

广西壮族自治区安装工程 消耗量及费用定额

专业册(下)

(征求意见稿)

第六册 自动化控制仪表安装工程

第八册 工业管道工程

2023 年 9 月

总 说 明

一、《广西壮族自治区安装工程消耗量定额》(以下简称“本定额”)共十一册,为方便使用分为专业册和常用册,其中:

- 专业册包括:第一册 机械设备安装工程;
第二册 热力设备安装工程;
第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程;
第六册 自动化控制仪表安装工程;
第八册 工业管道工程;
- 常用册包括:第四册 电气设备安装工程;
第五册 建筑智能化系统设备安装工程;
第七册 通风空调工程;
第九册 给排水、燃气工程;
第十册 通信设备工程;
第十一册 刷油、防腐蚀、绝热工程。

二、本定额是完成规定计量单位分项工程所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准;是编制安装工程概算、施工图预算、招标控制价(或标底)、调解和处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据;是衡量投标报价是否合理的基础,是编制企业定额、投标报价的参考。

三、本定额是依据现行有关国家的产品标准、设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准和安全操作规程编制的,也参考了行业、地方标准,以及代表性的工程设计、施工资料和其他资料。

四、本定额是按目前国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化装备程度、合理的工期、施工工艺和劳动组织条件制定的,反映了社会平均消耗量水平。

五、本定额是按下列正常的施工条件进行编制的:

1. 设备、材料、成品、半成品、构件完整无损,符合质量标准和设计要求,附有合格证书和试验记录;
2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常;
3. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求;
4. 水、电供应均满足安装施工正常使用;
5. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、人工费确定:

1. 本定额人工费不体现人工工日消耗,仅体现分项工程人工费,是根据编制期不同工种市场人工单价并结合实际工日消耗量确定的。本定额人工费反映我区 2023 年建筑市场工资水平,自治区建设行政主管部门适时根据市场行情对定额人工费实行动态管理。

2. 人工消耗费用包括基本用工、辅助用工、人工幅度差及相关规费。

七、材料消耗量的确定:

1. 本定额中的材料消耗量包括直接消耗在安装工作内容中的主要材料、辅助材料和零星材料等,并计入相应损耗,其内容和范围包括:从工地仓库、现场集中堆放点或现场加工点到操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

2. 凡定额内未注明单价的材料均为主材,基价中不包括其价格,应根据“()”内所列的用量,按我区的材料预算价格计算。

3. 用量很少,对基价影响很小的零星材料合并为其他材料费,计入材料费内。

4. 施工措施性消耗部分,周转性材料按不同方法、不同材质分别列出一次使用量和一次摊销量。

5. 材料单价采用南宁市 2023 年材料价格。

6. 主要材料损耗率见各册附录。

八、施工机械台班消耗量的确定:本定额的机械台班消耗量是按正常合理的机械配备和大多数施工企业的机械化装备程度综合取定的,在执行中不得因机械型号不同而调整。用量少,占机械费比重小的其他机械合并为其他机械费,以“元”表示。

九、关于水平和垂直运输:

1. 水平运输

(1) 水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。本定额设备水平运距按照 200m、材料(含成品、半成品)水平运距按照 300m 综合取定,执行定额时不做调整。

(2) 定额未考虑场外运输和场内二次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

2. 垂直运输

(1) 垂直运输基准面为室外地坪。

(2) 本定额垂直运输按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m 以下、地下深度 10m 以内考虑,工程实际超过时,通过计算建筑物超高(深)增加费处理。

3. 对于施工单位采购的材料和设备,其价格中已包含运到工地现场的运费,材料和设备的运输费用不得另行计算。但因现场场地窄小或存在障碍,需要二次装卸运输时可按实际签证计算二次搬运费。对于业主采购的材料和设备,如业主不能将材料供应到施工现场仓库或指定堆放地点(设备不能供应到现场指定堆放地点),需要施工单位另行运输的,可以计取相应的运输费用。

十、关于安装操作高度

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪、或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。本定额除各册定额另有规定者外,安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时,计算安装操作高度增加费。

十一、关于建筑超高(深)增加费

1. 建筑超高(深)增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时,计算由于建筑超高(深)需要增加的安装费。各册定额另有规定者除外。

2. 建筑超高(深)增加费包括人工降效、使用机械(含仪器仪表、工具用具)降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高(深)增加费,以单位工程(群体建筑以车间或单楼设计为准)全部工程量(含地下、地上部分)为基数,按照系数法计算。系数详见各册说明。

4. 单位工程(群体建筑以车间或单楼设计为准)满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者,应计算建筑超高(深)增加费。

十二、关于脚手架搭拆

1. 本定额脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外,不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素,执行定额时不做调整。

3. 在同一个单位工程内有若干专业安装时,凡符合脚手架搭拆计算规定,应分别计取脚手架搭拆费用。

十三、本定额没有考虑施工与生产同时进行、在有害身体健康(防腐工程、检测项目除外)条件下施工时的降效,工程实际发生时根据有关规定另行计算。

十四、附属于某建筑物安装工程、路灯工程及室外电气、通讯、智能工程的土石方、基础、井类等项目执行安装工程消耗量定额。工业管道安装工程中的土方、基础、井类等项目执行《广西壮族自治区市政工程消耗量定额》及其配套费用定额。

十五、本定额中注有“×××以内”或“×××以下”者均包括本身,“×××以外”或“×××以上”者,则不包括×××本身。

十六、本说明未尽事宜,详见各册和各章说明。

第六册 自动化控制仪表安装工程

册说明	(3)
-----------	-----

第一章 过程检测仪表

说明	(6)
工程量计算规则	(7)
一、温度仪表	(8)
二、压力仪表	(13)
三、差压、流量仪表	(16)
1. 差压、流量仪表	(16)
2. 节流装置	(22)
四、物位检测仪表	(23)

第二章 显示与过程控制仪表

说明	(30)
工程量计算规则	(30)
一、显示仪表	(31)
二、调节仪表	(35)
三、辅助和转换单元	(40)
四、执行仪表	(46)
1. 执行机构	(46)
2. 调节阀	(48)
3. 直接作用调节阀	(50)
4. 执行仪表附件	(50)

第三章 仪表回路模拟试验

说明	(54)
工程量计算规则	(54)
一、检测回路	(55)
二、调节回路	(56)
三、工业计算机系统回路模拟试验	(57)

第四章 集中检测装置及仪表

说明	(60)
工程量计算规则	(61)
一、机械量仪表	(62)
1. 测厚测宽装置	(62)
2. 旋转机械检测仪表	(64)
3. 称重装置与皮带打滑、跑偏检测	(65)

4. 电子皮带秤标定	(67)
二、过程分析和物性检测仪表	(69)
1. 过程分析仪表	(69)
报批分类、水系统在线检测系统	(73)
2. 物性检测仪表	(77)
3. 特殊预处理装置	(77)
4. 分析柜、室及附件安装	(79)
三、气象环保检测仪表	(80)

第五章 集中监视与控制装置

说明	(82)
工程量计算规则	(83)
一、安全监测装置	(84)
二、工业电视和视频监视系统	(86)
1. 工业电视	(86)
2. 视频监控系统	(91)
三、远动装置	(92)
四、顺序控制装置	(93)
五、信号报警装置	(95)
六、数据采集及巡回检测报警装置	(100)

第六章 工业计算机安装与调试

说明	(102)
工程量计算规则	(103)
一、工业计算机设备安装与调试	(104)
1. 计算机柜、台设备安装	(104)
2. 外部设备安装调试	(105)
二、管理计算机调试	(105)
1. 过程控制管理计算机调试	(105)
2. 双机切换	(106)
三、基础自动化装置调试	(107)
1. 工业计算机系统调试	(107)
2. 现场总线调试	(107)
四、远程监控和数据采集系统试验	(108)
五、综合控制系统硬件检查试验	(109)
1. 固定和可编程仪表安装试验	(109)
2. 现场总线仪表安装试验	(110)
3. 综合控制系统设备硬件检查试验	(111)
六、综合控制系统软件功能试验	(113)
1. 综合控制系统与其它系统接口试验	(113)
2. DCS 系统试验	(114)
3. 在线回路试验	(116)

第七章 仪表管路敷设、伴热及脱脂

说明

工程量计算规则

一、钢管敷设

二、不锈钢管及高压管敷设

三、有色金属及非金属管敷设

四、管缆敷设

五、仪表设备与管路伴热

六、仪表设备与管路脱脂

(118)

(118)

(119)

(122)

(124)

(127)

(130)

(132)

第八章 仪表盘、箱、柜及附件安装

说明

工程量计算规则

一、盘、箱、柜安装

二、盘校线及盘上元件、附件安装

1. 盘柜附件、元件安装制作

2. 盘柜校接线

(134)

(134)

(135)

(139)

(139)

(142)

第九章 仪表附件制作安装

说明

工程量计算规则

一、仪表阀门安装与研磨

二、仪表支吊架安装

三、辅助容器、附件制作安装

四、取源部件制作安装

(144)

(144)

(145)

(148)

(150)

(152)

第八册 工业管道工程

册说明

(157)

第一章 管道安装

说明

工程量计算规则

一、低压管道

1. 有缝钢管(螺纹连接)

2. 碳钢管伴热管(氧乙炔焊)

3. 碳钢伴热管(氩弧焊)

4. 不锈钢管伴热管(电弧焊)

5. 不锈钢伴热管(氩弧焊)

6. 碳钢管(氧乙炔焊)

7. 碳钢管(电弧焊)

8. 碳钢管(氩电联焊)

9. 碳钢板卷管(电弧焊)

10. 碳钢板卷管(氩电联焊)

(160)

(160)

(161)

(161)

(161)

(162)

(163)

(164)

(164)

(165)

(168)

(171)

(175)

11. 碳钢板卷管(埋弧自动焊)

12. 衬里钢管预制安装(电弧焊)

13. 不锈钢管(螺纹连接)

14. 不锈钢管(电弧焊)

15. 不锈钢管(氩弧焊)

16. 不锈钢管(氩电联焊)

17. 不锈钢板卷管(电弧焊)

18. 不锈钢板卷管(氩电联焊)

19. 合金钢管(电弧焊)

20. 合金钢管(氩弧焊)

21. 合金钢管(氩电联焊)

22. 铝及铝合金管(氩弧焊)

23. 铝及铝合金板卷管(氩弧焊)

24. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)

25. 铜及铜合金板卷管(氧乙炔焊)

26. 钛及钛合金管(氩弧焊)

27. 成品衬里钢管安装(法兰连接)

28. 塑料管(热风焊)

29. 塑料管(承插粘接)

30. 金属软管安装(螺纹连接)

31. 金属软管安装(法兰连接)

32. 金属骨架复合管(热熔焊接)

33. 玻璃钢管(胶泥)

34. 玻璃管(法兰连接)

35. 螺旋卷管(氩电联焊)

36. 承插铸铁管(石棉水泥接口)

37. 承插铸铁管(膨胀水泥接口)

38. 法兰铸铁管(法兰连接)

39. 承插铸铁管(青铅接口)

二、中压管道

1. 碳钢管(电弧焊)

2. 碳钢管(氩电联焊)

3. 螺旋卷管(电弧焊)

4. 螺旋卷管(氩电联焊)

5. 不锈钢管(电弧焊)

6. 不锈钢管(氩电联焊)

7. 不锈钢管(氩弧焊)

8. 合金钢管(电弧焊)

9. 合金钢管(氩电联焊)

10. 合金钢管(氩弧焊)

11. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)

12. 金属软管安装(螺纹连接)

13. 金属软管安装(法兰连接)

14. 钛及钛合金管(氩弧焊)

(176)

(179)

(182)

(182)

(185)

(187)

(190)

(193)

(196)

(200)

(202)

(205)

(208)

(211)

(214)

(216)

(219)

(221)

(223)

(224)

(224)

(225)

(227)

(228)

(229)

(231)

(232)

(234)

(236)

(239)

(239)

(243)

(247)

(249)

(251)

(254)

(257)

(259)

(263)

(266)

(268)

(270)

(271)

(273)

三、高压管道

1. 碳钢管(电弧焊)

2. 碳钢管(氩电联焊)

3. 不锈钢管(电弧焊)

(277)

(281)

(285)

• 2 •

4. 不锈钢管(氩电联焊)	(288)	6. 不锈钢管件(氩电联焊)	(389)
5. 合金钢管(电弧焊)	(291)	7. 不锈钢管件(氩弧焊)	(392)
6. 合金钢管(氩电联焊)	(295)	8. 合金钢管件(电弧焊)	(394)
 第二章 管件连接		9. 合金钢管件(氩电联焊)	(398)
说明	(300)	10. 合金钢管件(氩弧焊)	(401)
工程量计算规则	(300)	11. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊)	(403)
一、低压管件	(301)	12. 钛及钛合金管件(氩弧焊)	(406)
1. 碳钢管件(螺纹连接)	(301)	三、高压管件	(410)
2. 碳钢管件(氧乙炔焊)	(301)	1. 碳钢管件(电弧焊)	(410)
3. 碳钢管件(电弧焊)	(302)	2. 碳钢管件(氩电联焊)	(414)
4. 碳钢管件(氩电联焊)	(306)	3. 不锈钢管件(电弧焊)	(418)
5. 碳钢板卷管件(电弧焊)	(310)	4. 不锈钢管件(氩电联焊)	(421)
6. 碳钢板卷管件(氩电联焊)	(314)	5. 合金钢管件(电弧焊)	(424)
7. 碳钢板卷管件(埋弧自动焊)	(315)	6. 合金钢管件(氩电联焊)	(428)
8. 螺旋卷管件(氩电联焊)	(318)	 第三章 阀门安装	
9. 加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)	(319)	说明	(434)
10. 不锈钢管件(螺纹连接)	(321)	工程量计算规则	(434)
11. 不锈钢管件(电弧焊)	(322)	一、低压阀门	(435)
12. 不锈钢管件(氩弧焊)	(325)	1. 螺纹阀门	(435)
13. 不锈钢管件(氩电联焊)	(327)	2. 承插焊阀门	(436)
14. 不锈钢板卷管件(电弧焊)	(330)	3. 法兰阀门	(437)
15. 不锈钢板卷管件(氩电联焊)	(333)	4. 齿轮、液压传动、电动阀门	(441)
16. 加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)	(336)	5. 调节阀门	(444)
17. 合金钢管件(电弧焊)	(339)	6. 安全阀门(螺纹连接)	(446)
18. 合金钢管件(氩弧焊)	(343)	7. 安全阀门(法兰连接)	(447)
19. 合金钢管件(氩电联焊)	(345)	8. 安全阀调试定压	(448)
20. 铝及铝合金管件(氩弧焊)	(348)	9. 塑料阀门	(450)
21. 铝及铝合金板卷管件(氩弧焊)	(351)	10. 玻璃阀门	(452)
22. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊)	(354)	二、中压阀门	(452)
23. 铜及铜合金板卷管件(氧乙炔焊)	(357)	1. 螺纹阀门	(452)
24. 钛及钛合金管件(氩弧焊)	(358)	2. 承插焊阀门	(453)
25. 塑料管件(热风焊)	(361)	3. 对焊阀门(氩电联焊)	(454)
26. 塑料管件(承插粘接)	(363)	4. 法兰阀门	(458)
27. 金属骨架复合管件(热熔连接)	(364)	5. 齿轮、液压传动、电动阀门	(461)
28. 玻璃钢管件(胶泥)	(366)	6. 调节阀门	(464)
29. 玻璃管件(法兰连接)	(367)	7. 安全阀门(螺纹连接)	(466)
30. 承插铸铁管件(石棉水泥接口)	(367)	8. 安全阀门(法兰连接)	(466)
31. 承插铸铁管件(膨胀水泥接口)	(369)	9. 安全阀调试定压	(468)
32. 法兰铸铁管件(法兰连接)	(370)	三、高压阀门	(470)
33. 承插铸铁管件(青铅接口)	(371)	1. 螺纹阀门	(470)
二、中压管件	(374)	2. 焊接阀门(承插焊)	(471)
1. 碳钢管件(电弧焊)	(374)	3. 对焊阀门(氩电联焊)	(472)
2. 碳钢管件(氩电联焊)	(378)	4. 法兰阀门	(475)
3. 螺旋卷管件(电弧焊)	(382)	5. 安全阀门(法兰连接)	(476)
4. 螺旋卷管件(氩电联焊)	(384)	6. 安全阀调试定压	(478)
5. 不锈钢管件(电弧焊)	(386)		

第四章 法兰安装

说明 (482)

工程量计算规则 (482)

一、低压法兰 (483)

1. 碳钢法兰(螺纹连接) (483)

2. 碳钢平焊法兰(电弧焊) (484)

3. 碳钢对焊法兰(电弧焊) (489)

4. 碳钢对焊法兰(氩电联焊) (493)

5. 不锈钢平焊法兰(电弧焊) (497)

6. 不锈钢对焊法兰(电弧焊) (500)

7. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊) (503)

8. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊) (505)

9. 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊) (508)

10. 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊) (513)

11. 合金钢平焊法兰(电弧焊) (516)

12. 合金钢对焊法兰(氩电联焊) (520)

13. 合金钢对焊法兰(氩弧焊) (524)

14. 铝及铝合金法兰(氩弧焊) (526)

15. 铝及铝合金翻边活动法兰(氩弧焊) (528)

16. 铜及铜合金法兰(氧乙炔焊) (531)

17. 铜及铜合金管翻边活动法兰(氧乙炔焊) (534)

18. 塑料法兰安装(热风焊) (537)

二、中压法兰 (539)

1. 碳钢对焊法兰(电弧焊) (539)

2. 碳钢对焊法兰(氩电联焊) (543)

3. 不锈钢对焊法兰(电弧焊) (547)

4. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊) (550)

5. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊) (553)

6. 合金钢对焊法兰(电弧焊) (555)

7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊) (559)

8. 合金钢对焊法兰(氩弧焊) (562)

9. 铜及铜合金对焊法兰(氧乙炔焊) (564)

三、高压法兰 (567)

1. 碳钢法兰(螺纹连接) (567)

2. 碳钢对焊法兰(电弧焊) (568)

3. 碳钢对焊法兰(氩电联焊) (572)

4. 不锈钢对焊法兰(电弧焊) (576)

5. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊) (579)

6. 合金钢对焊法兰(电弧焊) (582)

7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊) (586)

第五章 板卷管制作与管件制作

说明 (592)

工程量计算规则 (592)

一、钢板卷管制作 (593)

1. 碳钢板直管制作(电弧焊) (593)

2. 碳钢板直管制作(埋弧自动焊) (597)

3. 不锈钢板直管制作(电弧焊) (600)

4. 不锈钢板直管制作(氩电联焊) (603)

5. 铝板直管制作(氩弧焊) (606)

二、弯头制作 (609)

1. 碳钢板弯头制作(电弧焊) (609)

2. 不锈钢板弯头制作(电弧焊) (613)

3. 不锈钢板弯头制作(氩电联焊) (616)

4. 铝板弯头制作(氩弧焊) (619)

5. 碳钢管虾体弯制作(电弧焊) (622)

6. 不锈钢管虾体弯制作(电弧焊) (623)

7. 不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊) (624)

8. 铝管虾体弯制作(氩弧焊) (626)

9. 铜管虾体弯制作(氧乙炔焊) (628)

10. 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊) (628)

11. 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯 (629)

12. 低中压不锈钢管机械煨弯 (630)

13. 铝管机械煨弯 (630)

14. 铜管机械煨弯 (631)

15. 塑料管煨弯 (631)

16. 低中压碳钢管中频煨弯 (632)

17. 高压碳钢管中频煨弯 (633)

18. 低中压不锈钢管中频煨弯 (634)

19. 高压不锈钢管中频煨弯 (635)

20. 低中压合金钢管中频煨弯 (636)

21. 高压合金钢管中频煨弯 (637)

三、三通制作 (639)

1. 碳钢板三通制作(电弧焊) (639)

2. 不锈钢板三通制作(电弧焊) (643)

3. 不锈钢板三通制作(氩电联焊) (646)

4. 铝板三通制作(氩弧焊) (649)

四、异径管制作 (651)

1. 碳钢板异径管制作(电弧焊) (651)

2. 不锈钢板异径管制作(电弧焊) (655)

3. 不锈钢板异径管制作(氩电联焊) (658)

4. 铝板异径管制作(氩弧焊) (661)

五、三通补强圈制作安装 (663)

1. 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) (663)

2. 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) (665)

3. 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) (667)

4. 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) (669)

5. 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) (671)

6. 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) (673)

说明 (765)

第一章 费用项目组成及计价程序

第一节 费用项目组成 (766)

第二节 计价程序 (773)

第二章 适用范围、计算规则及取费费率

第一节 取费分类及适用范围 (774)

第二节 计算规则 (774)

第三节 取费费率 (775)

第六册 自动化控制仪表安装工程

册说明

一、第六册《自动化控制仪表安装工程》(以下简称本册定额)适用于新建、扩建项目中的自动化控制装置及仪表的安装调试工程。

二、本册定额主要依据的标准、规范:

- 1.《自动化仪表工程施工及质量验收规范》GB 50093 – 2013;
- 2.《石油化工可燃气体和有害气体检测报警设计规范》GB/T 50493 – 2019;
- 3.《全国统一安装工程基础定额》GJD – 2006;
- 4.《石油化工仪表接地设计规范》SH/T3081 – 2019;
- 5.《石油化工仪表工程施工质量验收规范》SH/T3551 – 2013;
- 6.《自控安装图册》HG/T 21581 – 2012;
- 7. 仪表安装调试说明书、现场施工方案、安全操作规程、企业仪表调试规程等;
- 8. 2015 年《广西壮族自治区安装工程消耗量定额》;
- 9. 2008 年《建设工程劳动定额》安装工程分册;
- 10.《建设工程工程量清单计价规范》GB50500 – 2013 及广西实施细则;
- 11.《建设工程工程量清单计价规范》GB50854 ~ 50862 – 2013 及广西实施细则。

三、本册定额的仪表校验材料费包括校验用消耗材料和校验材料的摊销量。

四、下列内容执行其他册相应定额:

- 1. 控制电缆敷设、电气配管、支架制作安装、桥架安装、接地系统、供电电源、UPS 执行《电气设备安装工程》相应定额子目。
- 2. 管道上安装流量计、调节阀、电磁阀、节流装置、取源部件等及在管道上开孔焊接部件,管道切断、法兰焊接、短管加拆等执行《工业管道工程》相应定额子目。
- 3. 仪表设备及管路刷油、保温、防腐蚀,执行《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应定额子目。
- 4. 采用焊接的仪表管路,阀门部件等需要无损检测的执行《工业管道工程》相应定额子目。
- 5. 仪表设备安装、与工艺管道、设备法兰连接所需紧固件(工艺垫片及螺栓螺母等)按随工艺,仪表设备成套供货考虑,现场不符时另外计算。
- 6. 火灾报警及消防控制执行《建筑智能化工程》相应定额子目。

五、关于下列各项费用的规定:

- 1. 脚手架搭拆费按定额人工费的 3.5% 计算。
- 2. 本册垂直运输综合取定为 20m,当工业装置(构筑物)高度超过 20m 时,应以整个工业装置(构筑物)工程全部工程量的人工费为基数计取建筑超高增加费,系数见下表。

工业装置高度(m)		40	60	80	100	120	140	160	180	200
按照人工费计算(%)		2.2	3.7	5.4	6.9	8.5	10.1	11.7	13.3	14.9
其中	人工费(%)	1.1	1.6	2.2	2.7	3.2	3.8	4.3	4.9	5.4
	机械费(%)	1.1	2.1	3.2	4.2	5.3	6.3	7.4	8.4	9.5

3. 本册安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时,计算安装操作高度增加费。安装操作高度增加费乘以下表系数法计算。

计算基础	高度(以内)			备注
	10m	30m	50m	
人工费	1.1	1.2	1.5	安装操作高度大于 50m 时,按照批准后的施工方案确定。

4. 地下室(暗室)施工增加费按地下室(暗室)施工的自动化控制仪表安装工程定额人工费乘以 25%

计算。

六、有关说明：

1. 本册定额人工已包括配合单体试运转的消耗量。

2. 机械台班和仪器使用台班按大多数施工企业的机械化程度和装备综合取定,如实际情况与定额不一致,不做调整。

第一章 过程检测仪表

说 明

一、本章内容包括温度仪表、压力仪表、差压、流量仪表、物位检测仪表,共四节。适用于温度、压力、流量、差压、节流装置、物位、仪表安装调试。

二、本章定额工作内容包技术机具准备、领料、搬运、清理、清洗取源部件的保管、提供、清洗;仪表安装,仪表接头安装;仪表单体调试、安装、校接线、挂位号牌;配合单机试运转、安装调试记录整理等工作内容。此外还包括如下内容:

1. 盘装仪表的盘修孔。
2. 压力式温度计温包安装、毛细管敷设固定、信号整定,变送器安装试验。
3. 钢带液位计变送器、平衡锤、保护罩、浮子、钢带、导向管、保护套管安装、调整、试漏。
4. 贮罐液体称重仪:钟罩安装、称重仪安装、引压管安装试压。
5. 节流装置:检查椭圆度、同心度、孔板流向、正负室位置确定、环室孔板清洗、配合一次安装。管道吹除后环室清洗和孔板安装,一次垫子制作。
6. 重锤探测料位计:执行器、传感器、磁力起动机、滑轮及滑轮支架安装、重锤、钢丝绳安装。
7. 浮标液位计:浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。
8. 配合在工艺管道上安装流量计和流量计转换、放大、远传、显示部分调试。
9. 在工业管道上插入式安装仪表。
10. 可编程雷达液位计及温压补偿系统安装、检查、接线。
11. 放射性仪表放射源配合安装、放射源保护管安装、安全防护、模拟安装、配合调试。
12. 温差/温度变送器的定额项目按照立柱上安装编制。
13. 压力仪表
 - (1)压力表安装包括取压源部件提供、清洗。
 - (2)压力变送器在支架上、管道或设备上安装。
14. 涡街流量计整套包括漩涡发生体、漩涡检出器、转换器及流量计本体配合安装与试验。
15. 质量流量计包括检测元件和转换器安装。

三、本章不包括以下内容:

1. 支架、支座制作安装。
2. 设备开孔、焊接法兰或工业管道切断、开孔、法兰焊接、短管焊接。
3. 取源部件安装、节流装置次安装和一次垫子制作。
4. 流量计校验装置的准备、配置及随机自带校验仪器仪表的台班费。
5. 放射源保管和安装的特殊措施费,放射性仪表安装中放射源保管搬运的特殊措施、安全监督鉴定、放射剂量的仪器使用,防护用品的采购和使用、施工人员体检和保健。

四、其他:

1. 与仪表成套的放大器等不能再重复计算工程量。
2. 在设备上或管道上插入式安装仪表,其法兰或插座应预留或焊接完好,螺栓配备合格、齐全。
3. 仪表安装用垫片按石棉橡胶垫片考虑,如实际不符时,可以换算。
4. 流量计只对转换变送部分调试,不做流量产生、输送校准及标定。
5. 放射性仪表安装中放射源保管搬运的特殊措施、安全监督鉴定、放射剂量的仪器使用,防护用品的采购和使用、施工人员体检和保健。
6. 仪表在工业设备、管道上的安装孔和一次部件安装,按预留好和安装好考虑,并已合格,定额中已包括部件提供、配合开孔和配合安装的工作内容,不得另行计算。
7. 管道上安装节流装置,只计算一次安装工程量并包括一次法兰垫的制作安装。

- 8. 工业管道上安装流量计、节流装置等,由自控仪表专业配合管道专业安装,其领运、清洗、保管的工作包括在自控仪表定额的相应定额子目内。不在工业管道或设备上的仪表系统用法兰焊接和电磁阀安装,是仪表安装范围,应执行相应定额子目计算。
- 9. 仪表设备支架、支座制作安装执行《电气设备安装工程》金属铁构件制作安装定额子目。
- 10. 定额过程检测与控制装置及仪表安装中已包括安装、调试、配合单机试运转的工作内容,不得另行计算,但不包括无负荷或有负荷联动试车。
- 11. 建设单位自主采购仪器、仪表及控制装置等,配套的校验用专用仪器仪表,建设单位应免费无偿提供给施工单位使用。

工程量计算规则

- 一、检测仪表和控制仪表安装及单体调试包括温度、压力、流量、差压、物位,均以“台(块)”计算,放大器过滤器等与仪表成套的元件、部件或是仪表的部分其工程量不得分开计算。
- 二、放射性仪表配合有关专业施工人员安装调试,包括保护管安装、安全防护、模拟安装,以“套”计算。放射源保管和安装特殊措施费,按施工组织设计另行计算。
- 三、钢带液位计、储罐液位称重仪、重锤探测料位计、浮标液位计现场安装以“套”计算,包括导向管、滑轮、浮子、钢带、钢丝绳、钟罩和台架等。

一、温度仪表

工作内容:清理、表计试验,校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管,提供、清洗,配合单体试运转。计量单位:支

定 额 编 号				B6-0001	B6-0002	B6-0003	B6-0004
项 目 名 称				膨胀式温度计		压力式温度计/控制器/控制开关(毛细管长 m 以下)	
				工业液体温度计	双金属温度计	10	20
基 价 (元)				<div>22.0422.15</div>	<div>26.9827.33</div>	<div>172.47174.37</div>	<div>206.32208.55</div>
其 中	人 工 费 (元)			21.14	24.18	157.30	188.43
	材 料 费 (元)			<div>0.901.01</div>	<div>1.591.78</div>	<div>6.547.32</div>	<div>9.2610.37</div>
	机 械 费 (元)			—	<div>1.211.37</div>	<div>8.639.75</div>	<div>8.639.75</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.201	0.230	1.496	1.792
材 料	螺栓(综合)	套	<div>0.310.35</div>	—	—	2.000	2.000
	插座 带丝堵	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌管卡子 1.5×12~50	个	<div>0.620.70</div>	—	—	1.000	1.000
	垫片	个	<div>0.150.17</div>	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽0.9m	m	<div>3.544.00</div>	—	0.050	0.050	0.100
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	<div>8.429.52</div>	—	—	0.100	0.200
	尼龙扎带(综合)	个	<div>0.180.20</div>	—	—	6.000	12.000
	位号牌	个	<div>0.710.80</div>	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	<div>0.901.00</div>	—	0.56	2.23	2.70
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.04	0.05	0.37	0.60
机 械	温度检定炉(综合)	台班	<div>41.5646.96</div>	—	0.020	0.180	0.180
	电动综合校验台	台班	<div>19.2121.71</div>	—	0.020	0.060	0.060

计量单位:支								
定 额 编 号				B6-0005	B6-0006	B6-0007	B6-0008	B6-0009
项 目 名 称				温度控制器 /温度开关	光电比色辐射感温温度计		热电偶(阻)	
					带轻型辅助装置	带重型辅助装置	普通式	双支
基 价 (元)				<u>72.31</u> <u>73.51</u>	<u>129.58</u> <u>131.51</u>	<u>171.73</u> <u>173.89</u>	<u>58.87</u> <u>59.21</u>	<u>78.65</u> <u>79.09</u>
其中	人 工 费 (元)			62.88	114.30	154.57	56.15	75.08
	材 料 费 (元)			<u>1.67</u> <u>1.86</u>	<u>15.28</u> <u>17.21</u>	<u>17.16</u> <u>19.32</u>	<u>1.59</u> <u>1.78</u>	<u>2.39</u> <u>2.68</u>
	机 械 费 (元)			<u>7.76</u> <u>8.77</u>	—	—	<u>1.13</u> <u>1.28</u>	<u>1.18</u> <u>1.33</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.598	1.087	1.470	0.534	0.714
材料	插座 带丝堵	套	—	—	—	—	(1.000)	(1.000)
	垫片	个	<u>0.15</u> <u>0.17</u>	—	—	—	1.000	1.000
	螺栓 M12×20~100	套	<u>0.70</u> <u>0.79</u>	—	4.000	4.000	—	—
	螺栓(综合)	套	<u>0.31</u> <u>0.35</u>	—	—	4.000	—	—
	接地线 BV-5.5~16	m	<u>8.35</u> <u>9.43</u>	—	1.000	1.000	—	—
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> <u>4.00</u>	0.050	—	—	—	—
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	—	0.100	0.100	—	—
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	—	0.500	0.600	—	—
	位号牌	个	<u>0.71</u> <u>0.80</u>	1.000	1.000	1.000	1.000	2.000
	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.82	1.57	2.15	0.77	0.84
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.04	1.10	1.16	0.04	0.07
机械	温度检定炉(综合)	台班	<u>41.56</u> <u>46.96</u>	0.120	—	—	0.020	0.020
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.120	—	—	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	0.120	—	—	—	—
	精密热电偶	台班	<u>12.50</u> <u>14.13</u>	—	—	—	0.020	0.020
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	—	—	—	0.010	0.020

计量单位:支

定 额 编 号				B6-0010	B6-0011	B6-0012	B6-0013	B6-0014
项 目 名 称				热电偶(阻)				
				室内固定式	油罐平均温度计	表面温度计	耐磨式	吹气式
基 价 (元)				<u>56.33</u> 57.02	<u>135.87</u> 136.80	<u>40.99</u> 41.28	<u>63.09</u> 63.46	<u>127.04</u> 127.54
其中	人 工 费 (元)			50.89	128.60	38.59	60.04	123.03
	材 料 费 (元)			<u>4.36</u> 4.91	<u>4.03</u> 4.53	<u>1.32</u> 1.47	<u>1.92</u> 2.14	<u>2.88</u> 3.23
	机 械 费 (元)			<u>1.08</u> 1.22	<u>3.24</u> 3.67	<u>1.08</u> 1.22	<u>1.13</u> 1.28	<u>1.13</u> 1.28
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.484	1.223	0.367	0.571	1.170
材料	插座 带丝堵	套	—	—	—	—	(1.000)	(1.000)
	垫片	个	<u>0.15</u> 0.17	—	—	—	1.000	1.000
	螺栓(综合)	套	<u>0.31</u> 0.35	—	3.000	—	—	—
	塑料胀管 φ6×35	颗	<u>0.05</u> 0.06	2.000	—	—	—	—
	木螺钉 M4×40	个	0.04	2.000	—	—	—	—
	木台 200×80×20	个	<u>2.45</u> 2.77	1.000	—	—	—	—
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> 4.00	0.050	0.150	0.050	0.050	0.100
	位号牌	个	<u>0.71</u> 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	塑料胶带	m	<u>0.58</u> 0.65	—	0.300	—	—	—
	校验材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.68	1.78	0.43	0.92	1.80
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.26	0.10	0.04	0.05	0.06
机械	温度检定炉(综合)	台班	<u>41.56</u> 46.96	0.020	0.060	0.020	0.020	0.020
	精密热电偶	台班	<u>12.50</u> 14.13	0.020	0.060	0.020	0.020	0.020
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	—	—	—	0.010	0.010

定 额 编 号				B6-0015	B6-0016	B6-0017	B6-0018	B6-0019
项 目 名 称				铠装热电偶(阻)(插入深度 m 以下)				
				2	5	10	20	30
基 价 (元)				65.37 65.71	74.84 75.20	81.73 82.11	96.63 97.04	108.22 108.68
其中	人 工 费 (元)			62.56	71.92	78.65	93.27	104.52
	材 料 费 (元)			1.68 1.87	1.79 2.00	1.95 2.18	2.23 2.49	2.57 2.88
	机 械 费 (元)			1.13 1.28	1.13 1.28	1.13 1.28	1.13 1.28	1.13 1.28
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.595	0.684	0.748	0.887	0.994
材料	插座 带丝堵	套	—	(1.000)	(1.000)	—	—	—
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.050	0.050	0.070	0.100	0.150
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	0.90 1.00	0.83	0.96	1.06	1.24	1.42
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06
机械	温度检定炉(综合)	台班	41.56 46.96	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	精密热电偶	台班	12.50 14.13	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容:清理、表计试验,校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管,提供、清洗,配合单体试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0020	B6-0021	B6-0022	B6-0023
项 目 名 称				压力式温度变送器	温度变送器	温差变送器	一体化温度变送器
基 价 (元)				<div>390.45</div> <div>395.33</div>	<div>201.42</div> <div>205.99</div>	<div>193.23</div> <div>198.78</div>	<div>273.28</div> <div>282.73</div>
其中	人 工 费 (元)			351.94	165.72	150.05	200.10
	材 料 费 (元)			<div>10.36</div> <div>11.57</div>	<div>5.30</div> <div>5.93</div>	<div>6.36</div> <div>7.11</div>	<div>3.72</div> <div>4.16</div>
	机 械 费 (元)			<div>28.15</div> <div>31.82</div>	<div>30.40</div> <div>34.34</div>	<div>36.82</div> <div>41.62</div>	<div>69.46</div> <div>78.47</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.347	1.576	1.427	1.903
材料	插座 带丝堵	套	—	(1.000)	—	—	(1.000)
	U 型螺栓 $\phi 59\times M10$	套	<div>1.59</div> <div>1.79</div>	—	1.000	1.000	—
	垫片	个	<div>0.15</div> <div>0.17</div>	1.000	—	—	1.000
	细白布 宽 0.9m	m	<div>3.54</div> <div>4.00</div>	0.200	0.080	0.080	0.100
	尼龙扎带(综合)	个	<div>0.18</div> <div>0.20</div>	10.000	—	—	—
	国 V 汽油 92 [#]	kg	<div>8.42</div> <div>9.52</div>	0.250	—	—	—
	位号牌	个	<div>0.71</div> <div>0.80</div>	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	4.95	2.90	4.08	2.73
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	0.47	0.12	0.12	0.06
机械	精密交/直流稳压电源	台班	<div>66.47</div> <div>75.11</div>	0.200	0.200	0.230	0.660
	综合校验仪 D-063	台班	<div>19.21</div> <div>21.71</div>	0.620	0.650	0.820	0.660
	数字万用表 PS-56	台班	<div>3.81</div> <div>4.31</div>	0.620	0.200	0.410	0.860
	数字电压表 PZ38	台班	<div>5.61</div> <div>6.34</div>	—	—	—	0.780
	数字温度计	台班	<div>7.16</div> <div>8.09</div>	—	0.380	0.410	0.360
	温度检定炉(综合)	台班	<div>41.56</div> <div>46.96</div>	—	—	—	0.030
	精密热电偶	台班	<div>12.50</div> <div>14.13</div>	—	—	—	0.030
	对讲机 C15	台班	<div>4.94</div> <div>5.58</div>	0.120	0.230	0.260	0.210

二、压力仪表

工作内容：清理、表计试验,校接线、安装、固定、挂牌,取源部件保管提供、清洗,配合单体试运转。 计量单位:台(块)

