
	载重汽车 装载质量 12t	台班	809.75 876.43	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.020
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	34.70 38.44	0.140	0.150	0.160	0.170	0.170	0.180
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	483.23 542.30	0.540	0.620	0.630	0.640	0.660	0.710

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1565	B3-1566	B3-1567	B3-1568	B3-1569
项 目 名 称				球罐容量:2000m³				
				球板厚度( mm 以内)				
				16	20	24	28	32
基 价 ( 元 )				<b>3467. 65</b> <b>3669. 19</b>	<b>3265. 03</b> <b>3460. 50</b>	<b>3136. 52</b> <b>3324. 82</b>	<b>3057. 03</b> <b>3243. 60</b>	<b>2944. 92</b> <b>3126. 37</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			1597. 75	1454. 01	1398. 18	1346. 13	1290. 30
	材 料 费 ( 元 )			<u>342. 25</u> 386. 59	<u>319. 36</u> 360. 74	<u>310. 06</u> 350. 23	<u>320. 92</u> 362. 50	<u>320. 84</u> 362. 41
	机 械 费 ( 元 )			<u>1527. 65</u> 1684. 85	<u>1491. 66</u> 1645. 75	<u>1428. 28</u> 1576. 41	<u>1389. 98</u> 1534. 97	<u>1333. 78</u> 1473. 66
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	15. 195	13. 828	13. 297	12. 802	12. 271
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6. 37</u> 7. 20	18. 300	19. 370	21. 570	25. 680	27. 910
	氧气	m³	<u>3. 98</u> 4. 50	2. 730	2. 710	2. 630	2. 530	2. 460
	乙炔气	m³	<u>18. 88</u> 21. 33	0. 910	0. 900	0. 880	0. 840	0. 820
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3. 53</u> 3. 99	2. 710	2. 650	2. 540	2. 690	2. 570
	碳精棒 φ8 ~12	根	<u>1. 06</u> 1. 20	17. 000	15. 000	12. 000	11. 000	10. 000
	垫铁	kg	<u>5. 54</u> 6. 26	28. 580	23. 820	20. 430	17. 880	15. 680
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	13. 01	12. 20	11. 90	12. 43	12. 49
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77. 50</u> 86. 08	6. 110	6. 200	6. 230	6. 390	6. 450
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 610	0. 620	0. 620	0. 640	0. 650
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13. 82</u> 15. 03	0. 610	0. 620	0. 620	0. 640	0. 650
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	<u>1605. 25</u> 1755. 96	0. 380	0. 350	0. 320	0. 290	0. 260
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790. 57</u> 1962. 79	0. 090	0. 090	0. 080	0. 080	0. 070
	载重汽车 装载质量 12t	台班	<u>809. 75</u> 876. 43	0. 060	0. 060	0. 060	0. 050	0. 050
	轴流通风机 功率 7. 5kW	台班	<u>34. 70</u> 38. 44	0. 120	0. 120	0. 130	0. 130	0. 130
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483. 23</u> 542. 30	0. 430	0. 440	0. 440	0. 450	0. 460

定 额 编 号				B3-1570	B3-1571	B3-1572	B3-1573	B3-1574
项 目 名 称				球罐容量:2000m³				
				球板厚度( mm 以内)				
				36	40	44	48	52
基 价 ( 元 )				<u>2918.40</u> <u>3102.02</u>	<u>2892.46</u> <u>3078.39</u>	<u>3001.85</u> <u>3198.92</u>	<u>2966.98</u> <u>3164.02</u>	<u>2962.56</u> <u>3162.30</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			1253.39	1220.27	1240.14	1212.80	1190.09
	材 料 费 ( 元 )			<u>326.04</u> 368.28	<u>340.32</u> 384.42	<u>360.13</u> 406.79	<u>371.71</u> 419.88	<u>387.92</u> 438.19
	机 械 费 ( 元 )			<u>1338.97</u> 1480.35	<u>1331.87</u> 1473.70	<u>1401.58</u> 1551.99	<u>1382.47</u> 1531.34	<u>1384.55</u> 1534.02
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.920	11.605	11.794	11.534	11.318
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	30.790	34.360	38.760	41.610	44.790
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	2.220	2.010	1.820	1.770	1.710
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	0.740	0.670	0.610	0.590	0.570
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	2.510	2.570	2.520	2.470	2.530
	碳精棒 φ8 ~12	根	<u>1.06</u> 1.20	8.000	8.000	7.000	6.000	6.000
	垫铁	kg	<u>5.54</u> 6.26	14.130	12.850	11.790	10.850	10.080
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	12.76	13.40	14.26	14.76	15.45
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	6.830	7.220	8.050	8.170	8.270
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.680	0.720	0.810	0.820	0.830
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.680	0.720	0.810	0.820	0.830
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	<u>1605.25</u> 1755.96	0.240	0.220	0.200	0.190	0.180
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.070	0.060	0.060	0.050	0.050
	载重汽车 装载质量 12t	台班	<u>809.75</u> 876.43	0.040	0.030	0.030	0.030	0.030
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.140	0.140	0.150	0.160	0.170
内燃空气压缩机 排气量 9m³/min		台班	<u>483.23</u> 542.30	0.490	0.530	0.600	0.610	0.630

二、球罐组装胎具制作、安装、拆除

1. 制作

定 额 编 号				B3-1575	B3-1576	B3-1577	B3-1578
项 目 名 称				球罐容量( m <sup>3</sup> 以内)			
				50	120	200	400
基 价 ( 元 )				<u>11402.19</u> 12425.84	<u>18915.06</u> 20685.64	<u>23307.31</u> 25540.34	<u>38475.26</u> 42410.09
其  中	人 工 费 ( 元 )			3292.35	4903.99	5644.03	7380.58
	材 料 费 ( 元 )			<u>7356.44</u> 8306.57	<u>12870.21</u> 14531.46	<u>16300.05</u> 18403.63	<u>28930.79</u> 32665.33
	机 械 费 ( 元 )			<u>753.40</u> 826.92	<u>1140.86</u> 1250.19	<u>1363.23</u> 1492.68	<u>2163.89</u> 2364.18
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	31.311	46.638	53.676	70.191
材      料	钢板(综合)	kg	<u>4.10</u> 4.63	423.150	805.350	940.800	1706.250
	钢材	kg	<u>3.98</u> 4.50	534.450	738.150	910.350	1795.500
	无缝钢管 DN25	kg	<u>6.43</u> 7.26	79.800	123.900	259.350	400.050
	夹具用钢	kg	<u>4.25</u> 4.80	605.000	1211.000	1484.000	2564.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	13.440	18.270	20.370	24.570
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	8.980	16.110	19.190	23.990
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	2.990	5.370	6.400	8.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	258.05	450.12	575.54	1018.58
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	3.840	5.220	5.820	7.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.380	0.520	0.580	0.700
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.600	0.750	0.900	1.500
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2000mm	台班	<u>115.55</u> 130.27	0.300	0.390	0.420	0.600
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.184	0.312	0.392	0.712
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	0.230	0.390	0.490	0.890



计量单位:台							
定 额 编 号				B3-1579	B3-1580	B3-1581	B3-1582
项 目 名 称				球罐容量(m³ 以内)			
				650	1000	1500	2000
基 价 (元)				51400.72 56696.23	64016.53 70666.31	81992.20 90681.98	97032.74 107329.86
其  中	人 工 费 (元)			9535.42	11458.41	13077.61	15379.13
	材 料 费 (元)			38729.12 43730.69	48707.92 54997.95	62828.11 70941.41	74559.62 84189.01
	机 械 费 (元)			3136.18 3430.12	3850.20 4209.95	6086.48 6662.96	7093.99 7761.72
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	90.684	108.972	124.371	146.259
材  料	钢板(综合)	kg	4.10 4.63	2159.850	2842.350	3717.000	4173.750
	钢材	kg	3.98 4.50	2808.750	3482.850	4507.650	5533.500
	无缝钢管 DN25	kg	6.43 7.26	487.200	564.900	771.750	888.300
	夹具用钢	kg	4.25 4.80	3253.000	4097.000	5182.000	6263.000
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	31.290	37.170	40.430	43.790
	氧气	m³	3.98 4.50	30.500	36.290	40.590	44.900
	乙炔气	m³	18.88 21.33	10.170	12.100	13.530	14.970
	其他材料费	元	0.90 1.00	1360.26	1709.25	2208.41	2615.69
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	8.940	10.620	11.550	13.760
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.890	0.110	0.120	0.140
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	74.77 83.06	2.250	2.700	3.450	1.200
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2000mm	台班	115.55 130.27	0.720	0.900	1.080	1.200
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.984	1.232	—	—
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	1605.25 1755.96	—	—	1.990	2.400
	载重汽车 装载质量 12t	台班	809.75 876.43	1.230	1.540	1.990	2.400

2. 安装与拆除

工作内容: 工夹具、中心柱及支撑材料等的运输、安装、焊接、拆除、焊疤打磨、回收堆放等。 计量单位: 台

定 额 编 号				B3-1583	B3-1584	B3-1585	B3-1586
项 目 名 称				球罐容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				50	120	200	400
基 价 ( 元 )				<u>13885.05</u> 14492.42	<u>24842.06</u> 25682.65	<u>35227.07</u> 36352.70	<u>54157.23</u> 55677.77
其   中	人 工 费 ( 元 )			7126.96	15997.10	23585.88	38958.39
	材 料 费 ( 元 )			<u>593.78</u> 670.71	<u>878.17</u> 991.94	<u>994.56</u> 1123.41	<u>1490.03</u> 1683.06
	机 械 费 ( 元 )			<u>6164.31</u> 6694.75	<u>7966.79</u> 8693.61	<u>10646.63</u> 11643.41	<u>13708.81</u> 15036.32
名 称		单位	单价( 元 )	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	67.779	152.136	224.307	370.503
材    料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	9.588	26.860	30.260	51.774
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	43.830	51.250	57.810	80.770
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	14.610	17.080	19.270	26.920
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	18.200	43.000	49.640	79.520
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	20.19	32.03	36.30	55.34
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	5.405	27.675	47.338	84.319
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.450	0.530	0.590	0.620
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	1.620	1.620	1.620	1.620
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	3.672	3.672	4.600	4.600
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> 614.18	0.200	0.330	0.410	0.750

定 额 编 号				B3-1587	B3-1588	B3-1589	B3-1590
项 目 名 称				球罐容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				650	1000	1500	2000
基 价 (元)				<u>63375.12</u> <u>65306.13</u>	<u>76375.59</u> <u>78802.03</u>	<u>99629.80</u> <u>103159.25</u>	<u>120705.94</u> <u>124711.25</u>
其   中	人 工 费 (元)			44697.06	52459.97	65468.49	82269.04
	材 料 费 (元)			<u>1797.68</u> <u>2030.60</u>	<u>2232.86</u> <u>2522.13</u>	<u>2786.36</u> <u>3147.36</u>	<u>3356.07</u> <u>3790.86</u>
	机 械 费 (元)			<u>16880.38</u> <u>18578.47</u>	<u>21682.76</u> <u>23819.93</u>	<u>31374.95</u> <u>34543.40</u>	<u>35080.83</u> <u>38651.35</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	425.079	498.906	622.620	782.397
材    料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	62.815	79.747	101.405	123.012
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	97.510	117.670	144.400	172.200
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	32.500	39.220	48.130	57.400
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	95.120	124.920	159.480	195.440
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	66.77	83.44	104.50	126.12
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	88.640	93.867	121.639	165.563
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.660	0.780	1.680	2.480
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	1.472	4.240	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	4.130	4.620	7.860	7.860
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	—	—	2.660	2.660
载重汽车 装载质量 12t		台班	<u>809.75</u> <u>876.43</u>	1.040	1.300	1.680	2.030

三、球罐水压试验

工作内容:临时管线、阀门、试压泵、压力表、盲板的安装、拆除,充水、升压、稳压检查、降压放水、整理记录。 计量单位:台

定 额 编 号				B3-1591	B3-1592	B3-1593	B3-1594
项 目 名 称				球罐容积( m <sup>3</sup> 以内)			
				50	120	200	400
基 价 ( 元 )				2431.18 2494.43	2854.79 2922.65	3591.85 3663.45	5389.41 5507.43
其 中	人 工 费 ( 元 )			1877.77	2258.10	2958.18	4392.22
	材 料 费 ( 元 )			246.79	249.21	246.63	562.89
				278.81	281.50	278.52	635.67
	机 械 费 ( 元 )			306.62	347.48	387.04	434.30
				337.85	383.05	426.75	479.54
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.858	21.475	28.133	41.771
材             料	水	m <sup>3</sup>	—	( 61.200 )	( 142.600 )	( 224.900 )	( 489.300 )
	焊接钢管 DN50	m	<u>25.91</u> 29.28	6.000	6.000	6.000	—
	焊接钢管 DN100	m	<u>54.17</u> 61.21	—	—	—	6.000
	截止阀 J41H－16 DN50	个	<u>163.72</u> 185.00	0.050	0.050	0.050	—
	截止阀 J41H－16 DN100	个	<u>336.28</u> 380.00	—	—	—	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN50	副	<u>41.42</u> 46.80	0.100	0.100	0.100	—
	平焊法兰 1.6MPa DN100	副	<u>78.23</u> 88.40	—	—	—	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	<u>4.28</u> 4.84	0.100	0.100	0.100	—
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	<u>22.86</u> 25.83	—	—	—	0.100
	盲板(钢板) 2mm	kg	<u>3.56</u> 4.02	0.840	0.840	0.840	3.300
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	3.000	3.000	3.000	10.300
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	1.500	1.500	1.500	7.300
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.500	0.500	0.500	2.430
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	2.880	2.880	2.910	2.910
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	1.990	1.990	—	2.050
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> 6.00	—	—	1.990	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.37	8.06	10.81	24.15
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	2.352	2.723	3.046	3.389
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.096	0.096	0.096	0.096
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.100	0.180	0.300	0.520
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.300	0.720	1.200	—
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<u>44.86</u> 49.75	—	—	—	1.000

定 额 编 号				B3-1595	B3-1596	B3-1597	B3-1598	
项 目 名 称				球罐容积(m³ 以内)				
				650	1000	1500	2000	
基 价 ( 元 )				6028.46 6163.15	6857.34 7007.04	9379.30 9609.84	11764.58 12024.05	
其  中	人 工 费 ( 元 )			4867.29	5559.91	7386.37	9514.92	
	材 料 费 ( 元 )			572.73 646.63	597.53 674.43	978.51 1104.54	1049.57 1184.48	
	机 械 费 ( 元 )			588.44 649.23	699.90 772.70	1014.42 1118.93	1200.09 1324.65	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	46.289	52.876	70.246	90.489	
材             料	水		m³	—	(769.700)	(1169.200)	(1829.250)	(2431.500)
	焊接钢管 DN100		m	54.17 61.21	6.000	6.000	—	—
	焊接钢管 DN150		m	90.51 102.28	—	—	6.000	6.000
	截止阀 J41H-16 DN100		个	336.28 380.00	0.050	0.050	—	—
	截止阀 J41H-16 DN150		个	663.72 750.00	—	—	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN100		副	78.23 88.40	0.100	0.100	—	—
	平焊法兰 1.6MPa DN150		副	119.65 135.20	—	—	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN100		个	22.86 25.83	0.100	0.100	—	—
	压制弯头 90°R=1.5D DN150		个	28.32 32.00	—	—	0.100	0.100
	盲板(钢板) 2mm		kg	3.56 4.02	3.300	3.300	5.800	5.800
	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	10.300	12.300	15.200	18.000
	氧气		m³	3.98 4.50	7.300	7.300	10.650	14.000
	乙炔气		m³	18.88 21.33	2.430	2.430	3.550	4.680
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	3.120	3.120	6.000	6.000
	螺栓(综合)		kg	7.96 9.00	2.050	2.050	6.460	6.460
	其他材料费		元	0.90 1.00	33.43	46.83	74.09	94.70
机   械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	77.50 86.08	3.951	4.618	5.874	7.121
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.144	0.144	0.240	0.240
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	0.880	1.520	2.550	3.580
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm		台班	44.86 49.75	2.000	3.000	4.750	6.200

四、球罐气密性试验

工作内容:试压泵、压力表、盲板的安装、拆除,充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。 计量单位:台

定 额 编 号				B3-1599	B3-1600	B3-1601	B3-1602
项 目 名 称				1.6MPa (约 16kg/cm²)			
				球罐容量(m³ 以内)			
				50	120	200	400
基 价 (元)				<u>615.73</u> <u>648.21</u>	<u>1339.23</u> <u>1403.05</u>	<u>2215.57</u> <u>2317.18</u>	<u>4572.19</u> <u>4772.61</u>
其   中	人 工 费 (元)			351.20	815.96	1380.62	2922.12
	材 料 费 (元)			<u>70.88</u> <u>80.05</u>	<u>87.25</u> <u>98.53</u>	<u>103.46</u> <u>116.85</u>	<u>142.03</u> <u>160.42</u>
	机 械 费 (元)			<u>193.65</u> <u>216.96</u>	<u>436.02</u> <u>488.56</u>	<u>731.49</u> <u>819.71</u>	<u>1508.04</u> <u>1690.07</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.340	7.760	13.130	27.790
材     料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.000	2.500	3.000	5.000
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.000	4.020	5.000	7.000
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.000	1.340	1.670	2.330
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	2.880	2.880	2.910	2.910
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.700	0.900	1.200
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	3.000	4.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.78	3.42	4.05	5.54
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.240	0.450	0.670	1.120
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.250	0.590	1.010	2.210
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.180	0.400	0.670	1.330

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-1603	B3-1604	B3-1605	B3-1606
项 目 名 称				1.6MPa (约 16kg/cm²)			
				球罐容量(m³ 以内)			
				650	1000	1500	2000
基 价 (元)				6965.84 7267.41	10576.07 11025.87	13982.00 14710.85	18576.72 19539.59
其  中	人 工 费 (元)			4482.54	6869.45	8059.75	10753.69
	材 料 费 (元)			169.83 191.81	189.58 214.12	238.41 269.26	266.22 300.68
	机 械 费 (元)			2313.47 2593.06	3517.04 3942.30	5683.84 6381.84	7556.81 8485.22
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	42.630	65.330	76.650	102.270
材  料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	7.000	8.000	9.000	10.000
	氧气	m³	3.98 4.50	8.010	9.000	10.500	12.000
	乙炔气	m³	18.88 21.33	2.670	3.000	3.500	4.000
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	3.120	3.120	6.000	6.000
	破布	kg	1.77 2.00	1.400	1.800	2.500	3.300
	肥皂	块	1.77 2.00	7.000	8.000	10.000	12.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	6.65	7.47	9.55	10.76
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	1.440	1.890	2.230	2.570
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	352.28 394.75	3.260	5.000	7.520	10.030
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	483.23 542.30	2.180	3.330	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 17m³/min	台班	1266.31 1425.38	—	—	2.260	3.020

定 额 编 号				B3-1607	B3-1608	B3-1609	B3-1610
项 目 名 称				2.5MPa (约 25kg/cm <sup>2</sup> )			
				球罐容量(m <sup>3</sup> 以内)			
				50	120	200	400
基 价 (元)				<u>930.45</u> <u>970.57</u>	<u>2135.42</u> <u>2219.18</u>	<u>3544.70</u> <u>3682.18</u>	<u>7091.68</u> <u>7365.90</u>
其   中	人 工 费 (元)			602.51	1446.86	2411.09	4825.33
	材 料 费 (元)			<u>70.88</u> <u>80.05</u>	<u>86.97</u> <u>98.22</u>	<u>106.77</u> <u>120.59</u>	<u>148.65</u> <u>167.90</u>
	机 械 费 (元)			<u>257.06</u> <u>288.01</u>	<u>601.59</u> <u>674.10</u>	<u>1026.84</u> <u>1150.50</u>	<u>2117.70</u> <u>2372.67</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.730	13.760	22.930	45.890
材     料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.000	2.500	3.500	6.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.000	4.000	5.000	7.000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.000	1.330	1.670	2.330
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	2.880	2.880	2.910	2.910
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.700	0.900	1.200
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	3.000	4.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.78	3.41	4.19	5.82
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.240	0.450	0.890	1.850
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.430	1.060	1.800	3.780
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.180	0.400	0.670	1.330



计量单位:台							
定 额 编 号				B3-1611	B3-1612	B3-1613	B3-1614
项 目 名 称				2.5MPa (约25kg/cm²)			
				球罐容量(m³ 以内)			
				650	1000	1500	2000
基 价 (元)				<u>11230.74</u> <u>11641.15</u>	<u>17142.58</u> <u>17757.12</u>	<u>24683.82</u> <u>25662.15</u>	<u>32870.56</u> <u>34168.66</u>
其  中	人 工 费 (元)			7842.09	12068.07	16688.36	22260.26
	材 料 费 (元)			<u>176.44</u> <u>199.28</u>	<u>199.50</u> <u>225.32</u>	<u>254.95</u> <u>287.94</u>	<u>292.68</u> <u>330.56</u>
	机 械 费 (元)			<u>3212.21</u> <u>3599.78</u>	<u>4875.01</u> <u>5463.73</u>	<u>7740.51</u> <u>8685.85</u>	<u>10317.62</u> <u>11577.84</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	74.580	114.770	158.710	211.700
材  料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	8.000	9.500	11.500	14.000
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	8.010	9.000	10.500	12.000
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	2.670	3.000	3.500	4.000
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	3.120	3.120	6.000	6.000
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	1.400	1.800	2.500	3.300
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	7.000	8.000	10.000	12.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	6.92	7.87	10.23	11.84
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	1.900	2.230	3.040	3.920
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	5.710	8.780	13.180	17.570
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	2.180	3.330	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 17m³/min	台班	<u>1266.31</u> <u>1425.38</u>	—	—	2.260	3.020

定 额 编 号				B3-1615	B3-1616	B3-1617	B3-1618
项 目 名 称				4MPa (约 40kg/cm <sup>2</sup> )			
				球罐容量(m <sup>3</sup> 以内)			
				50	120	200	400
基 价 (元)				<u>1489.10</u> <u>1554.88</u>	<u>3459.57</u> <u>3602.86</u>	<u>5717.72</u> <u>5950.53</u>	<u>11331.97</u> <u>11783.90</u>
其   中	人 工 费 (元)			947.40	2276.50	3793.81	7597.09
	材 料 费 (元)			<u>74.20</u> <u>83.79</u>	<u>90.27</u> <u>101.95</u>	<u>110.07</u> <u>124.32</u>	<u>155.26</u> <u>175.37</u>
	机 械 费 (元)			<u>467.50</u> <u>523.69</u>	<u>1092.80</u> <u>1224.41</u>	<u>1813.84</u> <u>2032.40</u>	<u>3579.62</u> <u>4011.44</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.010	21.650	36.080	72.250
材     料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	2.500	3.000	4.000	7.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.000	4.000	5.000	7.000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.000	1.330	1.670	2.330
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	2.880	2.880	2.910	2.910
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.500	0.700	0.900	1.200
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	2.000	3.000	4.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.92	3.54	4.32	6.09
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.450	0.710	1.030	1.440
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	0.940	2.260	3.770	7.540
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	0.210	0.500	0.840	1.680

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-1619	B3-1620	B3-1621	B3-1622
项 目 名 称				4MPa (约 40kg/cm²)			
				球罐容量(m³ 以内)			
				650	1000	1500	2000
基 价 (元)				<u>18372.05</u> <u>19100.02</u>	<u>28172.57</u> <u>29280.17</u>	<u>39860.80</u> <u>41587.54</u>	<u>53103.00</u> <u>55397.22</u>
其   中	人 工 费 (元)			12349.87	19007.97	25681.84	34265.23
	材 料 费 (元)			<u>189.66</u> <u>214.22</u>	<u>222.65</u> <u>251.47</u>	<u>284.70</u> <u>321.55</u>	<u>332.36</u> <u>375.39</u>
	机 械 费 (元)			<u>5832.52</u> <u>6535.93</u>	<u>8941.95</u> <u>10020.73</u>	<u>13894.26</u> <u>15584.15</u>	<u>18505.41</u> <u>20756.60</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	117.450	180.770	244.240	325.870
材     料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	10.000	13.000	16.000	20.000
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	8.010	9.000	10.500	12.000
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	2.670	3.000	3.500	4.000
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	3.120	3.120	6.000	6.000
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	1.400	1.800	2.500	3.300
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	7.000	8.000	10.000	12.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	7.46	8.82	11.44	13.47
机   械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	2.570	3.480	4.310	5.240
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> <u>394.75</u>	12.260	18.870	28.320	37.790
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> <u>542.30</u>	2.720	4.190	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 17m³/min	台班	<u>1266.31</u> <u>1425.38</u>	—	—	2.830	3.780

五、球罐焊接防护棚制作、安装、拆除

1. 金属焊接防护棚

工作内容:划线下料、组装、焊接、刷防锈漆、挂铁皮、拆除、清理、堆放等。				计量单位:台			
定 额 编 号				B3-1623	B3-1624	B3-1625	B3-1626
项 目 名 称				球罐容量( m <sup>3</sup> 以内)			
				50	120	200	400
基 价 ( 元 )				<b>19725.85</b> <b>20781.66</b>	<b>26688.77</b> <b>28120.97</b>	<b>32318.23</b> <b>34058.82</b>	<b>44728.88</b> <b>47140.28</b>
其	人 工 费 ( 元 )			11183.02	15099.96	18226.70	25211.71
	材 料 费 ( 元 )			<u>7191.65</u> 8119.14	<u>9751.24</u> 11008.75	<u>11841.83</u> 13368.78	<u>16410.48</u> 18526.47
中	机 械 费 ( 元 )			<u>1351.18</u> 1479.50	<u>1837.57</u> 2012.26	<u>2249.70</u> 2463.34	<u>3106.69</u> 3402.10
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	106.353	143.604	173.340	239.769
材	钢板 0.7 ~ 0.9mm	kg	<u>4.49</u> 5.07	367.360	524.800	678.350	958.240
	钢板 1.0 ~ 1.5mm	kg	<u>4.09</u> 4.62	260.370	347.150	412.250	567.230
	等边角钢 ≤6.3 <sup>#</sup>	kg	<u>3.86</u> 4.36	262.080	349.440	414.960	570.960
	槽钢 □ 5 <sup>#</sup> ~ 16 <sup>#</sup>	kg	<u>3.72</u> 4.20	279.130	372.180	441.960	608.110
	无缝钢管 D77 ~ 90 δ4.5 ~ 7	kg	<u>5.11</u> 5.78	173.210	230.940	274.250	377.350
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	36.420	48.570	57.680	79.360
	气焊条	kg	<u>4.87</u> 5.50	7.980	10.640	12.640	17.390
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	71.840	95.790	113.750	156.510
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	23.950	31.930	37.920	52.170
	防锈漆	kg	<u>10.47</u> 11.83	20.830	27.780	32.980	45.380
	溶剂汽油 200 <sup>#</sup>	kg	<u>6.18</u> 6.98	6.380	8.150	10.110	13.910
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	306.35	416.75	508.07	704.99
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	8.480	11.310	13.430	18.480
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.420	0.570	0.670	0.920
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.632	0.888	1.120	1.568
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.100	0.100	0.100	0.100

计量单位:台							
定 额 编 号				B3-1627	B3-1628	B3-1629	B3-1630
项 目 名 称				球罐容量( m <sup>3</sup> 以内)			
				650	1000	1500	2000
基 价 ( 元 )				<u>59227.94</u> <u>62277.43</u>	<u>72320.54</u> <u>76050.02</u>	<u>97174.86</u> <u>102118.90</u>	<u>113828.30</u> <u>119627.20</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			34444.30	42005.64	56329.59	65908.55
	材 料 费 ( 元 )			<u>20484.74</u> <u>23125.81</u>	<u>25051.06</u> <u>28280.72</u>	<u>30769.53</u> <u>34736.49</u>	<u>36054.27</u> <u>40702.44</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>4298.90</u> <u>4707.32</u>	<u>5263.84</u> <u>5763.66</u>	<u>10075.74</u> <u>11052.82</u>	<u>11865.48</u> <u>13016.21</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	327.573	399.483	535.707	626.805
材           料	钢板 0.7 ~ 0.9mm		kg <u><u>4.49</u></u> <u>5.07</u>	1257.570	1578.280	1922.320	2285.790
	钢板 1.0 ~ 1.5mm		kg <u><u>4.09</u></u> <u>4.62</u>	694.310	839.990	1035.270	1205.750
	等边角钢 ≤6.3 <sup>#</sup>		kg <u><u>3.86</u></u> <u>4.36</u>	698.880	845.520	1041.880	1213.680
	槽钢 □ 5 <sup>#</sup> ~ 16 <sup>#</sup>		kg <u><u>3.72</u></u> <u>4.20</u>	744.350	900.530	1109.920	1292.650
	无缝钢管 D77 ~ 90 84.5 ~ 7		kg <u><u>5.11</u></u> <u>5.78</u>	461.890	558.800	688.670	802.120
	电焊条(综合)		kg <u><u>6.37</u></u> <u>7.20</u>	97.140	117.520	144.960	168.690
	气焊条		kg <u><u>4.87</u></u> <u>5.50</u>	21.280	25.750	31.730	36.960
	氧气		m <sup>3</sup> <u><u>3.98</u></u> <u>4.50</u>	191.580	231.780	285.900	332.700
	乙炔气		m <sup>3</sup> <u><u>18.88</u></u> <u>21.33</u>	63.860	77.260	95.300	110.900
	防锈漆		kg <u><u>10.47</u></u> <u>11.83</u>	55.500	67.210	82.830	96.470
	溶剂汽油 200 <sup>#</sup>		kg <u><u>6.18</u></u> <u>6.98</u>	17.020	20.600	25.380	29.560
	其他材料费		元 <u><u>0.90</u></u> <u>1.00</u>	883.05	1081.91	1328.05	1557.82
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班 <u><u>62.59</u></u> <u>69.30</u>	24.890	30.110	40.480	47.150
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm <sup>3</sup> )		台班 <u><u>22.95</u></u> <u>25.29</u>	1.240	1.150	2.020	2.360
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班 <u><u>1194.59</u></u> <u>1300.16</u>	2.224	2.760	—	—
	汽车式起重机 提升质量 32t		台班 <u><u>1605.25</u></u> <u>1755.96</u>	—	—	4.600	5.450
	载重汽车 装载质量 5t		台班 <u><u>557.95</u></u> <u>595.23</u>	0.100	0.100	0.200	0.200

2. 金属、篷布混合结构防护棚

工作内容:划线下料、组装、焊接、刷防锈漆、挂篷布、刷防火涂料、拆除、清理、堆放等。 计量单位:台

定 额 编 号				B3-1631	B3-1632	B3-1633	B3-1634
项 目 名 称				球罐容量( m <sup>3</sup> 以内)			
				50	120	200	400
基 价 ( 元 )				17011. 19 18140. 79	23064. 39 24607. 09	28012. 33 29903. 32	38803. 99 41431. 05
其  中	人 工 费 ( 元 )			8025. 99	10802. 59	12986. 76	17939. 96
	材 料 费 ( 元 )			8071. 94 9111. 86	11043. 73 12466. 42	13557. 83 15304. 23	18854. 68 21283. 24
	机 械 费 ( 元 )			913. 26 1002. 94	1218. 07 1338. 08	1467. 74 1612. 33	2009. 35 2207. 85
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	76. 329	102. 735	123. 507	170. 613
材           料	等边角钢 ≤6.3 <sup>#</sup>	kg	$\frac{3.86}{4.36}$	262. 080	349. 440	414. 960	570. 960
	槽钢 □5 <sup>#</sup> ~16 <sup>#</sup>	kg	$\frac{3.72}{4.20}$	279. 130	372. 180	441. 960	608. 110
	无缝钢管 D77~90 δ4.5~7	kg	$\frac{5.11}{5.78}$	173. 210	230. 940	274. 250	377. 350
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	36. 420	48. 570	57. 680	79. 360
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	50. 150	66. 870	79. 400	109. 250
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	16. 720	22. 290	26. 470	36. 420
	篷布	m <sup>2</sup>	$\frac{11.15}{12.60}$	273. 000	382. 000	482. 000	676. 000
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	13. 650	19. 100	24. 100	33. 800
	防火涂料(综合)	kg	$\frac{14.16}{16.00}$	47. 230	66. 090	83. 390	116. 950
	防锈漆	kg	$\frac{10.47}{11.83}$	11. 470	16. 040	20. 240	28. 390
	溶剂汽油 200 <sup>#</sup>	kg	$\frac{6.18}{6.98}$	1. 370	1. 910	2. 410	3. 380
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	539. 44	745. 76	927. 37	1294. 85
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	8. 480	11. 310	13. 430	18. 480
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0. 420	0. 570	0. 670	0. 920
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0. 264	0. 368	0. 464	0. 648
	载重汽车 装载质量 6t	台班	$\frac{574.89}{614.18}$	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100

定 额 编 号				B3-1635	B3-1636	B3-1637	B3-1638
项 目 名 称				球罐容量(m <sup>3</sup> 以内)			
				650	1000	1500	2000
基 价 (元)				<u>51050.36</u> <u>54396.40</u>	<u>62661.85</u> <u>66842.07</u>	<u>82314.72</u> <u>87606.99</u>	<u>96456.72</u> <u>102674.32</u>
其  中	人 工 费 (元)			24423.40	29415.40	39891.49	46621.93
	材 料 费 (元)			<u>23884.12</u> 26959.19	<u>29903.12</u> 33753.06	<u>36662.22</u> 41382.43	<u>43086.66</u> 48633.90
	机 械 费 (元)			<u>2742.84</u> 3013.81	<u>3343.33</u> 3673.61	<u>5761.01</u> 6333.07	<u>6748.13</u> 7418.49
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	232.272	279.747	379.377	443.385
材           料	等边角钢 ≤6.3 <sup>#</sup>		kg <u><math>\frac{3.86}{4.36}</math></u>	585.000	845.520	1041.880	1213.680
	槽钢 □5 <sup>#</sup> ~16 <sup>#</sup>		kg <u><math>\frac{3.72}{4.20}</math></u>	744.350	900.530	1109.920	1292.650
	尼龙砂轮片 φ180		片 <u><math>\frac{6.37}{7.20}</math></u>	461.890	558.800	688.670	802.120
	电焊条(综合)		kg <u><math>\frac{6.37}{7.20}</math></u>	97.140	117.520	144.960	168.690
	氧气		m <sup>3</sup> <u><math>\frac{3.98}{4.50}</math></u>	133.730	161.790	199.400	232.230
	乙炔气		m <sup>3</sup> <u><math>\frac{18.88}{21.33}</math></u>	44.580	53.930	66.470	77.410
	篷布		m <sup>2</sup> <u><math>\frac{11.15}{12.60}</math></u>	871.000	1083.000	1323.000	1565.000
	镀锌铁丝(综合)		kg <u><math>\frac{4.60}{5.20}</math></u>	43.550	54.150	66.150	78.250
	防火涂料(综合)		kg <u><math>\frac{14.16}{16.00}</math></u>	150.680	187.360	228.280	270.750
	防锈漆		kg <u><math>\frac{10.47}{11.83}</math></u>	36.580	45.490	55.570	65.730
	溶剂汽油 200 <sup>#</sup>		kg <u><math>\frac{6.18}{6.98}</math></u>	4.360	5.420	6.620	7.830
	其他材料费		元 <u><math>\frac{0.90}{1.00}</math></u>	1629.51	2035.35	2491.07	2936.96
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班 <u><math>\frac{62.59}{69.30}</math></u>	24.890	30.110	40.480	47.150
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )		台班 <u><math>\frac{22.95}{25.29}</math></u>	1.240	1.510	2.020	2.360
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班 <u><math>\frac{1194.59}{1300.16}</math></u>	0.920	1.144	—	—
	汽车式起重机 提升质量 32t		台班 <u><math>\frac{1605.25}{1755.96}</math></u>	—	—	1.910	2.260
	载重汽车 装载质量 6t		台班 <u><math>\frac{574.89}{614.18}</math></u>	0.100	0.100	0.200	0.200





## 第七章 气柜制作安装

# 说 明

一、本章内容包括气柜制作安装,胎具制作、安装与拆除,低压湿式气柜充水、气密、快速升降试验,共三节。二、本章适用于低压湿式直升式、螺旋式气柜制作安装工程。

三、本章定额包括了试压临时水管线的安装、拆除及材料摊销量,不包括以下工作内容:

1. 导轮、法兰及特种螺栓、配重块的制作和加工;
2. 无损探伤检验;
3. 除锈、刷油、防腐;
4. 基础工程及荷重预压试验;
5. 防雷接地;
6. 组装平台的铺设与拆除。

四、气柜胎具的计算:

1. 组装胎具的制作、安装与拆除,按气柜的构造形式和不同容量以“座”计算。
2. 螺旋式气柜的轨道煨弯胎具制作和型钢煨弯胎具制作均根据施工图实际,以“套”为计量单位。

五、胎具主材已将回收值从定额内扣除,不再考虑摊销。

六、如实际采用的配重块与定额不同时,可按实际换算主材价值,但定额内其他消耗量不得调整。

七、导轮、法兰及特殊螺栓制作应按加工件计价。

八、实际采用的施工方法与定额取定不同时,除另有规定外,定额不得调整。

九、计算气柜重量时应包括轨道、导轮、法兰的重量,不包括配重块、平台、梯子、栏杆的重量。

## 工程量计算规则

一、气柜制作安装应根据气柜的结构形式和不同容积,按设计排版图(如无设计排版图时,可按经过批准的下料配板图)所示几何尺寸计算,以“t”计算,不扣除孔洞和切角面积所占重量。

二、气柜组装胎具制作、安装与拆除,应根据气柜结构形式和不同容积,以“座”计算。

三、螺栓气柜轨道煨弯胎具制作,以“套”计算。定额是以单套胎具考虑的,如根据施工图需要制作多套胎具时,其工程量按公式: $1 + 0.6(N - 1)$ 。

四、气柜型钢煨弯胎具制作以“套”计算。定额是以单套胎具考虑的,如需要制作多套胎具时,其工程量按公式: $1 + 0.4 \times (N - 1)$ 。

五、气柜充水、气密、快速升降试验,应根据气柜结构形式和不同容积,以“座”计算。

六、配重块安装中混凝土预制块按实有体积以“ $m^3$ ”为计量单位,铸铁块按实际重量以“t”计算。

一、气柜制作安装

1. 螺旋式气柜制作安装

工作内容:型钢调直、平板、摆料、放样号料、剪切、坡口、冷热成型、组对、焊接、成品矫正、本体附件梯子、平台、栏杆制作、安装。  
计量单位:t

定 额 编 号				B3-1639	B3-1640	B3-1641	B3-1642	B3-1643
项 目 名 称				螺旋式气柜容量( m <sup>3</sup> 以内)				
				1000	2500	5000	10000	20000
基 价 (元)				<b>6546.11</b> <b>6817.75</b>	<b>6244.73</b> <b>6501.40</b>	<b>5785.35</b> <b>6020.63</b>	<b>5382.40</b> <b>5602.85</b>	<b>5077.00</b> <b>5290.31</b>
其中	人 工 费 (元)			3916.52	3775.31	3542.08	3265.85	3024.53
	材 料 费 (元)			<u>485.36</u> 547.99	<u>479.41</u> 541.27	<u>457.59</u> 516.59	<u>422.41</u> 476.79	<u>412.41</u> 465.52
	机 械 费 (元)			<u>2144.23</u> 2353.24	<u>1990.01</u> 2184.82	<u>1785.68</u> 1961.96	<u>1694.14</u> 1860.21	<u>1640.06</u> 1800.26
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	37.247	35.904	33.686	31.059	28.764
材料	型钢(综合)		kg	—	(1130.000)	(1130.000)	(1130.000)	(1130.000)
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	31.120	30.620	28.960	25.730
	碳钢 CO <sub>2</sub> 焊丝		kg	<u>6.64</u> 7.50	0.940	0.870	0.810	0.720
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	15.890	15.800	15.590	14.410
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	5.300	5.270	5.200	4.800
	二氧化碳		m <sup>3</sup>	<u>8.74</u> 9.88	0.650	0.600	0.600	0.550
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> 3.99	4.000	3.960	3.940	3.890
	尼龙砂轮片 φ500		片	<u>17.70</u> 20.00	0.980	0.960	0.960	0.940
	碳精棒 φ8 ~12		根	<u>1.06</u> 1.20	3.500	3.200	3.100	3.000
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	木板		m <sup>3</sup>	<u>857.52</u> 969.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	木柴		kg	<u>0.44</u> 0.50	3.000	3.000	2.500	1.900
	焦炭		kg	<u>1.59</u> 1.80	30.000	30.000	25.000	18.950
料	中砂		m <sup>3</sup>	<u>148.54</u> 153.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	10.54	10.40	10.00	9.12

续前				B3-1639	B3-1640	B3-1641	B3-1642	B3-1643
定 额 编 号				螺旋式气柜容量( m <sup>3</sup> 以内)				
项 目 名 称				1000	2500	5000	10000	20000
机	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	3.330	3.240	3.080	3.030	2.960
	交流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{72.05}{80.05}$	4.000	3.770	3.530	3.100	2.720
	二氧化碳气体保护焊机 电流 250A	台班	$\frac{50.65}{55.73}$	0.210	0.190	0.170	0.150	0.130
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.730	0.700	0.660	0.610	0.570
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.730	0.700	0.660	0.610	0.570
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74.77}{83.06}$	0.970	0.930	0.890	0.880	0.750
	砂轮切割机 砂轮直径 $\phi$ 500mm	台班	$\frac{28.98}{32.67}$	0.280	0.250	0.220	0.200	0.180
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.180	0.160	0.140	0.120	0.100
	卷板机 板厚 40mm×宽度 3500mm	台班	$\frac{312.15}{351.54}$	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
械	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	摩擦压力机 压力 1600kN	台班	$\frac{329.46}{339.54}$	0.070	0.060	0.050	0.040	0.040
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	$\frac{29.23}{32.90}$	0.120	0.110	0.090	0.080	0.080
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.464	0.416	0.360	0.328	0.328
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	0.060	0.060	0.060	0.060	0.070
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{859.46}{929.41}$	0.360	0.320	0.250	0.210	0.210
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.100	0.100	0.100	0.190	0.180
	载重汽车 装载质量 12t	台班	$\frac{809.75}{876.43}$	0.180	0.160	0.130	0.120	0.110
	真空泵 抽气速度 204m <sup>3</sup> /h	台班	$\frac{52.81}{58.58}$	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	$\frac{34.70}{38.44}$	0.380	0.340	0.310	0.270	0.250
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{483.23}{542.30}$	0.400	0.380	0.360	0.330	0.310

工作内容: 型钢调直、平板、摆料、放样号料、切割、剪切、坡口、冷热成型、组对、焊接、矫正、附件梯子、平台、栏杆制作、验收、安装。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1644	B3-1645	B3-1646	B3-1647	B3-1648
项 目 名 称				螺旋式气柜容量( m <sup>3</sup> 以内)				
				30000	50000	100000	150000	200000
基 价 ( 元 )				4850.24 5057.79	4610.47 4809.08	4235.42 4420.80	4012.89 4189.38	3862.00 4031.29
其中	人 工 费 ( 元 )			2848.51	2693.84	2437.38	2301.52	2221.08
	材 料 费 ( 元 )			400.46 452.01	381.66 430.78	349.07 393.93	328.72 370.94	316.66 357.31
	机 械 费 ( 元 )			1601.27 1757.27	1534.97 1684.46	1448.97 1589.49	1382.65 1516.92	1324.26 1452.90
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	27.090	25.619	23.180	21.888	21.123
材料	型钢(综合)	kg	—	(1130.000)	(1130.000)	(1130.000)	(1130.000)	(1130.000)
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	25.000	24.180	22.150	20.430	19.730
	碳钢 CO <sub>2</sub> 焊丝	kg	6.64 7.50	0.670	0.630	0.560	0.500	0.430
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	14.080	13.260	12.390	11.840	11.310
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	4.690	4.420	4.130	3.950	3.770
	二氧化碳	m <sup>3</sup>	8.74 9.88	0.500	0.500	0.450	0.450	0.420
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	3.840	3.770	3.590	3.360	3.150
	尼龙砂轮片 φ500	片	17.70 20.00	0.930	0.920	0.900	0.880	0.870
	碳精棒 φ8 ~12	根	1.06 1.20	2.800	2.700	2.600	2.400	2.200
	原木	m <sup>3</sup>	814.68 888.00	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	木板	m <sup>3</sup>	857.52 969.00	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	木柴	kg	0.44 0.50	1.750	1.500	1.000	0.900	0.900
	焦炭	kg	1.59 1.80	17.500	15.000	10.000	9.000	9.000
	中砂	m <sup>3</sup>	148.54 153.00	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	元	0.90 1.00	8.88	8.53	7.91	7.47	7.20

续前				B3-1644	B3-1645	B3-1646	B3-1647	B3-1648
定 额 编 号				螺旋式气柜容量( m <sup>3</sup> 以内)				
项 目 名 称				30000	50000	100000	150000	200000
机	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	2.830	2.800	2.700	2.740	2.690
	交流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{72.05}{80.05}$	2.540	2.320	1.870	1.640	1.520
	二氧化碳气体保护焊机 电流 250A	台班	$\frac{50.65}{55.73}$	0.130	0.120	0.110	0.100	0.090
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.540	0.510	0.460	0.440	0.420
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.540	0.510	0.460	0.440	0.420
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74.77}{83.06}$	0.690	0.650	0.590	0.560	0.530
	砂轮切割机 砂轮直径 $\phi$ 500mm	台班	$\frac{28.98}{32.67}$	0.170	0.160	0.150	0.140	0.130
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.100	0.090	0.080	0.070	0.060
	卷板机 板厚 40mm×宽度 3500mm	台班	$\frac{312.15}{351.54}$	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	摩擦压力机 压力 1600kN	台班	$\frac{329.46}{339.54}$	0.040	0.040	0.030	0.030	0.030
械	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	$\frac{29.23}{32.90}$	0.070	0.070	0.050	0.040	0.030
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.328	0.320	0.312	0.296	0.280
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	$\frac{1790.57}{1962.79}$	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{859.46}{929.41}$	0.190	0.180	0.170	0.160	0.150
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.180	0.170	0.170	0.160	0.160
	载重汽车 装载质量 12t	台班	$\frac{809.75}{876.43}$	0.110	0.100	0.100	0.090	0.080
	真空泵 抽气速度 204m <sup>3</sup> /h	台班	$\frac{52.81}{58.58}$	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	$\frac{34.70}{38.44}$	0.250	0.240	0.230	0.190	0.190
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{483.23}{542.30}$	0.290	0.270	0.240	0.230	0.220

2. 直升式气柜制作安装

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1649	B3-1650	B3-1651	B3-1652	B3-1653
项 目 名 称				直升式气柜容量(m³ 以内)				
				100	200	400	600	1000
基 价 (元)				7444.12 7753.24	7256.58 7557.13	7091.32 7384.86	6747.12 7024.19	6209.72 6466.26
其  中	人 工 费 (元)			4336.60	4240.07	4141.75	3960.37	3630.51
	材 料 费 (元)			504.55 569.19	494.81 558.20	478.90 540.22	446.09 503.46	416.07 469.55
	机 械 费 (元)			2602.97 2847.45	2521.70 2758.86	2470.67 2702.89	2340.66 2560.36	2163.14 2366.20
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	41.242	40.324	39.389	37.664	34.527
材          料	型钢(综合)	kg	—	(1100.000)	(1100.000)	(1100.000)	(1100.000)	(1100.000)
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	33.160	32.490	30.880	29.520	27.050
	氧气	m³	3.98 4.50	14.770	14.420	14.060	13.470	12.290
	乙炔气	m³	18.88 21.33	4.920	4.810	4.690	4.490	4.100
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	3.690	3.590	3.490	3.530	3.420
	尼龙砂轮片 φ500	片	17.70 20.00	1.190	1.120	1.060	1.010	0.970
	碳精棒 φ8 ~12	根	1.06 1.20	6.900	6.700	6.500	6.200	5.700
	原木	m³	814.68 888.00	0.030	0.030	0.030	0.020	0.020
	木板	m³	857.52 969.00	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	木柴	kg	0.44 0.50	3.500	3.500	3.500	3.000	3.000
	焦炭	kg	1.59 1.80	35.000	35.000	35.000	30.000	30.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	11.15	10.94	10.56	9.86	9.19
机 械	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	44.27 49.29	0.900	0.880	0.850	0.810	0.750

续前				B3-1649	B3-1650	B3-1651	B3-1652	B3-1653
定 额 编 号				直升式气柜容量( m <sup>3</sup> 以内)				
项 目 名 称				100	200	400	600	1000
机	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.900	0.880	0.850	0.810	0.750
	砂轮切割机 砂轮直径 $\phi 500\text{mm}$	台班	$\frac{28.98}{32.67}$	0.350	0.310	0.310	0.290	0.260
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.170	0.160	0.160	0.150	0.140
	摩擦压力机 压力 1600kN	台班	$\frac{329.46}{339.54}$	0.100	0.090	0.090	0.090	0.080
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{859.46}{929.41}$	0.860	0.840	0.820	0.780	0.720
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.190	0.180	0.180	0.170	0.160
	载重汽车 装载质量 12t	台班	$\frac{809.75}{876.43}$	0.280	0.270	0.260	0.250	0.230
	真空泵 抽气速度 204m <sup>3</sup> /h	台班	$\frac{52.81}{58.58}$	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	0.960	0.910	0.870	0.830	0.760
	交流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{72.05}{80.05}$	8.040	7.840	7.630	7.300	6.700
械	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74.77}{83.06}$	1.040	1.020	0.990	0.950	0.870
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.050	0.050	0.050	0.040	0.040
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.160	0.150	0.150	0.140	0.130
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	$\frac{29.23}{32.90}$	0.130	0.130	0.130	0.120	0.110
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.232	0.224	0.224	0.208	0.192
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	$\frac{761.47}{815.48}$	0.190	0.180	0.180	0.170	0.160
	内燃空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{352.28}{394.75}$	0.430	0.420	0.410	0.390	0.360
	多辊板料校平机 厚度 16mm × 宽度 2000mm	台班	$\frac{945.99}{1067.25}$	0.050	0.050	0.050	0.040	0.040



3. 低压干式气柜制作安装

工作内容:施工准备、来料验收、调平调直、平板、放样号料、切割、剪切、开坡口、冷热成型、吊装、组对成型、焊接、矫正、放散装置安装、调整、配合检查验收,本体附件梯子、平台、栏杆制作、安装。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1654	B3-1655	B3-1656		
项 目 名 称				低压干式气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)				
				20000	30000	50000		
基 价 ( 元 )				3234.30 3354.49	3070.76 3185.05	2910.36 3018.82		
其   中	人 工 费 ( 元 )			2162.09	2053.16	1949.27		
	材 料 费 ( 元 )			$\frac{392.16}{442.56}$	$\frac{382.19}{431.33}$	$\frac{372.59}{420.51}$		
	机 械 费 ( 元 )			$\frac{680.05}{749.84}$	$\frac{635.41}{700.56}$	$\frac{588.50}{649.04}$		
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	20.562	19.526	18.538	
材          料	钢板(综合)			kg	$\frac{4.10}{4.63}$	1.130	1.130	1.130
	原木			m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.014	0.013	0.012
	木板			m <sup>3</sup>	$\frac{857.52}{969.00}$	0.011	0.011	0.010
	氧气			m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	17.500	17.133	16.413
	乙炔气			kg	$\frac{16.13}{18.23}$	5.830	5.708	5.648
	尼龙砂轮片 φ150			片	$\frac{3.53}{3.99}$	4.930	4.810	4.620
	砂轮片 φ500			片	$\frac{37.17}{42.00}$	0.960	0.930	0.910
	钢丝绳 φ14.1 ~ 15			kg	$\frac{7.08}{8.00}$	0.410	0.407	0.405
	碳精棒 φ8 ~ 12			根	$\frac{1.06}{1.20}$	3.000	2.800	2.600
	低碳钢电焊条			kg	$\frac{4.12}{4.65}$	32.140	31.250	30.720
	其他材料费			%	—	3.00	3.00	3.00

续前				B3-1654	B3-1655	B3-1656
定 额 编 号				低压干式气柜容量( m <sup>3</sup> 以内)		
项 目 名 称				20000	30000	50000
机	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.038	0.038	0.033
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	0.065	0.059	0.052
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	$\frac{3566.81}{3942.44}$	0.009	0.009	0.008
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.047	0.047	0.040
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	0.039	0.037	0.035
	单速电动葫芦 提升质量 5t	台班	$\frac{35.35}{39.50}$	0.061	0.061	0.058
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	$\frac{29.23}{32.90}$	0.093	0.084	0.075
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.075	0.071	0.068
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	$\frac{152.46}{171.69}$	0.144	0.144	0.140
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74.77}{83.06}$	0.636	0.524	0.467
械	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{47.80}{52.63}$	4.198	3.833	3.665
	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{318.82}{357.02}$	0.234	0.229	0.224
	真空泵 抽气速度 204m <sup>3</sup> /h	台班	$\frac{52.81}{58.58}$	0.252	0.243	0.237
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	$\frac{34.70}{38.44}$	0.187	0.187	0.182
	恒温箱	台班	$\frac{39.94}{44.80}$	0.421	0.383	0.365
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.421	0.383	0.365

4. 配重块安装

工作内容: 吊装、就位、固定。

计量单位: m<sup>3</sup>/t

定 额 编 号				B3-1657	B3-1658
项 目 名 称				混凝土预制块 (M3)	铸铁块 (t)
基 价 (元)				439.23	344.30
				483.17	378.41
其 中	人 工 费 (元)			39.33	32.18
	材 料 费 (元)			224.35 253.56	171.84 194.21
	机 械 费 (元)			175.55 190.28	140.28 152.02
名 称		单位	单价 (元)	数 量	
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	0.374	0.306
材 料	预制砼块	m <sup>3</sup>	—	(1.030)	—
	铸铁块	t	—	—	(1.000)
	等边角钢 4.0 <sup>#</sup>	kg	3.82 4.32	52.000	39.500
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	0.380	0.290
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	0.130	0.100
	电焊条 (综合)	kg	6.37 7.20	2.200	1.880
	其他材料费	元	0.90 1.00	8.60	6.59
机 械	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	0.110	0.090
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.072	0.056
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.450	0.370

5. 密封装置制作安装

工作内容: 施工准备、密封帘吊入柜内、开箱检查、展开、密封角型钢清扫、抹密封胶泥、安装铁压条、密封帘安装、配合检查验收。

计量单位: 套

定 额 编 号				B3-1659	B3-1660	B3-1661
项 目 名 称				密封装置制作安装		
				干式气柜容量 (m <sup>3</sup> 以内)		
				20000	30000	50000
基 价 (元)				42991.09	51156.37	66059.82
				44898.01	53452.01	69025.26
其 中	人 工 费 (元)			25688.15	30281.31	39086.78
	材 料 费 (元)			4818.23 5444.78	5594.78 6322.30	7274.12 8220.01
	机 械 费 (元)			12484.71 13765.08	15280.28 16848.40	19698.92 21718.47
名 称		单位	单价 (元)	数 量		
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	244.300	287.982	371.724
材 料	篷布	m <sup>2</sup>	11.15 12.60	320.800	367.902	478.273
	木板	m <sup>3</sup>	857.52 969.00	1.180	1.430	1.860
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	1.346	1.615	2.094
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	3566.81 3942.44	2.216	2.739	3.553
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	1.683	2.019	2.618
	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	318.82 357.02	5.610	6.778	8.414

二、胎具制作、安装与拆除

1. 直升式气柜组装胎具制作

定 额 编 号				B3-1662	B3-1663	B3-1664	B3-1665	B3-1666
项 目 名 称				直升式气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)				
				100	200	400	600	1000
基 价 ( 元 )				<b>8637.10</b> <b>9345.96</b>	<b>11838.17</b> <b>12825.09</b>	<b>17673.45</b> <b>19171.22</b>	<b>24168.41</b> <b>26240.21</b>	<b>34962.62</b> <b>37986.82</b>
其	人 工 费 ( 元 )			2422.66	3212.33	4603.47	6167.05	8730.60
	材 料 费 ( 元 )			3870.75 4374.53	5472.99 6185.30	8376.61 9467.31	11755.98 13287.02	17331.02 19587.40
中	机 械 费 ( 元 )			2343.69 2548.77	3152.85 3427.46	4693.37 5100.44	6245.38 6786.14	8901.00 9668.82
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	23.040	30.550	43.780	58.650	83.030
材	钢板 4~16mm	kg	<u>3.73</u> 4.22	62.000	88.000	148.000	256.000	331.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>	kg	<u>3.86</u> 4.36	163.000	233.000	302.000	370.000	750.000
	槽钢 □14 <sup>#</sup> ~20 <sup>#</sup>	kg	<u>3.74</u> 4.23	466.000	666.000	1131.000	1467.000	2037.000
	圆钢 HPB300 ≤φ37	kg	<u>4.17</u> 4.71	68.000	97.000	125.000	190.000	209.000
	无缝钢管 D57~219	kg	<u>5.19</u> 5.87	64.000	91.000	118.000	267.000	447.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	24.690	34.080	51.070	68.850	98.120
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	13.170	18.210	27.360	35.700	50.950
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	4.390	6.070	9.120	11.900	16.980
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	2.900	3.900	5.800	7.500	10.400
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	32.900	42.300	60.200	76.500	101.900
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	96.72	136.78	210.20	297.27	439.27
机	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	5.490	7.100	10.210	13.500	18.510
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.690	0.890	1.280	1.690	2.310
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	1.016	1.384	2.088	2.792	4.024
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	1.140	1.560	2.350	3.140	4.530
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	<u>29.23</u> 32.90	1.800	2.000	2.300	2.500	2.700

2. 直升式气柜组装胎具安装、拆除

工作内容: 组装、焊接、紧固螺栓、切割、拆除。

计量单位: 座

定 额 编 号				B3-1667	B3-1668	B3-1669	B3-1670	B3-1671
项 目 名 称				直升式气柜容量( m <sup>3</sup> 以内)				
				100	200	400	600	1000
基 价 ( 元 )				4851.58 5082.23	6708.53 7028.04	10059.80 10539.52	13415.89 14063.69	19047.26 19991.25
其   中	人 工 费 ( 元 )			2076.71	2842.20	4219.67	5525.63	7540.31
	材 料 费 ( 元 )			111.51 125.97	143.06 161.64	203.00 229.36	268.67 303.55	384.23 434.11
	机 械 费 ( 元 )			2663.36 2879.55	3723.27 4024.20	5637.13 6090.49	7621.59 8234.51	11122.72 12016.83
名 称		单位	单价( 元 )	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.750	27.030	40.130	52.550	71.710
材   料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	6.570	7.240	8.880	11.790	16.590
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	6.580	9.170	13.890	18.360	26.420
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	2.190	3.060	4.630	6.120	8.810
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.35	2.97	4.15	5.50	7.85
机   械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	2.210	2.590	3.020	4.070	5.800
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	0.280	0.330	0.380	0.510	0.730
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	1.184	1.672	2.568	3.472	5.072
	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	1.920	2.720	4.170	5.640	8.240

3. 螺旋式气柜组装胎具制作

工作内容:调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。				计量单位:座				
定 额 编 号				B3-1672	B3-1673	B3-1674	B3-1675	B3-1676
项 目 名 称				螺旋式气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)				
				1000	2500	5000	10000	20000
基 价 ( 元 )				<b>30016.81</b> <b>32681.29</b>	<b>50913.26</b> <b>55417.71</b>	<b>61274.11</b> <b>66542.15</b>	<b>77003.82</b> <b>83285.96</b>	<b>90333.85</b> <b>97542.95</b>
其	人 工 费 ( 元 )			7094.47	12155.34	15414.99	22344.38	27259.09
	材 料 费 ( 元 )			<u>15567.78</u> 17596.95	<u>26234.50</u> 29653.74	<u>29909.65</u> 33807.21	<u>35675.80</u> 40323.27	<u>40400.26</u> 45663.57
中	机 械 费 ( 元 )			<u>7354.56</u> 7989.87	<u>12523.42</u> 13608.63	<u>15949.47</u> 17319.95	<u>18983.64</u> 20618.31	<u>22674.50</u> 24620.29
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	67.470	115.600	146.600	212.500	259.240
材	钢板 4 ~ 16mm	kg	<u>3.73</u> 4.22	847.000	1830.000	2192.000	2440.000	2451.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>	kg	<u>3.86</u> 4.36	438.000	876.000	1198.000	1600.000	1628.000
	槽钢 □ 14 <sup>#</sup> ~ 20 <sup>#</sup>	kg	<u>3.74</u> 4.23	1409.000	1742.000	1870.000	2076.000	2691.000
	无缝钢管 D57 ~ 325	kg	<u>5.35</u> 6.05	617.000	1120.000	1128.000	1437.000	1705.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	82.780	136.420	135.340	177.500	194.930
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	43.930	66.280	73.240	105.160	126.700
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	14.640	22.090	24.410	35.050	42.230
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	9.100	15.200	20.100	23.700	28.700
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	96.000	162.000	212.000	227.000	274.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	413.72	696.81	786.29	938.74	1069.16
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	15.550	28.790	31.740	39.170	43.990
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	1.560	2.880	3.170	3.920	4.400
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	3.312	5.568	7.304	8.632	10.432
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	3.730	6.260	8.220	9.710	11.740
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	<u>29.23</u> 32.90	2.600	2.800	3.600	4.400	5.200

计量单位:座								
定 额 编 号				B3-1677	B3-1678	B3-1679	B3-1680	B3-1681
项 目 名 称				螺旋式气柜容量(m³ 以内)				
				30000	50000	100000	150000	200000
基 价 (元)				<u>115322.31</u> <u>124424.69</u>	<u>146988.73</u> <u>158204.26</u>	<u>208318.44</u> <u>223638.64</u>	<u>237700.52</u> <u>254288.12</u>	<u>265156.78</u> <u>284116.79</u>
其  中	人 工 费 (元)			36204.20	50298.50	77040.25	95500.38	103329.85
	材 料 费 (元)			<u>52028.48</u> 58808.71	<u>65898.23</u> 74485.55	<u>91610.02</u> 103544.85	<u>99243.39</u> 112170.98	<u>114682.21</u> 129621.89
	机 械 费 (元)			<u>27089.63</u> 29411.78	<u>30792.00</u> 33420.21	<u>39668.17</u> 43053.54	<u>42956.75</u> 46616.76	<u>47144.72</u> 51165.05
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	344.310	478.350	732.670	908.230	982.690
材       料	钢板 4~16mm	kg	<u>3.73</u> 4.22	3081.000	3786.000	3870.000	3902.000	4739.000
	等边角钢 >5.0 <sup>#</sup>	kg	<u>3.86</u> 4.36	1693.000	2146.000	2618.000	3139.000	3557.000
	槽钢 □14 <sup>#</sup> ~20 <sup>#</sup>	kg	<u>3.74</u> 4.23	3760.000	4574.000	5418.000	6163.000	7085.000
	无缝钢管 D57~325	kg	<u>5.35</u> 6.05	2412.000	3396.000	6695.000	7052.000	8169.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	246.290	305.840	399.920	425.380	482.780
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	144.180	168.990	279.920	307.050	329.290
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	48.060	56.330	93.310	102.350	109.760
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	34.400	39.700	51.200	55.700	61.000
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	328.000	351.000	388.000	409.000	444.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1391.53	1776.82	2550.43	2753.57	3184.39
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	51.380	53.640	68.950	72.100	80.460
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	5.140	5.360	6.900	7.120	8.050
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	12.512	14.432	18.600	20.256	22.168
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	14.080	16.240	20.930	22.790	24.940
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	<u>29.23</u> 32.90	6.400	7.200	9.200	10.000	11.200

4. 螺旋式气柜组装胎具安装、拆除

工作内容:组装、焊接、紧固螺栓、切割、拆除、清理现场、材料堆放。

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1682	B3-1683	B3-1684	B3-1685	B3-1686
项 目 名 称				螺旋式气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)				
				1000	2500	5000	10000	20000
基 价 (元)				8687.10 8866.88	11991.00 12282.28	15735.51 16116.22	21533.33 21976.51	28185.52 28733.75
其中	人 工 费 (元)			6712.78	8770.56	11509.72	16598.98	22102.53
	材 料 费 (元)			285.60 322.67	463.13 523.25	542.55 612.99	627.87 709.37	721.41 815.05
	机 械 费 (元)			1688.72 1831.43	2757.31 2988.47	3683.24 3993.51	4306.48 4668.16	5361.58 5816.17
	名 称	单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	63.840	83.410	109.460	157.860	210.200
材料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	6.650	9.450	13.600	15.200	21.000
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	23.180	38.430	43.450	50.610	55.940
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	7.730	12.810	14.480	16.870	18.650
	其他材料费	元	0.90 1.00	5.60	9.03	10.68	12.34	14.32
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	3.670	5.250	7.600	8.450	12.230
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	0.370	0.530	0.760	0.850	1.220
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.664	1.112	1.464	1.728	2.088
	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	1.080	1.810	2.380	2.810	3.390

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1687	B3-1688	B3-1689	B3-1690	B3-1691
项 目 名 称				螺旋式气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)				
				30000	50000	100000	150000	200000
基 价 (元)				36990.12 37707.27	48600.17 49389.27	54761.62 55790.67	61781.02 62925.32	65648.52 66897.42
其中	人 工 费 (元)			29028.76	39932.82	43506.86	49325.87	52054.51
	材 料 费 (元)			943.35 1065.81	1143.43 1291.86	1619.06 1829.23	1837.44 2075.95	2044.99 2310.45
	机 械 费 (元)			7018.01 7612.70	7523.92 8164.59	9635.70 10454.58	10617.71 11523.50	11549.02 12532.46
	名 称	单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	276.070	379.770	413.760	469.100	495.050
材料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	30.670	32.800	60.560	80.610	83.460
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	71.150	88.970	117.190	125.580	143.660
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	23.720	29.660	39.060	41.860	47.890
	其他材料费	元	0.90 1.00	18.86	22.68	32.69	37.58	41.58
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	17.600	18.260	22.760	26.450	28.040
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	1.760	1.830	2.280	2.650	2.800
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	2.504	2.888	3.720	4.048	4.432
	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	4.700	4.690	6.050	6.580	7.200



5. 螺旋式气柜轨道煨弯胎具制作

工作内容:调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。计量单位:套

定 额 编 号				B3-1692	B3-1693	B3-1694	B3-1695	B3-1696
项 目 名 称				螺旋式气柜容量( m <sup>3</sup> 以内)				
				1000	2500	5000	10000	20000
基 价 ( 元 )				<u>8779.39</u> <u>9557.04</u>	<u>9586.45</u> <u>10431.56</u>	<u>10664.89</u> <u>11612.32</u>	<u>11483.73</u> <u>12494.59</u>	<u>12320.41</u> <u>13402.33</u>
其  中	人 工 费 ( 元 )			2197.64	2417.40	2637.16	2856.93	3076.69
	材 料 费 ( 元 )			<u>4908.23</u> <u>5543.18</u>	<u>5267.95</u> <u>5949.53</u>	<u>5886.89</u> <u>6648.42</u>	<u>6194.40</u> <u>6995.75</u>	<u>6609.50</u> <u>7464.38</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>1673.52</u> <u>1816.22</u>	<u>1901.10</u> <u>2064.63</u>	<u>2140.84</u> <u>2326.74</u>	<u>2432.40</u> <u>2641.91</u>	<u>2634.22</u> <u>2861.26</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.900	22.990	25.080	27.170	29.260
材  料	钢板 8 ~ 20mm	kg	<u>3.83</u> <u>4.33</u>	550.000	590.000	628.000	648.000	661.000
	等边角钢 6.3 <sup>#</sup>	kg	<u>3.86</u> <u>4.36</u>	48.000	96.000	145.000	192.000	216.000
	槽钢 □ 5 <sup>#</sup> ~ 16 <sup>#</sup>	kg	<u>3.72</u> <u>4.20</u>	620.000	620.000	689.000	689.000	758.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	20.400	22.400	24.500	26.500	27.500
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.800	5.800	5.800	8.700	8.700
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.930	1.930	1.930	2.900	2.900
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	4.000	4.300	4.600	4.800	5.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	118.29	126.56	141.16	148.03	157.93
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	2.040	3.060	4.080	4.080	4.590
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75( cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.260	0.380	0.510	0.510	0.570
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.390	0.390	0.480	0.480	0.480
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.800	0.880	0.960	1.120	1.208
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.900	0.990	1.080	1.260	1.360

计量单位:套

定 额 编 号				B3-1697	B3-1698	B3-1699	B3-1700	B3-1701
项 目 名 称				螺旋式气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)				
				30000	50000	100000	150000	200000
基 价 (元)				<u>13000.20</u> <u>14148.56</u>	<u>13724.07</u> <u>14930.85</u>	<u>15645.16</u> <u>17034.54</u>	<u>17142.44</u> <u>18683.24</u>	<u>18413.55</u> <u>20076.10</u>
其中	人 工 费 (元)			3187.10	3351.13	3735.98	3955.74	4175.51
	材 料 费 (元)			<u>7033.09</u> <u>7942.61</u>	<u>7262.14</u> <u>8201.47</u>	<u>8399.64</u> <u>9485.70</u>	<u>9385.59</u> <u>10599.47</u>	<u>10132.13</u> <u>11442.47</u>
	机 械 费 (元)			<u>2780.01</u> <u>3018.85</u>	<u>3110.80</u> <u>3378.25</u>	<u>3509.54</u> <u>3812.86</u>	<u>3801.11</u> <u>4128.03</u>	<u>4105.91</u> <u>4458.12</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	30.310	31.870	35.530	37.620	39.710
材料	钢板 8~20mm	kg	<u>3.83</u> <u>4.33</u>	675.000	730.000	785.000	942.000	997.000
	等边角钢 6.3 <sup>#</sup>	kg	<u>3.86</u> <u>4.36</u>	241.000	241.000	265.000	289.000	313.000
	槽钢 □5 <sup>#</sup> ~16 <sup>#</sup>	kg	<u>3.72</u> <u>4.20</u>	827.000	827.000	1033.000	1102.000	1208.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	28.600	30.600	32.600	34.700	36.700
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	8.700	8.700	11.600	11.600	13.500
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	2.900	2.900	3.870	3.870	4.500
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	5.200	5.400	5.600	5.800	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	168.02	173.53	200.84	224.44	242.26
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	4.590	5.100	6.120	6.120	6.120
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.570	0.640	0.770	0.770	0.770
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.480	0.580	0.770	0.770	0.870
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	1.288	1.440	1.600	1.760	1.920
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	1.450	1.620	1.800	1.980	2.160

6. 螺旋式气柜型钢煨弯胎具制作

工作内容:调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。

计量单位:套

定 额 编 号				B3-1702	B3-1703	B3-1704	B3-1705	B3-1706
项 目 名 称				螺旋式气柜容量(m³ 以内)				
				2500	5000	10000	20000	30000
基 价 (元)				<b>5996.15</b> <b>6436.84</b>	<b>7590.34</b> <b>8183.52</b>	<b>8150.18</b> <b>8805.09</b>	<b>9101.59</b> <b>9858.84</b>	<b>9590.93</b> <b>10390.12</b>
其  中	人 工 费 (元)			1968.41	2132.44	2296.48	2351.15	2460.51
	材 料 费 (元)			<u>2147.00</u> 2426.11	<u>2975.51</u> 3362.29	<u>3426.55</u> 3872.00	<u>4017.16</u> 4539.51	<u>4234.40</u> 4785.00
	机 械 费 (元)			<u>1880.74</u> 2042.32	<u>2482.39</u> 2688.79	<u>2427.15</u> 2636.61	<u>2733.28</u> 2968.18	<u>2896.02</u> 3144.61
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.720	20.280	21.840	22.360	23.400
材  料	钢板 8~20mm	kg	<u>3.83</u> 4.33	400.000	550.000	652.000	730.000	770.000
	工字钢(综合)	kg	<u>3.69</u> 4.17	100.000	150.000	160.000	180.000	190.000
	无缝钢管 D77~90 84.5~7	kg	<u>5.11</u> 5.78	—	—	—	35.000	36.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	15.600	18.700	20.700	21.800	22.800
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	8.800	11.700	11.700	13.600	14.600
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	2.930	3.900	3.900	4.530	4.870
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	2.100	2.300	2.500	2.600	2.700
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	54.31	75.63	86.78	100.56	106.01
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	2.590	3.100	3.620	3.620	3.830
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.330	0.390	0.450	0.450	0.480
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.520	0.620	0.720	0.830	0.830
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.880	0.960	1.120	1.280	1.360
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.990	1.800	1.260	1.440	1.530

计量单位:套							
定 额 编 号				B3-1707	B3-1708	B3-1709	B3-1710
项 目 名 称				螺旋式气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)			
				50000	100000	150000	200000
基 价 (元)				<u>10106.69</u> <u>10951.06</u>	<u>10820.27</u> <u>11735.66</u>	<u>12128.74</u> <u>13170.67</u>	<u>13268.63</u> <u>14422.25</u>
其中	人 工 费 (元)			2569.87	2624.54	2843.26	3007.29
	材 料 费 (元)			<u>4467.03</u> <u>5047.87</u>	<u>4803.77</u> <u>5428.40</u>	<u>5560.21</u> <u>6283.20</u>	<u>6187.08</u> <u>6991.59</u>
	机 械 费 (元)			<u>3069.79</u> <u>3333.32</u>	<u>3391.96</u> <u>3682.72</u>	<u>3725.27</u> <u>4044.21</u>	<u>4074.26</u> <u>4423.37</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	24.440	24.960	27.040	28.600
材料	钢板 8~20mm	kg	<u>3.83</u> <u>4.33</u>	810.000	870.000	990.000	1110.000
	工字钢(综合)	kg	<u>3.69</u> <u>4.17</u>	200.000	217.000	260.000	289.000
	无缝钢管 D77~90 δ4.5~7	kg	<u>5.11</u> <u>5.78</u>	38.000	40.000	50.000	55.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	23.800	24.800	31.000	34.100
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	16.600	18.500	21.400	21.400
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	5.530	6.170	7.130	7.130
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	2.800	2.900	3.100	3.300
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	111.75	120.22	139.35	155.19
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	3.930	4.140	4.650	5.170
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.490	0.520	0.580	0.650
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> <u>15.03</u>	0.490	0.520	0.580	0.650
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.930	1.030	1.030	1.140
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	1.440	1.600	1.760	1.920
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	1.620	1.800	1.980	2.160

三、低压湿式气柜充水、气密、快速升降试验

工作内容:临时管线、阀门、盲板安装与拆除,气柜内部清理、设备封口、装水、充气、检查调整导轮、配重块及快速升降试验。  
计量单位:座

定 额 编 号				B3-1711
项 目 名 称				直升式
				气柜容量(m³ 以内)
				1000
基 价 (元)				6757.97 7013.86
其中	人 工 费 (元)			3263.65
	材 料 费 (元)			2324.02 2439.97
	机 械 费 (元)			1170.30 1310.24
名 称		单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)		工日	105.15	31.038
材料	焊接钢管 DN50	m	<u>25.91</u> 29.28	10.000
	截止阀 J41H-16 DN50	个	<u>163.72</u> 185.00	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN50	副	<u>41.42</u> 46.80	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	<u>4.28</u> 4.84	0.100
	盲板(钢板) 2mm	kg	<u>3.56</u> 4.02	2.000
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	4.000
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	6.000
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	2.000
	水	m³	<u>3.34</u> 3.44	556.000
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	2.180
	橡胶板 1~3mm	kg	<u>7.81</u> 8.82	1.000
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	7.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	24.36
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	2.000
	内燃空气压缩机 排气量 9m³/min	台班	<u>483.23</u> 542.30	2.000
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	2.000

工作内容:临时管线、阀门、盲板安装与拆除,气柜内部清理、设备封口、装水、充气、检查调整导轮、配重块及快速升降试验。  
计量单位:座

定 额 编 号				B3-1712	B3-1713	B3-1714	B3-1715	B3-1716
项 目 名 称				螺旋式				
				气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)				
				1000	2500	5000	10000	20000
基 价 (元)				10168.41 10527.40	18845.69 19575.87	22952.09 23835.29	38129.10 40381.02	50542.42 53134.01
其中	人 工 费 (元)			3878.56	5297.46	6574.61	8608.42	9412.50
	材 料 费 (元)			4993.21 5199.04	11036.15 11466.39	13259.81 13770.53	16725.52 17351.68	28592.41 29587.57
	机 械 费 (元)			1296.64 1449.80	2512.08 2812.02	3117.67 3490.15	12795.16 14420.92	12537.51 14133.94
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	36.886	50.380	62.526	81.868	89.515
材 料	焊接钢管 DN50	m	25.91 29.28	10.000	—	—	—	—
	焊接钢管 DN100	m	54.17 61.21	—	10.000	10.000	10.000	10.000
	截止阀 J41H—16 DN50	个	163.72 185.00	0.050	—	—	—	—
	截止阀 J41H—16 DN100	个	336.28 380.00	—	0.050	0.050	0.050	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN50	副	41.42 46.80	0.100	—	—	—	—
	平焊法兰 1.6MPa DN100	副	78.23 88.40	—	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN50	个	4.28 4.84	0.100	—	—	—	—
	压制弯头 90°R=1.5D DN100	个	22.86 25.83	—	0.100	0.100	0.100	0.100
	盲板(钢板) 2mm	kg	3.56 4.02	3.300	5.800	14.500	14.500	19.500
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	6.000	8.000	10.000	12.000	13.000
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	9.020	12.000	15.010	18.000	19.500
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	3.010	4.000	5.000	6.000	6.500
	水	m <sup>3</sup>	3.34 3.44	1324.000	3000.000	3623.000	4624.000	8130.000
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	4.820	6.420	8.260	10.570	10.790
	橡胶板 1~3mm	kg	7.81 8.82	1.000	2.000	2.000	2.000	2.500
	螺栓(综合)	kg	7.96 9.00	8.630	11.380	15.730	19.700	20.540
	其他材料费	元	0.90 1.00	50.96	112.21	135.11	169.43	286.23
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	3.000	4.000	5.000	6.000	6.500
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	483.23 542.30	2.000	4.000	5.000	—	—
	内燃空气压缩机 排气量 40m <sup>3</sup> /min	台班	3960.52 4468.98	—	—	—	3.000	3.000
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	24.42 26.74	4.000	—	—	—	—
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	44.86 49.75	—	6.000	7.000	10.000	—
	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	38.05 41.87	—	—	—	—	4.000