定 额 编 号				B6-0024	B6-0025	B6-0026	B6-0027	B6-0028
项 目 名 称				压力表、真空表		压力记录仪	远传指示压力表	
				就地	盘装		电远传	气远传
基 价（元）				60.44 60.90	60.62 60.82	101.63 103.99	111.09 113.58	106.37 107.59
其中	人 工 费（元）			56.78	58.99	83.28	91.69	94.21
	材 料 费（元）			$\frac{2.80}{3.14}$	$\frac{0.77}{0.85}$	$\frac{3.52}{3.95}$	$\frac{3.46}{3.87}$	$\frac{3.72}{4.17}$
	机 械 费（元）			$\frac{0.86}{0.98}$	$\frac{0.86}{0.98}$	$\frac{14.83}{16.76}$	$\frac{15.94}{18.02}$	$\frac{8.44}{9.21}$
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.540	0.561	0.792	0.872	0.896
材料	取源部件	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	仪表接头	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(3.000)
	螺栓(综合)	套	$\frac{0.31}{0.35}$	2.000	—	2.000	2.000	2.000
	镀锌管卡子 1.5×12~50	个	$\frac{0.62}{0.70}$	1.000	—	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽0.9m	m	$\frac{3.54}{4.00}$	0.050	0.050	0.100	0.050	0.050
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	$\frac{1.06}{1.20}$	—	—	—	—	0.200
	位号牌	个	$\frac{0.71}{0.80}$	1.000	—	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.61	0.64	1.21	1.34	1.38
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.13	0.01	0.14	0.13	0.15
机械	活塞式压力计	台班	$\frac{10.80}{12.20}$	0.080	0.080	0.140	0.150	0.170
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	$\frac{31.68}{33.96}$	—	—	—	—	0.170
	气动综合校验台	台班	$\frac{5.96}{6.74}$	—	—	—	—	0.170
	精密交/直流稳压电源	台班	$\frac{66.47}{75.11}$	—	—	0.140	0.150	—
	数字万用表 7151	台班	$\frac{5.27}{5.96}$	—	—	0.250	0.250	—
	对讲机 C15	台班	$\frac{4.94}{5.58}$	—	—	—	0.030	0.040
	电动综合校验台	台班	$\frac{19.21}{21.71}$	—	—	0.140	0.150	—

计量单位:台(块)								
定 额 编 号				B6-0029	B6-0030	B6-0031	B6-0032	B6-0033
项 目 名 称				电接点压力表	膜盒微压计	压力开关 压力控制器	光电编码压力表	隔膜/膜片 式/压力表
基 价 (元)				<u>95.93</u> <u>98.08</u>	<u>63.63</u> <u>64.83</u>	<u>90.25</u> <u>91.72</u>	<u>153.38</u> <u>156.53</u>	<u>83.70</u> <u>84.24</u>
其 中	人 工 费 (元)			79.07	53.00	78.65	128.70	79.49
	材 料 费 (元)			<u>3.28</u> <u>3.67</u>	<u>7.62</u> <u>8.57</u>	<u>3.18</u> <u>3.56</u>	<u>3.38</u> <u>3.78</u>	<u>3.35</u> <u>3.77</u>
	机 械 费 (元)			<u>13.58</u> <u>15.34</u>	<u>3.01</u> <u>3.26</u>	<u>8.42</u> <u>9.51</u>	<u>21.30</u> <u>24.05</u>	<u>0.86</u> <u>0.98</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.752	0.504	0.748	1.224	0.756
材 料	取源部件		套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	仪表接头		套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M10×20~50		套	<u>0.37</u> <u>0.42</u>	—	—	—	4.000
	螺栓(综合)		套	<u>0.31</u> <u>0.35</u>	2.000	2.000	2.000	—
	垫片		个	<u>0.15</u> <u>0.17</u>	—	—	—	1.000
	细白布 宽0.9m		m	<u>3.54</u> <u>4.00</u>	0.050	0.050	0.050	0.050
	医用输血胶管 φ8		m	<u>9.03</u> <u>10.20</u>	—	0.500	—	—
	镀锌管卡子 1.5×12~50		个	<u>0.62</u> <u>0.70</u>	1.000	1.000	1.000	—
	位号牌		个	<u>0.71</u> <u>0.80</u>	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.14	0.75	1.03	0.75
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.13	0.32	0.13	0.17
机 械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min		台班	<u>31.68</u> <u>33.96</u>	—	0.080	—	—
	活塞式压力计		台班	<u>10.80</u> <u>12.20</u>	0.130	—	0.080	0.080
	精密交/直流稳压电源		台班	<u>66.47</u> <u>75.11</u>	0.130	—	0.080	—
	电动综合校验台		台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.130	—	0.080	—
	数字万用表 PS-56		台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	0.220	—	0.130	—
	数字压力表 910B		台班	<u>39.08</u> <u>44.16</u>	—	—	—	0.120
	脉冲计数器 PM6665/036		台班	<u>32.61</u> <u>36.85</u>	—	—	—	0.120
	气动综合校验台		台班	<u>5.96</u> <u>6.74</u>	—	0.080	—	—
	对讲机 C15		台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.040	—	0.040	—

计量单位:台(块)							
定 额 编 号				B6-0034	B6-0035	B6-0036	B6-0037
项 目 名 称				差压变送器	压力变送器	单法兰变送器	双法兰变送器
基 价 (元)				<u>325.31</u> <u>332.38</u>	<u>251.93</u> <u>257.94</u>	<u>387.54</u> <u>398.45</u>	<u>531.43</u> <u>543.03</u>
其中	人 工 费 (元)			270.24	205.15	302.83	440.58
	材 料 费 (元)			<u>6.07</u> <u>6.79</u>	<u>6.30</u> <u>7.04</u>	<u>22.30</u> <u>25.08</u>	<u>45.89</u> <u>51.63</u>
	机 械 费 (元)			<u>49.00</u> <u>55.35</u>	<u>40.48</u> <u>45.75</u>	<u>62.41</u> <u>70.54</u>	<u>44.96</u> <u>50.82</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.570	1.951	2.880	4.190
材料	取源部件		套	—	(1.000)	(1.000)	—
	仪表接头		套	—	(1.000)	(2.000)	—
	细白布 宽0.9m		m	<u>3.54</u> <u>4.00</u>	0.080	0.080	0.100
	位号牌		个	<u>0.71</u> <u>0.80</u>	1.000	1.000	1.000
	螺栓 M14×75		套	<u>1.02</u> <u>1.15</u>	—	—	8.000
	U 型螺栓 φ59×M10		套	<u>1.59</u> <u>1.79</u>	1.000	1.000	—
	尼龙扎带(综合)		个	<u>0.18</u> <u>0.20</u>	—	—	—
	国 V 汽油 92 [#]		kg	<u>8.42</u> <u>9.52</u>	—	—	—
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	—	—	1.200
	校验材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.76	4.01	4.15
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.12	0.12	0.93
机械	活塞式压力计		台班	<u>10.80</u> <u>12.20</u>	0.270	—	0.350
	精密交/直流稳压电源		台班	<u>66.47</u> <u>75.11</u>	0.270	0.330	0.350
	电动综合校验台		台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.270	0.330	0.350
	数字万用表 PS-56		台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	0.500	0.800	0.760
	对讲机 C15		台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.300	0.250	0.310
	标准压力发生器		台班	<u>80.27</u> <u>90.70</u>	0.210	—	—
	标准差压发生器 PASHEN		台班	<u>6.96</u> <u>7.87</u>	—	0.630	—
	数字电压表 PZ38		台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	0.480	0.630	0.740

三、差压、流量仪表

1. 差压、流量仪表

工作内容:清理,表计试验,校接线、安装或配合安装、固定、挂牌、取源部件保管,提供、清洗,配合单体试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0038	B6-0039	B6-0040	B6-0041	B6-0042	B6-0043
项 目 名 称				金属转子流量计			椭圆齿轮流量计		光电流速测量仪
				玻璃式	气远传式	电远传式	就地指示式	电远传式	
基 价 (元)				42.01 42.20	180.51 181.77	152.06 153.16	230.00 235.14	343.63 350.58	339.63 344.91
其中	人 工 费 (元)			40.59	167.19	143.21	189.69	289.37	298.42
	材 料 费 (元)			1.42	4.26	3.99	36.32	36.90	15.53
				1.61	4.77	4.47	40.94	41.58	17.46
	机 械 费 (元)			—	9.06	4.86	3.99	17.36	25.68
					9.81	5.48	4.51	19.63	29.03
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.386	1.590	1.362	1.804	2.752	2.838
材 料	仪表接头	套	—	—	(2.000)	—	—	—	—
	棉纱头	kg	7.02 7.94	0.050	0.050	0.050	0.200	0.200	—
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	8.42 9.52	—	—	—	0.300	0.300	—
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	—	—	—	0.200	0.200	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	1.06 1.20	—	0.240	—	—	—	—
	垫片	个	0.15 0.17	2.000	2.000	2.000	—	—	—
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	—	—	—	2.400	2.400	0.100
	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5	m	0.92 1.04	—	—	—	—	—	1.000
	接地线 BV-5.5~16	m	8.35 9.43	—	—	—	1.000	1.000	1.000
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	0.90 1.00	—	2.93	2.86	4.07	4.71	3.96
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.07	0.01	0.07	2.19	2.19	1.03
机 械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	31.68 33.96	—	0.230	—	—	—	—
	综合校验仪 D-063	台班	19.21 21.71	—	—	0.120	—	—	0.730
	数字频率发生计数器 1070	台班	22.40 25.31	—	—	—	—	0.410	—
	脉冲信号发生器 NF-1513A	台班	7.45 8.42	—	—	—	0.210	0.610	—
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	—	—	0.440	0.500	0.650	1.180
	气动综合校验台	台班	5.96 6.74	—	0.230	—	—	—	—
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	10.34 11.68	—	—	0.050	0.050	0.050	—
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	—	0.080	0.070	—	0.130	0.110
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	—	—	—	—	—	1.180

定 额 编 号				B6-0044	B6-0045	B6-0046	B6-0047
项 目 名 称				电磁流量计	涡街流量计	内藏孔板流量计 (现场积算型)	温压补偿 蒸汽流量计
基 价 (元)				<div>483.66 494.32</div>	<div>503.56 514.13</div>	<div>257.02 263.23</div>	<div>544.93 559.69</div>
其 中	人 工 费 (元)			400.41	421.02	208.30	430.27
	材 料 费 (元)			<div>35.40 39.86</div>	<div>35.99 40.51</div>	<div>38.53 43.42</div>	<div>40.18 45.25</div>
	机 械 费 (元)			<div>47.85 54.05</div>	<div>46.55 52.60</div>	<div>10.19 11.51</div>	<div>74.48 84.17</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.808	4.004	1.981	4.092
材 料	棉纱头	kg	<div>7.02 7.94</div>	0.050	0.100	0.300	0.300
	细白布 宽0.9m	m	<div>3.54 4.00</div>	0.100	0.100	0.200	0.200
	石棉橡胶板(综合)	kg	<div>7.08 8.00</div>	2.400	2.400	2.400	2.400
	国Ⅴ汽油 92#	kg	<div>8.42 9.52</div>	0.100	0.100	0.500	0.500
	接地线 BV-5.5~16	m	<div>8.35 9.43</div>	1.000	1.000	1.000	1.000
	位号牌	个	<div>0.71 0.80</div>	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	<div>0.90 1.00</div>	6.67	6.83	3.80	5.63
	其他材料费	元	<div>0.90 1.00</div>	2.01	2.11	2.25	2.25
机 械	综合校验仪 D-063	台班	<div>19.21 21.71</div>	0.480	-	0.420	0.770
	精密交/直流稳压电源	台班	<div>66.47 75.11</div>	0.480	0.370	-	0.770
	数字万用表 PS-56	台班	<div>3.81 4.31</div>	1.040	0.800	0.420	1.300
	数字电压表 PZ38	台班	<div>5.61 6.34</div>	0.240	0.420	-	0.410
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	<div>10.34 11.68</div>	0.050	0.050	0.050	0.050
	脉冲计数器 PM6665/036	台班	<div>32.61 36.85</div>	-	0.300	-	-
	脉冲信号发生器 NF-1513A	台班	<div>7.45 8.42</div>	-	0.720	-	-
	对讲机 C15	台班	<div>4.94 5.58</div>	0.180	0.180	-	0.150

计量单位:台								
定 额 编 号				B6-0048	B6-0049	B6-0050	B6-0051	B6-0052
项 目 名 称				振荡球流量计	涡轮式流量计 (带放大器)	冲量式圆盘流量计	毕托管流量计	均速管流量计
基 价 (元)				455.09 463.16	386.33 394.42	405.42 411.88	203.16 204.35	278.97 281.05
其 中	人 工 费 (元)			391.89	323.34	354.88	194.00	262.88
	材 料 费 (元)			23.04 25.87	37.46 42.22	35.31 39.79	9.16 10.35	16.09 18.17
	机 械 费 (元)			40.16 45.40	25.53 28.86	15.23 17.21	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.727	3.075	3.375	1.845	2.500
材 料	插座 带丝堵	套	—	—	—	—	(1.000)	—
	仪表接头	套	—	—	—	—	(2.000)	(2.000)
	棉纱头	kg	7.02 7.94	0.100	0.200	0.200	0.200	0.400
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.500	0.100	—	0.200	0.200
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	—	2.400	2.400	0.600	1.100
	国Ⅴ汽油 92#	kg	8.42 9.52	—	0.400	0.200	0.200	0.400
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	接地线 BV-5.5~16	m	8.35 9.43	1.000	1.000	1.000	—	—
	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5	m	0.92 1.04	3.000	—	—	—	—
	校验材料费	元	0.90 1.00	8.57	4.78	4.71	—	—
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.16	2.21	2.16	0.46	0.78
机 械	综合校验仪 D-063	台班	19.21 21.71	0.560	—	0.510	—	—
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.410	—	—	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	0.470	0.720	1.120	—	—
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	10.34 11.68	—	0.050	0.050	—	—
	脉冲计数器 PM6665/036	台班	32.61 36.85	0.660	0.540	—	—	—
	脉冲信号发生器 NF-1513A	台班	7.45 8.42	0.410	0.540	—	—	—
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.150	0.130	0.130	—	—

定 额 编 号				B6-0053	B6-0054	B6-0055	
项 目 名 称				质量流量计	电容式流量计	超声波流量计	
基 价 (元)				543.50 553.52	287.10 292.13	370.12 374.16	
其 中	人 工 费 (元)			464.97	247.31	337.95	
	材 料 费 (元)			42.87 48.25	18.62 20.90	19.86 22.31	
	机 械 费 (元)			35.66 40.30	21.17 23.92	12.31 13.90	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	4.422	2.352	3.214
材 料	插座 带丝堵		套	—	—	(1.000)	—
	仪表接头		套	—	(2.000)	—	—
	棉纱头		kg	7.02 7.94	0.350	—	0.200
	细白布 宽0.9m		m	3.54 4.00	0.200	0.200	0.200
	螺栓 M10×20~50		套	0.37 0.42	—	3.000	4.000
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	2.400	0.120	—
	国Ⅴ汽油 92 [#]		kg	8.42 9.52	0.400	—	—
	接地线 BV—5.5~16		m	8.35 9.43	1.000	1.000	1.000
	位号牌		个	0.71 0.80	2.000	1.000	1.000
	校验材料费		元	0.90 1.00	8.33	6.03	6.86
	其他材料费		元	0.90 1.00	2.30	1.62	1.15
机 械	综合校验仪 D—063		台班	19.21 21.71	1.140	0.600	—
	数字万用表 PS—56		台班	3.81 4.31	1.290	0.910	1.040
	数字电压表 PZ38		台班	5.61 6.34	1.290	0.480	0.480
	数字兆欧表 BM—2061000MΩ		台班	10.34 11.68	0.050	0.050	0.050
	对讲机 C15		台班	4.94 5.58	0.220	0.600	1.040

定 额 编 号				B6-0056	B6-0057	B6-0058	B6-0059
项 目 名 称				差压接受仪表			流量开关
				就地指示或记录型	电远传型	气远传型	
基 价 (元)				<u>120.52</u> <u>125.50</u>	<u>228.71</u> <u>238.64</u>	<u>190.63</u> <u>194.38</u>	<u>97.32</u> <u>98.08</u>
其	人 工 费 (元)			81.81	151.73	151.73	91.17
	材 料 费 (元)			<u>4.85</u> <u>5.43</u>	<u>5.47</u> <u>6.11</u>	<u>5.95</u> <u>6.65</u>	<u>3.39</u> <u>3.80</u>
中	机 械 费 (元)			<u>33.86</u> <u>38.26</u>	<u>71.51</u> <u>80.80</u>	<u>32.95</u> <u>36.00</u>	<u>2.76</u> <u>3.11</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.778	1.443	1.443	0.867
材 料	仪表接头	套	—	(2.000)	—	(4.000)	—
	螺栓 M10×20~50	套	<u>0.37</u> <u>0.42</u>	2.000	2.000	2.000	—
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	—	—	0.200	—
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	—	—	—	0.170
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> <u>4.00</u>	0.200	0.200	0.200	—
	位号牌	个	<u>0.71</u> <u>0.80</u>	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.86	3.54	3.82	0.82
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.13	0.13	0.15	0.82
机 械	电动空气压缩机 排气量 0.6m³/min	台班	<u>31.68</u> <u>33.96</u>	—	—	0.670	—
	综合校验仪 D-063	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	—	0.280	—	—
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> <u>75.11</u>	0.330	0.610	—	—
	活塞式压力计	台班	<u>10.80</u> <u>12.20</u>	0.380	0.610	0.670	—
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	—	0.670	—	0.260
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	<u>10.34</u> <u>11.68</u>	0.050	0.050	—	—
械	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	—	0.670	—	—
	标准差压发生器 PASHEN	台班	<u>6.96</u> <u>7.87</u>	—	—	—	0.120
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.380	0.610	—	—
	气动综合校验台	台班	<u>5.96</u> <u>6.74</u>	—	—	0.670	0.140
对讲机 C15		台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	—	0.090	0.100	0.020

计量单位:台							
定 额 编 号				B6-0060	B6-0061	B6-0062	B6-0063
项 目 名 称				靶式流量变送器 (DNmm 以下)		毕托管流量变送器	内藏孔板流量变送器
				100	300		
基 价 (元)				387.36 394.62	472.27 482.18	259.41 270.12	197.66 204.89
其中	人 工 费 (元)			330.70	395.05	170.24	141.43
	材 料 费 (元)			20.55 23.10	41.11 46.31	24.37 27.44	21.99 24.77
	机 械 费 (元)			36.11 40.82	36.11 40.82	64.80 72.44	34.24 38.69
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.145	3.757	1.619	1.345
材料	仪表接头	套	—	—	—	(2.000)	—
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	1.06 1.20	—	—	0.200	—
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	1.200	3.600	2.400	2.400
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.080	0.200	—	0.200
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	棉纱头	kg	7.02 7.94	—	—	0.050	—
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	8.42 9.52	—	—	0.100	—
	螺栓 M14×75	套	1.02 1.15	6.000	8.000	—	—
	校验材料费	元	0.90 1.00	4.64	4.64	4.65	3.85
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.84	2.07	1.20	0.12
机械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	31.68 33.96	—	—	0.420	—
	精密交/直流稳压电源	台班	66.47 75.11	0.350	0.350	—	0.340
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	0.840	0.840	—	0.340
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.390	0.390	—	0.520
	电动综合校验台	台班	19.21 21.71	0.350	0.350	—	0.340
	气动综合校验台	台班	5.96 6.74	—	—	0.760	—
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.150	0.150	0.120	0.180
	手提式数字压力表 DP1-601	台班	61.01 68.94	—	—	0.760	—

2. 节流装置

工作内容:清理、清洗,检查,配合安装,配合吹扫,吹扫后的二次清理和二次安装、挂牌。

计量单位:台(块)

定 额 编 号				B6-0064	B6-0065	B6-0066	B6-0067	B6-0068
项 目 名 称				节流装置 (管径 DN mm 以下)				
				50	100	200	300	400
基 价 (元)				<u>62.31</u> 62.51	<u>83.56</u> 84.24	<u>111.01</u> 112.23	<u>131.72</u> 133.40	<u>152.72</u> 154.98
其 中	人 工 费 (元)			60.78	78.13	101.36	118.29	134.80
	材 料 费 (元)			<u>1.53</u>	<u>5.43</u>	<u>9.65</u>	<u>13.43</u>	<u>17.92</u>
				1.73	6.11	10.87	15.11	20.18
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.578	0.743	0.964	1.125	1.282
材 料	棉纱头	kg	<u>7.02</u> 7.94	0.050	0.100	0.150	0.200	0.250
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	<u>8.42</u> 9.52	0.050	0.080	0.120	0.160	0.200
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	-	0.320	0.660	0.960	1.480
	位号牌	个	<u>0.71</u> 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.05	1.20	2.46	3.52	3.65

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0069	B6-0070	B6-0071	B6-0072	B6-0073	B6-0074	
项 目 名 称				节流装置（管径 <i>DN</i> mm 以下）				文丘里管 （ <i>DN</i> mm） 600 以上	孔板阀	
				600	800	1000	1000 以上			
基 价 （元）				640.90 673.62	1090.90 1149.24	1572.29 1662.28	1844.80 1948.19	1673.46 1765.33	385.91 397.61	
其 中	人 工 费 （元）			217.03	368.03	440.16	558.66	475.91	215.03	
	材 料 费 （元）			<u>5.62</u> 6.35	<u>56.77</u> 64.16	<u>63.28</u> 71.51	<u>93.37</u> 105.51	<u>4.78</u> 5.40	<u>8.32</u> 9.40	
	机 械 费 （元）			<u>418.25</u> 450.24	<u>666.10</u> 717.05	<u>1068.85</u> 1150.61	<u>1192.77</u> 1284.02	<u>1192.77</u> 1284.02	<u>162.56</u> 173.18	
名 称			单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	2.064	3.500	4.186	5.313	4.526	2.045
材 料	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> 8.00	—	—	—	—	—	0.500
	棉纱头		kg	<u>7.02</u> 7.94	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	国Ⅴ汽油 92 [#]		kg	<u>8.42</u> 9.52	0.500	0.550	0.600	1.000	0.400	0.400
	石棉编绳(综合)		kg	<u>16.91</u> 19.11	—	3.000	3.360	4.940	—	—
	位号牌		个	<u>0.71</u> 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 提升质量 16t		台班	<u>1007.21</u> 1090.31	0.270	0.430	0.690	0.770	0.770	—
	载重汽车 装载质量 4t		台班	<u>541.85</u> 577.25	0.270	0.430	0.690	0.770	0.770	0.300

四、物位检测仪表

工作内容:设备清理、上接头、安装、单体调试、挂牌。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0075	B6-0076	B6-0077	B6-0078	B6-0079	B6-0080
项 目 名 称				直读玻璃管(板)液位计 管(板)长 mm 以下			磁浮子液位标尺(测量范围)		浮标(子)液位计
				500	1100	1700	6m 以下	20m 以下	
基 价 (元)				<u>117.44</u> <u>118.21</u>	<u>157.50</u> <u>158.27</u>	<u>172.22</u> <u>172.99</u>	<u>481.36</u> <u>486.55</u>	<u>720.29</u> <u>725.94</u>	<u>266.52</u> <u>269.98</u>
其	人 工 费 (元)			111.46	151.52	166.24	439.95	674.96	239.22
	材 料 费 (元)			<u>5.98</u> <u>6.75</u>	<u>5.98</u> <u>6.75</u>	<u>5.98</u> <u>6.75</u>	<u>33.74</u> <u>37.93</u>	<u>37.46</u> <u>42.09</u>	<u>22.38</u> <u>25.19</u>
中	机 械 费 (元)			—	—	—	<u>7.67</u> <u>8.67</u>	<u>7.87</u> <u>8.89</u>	<u>4.92</u> <u>5.57</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.060	1.441	1.581	4.184	6.419	2.275
材 料	管材	m	—	—	—	—	(9.000)	(17.000)	—
	螺栓(综合)	套	<u>0.31</u> <u>0.35</u>	—	—	—	10.000	16.000	2.000
	螺栓 M12×20~100	套	<u>0.70</u> <u>0.79</u>	—	—	—	6.000	6.000	6.000
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	—	—	—	0.200	0.200	0.200
	国Ⅴ汽油 92#	kg	<u>8.42</u> <u>9.52</u>	—	—	—	0.500	0.500	0.200
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> <u>4.00</u>	0.100	0.100	0.100	0.300	0.300	0.200
	酒精	kg	<u>3.36</u> <u>3.80</u>	0.100	0.100	0.100	—	—	—
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.600	0.600	0.600	—	—	—
	位号牌	个	<u>0.71</u> <u>0.80</u>	1.000	1.000	1.000	2.000	2.000	1.000
	接地线 BV-5.5~16	m	<u>8.35</u> <u>9.43</u>	—	—	—	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	—	—	—	9.63	11.62	3.94
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.37	0.37	0.37	1.48	1.55	1.29
机 械	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	—	—	—	0.670	0.670	0.400
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	—	—	—	0.670	0.670	0.400
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	<u>10.34</u> <u>11.68</u>	—	—	—	0.050	0.050	0.050
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	—	—	—	0.170	0.210	0.130

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0081	B6-0082	B6-0083	B6-0084
项 目 名 称				浮球液位控制 器液位开关	音叉物位计	可编程雷达物位计	智能多功能 贮罐液位计
基 价 （元）				93.39 95.05	192.20 198.26	685.28 700.57	914.51 926.92
其中	人 工 费 （元）			80.54	145.11	574.64	824.69
	材 料 费 （元）			<u>9.63</u> 10.87	<u>14.77</u> 16.63	<u>37.71</u> 42.31	<u>29.92</u> 33.62
	机 械 费 （元）			<u>3.22</u> 3.64	<u>32.32</u> 36.52	<u>72.93</u> 83.62	<u>59.90</u> 68.61
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.766	1.380	5.465	7.843
材料	螺栓 M12×20~100	套	<u>0.70</u> 0.79	—	4.000	8.000	—
	螺栓 M10×20~50	套	<u>0.37</u> 0.42	6.000	—	—	8.000
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	<u>8.42</u> 9.52	0.200	0.200	—	—
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> 4.00	0.200	0.200	0.200	0.100
	接地线 BV—5.5~16	m	<u>8.35</u> 9.43	—	—	1.000	1.000
	铜芯塑料绝缘导线 BV—1.5	m	<u>0.92</u> 1.04	—	—	1.000	1.000
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.400	0.800	0.800	0.800
	位号牌	个	<u>0.71</u> 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	电	kW·h	<u>0.63</u> 0.71	—	0.200	—	—
	校验材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.88	2.56	15.86	10.59
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.77	0.87	1.66	1.60
机械	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> 21.71	—	0.350	—	—
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> 75.11	—	0.350	—	—
	便携式综合校验仪 2422	台班	<u>31.18</u> 35.94	—	—	1.700	1.300
	数字兆欧表 BM—2061000MΩ	台班	<u>10.34</u> 11.68	—	0.050	0.050	0.050
	数字万用表 PS—56	台班	<u>3.81</u> 4.31	0.520	0.400	1.840	1.350
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	—	—	1.840	1.300
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	0.250	0.060	0.420	1.300

计量单位:台						
定 额 编 号				B6-0085	B6-0086	B6-0087
项 目 名 称				钢带液位计		阻旋式物位 计料位开关
				就地指示	远传变送	
基 价 (元)				<u>1175.91</u> <u>1187.65</u>	<u>1330.29</u> <u>1344.71</u>	<u>224.63</u> <u>227.49</u>
其 中	人 工 费 (元)			1084.73	1219.74	201.89
	材 料 费 (元)			<u>82.27</u> <u>92.68</u>	<u>85.38</u> <u>96.16</u>	<u>20.18</u> <u>22.72</u>
	机 械 费 (元)			<u>8.91</u> <u>10.24</u>	<u>25.17</u> <u>28.81</u>	<u>2.56</u> <u>2.88</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.316	11.600	1.920
材 料	螺栓 M12×20~100		<u>0.70</u> <u>0.79</u>	20.000	20.000	—
	螺栓 M10×20~50		<u>0.37</u> <u>0.42</u>	16.000	16.000	6.000
	镀锌螺栓 M16×65~80		<u>1.50</u> <u>1.70</u>	16.000	16.000	—
	国Ⅴ汽油 92 [#]		<u>8.42</u> <u>9.52</u>	0.400	0.400	—
	细白布 宽0.9m		<u>3.54</u> <u>4.00</u>	0.300	0.300	0.200
	棉纱头		<u>7.02</u> <u>7.94</u>	0.200	0.200	—
	接地线 BV-5.5~16		<u>8.35</u> <u>9.43</u>	1.000	1.000	1.000
	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5		<u>0.92</u> <u>1.04</u>	—	1.000	—
	石棉橡胶板(综合)		<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.300	0.300	0.600
	位号牌		<u>0.71</u> <u>0.80</u>	2.000	2.000	1.000
	电		<u>0.63</u> <u>0.71</u>	1.000	1.000	0.300
	校验材料费		<u>0.90</u> <u>1.00</u>	18.79	21.19	2.72
	其他材料费		<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.43	3.47	1.44
机 械	便携式综合校验仪 2422		<u>31.18</u> <u>35.94</u>	0.240	0.540	—
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ		<u>10.34</u> <u>11.68</u>	0.050	0.050	0.050
	数字万用表 PS-56		<u>3.81</u> <u>4.31</u>	0.240	0.540	0.430
	数字电压表 PZ38		<u>5.61</u> <u>6.34</u>	—	0.540	—
	对讲机 C15		<u>4.94</u> <u>5.58</u>	—	0.550	0.080

工作内容:清理、设备安装和附件安装、检查、接线、单体调试。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0088	B6-0089	B6-0090	B6-0091	B6-0092	B6-0093
项 目 名 称				双色磁翻板液位计(标尺长 m 以下)			重锤探 测物位计	贮罐液 位称重仪	超声波物位 计物位开关
				1	6	16			
基 价 (元)				270.40 274.06	533.95 540.55	647.81 654.79	1132.68 1149.80	1493.54 1514.60	356.93 363.54
其 中	人 工 费 (元)			241.42	481.80	592.84	999.45	1330.78	304.94
	材 料 费 (元)			<u>15.59</u> 17.52	<u>38.38</u> 43.20	<u>40.93</u> 46.08	<u>26.39</u> 29.62	<u>21.14</u> 23.79	<u>25.34</u> 28.49
	机 械 费 (元)			<u>13.39</u> 15.12	<u>13.77</u> 15.55	<u>14.04</u> 15.87	<u>106.84</u> 120.73	<u>141.62</u> 160.03	<u>26.65</u> 30.11
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.296	4.582	5.638	9.505	12.656	2.900
材 料	仪表接头		套	—	—	—	—	(5.000)	—
	管材		m	—	—	—	—	(20.700)	—
	螺栓 M12×20~100		套	<u>0.70</u> 0.79	—	8.000	8.000	—	4.000
	接地线 BV-5.5~16		m	<u>8.35</u> 9.43	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	棉纱头		kg	<u>7.02</u> 7.94	0.200	0.300	0.500	0.500	—
	尼龙扎带(综合)		个	<u>0.18</u> 0.20	—	—	—	10.000	—
	细白布 宽0.9m		m	<u>3.54</u> 4.00	—	0.200	0.300	0.300	0.200
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> 8.00	—	1.600	1.600	—	0.800
	国Ⅴ汽油 92#		kg	<u>8.42</u> 9.52	—	0.200	0.200	0.300	—
	位号牌		个	<u>0.71</u> 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	4.72	6.66	7.47	11.16	6.42
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.98	2.11	2.19	1.16	1.48
机 械	综合校验仪 D-063		台班	<u>19.21</u> 21.71	0.260	0.260	0.260	1.540	0.850
	电动综合校验台		台班	<u>19.21</u> 21.71	—	—	—	0.800	—
	数字电压表 PZ38		台班	<u>5.61</u> 6.34	0.710	0.750	0.770	—	0.930
	数字万用表 PS-56		台班	<u>3.81</u> 4.31	0.710	0.750	0.770	1.760	0.930
	精密交/直流稳压电源		台班	<u>66.47</u> 75.11	—	—	—	0.800	—
	活塞式压力计		台班	<u>10.80</u> 12.20	—	—	—	1.500	—
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ		台班	<u>10.34</u> 11.68	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
对讲机 C15		台班	<u>4.94</u> 5.58	0.240	0.240	0.260	0.300	2.120	0.210

计量单位:台									
定 额 编 号				B6-0094	B6-0095	B6-0096	B6-0097	B6-0098	B6-0099
项 目 名 称				放射性物位计	多功能磁致伸缩液位计	电接触式液位计(电极)		光导电子液位计	电容式物位计物位开关
						10 只以下	10 只以上		
基 价 (元)				<u>1445.17</u> <u>1470.95</u>	<u>962.37</u> <u>969.05</u>	<u>315.13</u> <u>318.03</u>	<u>361.36</u> <u>364.70</u>	<u>1280.98</u> <u>1293.17</u>	<u>201.76</u> <u>207.15</u>
其中	人 工 费 (元)			1242.98	909.44	292.21	335.11	1184.41	159.72
	材 料 费 (元)			<u>91.62</u> 103.03	<u>22.21</u> 24.90	<u>18.39</u> 20.70	<u>20.03</u> 22.56	<u>42.44</u> 47.59	<u>23.51</u> 26.49
	机 械 费 (元)			<u>110.57</u> 124.94	<u>30.72</u> 34.71	<u>4.53</u> 5.12	<u>6.22</u> 7.03	<u>54.13</u> 61.17	<u>18.53</u> 20.94
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.821	8.649	2.779	3.187	11.264	1.519
材料	取源部件	套	—	—	—	—	—	—	(1.000)
	接地线 BV-5.5~16	m	<u>8.35</u> 9.43	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> 7.94	0.300	0.300	0.100	0.100	0.100	0.100
	酒精	kg	<u>3.36</u> 3.80	—	—	0.100	0.400	—	—
	绝缘钢纸板 80.5	kg	<u>20.35</u> 23.00	—	—	0.150	0.150	—	—
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> 4.00	0.200	0.300	0.050	0.100	0.100	0.100
	螺栓 M10×20~50	套	<u>0.37</u> 0.42	—	—	—	—	6.000	8.000
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	—	—	—	—	0.800	0.800
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	<u>8.42</u> 9.52	—	—	0.200	0.200	0.500	—
	位号牌	个	<u>0.71</u> 0.80	3.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	警告牌	个	<u>53.10</u> 60.00	1.000	—	—	—	—	—
	校验材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	26.74	10.02	2.65	3.05	20.90	3.73
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.28	1.07	1.10	1.22	1.59	1.58
机械	综合校验仪 D-063	台班	<u>19.21</u> 21.71	—	0.800	—	—	1.580	0.630
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	1.970	1.060	—	—	1.620	—
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> 4.31	1.970	1.060	0.400	0.600	1.620	0.630
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> 75.11	1.230	—	—	—	—	—
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	<u>10.34</u> 11.68	0.050	0.050	0.100	0.180	0.050	0.050
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	1.970	0.980	0.400	0.420	1.620	0.710

计量单位:台								
定 额 编 号				B6-0100	B6-0101	B6-0102	B6-0103	B6-0104
项 目 名 称				电阻式物 位计信号器	差压开关	吹气装置	插入式安装 液位变送器	浓度变送器
基 价 (元)				<u>180.83</u> <u>184.99</u>	<u>142.66</u> <u>145.52</u>	<u>119.93</u> <u>120.42</u>	<u>416.08</u> <u>431.98</u>	<u>281.52</u> <u>287.93</u>
其中	人 工 费 (元)			148.79	120.61	116.19	293.05	231.33
	材 料 费 (元)			3.44 3.88	4.02 4.53	3.74 4.23	19.16 21.55	20.55 23.10
	机 械 费 (元)			28.60 32.32	18.03 20.38	-	103.87 117.38	29.64 33.50
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.415	1.147	1.105	2.787	2.200
材料	取源部件	套	-	-	(1.000)	(1.000)	-	-
	仪表接头	套	-	-	(2.000)	(4.000)	(1.000)	-
	螺栓 M10×20~50	套	<u>0.37</u> <u>0.42</u>	4.000	-	-	-	-
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	-	0.840	0.840	-	-
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	0.050	0.050	0.100	-	-
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	<u>8.42</u> <u>9.52</u>	-	0.100	0.200	-	-
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	-	-	0.500	-	-
	位号牌	个	<u>0.71</u> <u>0.80</u>	1.000	1.000	-	1.000	1.000
	螺栓 M14×75	套	<u>1.02</u> <u>1.15</u>	-	-	-	8.000	6.000
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	-	-	-	0.800	1.200
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> <u>4.00</u>	-	-	-	0.100	0.080
	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.84	1.09	-	4.01	4.64
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.16	0.28	0.17	0.74	0.84
机械	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> <u>75.11</u>	0.300	0.230	-	0.370	0.350
	综合校验仪 D-063	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.300	-	-	0.680	-
	标准差压发生器 PASHEN	台班	<u>6.96</u> <u>7.87</u>	-	0.230	-	-	-
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	0.500	0.260	-	0.700	0.840
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.200	0.030	-	0.310	0.200
	活塞式压力计	台班	<u>10.80</u> <u>12.20</u>	-	-	-	0.890	-
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	-	-	-	0.680	0.390
	手提式数字压力表 DP1-601	台班	<u>61.01</u> <u>68.94</u>	-	-	-	0.680	-
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	-	-	-	0.370	-

第二章 显示与过程控制仪表

说 明

一、本章内容包括显示仪表,调节仪表,辅助和转换单元,执行仪表,共四节。

二、本章定额适用范围:

1. 显示仪表安装调试。

2. 调节仪表安装调试。

3. 调节仪表:电动调节器、气动调节、电(气)动调节记录仪。

4. 辅助和转换单元仪表的安装调试。

5. 执行仪表:气动、电动、液动执行机构、气动活塞式调节阀、气动薄膜调节阀、电动调节阀、电动调节阀、电磁阀、伺服放大器、直接作用调节阀及执行仪表附件。

三、本章包括领料、搬运、准备、单体调试、安装、固定、上接头、校接线、配合单机试运转、挂位号牌、安装校验记录等工作内容。此外还包括如下内容:

1. 安装液动执行机构月牙板、连杆组件、油泵油盘制作安装、油泵电机检查、充油循环试验。

2. 调节阀试验器具的准备、阀体强度试验、阀芯泄漏性、膜头气密性、严密度试验、满行程、变差、线性误差、灵敏限试验。

四、本章不包括以下内容:

1. 仪表支架、支座、台座制作安装。

2. 工业管道或设备上仪表用法兰焊接、插座焊接及开孔等。

3. 管道上安装调节阀、电磁阀及短管装拆、调节阀研磨。

4. 液动执行机构设备解体、清洗、油泵检查、电机干燥、油泵用油量。

五、其他:

1. 电动和气动调节阀按成套考虑调试,包括执行机构与阀。执行机构安装需另外配置风门、挡板或阀。执行机构或调节阀还应另外配置所需附件,组成不同的控制方式,附件选择按定额所列项目。

2. 在工业管道上安装调节阀应执行《工业管道工程》相应定额子目,由自控仪表专业配合管道专业安装。其清洗、保管的工作包括在自控仪表相应定额子目内。仪表用法兰焊接和安装执行《工业管道工程》相应定额子目。

3. 流量计算机安装调试执行多通道流量积算仪子目。

4. 电动或气动调节阀按成套考虑,包括执行机构与阀、手轮或所带附件成套,不能分开计算。但是,与之配套的阀门定位器、趋近开关、限位开关、电磁阀有调试内容的要另行计算。执行机构安装调试不包括风门、挡板或阀。

5. 所列调节阀的检查接线定额适用于蝶阀、开关阀、切断阀、偏心旋转阀、多通电磁阀等在工业管道上已安装好的调节阀,包括现场调整、接线、接管和接地,不应再计运输和本体安装、调试。