计量单位:座								
定 额 编 号				B3-1717	B3-1718	B3-1719	B3-1720	B3-1721
项 目 名 称				螺旋式				
				气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)				
				30000	50000	100000	150000	200000
基 价 (元)				64112.46 67200.62	78094.97 81596.66	138178.92 143066.29	169466.21 175217.45	199951.75 206561.01
其  中	人 工 费 (元)			10027.42	11446.42	17406.11	23744.13	29325.49
	材 料 费 (元)			40848.90 42263.67	53131.87 54929.23	110054.07 113620.20	134091.14 138421.70	158083.12 163172.26
	机 械 费 (元)			13236.14 14909.53	13516.68 15221.01	10718.74 12039.98	11630.94 13051.62	12543.14 14063.26
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	95.363	108.858	165.536	225.812	278.892
材           料	焊接钢管 DN150	m	$\frac{90.51}{102.28}$	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	截止阀 J41H-16 DN150	个	$\frac{663.72}{750.00}$	0.050	0.050	0.100	0.100	0.100
	平焊法兰 1.6MPa DN150	副	$\frac{119.65}{135.20}$	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压制弯头 90°R=1.5D DN150	个	$\frac{28.32}{32.00}$	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	盲板(钢板) 2mm	kg	$\frac{3.56}{4.02}$	24.500	24.500	42.300	42.300	43.300
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	14.000	16.000	20.000	30.000	40.000
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	21.010	24.000	30.000	45.000	55.000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	7.000	8.000	10.000	15.000	18.500
	水	m <sup>3</sup>	$\frac{3.34}{3.44}$	11636.000	15263.000	32084.000	39135.000	46186.000
	石棉橡胶板(综合)	kg	$\frac{7.08}{8.00}$	11.000	12.120	14.100	15.260	16.420
	橡胶板 1~3mm	kg	$\frac{7.81}{8.82}$	3.000	3.000	4.000	4.000	4.000
	螺栓(综合)	kg	$\frac{7.96}{9.00}$	21.380	22.490	26.350	32.370	38.390
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	408.78	529.33	1089.14	1325.59	1561.57
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	7.000	8.000	10.000	15.000	20.000
	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{38.05}{41.87}$	4.000	4.000	6.000	8.000	10.000
	内燃空气压缩机 排气量 40m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{3960.52}{4468.98}$	3.000	3.000	2.000	2.000	2.000
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	$\frac{44.86}{49.75}$	—	—	40.000	50.000	60.000
	电动单级离心清水泵 出口直径 150mm	台班	$\frac{50.76}{56.35}$	13.000	17.000	—	—	—





## 第八章 工艺金属结构制作安装

# 说 明

一、本章内容包括工艺金属结构制作安装,烟囱、烟道制作安装,漏斗、料仓制作安装,火炬及排气筒制作安装,钢板组合工字钢制作,型钢圈制作,共六节。

二、本章适用于工艺金属结构、烟囱烟道、火炬、排气筒、漏斗、料仓等的制作安装及钢板组合工字钢与型钢圈的制作工程。

三、本章定额中不包括以下工作内容:

1. 除锈、刷油、防腐衬里和防火层;
2. 无损探伤检验;
3. 胎具和加固件的制作、安装、运输与拆除;
4. 烟囱、火炬等的防雷接地;
5. 烟囱缆风绳地锚的埋设;
6. 预热与后热;
7. 组装平台的制作、安装、运输与拆除;
8. 锻件、机加工件的外购费用;
9. 火炬点火装置、自控装置的安装;
10. 不锈钢料斗、料仓的酸洗、钝化、脱脂、气密性试验及内外壁抛光;
11. 吊耳的制作、安装、运输与拆除;
12. 高强螺栓连接副扭矩系数试验、连接件的摩擦系数试验;
13. 150t 以上(含 150t)大型吊装机械使用费用、停滞费用和进退场费用;
14. 二次灌浆。

四、本章定额系综合测算取定,除另有规定外,不得因施工方法不同而进行调整。

五、角钢辚八字按角钢圈煨制定额乘以系数 1.1。

六、格栅板按原材料供货,需在现场下料制作,若格栅板系成品供货时,定额乘以系数 0.9,主材格栅板的重量不得计算损耗率。

七、金属结构的格栅板连接,是按比例综合取定其螺栓连接和焊接的工程量,执行定额时不得调整。

八、火炬、排气筒的筒体制作组对是按钢板卷制计算的,如采用无缝钢管时,除主材外均乘以系数 0.6。

九、火炬、排气筒是按金属抱杆整体吊装计算的。有变化时,按施工组织设计另行计算。

十、火炬、排气筒筒体制作组对定额内,除包括引火管预制安装外,如有其他配管应另行计算。

十一、型钢煨制项目是以现场施工条件取定的,若超出本章型钢煨制规格以外的型钢煨弯的项目,按外委加工计价。型钢煨制胎具以“圈”为计量单位。一个工地同时煨制同样材料、同样规格、同样直径的型钢圈,不论煨制批量多少,只能计算一次胎具。胎具用料已将回收值从定额内扣除,不再摊销。

十二、大型金属结构采用整体或分片、分段安装需要增加加固件时,可执行本册定额的“设备整体安装加固件”的项目。

十三、操作高度增加费的计取:

1. 金属结构构件安装高度超过 30m 时,超过部分工程量定额人工乘以系数 1.1,实际使用的大型吊装机械另计,原吊装机械不作调整;

2. 平台、栏杆、梯子安装高度超过 40m 时,超过部分工程量定额人工、机械乘以系数 1.1。

十四、钢构件高强度螺栓连接副中,钢结构安装项目中已包含连接螺栓的安装,但不包括连接螺栓的的用量,螺栓按主材另计(螺栓损耗率按 3% 计算)。

十五、本章金属结构的制作安装定额是综合列项的,如果需要分别使用制作安装定额时,可将定额的子目按以下表 1 和表 2 所列百分比计算:

表 1

项 目		桁架		管廊		设备框架		单梁
		5t 以内	5t 以上	5m 以内	5m 以上	20m 以内	20m 以上	
制作占基价(%)		73.2	72.9	75.3	74.8	65.2	60.7	74.2
安装占基价(%)		26.8	27.1	24.7	25.2	34.8	39.3	25.8
制作	人工占(%)	14	14	14	12	14	15	14
	材料占(%)	38	33	37	38	44	44	35
	机械占(%)	48	53	49	50	42	41	51
安装	人工占(%)	20	21	23	19	15	13	23
	材料占(%)	18	16	20	20	17	14	18
	机械占(%)	62	63	57	61	68	73	59

表 2

项 目		联合平台、一般平台					斜梯	直梯	螺旋梯	栏杆、扶手
		10t 以内	20t 以内	40t 以内	60t 以内	60t 以上				
制作占基价(%)		80.7	79.8	71.9	73.8	73.4	67.5	75.8	60	64
安装占基价(%)		19.3	20.2	28.1	26.2	26.6	32.5	24.2	40	36
制作	人工占%	11	12	13	13	13	15	23	20	15
	材料占%	26	27	29	30	30	39	36	41	40
	机械占%	63	61	58	57	57	46	41	39	45
安装	人工占%	26	24	19	21	21	42	35	34	38
	材料占%	20	20	16	16	16	3	6	2	3
	机械占%	54	56	65	63	63	55	59	64	59

- 十六、多角形联接筋板重量以图示最长边和最宽边尺寸,按矩形面积计算。
- 十七、工艺金属结构制作安装定额内已考虑安装时焊接或螺栓连接增加的重量,不得另行计算。
- 十八、大型金属结构采用整体或分片、分段安装需要临时加固时,可根据批准的施工方案计算加固件的工程量,执行“设备整体安装加固件”定额子目。
- 十九、联合平台是指两台以上设备的平台互相连接组成的便于检修使用的平台,计算工程量时应包括平台上的梯子、栏杆、扶手的重量。联合平台制作安装定额子目,是按整体吊装施工考虑的,如为散件安装不能套用联合平台定额子目。单台设备操作平台,包括单台设备上不同空间的几个平台,应分别计算其平台、梯子、栏杆、扶手等相应项目的工程量。
- 二十、工艺金属结构制作安装定额综合考虑了金属结构件内的型材、板材和管材的比例,定额不得调整。
- 二十一、计算格栅板工程量时,不论是焊接或螺栓连接,定额均不得调整。定额中格栅板考虑原材料供货,现场剪切制作。若系成品供货,除按定额调整外,格栅板不得计算损耗率,主材价格按定额调整。
- 二十二、桁架、框架、管廊等构件在基础上安装,需要二次灌浆时,执行《机械设备安装工程》相应定额子目。
- 二十三、烟囱、烟道的金属重量包括筒体、弯头、异径过渡段、加强圈、人孔、清扫孔、检查孔等的全部重量。
- 二十四、本章定额不包括缆绳地锚的埋设,也不包括角钢圈煨制和烟囱、烟道衬里的工作内容,其工程量应另行计算。
- 二十五、工艺金属结构板材用量计算,面积在 0.2m2 以上,且方形尺寸为 450mm×450mm、矩形尺寸为 400mm×500mm 以上的孔洞作为回收料,回收材料的有效利用率按 50% 计算。板材用量计算应扣除材料回收利用量。

# 工程量计算规则

一、各类金属构件的制作安装,均按施工图纸所示尺寸计算,不扣除孔眼和切角所占重量,以“t”计算。

二、烟囱以直径范围、烟道以构造形式分别按设计排版图所示尺寸计算,不扣除孔洞和切角所占重量,以“t”计算。

三、漏斗、料仓制作安装,应根据设计排版图所示尺寸,按不同材质和构造形式,分别以“t”计算,不扣除孔洞和切角所占的重量。定额不包括角钢圈煨制和瓣八字的工作内容。

四、火炬、排气筒筒体制作组对,根据不同直径,按施工图纸所示尺寸计算,不扣除孔洞所占面积及其配件的重量,以“t”计算。

五、型钢塔架与钢管塔架制作安装,应根据塔架的重量范围,按施工图纸所示尺寸计算,不扣除孔洞和切角所占的重量,以“t”计算。塔架上的平台、梯子、栏杆应按相应定额另行计算。

六、火炬、排气筒整体吊装,区分不同形式,按火炬、排气筒的高度以“座”计算。

七、火炬、排气筒整体吊装的加固件,应根据审批后的施工方案以“t”计算,执行“设备吊装加固件”定额。

八、火炬头安装应按其直径以“套”计算。

九、钢板组合工字钢(H 钢)的制作,应根据板厚和高度,按图示尺寸计算,以“t”计算,不扣除孔眼和切角所占重量。

十、型钢圈制作,应根据型钢种类和规格,以“t”计算。

十一、型钢圈煨制胎具,应根据胎具规格,以“个”计算。

一、工艺金属结构制作安装

1、桁架、管廊、设备框架、单梁结构制作安装

工作内容:放样、号料、切割、剪切、调直、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓。 计量单位:t							
定 额 编 号				B3-1722	B3-1723	B3-1724	B3-1725
项 目 名 称				桁架制作安装			
				每组重量(t 以内)			
				2t 以内	2 ~ 5t	5 ~ 10t	10t 以上
基 价 (元)				<u>3040.21</u> <u>3195.09</u>	<u>2763.35</u> <u>2907.57</u>	<u>2617.68</u> <u>2753.09</u>	<u>2557.50</u> <u>2693.31</u>
其中	人 工 费 (元)			1507.22	1319.32	1256.02	1184.94
	材 料 费 (元)			<u>320.06</u> <u>361.57</u>	<u>273.48</u> <u>308.96</u>	<u>243.79</u> <u>275.41</u>	<u>231.11</u> <u>261.09</u>
	机 械 费 (元)			<u>1212.93</u> <u>1326.30</u>	<u>1170.55</u> <u>1279.29</u>	<u>1117.87</u> <u>1221.66</u>	<u>1141.45</u> <u>1247.28</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.334	12.547	11.945	11.269
材料	合金板	t	—	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	27.430	24.030	22.860	21.570
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	10.590	8.310	6.230	5.880
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	3.530	2.770	2.080	1.960
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	1.790	1.700	1.630	1.540
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.010	0.010	0.010	0.010
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	1.250	1.250	1.250	1.230
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	9.97	8.63	7.83	7.44
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	4.760	4.170	3.970	3.750
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.480	0.420	0.400	0.380
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.220	0.190	0.180	0.170
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> <u>5.73</u>	0.270	0.250	0.220	0.200
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.680	0.680	0.648	0.616
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	0.070	0.070	0.070	—
	载重汽车 装载质量 12t	台班	<u>809.75</u> <u>876.43</u>	0.020	0.020	0.020	0.020
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	—	—	—	0.130

定 额 编 号				B3-1726	B3-1727	B3-1728	B3-1729
项 目 名 称				管廊制作安装			
				高度 (m 以内)			
				3m 以内	3 ~ 5m	5 ~ 10m	10m 以上
基 价 (元)				<u>2658.19</u> <u>2808.33</u>	<u>2729.56</u> <u>2881.76</u>	<u>2821.74</u> <u>2976.72</u>	<u>2913.28</u> <u>3070.87</u>
其  中	人 工 费 (元)			1172.00	1230.78	1304.39	1378.73
	材 料 费 (元)			<u>339.39</u> <u>383.35</u>	<u>355.56</u> <u>401.61</u>	<u>375.03</u> <u>423.60</u>	<u>391.58</u> <u>442.29</u>
	机 械 费 (元)			<u>1146.80</u> <u>1252.98</u>	<u>1143.22</u> <u>1249.37</u>	<u>1142.32</u> <u>1248.73</u>	<u>1142.97</u> <u>1249.85</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.146	11.705	12.405	13.112
材      料	合金板	t	—	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	26.740	28.090	29.800	31.460
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	8.220	8.640	9.160	9.670
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	2.740	2.880	3.050	3.220
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	1.580	1.670	1.770	1.860
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.010	0.010	0.010	0.010
	钢垫板	kg	<u>3.72</u> <u>4.20</u>	13.000	13.500	14.000	14.000
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> <u>9.00</u>	1.150	1.230	1.300	1.300
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	11.29	11.81	12.43	12.93
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	4.460	4.690	4.970	5.250
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.440	0.460	0.490	0.520
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.070	0.070	0.070	0.080
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> <u>5.73</u>	0.150	0.110	0.110	0.120
	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	<u>17.64</u> <u>19.85</u>	—	0.050	0.050	0.060
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.664	0.648	0.632	0.616
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.070	0.070	0.070	0.070
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.020	0.020	0.020	0.020

定 额 编 号				B3-1730	B3-1731	B3-1732	B3-1733
项 目 名 称				设备框架制作安装			单梁结构
				跨度 (m 以内)			
				10m 以内	10 ~ 20m	20m 以上	
基 价 (元)				<u>3162.01</u> <u>3351.87</u>	<u>3148.54</u> <u>3326.20</u>	<u>3204.16</u> <u>3374.72</u>	<u>2606.24</u> <u>2742.37</u>
其  中	人 工 费 (元)			1264.43	1404.49	1558.85	1208.80
	材 料 费 (元)			<u>394.03</u> 445.12	<u>417.77</u> 471.92	<u>446.01</u> 503.82	<u>244.71</u> 276.44
	机 械 费 (元)			<u>1503.55</u> 1642.32	<u>1326.28</u> 1449.79	<u>1199.30</u> 1312.05	<u>1152.73</u> 1257.13
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.025	13.357	14.825	11.496
材      料	合金板	t	—	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	26.200	28.000	30.000	20.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	17.050	18.210	19.620	9.000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	5.680	6.070	6.540	3.000
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> 3.57	2.150	2.510	2.690	1.910
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> 1350.72	0.010	0.010	0.010	0.010
	钢垫板	kg	<u>3.72</u> 4.20	5.500	5.000	4.500	—
	螺栓(综合)	kg	<u>7.96</u> 9.00	0.250	0.300	0.500	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	12.06	12.73	13.52	7.62
机      械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	4.010	4.280	4.590	2.900
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.400	0.430	0.460	0.310
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.150	0.130	0.110	0.130
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> 5.73	0.120	0.120	0.120	0.170
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.688	0.520	0.392	0.600
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.120	0.130	0.140	—
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> 614.18	0.070	0.070	0.070	0.070
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.020	0.020	0.020	0.020
	平板拖车组 装载质量 15t	台班	<u>874.83</u> 948.52	—	—	—	0.200
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	0.140	0.130	0.120	—

2. 联合平台制作安装

工作内容:放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓。  
计量单位:t

定 额 编 号				B3-1734	B3-1735	B3-1736	B3-1737	B3-1738	B3-1739
项 目 名 称				花纹板式平台					
				每组重量(t 以内)					
				10t 以内	10 ~ 20t	20 ~ 40t	40 ~ 60t	60 ~ 80t	80t 以上
基 价 (元)				3783. 81 3998. 94	3812. 70 4037. 35	3908. 51 4147. 43	4469. 70 4785. 00	4252. 02 4549. 76	3989. 16 4268. 96
其中	人 工 费 (元)			1644. 76	1563. 37	1545. 92	1447. 18	1398. 71	1299. 23
	材 料 费 (元)			424. 72 479. 41	395. 49 446. 41	372. 41 420. 34	356. 16 402. 00	344. 33 388. 65	330. 50 373. 01
	机 械 费 (元)			1714. 33 1874. 77	1853. 84 2027. 57	1990. 18 2181. 17	2666. 36 2935. 82	2508. 98 2762. 40	2359. 43 2596. 72
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	15. 642	14. 868	14. 702	13. 763	13. 302	12. 356
材 料	合金板	t	—	(1. 060)	(1. 060)	(1. 060)	(1. 060)	(1. 060)	(1. 060)
	电焊条(综合)	kg	6. 37 7. 20	23. 700	22. 900	22. 500	21. 800	20. 890	20. 520
	氧气	m <sup>3</sup>	3. 98 4. 50	17. 960	17. 240	16. 700	15. 810	15. 270	14. 190
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18. 88 21. 33	5. 990	5. 750	5. 570	5. 270	5. 090	4. 730
	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 16 3. 57	1. 500	1. 450	1. 420	1. 330	1. 280	1. 260
	原木	m <sup>3</sup>	814. 68 888. 00	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	1195. 33 1350. 72	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010
	钢垫板	kg	3. 72 4. 20	13. 000	8. 800	5. 000	4. 500	4. 500	4. 500
	螺栓(综合)	kg	7. 96 9. 00	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	其他材料费	元	0. 90 1. 00	13. 33	12. 27	11. 42	10. 94	10. 59	10. 23
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62. 59 69. 30	4. 310	4. 180	4. 050	3. 970	3. 790	3. 750
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm <sup>3</sup> )	台班	22. 95 25. 29	0. 430	0. 420	0. 410	0. 400	0. 380	0. 370
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	132. 37 149. 23	0. 260	0. 200	0. 190	0. 130	0. 130	0. 130
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5. 09 5. 73	0. 020	0. 020	0. 020	0. 010	0. 010	0. 010
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194. 59 1300. 16	0. 616	0. 600	0. 584	0. 584	0. 544	0. 544
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	1605. 25 1755. 96	0. 380	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1790. 57 1962. 79	—	0. 370	—	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	2434. 25 2680. 56	—	—	0. 340	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 125t	台班	4893. 74 5422. 07	—	—	—	0. 310	0. 290	0. 260
	载重汽车 装载质量 6t	台班	574. 89 614. 18	0. 070	0. 070	0. 070	0. 070	0. 070	0. 070
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703. 60 758. 01	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	941. 77 1021. 81	—	0. 130	0. 130	0. 130	0. 130	0. 130



3. 平台制作安装

工作内容:放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。 计量单位:t

定 额 编 号				B3-1740	B3-1741	B3-1742	B3-1743	B3-1744	B3-1745
项 目 名 称				花纹板式平台					
				扇形			矩形		
				0.5t 以内	0.5 ~ 1t	1t 以上	0.5t 以内	0.5 ~ 1t	1t 以上
基 价 (元)				2728.00 2835.21	2435.48 2539.16	2123.18 2209.58	2222.60 2323.62	2182.81 2280.70	1802.51 1882.93
其  中	人 工 费 (元)			1686.08	1416.16	1281.15	1230.78	1210.17	1008.70
	材 料 费 (元)			263.08 297.21	239.09 270.10	214.64 242.47	208.85 235.94	186.38 210.56	162.41 183.48
	机 械 费 (元)			778.84 851.92	780.23 852.90	627.39 685.96	782.97 856.90	786.26 859.97	631.40 690.75
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.035	13.468	12.184	11.705	11.509	9.593
材  料	合金板	t	—	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	20.440	18.190	15.940	19.100	17.030	14.810
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	10.640	9.790	8.940	6.490	5.670	4.810
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	3.550	3.270	2.980	2.160	1.890	1.600
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	1.360	1.250	1.060	0.840	0.740	0.650
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	1195.33 1350.72	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	元	0.90 1.00	8.07	7.35	6.62	6.63	5.96	5.24
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	3.620	3.220	2.820	3.380	3.010	2.620
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	22.95 25.29	0.370	0.330	0.290	0.340	0.300	0.260
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.160	0.150	0.130	0.310	0.300	0.260
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.392	0.416	0.312	0.392	0.416	0.312
	载重汽车 装载质量 6t	台班	574.89 614.18	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020

4. 设备支架制作安装

工作内容:放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。 计量单位:t

定 额 编 号				B3-1746	B3-1747	B3-1748	B3-1749
项 目 名 称				每组重量(t 以内)			
				0. 2t 以内	0. 2 ~ 0. 5t	0. 5 ~ 1t	1 ~ 3t
基 价 (元)				<u>3212. 66</u> 3312. 55	<u>3138. 10</u> 3251. 47	<u>2917. 49</u> 3024. 76	<u>2683. 90</u> 2784. 19
其中	人 工 费 (元)			2282. 18	2037. 49	1874. 19	1710. 90
	材 料 费 (元)			<u>277. 61</u> 313. 64	<u>255. 50</u> 288. 63	<u>243. 30</u> 274. 87	<u>231. 29</u> 261. 32
	机 械 费 (元)			<u>652. 87</u> 716. 73	<u>845. 11</u> 925. 35	<u>800. 00</u> 875. 70	<u>741. 71</u> 811. 97
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	21. 704	19. 377	17. 824	16. 271
材料	合金板	t	—	(1. 060)	(1. 060)	(1. 060)	(1. 060)
	电焊条(综合)	kg	<u>6. 37</u> 7. 20	27. 110	25. 150	23. 890	22. 630
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3. 98</u> 4. 50	7. 970	7. 120	6. 760	6. 410
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18. 88</u> 21. 33	2. 660	2. 370	2. 250	2. 140
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3. 16</u> 3. 57	1. 260	1. 180	1. 130	1. 060
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195. 33</u> 1350. 72	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	7. 83	7. 24	6. 91	6. 59
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> 69. 30	4. 690	4. 340	4. 000	3. 900
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 390	0. 360	0. 330	0. 320
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132. 37</u> 149. 23	0. 280	0. 240	0. 210	0. 180
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5. 09</u> 5. 73	0. 190	0. 150	0. 140	0. 130
	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	<u>17. 64</u> 19. 85	—	0. 030	0. 030	0. 030
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 216	0. 400	0. 384	0. 344
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574. 89</u> 614. 18	0. 070	0. 070	0. 070	0. 070
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703. 60</u> 758. 01	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020

工作内容:放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。 计量单位:t

定 额 编 号				B3-1750	B3-1751	B3-1752
项 目 名 称				每组重量(t 以内)		
				3 ~ 5t	5 ~ 10t	10t 以上
基 价 (元)				<b>2465.94</b> <b>2558.11</b>	<b>2214.04</b> <b>2296.88</b>	<b>1982.34</b> <b>2055.77</b>
其  中	人 工 费 (元)			1568.84	1405.43	1263.38
	材 料 费 (元)			<u>208.75</u> 235.85	<u>187.61</u> 211.95	<u>164.12</u> 185.43
	机 械 费 (元)			<u>688.35</u> 753.42	<u>621.00</u> 679.50	<u>554.84</u> 606.96
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.920	13.366	12.015
材  料	合金板	t	—	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	20.380	18.110	15.600
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	5.700	5.130	4.490
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	1.900	1.710	1.500
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> 3.57	0.960	0.860	0.730
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> 1350.72	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.99	5.42	4.78
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	3.520	3.130	2.700
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.290	0.260	0.220
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.180	0.150	0.150
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> 5.73	0.120	0.110	0.090
	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	<u>17.64</u> 19.85	0.020	0.020	0.020
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.320	0.288	0.256
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> 614.18	0.070	0.070	0.070
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.020	0.020	0.020

5. 梯子、栏杆扶手制作安装

工作内容:放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。 计量单位:t

定 额 编 号				B3-1753	B3-1754	B3-1755	B3-1756	B3-1757	B3-1758
项 目 名 称				斜梯制作安装		直梯制作安装	螺旋盘梯制作安装		栏杆、扶手制作安装
				花纹板踏步	格栅板踏步		花纹板式踏步	格栅板式踏步	
基 价 （元）				4534.91 4734.12	4904.61 5112.92	4088.23 4233.25	6157.27 6395.86	6635.96 6895.97	3681.34 3823.66
其中	人 工 费 （元）			2590.79	2878.80	2662.40	3873.20	4168.99	2210.36
	材 料 费 （元）			387.33 437.57	474.79 536.37	340.76 384.96	611.85 691.20	692.81 782.67	253.80 286.71
	机 械 费 （元）			1556.79 1705.76	1551.02 1697.75	1085.07 1185.89	1672.22 1831.46	1774.16 1944.31	1217.18 1326.59
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	24.639	27.378	25.320	36.835	39.648	21.021
材料	合金板	t	—	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	33.310	42.700	24.460	44.240	52.220	10.500
	氧气	m³	3.98 4.50	15.730	18.090	16.500	28.520	31.140	16.940
	乙炔气	m³	18.88 21.33	5.240	6.030	5.500	9.510	10.380	5.650
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	1.050	1.340	2.080	2.780	3.120	2.080
	硬木板枋材	m³	1195.33 1350.72	—	—	—	0.010	0.010	—
	其他材料费	元	0.90 1.00	11.43	14.12	9.85	18.05	20.50	6.94
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	7.640	8.780	4.230	8.720	10.290	2.310
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.770	0.870	0.430	0.870	1.030	0.230
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.600	—	0.070	0.650	0.650	—
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	152.46 171.69	—	—	—	0.250	0.250	—
	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	325.22 334.44	—	—	—	0.150	0.150	—
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.040	0.040	2.160	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.776	0.776	0.616	0.736	0.736	0.848
	载重汽车 装载质量 6t	台班	574.89 614.18	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020

6. 格栅板平台安装					
工作内容:施工准备、吊装组对、焊接、吊装就位、安装找正、紧固螺栓、配合检查验收。				计量单位:t	
定 额 编 号			B3-1759		B3-1760
项 目 名 称			焊接固定		螺栓固定
基 价 ( 元 )			<b>650.22</b> <b>676.89</b>		<b>542.37</b> <b>558.95</b>
其   中	人 工 费 ( 元 )		382.33		362.66
	材 料 费 ( 元 )		$\frac{56.53}{63.83}$		$\frac{27.51}{31.03}$
	机 械 费 ( 元 )		$\frac{211.36}{230.73}$		$\frac{152.20}{165.26}$
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.636	3.449
材    料	钢格栅	t	—	(1.030)	(1.030)
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	4.455	—
	氧气	m³	$\frac{3.98}{4.50}$	0.069	0.069
	乙炔气	m³	$\frac{18.88}{21.33}$	0.023	0.023
	钢垫板 2.5~5mm	kg	$\frac{3.22}{3.64}$	7.128	6.930
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	5.00	5.00
机    械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.112	0.112
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.033	0.033
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.893	—
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm³)	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.089	—
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.089	—

二、烟囱、烟道制作安装

工作内容:放样、号料、切割、剪切、坡口、修口、卷圆压头、找圆、人孔、清扫孔等配件安装、异径弯头制造、组对、焊接、吊装就位、固定缆风绳。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1761	B3-1762	B3-1763	B3-1764
项 目 名 称				烟囱制作安装( 直径 mm 以内)			
				制作		安装	
				600	1200	600	1200
基 价 ( 元 )				<b>1819.90</b> <b>1905.93</b>	<b>1450.45</b> <b>1522.03</b>	<b>777.65</b> <b>806.35</b>	<b>1059.70</b> <b>1122.60</b>
其 中	人 工 费 ( 元 )			1040.77	804.50	496.83	436.79
	材 料 费 ( 元 )			<u>195.90</u> 221.31	<u>178.24</u> 201.37	<u>84.06</u> 94.60	<u>72.87</u> 81.96
	机 械 费 ( 元 )			<u>583.23</u> 643.85	<u>467.71</u> 516.16	<u>196.76</u> 214.92	<u>550.04</u> 603.85
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.898	7.651	4.725	4.154
材 料	合金板	t	—	(1.060)	(1.060)	—	—
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	20.480	18.230	2.450	1.960
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	4.650	4.370	1.200	0.800
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	1.550	1.460	0.400	0.270
	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	—	—	0.010	0.010
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> 1350.72	0.010	0.010	—	—
	钢垫板	kg	<u>3.72</u> 4.20	—	—	3.600	4.240
	石棉橡胶垫	kg	<u>8.85</u> 10.00	—	—	2.800	2.200
	石棉编绳(综合)	kg	<u>16.91</u> 19.11	—	—	0.440	0.390
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	6.35	5.79	2.62	2.35
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	3.200	2.470	0.400	0.250
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.320	0.250	0.040	0.030
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.150	0.120	—	—
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	<u>152.46</u> 171.69	0.150	0.120	—	—
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.176	0.144	0.056	0.056
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	0.020	0.170
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> 614.18	0.020	0.020	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.070	0.070
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.180	0.150	—	—

定 额 编 号				B3-1765	B3-1766
项 目 名 称				烟道制作安装	
				圆筒形	矩 形
基 价 (元)				3385.28 3536.96	4560.65 4766.95
其  中	人 工 费 (元)			1915.20	2586.06
	材 料 费 (元)			280.68 316.76	396.83 447.97
	机 械 费 (元)			1189.40 1305.00	1577.76 1732.92
名 称			单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	18.214 24.594
材   料	合金板		t	—	(1.080) (1.100)
	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	24.520 36.210
	氧气		m <sup>3</sup>	3.98 4.50	9.390 13.140
	乙炔气		m <sup>3</sup>	18.88 21.33	3.130 4.380
	原木		m <sup>3</sup>	814.68 888.00	0.010 0.010
	硬木板枋材		m <sup>3</sup>	1195.33 1350.72	0.010 0.010
	其他材料费		元	0.90 1.00	8.81 12.31
机   械	直流电弧焊机 容量 32kV·A		台班	77.50 86.08	3.510 5.170
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )		台班	22.95 25.29	0.350 0.520
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	132.37 149.23	0.080 0.140
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm		台班	152.46 171.69	0.280 0.410
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.336 0.392
	汽车式起重机 提升质量 40t		台班	1790.57 1962.79	0.220 0.310
	载重汽车 装载质量 6t		台班	574.89 614.18	0.020 0.020
载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.070	0.070

三、漏斗、料仓制作安装

1. 碳钢漏斗、料仓制作安装

工作内容:放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、吊装就位。				计量单位:t			
定 额 编 号				B3-1767	B3-1768	B3-1769	B3-1770
项 目 名 称				普通方形漏斗(重量 t 以内)			
				0.5	1	2	2 以上
基 价 (元)				<u>2972.06</u> 3091.42	<u>2821.15</u> 2936.97	<u>2551.66</u> 2654.50	<u>2431.70</u> 2531.89
其  中	人 工 费 (元)			1861.26	1739.71	1603.01	1504.28
	材 料 费 (元)			<u>343.88</u> 388.44	<u>328.00</u> 370.50	<u>310.01</u> 350.18	<u>294.22</u> 332.34
	机 械 费 (元)			<u>766.92</u> 841.72	<u>753.44</u> 826.76	<u>638.64</u> 701.31	<u>633.20</u> 695.27
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.701	16.545	15.245	14.306
材     料	合金板	t	—	(1.100)	(1.100)	(1.100)	(1.080)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	28.900	27.800	27.100	26.500
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	12.660	11.880	10.650	9.600
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	4.220	3.960	3.550	3.200
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	1.700	1.600	1.500	1.300
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> 1350.72	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	13.09	12.52	11.91	11.38
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	4.450	4.270	4.160	4.080
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm³)	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.450	0.430	0.420	0.410
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.100	0.090	0.080	0.080
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.080	0.080	0.050	0.050
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.320	0.320	0.240	0.240
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> 614.18	0.050	0.050	0.050	0.050
吊管机 功率 75kW		台班	<u>160.38</u> 178.87	0.100	0.100	0.100	0.100



定 额 编 号				B3-1771	B3-1772	B3-1773	B3-1774
项 目 名 称				普通圆形漏斗(重量 t 以内)			
				0.5	1	2	2 以上
基 价 ( 元 )				<b>2861.99</b> <b>2978.31</b>	<b>2722.65</b> <b>2835.89</b>	<b>2496.97</b> <b>2596.98</b>	<b>2396.90</b> <b>2494.91</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			1777.77	1663.79	1572.62	1489.03
	材 料 费 ( 元 )			<u>312.52</u> 353.00	<u>295.73</u> 334.06	<u>282.81</u> 319.46	<u>271.79</u> 307.01
	机 械 费 ( 元 )			<u>771.70</u> 847.54	<u>763.13</u> 838.04	<u>641.54</u> 704.90	<u>636.08</u> 698.87
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.907	15.823	14.956	14.161
材     料	合金板	t	—	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.060)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	26.800	25.900	25.200	24.700
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	11.040	10.050	9.300	8.640
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> 21.33	3.680	3.350	3.100	2.880
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	1.600	1.500	1.400	1.200
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> 1350.72	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	11.98	11.39	10.95	10.56
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	4.110	3.980	3.880	3.800
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm³ )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.410	0.400	0.390	0.380
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.080	0.080	0.060	0.060
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>352.28</u> 394.75	0.080	0.080	0.050	0.050
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.320	0.320	0.240	0.240
	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> 614.18	0.050	0.050	0.050	0.050
	吊管机 功率 75kW	台班	<u>160.38</u> 178.87	0.100	0.100	0.100	0.100
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	<u>152.46</u> 171.69	0.200	0.200	0.160	0.160

2. 不锈钢漏斗、料仓整体制作

工作内容:施工准备、放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、配合检查验收、成品倒运堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1775	B3-1776	B3-1777	B3-1778	B3-1779
项 目 名 称				容积(m³ 以内)				
				1	2	5	10	15
基 价 (元)				<u>10661.11</u> <u>11106.72</u>	<u>8867.49</u> <u>9249.26</u>	<u>7010.20</u> <u>7312.26</u>	<u>6359.26</u> <u>6630.71</u>	<u>6151.33</u> <u>6411.55</u>
其  中	人 工 费 (元)			4956.77	4130.08	3384.99	3241.56	3198.03
	材 料 费 (元)			<u>590.59</u> <u>667.38</u>	<u>578.70</u> <u>653.92</u>	<u>577.34</u> <u>652.40</u>	<u>599.67</u> <u>677.62</u>	<u>579.78</u> <u>655.15</u>
	机 械 费 (元)			<u>5113.75</u> <u>5482.57</u>	<u>4158.71</u> <u>4465.26</u>	<u>3047.87</u> <u>3274.87</u>	<u>2518.03</u> <u>2711.53</u>	<u>2373.52</u> <u>2558.37</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	47.140	39.278	32.192	30.828	30.414
材          料	钢板 20mm		kg	-	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	道木 250×200×2500		根	<u>94.03</u> <u>106.25</u>	0.080	0.080	0.080	0.080
	硬木板枋材		m³	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.030	0.030	0.030	0.030
	煤油		kg	<u>2.83</u> <u>3.20</u>	1.146	1.146	1.121	1.029
	氢氟酸 45%		kg	<u>3.10</u> <u>3.50</u>	0.128	0.128	0.138	0.158
	硝酸纯度 98%		kg	<u>10.65</u> <u>12.04</u>	1.024	1.024	1.143	1.251
	氩气		m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.030	0.030	0.030	0.030
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.404	0.404	0.404	0.404
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.138	0.138	0.138	0.138
	飞溅净		kg	<u>7.52</u> <u>8.50</u>	2.862	2.862	2.862	2.862
	酸洗膏		kg	<u>4.56</u> <u>5.15</u>	2.325	2.325	2.325	2.325
	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	11.919	11.623	11.613	12.194
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	18.576	18.124	18.016	17.996

续前				B3-1775	B3-1776	B3-1777	B3-1778	B3-1779
定 额 编 号				容 积(m <sup>3</sup> 以 内)				
项 目 名 称				1	2	5	10	15
材 料	不锈钢氩弧焊丝	kg	$\frac{16.81}{19.00}$	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	$\frac{5.93}{6.70}$	0.483	0.483	0.483	0.483	0.483
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
机           械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.938	0.857	0.469	0.322	0.301
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	3.480	3.068	2.555	1.932	1.767
	门式起重机 提升质量 20t	台班	$\frac{629.67}{670.94}$	1.200	0.843	0.550	0.540	0.467
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	1.886	1.054	0.586	0.385	0.366
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.028	0.024	0.019	0.019	0.019
	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	$\frac{18.80}{21.17}$	0.183	0.183	0.138	0.138	0.138
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.083	0.083	0.083	0.083	0.083
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.092	0.092	0.092	0.092	0.092
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.062	0.062	0.062	0.062	0.062
	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	1.959	1.923	1.895	1.886	1.886
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{47.80}{52.63}$	4.652	4.652	4.652	4.652	4.652
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	1.959	1.903	1.895	1.886	1.886
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.432	0.432	0.432	0.432	0.432
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.446	0.404	0.451	0.472	0.450
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.446	0.404	0.451	0.472	0.450

工作内容:施工准备、放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、配合检查验收、成品倒运堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1780	B3-1781	B3-1782	B3-1783
项 目 名 称				容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				20	30	40	65
基 价 (元)				<b>5839.24</b> <b>6081.58</b>	<b>5483.76</b> <b>5707.69</b>	<b>5209.09</b> <b>5422.34</b>	<b>4931.68</b> <b>5140.63</b>
其  中	人 工 费 (元)			3165.44	3059.23	2934.84	2723.49
	材 料 费 (元)			<u>621.86</u> 702.70	<u>580.64</u> 656.09	<u>573.13</u> 647.61	<u>572.25</u> 646.61
	机 械 费 (元)			<u>2051.94</u> 2213.44	<u>1843.89</u> 1992.37	<u>1701.12</u> 1839.89	<u>1635.94</u> 1770.53
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	30.104	29.094	27.911	25.901
材          料	钢板 20mm	kg	—	( 1.140 )	( 1.140 )	( 1.140 )	( 1.140 )
	道木 250×200×2500	根	<u>94.03</u> 106.25	0.080	0.080	0.080	0.080
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> 1350.72	0.030	0.030	0.030	0.030
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	1.021	0.930	0.920	0.918
	氢氟酸 45%	kg	<u>3.10</u> 3.50	0.158	0.138	0.138	0.138
	硝酸纯度 98%	kg	<u>10.65</u> 12.04	1.251	1.143	1.143	1.143
	氩气	m <sup>3</sup>	<u>15.49</u> 17.50	0.030	0.030	0.030	0.030
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.404	0.404	0.404	0.404
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.138	0.138	0.138	0.138
	飞溅净	kg	<u>7.52</u> 8.50	2.862	2.605	2.579	2.573
	酸洗膏	kg	<u>4.56</u> 5.15	2.325	2.285	2.263	2.257
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> 3.57	12.194	11.718	11.600	11.572
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	19.739	18.255	17.976	17.947
	不锈钢氩弧焊丝	kg	<u>16.81</u> 19.00	0.010	0.010	0.010	0.010

续前				B3-1780	B3-1781	B3-1782	B3-1783
定 额 编 号				容 积 (m <sup>3</sup> 以 内)			
项 目 名 称				20	30	40	65
材 料	电焊条 结 422 φ3.2	kg	$\frac{5.93}{6.70}$	0.483	0.475	0.470	0.469
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00
机	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.162	0.132	0.081	0.066
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	1.593	1.437	1.346	1.263
	门式起重机 提升质量 20t	台班	$\frac{629.67}{670.94}$	0.394	0.321	0.312	0.302
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.284	0.092	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.019	0.092	0.055	0.046
	载重汽车 装载质量 15t	台班	$\frac{923.89}{1004.61}$	—	—	0.046	0.046
	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	$\frac{18.80}{21.17}$	0.138	0.138	0.138	0.138
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.083	0.083	0.083	0.083
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.092	0.092	0.092	0.092
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.062	0.062	0.061	0.061
械	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.019	0.019	0.019	0.019
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	1.886	1.877	1.859	1.850
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{47.80}{52.63}$	4.652	4.487	4.459	4.441
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	1.886	1.877	1.859	1.850
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.432	0.432	0.428	0.427
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.494	0.449	0.446	0.443
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.494	0.449	0.446	0.443

3. 不锈钢漏斗、料仓分段制作

工作内容:施工准备、放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、配合检查验收、成品倒运堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1784	B3-1785	B3-1786	B3-1787
项 目 名 称				容积(m <sup>3</sup> 以内)			
				100	150	200	250
基 价 (元)				<u>4881.15</u> <u>5098.96</u>	<u>4575.25</u> <u>4782.53</u>	<u>4296.12</u> <u>4495.60</u>	<u>4020.39</u> <u>4212.46</u>
其  中	人 工 费 (元)			2500.99	2310.57	2117.30	1928.45
	材 料 费 (元)			<u>635.29</u> <u>717.85</u>	<u>611.23</u> <u>690.65</u>	<u>589.05</u> <u>665.61</u>	<u>564.32</u> <u>637.64</u>
	机 械 费 (元)			<u>1744.87</u> <u>1880.12</u>	<u>1653.45</u> <u>1781.31</u>	<u>1589.77</u> <u>1712.69</u>	<u>1527.62</u> <u>1646.37</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	23.785	21.974	20.136	18.340
材          料	钢板 20mm	kg	—	( 1.140 )	( 1.140 )	( 1.140 )	( 1.140 )
	道木 250×200×2500	根	<u>94.03</u> <u>106.25</u>	0.560	0.536	0.520	0.480
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.030	0.030	0.030	0.030
	氢氟酸 45%	kg	<u>3.10</u> <u>3.50</u>	0.160	0.154	0.150	0.142
	硝酸纯度 98%	kg	<u>10.65</u> <u>12.04</u>	1.226	1.177	1.131	1.087
	氩气	m <sup>3</sup>	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.030	0.030	0.030	0.030
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.299	0.287	0.275	0.264
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.100	0.096	0.092	0.088
	飞溅净	kg	<u>7.52</u> <u>8.50</u>	2.762	2.651	2.545	2.444
	酸洗膏	kg	<u>4.56</u> <u>5.15</u>	2.413	2.316	2.223	2.135
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	13.360	12.821	12.363	11.964
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	18.365	17.630	16.925	16.201
	不锈钢氩弧焊丝	kg	<u>16.81</u> <u>19.00</u>	0.010	0.010	0.010	0.010

续前				B3-1784	B3-1785	B3-1786	B3-1787
定 额 编 号				容 积 (m <sup>3</sup> 以 内)			
项 目 名 称				100	150	200	250
材 料	电焊条 结 422 φ3.2	kg	$\frac{5.93}{6.70}$	0.499	0.479	0.460	0.441
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00
机	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.110	0.106	0.100	0.092
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	1.621	1.558	1.494	1.430
	门式起重机 提升质量 20t	台班	$\frac{629.67}{670.94}$	0.302	0.292	0.273	0.255
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.091	0.091	0.091	0.091
	载重汽车 装载质量 15t	台班	$\frac{923.89}{1004.61}$	0.082	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	—	0.046	0.055	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	—	—	—	0.046
	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	$\frac{18.80}{21.17}$	0.338	0.338	0.328	0.328
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.127	0.127	0.110	0.110
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.155	0.137	0.127	0.118
械	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.108	0.108	0.104	0.099
	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.027	0.027	0.027	0.027
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	1.357	1.302	1.249	1.194
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{47.80}{52.63}$	3.745	3.599	3.453	3.307
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	1.357	1.302	1.249	1.194
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.346	0.338	0.319	0.310
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45 (cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.375	0.360	0.346	0.331
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.375	0.360	0.346	0.331

4. 不锈钢漏斗、料仓分片制作

工作内容:施工准备、放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、内部附件制作、组装、配合检查验收、成品倒运堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1788	B3-1789	B3-1790	B3-1791	B3-1792
项 目 名 称				容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				300	400	500	600	800
基 价 (元)				<b>2006.87</b> <b>2150.08</b>	<b>1898.97</b> <b>2032.95</b>	<b>1791.16</b> <b>1917.25</b>	<b>1701.17</b> <b>1820.85</b>	<b>1600.13</b> <b>1712.82</b>
其   中	人 工 费 (元)			603.46	588.95	560.76	533.64	504.51
	材 料 费 (元)			$\frac{127.87}{144.50}$	$\frac{126.23}{142.65}$	$\frac{124.34}{140.51}$	$\frac{114.73}{129.64}$	$\frac{113.53}{128.27}$
	机 械 费 (元)			$\frac{1275.54}{1402.12}$	$\frac{1183.79}{1301.35}$	$\frac{1106.06}{1215.98}$	$\frac{1052.80}{1157.57}$	$\frac{982.09}{1080.04}$
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.739	5.601	5.333	5.075	4.798
材          料	钢板 20mm	kg	—	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	道木 250×200×2500	根	$\frac{94.03}{106.25}$	0.640	0.640	0.640	0.560	0.560
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	$\frac{1195.33}{1350.72}$	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	氢氟酸 45%	kg	$\frac{3.10}{3.50}$	0.179	0.179	0.179	0.169	0.169
	硝酸纯度 98%	kg	$\frac{10.65}{12.04}$	1.295	1.295	1.265	1.265	1.265
	氩气	m <sup>3</sup>	$\frac{15.49}{17.50}$	0.030	0.030	0.030	0.025	0.025
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	0.060	0.056	0.052	0.048	0.045
	乙炔气	kg	$\frac{16.13}{18.23}$	0.020	0.019	0.017	0.016	0.015
	尼龙砂轮片 φ100	片	$\frac{3.16}{3.57}$	3.337	3.108	2.888	2.639	2.490
	不锈钢电焊条	kg	$\frac{23.01}{26.00}$	0.428	0.398	0.371	0.345	0.321
	不锈钢氩弧焊丝	kg	$\frac{16.81}{19.00}$	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010



续前				B3-1788	B3-1789	B3-1790	B3-1791	B3-1792
定 额 编 号				容 积 (m <sup>3</sup> 以 内)				
项 目 名 称				300	400	500	600	800
材 料	电焊条 结 422 φ3.2	kg	$\frac{5.93}{6.70}$	0.299	0.278	0.258	0.240	0.223
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
机	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	0.028	0.026	0.024	0.022	0.020
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{376.08}{391.96}$	0.632	0.586	0.540	0.504	0.458
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	0.073	0.064	0.064	—	—
	平板拖车组 装载质量 60t	台班	$\frac{1474.27}{1616.78}$	—	—	—	0.055	0.055
	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	$\frac{18.80}{21.17}$	0.055	0.055	0.046	0.046	0.041
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.092	0.092	0.092	0.092	0.092
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.284	0.264	0.246	0.228	0.213
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.241	0.224	0.209	0.194	0.181
械	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	1.803	1.678	1.560	1.451	1.349
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{47.80}{52.63}$	0.714	0.669	0.605	0.559	0.513
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	1.803	1.678	1.560	1.451	1.349
	电焊条烘干箱 容量 45 × 35 × 45 (cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.072	0.070	0.061	0.560	0.520
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.072	0.070	0.061	0.560	0.520

5. 不锈钢漏斗、料仓整体安装

工作内容:施工准备、吊装就位、安装找正、配合检查验收。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1793	B3-1794	B3-1795	B3-1796	B3-1797
项 目 名 称				容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				1	2	5	10	15
基 价 (元)				<u>2055.38</u> <u>2097.93</u>	<u>1753.83</u> <u>1793.66</u>	<u>1503.23</u> <u>1542.29</u>	<u>1712.08</u> <u>1777.21</u>	<u>1606.46</u> <u>1663.23</u>
其中	人 工 费 (元)			1615.31	1345.92	1103.55	1056.34	1041.83
	材 料 费 (元)			<u>107.10</u> 120.99	<u>106.23</u> 120.01	<u>103.63</u> 117.07	<u>102.93</u> 116.29	<u>102.41</u> 115.69
	机 械 费 (元)			<u>332.97</u> 361.63	<u>301.68</u> 327.73	<u>296.05</u> 321.67	<u>552.81</u> 604.58	<u>462.22</u> 505.71
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.362	12.800	10.495	10.046	9.908
材料	道木 250×200×2500	根	<u>94.03</u> 106.25	0.552	0.552	0.552	0.552	0.552
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.591	0.591	0.571	0.571	0.571
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.197	0.197	0.187	0.187	0.187
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> 3.57	1.182	1.182	1.182	1.084	1.084
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.571	0.571	0.571	0.561	0.542
	平垫铁 0 <sup>#</sup> ~3 <sup>#</sup> 钢 3 <sup>#</sup>	kg	<u>5.49</u> 6.20	6.304	6.156	5.762	5.713	5.644
	其他材料费	%	—	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00
机械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.198	0.183	0.183	0.110	0.093
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	—	0.183	0.147
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.119	0.100	0.092	0.073	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	—	—	—	—	0.055
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>47.80</u> 52.63	0.266	0.266	0.266	0.266	0.257

定 额 编 号				B3-1798	B3-1799	B3-1800	B3-1801
项 目 名 称				容积(m³ 以内)			
				20	30	40	65
基 价 ( 元 )				<div>1554.411607.37</div>	<div>1464.901512.49</div>	<div>1360.661402.22</div>	<div>1274.881314.94</div>
其 中	人 工 费 ( 元 )			1030.89	996.40	956.44	887.57
	材 料 费 ( 元 )			<div>101.57114.76</div>	<div>101.23114.38</div>	<div>100.58113.65</div>	<div>100.40113.44</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>421.95461.72</div>	<div>367.27401.71</div>	<div>303.64332.13</div>	<div>286.91313.93</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.804	9.476	9.096	8.441
材 料	道木 250×200×2500	根	<div>94.03106.25</div>	0.552	0.552	0.552	0.552
	氧气	m³	<div>3.984.50</div>	0.571	0.571	0.571	0.571
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.187	0.187	0.187	0.187
	尼龙砂轮片 φ100	片	<div>3.163.57</div>	1.084	0.985	0.985	0.985
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	0.532	0.532	0.512	0.493
	平垫铁 0#~3#钢 3#	kg	<div>5.496.20</div>	5.516	5.516	5.427	5.418
	其他材料费	%	—	8.00	8.00	8.00	8.00
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	0.074	0.074	0.058	0.044
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<div>1952.672143.32</div>	0.138	0.110	0.092	0.092
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<div>941.771021.81</div>	0.055	0.055	0.046	0.046
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>47.8052.63</div>	0.257	0.257	0.238	0.238

6. 不锈钢漏斗、料仓分段安装

工作内容:施工准备、分段组对、点焊、组合件安装、焊缝酸洗钝化、吊装就位安装、配合检查验收。计量单位:t

定 额 编 号				B3-1802	B3-1803	B3-1804	B3-1805
项 目 名 称				容积(m³ 以内)			
				100	150	200	250
基 价 (元)				<div>1428.361527.86</div>	<div>1334.301427.46</div>	<div>1250.731339.12</div>	<div>1163.881246.53</div>
其 中	人 工 费 (元)			480.11	443.84	403.88	368.34
	材 料 费 (元)			<div>362.51407.96</div>	<div>335.82377.87</div>	<div>315.13354.56</div>	<div>286.43322.22</div>
	机 械 费 (元)			<div>585.74639.79</div>	<div>554.64605.75</div>	<div>531.72580.68</div>	<div>509.11555.97</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.566	4.221	3.841	3.503
材 料	水	m³	<div>3.343.44</div>	4.750	4.560	4.370	4.180
	道木 250×200×2500	根	<div>94.03106.25</div>	1.040	0.880	0.800	0.640
	硬木板枋材	m³	<div>1195.331350.72</div>	0.020	0.018	0.015	0.012
	煤油	kg	<div>2.833.20</div>	0.038	0.359	0.319	0.299
	氢氟酸 45%	kg	<div>3.103.50</div>	0.030	0.030	0.030	0.030
	硝酸纯度 98%	kg	<div>10.6512.04</div>	0.040	0.040	0.038	0.035
	氩气	m³	<div>15.4917.50</div>	0.020	0.020	0.020	0.020
	氧气	m³	<div>3.984.50</div>	1.416	1.359	1.305	1.250
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.469	0.450	0.432	0.414
	飞溅净	kg	<div>7.528.50</div>	0.538	0.518	0.499	0.479
	酸洗膏	kg	<div>4.565.15</div>	0.469	0.450	0.432	0.414

续前				B3-1802	B3-1803	B3-1804	B3-1805
定 额 编 号				容 积 (m <sup>3</sup> 以 内)			
项 目 名 称				100	150	200	250
材      料	尼龙砂轮片 φ100	片	$\frac{3.16}{3.57}$	0.359	0.345	0.331	0.317
	型钢(综合)	kg	$\frac{4.06}{4.59}$	7.308	7.016	6.760	6.481
	不锈钢电焊条 奥 102 φ3.2	kg	$\frac{32.74}{37.00}$	3.649	3.503	3.363	3.221
	不锈钢氩弧焊丝	kg	$\frac{16.81}{19.00}$	0.010	0.010	0.010	0.010
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	$\frac{5.93}{6.70}$	0.788	0.756	0.726	0.698
	平垫铁 0 <sup>#</sup> ~3 <sup>#</sup> 钢 3 <sup>#</sup>	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	5.872	5.637	5.412	5.184
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00
机        械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.249	0.242	0.234	0.226
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	0.091	0.082	0.078	0.073
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.036	0.036	0.036	0.036
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	0.027	0.023	0.021	0.019
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.091	0.091	0.082	0.082
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{47.80}{52.63}$	0.693	0.665	0.638	0.611
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.082	0.082	0.073	0.073
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.009	0.009	0.009	0.009
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.069	0.067	0.064	0.061
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.069	0.067	0.064	0.061

7. 不锈钢漏斗、料仓分片安装

工作内容:施工准备、分片组对、点焊、清根、组合件安装、焊缝酸洗钝化、吊装就位安装、配合检查验收。 计量单位:t

定 额 编 号				B3-1806	B3-1807	B3-1808	B3-1809	B3-1810
项 目 名 称				容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				300	400	500	600	800
基 价 (元)				4897.10 5272.51	4640.97 4991.42	6316.99 6843.44	3962.17 4254.32	3848.72 4133.29
其中	人 工 费 (元)			1638.87	1600.80	1524.68	1449.39	1375.89
	材 料 费 (元)			1885.93 2127.46	1761.21 1986.80	1615.41 1822.30	1505.19 1698.01	1385.86 1563.40
	机 械 费 (元)			1372.30 1506.18	1278.96 1403.82	3176.90 3496.46	1007.59 1106.92	1086.97 1194.00
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.586	15.224	14.500	13.784	13.085
材料	水	m <sup>3</sup>	$\frac{3.34}{3.44}$	10.916	10.159	9.412	8.655	7.898
	道木 250×200×2500	根	$\frac{94.03}{106.25}$	0.880	0.880	0.880	0.800	0.800
	硬木板枋材	m <sup>3</sup>	$\frac{1195.33}{1350.72}$	0.018	0.015	0.013	0.012	0.010
	煤油	kg	$\frac{2.83}{3.20}$	0.747	0.737	0.727	0.717	0.717
	氢氟酸 45%	kg	$\frac{3.10}{3.50}$	0.080	0.080	0.080	0.070	0.070
	硝酸纯度 98%	kg	$\frac{10.65}{12.04}$	1.992	1.992	0.038	1.892	1.892
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	5.368	5.000	4.621	4.253	3.884
	乙炔气	kg	$\frac{16.13}{18.23}$	1.793	1.663	1.544	1.414	1.295
	飞溅净	kg	$\frac{7.52}{8.50}$	1.255	1.165	1.076	0.986	0.916
	酸洗膏	kg	$\frac{4.56}{5.15}$	1.096	1.016	0.946	0.876	0.787
	尼龙砂轮片 φ100	片	$\frac{3.16}{3.57}$	6.972	6.574	5.976	5.478	5.179
	型钢(综合)	kg	$\frac{4.06}{4.59}$	33.286	30.996	28.695	26.364	24.701

续前				B3-1806	B3-1807	B3-1808	B3-1809	B3-1810
定 额 编 号				容 积 (m <sup>3</sup> 以 内)				
项 目 名 称				300	400	500	600	800
材  料	不锈钢电焊条 奥 102 φ3.2	kg	$\frac{32.74}{37.00}$	40.477	37.679	34.880	32.071	29.282
	不锈钢氩弧焊丝	kg	$\frac{16.81}{19.00}$	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	平垫铁 0 <sup>#</sup> ~3 <sup>#</sup> 钢 3 <sup>#</sup>	kg	$\frac{5.49}{6.20}$	15.398	14.332	13.267	12.201	11.215
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
机	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.293	0.271	0.250	0.234	0.218
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	0.138	0.119	0.110	0.010	0.092
	汽车式起重机 提升质量 80t	台班	$\frac{2674.62}{2948.19}$	0.092	0.092	0.830	0.083	0.073
	汽车式起重机 提升质量 120t	台班	$\frac{4511.53}{4994.68}$	—	—	—	0.019	0.019
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.019	0.019	0.014	0.014	0.009
	载重汽车 装载质量 15t	台班	$\frac{923.89}{1004.61}$	0.019	0.019	0.019	0.009	0.009
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	0.009	0.009	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	—	—	0.009	0.009	0.009
械	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	$\frac{18.80}{21.17}$	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.275	0.257	0.238	0.219	0.202
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{47.80}{52.63}$	7.014	6.528	6.044	5.558	5.073
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.348	0.321	0.302	0.275	0.247
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.183	0.183	0.165	0.147	0.138
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.702	0.653	0.605	0.556	0.508
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.702	0.653	0.605	0.556	0.508

8. 铝合金料斗、料仓制作安装

工作内容: 施工准备、放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、吊装就位。				计量单位: t			
定 额 编 号				B3-1811	B3-1812	B3-1813	B3-1814
项 目 名 称				铝合金料仓、料斗(重量 t 以内)			
				2	5	8	8 以上
基 价 (元)				375069.12 423298.48	374865.96 423086.79	374433.84 422635.02	374167.21 422358.53
其	人 工 费 (元)			5105.24	4974.54	4715.56	4528.60
	材 料 费 (元)			369053.40 417189.14	369027.38 417159.76	368946.29 417068.20	368889.84 417004.47
中	机 械 费 (元)			910.48 1004.10	864.04 952.49	771.99 851.26	748.77 825.46
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	48.552	47.309	44.846	43.068
材            料	铝合金板	t	—	(1.120)	(1.120)	(1.120)	(1.120)
	氧气	m³	3.98 4.50	9.600	9.600	9.000	8.300
	乙炔气	m³	18.88 21.33	3.200	3.200	3.000	2.800
	氩气	m³	15.49 17.50	24.300	24.300	21.800	20.100
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	3.000	3.000	2.500	2.000
	硬木板枋材	m³	1195.33 1350.72	0.010	0.010	0.010	0.010
	铝焊条 铝 109 φ4.0	kg	30.97 35.00	13.100	12.400	11.500	11.000
	碳精棒 φ8 ~ 12	根	1.06 1.20	26.000	24.000	22.000	20.000
	钍钨棒	kg	460.00 520.00	800.000	800.000	800.000	800.000
	硝酸	kg	0.75 0.85	25.500	25.000	24.000	22.000
	丙酮	kg	9.73 11.00	2.200	2.200	2.200	2.200
	氢氧化钠	kg	3.19 3.60	4.500	4.500	4.500	4.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	75.17	73.12	69.02	66.06
机     械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.800	0.800	0.700	0.700
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	4.800	4.200	3.800	3.500
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.200	0.200	0.200	0.200
	卷板机 板厚 30mm × 宽度 2000mm	台班	152.46 171.69	0.100	0.100	0.100	0.100
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	352.28 394.75	0.220	0.220	0.200	0.200
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.280	0.280	0.240	0.240
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.050	0.050	0.050	0.050



9. 铝镁合金料斗、料仓整体制作

工作内容:施工准备、放样、下料、切割、坡口、压头卷圆、调整、组对、焊接、配合检查验收。				计量单位:t				
定 额 编 号				B3-1815	B3-1816	B3-1817	B3-1818	B3-1819
项 目 名 称				容积(m <sup>3</sup> 以内)				
				1	2	5	10	15
基 价 (元)				20598.30 21565.63	18746.21 19720.21	17008.79 17980.86	16651.40 17617.61	16397.84 17350.87
其中	人 工 费 (元)			11459.04	9547.83	7825.47	7527.79	7392.57
	材 料 费 (元)			4056.58 4578.19	3979.45 4492.84	3892.40 4394.51	3777.09 4264.58	3662.88 4135.69
	机 械 费 (元)			5082.68 5528.40	5218.93 5679.54	5290.92 5760.88	5346.52 5825.24	5342.39 5822.61
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	108.978	90.802	74.422	71.591	70.305
材料	镁铝合金板	t	—	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	水	m <sup>3</sup>	$\frac{3.34}{3.44}$	13.864	8.773	8.773	7.673	7.316
	木材(综合)	m <sup>3</sup>	$\frac{918.58}{1038.00}$	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059
	煤油	kg	$\frac{2.83}{3.20}$	2.345	2.345	2.345	2.345	2.345
	氩气	m <sup>3</sup>	$\frac{15.49}{17.50}$	79.486	79.108	77.977	75.407	72.839
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	11.092	7.023	3.951	3.565	3.178
	乙炔气	kg	$\frac{16.13}{18.23}$	3.694	2.338	1.316	1.187	1.058
	白垩	kg	$\frac{0.31}{0.35}$	1.900	1.900	1.900	1.876	1.876
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	54.926	54.520	53.190	53.190	52.767
	铝板(综合)	kg	$\frac{15.93}{18.00}$	66.492	66.177	65.230	63.653	62.076
	铈钨棒	g	$\frac{0.56}{0.63}$	158.973	158.217	155.954	150.814	145.678
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1 ~6	kg	$\frac{36.71}{41.48}$	28.388	28.253	27.849	26.931	26.014
	脱脂介质	kg	—	17.221	16.977	16.363	15.291	14.217
	其他材料费	%	—	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00
机械	桥式起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{358.91}{372.42}$	4.805	4.780	4.705	4.579	4.455
	摇臂钻床 钻孔直径 25mm	台班	$\frac{8.53}{9.62}$	0.137	0.013	0.028	0.025	0.023
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	$\frac{29.23}{32.90}$	0.189	0.125	0.106	0.259	0.228
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	2.085	2.073	2.032	1.966	1.900
	卷板机 板厚 2mm × 宽度 1600mm	台班	$\frac{34.93}{39.34}$	6.923	5.749	4.934	3.940	1.921
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.317	0.317	0.317	0.317	0.317
	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	9.467	9.618	9.672	9.919	10.175
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	7.868	8.553	9.055	9.534	9.930
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	7.868	8.553	9.055	9.534	9.930
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.011	0.011	0.025	0.025	0.030
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	$\frac{24.42}{26.74}$	0.137	0.109	0.105	0.100	0.096
	电动滚胎	台班	$\frac{11.46}{12.63}$	—	0.627	0.636	0.650	0.664

定 额 编 号				B3-1820	B3-1821	B3-1822	B3-1823
项 目 名 称				容积(m³ 以内)			
				20	30	40	65
基 价 ( 元 )				<div>15935.3316846.57</div>	<div>15205.0816064.08</div>	<div>32698.0135878.12</div>	<div>31662.2434784.06</div>
其 中	人 工 费 ( 元 )			7317.28	7073.13	6785.43	6295.44
	材 料 费 ( 元 )			<div>3545.474003.23</div>	<div>3420.633862.51</div>	<div>21506.6824299.74</div>	<div>21333.9824104.65</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>5072.585526.06</div>	<div>4711.325128.44</div>	<div>4405.904792.95</div>	<div>4032.824383.97</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	69.589	67.267	64.531	59.871
材 料	镁铝合金板	t	—	( 1.140 )	( 1.140 )	( 1.140 )	( 1.140 )
	水	m³	<div>3.343.44</div>	6.776	5.850	5.850	5.850
	木材(综合)	m³	<div>918.581038.00</div>	0.059	0.059	0.059	0.059
	煤油	kg	<div>2.833.20</div>	2.341	2.341	2.121	2.121
	氩气	m³	<div>15.4917.50</div>	70.151	67.388	64.624	61.312
	氧气	m³	<div>3.984.50</div>	2.756	2.106	2.106	2.106
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.918	0.701	0.701	0.701
	白垩	kg	<div>0.310.35</div>	1.873	1.696	1.696	1.696
	尼龙砂轮片 φ150	片	<div>3.533.99</div>	52.767	52.401	52.401	49.856
	钢板(综合)	t	<div>4094.254626.50</div>	—	—	4.176	4.176
	无缝钢管(综合)	kg	<div>5.476.18</div>	—	—	13.272	10.018

续前				B3-1820	B3-1821	B3-1822	B3-1823
定 额 编 号				容 积(m <sup>3</sup> 以 内)			
项 目 名 称				20	30	40	65
材  料	铝板(综合)	kg	$\frac{15.93}{18.00}$	60.499	58.922	57.345	54.980
	铈钨棒	g	$\frac{0.56}{0.63}$	140.302	134.775	129.248	122.623
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1 ~6	kg	$\frac{36.71}{41.48}$	25.054	24.067	23.080	21.897
	脱脂介质	kg	—	13.145	11.000	10.514	7.028
	其他材料费	%	—	6.00	6.00	6.00	6.00
机  械	桥式起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{358.91}{372.42}$	4.330	4.188	4.044	3.831
	摇臂钻床 钻孔直径 25mm	台班	$\frac{8.53}{9.62}$	0.020	0.015	0.015	0.015
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	$\frac{29.23}{32.90}$	0.198	0.137	0.137	0.137
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	1.845	1.791	1.734	1.653
	卷板机 板厚 2mm × 宽度 1600mm	台班	$\frac{34.93}{39.34}$	1.644	1.538	1.436	1.283
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.317	0.317	0.317	0.317
	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	10.357	9.489	9.329	8.266
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	9.052	8.137	7.221	6.434
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	9.052	8.137	7.221	6.434
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.030	0.030	0.030	0.030
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	$\frac{24.42}{26.74}$	0.090	0.080	0.080	0.055
	电动滚胎	台班	$\frac{11.46}{12.63}$	0.678	0.707	0.753	0.804

10. 铝镁合金料斗、料仓分段制作

工作内容: 施工准备、放样、下料、切割、坡口、压头卷圆、调整、组对、焊接、配合检查验收。				计量单位: t			
定 额 编 号				B3-1824	B3-1825	B3-1826	B3-1827
项 目 名 称				容 积 (m <sup>3</sup> 以 内)			
				100	150	200	250
基 价 (元)				10631.27 11267.38	9836.06 10430.52	9046.07 9599.91	8231.13 8741.07
其  中	人 工 费 (元)			4889.58	4516.72	4143.65	3770.68
	材 料 费 (元)			2734.38 3089.23	2626.90 2967.79	2534.27 2863.14	2414.80 2728.18
	机 械 费 (元)			3007.31 3288.57	2692.44 2946.01	2368.15 2593.12	2045.65 2242.21
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	46.501	42.955	39.407	35.860
材           料	镁铝合金板	t	—	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	木材(综合)	m <sup>3</sup>	918.58 1038.00	0.040	0.040	0.040	0.059
	煤油	kg	2.83 3.20	1.602	1.511	1.420	1.330
	氩气	m <sup>3</sup>	15.49 17.50	59.097	57.708	56.316	53.332
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	1.333	0.902	0.662	0.662
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.300	0.300	0.221	0.221
	白堊	kg	0.31 0.35	1.281	1.208	0.902	1.876
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	35.105	32.076	29.066	26.591
	铝板(综合)	kg	15.93 18.00	40.644	37.667	35.608	33.550
	铈钨棒	g	0.56 0.63	118.194	115.416	112.633	106.663
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1~6	kg	36.71 41.48	21.106	20.610	20.113	19.047
	脱脂介质	kg	—	10.144	11.193	12.242	13.291
	其他材料费	%	—	6.00	6.00	6.00	6.00
机           械	桥式起重机 提升质量 5t	台班	358.91 372.42	2.185	1.891	1.595	1.298
	摇臂钻床 钻孔直径 25mm	台班	8.53 9.62	0.008	0.007	0.005	0.005
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	29.23 32.90	0.179	0.185	0.139	0.139
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.202	0.168	0.136	0.104
	剪板机 厚度 32mm×宽度 4000mm	台班	394.24 444.46	0.651	0.584	0.518	0.452
	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	34.93 39.34	0.801	0.741	0.682	0.622
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	357.41 401.73	0.219	0.219	0.219	0.219
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	6.137	5.525	4.912	4.300
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	5.324	4.786	4.247	3.711
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	44.41 48.25	5.324	4.786	4.247	3.711
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	184.33 205.65	0.021	0.021	0.021	0.021
	电动滚胎	台班	11.46 12.63	0.698	1.256	1.158	1.056

11. 铝镁合金料斗、料仓分片制作

工作内容:施工准备、放样、下料、切割、坡口、压头卷圆、调整、组对、焊接、配合检查验收。				计量单位:t				
定 额 编 号				B3-1828	B3-1829	B3-1830	B3-1831	B3-1832
项 目 名 称				容积(m³ 以内)				
				300	400	500	600	700
基 价 (元)				<u>2781.80</u> 2921.13	<u>2618.45</u> 2745.32	<u>2429.37</u> 2543.95	<u>2240.89</u> 2343.29	<u>2064.26</u> 2155.33
其中	人 工 费 (元)			1178.94	1151.60	1097.24	1042.77	988.30
	材 料 费 (元)			<u>77.68</u> 87.82	<u>75.06</u> 84.81	<u>72.91</u> 82.41	<u>70.97</u> 80.21	<u>68.88</u> 77.84
	机 械 费 (元)			<u>1525.18</u> 1654.37	<u>1391.79</u> 1508.91	<u>1259.22</u> 1364.30	<u>1127.15</u> 1220.31	<u>1007.08</u> 1089.19
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.212	10.952	10.435	9.917	9.399
材料	镁铝合金板	t	—	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	木材(综合)	m³	<u>918.58</u> 1038.00	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	氩气	m³	<u>15.49</u> 17.50	0.090	0.087	0.084	0.081	0.078
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.559	0.606	0.652	0.698	0.745
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.186	0.202	0.217	0.233	0.248
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	3.465	3.168	3.069	2.970	2.831
	铝板(综合)	kg	<u>15.93</u> 18.00	1.742	1.624	1.495	1.376	1.257
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.179	0.174	0.168	0.162	0.157
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1~6	kg	<u>36.71</u> 41.48	0.032	0.031	0.030	0.029	0.028
	其他材料费	%	—	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
机械	桥式起重机 提升质量 5t	台班	<u>358.91</u> 372.42	1.633	1.520	1.407	1.294	1.182
	摇臂钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>8.53</u> 9.62	0.008	0.007	0.005	0.003	0.001
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	<u>29.23</u> 32.90	0.060	0.064	0.069	0.072	0.115
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.135	0.162	0.190	0.218	0.246
	剪板机 厚度 32mm×宽度 4000mm	台班	<u>394.24</u> 444.46	0.335	0.274	0.214	0.154	0.094
	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	<u>34.93</u> 39.34	0.285	0.285	0.285	0.285	0.285
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> 401.73	0.199	0.199	0.199	0.199	0.115
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.027	0.025	0.023	0.022	0.020
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	2.795	2.508	2.222	1.938	1.815
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> 48.25	2.795	2.508	2.222	1.938	1.815

12. 铝镁合金料斗、料仓整体安装

工作内容:施工准备、吊装就位、找正、焊接、配合检查验收。计量单位:t

定 额 编 号				B3-1833	B3-1834	B3-1835	B3-1836	B3-1837
项 目 名 称				容积(m³ 以内)				
				1	2	5	10	15
基 价 (元)				<b>6211.97</b> <b>6496.85</b>	<b>5590.70</b> <b>5867.11</b>	<b>4956.08</b> <b>5202.45</b>	<b>3904.83</b> <b>4109.39</b>	<b>2619.48</b> <b>2763.13</b>
其   中	人 工 费 (元)			2974.80	2455.67	2162.62	1568.10	974.64
	材 料 费 (元)			<u>174.47</u> 192.96	<u>172.30</u> 190.50	<u>168.34</u> 186.00	<u>134.94</u> 149.55	<u>134.15</u> 148.66
	机 械 费 (元)			<u>3062.70</u> 3329.09	<u>2962.73</u> 3220.94	<u>2625.12</u> 2853.83	<u>2201.79</u> 2391.74	<u>1510.69</u> 1639.83
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	28.291	23.354	20.567	14.913	9.269
材    料	原木	m³	<u>814.68</u> 888.00	0.099	0.099	0.099	0.069	0.069
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	1.188	1.030	1.010	0.990	0.960
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.396	0.376	0.337	0.327	0.317
	低碳钢电焊条	kg	<u>4.12</u> 4.65	1.782	1.742	1.703	1.594	1.515
	垫铁	kg	<u>5.54</u> 6.26	6.336	6.237	5.841	5.742	5.742
	其他材料费	%	—	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00
机  械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	2.398	2.340	2.070	1.621	1.057
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.355	0.300	0.273	0.182	0.182
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	—	—	—	0.255	0.228

定 额 编 号				B3-1838	B3-1839	B3-1840	B3-1841
项 目 名 称				容积(m³ 以内)			
				20	30	40	65
基 价 (元)				<div>2257.50</div> <div>2367.90</div>	<div>2027.65</div> <div>2134.10</div>	<div>1681.10</div> <div>1772.47</div>	<div>1428.68</div> <div>1511.90</div>
其 中	人 工 费 (元)			879.47	739.63	598.09	488.21
	材 料 费 (元)			<div>116.25</div> <div>128.84</div>	<div>113.05</div> <div>125.24</div>	<div>99.32</div> <div>110.11</div>	<div>95.59</div> <div>105.89</div>
	机 械 费 (元)			<div>1261.78</div> <div>1359.59</div>	<div>1174.97</div> <div>1269.23</div>	<div>983.69</div> <div>1064.27</div>	<div>844.88</div> <div>917.80</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.364	7.034	5.688	4.643
材 料	原木	m³	<div>814.68</div> <div>888.00</div>	0.059	0.059	0.050	0.050
	氧气	m³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	0.851	0.782	0.673	0.634
	乙炔气	kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	0.287	0.257	0.228	0.208
	低碳钢电焊条	kg	<div>4.12</div> <div>4.65</div>	1.168	1.049	0.990	0.941
	垫铁	kg	<div>5.54</div> <div>6.26</div>	5.148	4.930	4.554	4.158
	其他材料费	%	—	30.00	30.00	30.00	30.00
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.59</div> <div>1300.16</div>	0.826	0.708	0.594	0.381
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<div>1790.57</div> <div>1962.79</div>	—	—	—	0.100
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<div>642.39</div> <div>689.59</div>	0.209	0.091	0.091	0.091
	载重汽车 装载质量 15t	台班	<div>923.89</div> <div>1004.61</div>	—	0.182	0.164	0.137
	电动单筒快速卷扬机 牵引力 5kN	台班	<div>267.15</div> <div>268.58</div>	0.527	0.384	0.240	0.096