6. 执行机构如组成不同的控制方式,需另外配置附件时,附件应执行相应定额子目计算安装调试费。

工程量计算规则

一、显示仪表、调节仪表、辅助仪表的安装与调试以"台"计算。

二、单、多回路调节器或可编程仪表作为 DCS 小规模系统网络上的设备,以"台"计算,包括安装、单体调试、系统调试、配合机械单体试运转。

一、显示仪表

工作内容：安装、检查、校接线、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号				B6-0105	B6-0106	B6-0107
项 目 名 称				数字仪表		
				单点数字显示仪	数字显示调节仪	智能多屏幕数字显示仪
基 价 （元）				<div>204.82211.80</div>	<div>243.24253.02</div>	<div>276.14286.02</div>
其中	人 工 费 （元）			151.42	168.87	200.84
	材 料 费 （元）			<div>2.903.25</div>	<div>6.777.54</div>	<div>7.848.73</div>
	机 械 费 （元）			<div>50.5057.13</div>	<div>67.6076.61</div>	<div>67.4676.45</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.440	1.606	1.910
材 料	铜芯塑料绝缘导线 BV－1.5	m	<div>0.921.04</div>	0.500	0.500	0.500
	真丝绸布 宽0.9m	m	<div>8.8510.00</div>	0.050	0.070	0.070
	校验材料费	元	<div>0.901.00</div>	2.17	6.24	7.43
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.06	0.08	0.08
机 械	精密交/直流稳压电源	台班	<div>66.4775.11</div>	0.500	0.600	0.600
	数字万用表 PS－56	台班	<div>3.814.31</div>	0.790	1.400	1.110
	电动综合校验台	台班	<div>19.2121.71</div>	0.500	0.600	0.600
	便携式综合校验仪 2422	台班	<div>31.1835.94</div>	0.093	0.291	0.315
	数字电压表 PZ38	台班	<div>5.616.34</div>	0.219	0.291	0.303
	脉冲信号发生器 NF－1513A	台班	<div>7.458.42</div>	0.057	—	—
对讲机 C15		台班	<div>4.945.58</div>	0.018	0.033	0.060

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0108	B6-0109	B6-0110	B6-0111
项 目 名 称				智能多通道、多 功能、多笔记录仪	电位差计/ 平衡电桥(指示、记录、报警)		
					单点	多点	带电动 PID 调节器
基 价 (元)				<div>409.16 425.17</div>	<div>272.70 283.54</div>	<div>333.74 347.64</div>	<div>323.16 334.86</div>
其 中	人 工 费 (元)			290.74	188.95	226.07	232.59
	材 料 费 (元)			<div>12.96 14.47</div>	<div>4.40 4.90</div>	<div>5.40 6.01</div>	<div>5.90 6.58</div>
	机 械 费 (元)			<div>105.46 119.96</div>	<div>79.35 89.69</div>	<div>102.27 115.56</div>	<div>84.67 95.69</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.765	1.797	2.150	2.212
材 料	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5	m	<div>0.92 1.04</div>	1.000	-	-	-
	酒精	kg	<div>3.36 3.80</div>	0.300	0.100	0.100	0.150
	真丝绸布 宽0.9m	m	<div>8.85 10.00</div>	0.200	0.050	0.080	0.100
	校验材料费	元	<div>0.90 1.00</div>	9.96	3.93	4.72	4.86
	其他材料费	元	<div>0.90 1.00</div>	0.33	0.09	0.11	0.15
机 械	精密交/直流稳压电源	台班	<div>66.47 75.11</div>	0.660	0.600	0.760	0.640
	数字万用表 PS-56	台班	<div>3.81 4.31</div>	1.210	0.920	0.810	0.970
	电动综合校验台	台班	<div>19.21 21.71</div>	0.660	0.600	0.760	0.640
	便携式综合校验仪 2422	台班	<div>31.18 35.94</div>	1.110	-	-	-
	数字电压表 PZ38	台班	<div>5.61 6.34</div>	1.110	-	-	-
	对讲机 C15	台班	<div>4.94 5.58</div>	0.700	0.100	0.120	0.130
	综合校验仪 D-063	台班	<div>19.21 21.71</div>	-	0.780	0.980	0.830
	精密标准电阻箱 ZX-54	台班	<div>14.94 16.88</div>	-	0.600	0.980	0.640

定 额 编 号				B6-0112	B6-0113	B6-0114	
项 目 名 称				电位差计/ 平衡电桥(指示、记录、报警)			
				带气动调节器	带顺序控制器	带模数转换装置	
基 价 (元)				<u>334.26</u> <u>347.63</u>	<u>349.88</u> <u>364.28</u>	<u>310.68</u> <u>321.07</u>	
其 中	人 工 费 (元)			221.03	238.48	230.17	
	材 料 费 (元)			<u>5.91</u> <u>6.58</u>	<u>8.21</u> <u>9.17</u>	<u>5.48</u> <u>6.10</u>	
	机 械 费 (元)			<u>107.32</u> <u>120.02</u>	<u>103.19</u> <u>116.63</u>	<u>75.03</u> <u>84.80</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	2.102	2.268	2.189
材 料	仪表接头		套	—	(3.000)	—	—
	酒精		kg	<u>3.36</u> <u>3.80</u>	0.100	0.300	0.100
	真丝绸布 宽0.9m		m	<u>8.85</u> <u>10.00</u>	0.080	0.200	0.080
	校验材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.29	5.73	4.81
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.11	0.30	0.11
机 械	精密交/直流稳压电源		台班	<u>66.47</u> <u>75.11</u>	0.680	0.780	0.600
	数字万用表 PS-56		台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	0.230	1.200	0.950
	电动综合校验台		台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.680	0.780	0.600
	数字电压表 PZ38		台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	—	—	0.780
	对讲机 C15		台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.140	0.150	0.130
	电动空气压缩机 排气量 0.6m³/min		台班	<u>31.68</u> <u>33.96</u>	0.680	—	—
	综合校验仪 D-063		台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	1.140	1.010	0.780
	精密标准电阻箱 ZX-54		台班	<u>14.94</u> <u>16.88</u>	—	0.780	—
	气动综合校验台		台班	<u>5.96</u> <u>6.74</u>	0.680	—	—

工作内容:检查、接线、单体调试、安装。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0115	B6-0116
项 目 名 称				X－Y 函数记录仪	多通道无纸记录仪
基 价（元）				334.60 344.63	336.29 348.63
其 中	人 工 费（元）			256.57	240.27
	材 料 费（元）			7.27 8.09	8.10 9.01
	机 械 费（元）			70.76 79.97	87.92 99.35
名 称		单位	单价(元)	数	量
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.440	2.285
材 料	真丝绸布 宽 0.9m	m	8.85 10.00	0.080	0.080
	校验材料费	元	0.90 1.00	7.22	8.14
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.07	0.07
机 械	综合校验仪 D－063	台班	19.21 21.71	0.600	0.850
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.730	0.850
	精密交/直流稳压电源	台班	66.47 75.11	0.600	0.730
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.190	0.210
	数字万用表 PS－56	台班	3.81 4.31	0.730	0.850
	电动综合校验台	台班	19.21 21.71	0.600	0.730

工作内容:设备清理、检查、盘孔修理、表计固定、校接线、单体调试。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0117	B6-0118	B6-0119	B6-0120	B6-0121
项 目 名 称				单双针指示仪	单双针记录仪	色带指示仪	单双针报警仪	多点指示记录仪
基 价（元）				148.12 153.35	191.26 199.11	189.58 194.94	175.48 182.11	261.37 271.85
其 中	人 工 费（元）			107.67	130.70	147.95	124.08	180.33
	材 料 费（元）			2.55 2.84	2.71 3.02	2.49 2.77	2.94 3.27	4.18 4.65
	机 械 费（元）			37.90 42.84	57.85 65.39	39.14 44.22	48.46 54.76	76.86 86.87
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.024	1.243	1.407	1.180	1.715
材 料	细白布 宽 0.9m	m	3.54 4.00	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	砂纸	张	0.44 0.50	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	校验材料费	元	0.90 1.00	2.58	2.76	2.51	3.01	4.39
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
机 械	精密交/直流稳压电源	台班	66.47 75.11	0.320	0.490	0.330	0.410	0.640
	综合校验仪 D－063	台班	19.21 21.71	0.320	0.490	0.330	0.410	0.640
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.170	0.330	0.210	0.240	0.640
	数字万用表 PS－56	台班	3.81 4.31	0.680	0.990	0.670	0.830	1.240
	电动综合校验台	台班	19.21 21.71	0.320	0.490	0.330	0.410	0.640
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.160	0.170	0.160	0.190	0.290

二、调节仪表

工作内容:设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验、配合单机试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0122	B6-0123	B6-0124
项 目 名 称				固定程序单回路调节器	可编程仪表	
					运算器	记录仪
基 价 （元）				808.31 815.71	753.05 765.09	829.08 839.36
其 中	人 工 费 （元）			754.35	667.28	754.35
	材 料 费 （元）			11.65 12.97	10.39 11.58	12.52 13.94
	机 械 费 （元）			42.31 48.39	75.38 86.23	62.21 71.07
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.174	6.346	7.174
材 料	真丝绸布 宽 0.9m	m	8.85 10.00	0.100	0.100	0.100
	铁砂布	张	2.47 2.79	0.500	0.500	0.500
	校验材料费	元	0.90 1.00	10.45	9.06	11.42
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.12	0.12	0.12
机 械	便携式综合校验仪 2422	台班	31.18 35.94	0.830	1.500	1.100
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	1.000	2.000	2.000
	数字多用表 DF-1	台班	5.47 6.18	1.300	2.500	2.600
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.750	0.750	0.500

工作内容:设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验、配合单机试运转

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0125	B6-0126	B6-0127	B6-0128
项 目 名 称				指示调节器	特殊功能调节器	多通道阀位跟踪调节器	SPC / DDC 后备调节器
基 价 (元)				<u>441.15</u> <u>452.39</u>	<u>556.63</u> <u>571.09</u>	<u>587.66</u> <u>602.78</u>	<u>669.45</u> <u>686.96</u>
其 中	人 工 费 (元)			354.25	445.10	471.07	534.48
	材 料 费 (元)			<u>1.39</u> <u>1.54</u>	<u>1.42</u> <u>1.58</u>	<u>1.42</u> <u>1.58</u>	<u>1.42</u> <u>1.58</u>
	机 械 费 (元)			<u>85.51</u> <u>96.60</u>	<u>110.11</u> <u>124.41</u>	<u>115.17</u> <u>130.13</u>	<u>133.55</u> <u>150.90</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.369	4.233	4.480	5.083
材 料	清洁纸 300×350	张	<u>0.18</u> <u>0.20</u>	0.200	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.50	1.50	1.50	1.50
机 械	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> <u>75.11</u>	0.397	0.507	0.530	0.615
	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> <u>47.14</u>	1.069	1.382	1.446	1.676
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> <u>7.42</u>	0.653	0.845	0.884	1.026
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.131	0.169	0.177	0.205
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	0.392	0.507	0.530	0.615
	精密标准电阻箱 ZX-54	台班	<u>14.94</u> <u>16.88</u>	0.131	0.169	0.177	0.205
	数字毫秒计 DM3-802H	台班	<u>5.96</u> <u>6.74</u>	0.131	0.169	0.177	0.205
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.560	0.724	0.757	0.878

定 额 编 号				B6-0129	B6-0130
项 目 名 称				多功能可编程仪表	
				选择调节器	四回路调节器
基 价 （元）				<div>1724.87</div> <div>1750.13</div>	<div>2119.72</div> <div>2150.82</div>
其中	人 工 费 （元）			1547.70	1898.80
	材 料 费 （元）			<div>15.02</div> <div>16.72</div>	<div>18.37</div> <div>20.44</div>
	机 械 费 （元）			<div>162.15</div> <div>185.71</div>	<div>202.55</div> <div>231.58</div>
名 称			单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	14.71918.058
材 料	真丝绸布 宽 0.9m		m	<div>8.85</div> <div>10.00</div>	0.1000.100
	铁砂布		张	<div>2.47</div> <div>2.79</div>	0.5000.500
	校验材料费		元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	14.2017.92
	其他材料费		元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	0.120.12
机 械	便携式综合校验仪 2422		台班	<div>31.18</div> <div>35.94</div>	3.5003.800
	数字电压表 PZ38		台班	<div>5.61</div> <div>6.34</div>	4.2505.250
	数字多用表 DF - 1		台班	<div>5.47</div> <div>6.18</div>	4.2505.250
	对讲机 C15		台班	<div>4.94</div> <div>5.58</div>	1.2002.000
	脉冲信号发生器 NF - 1513A		台班	<div>7.45</div> <div>8.42</div>	-0.400
	脉冲计数器 PM6665/036		台班	<div>32.61</div> <div>36.85</div>	-0.400

定 额 编 号				B6-0131	B6-0132	B6-0133	B6-0134	B6-0135
项 目 名 称				电动调节器				
				简易式调节器	PID 调节器	时间比例调节器	配比调节器	程序控制调节器
基 价 （元）				288.21 296.74	406.28 416.60	298.64 307.38	404.93 415.48	340.35 344.78
其中	人 工 费 （元）			222.08	326.39	230.91	323.13	305.78
	材 料 费 （元）			$\frac{4.22}{4.72}$	$\frac{6.27}{7.00}$	$\frac{4.33}{4.84}$	$\frac{6.27}{7.00}$	$\frac{6.52}{7.28}$
	机 械 费 （元）			$\frac{61.91}{69.94}$	$\frac{73.62}{83.21}$	$\frac{63.40}{71.63}$	$\frac{75.53}{85.35}$	$\frac{28.05}{31.72}$
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.112	3.104	2.196	3.073	2.908
材料	螺栓 M6×50~70	套	$\frac{0.31}{0.35}$	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	细白布 宽0.9m	m	$\frac{3.54}{4.00}$	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	位号牌	个	$\frac{0.71}{0.80}$	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	2.72	5.00	2.84	5.00	5.28
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
机械	电动综合校验台	台班	$\frac{19.21}{21.71}$	0.310	0.600	0.310	0.600	0.630
	综合校验仪 D-063	台班	$\frac{19.21}{21.71}$	—	0.500	0.310	0.600	0.630
	手提式数字压力表 DP1-601	台班	$\frac{61.01}{68.94}$	0.750	0.750	0.800	0.800	—
	精密标准电阻箱 ZX-54	台班	$\frac{14.94}{16.88}$	0.310	—	—	—	—
	标准电阻箱 ZX-25	台班	$\frac{9.54}{10.78}$	0.310	—	—	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	$\frac{3.81}{4.31}$	0.590	0.780	0.610	0.780	0.830
	脉冲计数器 PM6665/036	台班	$\frac{32.61}{36.85}$	—	0.100	—	—	—
对讲机 C15		台班	$\frac{4.94}{5.58}$	0.070	0.100	0.070	0.140	0.140

定 额 编 号				B6-0136	B6-0137
项 目 名 称				指示记录式气动调节器	
				盘上	支架上
基 价 （元）				<div>433.82444.53</div>	<div>447.18458.04</div>
其中	人 工 费 （元）			337.95	350.15
	材 料 费 （元）			<div>6.667.42</div>	<div>7.508.36</div>
	机 械 费 （元）			<div>89.2199.16</div>	<div>89.5399.53</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.214	3.330
材料	仪表接头	套	—	(3.000)	(3.000)
	螺栓 M6×50~70	套	<div>0.310.35</div>	—	2.000
	细白布 宽0.9m	m	<div>3.544.00</div>	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	<div>1.061.20</div>	0.250	0.250
	位号牌	个	<div>0.710.80</div>	1.000	1.000
	校验材料费	元	<div>0.901.00</div>	5.85	6.03
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.07	0.13
机械	电动空气压缩机 排气量0.6m ³ /min	台班	<div>31.6833.96</div>	0.890	0.890
	气动综合校验台	台班	<div>5.966.74</div>	0.890	0.890
	活塞式压力计	台班	<div>10.8012.20</div>	0.710	0.740
	手提式数字压力表 DP1-601	台班	<div>61.0168.94</div>	0.740	0.740
	数字万用表 PS-56	台班	<div>3.814.31</div>	0.550	0.550
	对讲机 C15	台班	<div>4.945.58</div>	0.160	0.160

三、辅助和转换单元

工作内容:设备清理、检查、表计固定、校接线、单体调试。				计量单位:台			
定 额 编 号				B6-0138	B6-0139	B6-0140	B6-0141
项 目 名 称				D 型操作器	安全栅	配电器	电源箱
基 价 (元)				85.46 90.38	14.52 15.19	147.33 148.76	111.96 112.60
其中	人 工 费 (元)			47.42	9.25	136.27	106.83
	材 料 费 (元)			1.76 1.95	1.18 1.32	2.05 2.29	2.27 2.54
	机 械 费 (元)			36.28 41.01	4.09 4.62	9.01 10.20	2.86 3.23
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.451	0.088	1.296	1.016
材料	螺栓 M6 × 50 ~ 70	套	0.31 0.35	—	—	2.000	2.000
	真丝绸布 宽 0.9m	m	8.85 10.00	—	0.050	—	—
	细白布 宽 0.9m	m	3.54 4.00	0.050	—	0.050	0.050
	校验材料费	元	0.90 1.00	1.74	0.77	1.32	1.57
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.01	0.05	0.07	0.07
机械	精密交/直流稳压电源	台班	66.47 75.11	0.280	0.040	0.070	—
	综合校验仪 D-063	台班	19.21 21.71	0.280	—	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	0.240	0.160	0.200	0.100
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.280	0.040	0.110	0.100
	精密标准电阻箱 ZX-54	台班	14.94 16.88	0.280	0.040	0.110	—
	电动综合校验台	台班	19.21 21.71	0.280	—	0.070	0.100
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.050	—	—	—

定 额 编 号				B6-0142	B6-0143
项 目 名 称				DDC 操作器	Q 型操作器
基 价 （元）				<u>152.90</u> 159.54	<u>94.21</u> 95.76
其中	人 工 费 （元）			101.36	78.23
	材 料 费 （元）			<u>2.45</u> 2.72	<u>2.03</u> 2.26
	机 械 费 （元）			<u>49.09</u> 55.46	<u>13.95</u> 15.27
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.964	0.744
材料	仪表接头	套	—	—	(2.000)
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> 4.00	0.050	0.080
	校验材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.51	1.92
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.01	0.02
机械	电动空气压缩机 排气量0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> 33.96	—	0.270
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> 75.11	0.360	—
	综合校验仪 D-063	台班	<u>19.21</u> 21.71	0.360	—
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> 4.31	0.420	0.400
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	0.720	0.360
	精密标准电阻箱 ZX-54	台班	<u>14.94</u> 16.88	0.360	—
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> 21.71	0.360	—
	气动综合校验台	台班	<u>5.96</u> 6.74	—	0.270
对讲机 C15		台班	<u>4.94</u> 5.58	0.060	0.050

工作内容:检查、安装、接头安装、单体调试。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0144	B6-0145	B6-0146	B6-0147	
项 目 名 称				切换器	限幅器	配比器	继电器	
基 价 （元）				25.95	17.68	30.39	28.87	
				26.38	18.08	30.98	29.46	
其	人 工 费 （元）			21.45	13.46	24.18	22.82	
	材 料 费 （元）			1.86	1.58	2.07	2.66	
中	机 械 费 （元）			2.08	1.77	2.32	2.97	
				2.64	2.64	4.14	3.39	
				2.85	2.85	4.48	3.67	
名 称			单位	单价(元) 数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.204	0.128	0.230	0.217
材 料	仪表接头		套	—	(3.000)	(4.000)	(4.000)	(3.000)
	细白布 宽0.9m		m	$\frac{3.54}{4.00}$	0.010	0.010	0.010	0.010
	螺栓 M6×50~70		套	$\frac{0.31}{0.35}$	2.000	2.000	2.000	2.000
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm		m	$\frac{1.06}{1.20}$	0.300	0.400	0.400	0.300
	位号牌		个	$\frac{0.71}{0.80}$	—	—	—	1.000
	校验材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.89	0.45	1.00	0.95
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.09	0.10	0.10	0.12
机 械	电动空气压缩机 排气量 0.6m³/min		台班	$\frac{31.68}{33.96}$	0.070	0.070	0.110	0.090
	气动综合校验台		台班	$\frac{5.96}{6.74}$	0.070	0.070	0.110	0.090

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0148	B6-0149	B6-0150	B6-0151		
项 目 名 称				恒差器、负 荷分配器	带指示手动操作器	手－自动切换 双指示操作器	大流量过 滤器减压阀		
基 价 (元)				26.03	89.03	106.83	19.62		
				26.34	89.89	108.19	20.05		
其	人 工 费 (元)			23.13	81.39	94.74	15.88		
	材 料 费 (元)			1.88	1.80	2.62	3.29		
中				2.11	2.00	2.92	3.68		
	机 械 费 (元)			1.02	5.84	9.47	0.45		
				1.10	6.50	10.53	0.49		
名 称				单位	数 量				
安装综合工日(二类)				工日	105.15	0.220	0.774	0.901	0.151
材 料	仪表接头			套	—	(3.000)	(2.000)	(5.000)	(2.000)
	细白布 宽0.9m			m	<u>3.54</u> 4.00	—	0.050	0.050	—
	螺栓 M6×50~70			套	<u>0.31</u> 0.35	2.000	—	—	2.000
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm			m	<u>1.06</u> 1.20	0.300	0.200	0.500	0.200
	校验材料费			元	<u>0.90</u> 1.00	0.96	1.53	2.05	2.66
	其他材料费			元	<u>0.90</u> 1.00	0.09	0.03	0.07	0.08
机 械	电动空气压缩机 排气量0.6m³/min			台班	<u>31.68</u> 33.96	0.027	0.054	0.087	0.012
	气动综合校验台			台班	<u>5.96</u> 6.74	0.027	0.054	0.087	0.012
	数字压力表 910B			台班	<u>39.08</u> 44.16	—	0.096	0.156	—
	对讲机 C15			台班	<u>4.94</u> 5.58	—	0.012	0.018	—

计量单位:台							
定 额 编 号				B6-0152	B6-0153	B6-0154	B6-0155
项 目 名 称				过滤器减压阀	三通/六通阀	气动重复阀	气动压力开关
基 价 (元)				<u>16.95</u> <u>17.22</u>	<u>21.67</u> <u>22.11</u>	<u>47.26</u> <u>48.69</u>	<u>26.37</u> <u>26.80</u>
其中	人 工 费 (元)			14.30	17.14	33.96	21.87
	材 料 费 (元)			<u>1.14</u> <u>1.29</u>	<u>1.89</u> <u>2.12</u>	<u>3.63</u> <u>4.07</u>	<u>1.86</u> <u>2.08</u>
	机 械 费 (元)			<u>1.51</u> <u>1.63</u>	<u>2.64</u> <u>2.85</u>	<u>9.67</u> <u>10.66</u>	<u>2.64</u> <u>2.85</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.136	0.163	0.323	0.208
材料	仪表接头	套	—	(2.000)	(4.000)	(2.000)	(1.000)
	螺栓 M6×50~70	套	<u>0.31</u> <u>0.35</u>	2.000	2.000	4.000	2.000
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> <u>4.00</u>	—	0.030	0.010	0.010
	垫片	个	<u>0.15</u> <u>0.17</u>	—	—	1.000	1.000
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	0.200	0.400	0.200	0.140
	位号牌	个	<u>0.71</u> <u>0.80</u>	—	—	1.000	—
	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.27	0.71	1.24	0.91
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.08	0.11	0.18	0.09
机械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> <u>33.96</u>	0.040	0.070	0.140	0.070
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	—	—	0.140	—
	气动综合校验台	台班	<u>5.96</u> <u>6.74</u>	0.040	0.070	0.140	0.070
	活塞式压力计	台班	<u>10.80</u> <u>12.20</u>	—	—	0.140	—
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	—	—	0.040	—

定 额 编 号				B6-0156	B6-0157	B6-0158	B6-0159
项 目 名 称				气动差压开关	气动电开关	配比气插座	五孔气插座
基 价 (元)				<div>33.1433.62</div>	<div>35.9036.58</div>	<div>18.2018.50</div>	<div>22.3822.70</div>
其 中	人 工 费 (元)			28.18	27.76	14.72	18.93
	材 料 费 (元)			<div>1.952.18</div>	<div>0.991.09</div>	<div>0.840.93</div>	<div>1.191.33</div>
	机 械 费 (元)			<div>3.013.26</div>	<div>7.157.73</div>	<div>2.642.85</div>	<div>2.262.44</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.268	0.264	0.140	0.180
材 料	仪表接头	套	—	(2.000)	(1.000)	(3.000)	(5.000)
	螺栓 M6×50~70	套	<div>0.310.35</div>	2.000	—	—	—
	细白布 宽0.9m	m	<div>3.544.00</div>	0.010	0.010	0.010	0.010
	垫片	个	<div>0.150.17</div>	1.000	—	—	—
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	<div>1.061.20</div>	0.200	0.100	0.300	0.500
	校验材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.93	0.92	0.49	0.63
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.10	0.01	0.04	0.06
机 械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<div>31.6833.96</div>	0.080	0.190	0.070	0.060
	气动综合校验台	台班	<div>5.966.74</div>	0.080	0.190	0.070	0.060

定 额 编 号				B6-0160	B6-0161	B6-0162	B6-0163	B6-0164	B6-0165
项 目 名 称				电流信号转换器	脉冲/ 电压转换器	频率/电流转换器	阻抗转换器	电/气转换器	气/电转换器
基 价 （ 元 ）				76.21 80.25	84.70 89.66	59.77 62.33	78.42 82.74	115.61 121.89	102.48 107.05
其中	人 工 费 （ 元 ）			45.00	46.37	39.96	45.00	63.09	63.09
	材 料 费 （ 元 ）			<u>2.17</u> 2.43	<u>2.21</u> 2.47	<u>1.72</u> 1.93	<u>2.17</u> 2.43	<u>2.77</u> 3.09	<u>2.77</u> 3.09
	机 械 费 （ 元 ）			<u>29.04</u> 32.82	<u>36.12</u> 40.82	<u>18.09</u> 20.44	<u>31.25</u> 35.31	<u>49.75</u> 55.71	<u>36.62</u> 40.87
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.428	0.441	0.380	0.428	0.600	0.600
材料	仪表接头	套	—	—	—	—	—	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M6×50~70	套	<u>0.31</u> 0.35	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	校验材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.67	1.71	1.17	1.67	2.33	2.33
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
机械	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> 75.11	0.200	0.260	0.170	0.240	0.280	0.280
	综合校验仪 D-063	台班	<u>19.21</u> 21.71	0.200	—	—	0.240	0.280	—
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	0.600	0.260	0.170	0.240	—	0.140
	精密标准电阻箱 ZX-54	台班	<u>14.94</u> 16.88	0.200	—	—	0.240	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> 4.31	0.250	0.300	0.200	0.300	0.340	0.340
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> 21.71	—	—	—	0.240	0.280	0.280
	直流电压电流发生器 2553	台班	<u>23.01</u> 26.00	0.200	—	—	—	—	—
	脉冲信号发生器 NF-1513A	台班	<u>7.45</u> 8.42	—	0.260	0.170	—	—	—
	脉冲计数器 PM6665/036	台班	<u>32.61</u> 36.85	—	0.260	—	—	—	—
	数字频率发生计数器 1070	台班	<u>22.40</u> 25.31	—	0.260	0.170	—	—	—
	气动综合校验台	台班	<u>5.96</u> 6.74	—	—	—	—	0.280	0.280
	电动空气压缩机 排气量 0.6m³/min	台班	<u>31.68</u> 33.96	—	—	—	—	0.280	0.280
	手提式数字压力表 DP1-601	台班	<u>61.01</u> 68.94	—	—	—	—	0.140	—

四、执行仪表

1. 执行机构

工作内容:检查、接线、单元检查、功能试验、安装或配合安装、单体调试。				计量单位:台			
定 额 编 号				B6-0166	B6-0167	B6-0168	B6-0169
项 目 名 称				电信号气动长行程执行机构	气动长行程执行机构	气动活塞式执行机构	气动薄膜执行机构
基 价 (元)				<u>426.61</u> 430.90	<u>422.86</u> 426.54	<u>372.39</u> 374.59	<u>162.90</u> 164.73
其中	人 工 费 (元)			385.06	385.16	348.36	142.06
	材 料 费 (元)			<u>11.99</u> 13.46	<u>15.78</u> 17.75	<u>7.58</u> 8.50	<u>4.24</u> 4.77
	机 械 费 (元)			<u>29.56</u> 32.38	<u>21.92</u> 23.63	<u>16.45</u> 17.73	<u>16.60</u> 17.90
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.662	3.663	3.313	1.351
材料	仪表接头	套	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(1.000)
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> 7.94	0.150	0.150	0.150	0.100
	冲击钻头 φ12	个	<u>1.68</u> 1.90	0.020	0.020	—	—
	国 V 汽油 92#	kg	<u>8.42</u> 9.52	0.300	0.300	0.300	0.200
	膨胀螺栓 M10	套	<u>1.14</u> 1.29	2.000	2.000	—	—
	镀锌螺栓 M20×60	套	<u>2.00</u> 2.26	—	2.000	—	—
	位号牌	个	<u>0.71</u> 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	电	kW·h	<u>0.63</u> 0.71	0.500	0.500	—	—
	校验材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.32	4.82	3.54	1.20
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.31	0.58	0.11	0.08
机械	载重汽车 装载质量 4t	台班	<u>541.85</u> 577.25	0.010	0.010	0.010	0.010
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> 33.96	0.360	0.410	0.280	0.280
	气动综合校验台	台班	<u>5.96</u> 6.74	0.270	0.410	0.280	0.280
	电锤 功率 520W	台班	<u>4.27</u> 4.48	0.100	0.100	—	—
	综合校验仪 D-063	台班	<u>19.21</u> 21.71	0.350	—	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> 4.31	0.350	—	—	—
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	0.350	—	—	—
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	0.140	0.130	0.100	0.130

计量单位:台									
定 额 编 号				B6-0170	B6-0171	B6-0172	B6-0173	B6-0174	B6-0175
项 目 名 称				电动直行 程执行机构	电动角行程执行机构		液动执行机构		
					25kgf· m 以下	25kgf· m 以上	直柄式	双侧直柄式	曲柄式
基 价 (元)				<u>321.10</u> <u>324.99</u>	<u>465.38</u> <u>470.38</u>	<u>496.39</u> <u>501.41</u>	<u>471.60</u> <u>474.94</u>	<u>547.86</u> <u>553.07</u>	<u>567.27</u> <u>571.65</u>
其 中	人 工 费 (元)			288.11	423.44	454.25	445.10	506.93	532.69
	材 料 费 (元)			<u>5.52</u> <u>6.19</u>	<u>14.04</u> <u>15.80</u>	<u>14.24</u> <u>16.02</u>	<u>26.50</u> <u>29.84</u>	<u>40.93</u> <u>46.14</u>	<u>34.58</u> <u>38.96</u>
	机 械 费 (元)			<u>27.47</u> <u>30.69</u>	<u>27.90</u> <u>31.14</u>	<u>27.90</u> <u>31.14</u>	—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.740	4.027	4.320	4.233	4.821	5.066
材 料	连杆组件	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—	—	—
	仪表接头	套	—	—	—	—	(2.000)	(4.000)	(2.000)
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	0.100	0.100	0.100	0.500	0.700	0.600
	国 V 汽油 92 [#]	kg	<u>8.42</u> <u>9.52</u>	0.200	0.200	0.200	1.000	1.500	1.800
	冲击钻头 φ12	个	<u>1.68</u> <u>1.90</u>	—	0.020	0.020	—	—	—
	膨胀螺栓 M10	套	<u>1.14</u> <u>1.29</u>	—	2.000	2.000	—	—	—
	镀锌螺栓 M20×60	套	<u>2.00</u> <u>2.26</u>	—	2.000	2.000	4.000	8.000	4.000
	位号牌	个	<u>0.71</u> <u>0.80</u>	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	—	1.000	1.000	—	—	—
	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.62	3.90	4.12	5.67	5.92	6.23
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.08	0.56	0.56	0.84	1.50	0.99
机 械	载重汽车 装载质量 2.5t	台班	<u>476.77</u> <u>505.28</u>	0.010	0.010	0.010	—	—	—
	综合校验仪 D-063	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.280	0.280	0.280	—	—	—
	电锤 功率 520W	台班	<u>4.27</u> <u>4.48</u>	—	0.100	0.100	—	—	—
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> <u>75.11</u>	0.240	0.240	0.240	—	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	0.130	0.130	0.130	—	—	—
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	<u>10.34</u> <u>11.68</u>	0.050	0.050	0.050	—	—	—
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.070	0.070	0.070	—	—	—

2. 调节阀

工作内容: 检查、接线或接管、调整、接地。

计量单位: 台

定 额 编 号				B6-0176	B6-0177	B6-0178
项 目 名 称				气动活塞式调节阀	气动薄膜调节阀	电动调节阀
基 价 (元)				453.07 457.77	386.23 390.03	450.16 458.20
其 中	人 工 费 (元)			396.52	339.00	374.23
	材 料 费 (元)			9.78 10.95	6.16 6.89	13.56 15.23
	机 械 费 (元)			46.77 50.30	41.07 44.14	62.37 68.74
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.771	3.224	3.559
材 料	仪表接头	套	—	(2.000)	(1.000)	—
	接地线 BV-5.5~16	m	8.35 9.43	—	—	0.800
	棉纱头	kg	7.02 7.94	0.150	0.060	0.060
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	8.42 9.52	0.300	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	1.06 1.20	—	0.100	—
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	0.90 1.00	5.99	4.47	4.68
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.11	0.07	0.78
机 械	载重汽车 装载质量 4t	台班	541.85 577.25	0.030	0.020	0.020
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	31.68 33.96	0.200	0.290	—
	试压泵 压力 3MPa	台班	17.01 18.42	0.270	0.170	0.170
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	761.47 815.48	0.020	0.020	0.020
	综合校验仪 D-063	台班	19.21 21.71	—	—	0.320
	气动综合校验台	台班	5.96 6.74	0.570	0.350	—
	电动综合校验台	台班	19.21 21.71	—	—	0.290
	精密交/直流稳压电源	台班	66.47 75.11	—	—	0.260
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	—	—	0.320
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	—	—	0.320
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	10.34 11.68	—	—	0.050
	数字毫秒计 DM3-802H	台班	5.96 6.74	0.060	0.040	0.030
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.120	0.120	0.140

定 额 编 号				B6-0179	B6-0180	B6-0181	B6-0182
项 目 名 称				阀门检查接线			防爆阀门控制箱
				气动阀	电动阀	电磁阀	
基 价 （元）				54.32 55.10	67.96 69.88	61.65 63.16	241.64 243.90
其中	人 工 费 （元）			45.11	52.79	49.74	223.65
	材 料 费 （元）			1.52 1.69	10.00 11.26	9.86 11.11	16.34 18.39
	机 械 费 （元）			7.69 8.30	5.17 5.83	2.05 2.31	1.65 1.86
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.429	0.502	0.473	2.127
材料	仪表接头	套	—	(4.000)	—	—	(3.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	1.06 1.20	0.150	—	—	—
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.050	—	—	0.200
	接地线 BV—5.5~16	m	8.35 9.43	—	1.000	1.000	1.500
	校验材料费	元	0.90 1.00	1.28	0.93	0.78	2.05
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.03	0.90	0.90	1.39
机械	电动空气压缩机 排气量0.6m³/min	台班	31.68 33.96	0.210	—	—	—
	综合校验仪 D—063	台班	19.21 21.71	—	0.130	—	—
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	—	0.160	0.110	0.120
	数字万用表 PS—56	台班	3.81 4.31	—	0.160	0.110	0.120
	数字兆欧表 BM—2061000MΩ	台班	10.34 11.68	—	0.050	0.050	0.050
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.210	0.130	0.100	—

3. 直接作用调节阀

工作内容:清理、检查、单体调试、安装。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0183	B6-0184	B6-0185	B6-0186
项 目 名 称				自力式压力调节阀		自力式流量调节阀	自力式温度调节阀
				重锤式	带指挥器		
基 价 (元)				132.52 133.18	174.67 175.37	174.02 174.80	128.72 129.94
其 中	人 工 费 (元)			127.13	168.87	167.50	118.71
	材 料 费 (元)			5.39 6.05	5.80 6.50	6.52 7.30	10.01 11.23
	机 械 费 (元)			-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.209	1.606	1.593	1.129
材 料	插座 带丝堵	套	-	-	-	-	(1.000)
	仪表接头	套	-	(1.000)	(5.000)	(5.000)	(1.000)
	棉纱头	kg	7.02 7.94	0.100	0.100	0.100	0.200
	国 V 汽油 92#	kg	8.42 9.52	0.200	0.200	0.200	0.400
	尼龙扎带(综合)	个	0.18 0.20	-	-	-	5.000
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	0.90 1.00	2.48	2.93	3.73	3.71
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.08	0.08	0.08	0.32

4. 执行仪表附件

计量单位:台(只)

定 额 编 号				B6-0187	B6-0188	B6-0189	B6-0190	B6-0191	B6-0192
项 目 名 称				电/气阀 门定位器	气动阀 门定位器	气控气阀	电控气阀	电磁换气阀	气路二位 多通电磁阀
				142.39 144.25	173.06 174.31	64.96 65.34	65.95 66.60	57.07 57.78	61.91 62.68
其 中	人 工 费 (元)			125.34	158.99	60.78	59.83	50.05	54.47
	材 料 费 (元)			2.45 2.74	3.15 3.52	1.17 1.30	1.15 1.28	0.95 1.06	1.37 1.54
	机 械 费 (元)			14.60 16.17	10.92 11.80	3.01 3.26	4.97 5.49	6.07 6.67	6.07 6.67
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.192	1.512	0.578	0.569	0.476	0.518
材 料	仪表接头	套	-	(2.000)	(2.000)	(3.000)	(2.000)	(2.000)	(4.000)
	细白布 宽 0.9m	m	3.54 4.00	0.050	0.050	0.020	0.020	0.020	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽 90mm	m	1.06 1.20	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.300
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	-	-	-	-
	校验材料费	元	0.90 1.00	1.44	2.22	0.95	0.93	0.71	0.72
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.06	0.06	0.03	0.03	0.03	0.06
机 械	电动空气压缩机 排气量 0.6m³/min	台班	31.68 33.96	0.180	0.290	0.080	0.070	0.100	0.100
	综合校验仪 D-063	台班	19.21 21.71	0.180	-	-	-	-	-
	电动综合校验台	台班	19.21 21.71	0.180	-	-	0.070	0.100	0.100
	气动综合校验台	台班	5.96 6.74	0.180	0.290	0.080	0.070	0.100	0.100
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	0.240	-	-	0.260	0.100	0.100