13. 铝镁合金料斗、料仓分段安装

工作内容:施工准备、吊装就位、找正、焊接、配合检查验收。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1842	B3-1843	B3-1844	B3-1845
项 目 名 称				容 积 ( m <sup>3</sup> 以 内 )			
				100	150	200	250
基 价 ( 元 )				<u>2748.39</u> 2908.82	<u>2325.57</u> 2456.08	<u>2149.61</u> 2273.78	<u>1849.92</u> 1954.44
其 中	人 工 费 ( 元 )			938.36	862.12	785.05	707.87
	材 料 费 ( 元 )			<u>495.06</u> 543.75	<u>438.98</u> 482.39	<u>385.53</u> 423.74	<u>331.72</u> 364.70
	机 械 费 ( 元 )			<u>1314.97</u> 1426.71	<u>1024.47</u> 1111.57	<u>979.03</u> 1064.99	<u>810.33</u> 881.87
名 称		单 位	单 价 ( 元 )	数 量			
安装综合工日 (二类)		工 日	105.15	8.924	8.199	7.466	6.732
材 料	水	m <sup>3</sup>	<u>3.34</u> 3.44	6.081	4.520	3.463	2.551
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.395	0.353	0.312	0.270
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	0.193	0.173	0.153	0.134
	氩气	m <sup>3</sup>	<u>15.49</u> 17.50	1.918	1.714	1.509	1.305
	白垩	kg	<u>0.31</u> 0.35	0.153	0.138	0.122	0.106
	尼龙砂轮片 $\phi$ 150	片	<u>3.53</u> 3.99	5.414	4.836	4.258	3.676
	铝板 (综合)	kg	<u>15.93</u> 18.00	2.999	2.677	2.355	2.033
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	3.836	3.427	3.018	2.610
	钢丝绳 $\phi$ 15	m	<u>5.75</u> 6.50	0.850	0.734	0.617	0.500
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 $\phi$ 1 ~6	kg	<u>36.71</u> 41.48	0.685	0.612	0.539	0.466
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.735	0.573	0.357	0.324
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	—	—	0.159	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	—	0.116
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.066	0.044	0.032	0.020
	平板拖车组 装载质量 15t	台班	<u>874.83</u> 948.52	0.246	0.083	0.061	0.039
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	—	0.098	0.072	0.047
	电动单筒快速卷扬机 牵引力 5kN	台班	<u>267.15</u> 268.58	0.246	0.201	0.172	0.144
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.872	0.778	0.685	0.583
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.197	0.139	0.114	0.091
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.197	0.139	0.114	0.091
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.004	0.003	0.002	0.001
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.055	0.042	0.032	0.022



14. 铝镁合金料斗、料仓分片安装

工作内容:施工准备、吊装就位、找正、焊接、配合检查验收。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1846	B3-1847	B3-1848	B3-1849	B3-1850
项 目 名 称				容 积 (m <sup>3</sup> 以 内 )				
				300	400	500	600	700
基 价 (元)				8062.99 8594.28	8017.92 8555.06	8001.94 8545.98	7980.99 8531.74	7930.70 8486.80
其 中	人 工 费 (元)			3203.50	3137.26	3071.01	3001.19	2915.91
	材 料 费 (元)			2246.22 2528.15	2289.55 2577.87	2332.04 2626.63	2374.66 2675.57	2417.19 2724.39
	机 械 费 (元)			2613.27 2862.63	2591.11 2839.93	2598.89 2848.34	2605.14 2854.98	2597.60 2846.50
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	30.466	29.836	29.206	28.542	27.731
材 料	水	m <sup>3</sup>	<u>3.34</u> 3.44	2.897	2.601	2.305	2.009	1.713
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.257	0.238	0.218	0.198	0.178
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	1.443	1.376	1.309	1.241	1.175
	氩气	m <sup>3</sup>	<u>15.49</u> 17.50	37.999	39.427	40.855	42.286	43.716
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.148	0.134	0.120	0.106	0.092
	脱脂介质	kg	—	7.397	7.188	6.980	6.772	6.564
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.050	0.045	0.040	0.036	0.031
	白堊	kg	<u>0.31</u> 0.35	1.154	1.100	1.046	0.992	0.939
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	122.860	124.483	126.105	127.738	129.350
	铝板(综合)	kg	<u>15.93</u> 18.00	22.054	22.677	23.299	23.921	24.544
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	75.998	78.854	81.710	84.571	87.433
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1~6	kg	<u>36.71</u> 41.48	13.571	14.081	14.591	15.102	15.613
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.819	0.851	0.883	0.916	0.949
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<u>1952.67</u> 2143.32	0.228	0.034	0.057	0.078	0.091
	汽车式起重机 提升质量 80t	台班	<u>2674.62</u> 2948.19	0.133	0.253	0.226	0.199	0.173
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.104	0.103	0.102	0.102	0.101
	电动单筒快速卷扬机 牵引力 5kN	台班	<u>267.15</u> 268.58	0.250	0.232	0.213	0.195	0.177
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2000mm	台班	<u>115.55</u> 130.27	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	<u>34.93</u> 39.34	0.150	0.169	0.190	0.209	0.231
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	5.877	5.858	5.840	5.822	5.804
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.910	0.925	0.939	0.954	0.968
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.910	0.925	0.939	0.954	0.968
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.020	0.020	0.019	0.018	0.017
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	<u>24.42</u> 26.74	0.020	0.020	0.019	0.018	0.017

15. 铝镁合金料斗、料仓接管制作安装

工作内容:施工准备、放样下料、卷弧、组对、找正、安装、焊接、配合检查验收。

计量单位:套

定 额 编 号				B3-1851	B3-1852	B3-1853	B3-1854	B3-1855
项 目 名 称				接管公称直径( DN)				
				25	50	80	100	125
基 价 (元)				64.96 66.07	82.01 83.85	132.22 134.95	285.26 294.68	335.80 348.24
其   中	人 工 费 (元)			55.41	66.24	108.83	203.25	228.70
	材 料 费 (元)			2.14 2.42	4.21 4.77	6.79 7.69	19.66 22.20	30.71 34.71
	机 械 费 (元)			7.41 8.24	11.56 12.84	16.60 18.43	62.35 69.23	76.39 84.83
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.527	0.630	1.035	1.933	2.175
材      料	镁铝合金接管		套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氩气		m <sup>3</sup>	15.49 17.50	0.063	0.126	0.203	0.833
	脱脂介质		kg	—	0.010	0.019	0.030	0.188
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.53 3.99	0.042	0.076	0.120	1.281
	钨钨棒		g	0.56 0.63	0.129	0.252	0.409	1.663
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1 ~6		kg	36.71 41.48	0.023	0.045	0.073	0.297
	其他材料费		%	—	5.00	5.00	5.00	5.00
机   械	卷板机 板厚 2mm × 宽度 1600mm		台班	34.93 39.34	—	—	—	0.001
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.060	0.081	0.107	0.316
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	0.011	0.021	0.033	0.206
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min		台班	44.41 48.25	0.011	0.021	0.033	0.206

定 额 编 号				B3-1856	B3-1857	B3-1858	B3-1859	B3-1860
项 目 名 称				接管公称直径( DN)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>381.25</u> <u>396.01</u>	<u>481.10</u> <u>500.52</u>	<u>576.66</u> <u>600.53</u>	<u>658.78</u> <u>686.74</u>	<u>800.06</u> <u>837.32</u>
其   中	人 工 费 (元)			254.15	313.98	371.28	418.39	482.74
	材 料 费 (元)			<u>36.89</u> <u>41.67</u>	<u>49.23</u> <u>55.63</u>	<u>61.94</u> <u>69.96</u>	<u>73.25</u> <u>82.75</u>	<u>114.35</u> <u>129.18</u>
	机 械 费 (元)			<u>90.21</u> <u>100.19</u>	<u>117.89</u> <u>130.91</u>	<u>143.44</u> <u>159.29</u>	<u>167.14</u> <u>185.60</u>	<u>202.97</u> <u>225.40</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.417	2.986	3.531	3.979	4.591
材     料	镁铝合金接管		套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氩气		m <sup>3</sup>	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	1.000	1.333	1.684	3.257
	脱脂介质		kg	—	0.227	0.301	0.365	0.494
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	1.545	2.063	2.525	3.442
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	1.994	2.666	3.371	6.507
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1 ~6		kg	<u>36.71</u> <u>41.48</u>	0.356	0.476	0.602	1.162
	其他材料费		%	—	5.00	5.00	5.00	5.00
机   械	卷板机 板厚 2mm × 宽度 1600mm		台班	<u>34.93</u> <u>39.34</u>	0.001	0.003	0.003	0.006
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.358	0.451	0.550	0.862
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.248	0.329	0.400	0.540
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min		台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.248	0.329	0.400	0.540

定 额 编 号				B3-1861	B3-1862	B3-1863	B3-1864	B3-1865	
项 目 名 称				接管公称直径( <i>DN</i> )					
				400	450	500	600	800	
基 价 (元)				<u>915.21</u> 958.92	<u>1044.02</u> 1093.71	<u>1176.83</u> 1231.99	<u>1493.65</u> 1567.32	<u>1956.42</u> 2053.22	
其   中	人 工 费 (元)			538.26	614.39	700.61	862.12	1127.10	
	材 料 费 (元)			<u>128.71</u> 145.41	<u>144.55</u> 163.31	<u>161.22</u> 182.15	<u>237.52</u> 268.33	<u>315.66</u> 356.59	
	机 械 费 (元)			<u>248.24</u> 275.25	<u>285.08</u> 316.01	<u>315.00</u> 349.23	<u>394.01</u> 436.87	<u>513.66</u> 569.53	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	5.119	5.843	6.663	8.199	10.719
材     料	镁铝合金接管		套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氩气		m <sup>3</sup>	<u>15.49</u> 17.50	3.678	4.144	4.589	6.792	9.045
	脱脂介质		kg	—	0.557	0.626	0.692	0.821	1.065
	尼龙砂轮片 φ150		片	<u>3.53</u> 3.99	3.901	4.098	4.849	6.891	8.988
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	7.286	8.294	9.184	13.586	18.099
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1 ~6		kg	<u>36.71</u> 41.48	1.301	1.481	1.640	2.426	3.232
	其他材料费		%	—	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
机    械	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.016	0.022	0.022	0.026	0.034
	卷板机 板厚 2mm × 宽度 1600mm		台班	<u>34.93</u> 39.34	0.006	0.007	0.007	0.012	0.012
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.969	1.111	1.260	1.761	2.311
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.611	0.685	0.758	0.898	1.166
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	0.611	0.685	0.758	0.898	1.166

四、火炬及排气筒制作安装

1. 火炬、排气筒筒体制作组对

工作内容:放样号料、切割、坡口、滚圆、组对、焊接、引火管预制、组对、带风缆绳的吊耳制作与安装、外观检查。				计量单位:t				
定 额 编 号				B3-1866	B3-1867	B3-1868	B3-1869	B3-1870
项 目 名 称				筒体直径(mm 以内)				
				400	500	600	800	1200
基 价 (元)				4261.84 4520.78	4065.21 4310.34	3924.29 4160.13	3741.44 3966.68	3580.78 3797.68
其  中	人 工 费 (元)			1853.16	1786.81	1734.87	1654.22	1572.20
	材 料 费 (元)			502.97 567.19	478.09 539.07	456.74 514.95	435.30 491.06	420.50 474.32
	机 械 费 (元)			1905.71 2100.43	1800.31 1984.46	1732.68 1910.31	1651.92 1821.40	1588.08 1751.16
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.624	16.993	16.499	15.732	14.952
材          料	合金板	t	—	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	钢板 20mm	kg	4.02 4.54	5.960	5.820	5.720	5.640	5.520
	等边角钢 10 <sup>#</sup>	kg	3.88 4.39	8.940	8.730	8.580	8.450	8.280
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	30.820	30.450	30.170	29.930	28.850
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	4.190	4.130	4.100	4.060	3.920
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	3.600	3.100	2.600	2.200	2.100
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	1.200	1.030	0.870	0.730	0.700
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	0.110	0.100	0.080	0.070	0.070
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	3.780	3.340	2.860	3.150	2.350
	碳精棒 φ8~12	根	1.06 1.20	51.870	40.380	30.480	25.020	25.530
	原木	m <sup>3</sup>	814.68 888.00	0.030	0.030	0.030	0.020	0.020
	钢丝绳 φ15	m	5.75 6.50	0.370	0.370	0.370	0.370	0.370
	其他材料费	元	0.90 1.00	23.02	21.96	21.07	20.10	19.41

续前				B3-1866	B3-1867	B3-1868	B3-1869	B3-1870
定 额 编 号				筒体直径( mm 以内)				
项 目 名 称				400	500	600	800	1200
机	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	7.620	7.290	7.160	6.950	6.570
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.760	0.730	0.720	0.700	0.660
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74.77}{83.06}$	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.240	0.200	0.160	0.110	0.100
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.310	0.250	0.200	0.160	0.140
	刨边机 加工长度 9000mm	台班	$\frac{305.31}{343.19}$	0.280	0.220	0.160	0.110	0.100
	电动滚胎	台班	$\frac{11.46}{12.63}$	1.600	1.530	1.500	1.460	1.380
	油压机 800t	台班	$\frac{1595.85}{1771.39}$	0.310	0.310	0.310	0.310	0.310
	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	$\frac{29.23}{32.90}$	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
械	箱式加热炉 75kW	台班	$\frac{117.57}{131.66}$	0.310	0.310	0.310	0.310	0.310
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.112	0.104	0.096	0.088	0.080
	门式起重机 提升质量 20t	台班	$\frac{629.67}{670.94}$	0.370	0.340	0.320	0.300	0.280
	电动双筒慢速卷扬机 牵引力 30kN	台班	$\frac{299.56}{304.70}$	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	平板拖车组 装载质量 8t	台班	$\frac{673.77}{723.89}$	0.080	0.070	—	—	—
	平板拖车组 装载质量 15t	台班	$\frac{874.83}{948.52}$	—	—	0.060	—	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	—	—	—	0.050	0.050
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.110	0.100	0.090	0.080	0.080
	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.390	0.350	0.320	0.300	0.280

2. 火炬、排气筒型钢塔架现场制作组装

工作内容:型钢检查、摆料、放样号料、切割、组对、焊接、整体组装、吊耳制作与安装、搭拆道木堆、外观检查、清理现场等。  
计量单位:t

定 额 编 号				B3-1871	B3-1872	B3-1873	B3-1874	B3-1875	B3-1876
项 目 名 称				重量(t 以内)					
				30	50	100	150	200	250
基 价 (元)				3090.03 3222.41	2972.81 3100.84	2869.32 2993.48	2803.91 2927.11	2681.90 2800.54	2601.51 2717.50
其中	人 工 费 (元)			1838.76	1763.58	1695.23	1640.55	1561.90	1503.86
	材 料 费 (元)			<u>323.12</u> 363.95	<u>312.54</u> 352.00	<u>302.17</u> 340.30	<u>292.50</u> 329.39	<u>283.04</u> 318.69	<u>273.97</u> 308.44
	机 械 费 (元)			<u>928.15</u> 1019.70	<u>896.69</u> 985.26	<u>871.92</u> 957.95	<u>870.86</u> 957.17	<u>836.96</u> 919.95	<u>823.68</u> 905.20
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.487	16.772	16.122	15.602	14.854	14.302
材料	合金板	t	—	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	钢板(综合)	kg	<u>4.10</u> 4.63	7.250	6.890	6.540	6.220	5.910	5.610
	等边角钢 7.5 <sup>#</sup>	kg	<u>3.86</u> 4.36	8.590	8.160	7.750	7.360	7.000	6.650
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	24.100	23.590	23.080	22.600	22.110	21.640
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	6.420	6.080	5.750	5.450	5.150	4.880
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	2.140	2.030	1.920	1.820	1.720	1.630
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> 3.57	1.050	0.960	0.890	0.800	0.740	0.640
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.490	0.450	0.410	0.380	0.350	0.320
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	12.52	12.14	11.76	11.41	11.07	10.74
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	6.280	6.090	5.910	5.740	5.560	5.400
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.630	0.610	0.590	0.570	0.560	0.540
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.080	0.080	0.070	0.070	0.060	0.060
	型钢矫正机 厚度 60mm×宽度 800mm	台班	<u>77.45</u> 87.20	0.300	0.300	0.270	0.270	0.240	0.240
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.112	0.104	0.104	0.104	0.096	0.096
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.030	0.030	0.030	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	0.030	0.030	0.030
	门式起重机 提升质量 20t	台班	<u>629.67</u> 670.94	0.240	0.230	0.220	0.210	0.200	0.200
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030

3. 火炬、排气筒钢管塔架现场制作组装

工作内容:型钢检查、摆料、放样号料、切割、组对、焊接、整体组装、吊耳制作与安装、搭拆道木堆、外观检查、清理现场等。  
计量单位:t

定 额 编 号				B3-1877	B3-1878	B3-1879	B3-1880	B3-1881	B3-1882
项 目 名 称				重量(t 以内)					
				30	50	100	150	200	250
基 价 (元)				<u>3377.70</u> <u>3523.86</u>	<u>3275.59</u> <u>3419.26</u>	<u>3130.15</u> <u>3266.67</u>	<u>3066.64</u> <u>3202.89</u>	<u>2936.18</u> <u>3067.64</u>	<u>2850.87</u> <u>2979.75</u>
其中	人 工 费 (元)			2004.16	1922.14	1847.70	1788.18	1702.69	1639.18
	材 料 费 (元)			<u>416.32</u> 469.32	<u>400.24</u> 451.17	<u>386.02</u> 435.10	<u>370.22</u> 417.28	<u>356.49</u> 401.74	<u>347.54</u> 391.63
	机 械 费 (元)			<u>957.22</u> 1050.38	<u>953.21</u> 1045.95	<u>896.43</u> 983.87	<u>908.24</u> 997.43	<u>877.00</u> 963.21	<u>864.15</u> 948.94
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.060	18.280	17.572	17.006	16.193	15.589
材料	合金板	t	—	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	钢板(综合)	kg	<u>4.10</u> 4.63	7.250	6.890	6.540	6.220	5.910	5.610
	等边角钢 7.5#	kg	<u>3.86</u> 4.36	8.590	8.160	7.750	7.360	7.000	6.610
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	22.180	21.700	21.400	20.780	20.390	20.190
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	16.940	16.060	15.210	14.410	13.620	13.200
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	5.650	5.350	5.070	4.800	4.540	4.400
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> 3.57	1.100	1.010	0.940	0.840	0.780	0.670
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.510	0.470	0.430	0.400	0.370	0.340
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	9.26	8.93	8.64	8.30	8.02	7.83
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	6.110	5.920	5.750	5.580	5.410	5.250
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>44.27</u> 49.29	0.610	0.590	0.580	0.560	0.540	0.530
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.050	0.050	0.050	0.050	0.040	0.040
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.128	0.128	0.120	0.120	0.112	0.112
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> 1962.79	0.050	0.060	0.050	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> 2680.56	—	—	—	0.050	0.050	0.050
	门式起重机 提升质量 20t	台班	<u>629.67</u> 670.94	0.240	0.230	0.220	0.210	0.200	0.200
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	0.060	0.060	0.050	0.050	0.050	0.050



4. 火炬、排气筒整体吊装

(1) 风缆绳式火炬排气筒

工作内容:基础验收、索具设置、放垫铁、检查、试吊、吊装、找正、紧固地脚螺栓等。

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1883	B3-1884	B3-1885	B3-1886	B3-1887
项 目 名 称				高度(m 以内)				
				40	60	80	100	120
基 价 (元)				<u>36644.22</u> <u>38205.06</u>	<u>40832.91</u> <u>42482.68</u>	<u>47571.25</u> <u>49520.50</u>	<u>53759.05</u> <u>55884.81</u>	<u>63342.28</u> <u>65776.47</u>
其中	人 工 费 (元)			16487.31	19713.73	22506.10	26688.75	32217.33
	材 料 费 (元)			<u>1161.66</u> <u>1279.75</u>	<u>1488.88</u> <u>1639.88</u>	<u>1916.22</u> <u>2111.05</u>	<u>2199.70</u> <u>2423.46</u>	<u>2523.43</u> <u>2781.31</u>
	机 械 费 (元)			<u>18995.25</u> <u>20438.00</u>	<u>19630.30</u> <u>21129.07</u>	<u>23148.93</u> <u>24903.35</u>	<u>24870.60</u> <u>26772.60</u>	<u>28601.52</u> <u>30777.83</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	156.798	187.482	214.038	253.816	306.394
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	3.000	3.500	4.000	5.000	6.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	7.200	7.200	9.000	9.000	12.000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	2.400	2.400	3.000	3.000	4.000
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> <u>888.00</u>	0.960	1.240	1.580	1.810	2.040
	钢垫板	kg	<u>3.72</u> <u>4.20</u>	33.000	48.000	70.000	82.000	96.000
	铁丝 φ4	kg	<u>4.07</u> <u>4.60</u>	20.000	24.000	28.000	34.000	40.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	91.48	117.97	151.92	174.89	200.07
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.800	1.000	1.200	1.500	2.000
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.080	0.100	0.120	0.150	0.200
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	2.400	2.800	3.200	3.600	4.000
	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	<u>1790.57</u> <u>1962.79</u>	1.000	1.000	1.000	—	—
	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	<u>2434.25</u> <u>2680.56</u>	—	—	—	1.000	1.000
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	9.000	9.000	11.000	12.000	14.000
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	2.000	2.000	2.500	2.500	3.000
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> <u>1021.81</u>	0.750	0.900	1.100	1.400	1.800
	履带式拖拉机 功率 90kW	台班	<u>963.95</u> <u>1045.38</u>	10.000	10.000	12.000	12.000	14.000

(2) 塔架式火炬排气筒吊装

计量单位:座

定 额 编 号				B3-1888	B3-1889	B3-1890	B3-1891	B3-1892
项 目 名 称				高度(m 以内)				
				40	60	80	100	120
基 价 (元)				<b>45444.60</b> <b>47172.91</b>	<b>51843.74</b> <b>53709.49</b>	<b>62370.03</b> <b>64558.53</b>	<b>72295.22</b> <b>74765.22</b>	<b>89317.00</b> <b>92197.99</b>
其中	人 工 费 (元)			23104.19	27957.39	34041.05	41286.73	52633.78
	材 料 费 (元)			<u>1557.28</u> 1718.43	<u>1981.75</u> 2186.11	<u>2407.76</u> 2656.83	<u>2745.81</u> 3032.21	<u>3646.97</u> 4024.84
	机 械 费 (元)			<u>20783.13</u> 22350.29	<u>21904.60</u> 23565.99	<u>25921.22</u> 27860.65	<u>28262.68</u> 30446.28	<u>33036.25</u> 35539.37
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	219.726	265.881	323.738	392.646	500.559
材料	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	10.000	14.000	18.000	23.000	28.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	12.000	15.000	21.000	28.000	35.000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	4.000	5.000	7.000	9.330	11.670
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	1.200	1.550	1.860	2.050	2.800
	钢垫板	kg	<u>3.72</u> 4.20	50.000	60.000	70.000	80.000	100.000
	铁丝 φ4	kg	<u>4.07</u> 4.60	24.000	28.000	33.000	38.000	50.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	121.11	153.96	185.94	210.40	280.42
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> 86.08	1.600	2.100	2.500	3.000	4.000
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.160	0.210	0.250	0.300	0.400
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	2.800	3.200	3.600	4.000	4.400
	汽车式起重机 提升质量 60t	台班	<u>2119.79</u> 2329.90	1.000	1.000	1.000	—	—
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	<u>3566.81</u> 3942.44	—	—	—	1.000	1.000
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> 298.29	11.000	11.000	14.000	14.000	18.000
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	2.000	2.500	3.000	3.000	4.000
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<u>941.77</u> 1021.81	1.100	1.400	1.800	2.200	2.700
	履带式拖拉机 功率 90kW	台班	<u>963.95</u> 1045.38	10.000	10.000	12.000	12.000	14.000

5. 火炬头安装

工作内容:清扫、搭拆道木堆、吊装找正、焊接、检查等。

计量单位:套

定 额 编 号				B3-1893	B3-1894	B3-1895	B3-1896	B3-1897
项 目 名 称				直径(mm 以内)				
				φ400	φ500	φ600	φ800	φ1200
基 价 (元)				2392.97 2543.83	2600.90 2763.90	3302.48 3539.69	3662.37 3919.37	4703.48 5049.00
其  中	人 工 费 (元)			1011.65	1107.33	1206.49	1365.79	1661.05
	材 料 费 (元)			641.91 723.01	672.50 757.57	1163.45 1312.50	1204.04 1358.29	1723.09 1944.94
	机 械 费 (元)			739.41 809.17	821.07 899.00	932.54 1020.70	1092.54 1195.29	1319.34 1443.01
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.621	10.531	11.474	12.989	15.797
材          料	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	2.850	3.440	4.100	4.940	6.400
	不锈钢氩弧焊丝	kg	16.81 19.00	0.200	0.230	0.290	0.360	0.520
	氧气	m³	3.98 4.50	3.000	3.900	4.800	6.000	7.200
	乙炔气	m³	18.88 21.33	1.000	1.300	1.600	2.000	2.400
	氩气	m³	15.49 17.50	0.340	0.580	0.710	0.930	1.210
	钍钨棒	kg	460.00 520.00	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000
	碳精棒 φ8~12	根	1.06 1.20	3.600	4.200	4.500	5.000	5.500
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.53 3.99	0.660	0.890	1.130	1.370	1.610
	原木	m³	814.68 888.00	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070
	其他材料费	元	0.90 1.00	15.22	17.58	20.16	23.44	28.71
机    械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	77.50 86.08	0.960	1.070	1.150	1.240	1.450
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.400	0.500	0.600	0.700	0.900
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.320	0.360	0.400	0.480	0.560
	载重汽车 装载质量 8t	台班	642.39 689.59	0.200	0.200	0.250	0.300	0.400
	内燃空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	352.28 394.75	0.350	0.400	0.450	0.500	0.600

五、钢板组合工字钢制作

工作内容:放样、号料、切割、坡口、点焊、焊接、矫正、堆放。				计量单位:t				
定 额 编 号				B3-1898	B3-1899	B3-1900	B3-1901	B3-1902
项 目 名 称				钢板厚度(mm 以内)				
				10 ~ 16	16 ~ 26			
				工字钢高度(mm 以内)				
				400		500	600	600 以上
基 价 ( 元 )				<u>4210.05</u> <u>4496.03</u>	<u>3648.63</u> <u>3901.69</u>	<u>3024.41</u> <u>3231.98</u>	<u>2536.11</u> <u>2714.72</u>	<u>2134.33</u> <u>2278.29</u>
其   中	人 工 费 ( 元 )			1507.22	1272.10	1069.06	855.08	779.79
	材 料 费 ( 元 )			<u>659.68</u> <u>745.15</u>	<u>606.64</u> <u>685.23</u>	<u>494.35</u> <u>558.41</u>	<u>425.23</u> <u>480.32</u>	<u>339.30</u> <u>383.29</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>2043.15</u> <u>2243.66</u>	<u>1769.89</u> <u>1944.36</u>	<u>1461.00</u> <u>1604.51</u>	<u>1255.80</u> <u>1379.32</u>	<u>1015.24</u> <u>1115.21</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.334	12.098	10.167	8.132	7.416
材     料	合金板	t	—	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	57.020	51.170	40.730	36.950	30.680
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	13.030	12.860	11.760	9.030	7.450
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	4.340	4.290	3.920	3.010	2.480
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	6.910	6.790	4.670	3.740	2.850
	硬木板枋材	m³	<u>1195.33</u> <u>1350.72</u>	0.100	0.090	0.070	0.060	0.040
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	23.66	21.63	17.40	15.05	11.76
机     械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	9.500	8.530	6.790	6.160	5.110
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.950	0.850	0.680	0.620	0.510
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.330	0.310	0.260	0.210	0.170
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	0.340	0.320	0.260	0.200	0.160
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.888	0.736	0.624	0.520	0.408
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.140	0.130	0.110	0.100	0.090

六、型钢圈制作

1. 角钢圈制作

工作内容:号料、拼对点焊、滚圆切割、打磨堆放、编号。				计量单位:t			
定 额 编 号				B3-1903	B3-1904	B3-1905	
项 目 名 称				角钢型号(以内) 直径(mm 以上)			
				6.3			
				1200	2400	3600	
基 价 (元)				<u>3120.56</u> <u>3211.98</u>	<u>2734.14</u> <u>2819.77</u>	<u>2349.76</u> <u>2430.40</u>	
其  中	人 工 费 (元)			2278.92	1941.17	1598.70	
	材 料 费 (元)			<u>215.45</u> 243.50	<u>203.36</u> 229.84	<u>193.04</u> 218.18	
	机 械 费 (元)			<u>626.19</u> 689.56	<u>589.61</u> 648.76	<u>558.02</u> 613.52	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	21.673	18.461	15.204
材  料	合金板		t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	钢板 4mm		kg	<u>3.73</u> 4.22	23.000	23.000	23.000
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	10.020	8.720	7.720
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	5.460	5.120	4.780
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> 21.33	1.820	1.710	1.590
	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> 3.57	1.570	1.530	1.490
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	5.31	5.03	4.80
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	2.510	2.180	1.930
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.250	0.220	0.190
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm		台班	<u>152.46</u> 171.69	1.200	1.100	1.000
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.160	0.160	0.160
	载重汽车 装载质量 5t		台班	<u>557.95</u> 595.23	0.160	0.160	0.160

定 额 编 号				B3-1906	B3-1907	B3-1908	B3-1909
项 目 名 称				角钢型号(以内) 直径(mm 以上)			
				6.3	8		
				4800	2400	3600	4800
基 价 (元)				<u>2126.08</u> <u>2202.99</u>	<u>2246.34</u> <u>2323.73</u>	<u>1881.84</u> <u>1953.50</u>	<u>1718.65</u> <u>1786.24</u>
其   中	人 工 费 (元)			1405.75	1530.56	1213.75	1084.10
	材 料 费 (元)			<u>185.93</u> <u>210.16</u>	<u>176.37</u> <u>199.34</u>	<u>161.29</u> <u>182.31</u>	<u>147.38</u> <u>166.59</u>
	机 械 费 (元)			<u>534.40</u> <u>587.08</u>	<u>539.41</u> <u>593.83</u>	<u>506.80</u> <u>557.44</u>	<u>487.17</u> <u>535.55</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	13.369	14.556	11.543	10.310
材     料	合金板	t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	钢板 4mm	kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	23.000	18.600	18.600	18.600
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	7.190	8.120	7.050	6.390
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.440	4.650	3.890	3.010
	乙炔气	m³	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	1.480	1.550	1.300	1.000
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	1.440	1.140	1.070	0.980
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.64	4.33	4.00	3.71
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.800	2.030	1.760	1.600
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.180	0.200	0.180	0.160
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	<u>152.46</u> <u>171.69</u>	0.900	1.060	0.960	0.900
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.160	0.136	0.136	0.136
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> <u>595.23</u>	0.160	0.150	0.150	0.150

2. 槽钢圈制作

工作内容:号料、滚圆、切割、打磨焊接、堆放、编号。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1910	B3-1911	B3-1912	B3-1913
项 目 名 称				槽钢型号(以内) 直径(mm 以上)			
				12.6			
				2400	3600	4800	6000
基 价 (元)				2308.32 2372.38	2053.64 2111.85	1929.42 1985.45	1802.65 1856.12
其   中	人 工 费 (元)			1695.23	1488.92	1383.04	1277.99
	材 料 费 (元)			71.96 81.30	63.97 72.28	59.47 67.19	54.10 61.12
	机 械 费 (元)			541.13 595.85	500.75 550.65	486.91 535.22	470.56 517.01
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.122	14.160	13.153	12.154
材    料	合金板	t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	7.850	6.950	6.470	5.820
	氧气	m³	3.98 4.50	1.600	1.400	1.300	1.200
	乙炔气	m³	18.88 21.33	0.530	0.470	0.430	0.400
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	1.280	1.230	1.170	1.120
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.71	1.52	1.41	1.29
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	1.960	1.740	1.620	1.460
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.200	0.170	0.160	0.150
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm	台班	152.46 171.69	1.100	0.930	0.890	0.850
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.136	0.136	0.136	0.136
	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	0.150	0.150	0.150	0.150

工作内容:号料、滚圆、切割、打磨焊接、堆放、编号。				计量单位:t		
定 额 编 号				B3-1914	B3-1915	B3-1916
项 目 名 称				槽钢型号(以内) 直径(mm 以上)		
				20		
				3600	4800	6000
基 价 (元)				<u>1843.15</u> 1897.00	<u>1741.36</u> 1792.61	<u>1649.69</u> 1697.02
其   中	人 工 费 (元)			1320.58	1240.14	1180.62
	材 料 费 (元)			<u>58.19</u> 65.76	<u>53.09</u> 59.98	<u>48.23</u> 54.48
	机 械 费 (元)			<u>464.38</u> 510.66	<u>448.13</u> 492.49	<u>420.84</u> 461.92
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	12.559	11.794 11.228
材    料	合金板		t	—	(1.070)	(1.070) (1.070)
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	6.120	5.690 5.120
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	1.400	1.200 1.100
	乙炔气		m³	<u>18.88</u> 21.33	0.470	0.400 0.370
	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> 3.57	1.120	1.070 1.020
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	1.37	1.26 1.14
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	1.530	1.420 1.280
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.150	0.140 0.130
	卷板机 板厚 30mm×宽度 2000mm		台班	<u>152.46</u> 171.69	0.880	0.820 0.700
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.128	0.128 0.128
	载重汽车 装载质量 5t		台班	<u>557.95</u> 595.23	0.140	0.140 0.140



3. 扁钢圈制作

工作内容:号料、切割、卷圈、找圆、焊接、堆放、编号。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-1917	B3-1918	B3-1919	B3-1920
项 目 名 称				扁钢型号(以内) 直径(mm 以上)			
				20 ~ 50			
				1200	2400	3600	4800
基 价 (元)				4380.20 4449.98	3943.76 4007.69	3331.31 3389.63	2851.62 2906.35
其 中	人 工 费 (元)			3702.12	3314.75	2749.57	2299.63
	材 料 费 (元)			209.09 235.93	180.12 203.25	154.19 174.00	135.54 152.95
	机 械 费 (元)			468.99 511.93	448.89 489.69	427.55 466.06	416.45 453.77
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	35.208	31.524	26.149	21.870
材 料	合金板	t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	12.120	10.890	9.560	8.890
	氧气	m³	3.98 4.50	10.377	8.648	7.270	6.060
	乙炔气	m³	18.88 21.33	3.459	2.883	2.402	2.020
	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	1.630	1.580	1.530	1.480
	其他材料费	元	0.90 1.00	22.37	18.79	15.76	13.30
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	3.030	2.720	2.390	2.220
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.300	0.270	0.240	0.220
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.144	0.144	0.144	0.144
	载重汽车 装载质量 5t	台班	557.95 595.23	0.180	0.180	0.180	0.180

定 额 编 号				B3-1921	B3-1922	B3-1923	B3-1924
项 目 名 称				扁钢型号( 以内) 直径(mm 以上)			
				55 ~ 80			
				2400	3600	4800	6000
基 价 (元)				<b>3452.64</b> <b>3511.56</b>	<b>2937.08</b> <b>2990.58</b>	<b>2666.26</b> <b>2715.47</b>	<b>2293.53</b> <b>2340.36</b>
其   中	人 工 费 (元)			2873.22	2403.52	2169.03	1815.84
	材 料 费 (元)			$\frac{165.47}{186.71}$	$\frac{140.96}{159.06}$	$\frac{120.97}{136.51}$	$\frac{107.29}{121.09}$
	机 械 费 (元)			$\frac{413.95}{451.63}$	$\frac{392.60}{428.00}$	$\frac{376.26}{409.93}$	$\frac{370.40}{403.43}$
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	27.325	22.858	20.628	17.269
材     料	合金板	t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	10.000	8.700	7.690	7.310
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	7.927	6.606	5.505	4.588
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	2.642	2.202	1.835	1.529
	尼龙砂轮片 φ100	片	$\frac{3.16}{3.57}$	1.530	1.480	1.430	1.380
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	17.23	14.44	12.12	10.27
机   械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	2.500	2.170	1.920	1.830
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.250	0.220	0.190	0.180
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.136	0.136	0.136	0.136
	载重汽车 装载质量 5t	台班	$\frac{557.95}{595.23}$	0.160	0.160	0.160	0.160

4. 型钢煨制胎具

(1)角钢、扁钢

工作内容:样板制作、号料、切割、打磨、组对、整形、成品检查等。

计量单位:个

定 额 编 号				B3-1925	B3-1926	B3-1927	B3-1928	B3-1929	B3-1930	B3-1931
项 目 名 称				煨制直径(mm 以内)						
				1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400
基 价 (元)				85.31 94.06	102.64 112.92	112.52 123.83	126.00 138.35	143.46 157.83	158.48 174.68	174.94 192.67
其 中	人 工 费 (元)			17.98	23.66	25.55	31.23	33.12	34.07	38.80
	材 料 费 (元)			67.33 76.08	78.98 89.26	86.97 98.28	94.77 107.12	110.34 124.71	124.41 140.61	136.14 153.87
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.171	0.225	0.243	0.297	0.315	0.324	0.369
材  料	钢板 10mm	kg	<u>3.73</u> 4.22	11.000	14.000	16.000	18.000	22.000	25.000	28.000
	铸钢 Z35 <sup>#</sup>	kg	<u>4.96</u> 5.60	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.060	0.070	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030	0.040	0.040
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.090	0.090	0.090	0.100	0.110	0.120	0.140
	螺栓 M30×200	套	<u>10.54</u> 11.91	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.800	0.800
	圆钢卡子 φ50	kg	<u>3.10</u> 3.50	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.55	3.02	3.35	3.66	4.29	4.85	5.33

计量单位:个

定 额 编 号				B3-1932	B3-1933	B3-1934	B3-1935	B3-1936	B3-1937
项 目 名 称				煨制直径(mm 以内)					
				2600	3000	3600	4000	4400	4800
基 价 (元)				194.21 213.96	245.29 270.61	291.06 322.00	342.66 380.09	428.28 476.27	476.30 528.94
其 中	人 工 费 (元)			42.59	51.10	53.94	55.83	60.57	72.87
	材 料 费 (元)			151.62 171.37	194.19 219.51	237.12 268.06	286.83 324.26	367.71 415.70	403.43 456.07
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.405	0.486	0.513	0.531	0.576	0.693
材  料	钢板 10mm	kg	<u>3.73</u> 4.22	32.000	43.000	54.000	66.800	88.000	96.000
	铸钢 Z35 <sup>#</sup>	kg	<u>4.96</u> 5.60	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.120	0.120	0.140	0.160	0.180	0.200
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.070
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> 3.99	0.140	0.140	0.160	0.180	0.200	0.230
	螺栓 M30×200	套	<u>10.54</u> 11.91	0.800	0.800	0.800	0.800	0.600	1.000
	圆钢卡子 φ50	kg	<u>3.10</u> 3.50	0.600	0.600	0.600	0.600	0.800	0.800
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.95	7.67	9.41	11.42	14.70	16.13

(2)槽钢、工字钢									
工作内容:样板制作、号料、切割、打磨、组对、焊接、整形、成品检查等。									
计量单位:个									
定 额 编 号				B3-1938	B3-1939	B3-1940	B3-1941	B3-1942	
项 目 名 称				煨制直径(mm 以内)					
				2400	3000	4000	5000	6000	
基 价 (元)				<u>277.76</u> <u>307.84</u>	<u>425.67</u> <u>473.05</u>	<u>599.92</u> <u>667.38</u>	<u>805.71</u> <u>895.93</u>	<u>1078.77</u> <u>1199.37</u>	
其中	人 工 费 (元)			35.01	47.32	64.35	87.06	118.29	
	材 料 费 (元)			<u>215.31</u> <u>243.36</u>	<u>341.71</u> <u>386.28</u>	<u>488.20</u> <u>551.89</u>	<u>651.46</u> <u>736.48</u>	<u>870.38</u> <u>984.00</u>	
	机 械 费 (元)			<u>27.44</u> <u>29.47</u>	<u>36.64</u> <u>39.45</u>	<u>47.37</u> <u>51.14</u>	<u>67.19</u> <u>72.39</u>	<u>90.10</u> <u>97.08</u>	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.333	0.450	0.612	0.828	1.125	
材料	钢板 10mm	kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	46.000	78.000	115.000	156.000	211.000	
	铸钢 Z35 <sup>#</sup>	kg	<u>4.96</u> <u>5.60</u>	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.130	0.180	0.240	0.330	0.440	
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> <u>21.33</u>	0.040	0.060	0.080	0.110	0.150	
	尼龙砂轮片 φ150	片	<u>3.53</u> <u>3.99</u>	0.210	0.290	0.390	0.530	0.720	
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.700	0.950	1.290	1.760	2.380	
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	8.32	13.43	19.35	25.94	34.79	
机械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	<u>77.50</u> <u>86.08</u>	0.140	0.190	0.260	0.350	0.480	
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	
	电动双梁起重机 提升质量 15t	台班	<u>376.08</u> <u>391.96</u>	0.040	0.050	0.060	0.090	0.120	
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	

## 第九章 撬块安装

## 说 明

一、本章内容包括设备类工艺单元(撬块)安装,泵类工艺单元(撬块)安装,应急发电机组工艺单元(撬块)安装,仪表供风工艺单元(撬块)安装,共四节。

二、本章定额不包括以下工作内容:

- 1、撬块内散装到货的设备、部件、配管等安装就位;
- 2、撬上的房屋搭设;
- 3、无损检测;
- 4、防腐、保温、电伴热安装。

三、撬块安装是根据目前施工现场较普遍采用的施工方法综合取定,如实际情况与定额不同时,除特殊情况另有规定外,定额不得调整。

## 工程量计算规则

设备类工艺单元(撬块)安装、泵类工艺单元(撬块)安装、应急发电机组工艺单元(撬块)安装、仪表供风工艺单元(撬块)安装,按(撬块)单元底座截面投影面积和设备重量,以“套”计算。

一、设备类工艺单元(撬块)

工作内容:施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收。

计量单位:套

定 额 编 号				B3-1943	B3-1944	B3-1945	B3-1946	B3-1947		
项 目 名 称				撬块面积 10m <sup>2</sup> 以内			撬块面积 20m <sup>2</sup> 以内			
				设备重量(t 以内)						
				5	10	15	10	20		
基 价 ( 元 )				<b>5932.60</b> <b>6219.48</b>	<b>7728.61</b> <b>8051.39</b>	<b>10429.69</b> <b>10858.32</b>	<b>12086.81</b> <b>12532.59</b>	<b>16189.33</b> <b>16829.93</b>		
其 中	人 工 费 ( 元 )			2888.58	4315.57	5961.69	7395.62	9544.47		
	材 料 费 ( 元 )			<u>1161.22</u> 1286.81	<u>1262.53</u> 1399.56	<u>1394.46</u> 1546.90	<u>1712.79</u> 1897.47	<u>1903.23</u> 2110.97		
	机 械 费 ( 元 )			<u>1882.80</u> 2044.09	<u>2150.51</u> 2336.26	<u>3073.54</u> 3349.73	<u>2978.40</u> 3239.50	<u>4741.63</u> 5174.49		
名 称			单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	27.471	41.042	56.697	70.334	90.770	
材 料	钢板(综合)			kg	<u>4.10</u> 4.63	46.600	49.200	53.300	59.200	61.600
	焊锡膏			kg	<u>47.79</u> 54.00	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200
	乙炔气			kg	<u>16.13</u> 18.23	0.180	0.180	0.220	0.230	0.260
	氧气			m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.530	0.530	0.650	0.690	0.770
	低碳钢电焊条			kg	<u>4.12</u> 4.65	2.600	3.100	3.400	3.500	4.000
	螺栓(综合)			kg	<u>7.96</u> 9.00	4.400	5.000	5.800	6.000	6.700
	平垫铁			kg	<u>5.49</u> 6.20	10.400	13.000	16.000	20.000	26.000
	斜垫铁			kg	<u>7.90</u> 8.93	20.800	25.600	32.500	40.220	52.620
	煤油			kg	<u>2.83</u> 3.20	2.400	2.400	2.400	3.000	3.000
	润滑油			kg	<u>5.22</u> 5.90	0.750	0.800	0.950	1.000	1.250
	机油(综合)			kg	<u>5.31</u> 6.00	1.400	1.400	1.400	1.800	1.800
	国 V 汽油 92 <sup>#</sup>			kg	<u>8.42</u> 9.52	2.400	2.400	2.400	3.000	3.000
	石棉织布 2.5mm			m <sup>2</sup>	<u>24.78</u> 28.00	0.850	0.950	1.100	1.200	1.420
	石棉橡胶板 中压 0.8~6mm			kg	<u>16.26</u> 18.37	0.800	1.100	1.500	1.500	2.000

续前								
定 额 编 号				B3-1943	B3-1944	B3-1945	B3-1946	B3-1947
项 目 名 称				撬块面积 10m <sup>2</sup> 以内			撬块面积 20m <sup>2</sup> 以内	
				设备重量(t 以内)				
				5	10	15	10	20
材       料	低压盲板	kg	$\frac{5.65}{6.39}$	6.200	6.200	6.200	7.000	7.000
	接线铜端子头	个	$\frac{0.88}{1.00}$	10.000	10.000	10.000	14.000	14.000
	橡皮绝缘线 BLX -2.5	m	$\frac{0.48}{0.54}$	18.000	22.200	25.100	25.800	27.900
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.550	0.550	0.550	0.720	0.720
	铁砂布	张	$\frac{2.47}{2.79}$	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	2.600	3.000	3.500	3.500	4.000
	水	m <sup>3</sup>	$\frac{3.34}{3.44}$	20.000	25.000	30.000	40.000	45.000
	黄腊带 20mm×10m	卷	$\frac{2.30}{2.60}$	2.400	2.800	3.100	3.300	3.900
	其他材料费	%	—	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
机          械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.232	0.272	0.304	0.384	—
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	$\frac{1605.25}{1755.96}$	0.570	0.670	—	0.900	0.570
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	—	—	0.860	—	1.280
	叉式起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{575.95}{615.89}$	0.760	0.760	0.950	0.950	1.220
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.290	0.340	—	—	—
	载重汽车 装载质量 15t	台班	$\frac{923.89}{1004.61}$	—	—	—	0.480	—
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	—	—	0.430	—	0.570
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	$\frac{24.42}{26.74}$	0.390	0.390	0.480	0.570	0.710
	试压泵 压力 60MPa	台班	$\frac{23.29}{25.47}$	0.190	0.190	0.290	0.330	0.330
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{47.80}{52.63}$	0.490	0.950	0.950	0.950	0.950
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.210	0.210	0.240	0.290	0.290
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.050	0.100	0.100	0.100	0.100



工作内容: 施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收。

计量单位: 套

定 额 编 号				B3-1948	B3-1949	B3-1950	B3-1951	
项 目 名 称				撬块面积 20m <sup>2</sup> 以内	撬块面积 30m <sup>2</sup> 以内			
				设备重量(t 以内)	设备重量(t 以内)			
				30	20	40	50	
基 价 (元)				<u>21121.76</u> 22043.09	<u>23238.35</u> 24167.81	<u>29306.15</u> 30548.12	<u>40351.70</u> 42357.78	
其	人 工 费 (元)			11846.20	13627.23	16854.70	20736.32	
	材 料 费 (元)			<u>2058.64</u> 2284.83	<u>2837.19</u> 3147.06	<u>3176.06</u> 3523.05	<u>3537.72</u> 3924.88	
中	机 械 费 (元)			<u>7216.92</u> 7912.06	<u>6773.93</u> 7393.52	<u>9275.39</u> 10170.37	<u>16077.66</u> 17696.58	
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	112.660	129.598	160.292	197.207
材           料	钢板(综合)		kg	<u>4.10</u> 4.63	67.300	82.400	87.800	96.500
	焊锡膏		kg	<u>47.79</u> 54.00	0.200	0.400	0.400	0.400
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.290	0.310	0.380	0.450
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.860	0.910	1.140	1.350
	低碳钢电焊条		kg	<u>4.12</u> 4.65	4.400	4.600	5.100	5.600
	螺栓(综合)		kg	<u>7.96</u> 9.00	7.400	8.000	8.800	10.000
	平垫铁		kg	<u>5.49</u> 6.20	30.000	42.000	56.140	61.200
	斜垫铁		kg	<u>7.90</u> 8.93	60.160	84.500	100.280	122.400
	煤油		kg	<u>2.83</u> 3.20	3.000	4.000	4.000	4.000
	润滑油		kg	<u>5.22</u> 5.90	1.450	1.500	2.100	2.800
	机油(综合)		kg	<u>5.31</u> 6.00	1.800	2.500	2.500	2.500
	国 V 汽油 92 <sup>#</sup>		kg	<u>8.42</u> 9.52	3.000	4.000	4.000	4.000
	石棉织布 2.5mm		m <sup>2</sup>	<u>24.78</u> 28.00	1.650	1.710	2.000	2.400
	石棉橡胶板 中压 0.8~6mm		kg	<u>16.26</u> 18.37	2.600	3.200	3.800	4.500
	低压盲板		kg	<u>5.65</u> 6.39	7.000	9.000	9.000	9.000

续前				B3-1948	B3-1949	B3-1950	B3-1951
定 额 编 号				撬块面积 20m <sup>2</sup> 以内	撬块面积 30m <sup>2</sup> 以内		
项 目 名 称				设备重量(t 以内)	设备重量(t 以内)		
				30	20	40	50
材       料	接线铜端子头	个	$\frac{0.88}{1.00}$	14.000	16.000	16.000	16.000
	橡皮绝缘线 BLX -2.5	m	$\frac{0.48}{0.54}$	30.200	30.900	34.800	38.000
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.720	1.140	1.140	1.140
	铁砂布	张	$\frac{2.47}{2.79}$	3.000	4.000	4.000	4.000
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	$\frac{3.53}{3.99}$	4.500	5.000	5.600	6.800
	水	m <sup>3</sup>	$\frac{3.34}{3.44}$	50.000	60.000	80.000	100.000
	黄腊带 20mm×10m	卷	$\frac{2.30}{2.60}$	4.700	4.900	6.300	7.100
	其他材料费	%	—	3.00	3.00	3.00	3.00
机          械	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	$\frac{1605.25}{1755.96}$	—	0.760	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	0.760	1.900	0.820	—
	汽车式起重机 提升质量 80t	台班	$\frac{2674.62}{2948.19}$	1.430	—	2.000	0.860
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	$\frac{3566.81}{3942.44}$	—	—	—	3.040
	叉式起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{575.95}{615.89}$	1.430	1.710	1.900	2.660
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	—	0.760	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	0.760	—	0.820	—
	平板拖车组 装载质量 60t	台班	$\frac{1474.27}{1616.78}$	—	—	—	0.820
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	$\frac{24.42}{26.74}$	0.860	0.950	1.190	1.900
	试压泵 压力 60MPa	台班	$\frac{23.29}{25.47}$	0.330	0.570	0.570	0.670
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{47.80}{52.63}$	0.950	1.240	1.430	1.710
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.290	0.950	0.950	0.950
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.100	0.120	0.140	0.170

二、泵类工艺单元(撬块)

工作内容:施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收。

计量单位:套

定 额 编 号				B3-1952	B3-1953	B3-1954	B3-1955
项 目 名 称				撬块面积 10m <sup>2</sup> 以内			撬块面积 20m <sup>2</sup> 以内
				设备重量(t 以内)			
				5	10	15	10
基 价 ( 元 )				5305.05 5570.99	6830.05 7145.90	8692.90 9115.46	9311.21 9704.71
其  中	人 工 费 ( 元 )			2484.90	3433.99	4226.08	5220.59
	材 料 费 ( 元 )			<u>939.43</u> 1040.56	<u>997.09</u> 1104.01	<u>1085.26</u> 1201.91	<u>1233.04</u> 1367.26
	机 械 费 ( 元 )			<u>1880.72</u> 2045.53	<u>2398.97</u> 2607.90	<u>3381.56</u> 3687.47	<u>2857.58</u> 3116.86
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	23.632	32.658	40.191	49.649
材          料	钢板(综合)	kg	<u>4.10</u> 4.63	39.960	39.700	40.900	46.500
	焊锡膏	kg	<u>47.79</u> 54.00	0.020	0.020	0.020	0.040
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.160	0.160	0.160	0.190
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.470	0.470	0.470	0.580
	低碳钢电焊条	kg	<u>4.12</u> 4.65	1.500	2.000	2.400	2.400
	平垫铁	kg	<u>5.49</u> 6.20	8.100	10.000	12.000	14.000
	斜垫铁	kg	<u>7.90</u> 8.93	17.600	19.360	24.600	28.800
	煤油	kg	<u>2.83</u> 3.20	0.460	0.580	0.640	0.700
	润滑油	kg	<u>5.22</u> 5.90	0.690	0.690	0.690	0.950
	石棉织布 2.5mm	m <sup>2</sup>	<u>24.78</u> 28.00	0.230	0.230	0.230	0.250
	石棉橡胶板 中压 0.8~6mm	kg	<u>16.26</u> 18.37	2.000	2.200	2.500	2.500
	接线铜端子头	个	<u>0.88</u> 1.00	6.000	6.000	6.000	8.000

续前				B3-1952	B3-1953	B3-1954	B3-1955
定 额 编 号				撬块面积 10m <sup>2</sup> 以内			撬块面积 20m <sup>2</sup> 以内
项 目 名 称				设备重量(t 以内)			
				5	10	15	10
材       料	橡皮绝缘线 BLX – 2.5	m	$\frac{0.48}{0.54}$	12. 000	12. 000	13. 500	14. 500
	橡皮绝缘线 BLX – 16	m	$\frac{2.15}{2.43}$	8. 000	10. 500	11. 300	12. 000
	橡皮绝缘线 BLX – 25	m	$\frac{2.92}{3.30}$	3. 500	4. 500	5. 000	5. 500
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0. 520	0. 520	0. 520	0. 620
	铁砂布	张	$\frac{2.47}{2.79}$	2. 000	2. 000	2. 000	3. 000
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	1. 200	1. 500	1. 700	1. 700
	水	m <sup>3</sup>	$\frac{3.34}{3.44}$	10. 000	15. 000	20. 000	15. 000
	黄腊带 20mm × 10m	卷	$\frac{2.30}{2.60}$	2. 320	2. 760	2. 890	2. 900
	其他材料费	%	—	3. 00	3. 00	3. 00	3. 00
机          械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0. 240	0. 272	0. 384	0. 320
	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	$\frac{1605.25}{1755.96}$	0. 670	0. 840	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	—	—	0. 950	0. 820
	叉式起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{575.95}{615.89}$	0. 480	0. 760	0. 950	0. 760
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0. 300	0. 340	—	—
	载重汽车 装载质量 15t	台班	$\frac{923.89}{1004.61}$	—	—	0. 480	0. 400
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	$\frac{24.42}{26.74}$	0. 190	0. 290	0. 430	0. 370
	试压泵 压力 60MPa	台班	$\frac{23.29}{25.47}$	0. 110	0. 140	0. 170	0. 230
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{47.80}{52.63}$	0. 330	0. 570	0. 950	0. 800
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0. 150	0. 190	0. 290	0. 240
	电焊条烘干箱 容量 80 × 80 × 100( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0. 030	0. 060	0. 100	0. 080

工作内容:施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收。

计量单位:套

定 额 编 号				B3-1956	B3-1957	B3-1958	B3-1959	B3-1960
项 目 名 称				撬块面积 20m <sup>2</sup> 以内		撬块面积 30m <sup>2</sup> 以内		
				设备重量(t 以内)		设备重量(t 以内)		
				20	30	20	40	50
基 价 ( 元 )				<b>10859.79</b> <b>11305.48</b>	<b>12130.34</b> <b>12635.92</b>	<b>14115.15</b> <b>14747.70</b>	<b>16442.47</b> <b>17219.09</b>	<b>20842.73</b> <b>21929.13</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			6208.27	6916.24	7530.63	8617.46	10135.41
	材 料 费 ( 元 )			<u>1351.02</u> 1498.84	<u>1519.48</u> 1687.47	<u>1702.14</u> 1888.78	<u>1931.93</u> 2146.70	<u>2152.95</u> 2394.75
	机 械 费 ( 元 )			<u>3300.50</u> 3598.37	<u>3694.62</u> 4032.21	<u>4882.38</u> 5328.29	<u>5893.08</u> 6454.93	<u>8554.37</u> 9398.97
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	59.042	65.775	71.618	81.954	96.390
材          料	钢板(综合)		kg	<u>4.10</u> 4.63	50.800	53.750	61.800	69.100
	焊锡膏		kg	<u>47.79</u> 54.00	0.040	0.040	0.060	0.060
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.190	0.190	0.270	0.270
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.580	0.580	0.800	0.800
	低碳钢电焊条		kg	<u>4.12</u> 4.65	3.000	3.600	3.500	4.000
	平垫铁		kg	<u>5.49</u> 6.20	18.000	22.000	24.000	30.400
	斜垫铁		kg	<u>7.90</u> 8.93	32.400	44.400	48.400	60.800
	煤油		kg	<u>2.83</u> 3.20	0.800	0.880	0.900	1.200
	润滑油		kg	<u>5.22</u> 5.90	0.950	0.950	1.200	1.200
	石棉织布 2.5mm		m <sup>2</sup>	<u>24.78</u> 28.00	0.300	0.350	0.360	0.500
	石棉橡胶板 中压 0.8~6mm		kg	<u>16.26</u> 18.37	3.000	3.500	3.000	4.000
	接线铜端子头		个	<u>0.88</u> 1.00	8.000	8.000	10.000	10.000
	橡皮绝缘线 BLX-2.5		m	<u>0.48</u> 0.54	17.000	18.000	18.000	22.000
	橡皮绝缘线 BLX-16		m	<u>2.15</u> 2.43	17.500	18.700	19.000	23.000

续前				B3-1956	B3-1957	B3-1958	B3-1959	B3-1960
定 额 编 号				撬块面积 20m <sup>2</sup> 以内		撬块面积 30m <sup>2</sup> 以内		
项 目 名 称				设备重量(t 以内)		设备重量(t 以内)		
				20	30	20	40	50
材  料	橡皮绝缘线 BLX－25	m	$\frac{2.92}{3.30}$	6.500	7.000	7.500	10.000	11.500
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.620	0.620	0.720	0.720	0.720
	铁砂布	张	$\frac{2.47}{2.79}$	3.000	3.000	4.000	4.000	4.000
	尼龙砂轮片 φ150	片	$\frac{3.53}{3.99}$	2.000	2.200	2.500	3.000	3.500
	水	m <sup>3</sup>	$\frac{3.34}{3.44}$	20.000	25.000	30.000	35.000	40.000
	黄腊带 20mm×10m	卷	$\frac{2.30}{2.60}$	3.200	3.500	3.500	4.000	4.800
	其他材料费	%	—	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
机  械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.344	—	0.472	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	$\frac{1952.67}{2143.32}$	0.950	1.090	1.540	0.650	—
	汽车式起重机 提升质量 80t	台班	$\frac{2674.62}{2948.19}$	—	—	—	1.060	0.760
	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	$\frac{3566.81}{3942.44}$	—	—	—	—	1.170
	叉式起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{575.95}{615.89}$	0.950	1.240	1.140	1.430	1.900
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	$\frac{941.77}{1021.81}$	0.430	—	0.590	—	—
	平板拖车组 装载质量 40t	台班	$\frac{1306.79}{1429.19}$	—	0.570	—	0.650	—
	平板拖车组 装载质量 60t	台班	$\frac{1474.27}{1616.78}$	—	—	—	—	0.760
	电动单级离心清水泵 出口直径 50mm	台班	$\frac{24.42}{26.74}$	0.530	0.740	0.550	0.630	0.690
	试压泵 压力 60MPa	台班	$\frac{23.29}{25.47}$	0.290	0.290	0.250	0.460	0.530
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{47.80}{52.63}$	0.950	1.240	1.190	1.290	1.500
	电动空气压缩机 排气量 1m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.290	0.400	0.400	0.500	0.590
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100( cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{44.27}{49.29}$	0.100	0.120	0.120	0.130	0.150

三、应急发电机组工艺单元(撬块)

工作内容:施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收。

计量单位:套

定 额 编 号				B3-1961	B3-1962	B3-1963	B3-1964	B3-1965	
项 目 名 称				撬块面积 10m <sup>2</sup> 以内		撬块面积 20m <sup>2</sup> 以内			
				设备重量(t 以内)					
				5	10	5	10	15	
基 价 (元)				4432.32 4648.85	6065.34 6313.22	6523.25 6770.90	7376.51 7655.24	10224.87 10716.59	
其  中	人 工 费 (元)			2099.21	3395.50	3887.19	4406.52	5135.21	
	材 料 费 (元)			903.38 1000.95	973.63 1080.31	1043.99 1158.50	1111.60 1234.89	1216.15 1353.05	
	机 械 费 (元)			1429.73 1548.69	1696.21 1837.41	1592.07 1725.21	1858.39 2013.83	3873.51 4228.33	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.964	32.292	36.968	41.907	48.837	
材          料	钢板(综合)		kg	4.10 4.63	42.800	53.800	48.300	49.700	52.200
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.080	0.080	0.120	0.120	0.120
	氧气		m <sup>3</sup>	3.98 4.50	0.240	0.240	0.360	0.360	0.360
	低碳钢电焊条		kg	4.12 4.65	0.900	1.200	1.500	1.800	2.400
	平垫铁		kg	5.49 6.20	8.900	10.000	12.000	15.000	19.000
	斜垫铁		kg	7.90 8.93	17.800	19.500	24.800	29.700	37.820
	接线铜端子头		个	0.88 1.00	10.000	10.000	12.000	12.000	12.000
	橡皮绝缘线 BLX-16		m	2.15 2.43	2.600	2.900	3.100	3.900	4.200
	橡皮绝缘线 BLX-25		m	2.92 3.30	3.800	4.400	4.700	5.300	6.000
	原木		m <sup>3</sup>	814.68 888.00	0.590	0.590	0.630	0.630	0.630
	其他材料费		%	—	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
机     械	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.776	0.912	0.880	1.032	0.352
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	1952.67 2143.32	—	—	—	—	1.260
	叉式起重机 提升质量 5t		台班	575.95 615.89	0.480	0.570	0.480	0.570	0.950
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.300	0.360	0.340	0.380	—
	载重汽车 装载质量 15t		台班	923.89 1004.61	—	—	—	—	0.440
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A		台班	47.80 52.63	0.290	0.480	0.480	0.570	0.760
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	44.27 49.29	0.030	0.050	0.050	0.060	0.060

四、仪表供风工艺单元(撬块)

工作内容:施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收。

计量单位:套

定 额 编 号				B3-1966	B3-1967	B3-1968	B3-1969	B3-1970	B3-1971	
项 目 名 称				撬块面积 10m <sup>2</sup> 以内			撬块面积 20m <sup>2</sup> 以内			
				设备重量(t 以内)						
				3	5	10	5	10	15	
基 价 (元)				<b>3040.41</b> <b>3205.71</b>	<b>3208.54</b> <b>3376.89</b>	<b>3518.55</b> <b>3703.96</b>	<b>3590.25</b> <b>3781.07</b>	<b>3896.85</b> <b>4100.18</b>	<b>5404.49</b> <b>5734.15</b>	
其  中	人 工 费 (元)			1279.68	1421.52	1538.66	1579.98	1738.34	1961.47	
	材 料 费 (元)			<u>777.65</u> 863.37	<u>796.90</u> 885.13	<u>825.77</u> 917.75	<u>903.24</u> 1003.63	<u>915.99</u> 1018.05	<u>959.06</u> 1066.72	
	机 械 费 (元)			<u>983.08</u> 1062.66	<u>990.12</u> 1070.24	<u>1154.12</u> 1247.55	<u>1107.03</u> 1197.46	<u>1242.52</u> 1343.79	<u>2483.96</u> 2705.96	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.170	13.519	14.633	15.026	16.532	18.654	
材          料	钢板(综合)		kg	<u>4.10</u> 4.63	32.000	36.000	42.000	40.000	42.000	51.000
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.080	0.080	0.080	0.100	0.100	0.120
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	0.240	0.240	0.240	0.300	0.300	0.360
	低碳钢电焊条		kg	<u>4.12</u> 4.65	0.900	0.900	1.200	1.100	1.300	1.500
	平垫铁		kg	<u>5.49</u> 6.20	8.160	8.160	8.160	10.000	10.000	10.000
	斜垫铁		kg	<u>7.90</u> 8.93	16.500	16.500	16.500	20.600	20.600	20.600
	异型塑料管 φ2.5~5		m	<u>2.48</u> 2.80	1.600	1.670	1.720	1.740	1.850	2.000
	接线铜端子头		个	<u>0.88</u> 1.00	54.000	56.000	58.000	58.000	61.000	64.000
	标志牌 塑料扁形		个	<u>0.13</u> 0.15	54.000	56.000	58.000	58.000	61.000	64.000
	原木		m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.470	0.470	0.470	0.520	0.520	0.520
	铁砂布		张	<u>2.47</u> 2.79	0.520	0.560	0.580	0.580	0.600	0.650
	其他材料费		%	—	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
机    械	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.408	0.408	0.472	0.496	0.544	0.312
	汽车式起重机 提升质量 50t		台班	<u>1952.67</u> 2143.32	—	—	—	—	—	0.680
	叉式起重机 提升质量 5t		台班	<u>575.95</u> 615.89	0.480	0.480	0.570	0.480	0.570	0.760
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.290	0.300	0.340	0.310	0.340	—
	载重汽车 装载质量 12t		台班	<u>809.75</u> 876.43	—	—	—	—	—	0.390
	硅整流弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>47.80</u> 52.63	0.290	0.290	0.430	0.380	0.480	0.570
	电焊条烘干箱 容量 80×80×100(cm <sup>3</sup> )		台班	<u>44.27</u> 49.29	0.030	0.030	0.050	0.040	0.050	0.060



## 第十章 综合辅助项目

# 说 明

一、本章内容包括焊接工艺评定、产品试板试验、无损探伤检验、预热、后热与整体热处理、钢卷板开卷与平直、现场组装平台铺设与拆除、钢材半成品运输,共六节。

二、本章定额适用于焊接工艺评定、产品试板试验、无损探伤检验、预热、后热、热处理、卷板开卷平直、组装平台铺设与拆除、钢材半成品运输等。

三、组装平台是按摊销量进入定额的,主要材料按 15 次周转使用计算。平台面积每增减  $10\text{m}^2$  时,应按最接近的定额子目进行增减调整。

四、无损探伤检验定额中不包括以下工作内容:

1. 探伤固定支架制作;
2. 被检工件的退磁。
3. 产品焊接试板、原材料试板(件)及其它试板(件)的机械加工与试验。

五、液化气预热与后热按板材不同厚度分别列项计算,适用于设备和球形罐的焊缝预热与后热。

六、容器、塔器类设备容积大于  $300\text{m}^3$  时,可执行球形罐的相应定额子目。

七、设备和球形罐的整体热处理,应分别执行相应项目。

八、卷板开卷平直项目的计算,除实际净用量外,还要包括定额规定的制作损耗量。

九、钢材半成品运输项目是指金属预制场至安装位置之间的运输,不适用于场外长途运输。

十、球罐整体热处理采用超细玻璃棉保温,如采用其他保温材料或保温厚度不同时,可按实换算调整保温材料,但人工和机械用量不变。

## 工程量计算规则

一、X(Y)射线焊缝无损探伤,应区别不同板厚,以胶片“张”计算。拍片张数按设计规定计算的探伤焊缝总长度除以定额取定的胶片有效长度计算,胶片有效长度为  $250\text{mm}$ 。

二、超声波、磁粉、渗透金属板材对接焊缝探伤,以焊缝长度“m”计算;金属板材面板磁粉探伤按板材面积以“ $\text{m}^2$ ”计算;板材周边磁粉探伤按板边长度“m”计算

三、光谱分析按不同类别,以“点”计算。

四、焊接工艺评定、产品试板、原材料试板(件)及其它试板(件)按设备以“台”计算,不分设备容积和重量,每台各种试板(件)计算一次。

五、钢卷板开卷与平直以金属重量“t”计算,按平直后的金属板材重量计算。

六、现场组装平台的铺设和拆除应根据批准的施工组织设计,按其搭设方式,以“座”计算。

七、焊缝预热后热,应根据板厚不同按实际热处理焊缝长度,以“ $10\text{m}$ ”计算。

八、液化气焊缝预热、后热器具制作,应根据设备类型和容积以“台”计算。

九、设备整体热处理,应根据设备重量以“t”计算。

十、焊后局部热处理,根据设备板厚以焊缝“m”计算。

十一、钢材半成品运输应按运输方式,以“t”计算。定额内的“每增加  $1\text{km}$ ”是指超出定额范围所增加的运输距离,不包括二次装卸。

一、焊接工艺评定、产品试板试验

工作内容: 领料、划线、剪切、割边、焊接、清根打磨、消氢、刨铣、机械性能试验、技术鉴定、填写技术报告。				计量单位: 台/项	
定 额 编 号				B3-1972	B3-1973
项 目 名 称				焊接工艺评定( 台)	产品焊接试板试验( 项)
基 价 ( 元)				<b>205.24</b> <b>217.07</b>	<b>1883.57</b> <b>1983.55</b>
其中	人 工 费 ( 元)			112.51	1095.66
	材 料 费 ( 元)			<u>43.60</u> 49.27	<u>343.66</u> 388.30
	机 械 费 ( 元)			<u>49.13</u> 55.29	<u>444.25</u> 499.59
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.070	10.420
材料	钢板(综合)	kg	<u>4.10</u> 4.63	3.200	31.400
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.350	3.800
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> 3.57	0.100	1.000
	碳精棒 φ8~12	根	<u>1.06</u> 1.20	12.000	110.000
	X射线胶片 80×300	张	<u>5.05</u> 5.71	0.240	2.000
	增感屏 80×300	副	<u>36.29</u> 41.00	0.010	0.120
	塑料暗袋 80×300	副	<u>6.37</u> 7.20	0.010	0.120
	压敏胶粘带	m	<u>0.97</u> 1.10	0.140	1.380
	医用白胶布	m <sup>2</sup>	<u>17.08</u> 19.30	0.010	0.180
	医用输血胶管 φ8	m	<u>9.03</u> 10.20	0.010	0.120
	米吐尔(显影剂)	g	<u>0.13</u> 0.15	0.040	0.360
	硫代硫酸钠	g	0.02	1.070	10.870
	对苯二酚	g	<u>13.98</u> 15.80	0.100	1.010
	无水碳酸钠	kg	<u>1.13</u> 1.28	0.560	5.500
	溴化钾	g	0.03	0.060	0.460
	冰醋酸 98%	mL	<u>0.09</u> 0.10	0.430	4.550

续前					
定 额 编 号				B3-1972	B3-1973
项 目 名 称				焊接工艺评定(台)	产品焊接试板试验(项)
材             料	硼酸	g	0.02	0.120	1.290
	硫酸铝钾	g	0.02	0.260	2.600
	白油漆	kg	$\frac{5.44}{6.14}$	0.010	0.080
	机油(综合)	kg	$\frac{5.31}{6.00}$	1.600	1.400
	破布	kg	$\frac{1.77}{2.00}$	0.100	1.000
	阿拉伯铅号码	套	$\frac{28.32}{32.00}$	0.010	0.080
	英文铅号码	套	$\frac{60.18}{68.00}$	0.010	0.080
	像质计	个	$\frac{28.76}{32.50}$	0.010	0.120
	贴片磁铁	副	$\frac{1.42}{1.60}$	0.010	0.060
	铅板 80×300×3	块	$\frac{8.36}{9.45}$	0.010	0.080
	水	m <sup>3</sup>	$\frac{3.34}{3.44}$	0.010	0.080
	电	kW·h	$\frac{0.63}{0.71}$	0.020	0.150
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	1.16	8.72
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.100	1.000
机       械	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.020	0.200
	牛头刨床 刨削长度 650mm	台班	$\frac{32.28}{36.37}$	0.160	1.400
	卧式铣床 台宽 400mm×台长 1600mm	台班	$\frac{59.87}{67.42}$	0.120	1.000
	磨床 M131W	台班	$\frac{70.26}{78.88}$	0.100	1.000
	万能试验机	台班	$\frac{101.28}{114.45}$	0.160	1.400
	冲击试验机	台班	$\frac{69.67}{78.73}$	0.050	0.400
	X 射线探伤机 2505	台班	$\frac{16.49}{18.55}$	0.030	0.290
	X 光胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	$\frac{67.86}{76.52}$	0.010	0.080

二、无损探伤检验

1. X 射线探伤

工作内容:射线机的搬运及固定、焊缝清刷、透照位置标记编号、底片号码编排、底片固定、开机拍片、暗室处理、底片鉴定、技术报告。  
计量单位:10 张

定 额 编 号				B3-1974	B3-1975	B3-1976	B3-1977
项 目 名 称				板厚( mm 以内)			
				16	30	42	42 以上
基 价 ( 元 )				582.67 608.47	640.37 668.16	741.23 771.14	947.32 980.09
其   中	人 工 费 ( 元 )			378.33	419.97	504.09	687.58
	材 料 费 ( 元 )			193.14 217.52	196.67 221.48	200.25 225.54	205.42 231.37
	机 械 费 ( 元 )			11.20 12.62	23.73 26.71	36.89 41.51	54.32 61.14
名 称		单位	单价( 元 )	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.598	3.994	4.794	6.539
材          料	X 射线胶片 80×300		张	$\frac{5.05}{5.71}$	12.000	12.000	12.000
	增感屏 80×300		副	$\frac{36.29}{41.00}$	0.500	0.550	0.660
	塑料暗袋 80×300		副	$\frac{6.37}{7.20}$	0.580	0.580	0.580
	压敏胶粘带		m	$\frac{0.97}{1.10}$	6.100	6.400	7.200
	医用白胶布		m <sup>2</sup>	$\frac{17.08}{19.30}$	0.120	0.130	0.180
	医用输血管 φ8		m	$\frac{9.03}{10.20}$	0.580	0.620	0.800
	米吐尔(显影剂)		g	$\frac{0.13}{0.15}$	1.720	1.820	2.040
	硫代硫酸钠		g	0.02	201.000	204.000	207.000
	无水碳酸钠		kg	$\frac{1.13}{1.28}$	26.600	27.200	27.600
	无水亚硫酸钠		g	0.02	54.300	55.200	55.900

续前				B3-1974	B3-1975	B3-1976	B3-1977
定 额 编 号				板厚( mm 以内)			
项 目 名 称				16	30	42	42 以上
材             料	溴化钾	g	0.03	2.300	2.400	2.500	2.800
	冰醋酸 98%	mL	$\frac{0.09}{0.10}$	20.900	21.400	21.700	22.100
	硼酸	g	0.02	6.470	6.470	6.470	6.470
	硫酸铝钾	g	0.02	12.940	12.940	12.940	12.940
	白油漆	kg	$\frac{5.44}{6.14}$	0.120	0.120	0.120	0.120
	阿拉伯铅号码	套	$\frac{28.32}{32.00}$	0.380	0.380	0.380	0.380
	英文铅号码	套	$\frac{60.18}{68.00}$	0.380	0.380	0.380	0.380
	像质计	个	$\frac{28.76}{32.50}$	0.580	0.580	0.580	0.580
	贴片磁铁	副	$\frac{1.42}{1.60}$	0.210	0.220	0.230	0.250
	铅板 80×300×3	块	$\frac{8.36}{9.45}$	0.380	0.380	0.380	0.380
	水	m <sup>3</sup>	$\frac{3.34}{3.44}$	0.150	0.150	0.150	0.150
	电	kW·h	$\frac{0.63}{0.71}$	0.750	0.750	0.750	0.750
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	4.83	4.91	5.00	5.14
机   械	X 射线探伤机 2005	台班	$\frac{6.45}{7.26}$	1.000	—	—	—
	X 射线探伤机 2505	台班	$\frac{16.49}{18.55}$	—	1.110	—	—
	X 射线探伤机 3005	台班	$\frac{23.14}{26.03}$	—	—	1.330	1.820
	X 光胶片脱水烘干机 ZTH—340	台班	$\frac{67.86}{76.52}$	0.070	0.080	0.090	0.180