计量单位:台(只)								
定 额 编 号				B6-0193	B6-0194	B6-0195	B6-0196	B6-0197
项 目 名 称				三断自锁装置	气动保位 阀/安保器	阀位传送器	限位/微动开关	趋近开关
基 价 (元)				<u>94.77</u> <u>96.32</u>	<u>60.10</u> <u>60.59</u>	<u>68.54</u> <u>69.99</u>	<u>21.80</u> <u>22.19</u>	<u>25.66</u> <u>26.09</u>
其中	人 工 费 (元)			79.81	54.47	57.31	18.72	22.29
	材 料 费 (元)			<u>2.23</u> <u>2.49</u>	<u>1.11</u> <u>1.23</u>	<u>1.19</u> <u>1.32</u>	<u>0.54</u> <u>0.60</u>	<u>0.60</u> <u>0.67</u>
	机 械 费 (元)			<u>12.73</u> <u>14.02</u>	<u>4.52</u> <u>4.89</u>	<u>10.04</u> <u>11.36</u>	<u>2.54</u> <u>2.87</u>	<u>2.77</u> <u>3.13</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.759	0.518	0.545	0.178	0.212
材料	仪表接头	套	—	(4.000)	(2.000)	—	—	—
	真丝绸布 宽0.9m	m	<u>8.85</u> <u>10.00</u>	0.050	0.030	—	0.010	0.010
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	0.200	0.100	—	—	—
	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.70	0.77	1.32	0.49	0.56
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.05	0.04	—	0.01	0.01
机械	电动空气压缩机 排气量 0.6m³/min	台班	<u>31.68</u> <u>33.96</u>	0.210	0.120	—	—	—
	综合校验仪 D-063	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	—	—	0.210	—	—
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.210	—	0.210	0.080	0.080
	气动综合校验台	台班	<u>5.96</u> <u>6.74</u>	0.210	0.120	—	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	0.210	—	0.210	0.080	0.100
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	—	—	0.210	—	0.080
	数字毫秒计 DM3-802H	台班	<u>5.96</u> <u>6.74</u>	—	—	—	0.050	—
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	—	—	—	0.080	0.080

第三章 仪表回路模拟试验

说 明

一、本章内容包括检测回路、调节回路、工业计算机系统回路模拟试验,共三节。适用于常规仪表控制回路试验。

二、本章定额的有关规定:

1. 定额中检测回路、调节回路、报警联锁回路模拟试验,按照常规仪表系统回路构成取定,调节系统回路中的检测单元、手操单元不得重复计算。

2. 仪表回路模拟调试包括:电气线路检查、绝缘电阻测定、导压管路和气源管路检查、系统静态模拟试验、排错以及回路中需要再次进行仪表调试等工作。

3. 仪表或回路调试包括:校验仪器的准备、搬运,气源、电源的准备和接线、接管。

4. 回路系统模拟试验定额,除各章另有说明外,不适用于计算机系统的回路调试和成套装置的系统调试。

5. 系统调试项目中,调试系统是具有负反馈的闭环回路。简单调节回路是指单参数、一个调节器、一个检测元件或变送器组成的基本控制系统;复杂回路是指二个以上的多回路调节或多参数调节,双回路是指由两个回路组成的调节回路,多回路是指由两个以上的回路组成的复杂调节回路。

工程量计算规则

一、常规仪表系统回路模拟试验按回路类型以"套"计算。

二、工业计算机系统回路模拟试验按输入、输出量以"点"计算

一、检测回路

工作内容:管路线路检查,单元仪表检查、设定、排错、模拟试验。计量单位:套

定 额 编 号				B6-0198	B6-0199	B6-0200	B6-0201
项 目 名 称				温度回路	压力回路	流量/差压回路	多点检测回路(点内)
							20
基 价 (元)				<u>157.61</u> <u>159.22</u>	<u>248.18</u> <u>256.85</u>	<u>284.81</u> <u>290.38</u>	<u>318.09</u> <u>321.56</u>
其中	人 工 费 (元)			144.79	181.07	241.74	290.74
	材 料 费 (元)			<u>1.75</u> <u>1.94</u>	<u>2.21</u> <u>2.45</u>	<u>2.37</u> <u>2.63</u>	<u>4.35</u> <u>4.83</u>
	机 械 费 (元)			<u>11.07</u> <u>12.49</u>	<u>64.90</u> <u>73.33</u>	<u>40.70</u> <u>46.01</u>	<u>23.00</u> <u>25.99</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.377	1.722	2.299	2.765
材料	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.94	2.45	2.63	4.83
机械	综合校验仪 D-063	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.320	0.370	0.400	-
	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> <u>47.14</u>	-	-	-	0.360
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	0.230	0.360	0.390	0.600
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	0.250	0.370	0.400	0.360
	手提式数字压力表 DP1-601	台班	<u>61.01</u> <u>68.94</u>	-	0.370	0.400	-
	标准压力发生器	台班	<u>80.27</u> <u>90.70</u>	-	0.370	-	-
	标准差压发生器 PASHEN	台班	<u>6.96</u> <u>7.87</u>	-	-	0.400	-
	接地电阻测试仪 DET-3/2	台班	<u>25.87</u> <u>29.23</u>	0.020	0.020	0.020	0.030
	标准电阻箱 ZX-25	台班	<u>9.54</u> <u>10.78</u>	0.070	-	-	0.100
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	<u>10.34</u> <u>11.68</u>	0.030	0.030	0.030	0.030
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.230	0.250	0.260	0.330

二、调节回路

工作内容:管路线路检查,单元仪表检查、设定、排错、模拟试验。计量单位:套

定 额 编 号				B6-0202	B6-0203	B6-0204	B6-0205
项 目 名 称				简单回路	复杂回路		手操回路
					双回路	多回路	
基 价 （元）				<div>400.70405.18</div>	<div>551.66558.61</div>	<div>829.35839.91</div>	<div>147.94149.55</div>
其中	人 工 费 （元）			365.50	497.25	746.35	135.12
	材 料 费 （元）			<div>4.234.70</div>	<div>6.427.13</div>	<div>11.9213.24</div>	<div>1.781.98</div>
	机 械 费 （元）			<div>30.9734.98</div>	<div>47.9954.23</div>	<div>71.0880.32</div>	<div>11.0412.45</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.476	4.729	7.098	1.285
材料	校验材料费	元	<div>0.901.00</div>	4.70	7.13	13.24	1.98
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<div>41.7247.14</div>	0.510	0.810	1.220	—
	综合校验仪 D—063	台班	<div>19.2121.71</div>	—	—	—	0.250
	数字万用表 PS—56	台班	<div>3.814.31</div>	0.560	0.860	1.290	0.390
	数字电压表 PZ38	台班	<div>5.616.34</div>	0.560	0.860	1.290	0.390
	数字兆欧表 BM—2061000MΩ	台班	<div>10.3411.68</div>	0.050	0.050	0.050	0.050
	标准电阻箱 ZX—25	台班	<div>9.5410.78</div>	0.080	0.100	0.100	0.050
	接地电阻测试仪 DET—3/2	台班	<div>25.8729.23</div>	0.020	0.030	0.030	0.020
	对讲机 C15	台班	<div>4.945.58</div>	0.530	0.780	1.170	0.210

三、工业计算机系统回路模拟试验

工作内容:技术准备、仪器搬运、线路检查、校验、记录、配合单机试车。				计量单位:点			
定 额 编 号				B6-0206	B6-0207	B6-0208	B6-0209
项 目 名 称				温度信号输入点	模拟量输入点	模拟量输出点	数字量输入输出点
基 价 (元)				<div>108.34111.06</div>	<div>174.99179.87</div>	<div>138.41141.54</div>	<div>21.8822.04</div>
其中	人 工 费 (元)			87.27	137.22	114.30	20.61
	材 料 费 (元)			<div>0.500.56</div>	<div>0.590.65</div>	<div>0.610.68</div>	<div>0.130.14</div>
	机 械 费 (元)			<div>20.5723.23</div>	<div>37.1842.00</div>	<div>23.5026.56</div>	<div>1.141.29</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.830	1.305	1.087	0.196
材料	校验材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.56	0.65	0.68	0.14
机 械	过程校验仪 F725	台班	<div>168.14190.00</div>	0.115	0.156	0.132	—
	接地电阻测试仪 DET-3/2	台班	<div>25.8729.23</div>	0.010	0.010	0.010	0.010
	数字电压表 PZ38	台班	<div>5.616.34</div>	0.025	0.025	0.025	0.050
	数字万用表 PS-56	台班	<div>3.814.31</div>	0.025	0.025	0.025	0.050
	对讲机 C15	台班	<div>4.945.58</div>	0.115	0.156	0.132	0.050
	数字兆欧表 BM-206	台班	<div>10.6712.06</div>	0.015	0.015	0.015	0.015
	手提式数字压力表 DP1-601	台班	<div>61.0168.94</div>	—	0.156	—	—

第四章 集中检测装置及仪表

说 明

一、本章内容包括机械量仪表,过程分析和物性检测仪表,气象环保检测仪表,共三节。

二、本章适用范围:

1. 机械量仪表:测厚测宽装置、旋转机械检测装置。称重装置,皮带秤及皮带打滑、跑偏检测,称重装置及电子皮带称标定。

2. 过程在线分析仪表:电化学式、热学式、磁导式、红外线分析,光电比色分析、工业色谱分析、质谱仪、可燃气体热值指数仪、多功能多参数在线分析装置。

3. 水处理在线监测系统:水质分析、浊度、污水处理、毒气泄漏检测报警。

4. 物性检测装置:湿度、密度、水分、粘度。

5. 特殊预处理装置:烟道脏气样、炉气高温气体取样、重油分析取样、腐蚀组分取样、高粘度脏物取样、环境检测取样。

6. 分析柜、室及附件安装。

7. 气象环保检测、风向、风速、雨量、日照、飘尘。

三、本章包括准备、开箱、设备清点、搬运、校接线、成套仪表安装、附属件安装、常规检查、单元检查、功能测试、设备接地、整套系统试验、配合单机试运转、记录等工作内容。除此之外,还包括如下内容:

1. 配合对机械量仪表探头或传感器、传动机构、测量架、皮带秤称量框和托辊清点、安装和安全防护等。

2. 成套分析仪表探头、通用预处理装置转换装置、显示仪表安装及取样部件提供、清洗、保管。

3. 分析系统数据处理和控制设备调试、接口试验。

4. 分析仪表校验用标准样品标定。

5. 分析小屋或柜组装、安全防护、接地、接地电阻测试。

6. 称重装置标定:机械部分调整零点、线性度和精度调试、电源调整、皮带速度、周长、静态复合率调整、标定数据记录整理。

7. 水质、环保监测成套安装,成套附件安装,整套试验运行。

8. 气象环保监测系统包括现场仪表安装固定、校接线、单元检查、系统试验。过程分析系统,水质分析、污水处理、环保、气象等检测、监测装置安装试验,施工方与有关方协调配合。

四、本章不包括以下内容:

1. 设备支架、支座、台座制作安装。

2. 在管道上开孔焊接取源取样部件或法兰。

3. 校验用标准气样的配制。

4. 分析系统需配置的冷却器、水封及其他辅助容器的制作和安装。

5. 分析小屋及分析柜通风、空调、管路、电缆、阀安装及底座、轨道制作安装,小屋或柜密封、试压、开孔、改造室内支架、台架制作、安装。

6. 气象环保仪表的立杆、拉线、检修平台安装。

7. 电子皮带秤标定中砝码、链码租用、运输、挂码和实物标定的物源准备、堆场。

8. 水质、环保监测系统不涉及土木建筑工程。

五、其他:

1. 水质分析中缩写字母表示:

水质分析中缩写字母表示:

ORP —— 氧化还原电位值

TOD —— 总需氧量

COD —— 化学需氧量

BOD——生物化学需氧量

2. 本章检测装置及仪表是成套装置,包括取样、预处理装置、探头、传感器、检出器、转换器、显示或控制装置等,除另有说明外,不能分开计算。
3. 分析系统需配置的冷却器、水封及其他辅助容器的制作和安装,执行相应定额子目另计。
4. 电子皮带秤标定中砝码、链码租用、运输、挂码和实物标定的物源准备、堆场,应按相应定额子目另计。
5. 成套装置的计算机硬件、插件箱、柜安装及底座、支架制作安装,应按各章说明另行计算。
6. 集中检测和控制装置中的排空管、溢流管、沟槽开挖、水泥盖板制作安装、流人管埋设,应按相应定额子目另计。

工程量计算规则

一、测厚测宽装置按测量仪各类以"套"计算。

二、旋转机械检测仪表按检测功能以"套"计算。

三、称重传感器按称重量以"台"计算。

四、电子皮带秤皮带打滑、跑偏检测以"台"计算。

五、电子皮带秤标定按挂码重量以"次/套"计算。

六、过程分析仪表、物性检测仪表、特殊预处理装置按检测种类以"套"计算。

七、分析小屋及分析柜安装以"台"计算,包括组装、安全防护、接地、接地电阻测试,不包括通风、空调、密封试压、底座和轨道制作安装、开孔、改造、室内支架和台架制作安装,其工程量后量应按相应定额另行计算。

八、气象环保检测仪表包括现场仪表安装固定、校接线、单元检查、系统调试,以"套"计算。立杆、拉线检修平台等,应按相应定额另行计算。

一、机械量仪表

1. 测厚测宽装置

工作内容:配合开箱检查、运输、安装、接线、常规检查、单元检查、功能检查、设备接地、整机系统调试。				计量单位:套			
定 额 编 号				B6-0210	B6-0211	B6-0212	B6-0213
项 目 名 称				接触式测厚仪	同位素测厚仪 (直接测量)	同位素测厚仪带“C”型架	
						100kg 以下	100kg 以上
基 价 (元)				2551.67 2573.45	5091.60 5136.43	5824.47 5873.59	6190.12 6245.45
其中	人 工 费 (元)			2379.86	4738.37	5436.99	5751.71
	材 料 费 (元)			40.34 44.99	72.15 80.36	88.97 99.20	115.49 128.76
	机 械 费 (元)			131.47 148.60	281.08 317.70	298.51 337.40	322.92 364.98
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	22.633	45.063	51.707	54.700
材料	接地线 BV-5.5~16	m	8.35 9.43	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.100	0.300	0.300	0.300
	真丝绸布 宽0.9m	m	8.85 10.00	-	0.100	0.100	0.100
	棉纱头	kg	7.02 7.94	-	-	0.500	1.000
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	8.42 9.52	-	-	0.500	0.500
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	电	kW·h	0.63 0.71	-	-	-	1.500
	校验材料费	元	0.90 1.00	33.41	66.85	76.75	101.09
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.95	1.08	1.29	1.47
机械	综合校验仪 D-063	台班	19.21 21.71	3.000	7.830	8.330	9.000
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	6.200	11.750	12.450	13.500
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	6.200	11.750	12.450	13.500
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	10.34 11.68	0.060	0.060	0.060	0.060
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	3.000	3.920	4.170	4.500

定 额 编 号				B6-0214	B6-0215
项 目 名 称				电容/光电式厚度检测装置	宽度检测装置
基 价 （元）				<u>2637.73</u> <u>2664.28</u>	<u>6840.87</u> <u>6893.70</u>
其 中	人 工 费 （元）			2429.07	6421.72
	材 料 费 （元）			<u>43.79</u> <u>48.87</u>	<u>100.79</u> <u>112.16</u>
	机 械 费 （元）			<u>164.87</u> <u>186.34</u>	<u>318.36</u> <u>359.82</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	23.101	61.072
材 料	接地线 BV -5.5 ~ 16	m	<u>8.35</u> <u>9.43</u>	1.000	1.000
	细白布 宽 0.9m	m	<u>3.54</u> <u>4.00</u>	0.100	0.100
	真丝绸布 宽 0.9m	m	<u>8.85</u> <u>10.00</u>	0.100	-
	位号牌	个	<u>0.71</u> <u>0.80</u>	1.000	1.000
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	3.000	-
	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	34.02	100.58
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.09	0.95
机 械	综合校验仪 D - 063	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	3.900	8.580
	数字万用表 PS - 56	台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	7.920	13.600
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	7.920	13.600
	数字兆欧表 BM - 2061000MΩ	台班	<u>10.34</u> <u>11.68</u>	0.050	0.060
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	3.000	5.020

2. 旋转机械检测仪表

工作内容:配合开箱检查、运输、配合安装及仪表设备安装、校接线、常规检查、功能检查、配合试运转。 计量单位:套

定 额 编 号				B6-0216	B6-0217	B6-0218	B6-0219
项 目 名 称				挠度检测传感器	轴位移/振动检测传感器	热膨胀检测传感器	转速检测传感器
基 价 （元）				638.32 644.63	1074.64 1110.97	638.34 642.51	812.57 841.46
其中	人 工 费 （元）			588.31	793.67	604.82	589.26
	材 料 费 （元）			15.78 17.64	16.11 18.00	16.05 17.94	13.59 15.20
	机 械 费 （元）			34.23 38.68	264.86 299.30	17.47 19.75	209.72 237.00
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.595	7.548	5.752	5.604
材料	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.100	0.100	0.100	0.100
	接线铜端子头	个	0.88 1.00	4.000	4.000	4.000	4.000
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	0.90 1.00	12.39	12.75	12.69	9.95
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.05	0.05	0.05	0.05
机械	接地电阻测试仪 0.1~1200Ω,1mA~30A	台班	6.93 7.83	0.902	-	-	-
	精密交/直流稳压电源	台班	66.47 75.11	-	0.854	-	0.715
	综合校验仪 D-063	台班	19.21 21.71	0.902	-	-	-
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	0.902	1.607	0.875	0.715
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	-	1.067	0.875	-
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	10.34 11.68	0.100	0.100	0.100	0.100
	函数信号发生器 GFG-8050	台班	6.02 6.80	-	0.854	-	-
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	1.250	1.630	1.660	1.270
振动位移校验仪		台班	212.83 240.50	-	0.854	-	0.715

3. 称重装置与皮带打滑、跑偏检测

工作内容:配合清点和安装、常规检查、校接线、接地、绝缘检查、整机系统试验。				计量单位:台			
定 额 编 号				B6-0220	B6-0221	B6-0222	B6-0223
项 目 名 称				称重传感器(称重量)			微型
				10 ~ 1000kg	1 ~ 10t	10 ~ 50t	
基 价 (元)				<div>484.74</div> <div>486.91</div>	<div>543.53</div> <div>546.01</div>	<div>613.18</div> <div>615.76</div>	<div>77.55</div> <div>78.97</div>
其中	人 工 费 (元)			467.18	523.54	592.31	66.45
	材 料 费 (元)			<div>10.64</div> <div>11.91</div>	<div>13.07</div> <div>14.65</div>	<div>13.95</div> <div>15.63</div>	<div>10.04</div> <div>11.33</div>
	机 械 费 (元)			<div>6.92</div> <div>7.82</div>	<div>6.92</div> <div>7.82</div>	<div>6.92</div> <div>7.82</div>	<div>1.06</div> <div>1.19</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.443	4.979	5.633	0.632
材料	棉纱头	kg	<div>7.02</div> <div>7.94</div>	0.200	0.200	0.200	—
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	<div>8.42</div> <div>9.52</div>	0.300	0.500	0.500	—
	位号牌	个	<div>0.71</div> <div>0.80</div>	1.000	1.000	1.000	—
	接地线 BV-5.5~16	m	<div>8.35</div> <div>9.43</div>	—	—	—	1.000
	清洗剂 500mL	瓶	<div>6.19</div> <div>7.00</div>	—	—	—	0.200
	校验材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	6.53	7.34	8.32	—
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	0.13	0.16	0.16	0.50
机械	线号标签印字机	台班	<div>4.21</div> <div>4.76</div>	—	—	—	0.010
	数字万用表 PS-56	台班	<div>3.81</div> <div>4.31</div>	0.680	0.680	0.680	—
	数字电压表 PZ38	台班	<div>5.61</div> <div>6.34</div>	0.680	0.680	0.680	—
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	<div>10.34</div> <div>11.68</div>	0.050	0.050	0.050	—
	手持式万用表	台班	<div>6.57</div> <div>7.42</div>	—	—	—	0.032
	接地电阻检测仪 ET6/3	台班	<div>13.33</div> <div>15.06</div>	—	—	—	0.050
	兆欧表 3311	台班	<div>4.56</div> <div>5.15</div>	—	—	—	0.030

定 额 编 号				B6-0224	B6-0225	B6-0226	B6-0227
项 目 名 称				电子皮带秤		皮带跑偏检测	皮带打滑检测
				单托辊	双托辊		
基 价 （元）				<div>1165.591170.58</div>	<div>1266.671272.07</div>	<div>1148.071156.73</div>	<div>962.19969.18</div>
其 中	人 工 费 （元）			1125.63	1223.42	1079.89	907.23
	材 料 费 （元）			<div>21.5424.13</div>	<div>24.8327.83</div>	<div>19.5821.93</div>	<div>17.9120.07</div>
	机 械 费 （元）			<div>18.4220.82</div>	<div>18.4220.82</div>	<div>48.6054.91</div>	<div>37.0541.88</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.705	11.635	10.270	8.628
材 料	接地线 BV-5.5~16	m	<div>8.359.43</div>	1.000	1.000	1.000	1.000
	螺栓 M6×50~70	套	<div>0.310.35</div>	4.000	10.000	—	—
	细白布 宽0.9m	m	<div>3.544.00</div>	0.200	0.300	0.100	0.100
	位号牌	个	<div>0.710.80</div>	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	<div>0.901.00</div>	10.51	11.42	10.13	8.49
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	1.19	1.48	1.17	0.95
机 械	综合校验仪 D-063	台班	<div>19.2121.71</div>	—	—	1.260	0.870
	数字万用表 PS-56	台班	<div>3.814.31</div>	1.900	1.900	2.010	1.680
	数字电压表 PZ38	台班	<div>5.616.34</div>	1.900	1.900	2.010	1.680
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	<div>10.3411.68</div>	0.050	0.050	0.050	0.050
	对讲机 C15	台班	<div>4.945.58</div>	—	—	1.000	0.810

4. 电子皮带秤标定

工作内容:机械部分调整、零点、线性度和精度调试、电源调整、皮带速度、周长、静态复合率调整等。 计量单位:次/套

定 额 编 号				B6-0228	B6-0229	B6-0230	B6-0231
项 目 名 称				挂码标定(挂码重量 kg 以内)			
				20	50	80	100
基 价 (元)				885.46 892.45	1216.52 1225.23	1545.56 1556.70	2214.27 2228.82
其中	人 工 费 (元)			829.74	1147.29	1456.85	2098.48
	材 料 费 (元)			16.80	19.83	24.23	30.35
				18.73	22.10	26.98	33.78
	机 械 费 (元)			38.92 43.98	49.40 55.84	64.48 72.87	85.44 96.56
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.891	10.911	13.855	19.957
材料	细白布 宽 0.9m		m	3.54 4.00	0.500	0.500	0.500
	国 V 汽油 92 [#]		kg	8.42 9.52	0.200	0.200	0.200
	校验材料费		元	0.90 1.00	14.70	18.07	22.95
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.13	0.13	0.13
机械	数字电压表 PZ38		台班	5.61 6.34	2.710	3.440	4.490
	数字万用表 PS-56		台班	3.81 4.31	2.710	3.440	4.490
	对讲机 C15		台班	4.94 5.58	2.710	3.440	4.490

计量单位:次/套

定 额 编 号				B6-0232	B6-0233	B6-0234
项 目 名 称				链码标定(链码重量 kg 以内)		
				50	100	200
基 价 (元)				1085.91 1093.91	1495.64 1505.75	1633.52 1644.28
其中	人 工 费 (元)			1021.95	1415.00	1547.70
	材 料 费 (元)			19.87	23.63	25.51
				22.14	26.32	28.41
	机 械 费 (元)			44.09 49.82	57.01 64.43	60.31 68.17
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.719	13.457	14.719
材料	细白布 宽 0.9m		m	3.54 4.00	0.500	0.500
	国 V 汽油 92 [#]		kg	8.42 9.52	0.200	0.200
	校验材料费		元	0.90 1.00	18.11	22.29
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.13	0.13
机械	数字电压表 PZ38		台班	5.61 6.34	3.070	3.970
	数字万用表 PS-56		台班	3.81 4.31	3.070	3.970
	对讲机 C15		台班	4.94 5.58	3.070	3.970

定 额 编 号				B6-0235	B6-0236	B6-0237	B6-0238	B6-0239
项 目 名 称				实物标定(标定重量 t 以内)				
				5	8	15	25	50
基 价 (元)				<div>3552.38</div> <div>3725.08</div>	<div>3965.95</div> <div>4149.96</div>	<div>5015.25</div> <div>5222.85</div>	<div>6150.43</div> <div>6399.29</div>	<div>6959.57</div> <div>7236.40</div>
其 中	人 工 费 (元)			1119.95	1379.67	2093.12	2646.10	3063.33
	材 料 费 (元)			<div>26.25</div> <div>29.17</div>	<div>29.63</div> <div>32.92</div>	<div>33.32</div> <div>37.02</div>	<div>38.63</div> <div>42.92</div>	<div>43.51</div> <div>48.34</div>
	机 械 费 (元)			<div>2406.18</div> <div>2575.96</div>	<div>2556.65</div> <div>2737.37</div>	<div>2888.81</div> <div>3092.71</div>	<div>3465.70</div> <div>3710.27</div>	<div>3852.73</div> <div>4124.73</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.651	13.121	19.906	25.165	29.133
材料	校验材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	29.17	32.92	37.02	42.92	48.34
机 械	叉式起重机 提升质量 3t	台班	<div>579.46</div> <div>620.38</div>	1.250	1.500	1.500	1.800	2.000
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<div>761.47</div> <div>815.48</div>	1.250	1.250	1.500	1.800	2.000
	载重汽车 装载质量 4t	台班	<div>541.85</div> <div>577.25</div>	1.250	1.250	1.500	1.800	2.000
	数字电压表 PZ38	台班	<div>5.61</div> <div>6.34</div>	3.670	4.060	4.500	5.340	6.070
	数字万用表 PS－56	台班	<div>3.81</div> <div>4.31</div>	3.670	4.060	4.500	5.340	6.070
	对讲机 C15	台班	<div>4.94</div> <div>5.58</div>	3.670	4.060	4.500	5.340	6.070

二、过程分析和物性检测仪表

1. 过程分析仪表

工作内容:探头、预处理装置、数据处理及控制设备安装检查、调整、系统调试、标定。				计量单位:套					
定 额 编 号				B6-0240	B6-0241	B6-0242	B6-0243	B6-0244	B6-0245
项 目 名 称				电化学式分析仪					
				电导式 气体分析	电导式 液体分析	电磁浓度计	流通式 p h 分析仪	沉入式 p h 分析仪	氧化锆分析仪
基 价 (元)				1195.13 1218.28	1117.17 1140.58	532.96 549.78	991.02 1006.09	963.99 978.96	1209.74 1236.77
其中	人 工 费 (元)			1013.44	934.68	401.99	872.53	846.35	998.29
	材 料 费 (元)			<u>30.90</u> 34.42	<u>18.63</u> 20.74	<u>13.15</u> 14.66	<u>21.77</u> 24.24	<u>20.92</u> 23.29	<u>29.42</u> 32.75
	机 械 费 (元)			<u>150.79</u> 170.42	<u>163.86</u> 185.16	<u>117.82</u> 133.13	<u>96.72</u> 109.32	<u>96.72</u> 109.32	<u>182.03</u> 205.73
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.638	8.889	3.823	8.298	8.049	9.494
材料	取源部件	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—	—	(1.000)
	仪表接头	套	—	(3.000)	(1.000)	(2.000)	(2.000)	—	(1.000)
	螺栓 M6×50~70	套	<u>0.31</u> 0.35	2.000	—	—	—	—	—
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> 4.00	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.080	—	0.030	0.030	—	—
	乙炔气	m ³	<u>6.64</u> 7.50	0.030	—	0.010	0.010	—	—
	气焊条	kg	<u>4.87</u> 5.50	0.080	—	0.020	0.020	—	—
	位号牌	个	<u>0.71</u> 0.80	2.000	1.000	1.000	1.000	1.000	2.000
	电	kW·h	<u>0.63</u> 0.71	0.300	0.300	—	0.500	0.500	1.000
	校验材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	28.58	17.43	11.23	20.45	19.83	28.14
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
机械	综合校验仪 D-063	台班	<u>19.21</u> 21.71	4.750	3.500	2.500	3.000	3.000	5.930
	精密标准电阻箱 ZX-54	台班	<u>14.94</u> 16.88	—	3.500	2.500	—	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> 4.31	4.930	3.750	2.750	3.250	3.250	6.550
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	4.750	3.500	2.500	3.000	3.000	5.930
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	<u>10.34</u> 11.68	0.050	0.050	0.050	—	—	—
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	2.750	2.000	1.500	2.000	2.000	2.000

定 额 编 号				B6-0246	B6-0247	B6-0248	B6-0249
项 目 名 称				去极化式分析仪	热学式分析仪		磁导式分析仪
					热导式	热化学式	
基 价 （元）				1427.55 1451.90	1303.78 1334.21	929.19 956.26	1080.80 1098.91
其 中	人 工 费 （元）			1236.56	1065.70	718.28	938.04
	材 料 费 （元）			$\frac{30.98}{34.50}$	$\frac{30.41}{33.84}$	$\frac{21.54}{23.99}$	$\frac{27.77}{30.92}$
	机 械 费 （元）			$\frac{160.01}{180.84}$	$\frac{207.67}{234.67}$	$\frac{189.37}{213.99}$	$\frac{114.99}{129.95}$
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.760	10.135	6.831	8.921
材 料	取源部件	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	仪表接头	套	—	(4.000)	(2.000)	(2.000)	(3.000)
	氧气	m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	0.085	0.030	0.030	0.080
	乙炔气	m ³	$\frac{6.64}{7.50}$	0.045	0.010	0.010	0.030
	气焊条	kg	$\frac{4.87}{5.50}$	0.085	0.020	0.020	0.080
	细白布 宽0.9m	m	$\frac{3.54}{4.00}$	0.500	0.500	0.500	0.500
	位号牌	个	$\frac{0.71}{0.80}$	2.000	1.000	1.000	1.000
	电	kW·h	$\frac{0.63}{0.71}$	0.500	0.500	0.500	0.500
	校验材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	29.05	30.05	20.20	26.43
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.30	0.30	0.30	0.30
机 械	综合校验仪 D—063	台班	$\frac{19.21}{21.71}$	5.000	4.530	3.930	3.500
	数字万用表 PS—56	台班	$\frac{3.81}{4.31}$	5.400	5.130	4.430	4.000
	数字电压表 PZ38	台班	$\frac{5.61}{6.34}$	5.000	4.130	3.930	3.500
	精密标准电阻箱 ZX—54	台班	$\frac{14.94}{16.88}$	—	4.130	3.930	—
	数字兆欧表 BM—2061000MΩ	台班	$\frac{10.34}{11.68}$	0.050	0.050	0.050	0.050
	对讲机 C15	台班	$\frac{4.94}{5.58}$	3.000	3.180	3.180	2.500

计量单位:套						
定 额 编 号				B6-0250	B6-0251	B6-0252
项 目 名 称				红外线分析仪	光电比色分析仪	
					硅酸根自动分析	浊度分析
基 价 (元)				1028.31 1053.76	942.84 958.27	924.82 934.23
其 中	人 工 费 (元)			827.53	820.38	850.66
	材 料 费 (元)			39.61 44.08	31.21 34.76	16.48 18.38
	机 械 费 (元)			161.17 182.15	91.25 103.13	57.68 65.19
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.870	7.802	8.090
材 料	取源部件	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	仪表接头	套	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.030	0.030	0.030
	乙炔气	m ³	6.64 7.50	0.010	0.010	0.010
	气焊条	kg	4.87 5.50	0.020	0.020	0.020
	真丝绸布 宽0.9m	m	8.85 10.00	0.300	0.300	0.300
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000
	电	kW·h	0.63 0.71	1.000	2.000	1.000
	校验材料费	元	0.90 1.00	38.94	28.91	13.24
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.30	0.30	0.30
机 械	综合校验仪 D-063	台班	19.21 21.71	4.880	2.800	1.800
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	5.480	3.050	2.050
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	4.880	2.800	1.800
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	3.880	2.050	1.050

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0253	B6-0254	B6-0255	B6-0256
项 目 名 称				工业气相色谱仪	质谱仪	可燃气体 热值指数仪	多功能多参 数在线分析仪
基 价 （元）				3318.47 3368.02	2544.68 2578.07	1745.93 1773.46	1018.16 1027.03
其中	人 工 费 （元）			2928.64	2279.76	1515.74	949.71
	材 料 费 （元）			$\frac{72.16}{80.35}$	$\frac{60.78}{67.58}$	$\frac{37.61}{41.90}$	$\frac{6.48}{7.30}$
	机 械 费 （元）			$\frac{317.67}{359.03}$	$\frac{204.14}{230.73}$	$\frac{192.58}{215.82}$	$\frac{61.97}{70.02}$
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	27.852	21.681	14.415	9.032
材 料	仪表接头	套	—	(14.000)	(1.000)	(3.000)	(12.000)
	取源部件	套	—	(6.000)	(1.000)	(1.000)	(4.000)
	螺栓 M10×20~50	套	$\frac{0.37}{0.42}$	—	—	5.000	—
	氧气	m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	0.460	—	0.080	0.042
	乙炔气	m ³	$\frac{6.64}{7.50}$	0.140	—	0.030	0.016
	气焊条	kg	$\frac{4.87}{5.50}$	0.360	—	0.080	0.016
	细白布 宽0.9m	m	$\frac{3.54}{4.00}$	—	0.500	0.500	0.350
	真丝绸布 宽0.9m	m	$\frac{8.85}{10.00}$	0.500	—	—	0.200
	位号牌	个	$\frac{0.71}{0.80}$	1.000	1.000	1.000	4.000
	校验材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	68.95	64.48	35.67	—
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.50	0.30	0.30	0.30
机 械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	$\frac{31.68}{33.96}$	—	—	1.000	—
	综合校验仪 D-063	台班	$\frac{19.21}{21.71}$	9.000	6.440	5.000	—
	数字万用表 PS-56	台班	$\frac{3.81}{4.31}$	9.000	6.520	5.500	—
	数字电压表 PZ38	台班	$\frac{5.61}{6.34}$	13.750	6.440	5.000	1.257
	气动综合校验台	台班	$\frac{5.96}{6.74}$	—	—	1.000	—
	对讲机 C15	台班	$\frac{4.94}{5.58}$	6.750	3.940	2.000	1.257
	铭牌打印机	台班	$\frac{31.99}{36.15}$	—	—	—	0.048
	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	$\frac{41.72}{47.14}$	—	—	—	0.880
	手持式万用表	台班	$\frac{6.57}{7.42}$	—	—	—	1.509
	接地电阻测试仪 GCT	台班	$\frac{10.96}{12.38}$	—	—	—	0.050

报批分类、水系统在线检测系统

工作内容:运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0257	B6-0258	B6-0259	B6-0260	B6-0261	B6-0262
项 目 名 称				水质分析				颗粒计数装置	在线激光 颗粒物分析
				ORP	TOD	COD	BOD		
基 价 （元）				1017.31 1030.54	1285.86 1301.99	888.31 897.67	499.41 503.52	390.19 392.99	461.53 464.55
其 中	人 工 费 （元）			912.18	1157.70	813.97	467.81	368.66	438.16
	材 料 费 （元）			25.18 28.01	31.44 34.97	18.34 20.41	0.98 1.10	0.98 1.10	0.27 0.30
	机 械 费 （元）			79.95 90.35	96.72 109.32	56.00 63.29	30.62 34.61	20.55 23.23	23.10 26.09
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.675	11.010	7.741	4.449	3.506	4.167
材 料	仪表接头	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—	—
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.300	0.300	0.300	—	—	—
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	—
	校验材料费	元	0.90 1.00	25.71	32.67	18.11	—	—	—
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
机 械	综合校验仪 D-063	台班	19.21 21.71	2.500	3.000	1.750	—	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	2.750	3.250	2.000	0.660	0.440	0.495
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	2.500	3.000	1.750	—	—	—
	铭牌打印机	台班	31.99 36.15	—	—	—	0.012	0.012	0.012
	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	41.72 47.14	—	—	—	0.462	0.308	0.347
	手持式万用表	台班	6.57 7.42	—	—	—	0.792	0.528	0.594
对讲机 C15		台班	4.94 5.58	1.500	2.000	1.000	0.660	0.440	0.495

工作内容:运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0263	B6-0264	B6-0265	B6-0266	
项 目 名 称				固体县浮物 检测 (MLSS)	污泥浓度检测(SS)	污泥界面检测	有机物污染物分析	
基 价 (元)				580.02	484.92	351.65	956.31	
				584.88	487.97	354.55	965.50	
其 中	人 工 费 (元)			542.57	461.29	329.33	885.57	
	材 料 费 (元)			0.98	0.98	0.98	0.98	
				1.10	1.10	1.10	1.10	
机 械 费 (元)			36.47	22.65	21.34	69.76		
			41.21	25.58	24.12	78.83		
名 称			单位	单价(元) 数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	5.160	4.387	3.132	8.422
材 料	位号牌		个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30
机 械	铭牌打印机		台班	31.99 36.15	0.012	0.012	0.012	0.012
	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	41.72 47.14	0.501	0.327	0.308	0.963
	手持式万用表		台班	6.57 7.42	0.858	0.561	0.528	1.650
	数字电压表 PZ38		台班	5.61 6.34	0.715	0.468	0.440	1.375
	编程器		台班	3.22 3.64	0.624	—	—	1.200
	对讲机 C15		台班	4.94 5.58	0.715	0.468	0.440	1.375

工作内容:运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0267	B6-0268	B6-0269		
项 目 名 称				蓝绿藻/叶绿素分析	无机离子检测	余氯分析		
基 价 (元)				<u>343.11</u> 345.51	<u>726.01</u> 732.37	<u>303.13</u> 305.15		
其	人 工 费 (元)			324.60	677.06	287.48		
	材 料 费 (元)			<u>0.98</u> 1.10	<u>0.98</u> 1.10	<u>0.98</u> 1.10		
中	机 械 费 (元)			<u>17.53</u> 19.81	<u>47.97</u> 54.21	<u>14.67</u> 16.57		
	名 称			单位	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	3.087	6.439	2.734	
材	位号牌			个	<u>0.71</u> 0.80	1.000	1.000	1.000
	其他材料费			元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.30
机 械	铭牌打印机			台班	<u>31.99</u> 36.15	0.012	0.012	0.012
	多功能信号校验仪 PJN5210S			台班	<u>41.72</u> 47.14	0.252	0.672	0.210
	手持式万用表			台班	<u>6.57</u> 7.42	0.432	1.152	0.360
	数字电压表 PZ38			台班	<u>5.61</u> 6.34	0.360	0.960	0.300
	编程器			台班	<u>3.22</u> 3.64	—	0.576	—
	对讲机 C15			台班	<u>4.94</u> 5.58	0.360	0.960	0.300

工作内容:运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0270	B6-0271	B6-0272	B6-0273	
项 目 名 称				流动电流检测	游动电流检测(SCD)	硫化氢在线检测	水质浊度监测	
基 价 (元)				593.87 598.13	703.67 708.95	635.53 642.36	408.85 412.56	
其 中	人 工 费 (元)			561.08	663.08	583.06	380.22	
	材 料 费 (元)			0.98 1.10	0.98 1.10	0.98 1.10	0.98 1.10	
	机 械 费 (元)			31.81 35.95	39.61 44.77	51.49 58.20	27.65 31.24	
名 称			单位	单价(元)数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	5.336	6.306	5.545	3.616
材 料	位号牌		个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	取源部件		套	—	—	—	—	(1.000)
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30
机 械	铭牌打印机		台班	31.99 36.15	0.012	0.012	0.012	0.012
	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	41.72 47.14	0.462	0.554	0.722	0.385
	手持式万用表		台班	6.57 7.42	0.792	0.950	1.238	0.660
	数字电压表 PZ38		台班	5.61 6.34	0.660	0.792	1.031	0.550
	编程器		台班	3.22 3.64	—	0.475	0.619	0.330
	对讲机 C15		台班	4.94 5.58	0.660	0.792	1.031	0.550

工作内容:运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0274	B6-0275	B6-0276	
项 目 名 称				溶解臭氧浓度检测	余臭氧检测	臭氧监测	
基 价 （元）				<u>233. 63</u> 235. 65	<u>340. 45</u> 343. 41	<u>854. 55</u> 862. 55	
其	人 工 费 （元）			217. 98	317. 66	792. 94	
	材 料 费 （元）			<u>0. 98</u> 1. 10	<u>0. 98</u> 1. 10	<u>0. 98</u> 1. 10	
中	机 械 费 （元）			<u>14. 67</u> 16. 57	<u>21. 81</u> 24. 65	<u>60. 63</u> 68. 51	
	名 称			单位	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105. 15	2. 073	3. 021	7. 541
材	位号牌		个	<u>0. 71</u> 0. 80	1. 000	1. 000	1. 000
	其他材料费		元	<u>0. 90</u> 1. 00	0. 30	0. 30	0. 30
机 械	铭牌打印机		台班	<u>31. 99</u> 36. 15	0. 012	0. 012	0. 012
	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	<u>41. 72</u> 47. 14	0. 210	0. 315	0. 840
	手持式万用表		台班	<u>6. 57</u> 7. 42	0. 360	0. 540	1. 440
	数字电压表 PZ38		台班	<u>5. 61</u> 6. 34	0. 300	0. 450	1. 200
	编程器		台班	<u>3. 22</u> 3. 64	—	—	0. 960
	对讲机 C15		台班	<u>4. 94</u> 5. 58	0. 300	0. 450	1. 200

工作内容:运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0277	B6-0278	B6-0279	B6-0280
项 目 名 称				氨气泄漏检测报警	二氧化氯泄漏检测报警	氯气泄漏检测报警	单双针报警仪
基 价（元）				440.24 444.12	410.16 414.04	358.07 361.21	305.99 308.39
其中	人 工 费（元）			410.30	380.22	333.85	287.48
	材 料 费（元）			<u>0.98</u> 1.10	<u>0.98</u> 1.10	<u>0.98</u> 1.10	<u>0.98</u> 1.10
	机 械 费（元）			<u>28.96</u> 32.72	<u>28.96</u> 32.72	<u>23.24</u> 26.26	<u>17.53</u> 19.81
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.902	3.616	3.175	2.734
材料	位号牌		个	<u>0.71</u> 0.80	1.000	1.000	1.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.30
机械	铭牌打印机		台班	<u>31.99</u> 36.15	0.012	0.012	0.012
	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	<u>41.72</u> 47.14	0.420	0.420	0.252
	手持式万用表		台班	<u>6.57</u> 7.42	0.720	0.720	0.432
	数字电压表 PZ38		台班	<u>5.61</u> 6.34	0.600	0.600	0.360
	对讲机 C15		台班	<u>4.94</u> 5.58	0.600	0.600	0.360

工作内容:运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0281	B6-0282	B6-0283
项 目 名 称				紫外线强度在线检测	总氮分析	营养盐浓度监测
基 价（元）				355.22 357.98	446.19 449.33	356.99 359.39
其中	人 工 费（元）			333.85	421.97	338.48
	材 料 费（元）			<u>0.98</u> 1.10	<u>0.98</u> 1.10	<u>0.98</u> 1.10
	机 械 费（元）			<u>20.39</u> 23.03	<u>23.24</u> 26.26	<u>17.53</u> 19.81
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.175	4.013	3.219
材料	位号牌		个	<u>0.71</u> 0.80	1.000	1.000
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30
机械	铭牌打印机		台班	<u>31.99</u> 36.15	0.012	0.012
	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	<u>41.72</u> 47.14	0.294	0.336
	手持式万用表		台班	<u>6.57</u> 7.42	0.504	0.576
	数字电压表 PZ38		台班	<u>5.61</u> 6.34	0.420	0.480
	对讲机 C15		台班	<u>4.94</u> 5.58	0.420	0.480

2. 物性检测仪表

工作内容:准备、开箱清点、运输、安装、检查、调整。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0284	B6-0285	B6-0286	B6-0287	B6-0288
项 目 名 称				湿度分析	密度和比重测定	水分计	粘度测定	
							设备上安装	管道上安装
基 价（元）				763.25 767.44	934.02 941.08	1475.61 1503.27	1876.46 1902.42	2041.54 2067.49
其中	人 工 费（元）			729.85	877.90	1258.22	1671.67	1836.87
	材 料 费（元）			<u>9.43</u> 10.49	<u>14.88</u> 16.57	<u>32.96</u> 36.63	<u>39.61</u> 44.06	<u>39.61</u> 44.06
	机 械 费（元）			<u>23.97</u> 27.10	<u>41.24</u> 46.61	<u>184.43</u> 208.42	<u>165.18</u> 186.69	<u>165.06</u> 186.56
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.941	8.349	11.966	15.898	17.469
材料	仪表接头	套	—	—	(1.000)	—	(1.000)	(1.000)
	取源部件	套	—	—	—	—	(1.000)	(1.000)
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> 4.00	—	0.300	—	0.500	0.500
	位号牌	个	<u>0.71</u> 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	9.39	14.27	35.53	40.96	40.96
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
机械	综合校验仪 D-063	台班	<u>19.21</u> 21.71	1.000	1.750	—	5.200	5.200
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> 4.31	1.250	2.000	4.650	5.850	5.820
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	—	—	4.000	5.200	5.200
	脉冲计数器 PM6665/036	台班	<u>32.61</u> 36.85	—	—	4.000	—	—
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	—	—	2.800	2.800	2.800

3. 特殊预处理装置

工作内容:准备、开箱清点、运输、安装、单元检查、调整、接地、记录。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0289	B6-0290	B6-0291
项 目 名 称				烟道脏气样	炉气高温气体取样	重油分析取样
基 价（元）				524.79 525.65	780.72 781.58	609.33 610.19
其中	人 工 费（元）			518.18	774.11	602.72
	材 料 费（元）			<u>2.04</u> 2.30	<u>2.04</u> 2.30	<u>2.04</u> 2.30
	机 械 费（元）			<u>4.57</u> 5.17	<u>4.57</u> 5.17	<u>4.57</u> 5.17
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.928	7.362	5.732
材料	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> 4.00	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.30
机械	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> 4.31	1.200	1.200	1.200

工作内容:准备、开箱清点、运输、安装、单元检查、调整、接地、记录。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0292	B6-0293	B6-0294	B6-0295
项 目 名 称				环境监测取样		腐蚀组分取样	高粘度脏物取样
				单点	多点		
基 价 （元）				<div>278.52</div> <div>278.72</div>	<div>455.09</div> <div>455.53</div>	<div>547.20</div> <div>547.50</div>	<div>649.60</div> <div>650.46</div>
其 中	人 工 费 （元）			276.97	451.72	544.89	642.99
	材 料 费 （元）			<div>0.98</div> <div>1.10</div>	<div>2.04</div> <div>2.30</div>	<div>0.98</div> <div>1.10</div>	<div>2.04</div> <div>2.30</div>
	机 械 费 （元）			<div>0.57</div> <div>0.65</div>	<div>1.33</div> <div>1.51</div>	<div>1.33</div> <div>1.51</div>	<div>4.57</div> <div>5.17</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.634	4.296	5.182	6.115
材 料	细白布 宽0.9m	m	<div>3.54</div> <div>4.00</div>	0.200	0.500	0.200	0.500
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	0.30	0.30	0.30	0.30
机 械	数字万用表 PS-56	台班	<div>3.81</div> <div>4.31</div>	0.150	0.350	0.350	1.200

4. 分析柜、室及附件安装						
工作内容: 开箱清点、运输、搬运、安装就位、接地、接管接线检查。					计量单位: 台	
定 额 编 号				B6-0296	B6-0297	B6-0298
项 目 名 称				分析柜安装	分析金属小屋	取样冷却器安装
基 价 (元)				<u>1142.94</u> <u>1158.95</u>	<u>4044.34</u> <u>4168.03</u>	<u>182.14</u> <u>182.92</u>
其中	人 工 费 (元)			954.76	2573.65	175.92
	材 料 费 (元)			<u>20.93</u> <u>23.61</u>	<u>146.35</u> <u>165.20</u>	<u>6.22</u> <u>7.00</u>
	机 械 费 (元)			<u>167.25</u> <u>180.58</u>	<u>1324.34</u> <u>1429.18</u>	-
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.080	24.476	1.673
材料	仪表接头	套	-	-	-	(5.000)
	垫铁	kg	<u>5.54</u> <u>6.26</u>	1.000	15.000	-
	接地线 BV-5.5~16	m	<u>8.35</u> <u>9.43</u>	1.000	1.000	-
	螺栓 M12×20~100	套	<u>0.70</u> <u>0.79</u>	4.000	48.000	-
	膨胀螺栓 M10	套	<u>1.14</u> <u>1.29</u>	-	-	0.400
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	-	-	0.100
	乙炔气	m³	<u>6.64</u> <u>7.50</u>	-	-	0.040
	气焊条	kg	<u>4.87</u> <u>5.50</u>	-	-	0.100
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	0.300	1.000	0.300
	国Ⅴ汽油 92#	kg	<u>8.42</u> <u>9.52</u>	-	0.500	0.200
	冲击钻头 φ12	个	<u>1.68</u> <u>1.90</u>	0.100	0.500	0.080
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	1.000	5.000	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.48	6.75	0.61
机械	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	<u>1007.21</u> <u>1090.31</u>	0.100	0.800	-
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	0.100	0.800	-
	接地电阻测试仪 DET-3/2	台班	<u>25.87</u> <u>29.23</u>	-	0.180	-
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	0.600	-	-

三、气象环保检测仪表

工作内容:清点、安装固定、校接线、常规检查、单元检查、系统调试。				计量单位:套			
定 额 编 号				B6-0299	B6-0300	B6-0301	B6-0302
项 目 名 称				风向、风速	雨量	日照	飘尘
基 价 (元)				1172.99 1188.41	1223.90 1238.32	1095.03 1109.36	1474.91 1490.36
其中	人 工 费 (元)			1052.76	1111.33	983.26	1354.02
	材 料 费 (元)			17.60 19.68	15.24 17.01	14.44 16.12	18.26 20.37
	机 械 费 (元)			102.63 115.97	97.33 109.98	97.33 109.98	102.63 115.97
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.012	10.569	9.351	12.877
材料	螺栓 M12×20~100	套	0.70 0.79	8.000	4.000	4.000	4.000
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	电	kW·h	0.63 0.71	1.000	1.000	1.000	1.000
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	0.90 1.00	10.71	11.34	10.45	14.70
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.34	0.20	0.20	0.20
机械	精密交/直流稳压电源	台班	66.47 75.11	0.720	0.680	0.680	0.720
	综合校验仪 D-063	台班	19.21 21.71	1.440	1.370	1.370	1.440
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	1.540	1.460	1.460	1.540
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	1.440	1.370	1.370	1.440
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	10.34 11.68	0.060	0.060	0.060	0.060
	精密标准电阻箱 ZX-54	台班	14.94 16.88	0.720	0.680	0.680	0.720
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.360	0.360	0.360	0.360

第五章 集中监视与控制装置

说 明

一、本章内容包括安全监测装置,工业电视和视频监视系统,远动装置,顺序控制装置,信号报警装置,数据采集及巡回检测报警装置,共六节。二、本章适用范围:

1. 安全监测装置:可燃气体报警装置、火焰监视器、自动点火装置、燃烧安全保护装置、漏油检测装置、高阻检漏装置。

2. 工业电视及视频监控系统:摄像机及附属设备、显示器和辅助设备安装试验,大屏幕显示墙和模拟屏安装、检查、试验,视频监控系统及设备安装、试验。大屏幕显示墙与模拟屏的区分:大屏幕显示墙主要用于过程监视系统,接收视频数字信号,使用计算机进行控制,显示图文信息、可外接 DVD 等设备,可全天候安装。模拟屏主要用于生产装置和能源管理、调度等,分散控制多路智能驱动盒,形成主从结构分布式控制,要求比较严格。模拟屏主要接收开关信号和数字信号,室内安装。

3. 信号报警装置:继电线路报警系统、微机多功能报警装置、闪光报警器、智能闪光报警装置;继电器箱、柜及报警装置组件、元件安装试验等。

4. 远动装置:计算机数据处理、控制、采集、自诊断、打印功能、远动四遥(遥测、遥信、遥调、遥控)试验。

5. 顺序控制装置:继电联锁保护系统、逻辑监控装置、可编程逻辑监控装置安装试验。

6. 数据采集及巡回报警装置试验。

三、本章定额工作内容包括技术机具准备、开箱、设备清点、搬运、单体调试、安装、固定、挂牌、校接线、接地、接地电阻测试、常规检查、系统模拟试验、配合单机试运转、记录整理等工作内容。此外还包括以下内容:

1. 大屏幕显示墙和模拟屏配合安装,所有安装材料和设备由供货商提供,配合供货商试验,进行单元检查,逻辑预演和报警功能、微机闭锁功能等功能检查试验和系统试运行。

2. 远动装置:过程 I/O 点试验、信息处理、单元检查、基本功能(画面显示报警等)、设定功能测试、自检功能测试、打印、制表、遥测、遥控、遥信、遥调功能及接口模块测试;以远动装置为核心的被控与控制端及操作站监视、变换器及输出驱动继电器整套系统运行调整。

3. 顺序控制装置:联锁保护系统线路检查、设备元件检查调整;逻辑监控系统,输入输出信号检查、功能检查排错、设定动作程序;与其它专业配合进行联锁模拟试验及系统运行等。

4. 智能闪光报警装置:单元检查、功能检查、程序检查、自检、排错。

5. 火焰监测装置探头、检出器安装调试、灭火保护电路安装调试。

6. 固定点火装置的电源、激磁、连接导线火花塞安装,自动点火系统顺序逻辑控制和报警系统安装调试。

7. 多点气体报警包括探头和报警器整体安装、调试。

8. 继电器箱、柜安装、固定校接线、接地及接地电阻测定。

9. 盘上安装仪表用螺栓按仪表自带考虑。三、本章定额不包括以下内容:

1. 计算机机柜、台柜外部设备安装。

2. 支架、支座制作安装。

3. 为信号报警装置、远动装置、顺控装置、数据采集、巡回报警装置提供输入输出信号的现场仪表安装调试。

4. 漏油检测装置排空管、溢流管安装、沟槽开挖、水泥盖板制作安装、流入管埋设。

四、报警盘点火盘箱安装及检查接线执行继电器箱盘定额子目。

工程量计算规则

一、安全监测装置,区分监测种类,包括现场安装和调试,以"套"计算。

二、工业电视:视频监控系统摄像机安装区分为通用摄像机、防爆摄像机、无线网络摄像机、水下安装摄像机,按"台"计算;摄像机附属设备安装,区分附属装置以"台"计算;显示器按安装方式以"台"计算;大屏幕显示墙包括配合安装和试验以" m^2 "计算;模拟屏装置安装区分柜式和墙壁安装,包括校接线,以" m^2 "计算;模拟屏装置试验按信号输入点数以"套"计算,包括整套系统试验和运行。

三、视频监控系统:视频监控计算机、矩阵切割器、画面分割处理器、投影显示器、以"台"计算;视频监控系统调试、视频录像(记录)装置按回路以"套"计算。

四、远动装置工程量计算分别以过程点输入点和输出点的数量按"套"计算,包括以计算机为核心的被控与控制端、操作站整套调试。

五、在顺序控制中,继电联锁保护系统由接线连接,以事故接点数按"套"计算工程量,可编程逻辑监控装置和插件式逻辑监控装置带微芯片,是智能型的,采用软连接,按容量 I/O 点按"套"计算。

六、信号报警装置中,继电线路报警系统、微机多功能组件式报警装置、微机自容式报警装置、闪光报警器按报警点数以"套"计算;报警装置柜、箱及组件、元件以"台(个)"计算。

七、数据采集和巡回报警装置:以采集的过程输入点按"套"计算。

一、安全监测装置

工作内容:清点、单元检查、调整、安装、系统调试。				计量单位:套			
定 额 编 号				B6-0303	B6-0304	B6-0305	B6-0306
项 目 名 称				可燃气体报警器	智能多点 气体报警器	火焰监视器	固定式自 动点火装置
基 价 (元)				349.59 361.15	633.25 659.88	849.65 871.67	756.99 762.18
其 中	人 工 费 (元)			262.98	437.84	687.05	716.07
	材 料 费 (元)			6.96 7.79	12.67 14.13	12.51 13.96	8.52 9.50
	机 械 费 (元)			79.65 90.38	182.74 207.91	150.09 170.66	32.40 36.61
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.501	4.164	6.534	6.810
材 料	螺栓 M10×20~50	套	0.37 0.42	1.000	4.000	4.000	2.000
	U型螺栓 φ59×M10	套	1.59 1.79	1.000	—	—	—
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.100	0.100	0.100	0.100
	电	kW·h	0.63 0.71	—	—	—	0.200
	校验材料费	元	0.90 1.00	4.08	10.95	10.78	7.02
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30
机 械	便携式综合校验仪 2422	台班	31.18 35.94	0.550	1.970	1.490	—
	精密交/直流稳压电源	台班	66.47 75.11	0.550	0.990	0.740	0.320
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	0.670	2.210	1.580	0.880
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.550	0.990	1.490	0.800
	精密标准电阻箱 ZX-54	台班	14.94 16.88	0.550	0.990	1.490	—
	电动综合校验台	台班	19.21 21.71	0.550	0.990	0.740	—
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	10.34 11.68	0.060	0.060	0.060	0.060
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.180	1.440	0.600	0.540

定 额 编 号				B6-0307	B6-0308	B6-0309	B6-0310
项 目 名 称				自动点火系统	燃烧安全保护装置	漏油检测装置	高阻检测装置
基 价 （元）				1949.97 1997.08	1511.31 1535.89	794.03 800.74	701.94 708.31
其 中	人 工 费 （元）			1617.63	1326.99	744.57	656.87
	材 料 费 （元）			45.66 50.75	13.42 14.95	14.33 16.02	9.10 10.17
	机 械 费 （元）			286.68 328.70	170.90 193.95	35.13 40.15	35.97 41.27
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.384	12.620	7.081	6.247
材 料	螺栓 M10×20~50	套	0.37 0.42	—	2.000	—	4.000
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	棉纱头	kg	7.02 7.94	—	—	0.500	—
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.200	0.100	0.200	0.200
	电	kW·h	0.63 0.71	0.200	0.500	0.500	—
	校验材料费	元	0.90 1.00	48.71	12.25	9.79	6.59
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30
机 械	便携式综合校验仪 2422	台班	31.18 35.94	6.690	1.170	0.640	0.870
	精密交/直流稳压电源	台班	66.47 75.11	—	1.170	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	6.690	3.080	1.670	1.040
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	6.690	2.960	1.570	0.870
	电动综合校验台	台班	19.21 21.71	—	1.170	—	—
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	3.050	1.180	—	—

二、工业电视和视频监控系統

1. 工业电视

工作内容:清点、安装、接线、常规检查、单元检查、功能检查、挂牌。				计量单位:台				
定 额 编 号				B6-0311	B6-0312	B6-0313	B6-0314	B6-0315
项 目 名 称				摄像机附属设备安装				
				附照明	附吹扫装置	附冷却装置	防护景	负电动转台
基 价 (元)				<u>47.40</u> 47.52	<u>93.23</u> 96.30	<u>130.64</u> 133.80	<u>52.32</u> 52.35	<u>93.64</u> 94.02
其	人 工 费 (元)			46.48	69.61	106.31	52.05	90.64
	材 料 费 (元)			<u>0.62</u> 0.70	<u>23.62</u> 26.69	<u>24.33</u> 27.49	<u>0.27</u> 0.30	<u>0.98</u> 1.10
中	机 械 费 (元)			<u>0.30</u> 0.34	-	-	-	<u>2.02</u> 2.28
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.442	0.662	1.011	0.495	0.862
材 料	仪表接头	套	-	-	(3.000)	(4.000)	-	-
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> 4.00	0.100	0.100	0.200	-	0.200
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	-	0.078	0.104	-	-
	乙炔气	kg	<u>5.93</u> 6.70	-	0.030	0.040	-	-
	气焊条	kg	<u>4.87</u> 5.50	-	0.080	0.100	-	-
	聚四氟乙烯生料带	kg	<u>22.12</u> 25.00	-	1.000	1.000	-	-
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.40	0.30	0.30
机 械	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> 7.42	0.046	-	-	-	0.110
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	-	-	-	-	0.110
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	-	-	-	-	0.110
	兆欧表 3311	台班	<u>4.56</u> 5.15	-	-	-	-	0.030

工作内容:清点、安装、接线、常规检查、单元检查、功能检查、挂牌。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0316	B6-0317	B6-0318	B6-0319
项 目 名 称				摄像机安装 (高度 m 以下)			
				3	9	20	30
基 价 (元)				82.39 82.99	87.87 88.47	100.93 101.22	107.74 108.06
其中	人 工 费 (元)			77.81	83.28	98.63	105.26
	材 料 费 (元)			1.33 1.50	1.33 1.50	1.51 1.70	1.69 1.90
				3.25 3.68	3.26 3.69	0.79 0.89	0.79 0.90
	机 械 费 (元)						
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.740	0.792	0.938	1.001
材料	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.100	0.100	0.150	0.200
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30
机械	液压升降机 提升高度9m	台班	31.11 35.16	0.080	0.080	-	-
	铭牌打印机	台班	31.99 36.15	0.012	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	6.57 7.42	0.021	0.021	0.021	0.021
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.013	0.013	0.013	0.013
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.035	0.037	0.040	0.041

工作内容:清点、安装、接线、常规检查、单元检查、功能检查、挂牌。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0320	B6-0321	B6-0322
项 目 名 称				摄像机安装 (高度 m 以下)		
				40	60	每增 1m
基 价 (元)				117.73 118.05	126.58 126.90	3.47 3.47
其中	人 工 费 (元)			115.24	124.08	3.47
	材 料 费 (元)			1.69 1.90	1.69 1.90	-
				0.80 0.91	0.81 0.92	-
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.096	1.180	0.033
材料	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.200	0.200	-
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	-
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.30	0.30	-
机械	铭牌打印机	台班	31.99 36.15	0.012	0.012	-
	手持式万用表	台班	6.57 7.42	0.021	0.021	-
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.013	0.013	-
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.043	0.045	-

定 额 编 号				B6-0323	B6-0324	B6-0325	B6-0326	B6-0327
项 目 名 称				摄像机水下安 摄像机水下安装	防爆摄像机(高度 m)		无线网络摄像机	
					20m 以下	20m 以上	9	每增 1m
基 价 (元)				$\frac{137.63}{137.95}$	$\frac{123.14}{123.80}$	$\frac{129.49}{129.83}$	$\frac{81.51}{82.27}$	$\frac{2.60}{2.62}$
其 中	人 工 费 (元)			135.12	117.98	126.81	75.50	2.42
	材 料 费 (元)			$\frac{1.69}{1.90}$	$\frac{1.87}{2.10}$	$\frac{1.87}{2.10}$	$\frac{0.98}{1.10}$	$\frac{0.18}{0.20}$
	机 械 费 (元)			$\frac{0.82}{0.93}$	$\frac{3.29}{3.72}$	$\frac{0.81}{0.92}$	$\frac{5.03}{5.67}$	-
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.285	1.122	1.206	0.718	0.023
材 料	细白布 宽 0.9m	m	$\frac{3.54}{4.00}$	0.200	0.250	0.250	-	-
	位号牌	个	$\frac{0.71}{0.80}$	1.000	1.000	1.000	1.000	-
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.30	0.30	0.30	0.30	0.20
机 械	液压升降机 提升高度 9m	台班	$\frac{31.11}{35.16}$	-	0.080	-	0.080	-
	铭牌打印机	台班	$\frac{31.99}{36.15}$	0.012	0.012	0.012	0.012	-
	手持式万用表	台班	$\frac{6.57}{7.42}$	0.021	0.021	0.021	0.032	-
	数字电压表 PZ38	台班	$\frac{5.61}{6.34}$	0.013	0.013	0.013	0.010	-
	对讲机 C15	台班	$\frac{4.94}{5.58}$	0.047	0.043	0.045	0.046	-
	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	$\frac{41.72}{47.14}$	-	-	-	0.032	-
	笔记本电脑	台班	$\frac{9.85}{11.13}$	-	-	-	0.032	-

定 额 编 号				B6-0328	B6-0329	B6-0330	B6-0331
项 目 名 称				显示器安装调试			大屏幕组合显示墙
				台装	棚顶吊装	盘装	
计 量 单 位				台			m ²
基 价 (元)				<u>171.41</u> <u>174.84</u>	<u>223.52</u> <u>226.95</u>	<u>184.78</u> <u>188.20</u>	<u>93.65</u> <u>94.09</u>
其中	人 工 费 (元)			145.00	197.05	158.36	90.22
	材 料 费 (元)			<u>1.60</u> <u>1.80</u>	<u>1.60</u> <u>1.80</u>	<u>1.60</u> <u>1.80</u>	<u>1.87</u> <u>2.11</u>
	机 械 费 (元)			<u>24.81</u> <u>28.04</u>	<u>24.87</u> <u>28.10</u>	<u>24.82</u> <u>28.04</u>	<u>1.56</u> <u>1.76</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.379	1.874	1.506	0.858
材料	接地线 BV-5.5~16	m	<u>8.35</u> <u>9.43</u>	-	-	-	0.150
	白布	m	<u>2.65</u> <u>3.00</u>	0.500	0.500	0.500	-
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> <u>4.00</u>	-	-	-	0.100
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.30	0.30	0.30	0.30
机械	电视信号发生器	台班	<u>12.15</u> <u>13.73</u>	0.203	0.203	0.203	-
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> <u>75.11</u>	0.150	0.150	0.150	-
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.150	0.150	0.150	-
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> <u>7.42</u>	0.567	0.567	0.567	0.099
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	0.567	0.567	0.567	-
	接地电阻测试仪 GCT	台班	<u>10.96</u> <u>12.38</u>	-	-	-	0.005
	笔记本电脑	台班	<u>9.85</u> <u>11.13</u>	-	-	-	0.058
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.523	0.534	0.524	0.058

定 额 编 号				B6-0332		B6-0333	
项 目 名 称				模拟屏装置安装			
				柜式		壁式	
基 价 (元)				76.87 77.92		75.88 76.53	
其中	人 工 费 (元)			68.87		70.98	
	材 料 费 (元)			7.10 8.02		4.17 4.71	
	机 械 费 (元)			0.90 1.03		0.73 0.84	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.655		0.675
材料	白布		m	2.65 3.00	1.000		1.000
	接地线 BV-5.5~16		m	8.35 9.43	0.500		0.150
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.30		0.30
机械	手持式万用表		台班	6.57 7.42	0.021		0.021
	笔记本电脑		台班	9.85 11.13	0.050		0.050
	接地电阻测试仪 GCT		台班	10.96 12.38	0.020		0.005
	对讲机 C15		台班	4.94 5.58	0.010		0.010

							计量单位:见表	
定 额 编 号				B6-0334	B6-0335	B6-0336	B6-0337	B6-0338
项 目 名 称				模拟屏装置试验(信号输入点以下)				
				20	80	120	180	每增4点
计 量 单 位				套				点
基 价 (元)				86.73 87.52	346.95 350.21	520.50 525.38	778.40 785.73	15.64 15.79
其中	人 工 费 (元)			80.44	321.86	482.85	721.96	14.51
	材 料 费 (元)			-	-	-	-	-
	机 械 费 (元)			6.29 7.08	25.09 28.35	37.65 42.53	56.44 63.77	1.13 1.28
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.765	3.061	4.592	6.866
机械	手持式万用表		台班	6.57 7.42	0.115	0.458	0.688	1.031
	数字电压表 PZ38		台班	5.61 6.34	0.092	0.367	0.550	0.825
	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	41.72 47.14	0.069	0.275	0.413	0.619
	笔记本电脑		台班	9.85 11.13	0.144	0.578	0.866	1.299
	对讲机 C15		台班	4.94 5.58	0.144	0.578	0.866	1.299

定 额 编 号				B6-0339	B6-0340	B6-0341	B6-0342		
项 目 名 称				辅助设备安装					
				操作器	2 路分配器	6 路分配器	补偿器		
基 价 （元）				<u>18.89</u> <u>18.95</u>	<u>23.76</u> <u>23.85</u>	<u>49.58</u> <u>49.72</u>	<u>21.55</u> <u>21.64</u>		
其 中	人 工 费 （元）			18.51	23.13	48.58	20.92		
	材 料 费 （元）			—	—	—	—		
	机 械 费 （元）			<u>0.38</u>	<u>0.63</u>	<u>1.00</u>	<u>0.63</u>		
				<u>0.44</u>	<u>0.72</u>	<u>1.14</u>	<u>0.72</u>		
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.176	0.220	0.462	0.199	
机 械	手持式万用表			台班	<u>6.57</u> <u>7.42</u>	0.023	0.038	0.060	0.038
	数字电压表 PZ38			台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	0.023	0.038	0.060	0.038
	对讲机 C15			台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.021	0.035	0.055	0.035

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0343	B6-0344	B6-0345		
项 目 名 称				辅助设备安装				
				切换器	云台控制器	解码器		
基 价 （元）				28.49 28.58	83.17 83.59	22.61 22.70		
其 中	人 工 费 （元）			27.86	80.02	21.98		
	材 料 费 （元）			—	—	—		
	机 械 费 （元）			0.63	3.15	0.63		
				0.72	3.57	0.72		
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.265	0.761	0.209	
机 械	手持式万用表			台班	6.57 7.42	0.038	0.189	0.038
	数字电压表 PZ38			台班	5.61 6.34	0.038	0.189	0.038
	对讲机 C15			台班	4.94 5.58	0.035	0.173	0.035

2. 视频监控系统

工作内容:准备、单元检查、功能检查、系统试验。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0346	B6-0347	B6-0348	B6-0349	B6-0350	B6-0351	
项 目 名 称				视频监控系统调试			投影显示器	视频录像(记录)装置		
				4 路	9 路	16 路		单路	多路	
基 价 (元)				726.42	1139.55	1638.05	123.48	358.16	484.36	
				735.48	1153.79	1658.51	123.74	358.60	485.23	
其中	人 工 费 (元)			656.56	1029.94	1480.51	121.45	354.78	477.59	
	材 料 费 (元)			—	—	—	—	—	—	
	机 械 费 (元)			69.86	109.61	157.54	2.03	3.38	6.77	
				78.92	123.85	178.00	2.29	3.82	7.64	
名 称		单位	单价(元)	数			量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.244	9.795	14.080	1.155	3.374	4.542	
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	41.72 47.14	1.261	1.979	2.844	—	—	—
	手持式万用表		台班	6.57 7.42	1.071	1.680	2.415	0.126	0.210	0.420
	数字电压表 PZ38		台班	5.61 6.34	1.071	1.680	2.415	0.126	0.210	0.420
	对讲机 C15		台班	4.94 5.58	0.850	1.333	1.917	0.100	0.167	0.333

三、远动装置

工作内容:常规检查、基本功能试验、接收功能试验、接口模块、通信功能、设定、打印、制表、系统运行、在线回路试验。
计量单位:套

定 额 编 号				B6-0352	B6-0353	B6-0354	B6-0355	B6-0356
项 目 名 称				遥测遥信(输入 AI/DI/PL 点以下)				
				8	16	32	64	128
基 价 (元)				642.93 654.01	989.90 1006.97	1588.94 1616.34	2264.05 2303.08	2865.63 2915.04
其中	人 工 费 (元)			557.51	858.44	1377.89	1963.36	2485.01
	材 料 费 (元)			—	—	—	—	—
	机 械 费 (元)			<u>85.42</u> 96.50	<u>131.46</u> 148.53	<u>211.05</u> 238.45	<u>300.69</u> 339.72	<u>380.62</u> 430.03
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.302	8.164	13.104	18.672	23.633
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> 47.14	1.323	2.036	3.269	4.657	5.895
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> 7.42	1.852	2.851	4.576	6.520	8.253
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	1.587	2.444	3.922	5.589	7.074
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	1.852	2.851	4.576	6.520	8.253

工作内容:常规检查、基本功能试验、接收功能试验、接口模块、通信功能、设定、打印、制表、系统运行、在线回路试验。
计量单位:套

定 额 编 号				B6-0357	B6-0358	B6-0359	B6-0360	B6-0361
项 目 名 称				遥测遥信(输入 AI/DV/PI 点以下)				
				256	320	400	512	每增 8 点
基 价 (元)				3491.50 3551.71	3957.89 4026.14	4487.18 4564.56	5183.31 5272.69	41.86 42.77
其中	人 工 费 (元)			3027.79	3432.20	3891.18	4494.85	34.80
	材 料 费 (元)			—	—	—	—	—
	机 械 费 (元)			<u>463.71</u> 523.92	<u>525.69</u> 593.94	<u>596.00</u> 673.38	<u>688.46</u> 777.84	<u>7.06</u> 7.97
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	28.795	32.641	37.006	42.747	0.331
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> 47.14	7.182	8.142	9.231	10.663	0.124
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> 7.42	10.055	11.399	12.923	14.928	0.115
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	8.619	9.770	11.077	12.795	0.099
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	10.055	11.399	12.923	14.928	0.115

工作内容:常规检查、基本功能试验、发送功能试验、接口模块、通信功能、设定、打印、制表、系统运行、在线回路试验。
计量单位:套

定 额 编 号				B6-0362	B6-0363	B6-0364	B6-0365	B6-0366	B6-0367	
项 目 名 称				遥调遥控(输出 AO/DO 点以下)						
				4	8	16	32	64	80	
基 价 (元)				<u>698.51</u> <u>710.36</u>	<u>1156.75</u> <u>1176.40</u>	<u>1677.83</u> <u>1706.33</u>	<u>2227.36</u> <u>2265.17</u>	<u>2731.50</u> <u>2777.87</u>	<u>3347.87</u> <u>3404.74</u>	
其中	人 工 费 (元)			607.14	1005.44	1458.33	1936.02	2374.18	2909.92	
	材 料 费 (元)			—	—	—	—	—	—	
	机 械 费 (元)			<u>91.37</u> <u>103.22</u>	<u>151.31</u> <u>170.96</u>	<u>219.50</u> <u>248.00</u>	<u>291.34</u> <u>329.15</u>	<u>357.32</u> <u>403.69</u>	<u>437.95</u> <u>494.82</u>	
	名 称			单位	单价(元)					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	数				量	
				5.774	9.562	13.869	18.412	22.579	27.674	
机 械	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	<u>41.72</u> <u>47.14</u>	1.440	2.385	3.460	4.592	5.632	6.903
	手持式万用表		台班	<u>6.57</u> <u>7.42</u>	2.016	3.339	4.843	6.429	7.884	9.664
	数字电压表 PZ38		台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	1.440	2.385	3.460	4.592	5.632	6.903
	对讲机 C15		台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	2.016	3.339	4.843	6.429	7.884	9.664

四、顺序控制装置

工作内容:常规检查、校接线、继电线路检查、单元检查、功能检查试验、排错、程序运行、系统模拟试验。
计量单位:套

定 额 编 号				B6-0368	B6-0369	B6-0370	B6-0371	
项 目 名 称				继电联锁系统(事故点以下)		插件式逻辑监控装置(点以下)		
				6	16	32	64	
基 价 (元)				350.92 352.44	1130.23 1135.16	1177.57 1193.25	1880.05 1904.15	
其	人 工 费 (元)			339.21	1092.19	1056.65	1694.28	
	材 料 费 (元)			2.04 2.30	6.55 7.40	13.21 14.92	13.37 15.09	
中	机 械 费 (元)			9.67 10.93	31.49 35.57	107.71 121.68	172.40 194.78	
	名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	3.226	10.387	10.049	16.113
材 料	接地线 BV-5.5~16		m	8.35 9.43	—	—	1.500	1.500
	真丝绸布 宽0.9m		m	8.85 10.00	0.050	0.080	—	—
	清洁纸 300×350		张	0.18 0.20	—	—	1.000	1.000
	铁砂布		张	2.47 2.79	0.400	2.000	—	—
	线号套管(综合)		m	0.67 0.76	0.100	0.200	0.350	0.580
	酒精		kg	3.36 3.80	0.080	0.150	—	—
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30
机 械	对讲机 C15		台班	4.94 5.58	0.489	1.592	1.888	3.022
	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	41.72 47.14	—	—	1.888	3.022
	手持式万用表		台班	6.57 7.42	0.684	2.228	1.948	3.118
	数字电压表 PZ38		台班	5.61 6.34	0.489	1.592	1.199	1.919
	线号标签印字机		台班	4.21 4.76	0.005	0.015	0.019	0.031

定 额 编 号				B6-0372	B6-0373	B6-0374
项 目 名 称				可编程逻辑监控装置(V/O 点以下)		
				16	32	64
基 价 (元)				<div>568.75576.70</div>	<div>905.55917.06</div>	<div>1460.081477.89</div>
其中	人 工 费 (元)			507.45	816.70	1322.89
	材 料 费 (元)			<div>13.0814.76</div>	<div>13.2114.92</div>	<div>13.3515.07</div>
	机 械 费 (元)			<div>48.2254.49</div>	<div>75.6485.44</div>	<div>123.84139.93</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.826	7.767	12.581
材 料	接地线 BV-5.5~16	m	<div>8.359.43</div>	1.500	1.500	1.500
	清洁纸 300×350	张	<div>0.180.20</div>	1.000	1.000	1.000
	线号套管(综合)	m	<div>0.670.76</div>	0.150	0.350	0.550
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.30	0.30	0.30
机 械	对讲机 C15	台班	<div>4.945.58</div>	0.845	1.325	2.170
	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<div>41.7247.14</div>	0.845	1.325	2.170
	手持式万用表	台班	<div>6.577.42</div>	0.872	1.367	2.238
	数字电压表 PZ38	台班	<div>5.616.34</div>	0.536	0.841	1.377
	线号标签印字机	台班	<div>4.214.76</div>	0.014	0.026	0.040