## 2. Y 射线探伤(内透法)

工作内容:射线机的搬运及固定、焊缝清刷、透照位置标记编号、底片号码编排、底片固定、开机拍片、暗室处理、底片鉴定、技术报告。

定 额 编 号				B3-1978	B3-1979	B3-1980	B3-1981
项 目 名 称				板厚( mm 以内)			
				28	40	48	48 以上
基 价 ( 元 )				<u>332.16</u> <u>356.67</u>	<u>346.78</u> <u>371.47</u>	<u>386.61</u> <u>411.55</u>	<u>452.04</u> <u>477.21</u>
其	人 工 费 ( 元 )			138.06	151.31	189.16	252.57
	材 料 费 ( 元 )			<u>192.05</u> <u>216.30</u>	<u>193.27</u> <u>217.68</u>	<u>194.19</u> <u>218.72</u>	<u>195.60</u> <u>220.29</u>
中	机 械 费 ( 元 )			<u>2.05</u> <u>2.31</u>	<u>2.20</u> <u>2.48</u>	<u>3.26</u> <u>3.67</u>	<u>3.87</u> <u>4.35</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.313	1.439	1.799	2.402
材	X 射线胶片 80×300	张	<u>5.05</u> <u>5.71</u>	12.000	12.000	12.000	12.000
	增感屏 80×300	副	<u>36.29</u> <u>41.00</u>	0.600	0.600	0.600	0.600
	塑料暗袋 80×300	副	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.580	0.580	0.580	0.580
	压敏胶粘带	m	<u>0.97</u> <u>1.10</u>	10.500	11.100	11.500	11.900
	医用白胶布	m <sup>2</sup>	<u>17.08</u> <u>19.30</u>	0.120	0.120	0.120	0.140
	米吐尔(显影剂)	g	<u>0.13</u> <u>0.15</u>	1.270	1.270	1.270	1.270
	硫代硫酸钠	g	0.02	201.000	204.000	207.000	210.000
	无水碳酸钠	kg	<u>1.13</u> <u>1.28</u>	26.550	26.920	27.240	27.600
	无水亚硫酸钠	g	0.02	52.500	53.500	54.500	55.800
	溴化钾	g	0.03	2.300	2.300	2.300	2.300
	冰醋酸 98%	mL	<u>0.09</u> <u>0.10</u>	20.900	21.400	21.700	22.100
	硼酸	g	0.02	6.100	6.400	6.800	7.200
	硫酸铝钾	g	0.02	12.940	12.940	12.940	12.940
	料	白油漆	kg	<u>5.44</u> <u>6.14</u>	0.100	0.110	0.120
阿拉伯铅号码		套	<u>28.32</u> <u>32.00</u>	0.380	0.380	0.380	0.380
英文铅号码		套	<u>60.18</u> <u>68.00</u>	0.380	0.380	0.380	0.380
像质计		个	<u>28.76</u> <u>32.50</u>	0.580	0.580	0.580	0.580
水		m <sup>3</sup>	<u>3.34</u> <u>3.44</u>	0.150	0.150	0.150	0.150
电		kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	0.750	0.750	0.750	0.750
其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.84	4.87	4.88	4.92
机械	Y 射线探伤仪	台班	<u>7.61</u> <u>8.55</u>	0.180	0.200	0.250	0.330
	X 光胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	<u>67.86</u> <u>76.52</u>	0.010	0.010	0.020	0.020

3. 超声波探伤

(1) 金属板材对接焊缝探伤

工作内容:搬运仪器、校验仪器及探头、检验部位清理除污、涂抹耦合剂、探伤、检验结果、记录鉴定、技术报告。

计量单位:10m

定 额 编 号				B3-1982	B3-1983	B3-1984	B3-1985
项 目 名 称				板厚( mm 以内)			
				25	46	80	120
基 价 ( 元 )				<div>330.75363.27</div>	<div>441.39484.81</div>	<div>601.13658.38</div>	<div>824.15901.44</div>
其 中	人 工 费 ( 元 )			78.55	104.10	156.15	223.34
	材 料 费 ( 元 )			<div>203.03229.40</div>	<div>263.19297.35</div>	<div>339.22383.26</div>	<div>452.62511.38</div>
	机 械 费 ( 元 )			<div>49.1755.32</div>	<div>74.1083.36</div>	<div>105.76118.97</div>	<div>148.19166.72</div>
名 称		单位	单价( 元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.747	0.990	1.485	2.124
材 料	斜探头	个	<div>106.19120.00</div>	0.280	0.400	0.600	0.800
	探头线	根	<div>18.2320.60</div>	0.020	0.020	0.020	0.020
	铁砂布	张	<div>2.472.79</div>	6.000	9.000	13.000	17.000
	机油(综合)	kg	<div>5.316.00</div>	0.300	0.400	0.550	0.750
	耦合剂	kg	<div>72.5782.00</div>	2.000	2.500	3.000	4.000
	棉纱头	kg	<div>7.027.94</div>	1.200	1.500	2.500	3.500
	毛刷 1 <sup>#</sup>	把	<div>0.881.00</div>	1.000	1.500	1.500	2.000
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	2.32	3.02	3.93	5.25
机 械	超声波探伤机 CTS-26	台班	<div>67.3675.78</div>	0.730	1.100	1.570	2.200



定 额 编 号				B3-1986	B3-1987
项 目 名 称				板材超声波探伤	板材周边超声波探伤
				10m <sup>2</sup>	10m
基 价 (元)				<div>220.02</div> <div>245.72</div>	<div>242.16</div> <div>268.49</div>
其   中	人 工 费 (元)			19.87	38.80
	材 料 费 (元)			<div>150.30</div> <div>169.77</div>	<div>193.93</div> <div>219.08</div>
	机 械 费 (元)			<div>49.85</div> <div>56.08</div>	<div>9.43</div> <div>10.61</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.189	0.369
材      料	直探头	个	<div>90.27</div> <div>102.00</div>	0.800	0.200
	探头线	根	<div>18.23</div> <div>20.60</div>	0.060	0.040
	铁砂布	张	<div>2.47</div> <div>2.79</div>	17.000	6.000
	机油(综合)	kg	<div>5.31</div> <div>6.00</div>	0.750	0.400
	耦合剂	kg	<div>72.57</div> <div>82.00</div>	—	2.000
	棉纱头	kg	<div>7.02</div> <div>7.94</div>	3.500	1.200
	毛刷 1#	把	<div>0.88</div> <div>1.00</div>	2.000	1.000
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	5.21	4.19
机械	超声波探伤机 CTS-26	台班	<div>67.36</div> <div>75.78</div>	0.740	0.140

4. 磁粉探伤						
工作内容:搬运机械、接地、探伤部位除锈打磨清理、配制磁悬液、磁化磁粉反应、缺陷处理、技术报告。					计量单位:见表	
定 额 编 号				B3-1988	B3-1989	
项 目 名 称				板材磁粉探伤	板材周边磁粉探伤	
计 量 单 位				10m <sup>2</sup>	10m	
基 价 ( 元 )				<u>712.15</u> <u>787.81</u>	<u>316.46</u> <u>353.28</u>	
其中	人	工	费 ( 元 )	126.18	31.55	
	材	料	费 ( 元 )	<u>554.67</u> <u>626.42</u>	<u>277.09</u> <u>312.93</u>	
	机	械	费 ( 元 )	<u>31.30</u> <u>35.21</u>	<u>7.82</u> <u>8.80</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.200	0.300
材料	尼龙砂轮片 φ100		片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	0.350	0.230
	乳化剂 Oπ-20		mL	0.02	115.000	57.500
	亚硝酸钠		kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	115.000	57.500
	磁粉		g	<u>0.09</u> <u>0.10</u>	345.000	172.500
	消泡剂		g	<u>0.08</u> <u>0.09</u>	46.000	23.000
	棉纱头		kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	0.580	0.230
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.62	2.31
机械	磁粉探伤机 周向磁化电流 9000A		台班	<u>78.24</u> <u>88.02</u>	0.400	0.100

5. 渗透探伤

工作内容:领料、探伤部位除锈清理、配制及喷涂渗透液、喷涂显像液、干燥处理、观察结果、缺陷部位处理记录、清洗药渍、技术报告。

计量单位:10m

定 额 编 号				B3-1990	B3-1991	
项 目 名 称				渗透探伤(板厚 mm 以内)	荧光渗透探伤(板厚 mm 以内)	
基 价 ( 元 )				<u>305.75</u> <u>331.55</u>	<u>475.18</u> <u>517.47</u>	
其中	人	工	费 ( 元 )	105.15	147.21	
	材	料	费 ( 元 )	<u>198.17</u> <u>223.71</u>	<u>324.85</u> <u>366.80</u>	
	机	械	费 ( 元 )	<u>2.43</u> <u>2.69</u>	<u>3.12</u> <u>3.46</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.000	1.400
材料	渗透剂 500mL		瓶	<u>57.86</u> <u>65.38</u>	2.000	-
	荧光渗透探伤剂 500ml		瓶	<u>119.47</u> <u>135.00</u>	-	2.000
	显像剂 500mL		瓶	<u>6.41</u> <u>7.24</u>	4.000	4.000
	清洗剂 500mL		瓶	<u>6.19</u> <u>7.00</u>	6.000	6.000
	棉纱头		kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	1.000	1.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	14.05	17.90
机械	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.070	0.090

6. 光谱分析

工作内容:施工准备、设备仪器调试、工件材料检测表面清理、测试分析、对比标准、数据记录、评定、技术报告等。  
计量单位:点

定 额 编 号				B3-1992	B3-1993	B3-1994
项 目 名 称				定性分析		分析仪定量分析
				看谱镜	分析仪	
基 价 （元）				<u>17.75</u> <u>19.15</u>	<u>11.57</u> <u>12.21</u>	<u>57.15</u> <u>62.73</u>
其中	人 工 费 （元）			6.83	6.62	14.20
	材 料 费 （元）			<u>5.38</u> <u>6.07</u>	<u>0.48</u> <u>0.54</u>	<u>0.48</u> <u>0.54</u>
	机 械 费 （元）			<u>5.54</u> <u>6.25</u>	<u>4.47</u> <u>5.05</u>	<u>42.47</u> <u>47.99</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.065	0.063	0.135
材料	石墨阳极 100×100	个	<u>468.14</u> <u>529.00</u>	0.010	—	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	0.010	0.010	0.010
	保护玻璃	片	<u>8.85</u> <u>10.00</u>	0.010	—	—
	保险丝 10A	轴	<u>10.62</u> <u>12.00</u>	0.012	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.50	0.50	0.50
机械	光谱仪	台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.048	—	—
	光谱分析仪 ML9001A	台班	<u>447.08</u> <u>505.20</u>	—	0.010	0.095

三、预热、后热与整体热处理

1. 液化气预热

工作内容:预热器具设置、加热、恒温、回收材料。  
计量单位:10m

定 额 编 号				B3-1995	B3-1996	B3-1997	B3-1998
项 目 名 称				钢板厚度（mm 以内）			
				12	16	20	24
基 价 （元）				<u>964.75</u> <u>1020.61</u>	<u>1133.15</u> <u>1203.87</u>	<u>1305.72</u> <u>1391.63</u>	<u>1490.16</u> <u>1592.40</u>
其中	人 工 费 （元）			342.58	342.58	344.47	344.47
	材 料 费 （元）			<u>576.18</u> <u>628.90</u>	<u>727.33</u> <u>793.73</u>	<u>886.51</u> <u>967.32</u>	<u>1053.71</u> <u>1149.66</u>
	机 械 费 （元）			<u>45.99</u> <u>49.13</u>	<u>63.24</u> <u>67.56</u>	<u>74.74</u> <u>79.84</u>	<u>91.98</u> <u>98.27</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.258	3.258	3.276	3.276
材料	煤气(液化石油气)	kg	<u>6.64</u> <u>7.24</u>	84.000	106.600	130.400	155.400
	测温笔	支	<u>2.65</u> <u>3.00</u>	1.400	1.400	1.400	1.400
	橡胶管 φ25	m	<u>5.13</u> <u>5.80</u>	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.94	6.15	7.42	8.76
机械	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.080	0.110	0.130	0.160

定 额 编 号				B3-1999	B3-2000	B3-2001
项 目 名 称				钢板厚度 (mm 以内)		
				28	32	36
基 价 (元)				<u>1678.77</u> <u>1797.65</u>	<u>1879.94</u> <u>2016.64</u>	<u>2091.70</u> <u>2247.02</u>
其中	人 工 费 (元)			346.36	346.36	348.26
	材 料 费 (元)			<u>1228.93</u> <u>1340.74</u>	<u>1412.85</u> <u>1541.30</u>	<u>1605.47</u> <u>1751.36</u>
	机 械 费 (元)			<u>103.48</u> <u>110.55</u>	<u>120.73</u> <u>128.98</u>	<u>137.97</u> <u>147.40</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.294	3.294	3.312
材料	煤气(液化石油气)	kg	<u>6.64</u> <u>7.24</u>	181.600	209.100	237.900
	测温笔	支	<u>2.65</u> <u>3.00</u>	1.400	1.400	1.400
	橡胶管 $\phi$ 25	m	<u>5.13</u> <u>5.80</u>	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	10.16	11.62	13.16
机械	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.180	0.210	0.240

定 额 编 号				B3-2002	B3-2003	B3-2004	B3-2005	B3-2006	B3-2007
项 目 名 称				钢板厚度 (mm 以内)					
				40	44	48	52	56	60
基 价 (元)				<u>2311.48</u> <u>2486.14</u>	<u>2537.40</u> <u>2732.11</u>	<u>2773.89</u> <u>2989.47</u>	<u>3022.95</u> <u>3260.56</u>	<u>3276.18</u> <u>3536.14</u>	<u>3541.26</u> <u>3824.72</u>
其中	人 工 费 (元)			350.15	350.15	352.04	352.04	353.93	353.93
	材 料 费 (元)			<u>1806.11</u> <u>1970.16</u>	<u>2014.78</u> <u>2197.71</u>	<u>2232.14</u> <u>2434.75</u>	<u>2458.20</u> <u>2681.27</u>	<u>2692.29</u> <u>2936.54</u>	<u>2934.38</u> <u>3200.55</u>
	机 械 费 (元)			<u>155.22</u> <u>165.83</u>	<u>172.47</u> <u>184.25</u>	<u>189.71</u> <u>202.68</u>	<u>212.71</u> <u>227.25</u>	<u>229.96</u> <u>245.67</u>	<u>252.95</u> <u>270.24</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.330	3.330	3.348	3.348	3.366	3.366
材料	煤气(液化石油气)	kg	<u>6.64</u> <u>7.24</u>	267.900	299.100	331.600	365.400	400.400	436.600
	测温笔	支	<u>2.65</u> <u>3.00</u>	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
	橡胶管 $\phi$ 25	m	<u>5.13</u> <u>5.80</u>	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	14.76	16.43	18.17	19.97	21.84	23.77
机械	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.270	0.300	0.330	0.370	0.400	0.440

2. 液化气后热

工作内容:后热器具设置、加热、恒温、盖石棉布缓冷、回收材料。				计量单位:10m			
定 额 编 号				B3-2008	B3-2009	B3-2010	B3-2011
项 目 名 称				钢板厚度 (mm 以内)			
				12	16	20	24
基 价 (元)				<u>1171.70</u> <u>1250.16</u>	<u>1343.81</u> <u>1437.41</u>	<u>1528.18</u> <u>1638.10</u>	<u>1717.14</u> <u>1843.73</u>
其中	人 工 费 (元)			359.61	361.51	361.51	363.40
	材 料 费 (元)			<u>760.35</u> <u>835.27</u>	<u>919.06</u> <u>1008.34</u>	<u>1086.19</u> <u>1190.60</u>	<u>1261.76</u> <u>1382.06</u>
	机 械 费 (元)			<u>51.74</u> <u>55.28</u>	<u>63.24</u> <u>67.56</u>	<u>80.48</u> <u>85.99</u>	<u>91.98</u> <u>98.27</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.420	3.438	3.438	3.456
材料	煤气(液化石油气)	kg	<u>6.64</u> <u>7.24</u>	88.200	111.930	136.920	163.170
	测温笔	支	<u>2.65</u> <u>3.00</u>	1.400	1.400	1.400	1.400
	橡胶管 φ25	m	<u>5.13</u> <u>5.80</u>	2.000	2.000	2.000	2.000
	石棉布	kg	<u>4.56</u> <u>5.15</u>	27.750	27.750	27.750	27.750
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	37.99	39.26	40.59	42.00
机械	载重汽车 装载质量 6t	台班	<u>574.89</u> <u>614.18</u>	0.090	0.110	0.140	0.160

工作内容:后热器具设置、加热、恒温、盖石棉布缓冷、回收材料。					计量单位:10m 焊缝		
定 额 编 号				B3-2012	B3-2013	B3-2014	
项 目 名 称				钢板厚度 (mm 以内)			
				28	32	36	
基 价 (元)				1918.38 2062.79	2130.67 2293.74	2350.15 2532.72	
其  中	人 工 费 (元)			363.40	365.29	365.29	
	材 料 费 (元)			1445.75 1582.70	1638.90 1793.33	1841.14 2013.88	
	机 械 费 (元)			109.23 116.69	126.48 135.12	143.72 153.55	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	3.456	3.474	3.474
材  料	煤气(液化石油气)		kg	6.64 7.24	190.680	219.560	249.800
	测温笔		支	2.65 3.00	1.400	1.400	1.400
	橡胶管 φ25		m	5.13 5.80	2.000	2.000	2.000
	石棉布		kg	4.56 5.15	27.750	27.750	27.750
	其他材料费		元	0.90 1.00	43.47	45.01	46.62
机 械	载重汽车 装载质量 6t		台班	574.89 614.18	0.190	0.220	0.250

计量单位:10m 焊缝									
定 额 编 号				B3-2015	B3-2016	B3-2017	B3-2018	B3-2019	B3-2020
项 目 名 称				钢板厚度 (mm 以内)					
				40	44	48	52	56	60
基 价 (元)				2580.91 2783.72	2817.53 3041.38	3070.35 3316.39	3324.95 3593.66	3595.63 3888.16	3872.84 4189.94
其中	人 工 费 (元)			368.13	368.13	370.02	370.02	371.92	371.92
	材 料 费 (元)			2051.81 2243.62	2271.18 2482.85	2499.12 2731.41	2736.47 2990.25	2982.26 3258.28	3236.47 3535.50
	机 械 费 (元)			160.97 171.97	178.22 190.40	201.21 214.96	218.46 233.39	241.45 257.96	264.45 282.52
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.501	3.501	3.519	3.519	3.537	3.537
材 料	煤气(液化石油气)	kg	6.64 7.24	281.300	314.100	348.180	383.670	420.420	458.430
	测温笔	支	2.65 3.00	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
	橡胶管 φ25	m	5.13 5.80	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	石棉布	kg	4.56 5.15	27.750	27.750	27.750	27.750	27.750	27.750
	其他材料费	元	0.90 1.00	48.30	50.06	51.88	53.77	55.73	57.76
机 械	载重汽车 装载质量 6t	台班	574.89 614.18	0.280	0.310	0.350	0.380	0.420	0.460

### 3. 液化气预热、后热器具制作

工作内容:放样、下料、组对、焊接。				计量单位:台				
定 额 编 号				B3-2021	B3-2022	B3-2023	B3-2024	B3-2025
项 目 名 称				容器、塔器				
				容量 (m <sup>3</sup> 以内)				
				≤20	≤50	≤100	≤200	≤300
基 价 (元)				884.34 944.76	1691.29 1794.08	2873.92 3022.54	4594.64 4777.77	6248.69 6492.10
其中	人 工 费 (元)			383.17	851.50	1646.23	3093.72	4243.22
	材 料 费 (元)			404.87 457.20	680.28 768.20	973.76 1099.62	1210.69 1367.17	1593.91 1799.90
	机 械 费 (元)			96.30 104.39	159.51 174.38	253.93 276.69	290.23 316.88	411.56 448.98
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.644	8.098	15.656	29.422	40.354
材 料	钢材	kg	$\frac{3.98}{4.50}$	18.600	31.800	43.400	54.600	74.600
	无缝钢管 DN25	kg	$\frac{6.43}{7.26}$	31.000	53.000	72.300	91.000	124.400
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	1.560	4.070	5.550	6.990	9.550
	气焊条	kg	$\frac{4.87}{5.50}$	0.990	1.700	2.310	2.910	3.980
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	0.750	1.290	1.740	2.190	3.000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	0.300	0.520	0.700	0.880	1.200
	截止阀 J11T-16 DN25	个	$\frac{49.56}{56.00}$	2.000	3.000	5.000	6.000	7.000
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	9.98	16.77	23.99	29.84	39.31
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.620	1.630	2.220	2.800	3.820
	载重汽车 装载质量 6t	台班	$\frac{574.89}{614.18}$	0.100	0.100	0.200	0.200	0.300

计量单位:台						
定 额 编 号				B3-2026	B3-2027	B3-2028
项 目 名 称				球形储罐		
				容量 ( m <sup>3</sup> 以内)		
				≤400	≤1000	≤2000
基 价 ( 元 )				6924.46 7219.43	9819.87 10170.29	15901.21 16420.82
其中	人 工 费 ( 元 )			4483.60	6967.98	11622.86
	材 料 费 ( 元 )			1917.98 2165.84	2536.27 2864.03	3378.87 3815.45
	机 械 费 ( 元 )			522.88 569.99	315.62 338.28	899.48 982.51
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	42.640	66.267	110.536
材料	钢材	kg	3.98 4.50	91.100	129.700	173.000
	无缝钢管 DN25	kg	6.43 7.26	151.800	206.200	288.300
	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	11.690	16.120	22.140
	气焊条	kg	4.87 5.50	4.860	6.600	9.230
	氧气	m <sup>3</sup>	3.98 4.50	3.660	4.950	6.930
	乙炔气	m <sup>3</sup>	18.88 21.33	1.460	1.980	2.770
	截止阀 J11T-16 DN25	个	49.56 56.00	8.000	9.000	10.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	47.31	62.50	83.44
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	4.680	0.450	8.860
	载重汽车 装载质量 6t	台班	574.89 614.18	0.400	0.500	0.600

4. 电加热片预热、后热

工作内容:施工准备、热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、恒温、拆除、回收材料、清理现场、硬度测试等。

计量单位:10m 焊缝

定 额 编 号				B3-2029	B3-2030	B3-2031	B3-2032
项 目 名 称				板材厚度( mm 以内)			
				12	20	25	30
基 价 ( 元 )				1001.42 1103.02	1204.40 1326.63	1357.29 1495.17	1496.68 1647.97
其中	人 工 费 ( 元 )			204.62	245.53	275.39	309.67
	材 料 费 ( 元 )			395.89 447.37	470.84 532.06	525.71 594.06	580.00 655.41
	机 械 费 ( 元 )			400.91 451.03	488.03 549.04	556.19 625.72	607.01 682.89
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.946	2.335	2.619	2.945
材料	电加热片	m <sup>2</sup>	1914.16 2163.00	0.080	0.096	0.108	0.117
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	高硅布 50mm	m <sup>2</sup>	73.92 83.53	2.860	3.430	3.840	4.320
	其他材料费	%	-	3.00	3.00	3.00	3.00
机械	自控热处理机	台班	403.33 453.75	0.994	1.210	1.379	1.505

工作内容:施工准备、热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、恒温、拆除、回收材料、清理现场、硬度测试等。  
计量单位:10m 焊缝

定 额 编 号				B3-2033	B3-2034	B3-2035
项 目 名 称				板材厚度( mm 以内)		
				40	50	60
基 价 ( 元 )				<u>1885. 98</u> <u>2077. 08</u>	<u>2106. 51</u> <u>2321. 28</u>	<u>2632. 74</u> <u>2899. 37</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			387. 06	421. 97	540. 05
	材 料 费 ( 元 )			<u>744. 69</u> <u>841. 51</u>	<u>835. 13</u> <u>943. 71</u>	<u>1006. 12</u> <u>1136. 92</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>754. 23</u> <u>848. 51</u>	<u>849. 41</u> <u>955. 60</u>	<u>1086. 57</u> <u>1222. 40</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	3. 681	4. 013	5. 136
材料	电加热片	m <sup>2</sup>	<u>1914. 16</u> <u>2163. 00</u>	0. 165	0. 185	0. 225
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99. 12</u> <u>112. 00</u>	0. 200	0. 200	0. 200
	高硅布 50mm	m <sup>2</sup>	<u>73. 92</u> <u>83. 53</u>	5. 240	5. 910	7. 120
	其他材料费	%	—	3. 00	3. 00	3. 00
机械	自控热处理机	台班	<u>403. 33</u> <u>453. 75</u>	1. 870	2. 106	2. 694

5. 焊后局部热处理

工作内容:热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、拆除、回收材料、清理现场、硬度测试。  
计量单位:10m 焊缝

定 额 编 号				B3-2036	B3-2037	B3-2038	B3-2039
项 目 名 称				板材厚度( mm )			
				10 ~ 15	16 ~ 20	21 ~ 25	26 ~ 30
基 价 ( 元 )				<u>2662. 52</u> <u>2912. 14</u>	<u>3043. 65</u> <u>3324. 22</u>	<u>3354. 66</u> <u>3662. 04</u>	<u>3804. 05</u> <u>4153. 54</u>
其中	人 工 费 ( 元 )			681. 37	817. 65	916. 07	1030. 58
	材 料 费 ( 元 )			<u>448. 50</u> <u>506. 52</u>	<u>532. 01</u> <u>600. 82</u>	<u>583. 27</u> <u>658. 72</u>	<u>639. 85</u> <u>722. 62</u>
	机 械 费 ( 元 )			<u>1532. 65</u> <u>1724. 25</u>	<u>1693. 99</u> <u>1905. 75</u>	<u>1855. 32</u> <u>2087. 25</u>	<u>2133. 62</u> <u>2400. 34</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	6. 480	7. 776	8. 712	9. 801
材料	电加热片	m <sup>2</sup>	<u>1914. 16</u> <u>2163. 00</u>	0. 090	0. 110	0. 120	0. 130
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99. 12</u> <u>112. 00</u>	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	高硅布 50mm	m <sup>2</sup>	<u>73. 92</u> <u>83. 53</u>	2. 860	3. 430	3. 840	4. 320
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> <u>1. 00</u>	16. 95	20. 38	22. 40	24. 58
机械	自控热处理机	台班	<u>403. 33</u> <u>453. 75</u>	3. 800	4. 200	4. 600	5. 290



工作内容:热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、拆除、回收材料、清理现场、硬度测试。

计量单位:10m 焊缝

定 额 编 号				B3-2040	B3-2041	B3-2042
项 目 名 称				板材厚度(mm)		
				31 ~ 40	41 ~ 50	51 ~ 60
基 价 ( 元 )				<b>4833.09</b> <b>5280.09</b>	<b>5611.39</b> <b>6131.34</b>	<b>6722.54</b> <b>7332.60</b>
其中	人 工 费 ( 元 )			1287.04	1485.77	1882.29
	材 料 费 ( 元 )			<u>855.84</u> 966.54	<u>971.58</u> 1097.24	<u>1153.81</u> 1303.03
	机 械 费 ( 元 )			<u>2690.21</u> 3026.51	<u>3154.04</u> 3548.33	<u>3686.44</u> 4147.28
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.240	14.130	17.901
材料	电加热片	m²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.180	0.210	0.250
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.500	0.500	0.500
	高硅布 50mm	m²	<u>73.92</u> 83.53	5.840	6.570	7.910
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	33.38	38.22	45.56
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	6.670	7.820	9.140

6. 设备整体热处理

工作内容:进窑搬运、封窑、升温、热处理、保温、出窑搬运、清理现场。

计量单位:t

定 额 编 号				B3-2043	B3-2044	B3-2045	B3-2046
项 目 名 称				重量(t 以内)			
				0.5	2.5	6	10
基 价 ( 元 )				<b>2655.31</b> <b>2873.68</b>	<b>2312.39</b> <b>2519.37</b>	<b>1849.99</b> <b>2044.66</b>	<b>1656.91</b> <b>1841.99</b>
其中	人 工 费 ( 元 )			911.34	661.50	297.15	183.59
	材 料 费 ( 元 )			<u>1447.90</u> 1636.84	<u>1369.96</u> 1548.73	<u>1292.42</u> 1461.07	<u>1229.50</u> 1389.94
	机 械 费 ( 元 )			<u>296.07</u> 325.50	<u>280.93</u> 309.14	<u>260.42</u> 286.44	<u>243.82</u> 268.46
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.667	6.291	2.826	1.746
材料	钢材	kg	<u>3.98</u> 4.50	15.400	13.700	12.100	10.600
	轻柴油 0#	kg	<u>7.04</u> 7.96	195.000	185.000	175.000	167.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	15.34	14.48	13.62	12.92
机械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.056	0.048	0.048	0.040
	载重汽车 装载质量 5t	台班	<u>557.95</u> 595.23	0.070	0.060	—	—
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.060	0.050
	加热窑 4m×4m×4m	台班	<u>1462.36</u> 1623.22	0.130	0.130	0.110	0.110

定 额 编 号				B3-2047	B3-2048	B3-2049	B3-2050
项 目 名 称				重量(t 以内)			
				16	24	35	50
基 价 (元)				<div>1518.381693.37</div>	<div>1353.661513.51</div>	<div>1336.381495.58</div>	<div>1298.351454.17</div>
其 中	人 工 费 (元)			124.92	88.01	76.65	69.08
	材 料 费 (元)			<div>1166.981319.26</div>	<div>1076.451216.92</div>	<div>1071.981211.88</div>	<div>1070.771210.50</div>
	机 械 费 (元)			<div>226.48249.19</div>	<div>189.20208.58</div>	<div>187.75207.05</div>	<div>158.50174.59</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.188	0.837	0.729	0.657
材 料	钢材	kg	<div>3.984.50</div>	9.200	7.900	6.800	6.500
	轻柴油 0#	kg	<div>7.047.96</div>	159.000	147.000	147.000	147.000
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	12.22	11.25	11.16	11.13
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	0.040	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	<div>1952.672143.32</div>	—	0.030	0.030	0.030
	平板拖车组 装载质量 20t	台班	<div>941.771021.81</div>	0.050	0.030	—	—
	平板拖车组 装载质量 50t	台班	<div>1380.941512.07</div>	—	—	0.030	0.030
	加热窑 4m×4m×4m	台班	<div>1462.361623.22</div>	0.090	0.070	0.060	0.040

7. 球罐整体热处理

(1) 柴油加热

工作内容:保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除,热处理装置的设置、拆除、点火升温、恒温、降温、球罐复原、整理记录等。

计量单位:台

定 额 编 号				B3-2051	B3-2052	B3-2053	B3-2054
项 目 名 称				球罐容积(m³)			
				50	120	200	400
基 价 (元)				48424.38 51633.76	57634.80 61286.48	69337.79 73641.61	95423.29 101121.00
其  中	人 工 费 (元)			22398.21	28200.28	34463.23	49178.97
	材 料 费 (元)			21357.43 24003.07	24751.83 27838.23	30063.22 33787.51	41243.88 46341.13
	机 械 费 (元)			4668.74 5232.48	4682.69 5247.97	4811.34 5390.87	5000.44 5600.90
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	213.012	268.191	327.753	467.703
材          料	电焊条(综合)	kg	6.37 7.20	15.130	19.050	24.220	36.410
	氧气	m³	3.98 4.50	8.010	10.170	12.930	19.410
	乙炔气	m³	18.88 21.33	2.670	3.390	4.310	6.470
	贮油罐 φ1000×2000×8	台	3495.58 3950.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	分气罐 φ377×800×8	台	765.49 865.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	油缓冲罐 φ377×800×8	台	787.61 890.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	烟囱 φ500~600×2000×4	个	700.65 791.73	0.200	0.200	0.200	0.200
	进风套筒 φ320×560×4	套	106.19 120.00	0.250	0.250	0.250	0.250
	主副点火器	套	398.23 450.00	0.250	0.250	0.250	0.250
	燃油喷嘴 1#~2#	件	13.98 15.80	0.500	0.500	0.500	0.500
	油过滤器	个	60.40 68.25	0.250	0.250	0.250	0.250
	阀门 PN10 DN15~50	个	28.32 32.00	6.000	6.000	6.000	6.000
	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	1858.41 2100.00	0.500	0.500	0.500	0.500
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	4.250	4.250	4.250	4.250
	补偿导线 EV2×1mm²	m	2.19 2.48	150.000	150.000	150.000	150.000

定 额 编 号				B3-2051	B3-2052	B3-2053	B3-2054
项 目 名 称				球罐容积( m <sup>3</sup> )			
				50	120	200	400
材                料	导向支架	套	$\frac{134.51}{152.00}$	0.250	0.250	0.250	0.250
	夹布胶管(耐油) φ25	m	$\frac{20.76}{23.46}$	33.000	33.000	33.000	33.000
	夹布胶管(耐油) φ50	m	$\frac{41.52}{46.92}$	36.000	36.000	36.000	36.000
	夹布胶管(耐油) φ100	m	$\frac{51.45}{58.14}$	24.000	24.000	24.000	24.000
	电打火电缆线 φ8BV10.12股铜线	m	$\frac{4.60}{5.20}$	9.000	9.000	9.000	9.000
	电打火电缆线 φ10BV8.2股铜线	m	$\frac{4.60}{5.20}$	6.000	6.000	6.000	6.000
	热电偶固定螺母	个	$\frac{1.49}{1.68}$	13.000	13.000	13.000	13.000
	不锈钢螺栓 M10×20	套	$\frac{3.98}{4.50}$	3.000	7.500	10.500	16.500
	不锈钢板 AISI304 >8mm	kg	$\frac{24.78}{28.00}$	14.130	21.200	28.260	70.560
	支柱移动装置	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	223.390	254.580	321.560	435.610
	保温被压缚结构	kg	$\frac{3.64}{4.11}$	62.940	105.230	130.030	216.340
	高硅氧棉(绳)	kg	$\frac{0.13}{0.15}$	4.150	6.750	9.130	15.320
	镀锌铁丝网 20×20×1.6	m <sup>2</sup>	$\frac{11.60}{13.10}$	166.000	270.000	356.000	612.800
	玻璃布	m <sup>2</sup>	$\frac{1.59}{1.80}$	166.000	270.000	356.000	612.800
	钢丝绳 φ20	m	$\frac{10.09}{11.40}$	8.000	10.160	12.920	19.400
	铁丝 φ2.8~4	kg	$\frac{4.07}{4.60}$	3.000	4.500	6.000	10.000
	轻柴油 0 <sup>#</sup>	kg	$\frac{7.04}{7.96}$	1000.000	1200.000	1500.000	2000.000
	煤气(液化石油气)	kg	$\frac{6.64}{7.24}$	500.000	500.000	700.000	1000.000
其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	259.35	313.48	375.98	535.87	
机 械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	3.000	3.180	4.840	7.280
	油泵 CB-1325	台班	$\frac{71.30}{79.48}$	8.000	8.000	8.000	8.000
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{483.23}{542.30}$	8.000	8.000	8.000	8.000

定 额 编 号				B3-2055	B3-2056	B3-2057	B3-2058	
项 目 名 称				球罐容积( m <sup>3</sup> )				
				650	1000	1500	2000	
基 价 (元)				<u>114153.99</u> <u>120812.60</u>	<u>139322.11</u> <u>147448.35</u>	<u>169436.34</u> <u>178989.91</u>	<u>200216.89</u> <u>211257.95</u>	
其	人 工 费 (元)			60495.42	73322.25	92004.15	110686.99	
	材 料 费 (元)			<u>48515.53</u> 54557.89	<u>60673.92</u> 68163.66	<u>71865.22</u> 80755.61	<u>83721.91</u> 94073.10	
中	机 械 费 (元)			<u>5143.04</u> 5759.29	<u>5325.94</u> 5962.44	<u>5566.97</u> 6230.15	<u>5807.99</u> 6497.86	
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	575.325	697.311	874.980	1052.658
材	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	45.600	57.410	72.950	88.480
	氧气		m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	24.330	30.630	38.910	47.190
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	8.110	10.210	12.970	15.730
	贮油罐 φ1000×2000×8		台	<u>3495.58</u> 3950.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	分气罐 φ377×800×8		台	<u>765.49</u> 865.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	油缓冲罐 φ377×800×8		台	<u>787.61</u> 890.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	烟囱 φ500~600×2000×4		个	<u>700.65</u> 791.73	0.200	0.200	0.200	0.200
	进风套筒 φ320×560×4		套	<u>106.19</u> 120.00	0.250	0.250	0.250	0.250
	主副点火器		套	<u>398.23</u> 450.00	0.250	0.250	0.250	0.250
	燃油喷嘴 1 <sup>#</sup> ~2 <sup>#</sup>		件	<u>13.98</u> 15.80	0.500	0.500	0.500	0.500
	油过滤器		个	<u>60.40</u> 68.25	0.250	0.250	0.250	0.250
	阀门 PN10 DN15~50		个	<u>28.32</u> 32.00	6.000	6.000	6.000	6.000
	转子流量计 TZB-25 1000t/min		支	<u>1858.41</u> 2100.00	0.500	0.500	0.500	0.500
	热电偶 1000℃ 1m		个	<u>99.12</u> 112.00	4.250	4.250	4.250	4.250
	补偿导线 EV2×1mm <sup>2</sup>		m	<u>2.19</u> 2.48	150.000	150.000	150.000	150.000
	导向支架		套	<u>134.51</u> 152.00	0.250	0.250	0.250	0.250

续前				B3-2055	B3-2056	B3-2057	B3-2058
定 额 编 号				球罐容积( m <sup>3</sup> )			
项 目 名 称				650	1000	1500	2000
材             料	夹布胶管(耐油) φ25	m	$\frac{20.76}{23.46}$	33.000	33.000	33.000	33.000
	夹布胶管(耐油) φ50	m	$\frac{41.52}{46.92}$	36.000	36.000	36.000	36.000
	夹布胶管(耐油) φ100	m	$\frac{51.45}{58.14}$	24.000	24.000	24.000	24.000
	电打火电缆线 φ8BV10.12 股铜线	m	$\frac{4.60}{5.20}$	9.000	9.000	9.000	9.000
	电打火电缆线 φ10BV8.2 股铜线	m	$\frac{4.60}{5.20}$	6.000	6.000	6.000	6.000
	热电偶固定螺母	个	$\frac{1.49}{1.68}$	17.000	17.000	17.000	17.000
	不锈钢螺栓 M10×20	套	$\frac{3.98}{4.50}$	19.500	27.000	38.500	49.500
	不锈钢板 AISI304 >8mm	kg	$\frac{24.78}{28.00}$	84.750	105.980	123.640	141.300
	支柱移动装置	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	552.380	670.090	917.030	1164.060
	保温被压缚结构	kg	$\frac{3.64}{4.11}$	274.910	365.040	408.590	452.130
	高硅氧棉(绳)	kg	$\frac{0.13}{0.15}$	21.960	26.480	34.290	42.100
	镀锌铁丝网 20×20×1.6	m <sup>2</sup>	$\frac{11.60}{13.10}$	792.000	1059.200	1371.400	1683.600
	玻璃布	m <sup>2</sup>	$\frac{1.59}{1.80}$	792.000	1059.200	1371.400	1683.600
	钢丝绳 φ20	m	$\frac{10.09}{11.40}$	24.320	30.620	38.910	47.190
	铁丝 φ2.8~4	kg	$\frac{4.07}{4.60}$	13.000	18.000	24.000	30.000
	轻柴油 0 <sup>#</sup>	kg	$\frac{7.04}{7.96}$	2500.000	3000.000	3500.000	4000.000
	煤气(液化石油气)	kg	$\frac{6.64}{7.24}$	1000.000	1500.000	1700.000	2000.000
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	642.91	803.02	974.59	1149.69
机  械	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	9.120	11.480	14.590	17.700
	油泵 CB-1325	台班	$\frac{71.30}{79.48}$	8.000	8.000	8.000	8.000
	内燃空气压缩机 排气量 9m <sup>3</sup> /min	台班	$\frac{483.23}{542.30}$	8.000	8.000	8.000	8.000