五、信号报警装置

工作内容:校接线、线路检查、报警模拟试验、排错。				计量单位:套					
定 额 编 号				B6-0375	B6-0376	B6-0377	B6-0378	B6-0379	
项 目 名 称				继电线路报警系统(报警点 点以下)					
				4	10	20	30	每增加 2 点	
基 价 (元)				<u>182.54</u> <u>184.71</u>	<u>353.13</u> <u>357.65</u>	<u>568.65</u> <u>575.78</u>	<u>730.37</u> <u>739.38</u>	<u>26.64</u> <u>27.03</u>	
其中	人 工 费 (元)			165.93	318.18	513.76	661.08	23.76	
	材 料 费 (元)			<u>2.94</u> 3.33	<u>4.70</u> 5.30	<u>7.72</u> 8.71	<u>10.94</u> 12.36	<u>1.45</u> 1.64	
	机 械 费 (元)			<u>13.67</u> 15.45	<u>30.25</u> 34.17	<u>47.17</u> 53.31	<u>58.35</u> 65.94	<u>1.43</u> 1.63	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.578	3.026	4.886	6.287	0.226
材料	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5		m	<u>0.92</u> 1.04	0.500	1.000	2.000	3.000	0.500
	线号套管(综合)		m	<u>0.67</u> 0.76	0.090	0.120	0.250	0.450	0.060
	铁砂布		张	<u>2.47</u> 2.79	0.050	1.000	1.500	2.000	0.200
	真丝绸布 宽0.9m		m	<u>8.85</u> 10.00	0.040	0.070	0.100	0.150	0.010
	酒精		kg	<u>3.36</u> 3.80	0.500	0.100	0.250	0.400	0.030
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
机械	手持式万用表		台班	<u>6.57</u> 7.42	0.217	0.475	0.742	0.920	0.023
	数字电压表 PZ38		台班	<u>5.61</u> 6.34	0.072	0.158	0.247	0.307	0.008
	对讲机 C15		台班	<u>4.94</u> 5.58	0.199	0.435	0.681	0.844	0.021
	线号标签印字机		台班	<u>4.21</u> 4.76	0.007	0.007	0.014	0.022	0.002
	精密交/直流稳压电源		台班	<u>66.47</u> 75.11	0.163	0.362	0.564	0.697	0.017

定 额 编 号				B6-0380	B6-0381	B6-0382	B6-0383
项 目 名 称				微机多功能组件式报警装置(报警点以下)			
				4	8	16	24
基 价 (元)				154.78 158.58	305.93 314.49	491.97 505.29	739.31 758.00
其中	人 工 费 (元)			125.34	239.74	389.27	595.36
	材 料 费 (元)			<u>9.20</u> 10.38	<u>14.89</u> 16.81	<u>15.86</u> 17.91	<u>16.83</u> 19.01
	机 械 费 (元)			<u>20.24</u> 22.86	<u>51.30</u> 57.94	<u>86.84</u> 98.11	<u>127.12</u> 143.63
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.192	2.280	3.702	5.662
材料	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5	m	<u>0.92</u> 1.04	0.500	2.000	3.000	4.000
	接地线 BV-5.5~16	m	<u>8.35</u> 9.43	1.000	1.500	1.500	1.500
	线号套管(综合)	m	<u>0.67</u> 0.76	0.040	0.100	0.180	0.260
	清洁纸 300×350	张	<u>0.18</u> 0.20	0.500	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> 47.14	0.185	0.352	0.563	0.818
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> 7.42	0.176	0.336	0.536	0.779
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	0.117	0.224	0.357	0.520
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	0.141	0.269	0.429	0.623
	线号标签印字机	台班	<u>4.21</u> 4.76	0.020	0.039	0.066	0.124
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> 75.11	0.108	0.206	0.328	0.475
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> 21.71	0.108	0.206	0.328	0.475
	接地电阻检测仪 ET6/3	台班	<u>13.33</u> 15.06	0.050	1.050	2.050	3.050

定 额 编 号				B6-0384	B6-0385	B6-0386	B6-0387
项 目 名 称				微机多功能组件式报警装置(报警点以下)			
				40	48	64	容量扩展(每增4点)
基 价 (元)				1019.62 1038.87	1168.77 1190.27	1579.58 1607.21	79.28 80.94
其 中	人 工 费 (元)			871.38	1003.13	1366.95	66.45
	材 料 费 (元)			<u>16.01</u> 18.07	<u>16.08</u> 18.15	<u>17.12</u> 19.33	<u>0.76</u> 0.85
	机 械 费 (元)			<u>132.23</u> 149.42	<u>149.56</u> 168.99	<u>195.51</u> 220.93	<u>12.07</u> 13.64
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.287	9.540	13.000	0.632
材 料	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5	m	<u>0.92</u> 1.04	3.000	3.000	4.000	0.500
	接地线 BV-5.5~16	m	<u>8.35</u> 9.43	1.500	1.500	1.500	-
	线号套管(综合)	m	<u>0.67</u> 0.76	0.400	0.500	0.680	0.040
	清洁纸 300×350	张	<u>0.18</u> 0.20	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.30	0.10
机 械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> 47.14	1.465	1.658	2.172	0.133
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> 7.42	1.059	1.199	1.570	0.096
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	0.883	0.999	1.309	0.080
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	0.847	0.959	1.256	0.077
	线号标签印字机	台班	<u>4.21</u> 4.76	0.044	0.053	0.079	0.002
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> 75.11	0.640	0.723	0.942	0.059
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> 21.71	0.640	0.723	0.942	0.059

工作内容:校接线、线路检查、报警模拟试验、排错。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0388	B6-0389	B6-0390	B6-0391	B6-0392
项 目 名 称				微机自容式报警装置(12点)	单回路闪光报警器 (报警回路或点)		八回路闪光报警器	现场安装 音响设备
					1 点	每增 1 点		
基 价 (元)				867.68 879.18	128.67 132.52	44.83 45.61	535.51 544.05	63.13 63.54
其中	人 工 费 (元)			778.00	98.84	38.80	469.18	59.94
	材 料 费 (元)			18.98 21.28	1.71 1.91	0.93 1.03	5.49 6.11	2.95 3.32
	机 械 费 (元)			70.70 79.90	28.12 31.77	5.10 5.78	60.84 68.76	0.24 0.28
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.399	0.940	0.369	4.462	0.570
材料	真丝绸布 宽 0.9m	m	$\frac{8.85}{10.00}$	0.100	0.020	0.010	0.100	0.020
	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5	m	$\frac{0.92}{1.04}$	1.000	0.100	0.040	-	0.500
	螺栓 M6×50~70	套	$\frac{0.31}{0.35}$	-	-	-	-	2.000
	酒精	kg	$\frac{3.36}{3.80}$	-	-	-	-	0.100
	松香焊锡丝 φ2	m	$\frac{1.67}{1.89}$	0.050	0.040	0.020	0.050	0.020
	电	kW·h	$\frac{0.63}{0.71}$	-	-	-	-	0.500
	线号套管(综合)	m	$\frac{0.67}{0.76}$	0.300	0.060	0.040	0.090	0.030
	位号牌	个	$\frac{0.71}{0.80}$	-	-	-	-	1.000
	接地线 BV-5.5~16	m	$\frac{8.35}{9.43}$	1.000	-	-	-	-
	校验材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	8.49	1.18	0.52	4.65	-
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	1.00	0.30	0.30	0.30	0.30
机械	数字万用表 PS-56	台班	$\frac{3.81}{4.31}$	1.950	0.430	0.090	1.030	0.040
	数字电压表 PZ38	台班	$\frac{5.61}{6.34}$	1.710	0.270	0.050	0.920	-
	线号标签印字机	台班	$\frac{4.21}{4.76}$	-	-	-	-	0.010
	对讲机 C15	台班	$\frac{4.94}{5.58}$	1.150	0.110	0.040	0.420	0.010
	精密交/直流稳压电源	台班	$\frac{66.47}{75.11}$	0.530	0.270	0.050	0.580	-
	电动综合校验台	台班	$\frac{19.21}{21.71}$	0.530	0.270	0.050	0.580	-
	接地电阻测试仪 DET-3/2	台班	$\frac{25.87}{29.23}$	0.100	0.050	-	-	-

定 额 编 号				B6-0393	B6-0394	B6-0395	B6-0396	B6-0397	B6-0398
项 目 名 称				报警装置柜、箱及组件、元件					
				继电器柜安装	继电器箱安装	组件机箱	电源装置	可编程多音蜂鸣器	警报器、音响元台
基 价 (元)				<u>621.22</u> <u>625.95</u>	<u>388.03</u> <u>390.91</u>	<u>157.87</u> <u>160.13</u>	<u>126.03</u> <u>128.55</u>	<u>128.17</u> <u>130.66</u>	<u>32.51</u> <u>32.99</u>
其中	人 工 费 (元)			584.63	365.61	140.27	106.52	108.94	28.81
	材 料 费 (元)			<u>31.75</u> 35.86	<u>18.76</u> 21.17	<u>16.06</u> 18.13	<u>17.68</u> 19.97	<u>3.33</u> 3.76	<u>2.20</u> 2.48
	机 械 费 (元)			<u>4.84</u> 5.46	<u>3.66</u> 4.13	<u>1.54</u> 1.73	<u>1.83</u> 2.06	<u>15.90</u> 17.96	<u>1.50</u> 1.70
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.560	3.477	1.334	1.013	1.036	0.274
材料	垫铁	kg	<u>5.54</u> 6.26	1.500	—	—	—	—	—
	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5	m	<u>0.92</u> 1.04	8.000	4.000	1.000	4.000	2.000	1.000
	接地线 BV-5.5~16	m	<u>8.35</u> 9.43	1.500	1.500	1.500	1.500	—	—
	线号套管(综合)	m	<u>0.67</u> 0.76	1.000	0.500	0.100	0.080	0.100	0.050
	真丝绸布 宽0.9m	m	<u>8.85</u> 10.00	0.100	0.100	0.100	0.050	0.050	0.030
	酒精	kg	<u>3.36</u> 3.80	0.300	0.100	0.200	—	—	—
	位号牌	个	<u>0.71</u> 0.80	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
机械	铭牌打印机	台班	<u>31.99</u> 36.15	—	0.012	—	0.012	0.012	0.012
	打印机	台班	<u>32.18</u> 36.36	0.093	0.058	0.022	0.017	0.007	0.004
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> 75.11	—	—	—	—	0.150	0.009
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> 21.71	—	—	—	—	0.150	0.009
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> 7.42	0.112	0.070	0.027	0.020	0.171	0.015
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	0.075	0.047	0.018	0.014	0.114	0.010
	兆欧表 3311	台班	<u>4.56</u> 5.15	0.030	0.030	—	0.030	—	—
	接地电阻测试仪 GCT	台班	<u>10.96</u> 12.38	0.050	0.050	0.050	0.050	—	—
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	—	—	—	—	0.137	0.012

六、数据采集及巡回检测报警装置

工作内容: 安装、固定、单元检查、功能检查、系统试验。				计量单位: 套			
定 额 编 号				B6-0399	B6-0400	B6-0401	B6-0402
项 目 名 称				过程点(1/0 点以下)			
				20	40	60	100
基 价 (元)				<u>267.41</u> <u>273.66</u>	<u>382.75</u> <u>392.24</u>	<u>401.50</u> <u>411.53</u>	<u>591.08</u> <u>606.41</u>
其中	人 工 费 (元)			219.24	309.67	324.39	473.07
	材 料 费 (元)			—	—	—	—
	机 械 费 (元)			<u>48.17</u> <u>54.42</u>	<u>73.08</u> <u>82.57</u>	<u>77.11</u> <u>87.14</u>	<u>118.01</u> <u>133.34</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.085	2.945	3.085	4.499
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> <u>47.14</u>	0.522	0.795	0.839	1.288
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> <u>75.11</u>	0.208	0.318	0.336	0.518
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.138	0.212	0.224	0.345
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	0.522	0.795	0.839	1.288
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> <u>7.42</u>	0.522	0.795	0.839	1.288
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.719	1.016	1.064	1.522

工作内容: 安装、固定、单元检查、功能检查、系统试验。				计量单位: 套			
定 额 编 号				B6-0403	B6-0404	B6-0405	B6-0406
项 目 名 称				过程点(1/0 点以下)			
				200	300	400	600
基 价 (元)				<u>785.16</u> <u>806.55</u>	<u>1022.28</u> <u>1050.53</u>	<u>1571.37</u> <u>1615.48</u>	<u>2073.05</u> <u>2131.64</u>
其中	人 工 费 (元)			620.49	804.92	1231.94	1622.04
	材 料 费 (元)			—	—	—	—
	机 械 费 (元)			<u>164.67</u> <u>186.06</u>	<u>217.36</u> <u>245.61</u>	<u>339.43</u> <u>383.54</u>	<u>451.01</u> <u>509.60</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.901	7.655	11.716	15.426
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> <u>47.14</u>	1.907	2.519	3.937	5.233
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> <u>75.11</u>	0.698	0.923	1.444	1.920
	电动综合校验台	台班	<u>19.21</u> <u>21.71</u>	0.512	0.677	1.059	1.408
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	1.907	2.519	3.937	5.233
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> <u>7.42</u>	1.362	1.799	2.812	3.738
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	1.866	2.421	3.705	4.879

第六章 工业计算机安装与调试

说 明

一、本章内容包括工业计算机设备安装与调试,管理计算机调试,基础自动化装置调试,远程监控和数据采集系统试验,综合控制系统硬件检查试验,综合控制系统软件功能试验,共六节。

二、本章适用范围:

1. 工业计算机硬件设备安装:机柜、外部设备。
2. 管理计算机调试:生产管理计算机硬件及功能调试。
3. 基础自动化装置调试。
4. 远程监控和数据采集系统(SCADA)试验:监控中心监控和数据采集站点。
5. 综合控制系统硬件检查试验:包括固定和可编程仪表安装试验、现场总线仪表安装试验;控制站、数据采集站、监视站、可编程逻辑控制器、工程技术站、操作站、双机切换装置硬件检查试验。
6. 综合控制系统软件功能试验:集散控制系统(DCS)试验、可编程逻辑控制器(PLC)试验、仪表安全系统试验(SIS)、工控计算机IPC系统检查试验、现场总线试验、网络系统检查测试综合控制系统与其他设备接口试验、在线回路试验。

三、本章工作内容:

1. 工业计算机设备安装:准备、开箱、清点、运输、就位、设备元件检查、风机温控、电源部分检查、自检及校接线外部设备功能测试、场地消磁、接地、安装检查记录等。
2. 管理计算机调试:准备、常规检查、输入输出通道检查:系统软件装载、复元调试;时钟调整和中断检查、功能检查处理、保护功能及可靠性、可维护性检查和综合检查、检查调试记录。
3. 基础自动化装置:准备、硬件测试、常规检查、程序装载、组态内容或程序检查、应用功能检查、回路试验。可编程仪表包括安装。计算机控制系统通信网络系统可用及维护功能检查、系统环境功能调试、I/O卡输入输出信号检查、调试、回路试验等全部调试工作内容。
4. 现场总线(FCS)调试。
5. 监控计算机系统:硬件试验包括系统装载、复原、常规检查、可靠可维护性、与上级及基础自动化接口模块检查等;软件系统包括生产数据信息处理、数据库管理、生产过程监控、数学模型实现、生产实绩、故障自诊及排障、质量保证最优控制实现和实时运行、排错。
6. 综合控制系统硬件检查试验:常规检查、通电状态检查、显示记录控制仪表调试等。
7. 综合控制系统软件检查试验:程序装载、输入输出插卡校准和试验、操作功能组态内容或程序检查、应用功能检查冗余功能控制方案、离线系统试验。
8. 在线回路试验:现场加信号经安全栅至基础自动化装置进行控制、操作,显示静态模拟试验。

四、本章不包括以下内容:

1. 支架、支座、基础安装与制作、场地消磁。
2. 控制室空调、照明和防静电地板安装。
3. 软件生成或系统组态。
4. 设备因质量问题的修、配、改。
5. DCS及PLC控制系统与现场设备连接的系统回路模拟试验。

五、其他:

1. 标准机柜尺寸为600~900×800×2100~2200(宽×深×高),其他为非标准机柜。
2. 计算机系统应是合格的硬件和成熟的软件,对拆除再安装的旧设备应是完好的。
3. 工业计算机项目的设置适用多级控制,基础自动化作为第一级现场控制级;过程控制管理计算机作为多级控制的第级监控级;生产管理计算机作为第三、四级车间和工厂级。工程量计算按所带终端多少计算。终端是指智能设备、打印机、拷贝机等不作为终端。

4. 计算机、计算机台柜及其部分外部设备的安装执行《建筑智能化系统设备安装工程》相关相应定额子目。
5. DCS、PLC 系统的控制站、操作站调试包括在网络系统和设备联调定额子目内,不另行计算。
6. 现场总线(FCS)调试项目中,“低速 H1”适用于现场总线设备 32 个节点/段以下的总线调试,“高速 H2”适用于现场总线设备 124 节点/段以下的总线调试。
- 六、计算机机柜、台柜基础制作安装,执行相应定额子目另行计算。
- 七、端子柜、组件柜、安全栅柜安装执行标准机柜安装定额子目;柜内附件按已安装考虑,附件为散件供货的盘柜执行本册第八章定额相应定额子目。
- 八、计算机室空调、照明和地板安装,执行相应定额子目另行计算。
- 九、计算机系统应是合格的硬件和成熟的软件,对拆除再安装的设备是完好的,定额不包括软件的生成和系统组态以及因设备质量问题而进行的修、配、改工作,发生时,应另行计算。
- 十、调试工作内容不包括设计或开发单位的现场服务。
- 十一、管理计算机调试按所带终端数计算调试工程量,终端指智能终端,打印机、拷贝机、操作台均不作终端。
- 十二、管理计算机工程量计算应包括硬件和应用功能测试,按一套计算工程量。管理计算机中,过程控制管理计算机是控制管理层作为基础自动化级的监控级;生产管理计算机使用多级控制管理层的第三至五级,应分别执行相应定额子目。这种多级控制调试都带有通信功能,不得另行计算网络系统调试。

工程量计算规则

- 一、计算机标准机柜、操作显示报警台柜、外部设备调试,以"台"计算。
- 二、非标准机柜按半周长以"m"计算,包括安装、接线及元件检查、接地、调整、自检工作。
- 三、过程计算机功能调试,按终端台数量以"台"计算。
- 四、双机切换装置区分自动、半自动、手动模式以"台"计算。
- 五、基础自动化装置调试按实际使用的输入/输出(I/O)点数以"点"计算。
- 六、现场总线(FCS)调试按照实际的总线段数量以"套"计算。
- 七、远程监控和数据采集系统试验,按站点数以"套"计算。
- 八、固定和可编程仪表安装试验、现场总线仪表安装试验、综合控制系统设备硬件检查试验以"台"计算。

一、工业计算机设备安装与调试

1. 计算机柜、台设备安装

工作内容:清点、场地消磁、安装就位、接地、设备元件及接线检查。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0407	B6-0408	B6-0409	
项 目 名 称				标准机柜	非标准机柜 半周长(m)	操作显示报警台柜	
基 价 (元)				1314.26 1343.07	770.01 798.44	1868.94 1899.65	
其 中	人 工 费 (元)			1013.54	472.44	1553.80	
	材 料 费 (元)			88.87 100.24	85.72 96.71	103.25 116.51	
	机 械 费 (元)			211.85 229.29	211.85 229.29	211.89 229.34	
名 称			单位	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	9.639	4.493	14.777
材 <							

2. 外部设备安装调试

工作内容:清点、安装、接线、自检。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0410	B6-0411	B6-0412
项 目 名 称				彩色硬拷贝机	打印机拷贝机选择器	CRT 式编程器 组态器、终端器
基 价 (元)				92.03	69.01	44.82
				95.37	71.75	45.18
其中	人 工 费 (元)			52.68	42.27	41.95
	材 料 费 (元)			9.27	13.15	0.13
				10.45	14.83	0.14
	机 械 费 (元)			30.08	13.59	2.74
				32.24	14.65	3.09
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.501	0.402	0.399
材料	清洁剂	kg	2.92 3.30	0.300	—	—
	真丝绸布 宽 0.9m	m	8.85 10.00	0.100	0.100	—
	接地线 BV - 5.5 ~ 16	m	8.35 9.43	0.800	0.800	—
	铜芯塑料绝缘导线 BV - 1.5	m	0.92 1.04	—	5.000	—
	校验材料费	元	0.90 1.00	0.06	0.11	0.14
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.86	0.98	—
	载重汽车 装载质量 4t	台班	541.85 577.25	0.050	0.020	—
机械	数字多用表 DF - 1	台班	5.47 6.18	0.270	0.400	0.500
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.270	0.100	—

二、管理计算机调试

1. 过程控制管理计算机调试

工作内容:常规检查、硬件检查、单元检查、功能测试。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0413	B6-0414	B6-0415	B6-0416
项 目 名 称				过程计算机功能调试(终端台以下)			
				5	8	12	15
基 价 (元)				651.41	954.47	1218.57	1623.40
				741.77	1086.75	1387.09	1848.55
其中	人 工 费 (元)			—	—	—	—
	材 料 费 (元)			111.47 123.86	138.42 153.80	190.73 211.92	258.62 287.35
中	机 械 费 (元)			539.94 617.91	816.05 932.95	1027.84 1175.17	1364.78 1561.20
名 称		单位	单价(元)	数 量			
材料	校验材料费	元	0.90 1.00	123.86	153.80	211.92	287.35
机械	便携式综合校验仪 2422	台班	31.18 35.94	11.040	15.380	19.530	27.030
	数字多用表 DF - 1	台班	5.47 6.18	7.680	16.360	19.830	24.120
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	7.680	16.360	19.830	24.120
	脉冲信号发生器 NF - 1513A	台班	7.45 8.42	1.400	1.400	1.440	1.510
	脉冲计数器 PM6665/036	台班	32.61 36.85	1.400	1.400	1.440	1.510
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	11.040	20.070	28.640	39.320

工作内容:单元检查调整、功能调试、系统调试、运行。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0417	B6-0418	B6-0419	B6-0420
项 目 名 称				控制计算机功能调试(终端台以下)			
				5	8	12	15
基 价 (元)				<u>11420.03</u> <u>11510.39</u>	<u>18785.18</u> <u>18917.46</u>	<u>22715.33</u> <u>22883.85</u>	<u>26607.04</u> <u>26832.19</u>
其中	人 工 费 (元)			10768.62	17830.71	21496.76	24983.64
	材 料 费 (元)			<u>111.47</u> <u>123.86</u>	<u>138.42</u> <u>153.80</u>	<u>190.73</u> <u>211.92</u>	<u>258.62</u> <u>287.35</u>
	机 械 费 (元)			<u>539.94</u> <u>617.91</u>	<u>816.05</u> <u>932.95</u>	<u>1027.84</u> <u>1175.17</u>	<u>1364.78</u> <u>1561.20</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	102.412	169.574	204.439	237.600
材料	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	123.86	153.80	211.92	287.35
机械	便携式综合校验仪 2422	台班	<u>31.18</u> <u>35.94</u>	11.040	15.380	19.530	27.030
	数字多用表 DF-1	台班	<u>5.47</u> <u>6.18</u>	7.680	16.360	19.830	24.120
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	7.680	16.360	19.830	24.120
	脉冲信号发生器 NF-1513A	台班	<u>7.45</u> <u>8.42</u>	1.400	1.400	1.440	1.510
	脉冲计数器 PM6665/036	台班	<u>32.61</u> <u>36.85</u>	1.400	1.400	1.440	1.510
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	11.040	20.070	28.640	39.320

2. 双机切换

工作内容:常规检查、硬件检查、功能调试。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0421	B6-0422	B6-0423
项 目 名 称				双机切换装置		
				自动	半自动	手动
基 价 (元)				<u>908.61</u> <u>916.49</u>	<u>984.49</u> <u>993.07</u>	<u>983.19</u> <u>990.29</u>
其中	人 工 费 (元)			847.61	918.17	928.26
	材 料 费 (元)			<u>2.83</u> <u>3.14</u>	<u>2.61</u> <u>2.90</u>	<u>2.30</u> <u>2.55</u>
	机 械 费 (元)			<u>58.17</u> <u>65.74</u>	<u>63.71</u> <u>72.00</u>	<u>52.63</u> <u>59.48</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.061	8.732	8.828
材料	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.14	2.90	2.55
机械	数字多用表 DF-1	台班	<u>5.47</u> <u>6.18</u>	5.250	5.750	4.750
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	5.250	5.750	4.750

三、基础自动化装置调试

1. 工业计算机系统调试

工作内容:常规检查、硬件检查、组态内容检查、应用功能测试、内部系统检查、试验,网络可用及维护功能、系统环境功能检查,记录、配合单机试车。

计量单位:点

定 额 编 号				B6-0424	B6-0425	B6-0426
项 目 名 称				脉冲量(点)	模拟量(点)	数字量(8点)
基 价 (元)				<u>65.05</u> <u>66.70</u>	<u>77.58</u> <u>79.40</u>	<u>36.36</u> <u>37.21</u>
其中	人 工 费 (元)			52.47	63.51	30.28
	材 料 费 (元)			<u>0.19</u> <u>0.21</u>	<u>0.18</u> <u>0.20</u>	<u>0.18</u> <u>0.20</u>
	机 械 费 (元)			<u>12.39</u> <u>14.02</u>	<u>13.89</u> <u>15.69</u>	<u>5.90</u> <u>6.73</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.499	0.604	0.288
材料	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.21	0.20	0.20
机械	便携式综合校验仪 2422	台班	<u>31.18</u> <u>35.94</u>	—	—	0.080
	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> <u>47.14</u>	—	0.250	—
	数字万用表 7151	台班	<u>5.27</u> <u>5.96</u>	0.270	0.290	0.290
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	0.270	0.290	0.290
	脉冲信号发生器 NF-1513A	台班	<u>7.45</u> <u>8.42</u>	0.230	—	—
	脉冲计数器 PM6665/036	台班	<u>32.61</u> <u>36.85</u>	0.230	—	—
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.050	0.060	0.050

2. 现场总线调试

工作内容:常规检查、总线电缆测试、网段系统设备检查、参数设置、设备启动、网段诊断、记录、配合单机试车。

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0427	B6-0428
项 目 名 称				现场总线	
				低速 H1	高速 H2
基 价 (元)				<u>1448.80</u> <u>1456.72</u>	<u>2581.86</u> <u>2596.69</u>
其中	人 工 费 (元)			1387.98	2467.77
	材 料 费 (元)			<u>0.15</u> <u>0.17</u>	<u>0.32</u> <u>0.35</u>
	机 械 费 (元)			<u>60.67</u> <u>68.57</u>	<u>113.77</u> <u>128.57</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	13.200	23.469
材料	校验材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.17	0.35
机械	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	2.400	4.500
	数字多用表 DF-1	台班	<u>5.47</u> <u>6.18</u>	2.400	4.500
	电感电容测试仪	台班	<u>14.20</u> <u>16.05</u>	2.400	4.500

四、远程监控和数据采集系统试验

工作内容:程序装载、操作功能、输入输出插卡校准和试验、组态内容或程序检查、应用功能检查、冗余功能、控制功能、系统试验。
计量单位:套

定 额 编 号				B6-0429	B6-0430	B6-0431	B6-0432	B6-0433
项 目 名 称				监控中心	监控和采集站点以下			
					8	12	16	32
基 价（元）				1382.24 1399.26	556.16 563.01	941.31 952.89	1468.77 1486.83	2022.48 2047.38
其中	人 工 费（元）			1251.29	503.46	852.14	1329.62	1830.87
	材 料 费（元）			—	—	—	—	—
	机 械 费（元）			130.95 147.97	52.70 59.55	89.17 100.75	139.15 157.21	191.61 216.51
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.900	4.788	8.104	12.645	17.412
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	41.72 47.14	2.159	0.869	1.470	2.294	3.159
	手持式万用表	台班	6.57 7.42	2.159	0.869	1.470	2.294	3.159
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	1.619	0.651	1.103	1.720	2.369
	编程器	台班	3.22 3.64	2.159	0.869	1.470	2.294	3.159
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	2.159	0.869	1.470	2.294	3.159

工作内容:程序装载、操作功能、输入输出插卡校准和试验、组态内容或程序检查、应用功能检查、冗余功能、控制功能、系统试验。
计量单位:套

定 额 编 号				B6-0434	B6-0435	B6-0436	B6-0437
项 目 名 称				监控和采集站点以下			
				50	80	120	每增 1 点
基 价（元）				2723.12 2756.62	3730.50 3776.40	4767.75 4826.40	24.18 24.47
其中	人 工 费（元）			2465.14	3377.10	4316.09	21.87
	材 料 费（元）			—	—	—	—
	机 械 费（元）			257.98 291.48	353.40 399.30	451.66 510.31	2.31 2.60
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	23.444	32.117	41.047	0.208
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	41.72 47.14	4.253	5.826	7.446	0.038
	手持式万用表	台班	6.57 7.42	4.253	5.826	7.446	0.038
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	3.190	4.370	5.585	0.028
	编程器	台班	3.22 3.64	4.253	5.826	7.446	0.038
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	4.253	5.826	7.446	0.038

五、综合控制系统硬件检查试验

1. 固定和可编程仪表安装试验

工作内容: 安装 硬件检查、编程、组态校对、排错、回路试验。				计量单位: 台					
定 额 编 号				B6-0438	B6-0439	B6-0440	B6-0441	B6-0442	B6-0443
项 目 名 称				固定程序单回路调节器	可编程仪表				
					单回路调节器	运算器	记录仪	选择调节器	多回路调节器
基 价 (元)				<u>419.18</u> 427.02	<u>598.88</u> 610.58	<u>416.70</u> 424.54	<u>481.65</u> 490.90	<u>930.98</u> 949.73	<u>1241.04</u> 1266.25
其中	人 工 费 (元)			358.77	508.82	356.35	410.40	786.52	1046.98
	材 料 费 (元)			<u>0.34</u> 0.38	<u>0.34</u> 0.38	<u>0.34</u> 0.38	<u>0.34</u> 0.38	<u>0.34</u> 0.38	<u>0.36</u> 0.40
	机 械 费 (元)			<u>60.07</u> 67.87	<u>89.72</u> 101.38	<u>60.01</u> 67.81	<u>70.91</u> 80.12	<u>144.12</u> 162.83	<u>193.70</u> 218.87
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.412	4.839	3.389	3.903	7.480	9.957
材料	清洁纸 300×350	张	<u>0.18</u> 0.20	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> 47.14	0.567	0.847	0.566	0.669	1.360	1.828
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> 7.42	0.567	0.847	0.566	0.669	1.360	1.828
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> 6.34	0.378	0.564	0.378	0.446	0.907	1.219
	编程器	台班	<u>3.22</u> 3.64	0.283	0.423	0.283	0.334	0.680	0.914
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> 5.58	0.283	0.423	0.283	0.334	0.680	0.914
	精密交/直流稳压电源	台班	<u>66.47</u> 75.11	0.425	0.635	0.425	0.502	1.020	1.371

2. 现场总线仪表安装试验

工作内容: 安装、硬件检查、编程、组态校对、排错、回路试验。				计量单位: 台				
定 额 编 号				B6-0444	B6-0445	B6-0446	B6-0447	B6-0448
项 目 名 称				现场总线仪表				
				压力控制器	差压控制器	温度变送控制器	光电转换器	电流转换器
基 价 (元)				726.36 738.03	952.50 967.67	404.08 410.28	171.30 174.09	115.03 116.85
其	人 工 费 (元)			636.47	835.63	356.35	149.84	100.84
	材 料 费 (元)			1.05 1.18	1.05 1.18	1.05 1.18	0.31 0.34	0.31 0.34
中	机 械 费 (元)			88.84 100.38	115.82 130.86	46.68 52.75	21.15 23.91	13.88 15.67
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.053	7.947	3.389	1.425	0.959
材 料	清洁纸 300×350	张	0.18 0.20	0.400	0.400	0.400	0.200	0.200
	位号牌	个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000	-	-
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
机 械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	41.72 47.14	0.982	1.282	0.515	0.235	0.150
	手持式万用表	台班	6.57 7.42	0.982	1.282	0.515	0.235	0.150
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.737	0.961	0.386	0.176	0.112
	编程器	台班	3.22 3.64	0.460	0.600	0.240	0.110	0.070
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.982	1.282	0.515	0.235	0.150
	精密交/直流稳压电源	台班	66.47 75.11	0.460	0.600	0.240	0.110	0.070
	铭牌打印机	台班	31.99 36.15	0.012	0.012	0.012	-	0.012

定 额 编 号				B6-0449	B6-0450	B6-0451	B6-0452	B6-0453	B6-0454
项 目 名 称				现场总线仪表					
				气动转换器	阀门定位器	电动执行器	变频变速驱动装置	总线安全栅	集线箱
基 价（元）				239.71 243.90	411.96 418.55	790.65 803.32	1104.73 1123.09	31.26 31.65	38.38 38.56
其中	人 工 费（元）			205.25	361.30	693.04	963.49	28.29	36.91
	材 料 费（元）			0.32 0.36	1.03 1.16	1.03 1.16	1.03 1.16	0.27 0.30	1.07 1.20
	机 械 费（元）			34.14 38.29	49.63 56.09	96.58 109.12	140.21 158.44	2.70 3.06	0.40 0.45
	名 称	单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.952	3.436	6.591	9.163	0.269	0.351
材料	清洁纸 300×350	张	0.18 0.20	0.300	0.300	0.300	0.300	—	0.500
	位号牌	个	0.71 0.80	—	1.000	1.000	1.000	—	1.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	41.72 47.14	0.324	0.547	1.068	1.494	0.031	—
	手持式万用表	台班	6.57 7.42	0.324	0.547	1.068	1.494	0.031	—
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.243	0.410	0.801	1.121	0.023	—
	编程器	台班	3.22 3.64	0.152	0.256	0.500	0.700	—	—
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.324	0.547	1.068	1.494	0.031	0.004
	精密交/直流稳压电源	台班	66.47 75.11	0.152	0.256	0.500	0.700	0.014	—
	铭牌打印机	台班	31.99 36.15	—	0.012	0.012	0.012	—	0.012
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	31.68 33.96	0.156	—	—	—	—	—
	精密标准电阻箱 ZX-54	台班	14.94 16.88	—	—	—	0.350	—	—

3. 综合控制系统设备硬件检查试验

定 额 编 号				B6-0455	B6-0456	B6-0457	B6-0458
项 目 名 称				控制站	双重化控制站	三重化控制站	数据采集站/ 监视站
基 价（元）				478.90 482.37	552.50 556.51	626.23 630.78	478.90 482.37
其中	人 工 费（元）			452.15	521.65	591.26	452.15
	材 料 费（元）			—	—	—	—
	机 械 费（元）			26.75 30.22	30.85 34.86	34.97 39.52	26.75 30.22
	名 称	单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.300	4.961	5.623	4.300
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	41.72 47.14	0.429	0.495	0.561	0.429
	手持式万用表	台班	6.57 7.42	0.858	0.990	1.122	0.858
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.572	0.660	0.748	0.572

工作内容: 常规检查、通电状态检查、硬件测试、显示记录控制仪表试验。					计量单位: 台		
定 额 编 号				B6-0459	B6-0460	B6-0461	
项 目 名 称				可编程逻辑控制器	工控计算机	工程技术站	
基 价 (元)				<div>405.27</div> <div>408.21</div>	<div>368.42</div> <div>371.09</div>	<div>66.35</div> <div>66.83</div>	
其中	人 工 费 (元)			382.64	347.84	62.67	
	材 料 费 (元)			-	-	-	
	机 械 费 (元)			<div>22.63</div> <div>25.57</div>	<div>20.58</div> <div>23.25</div>	<div>3.68</div> <div>4.16</div>	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	3.639	3.308	0.596
机 械	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	<div>41.72</div> <div>47.14</div>	0.363	0.330	0.059
	手持式万用表		台班	<div>6.57</div> <div>7.42</div>	0.726	0.660	0.119
	数字电压表 PZ38		台班	<div>5.61</div> <div>6.34</div>	0.484	0.440	0.079

工作内容:常规检查、通电状态检查、硬件测试、显示记录控制仪表试验。

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0462	B6-0463	B6-0464	B6-0465	B6-0466	B6-0467	
项 目 名 称				基本操作站	辅助操作站	复合多功能操作站	双机切换装置			
							自动	半自动	手动	
基 价 (元)				478.90 482.37	331.54 333.95	514.00 517.52	442.02 445.24	460.54 463.88	478.90 482.37	
其中	人 工 费 (元)			452.15	313.03	486.95	417.34	434.80	452.15	
	材 料 费 (元)			-	-	-	-	-	-	
	机 械 费 (元)			26.75 30.22	18.51 20.92	27.05 30.57	24.68 27.90	25.74 29.08	26.75 30.22	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.300	2.977	4.631	3.969	4.135	4.300	
机 械	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	41.72 47.14	0.429	0.297	0.420	0.396	0.413	0.429
	手持式万用表		台班	6.57 7.42	0.858	0.594	0.924	0.792	0.825	0.858
	数字电压表 PZ38		台班	5.61 6.34	0.572	0.396	0.616	0.528	0.550	0.572

六、综合控制系统软件功能试验

1. 综合控制系统与其它系统接口试验

工作内容:系统可用及维护功能、环境功能检查、参数设置、安全设置、传输距离检查、接口和优先权通信试验。
计量单位:套

定 额 编 号				B6-0468	B6-0469	B6-0470	B6-0471	B6-0472	B6-0473
项 目 名 称				与上位机接口	远程终端	阴级保护装置	视频监控系统	火灾报警 消防系统	安全机组系统
基 价（元）				46.37 46.64	54.72 55.13	73.34 73.92	44.48 44.84	81.07 81.73	23.52 23.69
其中	人 工 费（元）			44.27	51.63	68.87	41.74	76.13	22.19
	材 料 费（元）			-	-	-	-	-	-
	机 械 费（元）			2.10 2.37	3.09 3.50	4.47 5.05	2.74 3.10	4.94 5.60	1.33 1.50
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.421	0.491	0.655	0.397	0.724	0.211
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	41.72 47.14	0.042	0.049	0.065	0.040	0.072	0.021
	手持式万用表	台班	6.57 7.42	-	0.098	0.131	0.079	0.145	0.042
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	-	-	0.065	0.040	0.072	-
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.070	0.082	0.109	0.066	0.120	0.035

工作内容:系统可用及维护功能、环境功能检查、参数设置、安全设置、传输距离检查、接口和优先权通信试验。
计量单位:点

定 额 编 号				B6-0474	B6-0475	B6-0476
项 目 名 称				与其它装置接口(1/O 点)		
				模拟量	数字量	脉冲量
基 价（元）				12.81 12.89	5.14 5.16	10.17 10.22
其中	人 工 费（元）			12.30	4.94	9.78
	材 料 费（元）			-	-	-
	机 械 费（元）			0.51 0.59	0.20 0.22	0.39 0.44
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.117	0.047	0.093
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	41.72 47.14	0.008	0.003	0.006
	手持式万用表	台班	6.57 7.42	0.012	0.005	0.009
	数字电压表 PZ38	台班	5.61 6.34	0.004	0.002	0.003
	对讲机 C15	台班	4.94 5.58	0.016	0.006	0.012

2. DCS 系统试验

工作内容: 工作内容: 程序装载、操作功能、输入输出插卡校准和试验, 组态内容或程序检查、应用功能检查、冗余功能、控制功能、系统试验。

计量单位: 套

定 额 编 号				B6-0477	B6-0478	B6-0479	B6-0480	B6-0481
项 目 名 称				数据采集和处理(过程 AI/DI/PI 点以下)				
				16	32	64	128	256
基 价 (元)				<u>433.95</u> <u>438.61</u>	<u>636.14</u> <u>642.95</u>	<u>886.57</u> <u>896.07</u>	<u>1184.49</u> <u>1197.15</u>	<u>1451.43</u> <u>1466.96</u>
其中	人 工 费 (元)			398.20	583.69	813.44	1086.83	1331.72
	材 料 费 (元)			—	—	—	—	—
	机 械 费 (元)			<u>35.75</u> <u>40.41</u>	<u>52.45</u> <u>59.26</u>	<u>73.13</u> <u>82.63</u>	<u>97.66</u> <u>110.32</u>	<u>119.71</u> <u>135.24</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.787	5.551	7.736	10.336	12.665
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> <u>47.14</u>	0.572	0.839	1.170	1.562	1.915
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> <u>7.42</u>	0.687	1.007	1.403	1.875	2.298
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	0.515	0.755	1.053	1.406	1.723
	编程器	台班	<u>3.22</u> <u>3.64</u>	0.343	0.504	0.702	0.937	1.149
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.687	1.007	1.403	1.875	2.298

计量单位: 套

定 额 编 号				B6-0482	B6-0483	B6-0484	B6-0485	B6-0486
项 目 名 称				数据采集和处理(过程 AI/DI/PI 点以下)				
				512	1024	2048	4096	4096 点以上 每增加 16 点
基 价 (元)				<u>1812.91</u> <u>1832.68</u>	<u>2316.32</u> <u>2343.52</u>	<u>3038.04</u> <u>3073.72</u>	<u>4169.24</u> <u>4218.21</u>	<u>9.21</u> <u>9.32</u>
其中	人 工 费 (元)			1660.63	2106.79	2763.24	3792.13	8.41
	材 料 费 (元)			—	—	—	—	—
	机 械 费 (元)			<u>152.28</u> <u>172.05</u>	<u>209.53</u> <u>236.73</u>	<u>274.80</u> <u>310.48</u>	<u>377.11</u> <u>426.08</u>	<u>0.80</u> <u>0.91</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.793	20.036	26.279	36.064	0.080
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	<u>41.72</u> <u>47.14</u>	2.387	3.635	4.767	6.542	0.014
	手持式万用表	台班	<u>6.57</u> <u>7.42</u>	2.865	3.635	4.767	6.542	0.014
	数字电压表 PZ38	台班	<u>5.61</u> <u>6.34</u>	1.432	1.817	2.384	3.271	0.007
	编程器	台班	<u>3.22</u> <u>3.64</u>	1.432	1.817	2.384	3.271	0.007
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	4.297	3.635	4.767	6.542	0.014

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0487	B6-0488	B6-0489	B6-0490
项 目 名 称				信息输出和控制(过程 A0/D0/PO 点以下)			
				8	16	32	64
基 价 (元)				<u>839.06</u> <u>849.38</u>	<u>1331.13</u> <u>1347.50</u>	<u>1931.38</u> <u>1955.13</u>	<u>2789.09</u> <u>2823.40</u>
其中	人 工 费 (元)			759.60	1205.02	1748.43	2524.86
	材 料 费 (元)			—	—	—	—
	机 械 费 (元)			<u>79.46</u> 89.78	<u>126.11</u> 142.48	<u>182.95</u> 206.70	<u>264.23</u> 298.54
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.224	11.460	16.628	24.012
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班 <u>41.72</u> 47.14	1.310	2.079	3.016	4.356
	手持式万用表		台班 <u>6.57</u> 7.42	1.310	2.079	3.016	4.356
	数字电压表 PZ38		台班 <u>5.61</u> 6.34	0.983	1.559	2.262	3.267
	编程器		台班 <u>3.22</u> 3.64	1.310	2.079	3.016	4.356
	对讲机 C15		台班 <u>4.94</u> 5.58	1.310	2.079	3.016	4.356

计量单位:套

定 额 编 号				B6-0491	B6-0492	B6-0493
项 目 名 称				信息输出和控制(过程 A0/D0/PO 点以下)		
				128	256	256 点以上每增 1 点
基 价 (元)				<u>3852.26</u> <u>3899.67</u>	<u>4983.46</u> <u>5044.77</u>	<u>14.53</u> <u>14.71</u>
其中	人 工 费 (元)			3487.30	4511.36	13.14
	材 料 费 (元)			—	—	—
	机 械 费 (元)			<u>364.96</u> 412.37	<u>472.10</u> 533.41	<u>1.39</u> 1.57
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	33.165	42.904	0.125
机械	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班 <u>41.72</u> 47.14	6.017	7.783	0.023
	手持式万用表		台班 <u>6.57</u> 7.42	6.017	7.783	0.023
	数字电压表 PZ38		台班 <u>5.61</u> 6.34	4.512	5.837	0.017
	编程器		台班 <u>3.22</u> 3.64	6.017	7.783	0.023
	对讲机 C15		台班 <u>4.94</u> 5.58	6.017	7.783	0.023

3. 在线回路试验

工作内容:现场至控制室输入输出静态模拟试验。

计量单位:点

定 额 编 号				B6-0494	B6-0495	B6-0496	B6-0497	B6-0498	B6-0499	
项 目 名 称				模拟量 AI 点	模拟量 AO 点	数字量 DI 点	数字量 DO 点	脉冲量 PI/PO 点	无线 测控点	
基 价 （元）				14.67 15.12	30.08 30.86	12.29 13.03	15.24 15.65	22.64 23.19	15.59 15.72	
其 中	人 工 费 （元）			11.04	23.97	6.62	12.20	18.40	14.72	
	材 料 费 （元）			—	—	—	—	—	—	
	机 械 费 （元）			$\frac{3.63}{4.08}$	$\frac{6.11}{6.89}$	$\frac{5.67}{6.41}$	$\frac{3.04}{3.45}$	$\frac{4.24}{4.79}$	$\frac{0.87}{1.00}$	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.105	0.228	0.063	0.116	0.175	0.140	
机 械	多功能信号校验仪 PJN5210S		台班	$\frac{41.72}{47.14}$	0.010	0.027	0.006	0.012	0.017	0.014
	手持式万用表		台班	$\frac{6.57}{7.42}$	0.021	0.045	0.013	0.023	—	0.028
	数字电压表 PZ38		台班	$\frac{5.61}{6.34}$	0.010	0.023	0.006	0.012	—	—
	压力校验仪		台班	$\frac{44.31}{50.07}$	0.020	—	0.090	—	—	—
	回路校验仪		台班	$\frac{96.95}{109.55}$	0.021	0.045	0.013	0.023	0.035	—
	对讲机 C15		台班	$\frac{4.94}{5.58}$	0.017	0.038	0.010	0.019	0.029	0.023

第七章 仪表管路敷设、伴热及脱脂

一、本章内容包括钢管敷设,不锈钢管及高压管敷设,有色金属及非金属管敷设,管缆敷设,仪表设备与管路伴热,仪表设备与管路脱脂,共六节

二、本章工作内容:

1. 管路敷设:领料搬运,准备、清扫、清法,划线,调直,定位,锯管,煨弯,焊接、上接头或管件、加垫固定,强度、严密性、泄漏性试验,除锈,刷油,安装试验记录。

2. 仪表设备或管路伴热:伴热管敷设包括:焊接、除锈、防腐、试压、气密性试验等;电伴热电缆、伴热元件或伴热带敷设,绝缘测定,接地,控制及保护电路测试,调整记录。

3. 仪表管路脱脂:拆装、浸泡、擦洗,检查,封口,保管,送检、填写记录。

三、本章不包括以下内容:

1. 支架制作和安装。

2. 脱脂槽的准备及脱脂液分析工作,脱脂废液应按环保部门规定处理,费用按相关规定另计。

3. 管路中截止阀、疏水器、过滤器等安装。

4. 电伴热供电设备安装、接线盒安装、保温层和保温材料。

5. 被伴热的管路或仪表设备的外部保温层、防护防水层安装及防腐。

四、其他:

1. 导压管敷设范围是从取源一次阀门后,不包括取源部件及一次阀门。

2. 管路工程量计算按延长米计算,不扣除管件,仪表阀等所占的长度。

3. 需要银焊的管路,可执行铜管敷设定额,并进行材料换算。

4. 测量管路试压与工业管道同时进行,仪表气源和信号管路只做严密性试验,通气试验,不做强度试验。

5. 碳钢管敷设连接形式分为焊接和丝接。计算工程量时,焊接按管径大小,丝接按公称直径不同计算。管路中的截止阀、疏水器、过滤器等执行相应定额子目另行计算。

6. 仪表管路和仪表设备脱脂定额适用于必须禁油或设计要求需要脱脂的工程,无特殊情况或设计无要求的,不得计算。

工程量计算规则

一、仪表导压管敷设应区别不同的用途和安装方式,按图示以“m”计算,不扣除管件和阀门所占长度。管路试压、供气管通气试验和防腐已包括在定额内,不得另行计算。公称直径大于 50mm 的管路,执行《工业管道工程》相应定额子目。

二、伴热电缆和伴热带以“m”计算,伴热元件以“根”为计量单位,包括敷设、绝缘测定、接地、控制及保护电路测定。电伴热的供电设备、接线盒执行相应定额子目另行计算。伴热管以“m”计算,包括焊接、除锈、防腐、试压、气密性试验等。管路及设备伴热不包括被伴热的管路或仪表的外部保温层、防护防水层,其费用执行相应定额子目另行计算。

三、仪表立柱以“个”计算,定额每个按 1.5m 考虑,材料费按实际计算。

四、混凝土基础规格 400mm×400mm,体积为 0.112m³/个,如实际规格与定额不同,可换算。

五、双杆吊架、冲孔板/槽、电缆穿墙密封架均按成品件考虑,双杆吊架以“对”计算,如单杆安装,定额乘以系数 0.5。

六、冲孔板/槽是电缆或管路的固定件,以“m”计算;电缆穿墙密封架安装不分大小,以“个”计算,其制作执行《电气设备安装工程》的“一般铁构件制作”定额子目。

七、仪表桥架安装、支架制作安装执行《电气设备安装工程》相应定额子目。

一、钢管敷设

工作内容:清理、煨弯、组对、安装及接头(管件)安装、焊接、除锈、防腐、强度和气密泄漏性试验。 计量单位:10m

定 额 编 号				B6-0500	B6-0501	B6-0502	B6-0503
项 目 名 称				碳钢管敷设 焊接(管径 mm 以下)			
				14	22	32	50
基 价 (元)				<u>197.78</u> 199.98	<u>255.71</u> 259.42	<u>283.70</u> 288.37	<u>349.92</u> 357.32
其 中	人 工 费 (元)			177.81	221.87	239.53	277.07
	材 料 费 (元)			<u>14.92</u> 16.81	<u>21.82</u> 24.69	<u>27.20</u> 30.72	<u>38.60</u> 43.54
	机 械 费 (元)			<u>5.05</u> 5.36	<u>12.02</u> 12.86	<u>16.97</u> 18.12	<u>34.25</u> 36.71
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.691	2.110	2.278	2.635
材 料	管材	m	—	(10.200)	(10.100)	(10.100)	(10.000)
	仪表接头	套	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(3.000)
	螺栓(综合)	套	<u>0.31</u> 0.35	7.000	12.000	14.000	14.000
	镀锌管卡子(钢管用) DN15	个	<u>0.27</u> 0.30	7.000	—	—	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN20	个	<u>0.35</u> 0.40	—	7.000	—	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN32	个	<u>0.53</u> 0.60	—	—	7.000	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN50	个	<u>0.80</u> 0.90	—	—	—	7.000
	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	<u>17.65</u> 19.95	0.005	0.007	0.009	0.010
	砂轮片 φ400	片	<u>26.37</u> 29.80	0.020	0.040	0.030	0.050
	气焊条	kg	<u>4.87</u> 5.50	0.040	0.035	0.065	—
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	—	—	—	0.156
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.100	0.091	0.168	—

续前				B6-0500	B6-0501	B6-0502	B6-0503
定 额 编 号				碳钢管敷设 焊接(管径 mm 以下)			
项 目 名 称				14	22	32	50
材 料	乙炔气	m ³	$\frac{6.64}{7.50}$	0.040	0.035	0.065	—
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	0.060	0.060	0.060	0.060
	酚醛防锈漆(各种颜色)	kg	$\frac{11.06}{12.50}$	0.220	0.390	0.500	0.900
	酚醛调和漆(各色)	kg	$\frac{12.12}{13.70}$	0.170	0.310	0.400	0.720
	溶剂汽油 200 [#]	kg	$\frac{6.18}{6.98}$	0.100	0.150	0.200	0.250
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	$\frac{8.42}{9.52}$	0.200	0.200	0.200	0.200
	铁砂布	张	$\frac{2.47}{2.79}$	0.300	0.300	0.300	0.300
	钢锯条	根	$\frac{0.33}{0.38}$	0.250	0.100	0.100	—
	棉纱头	kg	$\frac{7.02}{7.94}$	0.050	0.050	0.050	0.050
	电	kW·h	$\frac{0.63}{0.71}$	0.200	0.500	0.800	1.200
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	1.12	1.47	1.75	2.37
机 械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	$\frac{31.68}{33.96}$	—	—	—	0.050
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	—	—	—	0.110
	管子切断机 管径 60mm	台班	$\frac{14.12}{15.33}$	0.020	0.040	0.050	0.060
	台式砂轮机 砂轮直径 250mm	台班	$\frac{8.87}{9.68}$	—	0.010	0.015	0.020
	液压弯管机 管径 60mm	台班	$\frac{45.87}{50.94}$	—	0.040	0.040	0.020
	载重汽车 装载质量 2.5t	台班	$\frac{476.77}{505.28}$	0.010	0.020	0.030	0.050

定 额 编 号				B6-0504	B6-0505	B6-0506	B6-0507
项 目 名 称				碳钢管敷设 丝接(DN mm 以下)			
				15	20	32	50
基 价 (元)				<u>160.26</u> <u>162.22</u>	<u>176.31</u> <u>178.72</u>	<u>236.82</u> <u>239.65</u>	<u>279.25</u> <u>282.82</u>
其 中	人 工 费 (元)			141.43	153.31	208.93	243.84
	材 料 费 (元)			<u>11.91</u>	<u>13.58</u>	<u>15.96</u>	<u>20.89</u>
				13.41	15.37	18.02	23.54
	机 械 费 (元)			<u>6.92</u> 7.38	<u>9.42</u> 10.04	<u>11.93</u> 12.70	<u>14.52</u> 15.44
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.345	1.458	1.987	2.319
材 料	管材	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	管件	套	—	(5.000)	(6.000)	(5.000)	(6.000)
	螺栓(综合)	套	<u>0.31</u> <u>0.35</u>	12.000	14.000	14.000	14.000
	镀锌管卡子(钢管用) DN15	个	<u>0.27</u> <u>0.30</u>	7.000	—	—	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN20	个	<u>0.35</u> <u>0.40</u>	—	7.000	—	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN32	个	<u>0.53</u> <u>0.60</u>	—	—	7.000	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN50	个	<u>0.80</u> <u>0.90</u>	—	—	—	7.000
	砂轮片 φ400	片	<u>26.37</u> <u>29.80</u>	0.040	0.050	0.070	0.160
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> <u>5.20</u>	0.060	0.060	0.060	0.060
	铅油	kg	<u>7.76</u> <u>8.77</u>	0.040	0.050	0.060	0.060
	国 V 汽油 92 [#]	kg	<u>8.42</u> <u>9.52</u>	0.250	0.250	0.250	0.250
	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	0.050	0.080	0.100	0.120
	聚四氟乙烯生料带 宽 90mm	m	<u>1.06</u> <u>1.20</u>	0.210	0.200	0.400	0.650
	铁砂布	张	<u>2.47</u> <u>2.79</u>	0.300	0.300	0.300	0.300
	钢锯条	根	<u>0.33</u> <u>0.38</u>	0.250	0.100	0.100	—
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	0.050	0.050	0.050	0.050
机 械	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	0.100	0.120	0.200	0.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.92	0.96	1.11	1.25
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> <u>33.96</u>	0.050	0.050	0.050	0.050
	螺栓套丝机 直径 39mm	台班	<u>23.97</u> <u>26.29</u>	0.020	0.025	0.030	0.035
	载重汽车 装载质量 2.5t	台班	<u>476.77</u> <u>505.28</u>	0.010	0.015	0.020	0.025
	台式砂轮机 砂轮直径 250mm	台班	<u>8.87</u> <u>9.68</u>	0.010	0.010	0.010	0.020

二、不锈钢管及高压管敷设

工作内容:清洗、组对、高压管车丝、焊接及焊口处理、管及管件安装、除锈、防腐、强度、气密性、泄漏性试验。

计量单位:10m

定 额 编 号				B6-0508	B6-0509	B6-0510	B6-0511	B6-0512
项 目 名 称				不锈钢管敷设 (管径 mm 以下)				
				10	14	22	32	50
基 价 (元)				171.69 172.77	264.06 266.18	296.41 299.61	326.74 330.58	406.82 413.29
其中	人 工 费 (元)			161.41	243.84	265.29	289.37	342.89
	材 料 费 (元)			5.58 6.30	10.69 12.03	13.30 15.04	15.36 17.34	22.12 24.95
	机 械 费 (元)			4.70 5.06	9.53 10.31	17.82 19.28	22.01 23.87	41.81 45.45
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.535	2.319	2.523	2.752	3.261
材料	管材	m	—	(10.200)	(10.200)	(10.100)	(10.100)	(10.000)
	仪表接头	套	—	(3.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(4.000)
	螺栓(综合)	套	0.31 0.35	2.000	10.000	14.000	14.000	14.000
	镀锌管卡子(钢管用) DN15	个	0.27 0.30	3.000	7.000	—	—	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN20	个	0.35 0.40	—	—	7.000	—	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN32	个	0.53 0.60	—	—	—	7.000	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN50	个	0.80 0.90	—	—	—	—	7.000
	砂轮片 φ400	片	26.37 29.80	0.010	0.030	0.030	0.050	0.110
	不锈钢氩弧焊丝	kg	16.81 19.00	0.020	0.040	0.059	0.066	0.100
	氩气	m³	15.49 17.50	0.050	0.070	0.091	0.130	0.270
	铈钨棒	g	0.56 0.63	0.090	0.120	0.150	0.220	0.540
	铁砂布	张	2.47 2.79	0.300	0.300	0.300	—	—
	钢锯条	根	0.33 0.38	0.250	—	—	—	—
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140
	镀锌铁丝(综合)	kg	4.60 5.20	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070
	电	kW·h	0.63 0.71	0.080	0.100	0.150	0.300	0.450
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.45	0.93	1.03	1.20	1.47
机械	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.010	0.050	0.070	0.090	0.240
	电动空气压缩机 排气量 0.6m³/min	台班	31.68 33.96	0.040	—	—	0.050	0.090
	载重汽车 装载质量 2.5t	台班	476.77 505.28	0.005	0.010	0.020	0.020	0.035
	台式砂轮机 砂轮直径 250mm	台班	8.87 9.68	—	0.020	0.020	0.020	0.030
	管子切断机 管径 60mm	台班	14.12 15.33	0.020	0.050	0.060	0.070	0.080
	液压弯管机 管径 60mm	台班	45.87 50.94	—	—	0.040	0.060	0.050

三、有色金属及非金属管敷设

工作内容:清洗、组对、安装、焊接(或卡套连接)、固定、通气和气密性试验。计量单位:10m

定 额 编 号				B6-0515	B6-0516	B6-0517	B6-0518	B6-0519	B6-0520
项 目 名 称				紫铜管 (管径 mm 以下)				黄铜管 (管径 mm 以下)	
				10	14	22	32	3 2	50
基 价 (元)				81.08 81.57	162.05 163.54	181.08 183.60	230.77 235.36	301.54 308.75	409.89 419.53
其 中	人 工 费 (元)			77.07	147.32	158.99	190.74	237.95	323.97
	材 料 费 (元)			3.69 4.16	9.64 10.83	17.00 19.22	32.09 36.17	43.66 49.24	56.93 64.17
	机 械 费 (元)			0.32 0.34	5.09 5.39	5.09 5.39	7.94 8.45	19.93 21.56	28.99 31.39
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.733	1.401	1.512	1.814	2.263	3.081
材 料	管材	m	—	(10.100)	(10.200)	(10.200)	(10.100)	(10.100)	(10.000)
	仪表接头	套	—	(5.000)	(3.000)	(2.000)	(10.000)	(10.000)	(5.000)
	螺栓(综合)	套	0.31 0.35	3.000	10.000	18.000	20.000	20.000	20.000
	镀锌管卡子(钢管用) DN15	个	0.27 0.30	2.000	6.000	—	—	—	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN20	个	0.35 0.40	—	—	10.000	—	—	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN32	个	0.53 0.60	—	—	—	10.000	10.000	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN50	个	0.80 0.90	—	—	—	—	—	10.000
	砂轮片 φ400	片	26.37 29.80	—	—	0.060	0.070	0.080	0.060
	铜气焊丝	kg	33.63 38.00	—	0.030	0.050	0.060	—	—
	铜氩弧焊丝	kg	55.75 63.00	—	—	—	—	0.080	0.110
	氧气	m ³	3.98 4.50	—	0.100	0.120	0.130	—	—

续前				B6-0515	B6-0516	B6-0517	B6-0518	B6-0519	B6-0520
定 额 编 号				紫铜管（管径 mm 以下）				黄铜管（管径 mm 以下）	
项 目 名 称				10	14	22	32	3 2	50
材 料	乙炔气	m ³	$\frac{6.64}{7.50}$	—	0.040	0.050	0.060	—	—
	硼砂(四硼酸钠)	kg	$\frac{4.52}{5.11}$	—	0.006	0.006	0.007	—	—
	氩气	m ³	$\frac{15.49}{17.50}$	—	—	—	—	0.240	0.360
	铈钨棒	g	$\frac{0.56}{0.63}$	—	—	—	—	0.470	0.730
	镀锌铁丝(综合)	kg	$\frac{4.60}{5.20}$	0.040	0.050	0.060	0.060	0.060	0.060
	钢锯条	根	$\frac{0.33}{0.38}$	0.400	0.400	—	—	—	—
	石棉橡胶板(综合)	kg	$\frac{7.08}{8.00}$	0.100	0.140	0.140	0.500	0.500	0.500
	铁砂布	张	$\frac{2.47}{2.79}$	0.300	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	细白布 宽0.9m	m	$\frac{3.54}{4.00}$	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	位号牌	个	$\frac{0.71}{0.80}$	—	—	—	10.000	20.000	30.000
	电	kW·h	$\frac{0.63}{0.71}$	—	—	—	—	0.100	0.150
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.31	1.04	1.81	3.81	2.34	2.67
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	—	—	—	—	0.070	0.120
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	$\frac{31.68}{33.96}$	0.010	0.010	0.010	0.100	0.100	0.100
	普通车床 工件直径 400mm×工件长度 1000mm	台班	$\frac{31.81}{35.70}$	—	—	—	—	0.030	0.030
	摇臂钻床 钻孔直径 25mm	台班	$\frac{8.53}{9.62}$	—	—	—	—	0.100	0.150
	载重汽车 装载质量 2.5t	台班	$\frac{476.77}{505.28}$	—	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030

工作内容:清洗、组对、安装、焊接、接头连接、固定、气密性试验领料、准备、清洗、定位、划线、切断、煨弯、组对、焊接、接头连接、固定、气密性。

计量单位:10m

定 额 编 号				B6-0521	B6-0522	B6-0523	B6-0524
项 目 名 称				铝管敷设 (管径 mm 以下)			聚乙烯管(管径 32mm 以下)
				14	22	32	
基 价 (元)				198.80 201.01	217.80 220.85	255.63 259.84	297.47 300.54
其 中	人 工 费 (元)			178.23	191.48	217.03	270.66
	材 料 费 (元)			13.05	18.20	24.02	19.84
				14.68	20.61	27.12	22.41
	机 械 费 (元)			7.52	8.12	14.58	6.97
				8.10	8.76	15.69	7.47
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.695	1.821	2.064	2.574
材 料	管材	m	—	(10.200)	(10.100)	(10.100)	(10.200)
	仪表接头	套	—	(3.000)	(4.000)	(4.000)	(6.000)
	塑料管件	套	—	—	—	—	(14.000)
	螺栓(综合)	套	$\frac{0.31}{0.35}$	14.000	20.000	20.000	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN15	个	$\frac{0.27}{0.30}$	10.000	—	—	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN20	个	$\frac{0.35}{0.40}$	—	10.000	—	—
	镀锌管卡子(钢管用) DN32	个	$\frac{0.53}{0.60}$	—	—	10.000	—
	砂轮片 ϕ 400	片	$\frac{26.37}{29.80}$	—	0.010	0.040	—
	铝合金焊丝 丝 301 ϕ 1~6	kg	$\frac{34.51}{39.00}$	0.032	0.052	0.070	—
	氩气	m ³	$\frac{15.49}{17.50}$	0.090	0.150	0.180	—
	铈钨棒	g	$\frac{0.56}{0.63}$	0.180	0.290	0.360	—
	聚氯乙烯焊条	kg	$\frac{9.73}{11.00}$	—	—	—	0.020
	钢锯条	根	$\frac{0.33}{0.38}$	0.260	—	—	0.300
	石棉橡胶板(综合)	kg	$\frac{7.08}{8.00}$	0.200	0.250	0.500	—
	塑料管卡 de40	个	$\frac{1.15}{1.30}$	—	—	—	14.000
	铁砂布	张	$\frac{2.47}{2.79}$	0.300	0.300	0.300	0.700
	电	kW·h	$\frac{0.63}{0.71}$	0.200	0.500	0.550	1.800
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	1.16	1.27	1.59	0.65
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.020	0.020	0.040	—
	液压弯管机 管径 60mm	台班	$\frac{45.87}{50.94}$	0.020	0.030	0.030	—
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	$\frac{31.68}{33.96}$	—	—	—	0.220
	载重汽车 装载质量 2.5t	台班	$\frac{476.77}{505.28}$	0.010	0.010	0.020	—
	管子切断机 管径 60mm	台班	$\frac{14.12}{15.33}$	0.020	0.030	0.040	—

四、管缆敷设

工作内容:切断、煨弯、缆头处理、卡套连接、固定、通气试验、挂牌。

计量单位:10m

定 额 编 号				B6-0525
项 目 名 称				尼龙管缆（缆芯以下）
				单芯
基 价 （元）				<div>56.67</div> <div>56.83</div>
其中	人 工 费 （元）			55.41
	材 料 费 （元）			<div>1.26</div> <div>1.42</div>
	机 械 费 （元）			-
名 称		单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.527
材 料	管材	m	-	(10.200)
	仪表接头	套	-	(2.000)
	石棉橡胶板(综合)	kg	<div>7.08</div> <div>8.00</div>	0.080
	钢锯条	根	<div>0.33</div> <div>0.38</div>	0.100
	铁砂布	张	<div>2.47</div> <div>2.79</div>	0.100
	位号牌	个	<div>0.71</div> <div>0.80</div>	0.500
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	0.06

定 额 编 号				B6-0526	B6-0527	B6-0528	B6-0529
项 目 名 称				铜管缆(管径 mm 以内)			
				单芯			7 芯
				6	8	10	6
基 价 (元)				40.56 40.96	68.60 69.22	70.15 70.78	99.84 100.66
其 中	人 工 费 (元)			37.33	62.46	63.83	91.48
	材 料 费 (元)			<u>2.61</u> 2.95	<u>2.78</u> 3.15	<u>2.92</u> 3.31	<u>3.48</u> 3.94
	机 械 费 (元)			<u>0.62</u> 0.68	<u>3.36</u> 3.61	<u>3.40</u> 3.64	<u>4.88</u> 5.24
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.355	0.594	0.607	0.870
材 料	管材	m	—	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	仪表接头	套	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(8.000)
	镀锌管卡子(电线管用) DN15	个	<u>0.13</u> 0.15	—	—	1.000	2.000
	石棉橡胶板 1~6mm	kg	<u>16.26</u> 18.37	0.080	0.080	0.080	0.100
	砂轮片 φ400	片	<u>26.37</u> 29.80	—	0.005	0.005	0.010
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	—	0.005	0.005	0.010
	钢锯条	根	<u>0.33</u> 0.38	0.150	0.150	0.150	0.500
	铁砂布	张	<u>2.47</u> 2.79	0.300	0.300	0.300	0.300
	尼龙扎带(综合)	个	<u>0.18</u> 0.20	2.200	2.200	2.200	1.000
	其他材料费	%	—	5.00	5.00	5.00	5.00
机 械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> 33.96	0.010	0.010	0.010	0.020
	载重汽车 装载质量 4t	台班	<u>541.85</u> 577.25	—	0.005	0.005	0.007
	砂轮切割机 砂轮直径 φ400mm	台班	<u>26.40</u> 29.76	0.010	0.011	0.012	0.015
	手提砂轮机 砂轮直径 150mm	台班	<u>3.94</u> 4.43	0.010	0.011	0.012	0.015

定 额 编 号				B6-0530	B6-0531	B6-0532	B6-0533	B6-0534	B6-0535
项 目 名 称				不锈钢管缆(管径 mm 以内)				伴热一体化管 缆(缆芯以内)	
				单芯			7 芯		
				0	8	10	6	单芯	4 芯
基 价 (元)				89.33 89.87	94.40 95.22	96.53 97.42	124.80 125.92	228.96 232.60	380.28 384.78
其中	人 工 费 (元)			83.38	86.54	88.12	113.98	196.00	336.48
	材 料 费 (元)			<u>2.92</u> 3.26	<u>4.83</u> 5.45	<u>5.08</u> 5.73	<u>6.10</u> 6.88	<u>16.56</u> 18.68	<u>12.24</u> 13.82
	机 械 费 (元)			<u>3.03</u> 3.23	<u>3.03</u> 3.23	<u>3.33</u> 3.57	<u>4.72</u> 5.06	<u>16.40</u> 17.92	<u>31.56</u> 34.48
	名 称	单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.793	0.823	0.838	1.084	1.864	3.200
材料	管材	m	—	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	仪表接头	套	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(8.000)	(4.000)	(8.000)
	不锈钢管卡 15	个	<u>0.53</u> 0.60	—	5.000	5.000	6.000	—	—
	镀锌钢管接头 DN15	个	<u>1.48</u> 1.67	—	—	—	—	6.000	—
	镀锌钢管接头 DN50	个	—	—	—	—	—	—	6.000
	不锈钢氩弧焊丝	kg	<u>16.81</u> 19.00	—	—	—	—	0.068	0.135
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	—	—	—	—	0.190	0.378
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	—	—	—	—	0.381	0.756
	酸洗膏	kg	<u>4.56</u> 5.15	—	—	—	—	0.020	0.040
	砂轮片 φ400	片	<u>26.37</u> 29.80	—	0.005	0.005	0.010	0.016	0.020
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	—	0.005	0.005	0.010	0.016	0.020
	铁砂布	张	<u>2.47</u> 2.79	0.200	0.200	0.300	0.500	0.500	0.500
	细白布 宽 0.9m	m	<u>3.54</u> 4.00	—	—	—	—	0.050	0.070
	尼龙扎带(综合)	个	<u>0.18</u> 0.20	12.000	7.000	7.000	6.000	6.000	6.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
机械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> 33.96	0.010	0.010	0.010	0.020	0.010	0.010
	载重汽车 装载质量 4t	台班	<u>541.85</u> 577.25	0.005	0.005	0.005	0.007	0.010	0.020
	砂轮切割机 砂轮直径 φ400mm	台班	<u>26.40</u> 29.76	—	—	0.010	0.010	0.040	0.050
	手提砂轮机 砂轮直径 150mm	台班	<u>3.94</u> 4.43	—	—	0.010	0.010	0.040	0.050
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	—	—	—	—	0.100	0.200
	试压泵 压力 3MPa	台班	<u>17.01</u> 18.42	—	—	—	—	0.100	0.200

五、仪表设备与管路伴热

工作内容:伴热管:敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、强度和气密性试验;伴热带:敷设、绝缘接地、控制及保护电路测试。
计量单位:10m

定 额 编 号				B6-0536	B6-0537	B6-0538	B6-0539	B6-0540	B6-0541
项 目 名 称				伴热管 (管径 mm 以下)				电伴热带 /伴热电 缆(50m)	伴热元 件(根)
				不锈钢管 10	碳钢管 22	铜管 10	铜管 22		
基 价 (元)				<u>140.58</u> 141.22	<u>203.45</u> 205.29	<u>83.22</u> 83.69	<u>343.78</u> 364.57	<u>1119.42</u> 1145.37	<u>80.77</u> 82.18
其中	人 工 费 (元)			132.80	186.22	77.60	180.75	915.12	69.71
	材 料 费 (元)			<u>0.97</u> 1.11	<u>10.91</u> 12.32	<u>1.29</u> 1.47	<u>157.33</u> 177.74	<u>197.04</u> 222.41	<u>10.59</u> 11.93
	机 械 费 (元)			<u>6.81</u> 7.31	<u>6.32</u> 6.75	<u>4.33</u> 4.62	<u>5.70</u> 6.08	<u>7.26</u> 7.84	<u>0.47</u> 0.54
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.263	1.771	0.738	1.719	8.703	0.663
材料	管材	m	—	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	—	—
	电热带	m	—	—	—	—	—	(50.200)	—
	管状电热带	根	—	—	—	—	—	—	(1.000)
	绝缘材料(复合丁晴)	m ²	—	—	—	—	—	(11.000)	—
	镀锌铁丝(综合)	kg	<u>4.60</u> 5.20	0.050	0.050	—	0.050	—	—
	钢锯条	根	<u>0.33</u> 0.38	0.150	0.500	0.100	0.500	0.100	—
	铁砂布	张	<u>2.47</u> 2.79	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	—
	不锈钢氩弧焊丝	kg	<u>16.81</u> 19.00	0.010	—	—	—	—	—
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.010	—	—	10.000	10.000	—
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.020	—	—	—	—	—
	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	<u>17.65</u> 19.95	—	0.020	—	0.020	0.080	—
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	0.030	0.010	0.020	—	—

续前				B6-0536	B6-0537	B6-0538	B6-0539	B6-0540	B6-0541
定 额 编 号				伴热管（管径 mm 以下）				电伴热带 /伴热电 缆(50m)	伴热元 件(根)
项 目 名 称				不锈钢管 10	碳钢管 22	铜管 10	铜管 22		
材 料	乙炔气	m ³	$\frac{6.64}{7.50}$	—	0.010	0.005	0.010	—	—
	气焊条	kg	$\frac{4.87}{5.50}$	—	0.020	—	—	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	$\frac{12.12}{13.70}$	—	0.390	—	—	—	—
	酚醛防锈漆(各种颜色)	kg	$\frac{11.06}{12.50}$	—	0.390	—	—	—	—
	铜气焊丝	kg	$\frac{33.63}{38.00}$	—	—	0.020	0.030	—	—
	接地线 BV—5.5~16	m	$\frac{8.35}{9.43}$	—	—	—	—	3.500	1.000
	位号牌	个	$\frac{0.71}{0.80}$	—	—	—	—	1.500	1.000
	电	kW·h	$\frac{0.63}{0.71}$	0.100	0.200	—	—	0.300	0.100
	校验材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	—	—	—	—	8.57	0.63
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.06	0.50	0.30	0.30	2.50	1.00
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.010	—	—	—	—	—
	管子切断机 管径 60mm	台班	$\frac{14.12}{15.33}$	0.020	0.040	—	0.020	—	—
	载重汽车 装载质量 4t	台班	$\frac{541.85}{577.25}$	0.010	0.010	0.008	0.010	0.010	—
	试压泵 压力 3MPa	台班	$\frac{17.01}{18.42}$	0.020	0.020	—	—	—	—
	数字万用表 PS—56	台班	$\frac{3.81}{4.31}$	—	—	—	—	0.200	0.050
	数字电压表 PZ38	台班	$\frac{5.61}{6.34}$	—	—	—	—	0.100	0.050
	数字兆欧表 BM—2061000MΩ	台班	$\frac{10.34}{11.68}$	—	—	—	—	0.050	—

六、仪表设备与管路脱脂

工作内容:表计拆装、浸泡、脱脂、擦洗、检查、封口、送检。计量单位:见表

定 额 编 号				B6-0542	B6-0543	B6-0544	B6-0545	B6-0546	B6-0547
项 目 名 称				压力表	变送器调节阀	仪表附件	孔板	仪表阀门	仪表管路
计 量 单 位				块	台	套	块	个	10m
基 价 （元）				<div>62.4463.64</div>	<div>164.80172.96</div>	<div>15.6616.31</div>	<div>53.0455.73</div>	<div>52.6253.86</div>	<div>106.37108.31</div>
其中	人 工 费 （元）			53.10	101.26	10.62	32.07	42.90	91.17
	材 料 费 （元）			<div>9.3410.54</div>	<div>63.5471.70</div>	<div>5.045.69</div>	<div>20.9723.66</div>	<div>9.7210.96</div>	<div>15.2017.14</div>
	机 械 费 （元）			-	-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.505	0.963	0.101	0.305	0.408	0.867
材料	四氯化碳	kg	<div>8.029.06</div>	1.000	7.000	0.500	2.050	1.000	1.500
	酒精	kg	<div>3.363.80</div>	0.100	0.500	0.100	0.500	0.100	0.300
	细白布 宽0.9m	m	<div>3.544.00</div>	0.100	0.400	0.100	0.400	0.200	0.250
	镀锌铁丝(综合)	kg	<div>4.605.20</div>	-	-	-	-	-	0.050
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.70	4.78	0.38	1.59	0.72	1.15

第八章 仪表盘、箱、柜及附件安装

说 明

一、本章内容包括盘、箱、柜安装,盘校线及盘上元件、附件安装,共二节。二、本章适用范围:

1. 各种仪表盘、柜、箱、盒安装。
2. 仪表盘校线接线、专用插头检查、安装。
3. 盘上元件及附件安装、制作。
4. 控制室密封及密封剂。

三、本章包括以下工作内容:

1. 盘柜安装:开箱、检查、清扫、领搬、找正、组装、固定、接地、打印标签。
2. 盘配线、端子板校接线:校线、排线、打印字码套端子号、挂焊锡或压端子头;专用插头的检查、校线、盘内线路检查。
3. 控制室密封:密封剂领搬、密封、固化、检查。
4. 盘上元件:安装、检查、校接线、试验、接地。
5. 接线箱:安装、接线检查、套线号、接地。
6. 接管箱:安装、仪表接头固定、标记挂位号牌。

四、本章不包括以下内容:

1. 支架制作和安装,执行《电气设备安装工程》相应定额子目。
2. 盘、箱、柜底座制作和安装,执行《电气设备安装工程》相应定额子目。
3. 盘、箱、柜制作及喷漆。
4. 空调装置。
5. 控制室照明。

五、盘、箱、柜内配套的元件、部件不得计算安装费。非配套的元件、部件安装执行相应定额子目计算。

六、校线适用于成套仪表盘柜的校线,不适用接线箱、组(插)件箱、计算机机柜检查接线,计算机机柜、接线箱、组(插)件箱安装已包括检查校线的工作。由外部电缆进入箱、柜端子板校接线的工作执行相应定额子目。