(2)电加热  
工作内容:保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除,热处理装置的设置、拆除、点火升温、恒温、降温、球罐复原、整理记录等。  
计量单位:台

定 额 编 号				B3-2059	B3-2060	B3-2061	B3-2062	B3-2063	B3-2064
项 目 名 称				球罐容积( m³ )					
				50	120	200	400	650	1000
基 价 ( 元 )				38122.31 39258.31	49391.12 51144.05	60925.46 63246.06	88658.58 92419.42	110619.78 115583.49	137321.41 143825.53
其中	人 工 费 ( 元 )			29256.41	35711.46	42803.41	59285.04	71845.95	86513.42
	材 料 费 ( 元 )			8633.40	13433.21	17746.95	28809.34	38067.03	49918.29
				9743.66	15158.86	20026.02	32507.72	42952.49	56323.91
	机 械 费 ( 元 )			232.50	246.45	375.10	564.20	706.80	889.70
				258.24	273.73	416.63	626.66	785.05	988.20
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	278.235	339.624	407.070	563.814	683.271	822.762
材	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	15.130	19.050	24.220	36.410	45.600	57.410
	氧气	m³	$\frac{3.98}{4.50}$	8.000	10.160	12.930	19.420	24.320	30.630
	乙炔气	m³	$\frac{18.88}{21.33}$	2.670	3.390	4.310	6.470	8.110	10.210
	电加热器	个	$\frac{247.79}{280.00}$	4.000	7.000	9.700	16.200	22.000	29.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	$\frac{99.12}{112.00}$	7.500	7.500	7.500	7.500	7.500	7.500
	白钢元母线	m	$\frac{73.98}{83.60}$	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250
	补偿导线 EV2×1mm²	m	$\frac{2.19}{2.48}$	11.250	11.250	11.250	11.250	11.250	11.250
	铝芯塑料绝缘导线	m	$\frac{2.98}{3.37}$	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	控制电缆	m	$\frac{9.78}{11.05}$	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	压接端子	个	$\frac{6.90}{7.80}$	3.600	6.200	8.600	14.400	19.700	26.000
	电热器检查接线	组	$\frac{24.78}{28.00}$	0.300	0.500	0.700	1.200	1.600	2.200
	支柱移动装置	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	223.390	254.580	321.560	435.610	552.380	670.090
料	高硅氧棉(绳)	kg	$\frac{0.13}{0.15}$	4.150	6.750	9.130	15.320	21.960	26.480
	硅酸铝毡	kg	$\frac{8.23}{9.30}$	17.000	30.000	42.000	70.000	96.000	127.000
	镀锌铁丝网 20×20×1.6	m²	$\frac{11.60}{13.10}$	166.000	270.000	356.000	612.800	792.000	1059.200
	保温被压缚结构	kg	$\frac{3.64}{4.11}$	62.940	105.230	130.030	216.340	274.910	365.040
	玻璃布	m²	$\frac{1.59}{1.80}$	166.000	270.000	356.000	612.800	792.000	1059.200
	铁丝 φ2.8~4	kg	$\frac{4.07}{4.60}$	3.000	4.500	6.000	10.000	13.000	18.000
	电	kW·h	$\frac{0.63}{0.71}$	4440.000	7800.000	10730.000	18000.000	24600.000	32590.000
机械	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	187.12	283.74	370.50	594.36	778.79	1017.37
	直流电弧焊机 容量 32kV·A	台班	$\frac{77.50}{86.08}$	3.000	3.180	4.840	7.280	9.120	11.480

四、钢卷板开卷与平直

工作内容:卷板展开、号料、切割、平整、堆放。				计量单位:t	
定 额 编 号				B3-2065	B3-2066
项 目 名 称				钢板厚度( mm 以内)	
				5	8
基 价 (元)				<div>684.14729.99</div>	<div>572.63614.53</div>
其 中	人 工 费 (元)			285.80	223.34
	材 料 费 (元)			<div>188.81213.48</div>	<div>174.87197.74</div>
	机 械 费 (元)			<div>209.53230.71</div>	<div>174.42193.45</div>
名 称			单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	<div>2.7182.124</div>
材 料	钢板 2 ~6mm		kg	<div>3.734.22</div>	<div>40.000-</div>
	钢板 6 ~12mm		kg	<div>3.734.22</div>	<div>-40.000</div>
	氧气		m <sup>3</sup>	<div>3.984.50</div>	<div>3.4002.140</div>
	乙炔气		m <sup>3</sup>	<div>18.8821.33</div>	<div>1.1300.710</div>
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	<div>5.284.17</div>
机 械	多辊板料校平机 厚度 10mm × 宽度 2000mm		台班	<div>608.01685.94</div>	<div>0.2300.220</div>
	叉式起重机 提升质量 5t		台班	<div>575.95615.89</div>	<div>0.0700.040</div>
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<div>293.69298.29</div>	<div>0.1000.060</div>



五、现场组装平台铺设与拆除

工作内容:道木摆放找平、排放钢轨(管)、铺钢板、组对点焊、拆除、材料集中堆放。				计量单位:座			
定 额 编 号				B3-2067	B3-2068	B3-2069	B3-2070
项 目 名 称				钢管平台			
				100m <sup>2</sup>	150m <sup>2</sup>	300m <sup>2</sup>	每增减 10m <sup>2</sup>
基 价 ( 元 )				<b>13966.36</b> <b>15041.93</b>	<b>19651.11</b> <b>21210.29</b>	<b>37514.91</b> <b>40553.26</b>	<b>1595.55</b> <b>1742.15</b>
其  中	人 工 费 ( 元 )			4444.06	5882.51	10937.28	357.51
	材 料 费 ( 元 )			<u>6018.00</u> 6794.54	<u>8816.92</u> 9954.80	<u>17622.92</u> 19898.40	<u>939.45</u> 1060.60
	机 械 费 ( 元 )			<u>3504.30</u> 3803.33	<u>4951.68</u> 5372.98	<u>8954.71</u> 9717.58	<u>298.59</u> 324.04
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	42.264	55.944	104.016	3.400
材  料	焊接钢管(综合)	kg	<u>4.28</u> 4.84	451.300	646.500	1321.600	46.400
	钢板 8~20mm	kg	<u>3.83</u> 4.33	837.300	1256.000	2512.000	83.700
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	5.360	7.190	13.180	0.430
	氧气	m <sup>3</sup>	<u>3.98</u> 4.50	17.900	24.040	44.050	1.440
	乙炔气	m <sup>3</sup>	<u>18.88</u> 21.33	5.970	8.010	14.680	0.480
	原木	m <sup>3</sup>	<u>814.68</u> 888.00	0.270	0.390	0.750	0.030
	钢垫板	kg	<u>3.72</u> 4.20	118.690	169.080	322.060	101.700
机  械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	6.400	8.400	15.690	0.510
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.800	1.050	1.960	0.060
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	<u>13.82</u> 15.03	0.800	1.050	1.960	0.060
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.500	0.680	1.250	0.050
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	<u>859.46</u> 929.41	3.500	5.000	9.000	0.300

定 额 编 号				B3-2071	B3-2072	B3-2073	B3-2074
项 目 名 称				钢轨平台			
				100m <sup>2</sup>	150m <sup>2</sup>	300m <sup>2</sup>	每增减 10m <sup>2</sup>
基 价 (元)				13093.34 14065.38	18402.93 19812.98	34993.81 37728.36	1166.44 1258.35
其   中	人 工 费 (元)			4357.42	5767.27	10724.46	350.78
	材 料 费 (元)			5219.00 5890.65	7667.23 8654.19	15283.02 17251.33	517.06 583.51
	机 械 费 (元)			3516.92 3817.31	4968.43 5391.52	8986.33 9752.57	298.60 324.06
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	41.440	54.848	101.992	3.336
材     料	钢轨	kg	$\frac{4.29}{4.85}$	264.000	377.000	773.000	27.200
	钢板 8~20mm	kg	$\frac{3.83}{4.33}$	837.300	1256.000	2512.000	83.700
	电焊条(综合)	kg	$\frac{6.37}{7.20}$	5.360	7.190	13.180	0.430
	氧气	m <sup>3</sup>	$\frac{3.98}{4.50}$	17.900	24.040	44.050	1.440
	乙炔气	m <sup>3</sup>	$\frac{18.88}{21.33}$	5.970	8.010	14.680	0.480
	原木	m <sup>3</sup>	$\frac{814.68}{888.00}$	0.270	0.390	0.750	0.030
	钢垫板	kg	$\frac{3.72}{4.20}$	118.690	169.080	322.160	10.170
机    械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	6.590	8.650	16.160	0.530
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.820	1.080	2.020	—
	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm <sup>3</sup> )	台班	$\frac{13.82}{15.03}$	0.820	1.080	2.020	0.070
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.500	0.680	1.250	0.050
	履带式起重机 提升质量 15t	台班	$\frac{859.46}{929.41}$	3.500	5.000	9.000	0.300

六、钢材半成品运输

工作内容:装车运输、卸车、堆放。

计量单位:10t

定 额 编 号				B3-2075	B3-2076	B3-2077	B3-2078	B3-2079	B3-2080
项 目 名 称				汽车		人力车		拖车	
				运距 1km 以内	每增加 1km	运距 1km 以内	每增加 1km	运距 1km 以内	每增加 1km
基 价 (元)				<div>908.83965.46</div>	<div>70.2574.74</div>	<div>842.83843.04</div>	<div>189.68189.73</div>	<div>812.45866.17</div>	<div>53.7457.45</div>
其 中	人 工 费 (元)			210.30	15.77	841.20	189.27	178.76	10.52
	材 料 费 (元)			<div>9.7810.72</div>	<div>8.569.34</div>	<div>1.631.84</div>	<div>0.410.46</div>	<div>9.7810.72</div>	<div>8.569.34</div>
	机 械 费 (元)			<div>688.75744.44</div>	<div>45.9249.63</div>	—	—	<div>623.91676.69</div>	<div>34.6637.59</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.000	0.150	8.000	1.800	1.700	0.100
材 料	原木	m <sup>3</sup>	<div>814.68888.00</div>	0.010	0.010	—	—	0.010	0.010
	铁丝 φ4	kg	<div>4.074.60</div>	0.400	0.100	0.400	0.100	0.400	0.100
机 械	载重汽车 装载质量 6t	台班	<div>574.89614.18</div>	0.450	0.030	—	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	0.360	0.024	—	—	0.288	0.016
	平板拖车组 装载质量 10t	台班	<div>777.41839.55</div>	—	—	—	—	0.360	0.020



# 附 录



一、容器、塔器、热交换器各结构组成部件主材利用率表

筒体 (常压)	筒体 (压力)	圆形平 底盖	伞形 顶盖	椭圆 封头	锥形 封头	管板	折流板	管箱 隔板	法兰 < φ500	法兰 > φ500
94%	93%	75%	70%	60%	50%	30%	31%	88%	30%	55%
塔板组合件	基础模板	换热管束	拉杆	定距管	螺旋盘管	接管	裙座	鞍座	其他结构	
72%	62%	86%	98%	98%	92%	90%	85%	84%	90%	

注:1. 金属容器按设计压力分常压容器与压力容器,分别执行“筒体(常压)”利用率和“筒体(压力)”利用率;塔器、热交换器的筒体均按“筒体(压力)”的主材利用率计算。  
2. 外购件(外协件)价格另计,不再另计算主材利用率。  
3. 塔板组合件是指塔盘、受液盘、支承板、降液板等及其连接件,除外购件以外与塔盘组合的零配件。  
4. 换热管束是指列管式热交换器和 U 型管热交换器的管束。  
5. 人孔、手孔、接管补强板按筒体主材利用率计算。  
6. 短管按接管制作的利用率计算。  
7. 设备法兰制作按法兰外径的尺寸和金属净重量分别计算主材利用率。  
8. 其他结构是指随设备制作的内部梯子、挡板、支架等,不含设备外的梯子、平台和栏杆等。  
9. 各部件材料毛重 = 各部件金属净重量/该部件主材利用率。  
10. 主材费 = 各部件金属材料单价 × 该部分材料毛重。

二、油罐制作安装的主要材料损耗率表

主要材料及名称		供应条件	损耗率(%)
碳  钢	平板	设计选用的规格钢板	6.2
		非设计选用的规格钢板	按实际情况确定
	毛边钢板		按实际情况确定
	型钢		5
	钢管		3.5
	卷板	卷筒钢板	钢板卷材开卷平直定额规定执行
不锈钢钢板		设计选用的规格钢板	7.4
		非设计选用的规格钢板	按实际情况确定

三、胎具的周转使用次数

序号	胎具项目	适用储罐容量( m³ )	周转使用次数
1	立式油罐壁板卷弧胎具制作	100 ~ 30000	一个工地一套
2	拱顶、内浮顶油罐临时加固件制作	100 ~ 10000	5
3	拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装、拆除	100 ~ 10000	每座罐计算一次
4	拱顶、内浮顶油罐顶板预制胎具制作	100 ~ 10000	一个工地一套
5	拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作	1000 ~ 10000	10
6	拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装、拆除	1000 ~ 10000	每座罐计算一次
7	拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作	100 ~ 10000	10
8	拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装、拆除	100 ~ 10000	每座罐计算一次
9	拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置制作	100 ~ 10000	10
10	拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置安装、拆除	1000 ~ 10000	每座罐计算一次
11	拱顶、内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具制作	1000 ~ 10000	10
12	拱顶、内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具安装、拆除	100 ~ 10000	每座罐计算一次
13	浮顶油罐内脚手架正装胎具制作	3000 ~ 30000	10
14	浮顶油罐内脚手架正装胎具安装、拆除	3000 ~ 30000	每座罐计算一次
15	浮顶油罐船舱预制胎具制作	3000 ~ 30000	10



# 费用定额



# 说 明

一、《广西壮族自治区安装工程费用定额》(以下简称“本定额”)与《广西壮族自治区安装工程消耗量定额》配套使用。

二、本定额是编制初步设计概算、施工图预算、招标控制价及调解处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据;是编制企业定额、投标报价的参考;衡量投标报价合理性的基础。

三、本定额的编制依据

(一)住房和城乡建设部 财政部关于印发《建筑安装工程费用项目组成》的通知(建标[2013]44号);

(二)《建设工程工程量清单计价规范》(GB 50500-2013);

(三)国家及自治区各项税费收费标准;

(四)相关企业财务报表、典型工程测算数据。

四、本定额未包括的其他项目,发承包双方可自行补充或约定。

# 第一章 费用项目组成及计价程序

## 第一节 费用项目组成

建设工程费用是指施工发承包工程造价,根据不同划分方法分为两类构成。

一、**按照费用构成要素划分:建设工程费用由直接费、管理费、利润和增值税组成。**采用一般计税法计价时,费用组成中的增值税为增值税销项税,其余各项费用的价格不包含增值税进项税额(即除税价),具体见表 1.1;采用简易计税法计价时,费用组成中的增值税为应纳增值税,其余各项费用的价格包含增值税进项税额(即含税价),具体见表 1.2。

### (一)直接费

直接费由人工费、材料费、施工机械使用费组成。

1. 人工费:指按工资总额构成规定,支付给从事工程施工的生产工人的各项费用。内容包括:

(1)计时工资或计件工资:是指按计时工资标准和工作时间或已做工作按计件单价支付给个人的劳动报酬。

(2)津贴、补贴:是指为了补偿职工特殊或额外的劳动消耗和因其他特殊原因支付给个人的津贴,以及为了保证职工工资水平不受物价影响支付给个人的物价补贴。如流动施工津贴、高温作业临时津贴、高空津贴等。

(3)特殊情况下支付的工资:是指根据国家法律、法规和政策规定,因病、工伤、产假、计划生育假、婚丧假、事假、探亲假、定期休假、停工学习、执行国家或社会义务等原因按计时工资标准或计时工资标准的一定比例支付的工资。

(4)支付给工人自备工具的费用。

(5)为生产工人缴纳的社会保障费用(养老保险、失业保险费、医疗保险费、工伤保险费)。

2. 材料费:指施工过程中耗费的原材料、辅助材料、构配件、零件、半成品、成品、工程设备的费用和周转使用材料的摊销(或租赁)费用,内容包括:

(1)材料原价:是指材料的出厂价格或商家供应价格。

(2)运杂费:是指材料自来源地运至工地仓库或指定堆放地点所发生的全部费用。

(3)运输损耗费:是指材料在运输装卸过程中不可避免的损耗。

(4)采购及保管费:是指为组织采购、供应、保管材料的过程中所需要的各项费用。包括采购费、仓储费、工地保管费、仓储损耗。

3. 施工机械使用费:指施工作业所发生的机械使用费以及机械安拆费和场外运输费或其租赁费,由下列七项费用组成:

(1)折旧费:指施工机械在规定的使用年限内,陆续收回其原值的费用及购置资金的时间价值。

(2)大修理费:指施工机械按规定的大修理间隔台班进行必要的大修理,以恢复其正常功能所需的费用。

(3)经常修理费:指施工机械除大修理以外的各级保养和临时故障排除所需的费用。包括为保障机械正常运转所需替换设备与随机配备工具附具的摊销和维护费用,机械运转中日常保养所需润滑与擦拭的材料费用及机械停滞期间的维护和保养费用等。

(4)安拆费及场外运费:安拆费指施工机械(大型机械除外)在现场进行安装与拆卸所需的人工、材料、

机械和试运转费用以及机械辅助设施的折旧、搭设、拆除等费用;场外运费指施工机械整体或分体自停放地点运至施工现场或由一施工地点运至另一施工地点的运输、装卸、辅助材料及架线等费用。

(5)机上人工费:指机上司机和其他操作人员的人工费。

(6)燃料动力费:指施工机械在运转作业中所消耗的各种燃料及水、电等。

(7)税费:指施工机械按照国家规定应缴纳的车船使用税、保险费及年检费等。

## (二)管理费

管理费是指施工企业组织施工生产和经营管理所需的费用。内容包括:

(1)管理人员工资:

①按规定支付给管理人员的计时工资、津贴补贴、加班加点工资及特殊情况下支付的工资等。

②管理人员社会保险费(养老保险、失业保险费、医疗保险费、工伤保险费)及住房公积金。

(2)办公费:是指企业管理办公用的文具、纸张、帐表、印刷、邮电、书报、办公软件、现场监控、会议、水电、烧水和集体取暖降温(包括现场临时宿舍取暖降温)等费用。

(3)差旅交通费:是指职工因公出差、调动工作的差旅费、住勤补助费,市内交通费和误餐补助费,职工探亲路费,劳动力招募费,职工退休、退职一次性路费,工伤人员就医路费,工地转移费以及管理部门使用的交通工具的油料、燃料等费用。

(4)固定资产使用费:是指管理和附属生产单位使用的属于固定资产的房屋、设备、仪器等的折旧、大修、维修或租赁费。

(5)工具用具使用费:是指企业管理使用的不属于固定资产的工具、器具、家具、交通工具、测绘、消防用具等的购置、维修和摊销费。

(6)劳动保险和职工福利费:是指由企业支付的职工退职金、按规定支付给离休干部的经费,集体福利费、冬季取暖补贴、上下班交通补贴等。

(7)劳动保护费:是企业按规定发放的劳动保护用品的支出。如工作服、手套、防暑降温饮料以及在有碍身体健康的环境中施工的保健费用等。

(8)工会经费:是指企业按《工会法》规定的全部职工工资总额比例计提的工会经费。

(9)职工教育经费:是指按职工工资总额的规定比例计提,企业为职工进行专业技术和职业技能培训,专业技术人员继续教育、职工职业技能鉴定、职业资格认定以及根据需要对职工进行各类文化教育所发生的费用。

(10)财产保险费:是指施工管理用财产、车辆等的保险费用。

(11)财务费:是指企业为施工生产及购买大型机械等筹集资金或提供预付款担保、履约担保、职工工资支付担保等所发生的各种费用。

(12)税金及附加税费:是指企业按规定缴纳的房产税、非施工机械车船使用税、土地使用税、印花税、城市维护建设税、环境保护税、教育费附加、地方教育费附加等。

(13)其他:包括技术转让费、技术开发费、投标费、业务招待费、绿化费、广告费、公证费、法律顾问费、审计费、咨询费、保险费等。

## (三)利润

承包人完成合同工程获得的盈利。

## (四)增值税

一般计税法建设项目的增值税为增值税销项税,简易计税法建设项目的增值税为应纳增值税。

**二、按照工程造价形成划分:由分部分项工程及单价措施项目费、总价措施项目费、其他项目费组成。其中分部分项工程及单价措施项目综合单价、计日工单价均为包含人工费、材料费、施工机具费、管理费、利润、增值税以及一定范围内的风险费用。**

### (一)分部分项工程费

分部分项工程费是指施工过程中,建设工程的分部分项工程应予列支的各项费用。分部分项工程划分

见现行国家建设工程工程量计算规范。

## (二)措施项目费

分部分项工程费是指施工过程中,建设工程的分部分项工程应予列支的各项费用。安装工程的分部分项工程划分见现行国家建设工程工程量计算规范。

## (二)措施项目费

措施项目费是指为完成建设工程施工,发生于该工程施工前和施工过程中的技术、生活、安全、环境保护等方面的费用。分单价措施项目费和总价项目措施费,内容包括:

### 1. 单价措施项目费

措施项目中以单价计价的项目,即根据工程施工图(含设计变更)和现行国家计量规范及广西计量规范细则规定的工程量计算规则进行计量,与已标价工程量清单相应综合单价进行价款计算的项目。内容包括:

(1)吊装加固费:是指行车梁加固、桥式起重机加固及负荷试验、整体吊装临时加固、加固设施拆除、清理所需的费用。

(2)金属抱杆安装、拆除移位费:是指金属抱杆安装、拆除、移位、吊耳制作安装、拖拉坑挖、埋所发生的费用。

(3)平台铺设、拆除费:是指用钢管或钢轨等型钢铺设的平台所发生的场地平整、基础及支墩砌筑、支架型钢搭设、平台铺设、拆除、清理等费用。

(4)提升、顶升装置费:用起重设备把大型结构、设备垂直地安装到设计标高所需的安装、拆除费用。

(5)焊接工艺评定费:是指对成品焊接件进行焊接探伤、射线、焊缝金属化学成份分析、拉伸、弯曲、检测所发生的费用。

(6)胎(模)具制作、安装、拆除费:是指胎具、模具制作、安装、拆除所产生的费用。

(7)防护棚制作、安装、拆除费:是指施工所需要的防护棚的制作、安装、拆除产生的人工费、机械、材料费等费用。

(8)大型机械进出场及安拆费:是指大型机械整体或分体自停放场地运至施工现场或由一个施工地点运至另一个施工地点,所发生的机械进出场运输转移费用及机械在施工现场进行安装、拆卸所需的人工费、材料费、机械费、试运转费和安装所需的辅助设施的费用。

(9)二次搬运费:是指因施工场地条件限制而发生的材料、构配件、半成品等一次运输不能到达堆放地点,必须进行二次或多次搬运所发生的费用。

(10)已完工程及设备保护费:竣工验收前,对已完工程及设备进行保护所需的费用。

(11)夜间施工增加费:是指因夜间施工所发生的夜班补助费、夜间施工降效、夜间施工照明设备摊销及照明用电等费用。

### 2. 总价措施项目费

是指措施项目中以总价计价的项目,即此类项目在现行国家计量规范及广西计量规范细则中无工程量计算规则,以总价(或计算基础乘费率)计算的项目。内容包括:

#### (1)安全文明施工费

安全文明施工费包含如下四项费用:

①环境保护费:是指施工现场为达到环保部门要求所需要的各项费用,包含噪声污染防治费等费用。

②文明施工费:是指施工现场文明施工所需要的各项费用,包含人脸识别监控系统等费用。

③安全施工费:是指施工现场安全施工所需要的各项费用。

④临时设施费:是指施工企业为进行建设工程施工所必须搭设的生活和生产用的临时建筑物、构筑物和其他临时设施费用。包括施工现场临时宿舍、文化福利及公用事业房屋与构筑物、仓库、办公室、加工厂、工地实验室以及规定范围内的道路、水、电、管线等临时设施和小型临时设施等的搭设、维修、拆除、周转或摊销等费用,以及工程完工后为恢复原貌而发生的对上述措施拆除与恢复的费用。

(2)检验试验配合费:是指施工单位配合检测机构按规定进行建筑材料、构配件等试样的制作、封样、送

检和其他保证工程质量进行的检验试验所发生的费用。

(3) 雨季施工增加费:是指在雨季施工所增加的费用,包括:防雨措施、排水、工效降低等费用。

(4) 暗室施工增加费:在地下室(或暗室)内进行施工时所发生的照明费、照明设备摊销费及人工降效费。

(5) 在有害身体健康的环境中施工增加费:是指在有害身体健康的环境中施工需要增加的措施费、施工降效费及施工人员的保健津贴。

(6) 优良工程增加费:招标人要求承包人完成的单位工程质量达到合同约定为优良工程所必须增加的施工成本费。

(7) 压缩工期增加费:承包人应发包人压缩工期的要求而采取加快工程进度措施由此增加的费用。压缩工期增加费有两种情形:

①是指招标工期比定额工期压缩工期天数达 20% 以上时,由发包人在工程量清单的总价措施项目中增列压缩工期增加费清单,投标人根据发包人要求压缩工期所需要采取的措施进行报价;

②是指发包人要求在合同工期基础上提前竣工所增加的压缩工期增加费。可在合同中约定每提前一天发包人应支付承包人的费用。如发包人要求提前竣工较多,超出常规的,不按提前天数计算费用,而按经专家委员会审定后的提前竣工措施方案计算压缩工期增加费报发包人审批。

计取压缩工期增加费的工程不应同时计取夜间施工增加费。

(8) 脚手架工程费:是指施工需要的各种脚手架搭、拆、运输费用以及脚手架购置费的摊销(或租赁)费用。

(9) 高层建筑增加费:是指高层建筑(6 层或 20m 以上的工业与民用建筑)施工应增加的人工降效及材料垂直运输增加的人工费。

(10) 安装与生产同时进行增加费:是指改扩建工程在生产车间或装置内施工,因生产操作或生产条件限制(如:不准动火)干扰了安装工作正常进行而导致降效的增加费用。不包括为了保证安全生产和施工所采取的措施费用。

(14) 大型设备专用机具费:大型设备专用机具的安装、拆除产生的费用。

(15) 设备、管道施工的安全、防冻和焊接保护费:保证工程施工正常进行的安全、防冻和焊接保护所产生的费用。

(16) 管道安拆后的充气保护费:是指充气管道安装、拆除后需充气保护所产生的费用。

(17) 焦炉烘炉、热态工程增加费:是指焦炉烘炉安装、拆除、外运或热态作业劳保消耗费。

(18) 行人行车干扰增加费:改扩建工程或在已通行道路上新建工程在施工过程中因行人行车干扰造成的降效及专设的指挥交通的人员增加的费用。

### (三) 其他项目费

1. 暂列金额:招标人在工程量清单中暂定并包括在合同价款中的一笔款项。用于工程合同签订时尚未确定或者不可预见的所需材料、工程设备、服务的采购,施工中可能发生的工程变更、合同约定调整因素出现时的合同价款调整以及发生的索赔、现场签证等确认的费用。

2. 暂估价:招标人在工程量清单中提供的用于支付必然发生但暂时不能确定价格的材料、工程设备的单价以及专业工程的金额。包括材料设备暂估价、专业工程暂估价。

3. 计日工:在施工过程中,承包人完成发包人提出的工程合同范围以外的零星项目或工作,按合同中约定的综合单价计价的一种方式。

4. 总承包服务费:总承包人为配合协调发包人进行的专业工程发包,对发包人自行采购的材料、工程设备等进行现场管理、竣工资料汇总整理等服务所需的费用。一般包括总分包管理费、总分包配合费、甲供材的采购保管费。

(1) 总分包管理费是指总承包人对分包工程和分包人实施统筹管理而发生的费用,一般包括:涉及分包工程的施工组织设计、施工现场管理协调、竣工资料的汇总整理等活动所发生的费用。

- (2)总分包配合费是指分包人使用总承包人的现有设施所支付的费用。一般包括:脚手架、垂直运输机械设备、临时设施、临时水电管线的使用,提供施工用水电及总包和分包约定的其他费用。
- (3)甲供材的采购保管费是指发包人供应的材料需承包人接收及保管的费用。
5. 停工窝工人工补贴:指施工企业进入现场后,由于设计变更、停水、停电累计超过 8 小时( 不包括周期性停水、停电)以及按规定应由建设单位承担责任的原因造成的,现场调剂不了的停工、窝工损失费用。
6. 机械台班停滞费:非承包商责任造成的机械停滞所发生的费用。

表 1.1 一般计税法建设工程费用组成表(按构成要素分)

建设工程费用	直接费(除税价)	人工费(除税价)	计时工资(或计件工资)
			津贴、补贴
			特殊情况下支付的工资
			生产工人自备工具补贴
			社会保障费
		材料费(除税价)	材料原价
			运杂费
			运输损耗费
			采购及保管费
		施工机械机械费(除税价)	折旧费
			大修理费
			经常修理费
			安拆费及场外运费
			人工费
			燃料动力费
			税费
	管理费(除税价)	管理人员工资(含社会保障费)	
		办公费	
		差旅交通费	
		固定资产使用费	
		工具用具使用费	
		劳动保险及职工福利费	
		劳动保护费	
		工会经费	
		职工教育经费	
		财产保险费	
		财务费	
		税金及附加费	
		其他	
		利润	
	增值税销项税		



表 1.2 简易计税法建设工程费用组成表(按构成要素分)

建设工程费用	直接费(含税价)	人工费(含税价)	计时工资(或计件工资)
			津贴、补贴
			特殊情况下支付的工资
			生产工人自备工具补贴
			社会保障费
		材料费(含税价)	材料原价
			运杂费
			运输损耗费
			采购及保管费
		施工机械机械费(含税价)	折旧费
			大修理费
			经常修理费
			安拆费及场外运费
			人工费
			燃料动力费
			税费
	管理费(含税价)	管理人员工资(含社会保障费)	
		办公费	
		差旅交通费	
		固定资产使用费	
		工具用具使用费	
		劳动保险及职工福利费	
		劳动保护费	
		工会经费	
		职工教育经费	
		财产保险费	
		财务费	
		税金及附加费	
		其他	
		利润	
	应纳增值税		

表 1.3 一般计税法建设工程费用组成表(按工程造价形成分)

建设工程费用	分部分项工程费(除税价)			1. 人工费(除税价) 2. 材料费(除税价) 3. 机械费(除税价) 4. 管理费(除税价) 5. 利润 6. 增值税销项税	
	措施项目费(除税价)	单价措施费	二次搬运费		
			大型机械设备进出场及安拆费		
			夜间施工增加费		
			已完工程及设备保护费		
			……		
		总价措施费	安全文明施工费		
			检验试验配合费		
			雨季施工增加费		
			压缩工期增加费		
			……		
	其他项目费(除税价)	暂列金额			
		暂估价(材料暂估价、专业工程暂估价)			
		计日工			
		总承包服务费			

表 1.4 简易计税法建设工程费用组成表(按工程造价形成分)

建设工程费用	分部分项工程费(含税价)			1. 人工费(含税价) 2. 材料费(含税价) 3. 机械费(含税价) 4. 管理费(含税价) 5. 利润 6. 应纳增值税
	措施项目费(含税价))	单价措施费	二次搬运费	
			大型机械设备进出场及安拆费	
			夜间施工增加费	
			已完工程及设备保护费	
			……	
		总价措施费	安全文明施工费	
			检验试验配合费	
			雨季施工增加费	
			压缩工期增加费	
			……	
	其他项目费(含税价)	暂列金额		
		暂估价(材料暂估价、专业工程暂估价)		
		计日工		
		总承包服务费		

第二节 计价程序

表 1.5 综合单价组成表

序号	组 成 内 容	计 算 方 法
1	人工费	相应消耗量定额子目人工费
2	材料费	$\Sigma$ 相应消耗量定额中材料含量 $\times$ 相应材料单价
3	机械费	$\Sigma$ 相应消耗量定额中机械含量 $\times$ 相应机械单价
4	管理费	(人工费 + 机械费) $\times$ 管理费费率
5	利润	(人工费 + 机械费) $\times$ 利润率
6	增值税	( <1> + <2> + <3> + <4> + <5> ) $\times$ 税率
7	综合单价	<1> + <2> + <3> + <4> + <5> + <6>

注:1. “< >”内的数字均为表中对应的序号。

2. 一般计税法计价时,人工费、材料费、机械费、管理费均为除税价;简易计税法计价时,人工费、材料费、机械费、管理费均为含税价。

3. 第6项的增值税在一般计税法计价项目中为增值税销项税,在简易计税法项目中为应纳增值税。

表 1.6 计价程序

序号	项 目 名 称	计 算 程 序
1	分部分项工程及单价措施项目费用计价合计	$\Sigma$ (分部分项及单价措施项目工程量 $\times$ 相应综合单价)
2	总价措施项目费	[ (人工费 + 机械费) $\times$ 相应费率或按有关规定计算 ] $\times$ (1 + 增值税税率)
3	其他项目费	按有关规定计算 $\times$ (1 + 增值税税率)
4	工程总造价	<1> + <2> + <3>

注:1. “< >”内的数字均为表中对应的序号。

2. 一般计税法计价时,总价措施项目费和其他项目费计税基础为除税价;简易计税法计价时,总价措施项目费和其他项目费计税基础为含税价。

## 第二章 适用范围、计算规则及取费费率

### 第一节 取费分类及适用范围

一、本定额适用于广西壮族自治区行政区域内工业与民用新建、扩建的通用安装工程，与 2023 年《广西壮族自治区安装工程消耗量定额》配套使用。

二、安装工程管理费、利润、安全文明施工费划分为两类取费标准，具体为：

(一) I 类取费标准：包括给排水、燃气、电气、通风空调、消防、建筑智能、通信、自控仪表工程。

(二) II 类取费标准：包括机械设备、热力设备、静置设备及金属结构、工业管道、刷油防腐蚀绝热工程。

三、借用其他工程专业定额子目时，应按所借用的相应专业定额管理费、利润取费标准计取，其他相关费用按主体专业费率标准计取。

四、厂区、生活区等室外总平给排水、燃气管网安装工程执行《广西壮族自治区市政工程消耗量定额》及配套费用定额。

### 第二节 计算规则

一、分部分项工程费及单价措施项目费中的管理费、利润均按“人工费+机械费”为计算基数，总价措施费按相关规定或各册规定为计算基数。人工费中不包括机上人工，机械费中不包括大型机械设备进出场及安拆费。

二、人工费及材料、机械台班消耗量根据消耗量定额确定，编制初步设计概算、施工图预算、招标控制价等时，人工费应按自治区建设行政主管部门发布的系数进行调整；材料单价按当时当地造价管理机构发布的信息价或市场询价；机械台班单价按自治区建设行政主管部门发布的价格计取，其中机上人工费按自治区建设行政主管部门发布的系数进行调整。企业投标报价时可根据自身情况及建筑市场人工价格、材料价格、机械租赁价等因素自主决定。

三、措施费项目应根据本定额或措施项目清单，结合工程实际确定。本定额未包括的措施费项目，发承包双方可自行补充或约定。

四、为了加强建设工程安全生产、文明施工管理，保障施工从业人员的作业条件和生活环境，防止施工安全事故发生，保证安全和文明施工措施落实到位，安全文明施工费作为不可竞争费用。

五、在编制初步设计概算、施工图预算、招标控制价等时，有费率区间的项目应按费率区间的中值至上限值间取定。一般工程按费率中值取定，特殊工程可根据工程投资规模、技术含量、复杂程度在费率中值至上限值间选择，并在招标文件中载明。

六、投标报价时，除不可竞争费用和增值税按本费用定额规定的费率计算外，其余各项费用，企业可自主确定。

七、甲供材料及设备均不计入招标控制价、投标报价及合同价。

### 第三节 取费费率

#### 一、管理费率及利润率

序号	项目名称	计算基数	管理费率(%)	利润率(%)
1	I类取费标准	Σ分部分项及单价措施费 定额(人工费+机械费)	25~29	11~15
2	II类取费标准		22~24	8~10

#### 二、措施费费率

序号	项目名称		计算基数	费率(%)
1	安全文明施工费	I类取费标准	Σ分部分项及单价措施项目定额(人工费+机械费)	11
		II类取费标准		9
2	检验试验配合费			0.5
3	雨季施工增加费			4
4	暗室施工增加费		按各册定额册说明计取;无规定的按暗室施工人工费×25%计算	
5	交叉施工补贴		交叉部分(人工费+机械费)	6~8
6	在有害身体健康的环境中施工增加费		在有害身体健康的环境中施工项目的定额人工费	8~12
7	优良工程增加费		Σ分部分项及单价措施费定额(人工费+机械费)	8~12
8	提前竣工(赶工)费		按合同约定每提前1日历天奖励费用或根据相关措施方案计算	
9	脚手架工程费		按消耗量定额各册规定计取	
10	高层建筑增加费		按消耗量定额各册规定计取	
11	安装与生产同时进行增加费		Σ受影响部分分部分项及单价措施费定额(人工费+机械费)	8~12
12	特殊地区施工增加费		按实际发生计算	—
13	大型设备专用机具费			
14	设备、管道施工的安全、防冻和焊接保护费			
15	管道安拆后的充气保护费			
16	焦炉烘炉、热态工程增加费			
17	二次搬运费			
18	已完工程保护费			
19	行人行车干扰增加费		Σ受影响部分分部分项及单价措施费定额(人工费+机械费)	6~8
20	夜间施工增加费		夜间施工工日数(工日)	33元/工日
21	其他		按有关规定计算	

三、其他项目费率

序号	项目名称		计算基数	费率(%)或标准
1	暂列金额		Σ(分部分项工程费及单价措施项目费+总价措施项目费)	5~10
2	总承包服务费	甲供材的保管费	甲供材金额	0.5~1.5
		配合管理费	分包合同金额	1~3
3	暂估价	材料暂估价	按实际发生计算	
		专业工程暂估价		
4	计日工		按暂定工程量×综合单价	
5	停工窝工人工补贴		停工窝工工日数(工日)	59元/工日
6	机械台班停滞费		签证停滞台班×机械停滞台班费	1.15

注:采用信息价的计日工(包括人工、材料、机械),计日工综合单价=相应信息价×综合费率1.35。

四、增值税费率

4.1 一般计税法

项目名称	计算基数	税率
增值税销项税	Σ[人工费(除税价)+材料费(除税价)+机械费(除税价)+管理费(除税价)+利润(除税价)]	9%

4.2 简易计税法

项目名称	计算基数	税率
应纳增值税	Σ[人工费(含税价)+材料费(含税价)+机械费(含税价)+管理费(含税价)+利润(含税价)]	3%