工程量计算规则

一、仪表盘、箱、柜安装以“台”计算。

二、仪表盘开孔以“个”计算,每一个开孔尺寸为 $80 \times 160\text{mm}$ 以内,超过时,按比例增加计算。

三、密封剂以“kg”计算,包括领搬密封、固化、检查、清理。凡控制室内需要进行密封的工程,均应执行本定额子目计算。

四、接线箱按端子对数、接管箱按出口点数以“台”计算。

一、盘、箱、柜安装

工作内容: 开箱、检查、就位、组装、找正、固定、接地、清理、挂牌。				计量单位: 台			
定 额 编 号				B6-0548	B6-0549	B6-0550	B6-0551
项 目 名 称				大型通道盘	柜式、框架式盘	组合式盘台	屏式盘
基 价 (元)				<div>1315.26</div> <div>1353.75</div>	<div>804.20</div> <div>822.11</div>	<div>1042.01</div> <div>1066.51</div>	<div>351.96</div> <div>361.20</div>
其中	人 工 费 (元)			856.76	601.46	756.03	240.37
	材 料 费 (元)			<div>45.47</div> <div>51.30</div>	<div>37.32</div> <div>42.13</div>	<div>37.99</div> <div>42.87</div>	<div>17.14</div> <div>19.32</div>
	机 械 费 (元)			<div>413.03</div> <div>445.69</div>	<div>165.42</div> <div>178.52</div>	<div>247.99</div> <div>267.61</div>	<div>94.45</div> <div>101.51</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.148	5.720	7.190	2.286
材料	螺栓 M12×20~100	套	<div>0.70</div> <div>0.79</div>	12.000	8.000	10.000	—
	螺栓 M6×50~70	套	<div>0.31</div> <div>0.35</div>	24.000	12.000	16.000	8.000
	膨胀螺栓 M10	套	<div>1.14</div> <div>1.29</div>	—	—	—	0.040
	垫铁	kg	<div>5.54</div> <div>6.26</div>	1.200	0.800	1.000	0.400
	接地线 BV-5.5~16	m	<div>8.35</div> <div>9.43</div>	0.800	0.800	0.800	0.800
	棉纱头	kg	<div>7.02</div> <div>7.94</div>	0.500	0.200	0.200	0.100
	标签纸(综合)	m	<div>9.29</div> <div>10.50</div>	1.100	1.500	1.100	0.330
	电	kW·h	<div>0.63</div> <div>0.71</div>	—	—	—	1.000
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	2.85	1.72	2.43	1.46
机械	载重汽车 装载质量 4t	台班	<div>541.85</div> <div>577.25</div>	—	—	—	0.080
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<div>642.39</div> <div>689.59</div>	0.250	0.100	0.150	—
	电锤 功率 520W	台班	<div>4.27</div> <div>4.48</div>	—	—	—	0.100
	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	<div>1007.21</div> <div>1090.31</div>	0.250	0.100	0.150	0.050
	数字万用表 PS-56	台班	<div>3.81</div> <div>4.31</div>	0.120	0.100	0.100	0.060
	线号标签印字机	台班	<div>4.21</div> <div>4.76</div>	0.040	0.020	0.040	0.020

定 额 编 号				B6-0552	B6-0553	B6-0554	B6-0555
项 目 名 称				半模 拟盘	操作台	挂式盘	盘、柜转角板、侧壁板
基 价 （元）				<u>268.80</u> <u>270.98</u>	<u>557.08</u> <u>572.63</u>	<u>138.05</u> <u>140.05</u>	<u>128.04</u> <u>130.24</u>
其 中	人 工 费 （元）			242.90	372.44	119.56	97.58
	材 料 费 （元）			<u>4.76</u> <u>5.37</u>	<u>19.45</u> <u>21.93</u>	<u>12.37</u> <u>13.96</u>	<u>3.37</u> <u>3.80</u>
	机 械 费 （元）			<u>21.14</u> <u>22.71</u>	<u>165.19</u> <u>178.26</u>	<u>6.12</u> <u>6.53</u>	<u>27.09</u> <u>28.86</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.310	3.542	1.137	0.928
材 料	螺栓 M12×20~100	套	<u>0.70</u> <u>0.79</u>	—	8.000	—	—
	螺栓 M6×50~70	套	<u>0.31</u> <u>0.35</u>	6.000	—	4.000	8.000
	冲击钻头 φ12	个	<u>1.68</u> <u>1.90</u>	—	—	0.020	—
	膨胀螺栓 M10	套	<u>1.14</u> <u>1.29</u>	—	—	0.200	—
	垫铁	kg	<u>5.54</u> <u>6.26</u>	—	0.400	—	—
	接地线 BV-5.5~16	m	<u>8.35</u> <u>9.43</u>	0.200	0.800	0.800	—
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	0.100	0.100	0.100	0.050
	标签纸(综合)	m	<u>9.29</u> <u>10.50</u>	—	0.330	0.220	—
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	0.300	—	0.600	0.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.38	1.31	1.19	0.24
机 械	载重汽车 装载质量 4t	台班	<u>541.85</u> <u>577.25</u>	0.020	—	0.010	0.050
	电锤 功率 520W	台班	<u>4.27</u> <u>4.48</u>	—	—	0.100	—
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	—	0.100	—	—
	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	<u>1007.21</u> <u>1090.31</u>	0.010	0.100	—	—
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	0.060	0.040	0.060	—
	线号标签印字机	台班	<u>4.21</u> <u>4.76</u>	—	0.020	0.010	—

工作内容: 安装、固定、开孔、校接线、接地、挂牌。				计量单位: 台			
定 额 编 号				B6-0556	B6-0557	B6-0558	B6-0559
项 目 名 称				保护(温)箱	接线箱 端子数(对以下)		
					14	48	60
基 价 (元)				207.79 211.02	153.47 157.33	313.31 319.28	433.19 440.94
其 中	人 工 费 (元)			169.50	110.41	254.04	359.93
	材 料 费 (元)			14.02 15.81	13.16 14.85	16.49 18.61	26.06 29.40
	机 械 费 (元)			24.27 25.71	29.90 32.07	42.78 46.63	47.20 51.61
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.612	1.050	2.416	3.423
材 料	仪表接头		套	—	(4.000)	—	—
	管件		套	—	(4.000)	(6.000)	(8.000)
	螺栓 M6×50~70		套	0.31 0.35	4.000	4.000	4.000
	垫铁		kg	5.54 6.26	0.400	—	—
	膨胀螺栓 M10		套	1.14 1.29	0.300	0.200	0.200
	接地线 BV-5.5~16		m	8.35 9.43	0.800	0.800	0.800
	冲击钻头 φ12		个	1.68 1.90	0.020	0.020	0.020
	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5		m	0.92 1.04	—	2.000	5.000
	线号套管(综合)		m	0.67 0.76	—	0.080	0.290
	棉纱头		kg	7.02 7.94	0.100	0.100	0.100
	位号牌		个	0.71 0.80	1.000	1.000	1.000
	电		kW·h	0.63 0.71	1.500	1.000	1.500
	其他材料费		元	0.90 1.00	1.28	1.17	1.29
机 械	载重汽车 装载质量 2.5t		台班	476.77 505.28	0.050	0.050	0.050
	数字式快速对线仪		台班	38.23 43.20	—	0.080	0.290
	电锤 功率 520W		台班	4.27 4.48	0.100	0.100	0.100
	数字万用表 PS-56		台班	3.81 4.31	—	0.280	0.960
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ		台班	10.34 11.68	—	0.050	0.050
	线号标签印字机		台班	4.21 4.76	—	0.010	0.020
	对讲机 C15		台班	4.94 5.58	—	0.190	0.640

计量单位:台

定 额 编 号				B6-0560	B6-0561	B6-0562	B6-0563
项 目 名 称				接管箱 出口点(点以下)			供电箱
				5	12	19	
基 价 (元)				<u>187.24</u> <u>189.67</u>	<u>282.77</u> <u>285.91</u>	<u>319.44</u> <u>323.29</u>	<u>211.33</u> <u>215.11</u>
其中	人 工 费 (元)			155.31	245.21	276.12	168.87
	材 料 费 (元)			<u>7.17</u> <u>8.09</u>	<u>12.30</u> <u>13.87</u>	<u>17.57</u> <u>19.79</u>	<u>15.86</u> <u>17.90</u>
	机 械 费 (元)			<u>24.76</u> <u>26.27</u>	<u>25.26</u> <u>26.83</u>	<u>25.75</u> <u>27.38</u>	<u>26.60</u> <u>28.34</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.477	2.332	2.626	1.606
材料	仪表接头	套	—	(5.000)	(12.000)	(19.000)	—
	螺栓 M6×50~70	套	<u>0.31</u> <u>0.35</u>	4.000	4.000	4.000	4.000
	冲击钻头 φ12	个	<u>1.68</u> <u>1.90</u>	0.020	0.020	0.020	0.020
	膨胀螺栓 M10	套	<u>1.14</u> <u>1.29</u>	0.200	0.200	0.200	0.200
	接地线 BV-5.5~16	m	<u>8.35</u> <u>9.43</u>	—	—	—	0.800
	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5	m	<u>0.92</u> <u>1.04</u>	—	—	—	5.000
	线号套管(综合)	m	<u>0.67</u> <u>0.76</u>	—	—	—	0.200
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	0.050	0.050	0.050	0.050
	位号牌	个	<u>0.71</u> <u>0.80</u>	6.000	13.000	20.000	1.000
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	1.000	1.000	1.200	1.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.48	0.66	0.84	1.26
机械	载重汽车 装载质量 2.5t	台班	<u>476.77</u> <u>505.28</u>	0.050	0.050	0.050	0.050
	数字万用表 PS-56	台班	<u>3.81</u> <u>4.31</u>	—	—	—	0.420
	数字兆欧表 BM-2061000MΩ	台班	<u>10.34</u> <u>11.68</u>	—	—	—	0.050
	电锤 功率 520W	台班	<u>4.27</u> <u>4.48</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	线号标签印字机	台班	<u>4.21</u> <u>4.76</u>	—	—	—	0.050
	对讲机 C15	台班	<u>4.94</u> <u>5.58</u>	0.100	0.200	0.300	—

二、盘校线及盘上元件、附件安装

1. 盘柜附件、元件安装制作

工作内容:组对、钻孔、安装、固定。				计量单位:见表			
定 额 编 号				B6-0564	B6-0565	B6-0566	B6-0567
项 目 名 称				盘柜照明罩	盘内汇线槽安装	盘内汇流排安装	
						制作	安装
计 量 单 位				个	10m	m	
基 价 (元)				<u>80.84</u> <u>82.52</u>	<u>196.22</u> <u>197.92</u>	<u>65.30</u> <u>66.56</u>	<u>23.74</u> <u>24.73</u>
其 中	人 工 费 (元)			54.99	182.12	54.57	15.88
	材 料 费 (元)			<u>2.01</u> <u>2.27</u>	<u>14.10</u> <u>15.80</u>	<u>8.17</u> <u>9.10</u>	<u>7.86</u> <u>8.85</u>
	机 械 费 (元)			<u>23.84</u> <u>25.26</u>	—	<u>2.56</u> <u>2.89</u>	—
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.523	1.732	0.519	0.151
材 料	汇线槽	m	—	—	(10.100)	—	—
	铜母排 TMY25×3	m	—	—	—	(1.030)	—
	螺栓 M6×50~70	套	<u>0.31</u> <u>0.35</u>	6.000	—	—	—
	半圆头带帽铜螺栓 M4×10	套	<u>0.27</u> <u>0.30</u>	—	—	18.000	—
	平头螺栓 M4×15	套	<u>0.18</u> <u>0.20</u>	—	24.000	—	2.000
	螺栓(综合)	套	<u>0.31</u> <u>0.35</u>	—	24.000	—	—
	铁砂布	张	<u>2.47</u> <u>2.79</u>	—	—	0.500	—
	冲击钻头 φ6~13	个	<u>1.61</u> <u>1.82</u>	—	—	0.010	—
	接地线 BV-5.5~16	m	<u>8.35</u> <u>9.43</u>	—	—	—	0.800
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.17	2.60	2.28	0.91
机 械	载重汽车 装载质量 2.5t	台班	<u>476.77</u> <u>505.28</u>	0.050	—	—	—
	摇臂钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>8.53</u> <u>9.62</u>	—	—	0.300	—

定 额 编 号				B6-0568	B6-0569	B6-0570	B6-0571
项 目 名 称				稳压稳频供电源	冷端温度补偿器	多点切换开关	盘上其他元件安装
计 量 单 位				个			10 个
基 价 （元）				<div>59.4860.70</div>	<div>37.3037.39</div>	<div>36.7137.22</div>	<div>31.7032.00</div>
其 中	人 工 费 （元）			49.95	36.59	32.81	29.44
	材 料 费 （元）			<div>9.1110.27</div>	<div>0.710.80</div>	<div>3.443.88</div>	<div>2.032.29</div>
	机 械 费 （元）			<div>0.420.48</div>	—	<div>0.460.53</div>	<div>0.230.27</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.475	0.348	0.312	0.280
材 料	铜芯塑料绝缘导线 BV－1.5	m	<div>0.921.04</div>	0.500	—	1.200	—
	螺栓(综合)	套	<div>0.310.35</div>	2.000	2.000	2.000	—
	松香焊锡丝 φ2	m	<div>1.671.89</div>	0.050	—	0.100	0.500
	线号套管(综合)	m	<div>0.670.76</div>	0.140	—	0.300	0.050
	接地线 BV－5.5～16	m	<div>8.359.43</div>	0.800	—	—	—
	真丝绸布 宽0.9m	m	<div>8.8510.00</div>	—	—	0.070	0.050
	校验材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.54	—	0.66	0.70
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.77	0.10	0.15	0.10
机 械	数字万用表 PS－56	台班	<div>3.814.31</div>	0.100	—	0.100	0.050
	线号标签印字机	台班	<div>4.214.76</div>	0.010	—	0.020	0.010

定 额 编 号				B6-0572	B6-0573	B6-0574	B6-0575
项 目 名 称				减震器 制作	减震器 安装	仪表盘 开孔	控制室密封密封剂
						80×160 以内	
计 量 单 位				个			100kg
基 价 (元)				<u>293.05</u> <u>296.98</u>	<u>110.02</u> <u>110.53</u>	<u>56.72</u> <u>57.67</u>	<u>351.22</u> <u>354.54</u>
其 中	人 工 费 (元)			248.68	105.99	49.32	299.89
	材 料 费 (元)			<u>14.27</u> <u>16.11</u>	<u>3.40</u> <u>3.85</u>	<u>7.40</u> <u>8.35</u>	<u>3.65</u> <u>4.12</u>
	机 械 费 (元)			<u>30.10</u> <u>32.19</u>	<u>0.63</u> <u>0.69</u>	—	<u>47.68</u> <u>50.53</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.365	1.008	0.469	2.852
材 料	密封剂	kg	—	—	—	—	(100.000)
	型钢(综合)	kg	—	(14.400)	—	—	—
	螺栓 M10×20~50	套	<u>0.37</u> <u>0.42</u>	—	4.000	—	—
	砂轮片 φ400	片	<u>26.37</u> <u>29.80</u>	0.050	—	—	—
	铁砂布	张	<u>2.47</u> <u>2.79</u>	1.000	0.500	2.000	—
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> <u>7.20</u>	0.100	0.050	—	—
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	0.500	0.030	0.050	0.500
	酚醛防锈漆(各种颜色)	kg	<u>11.06</u> <u>12.50</u>	0.220	—	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	<u>12.12</u> <u>13.70</u>	0.170	—	—	—
	冲击钻头 φ6~13	个	<u>1.61</u> <u>1.82</u>	—	—	0.030	—
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	2.000	—	3.000	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.64	0.17	0.19	0.15
机 械	载重汽车 装载质量 2.5t	台班	<u>476.77</u> <u>505.28</u>	0.050	—	—	0.100
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.100	0.010	—	—

2. 盘柜校接线

工作内容: 电线剥头、打印字码、校线、套线号、压接或焊接端子头、配线、捆扎。

计量单位: 见表

定 额 编 号				B6-0576	B6-0577	B6-0578	B6-0579	B6-0580	B6-0581
项 目 名 称				端子板校接线			专用插头 安装校线	盘柜接 线检查	盘柜配线
				直压式	端头压接式	锡焊式			
计 量 单 位				10 头			10 个	10 头	10m
基 价 (元)				32.43 32.74	51.62 53.40	44.21 44.51	116.27 117.32	19.43 19.75	35.36 35.66
其 中	人 工 费 (元)			29.97	38.38	41.85	108.09	17.03	33.12
	材 料 费 (元)			2.04 2.29	12.82 14.54	1.94 2.18	6.19 6.97	2.06 2.33	1.82 2.06
	机 械 费 (元)			0.42 0.48	0.42 0.48	0.42 0.48	1.99 2.26	0.34 0.39	0.42 0.48
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.285	0.365	0.398	1.028	0.162	0.315
材 料	铜芯塑料绝缘导线 BV-1.5	m	—	—	—	—	—	—	(10.350)
	线号套管(综合)	m	0.67 0.76	0.240	0.240	0.240	—	0.040	0.100
	铁砂布	张	2.47 2.79	0.300	0.300	0.300	0.100	—	—
	接线铜端子头	个	0.88 1.00	—	12.000	—	—	2.000	—
	松香焊锡丝 φ2	m	1.67 1.89	—	—	0.300	0.500	—	—
	塑料圆形线夹	个	0.35 0.40	—	—	—	—	—	3.000
	半圆头带帽铜螺栓 M4×10	套	0.27 0.30	2.000	2.000	—	—	—	—
	钢精扎头 1#~5#	包	1.33 1.50	—	—	—	—	—	0.200
	标签纸(综合)	m	9.29 10.50	—	—	—	0.360	—	—
	校验材料费	元	0.90 1.00	0.39	0.46	0.54	1.69	0.27	0.42
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.28	0.46	0.05	0.27	0.03	0.06
机 械	线号标签印字机	台班	4.21 4.76	0.010	0.010	0.010	0.020	0.010	0.010
	数字万用表 PS-56	台班	3.81 4.31	0.100	0.100	0.100	0.500	0.080	0.100

第九章 仪表附件制作安装

说 明

一、本章内容包括仪表阀门安装与研磨,仪表支吊架安装,辅助容器、附件制作安装,取源部件制作安装,共四节。

二、本章适用范围:

1. 仪表阀门安装。
2. 仪表支吊架安装与研磨、仪表立柱制作安装、穿墙密封架安装、冲孔板/槽安装和混凝土基础。
3. 容器附件制作安装及水封、漏斗、防雨罩制作安装。
4. 在工艺管道或设备上配合安装取源部件、压力表弯制作安装、节流装置均压环制作安装。

三、本章工作内容:

1. 仪表阀门:领取、清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接。螺纹连接和卡套连接包括接头安装,阀门研磨包括试压和研磨及准备工作。

2. 仪表立柱的底板和加强板焊接固定。穿墙密封架和双杆吊架焊接或螺栓固定、冲孔板/槽安装和混凝土基础。

3. 辅助容器:水封、气源分配器防雨罩、排污漏斗制作包括领运、下料、组装、焊接、除锈、刷漆等。安装包括搬运、定位、打眼、本体固定。

4. 取源部件配合安装内容包括取源部件提供、配合定位、焊接、固定。

四、其他:

1. 桥架、托臂、立柱、隔板、盖板为外购件成品,安装执行《电气设备安装工程》相关项目。执行时:

(1) 连接用螺栓和连接件随桥架成套购买,计算预算重量可按桥架总重或总价的7%计算。

(2) 桥架按延长米计算工程量,不扣除弯头、三通、四通等所占的长度。

(3) 铝合金或玻璃钢梯架按不带盖板考虑的,如有盖板执行铝合金或玻璃钢槽式桥架安装定额。

(4) 组合式桥架以每片长度2m作为一个基型片,已综合了宽为100mm、150mm、200mm三种规格. 工程量计算以“片”为计量单位。

(5) 设计对钢制桥架主结构厚度如有要求,超过3mm时,定额人工费、机械费乘以系数1.2。

(6) 不锈钢桥架执行本章钢制桥架安装定额时,定额基价乘以系数1.1。

2. 混凝土基础规格为400mm×400mm,体积为0.112 m³/个。如规格与定额不同,可换算。

3. 双杆吊架、冲孔板/槽、电缆穿墙密封架按成品件考虑。如现场制作,执行《电气设备安装工程》一般铁构件制作定额子目。

工程量计算规则

一、仪表阀门安装以“个”计算。口径大于50mm的阀门安装执行《工业管道工程》相应定额子目。

二、双杆吊架以“对”计算,如单杆安装,定额乘以系数0.5;电缆穿墙密封架安装不分大小,以“个”计算;冲孔板/槽是电缆或管路的固定件,以“m”计算;仪表立柱制作、安装以“根”计算;混凝土基础按规格以“个”计算。

三、辅助容器、气源分配器、水封、排污漏斗、防雨罩制作安装以“个”计算。

三、压力表弯、温度计套管安装以“个”计算。

一、仪表阀门安装与研磨

定 额 编 号				B6-0582	B6-0583	B6-0584	B6-0585	B6-0586	B6-0587
项 目 名 称				焊接式阀门 (DN50 以下)		法兰式阀门安装(DN50 以下)	取压球阀(DN32 以下)		卡套式阀门
				碳钢	不锈钢		碳钢	不锈钢	
基 价 (元)				<u>40.21</u> 40.68	<u>48.92</u> 49.54	<u>27.44</u> 28.07	<u>28.30</u> 28.48	<u>32.95</u> 33.29	<u>15.36</u> 15.38
其中	人 工 费 (元)			36.07	43.43	22.40	26.71	29.97	15.14
	材 料 费 (元)			<u>0.84</u> 0.96	<u>1.45</u> 1.63	<u>4.87</u> 5.49	<u>0.79</u> 0.90	<u>1.26</u> 1.42	<u>0.22</u> 0.24
	机 械 费 (元)			<u>3.30</u> 3.65	<u>4.04</u> 4.48	<u>0.17</u> 0.18	<u>0.80</u> 0.87	<u>1.72</u> 1.90	-
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.343	0.413	0.213	0.254	0.285	0.144
材料	阀门	个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	仪表接头	套	-	-	-	-	(1.000)	(1.000)	(2.000)
	螺栓 M6×50~70	套	<u>0.31</u> 0.35	-	-	8.000	-	-	-
	气焊条	kg	<u>4.87</u> 5.50	-	-	-	0.010	-	-
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.040	-	-	-	-	-
	不锈钢氩弧焊丝	kg	<u>16.81</u> 19.00	-	0.020	-	-	0.010	-
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	-	-	0.200	-	-	-
	氩气	m³	<u>15.49</u> 17.50	-	0.060	-	-	0.060	-
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	-	0.120	-	-	0.120	-
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	-	-	-	0.020	-	-
	乙炔气	m³	<u>6.64</u> 7.50	-	-	-	0.010	-	-
	国Ⅴ汽油 92#	kg	<u>8.42</u> 9.52	0.050	-	0.050	0.050	-	0.020
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> 4.00	-	0.010	-	-	0.010	0.010
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> 7.94	0.020	-	0.020	0.020	-	-
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.03	0.08	0.45	0.03	0.06	0.01
机械	试压泵 压力 3MPa	台班	<u>17.01</u> 18.42	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	-
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.050	-	-	0.010	-	-
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	-	0.050	-	-	0.020	-

计量单位:个

定 额 编 号				B6-0588	B6-0589	B6-0590	B6-0591	B6-0592
项 目 名 称				外螺纹阀门		内螺纹阀门		气源球阀
				碳钢	不锈钢	碳钢	不锈钢	
基 价（元）				34.43 34.91	39.74 40.07	25.84 26.15	32.90 33.18	11.17 11.20
其中	人 工 费（元）			30.39	36.91	23.24	30.39	10.73
	材 料 费（元）			<u>1.32</u> 1.51	<u>1.06</u> 1.20	<u>1.13</u> 1.28	<u>0.74</u> 0.83	<u>0.12</u> 0.13
	机 械 费（元）			<u>2.72</u> 3.01	<u>1.77</u> 1.96	<u>1.47</u> 1.63	<u>1.77</u> 1.96	<u>0.32</u> 0.34
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.289	0.351	0.221	0.289	0.102
材料	阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	仪表接头	套	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> 7.94	0.050	—	0.050	—	—
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	<u>8.42</u> 9.52	0.050	—	0.050	—	—
	聚四氟乙烯生料带 宽90mm	m	<u>1.06</u> 1.20	—	—	0.100	—	0.100
	垫片	个	<u>0.15</u> 0.17	2.000	2.000	—	—	—
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.020	—	0.020	—	—
	乙炔气	m ³	<u>6.64</u> 7.50	0.010	—	0.010	—	—
	气焊条	kg	<u>4.87</u> 5.50	0.010	—	0.010	—	—
	细白布 宽0.9m	m	<u>3.54</u> 4.00	—	0.010	—	0.010	—
	不锈钢氩弧焊丝	kg	<u>16.81</u> 19.00	—	0.010	—	0.010	—
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	—	0.050	—	0.050	—
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	—	0.030	—	0.030	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.06	0.07	0.05	0.04	0.01
机械	试压泵 压力 35MPa	台班	<u>22.20</u> 24.24	0.010	0.010	0.010	0.010	—
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	—	0.020	—	0.020	—
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> 33.96	—	—	—	—	0.010
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.040	—	0.020	—	—

定 额 编 号				B6-0593	B6-0594	B6-0595	B6-0596
项 目 名 称				三阀组、五阀组		高压角阀(DN6)	表用阀门研磨
				碳钢	不锈钢		
基 价 (元)				45.87 46.43	52.31 52.87	31.92 32.00	27.35 28.09
其 中	人 工 费 (元)			41.11	47.32	31.23	21.45
	材 料 费 (元)			1.63 1.85	1.12 1.25	0.47 0.53	5.34 6.03
	机 械 费 (元)			3.13 3.47	3.87 4.30	0.22 0.24	0.56 0.61
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.391	0.450	0.297	0.204
材 料	阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—
	仪表接头	套	—	(5.000)	(5.000)	—	—
	高压管件	套	—	—	—	(2.000)	—
	高压螺栓	套	—	—	—	(4.000)	—
	透镜垫	套	—	—	—	(2.000)	—
	氩气	m³	15.49 17.50	—	0.040	—	—
	氧气	m³	3.98 4.50	0.060	—	—	—
	乙炔气	m³	6.64 7.50	0.040	—	—	—
	钨钨棒	g	0.56 0.63	—	0.100	—	—
	不锈钢氩弧焊丝	kg	16.81 19.00	—	0.020	—	—
	气焊条	kg	4.87 5.50	0.060	—	—	—
	油浸石棉盘根(综合)	kg	11.34 12.81	—	—	—	0.100
	棉纱头	kg	7.02 7.94	0.050	—	—	0.100
	凡尔砂	kg	12.08 13.65	—	—	—	0.200
	细白布 宽0.9m	m	3.54 4.00	—	0.010	0.010	—
	国Ⅴ汽油 92#	kg	8.42 9.52	0.050	—	0.050	0.100
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.07	0.07	0.01	0.28
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.050	—	—	—
	试压泵 压力 35MPa	台班	22.20 24.24	—	—	0.010	0.010
	试压泵 压力 3MPa	台班	17.01 18.42	—	—	—	0.020
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	—	0.050	—	—

二、仪表支吊架安装

工作内容: 安装、打膨胀螺栓、螺栓固定或焊接固定、立柱制作、混凝土基础浇制。 计量单位: 见表

定 额 编 号				B6-0597	B6-0598	B6-0599	B6-0600	B6-0601
项 目 名 称				双杆吊架安装	电缆穿墙密封架安装	冲孔板/槽安装	仪表立柱制作安装	混凝土基础 400 × 400
计 量 单 位				对	个	m	10 根	10 个
基 价 (元)				<u>80.34</u> 82.02	<u>274.50</u> 275.05	<u>28.03</u> 28.44	<u>1059.57</u> 1065.66	<u>2707.07</u> 2787.62
其 中	人 工 费 (元)			65.30	269.81	24.50	1010.39	1927.71
	材 料 费 (元)			<u>3.77</u> 4.25	<u>2.19</u> 2.47	<u>1.03</u> 1.17	<u>41.30</u> 46.61	<u>664.73</u> 737.53
	机 械 费 (元)			<u>11.27</u> 12.47	<u>2.50</u> 2.77	<u>2.50</u> 2.77	<u>7.88</u> 8.66	<u>114.63</u> 122.38
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.621	2.566	0.233	9.609	18.333
材 料	仪表立柱 2" × 1500	个	—	—	—	—	(10.000)	—
	钢板 10mm	kg	—	—	—	—	(39.300)	—
	双杆吊架	对	—	(1.000)	—	—	—	—
	穿墙密封架	个	—	—	(1.000)	—	—	—
	冲孔板	m	—	—	—	(1.050)	—	—
	铁件(综合)	kg	<u>5.40</u> 6.10	—	—	—	—	45.800
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.074	0.150	0.013	0.500	1.600
	酚醛防锈漆(各种颜色)	kg	<u>11.06</u> 12.50	—	—	—	1.000	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	<u>12.12</u> 13.70	—	—	—	0.400	—
	溶剂汽油 200 [#]	kg	<u>6.18</u> 6.98	—	—	—	0.200	—
	铁砂布	张	<u>2.47</u> 2.79	—	—	—	4.000	—
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	—	0.080	—
	乙炔气	m ³	<u>6.64</u> 7.50	—	—	—	0.040	—

续前								
定 额 编 号				B6-0597	B6-0598	B6-0599	B6-0600	B6-0601
项 目 名 称				双杆吊架安装	电缆穿墙 密封架安装	冲孔板/槽安装	仪表立柱 制作安装	混凝土基础 400×400
材 料	砂轮片 φ400	片	$\frac{26.37}{29.80}$	—	—	—	0.020	—
	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	$\frac{17.65}{19.95}$	—	—	—	0.020	—
	膨胀螺栓 M10	套	$\frac{1.14}{1.29}$	2.040	—	—	4.000	—
	螺栓 M10×20~50	套	$\frac{0.37}{0.42}$	—	2.000	2.000	—	—
	中砂	m ³	$\frac{148.54}{153.00}$	—	—	—	—	0.060
	碎石 20~40mm	m ³	$\frac{113.16}{116.55}$	—	—	—	—	1.000
	铁钉(综合)	kg	$\frac{5.31}{6.00}$	—	—	—	—	0.400
	草袋	条	$\frac{1.06}{1.20}$	—	—	—	—	10.000
	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5MPa	kg	$\frac{0.47}{0.53}$	—	—	—	—	400.000
	棉纱头	kg	$\frac{7.02}{7.94}$	0.050	0.050	0.020	0.200	—
	冲击钻头 φ12	个	$\frac{1.68}{1.90}$	0.020	0.010	—	0.020	—
	木材(综合)	m ³	$\frac{918.58}{1038.00}$	—	—	—	—	0.060
	水	m ³	$\frac{3.34}{3.44}$	—	—	—	—	1.300
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.65	0.13	0.08	4.02	27.75
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.180	0.040	0.040	0.100	0.100
	载重汽车 装载质量 4t	台班	$\frac{541.85}{577.25}$	—	—	—	—	0.200
	台式砂轮机 砂轮直径 100mm	台班	$\frac{7.65}{8.33}$	—	—	—	0.100	—
	电锤 功率 520W	台班	$\frac{4.27}{4.48}$	—	—	—	0.200	—

三、辅助容器、附件制作安装

计量单位:个

[illegible]

定 额 编 号				B6-0606	B6-0607	B6-0608
项 目 名 称				水封制作安装	排污漏斗制作安装	防雨罩制作安装
计 量 单 位				个		100 kg
基 价 (元)				<div>261.56265.48</div>	<div>89.5691.20</div>	<div>1259.151272.62</div>
其中	人 工 费 (元)			229.02	76.34	1148.34
	材 料 费 (元)			<div>20.0222.60</div>	<div>10.0911.39</div>	<div>73.2682.70</div>
	机 械 费 (元)			<div>12.5213.86</div>	<div>3.133.47</div>	<div>37.5541.58</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.178	0.726	10.921
材料	钢板 1.0 ~ 1.5mm	kg	—	—	—	(104.000)
	螺栓 M6 × 50 ~ 70	套	<div>0.310.35</div>	4.000	—	18.000
	砂轮片 φ400	片	<div>26.3729.80</div>	0.050	0.050	0.100
	铁砂布	张	<div>2.472.79</div>	2.000	0.300	3.000
	电焊条(综合)	kg	<div>6.377.20</div>	0.300	0.070	1.400
	酚醛防锈漆(各种颜色)	kg	<div>11.0612.50</div>	0.200	0.300	1.000
	酚醛调和漆(各色)	kg	<div>12.1213.70</div>	0.200	0.150	1.000
	氧气	m³	<div>3.984.50</div>	—	0.020	0.500
	乙炔气	m³	<div>6.647.50</div>	—	0.010	0.250
	气焊条	kg	<div>4.875.50</div>	—	0.010	0.400
	膨胀螺栓 M10	套	<div>1.141.29</div>	0.400	—	0.400
	国 V 汽油 92 [#]	kg	<div>8.429.52</div>	—	0.100	0.350
	棉纱头	kg	<div>7.027.94</div>	0.300	0.050	1.000
	冲击钻头 φ6 ~ 13	个	<div>1.611.82</div>	0.020	0.010	1.000
	冲击钻头 φ12	个	<div>1.681.90</div>	0.010	—	0.100
	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	<div>17.6519.95</div>	0.020	0.010	0.030
	电	kW·h	<div>0.630.71</div>	3.000	0.600	5.000
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	1.24	0.52	4.49
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.200	0.050	0.600

四、取源部件制作安装

计量单位:个

定 额 编 号				B6-0609	B6-0610	B6-0611
项 目 名 称				压力表弯安装	温度计套管安装	
					碳钢	不锈钢
基 价 (元)				<div>55.5955.84</div>	<div>38.8039.29</div>	<div>51.9152.86</div>
其中	人 工 费 (元)			53.84	34.49	43.95
	材 料 费 (元)			<div>1.752.00</div>	<div>1.751.98</div>	<div>4.184.73</div>
	机 械 费 (元)			—	<div>2.562.82</div>	<div>3.784.18</div>
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.512	0.3280.418
材料	压力表表弯		个	—	(1.000)	—
	温度计套管		个	—	—(1.000)	(1.000)
	电焊条(综合)		kg	<div>6.377.20</div>	—	0.080—
	细白布 宽0.9m		m	<div>3.544.00</div>	—	—0.050
	棉纱头		kg	<div>7.027.94</div>	—	0.050—
	不锈钢氩弧焊丝		kg	<div>16.8119.00</div>	—	—0.050
	氩气		m³	<div>15.4917.50</div>	—	—0.130
	铈钨棒		g	<div>0.560.63</div>	—	—0.220
	国Ⅴ汽油 92#		kg	<div>8.429.52</div>	—	0.1000.100
	聚四氟乙烯生料带 宽20mm		m	<div>0.130.15</div>	10.000	—
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	0.50	0.050.21
机械	直流电弧焊机 容量20kV·A		台班	<div>62.5969.30</div>	—	0.030—
	氩弧焊机 电流500A		台班	<div>77.4086.01</div>	—	—0.040
	试压泵 压力3MPa		台班	<div>17.0118.42</div>	—	0.0400.040

计量单位;见表								
定 额 编 号				B6-0612	B6-0613	B6-0614	B6-0615	B6-0616
项 目 名 称				压力表弯制作		压力表弯安装	均压环制作安装	
				碳钢	不锈钢		方型	圆型
计 量 单 位				10 个		10 套	套	
基 价 (元)				186.48 188.20	226.55 228.51	64.96 65.24	838.15 840.90	1163.48 1165.83
其中	人 工 费 (元)			172.66	210.41	62.88	816.81	1145.08
	材 料 费 (元)			12.12	12.89	2.08	19.64	16.70
				13.70	14.54	2.36	22.25	18.91
	机 械 费 (元)			1.70	3.25	—	1.70	1.70
				1.84	3.56		1.84	1.84
名 称		单位	单价(元)	数		量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.642	2.001	0.598	7.768	10.890
材料	压力表表弯	个	—	—	—	(10.000)	—	—
	仪表接头	套	—	(20.000)	(20.000)	—	—	—
	无缝钢管	m	—	(7.000)	—	—	(1.600)	(1.600)
	不锈钢管	m	—	—	(7.000)	—	—	—
	焊接钢管	m	—	—	—	—	(12.400)	(10.350)
	管件	套	—	—	—	—	(18.000)	(16.000)
	丝堵 DN20	个	—	—	—	—	(16.000)	(10.000)
	镀锌锁紧螺母 SC20×3	个	$\frac{0.19}{0.22}$	—	—	—	10.000	8.000
	酚醛防锈漆(各种颜色)	kg	$\frac{11.06}{12.50}$	0.250	—	—	0.250	0.250
	酚醛调和漆(各色)	kg	$\frac{12.12}{13.70}$	0.150	—	0.100	0.150	0.150
	铁砂布	张	$\frac{2.47}{2.79}$	0.500	0.500	—	1.250	1.500
	砂轮片 φ400	片	$\frac{26.37}{29.80}$	0.010	0.010	—	0.020	0.020
	氩气	m ³	$\frac{15.49}{17.50}$	—	0.500	—	—	—
	不锈钢氩弧焊丝	kg	$\frac{16.81}{19.00}$	—	0.140	—	—	—
	铈钨棒	g	$\frac{0.56}{0.63}$	—	0.100	—	—	—
	气焊条	kg	$\frac{4.87}{5.50}$	0.100	—	—	0.050	—
	氧气	m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	0.500	—	—	0.100	—
	乙炔气	m ³	$\frac{6.64}{7.50}$	0.190	—	—	0.040	—
	铅油	kg	$\frac{7.76}{8.77}$	—	—	—	0.100	0.050
	棉纱头	kg	$\frac{7.02}{7.94}$	0.100	—	0.050	—	—
	钢锯条	根	$\frac{0.33}{0.38}$	0.100	0.200	—	2.000	1.000
	细白布 宽0.9m	m	$\frac{3.54}{4.00}$	—	0.070	—	—	—
	国Ⅴ汽油 92 [#]	kg	$\frac{8.42}{9.52}$	0.100	—	0.050	0.500	0.500
	电	kW·h	$\frac{0.63}{0.71}$	0.250	0.500	—	2.000	1.000
	机油(综合)	kg	$\frac{5.31}{6.00}$	—	—	—	0.200	0.050
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.62	0.65	0.11	0.72	0.58
机械	试压泵 压力 3MPa	台班	$\frac{17.01}{18.42}$	0.100	0.100	—	0.100	0.100
	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	—	0.020	—	—	—

第八册 工业管道工程

册说明

一、第八册《工业管道工程》(以下简称本册定额)适用于新建、扩建项目中厂区范围内的车间、装置、站、罐区及其相互之间各种生产用介质输送管道,厂区第一个连接点以内的生产用(包括生产与生活共用)给水、排水、蒸汽、煤气输送管道的安装工程。其中给水以入口水表井为界;排水以厂区围墙外第一个污水井为界;蒸汽和煤气以入口第一个计量表(阀门)为界。

二、本册定额主要依据的标准、规范:

- 1.《通用安装工程工程量计算规范》GB50856-2013;
- 2.《工业金属管道工程施工规范》GB50235-2010;
- 3.《工业金属管道工程施工质量验收规范》GB50184-2011;
- 4.《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》GB50236-2011;
- 5.《现场设备、工业管道焊接工程施工质量验收规范》GB 50683-2011;
- 6.《焊缝无损检测 射线检测第1部分:X和伽玛射线的胶片技术》GB/T3323.1-2019;7.《承压设备无损检测第1部分:通用要求》JB-T47013.2-2019;
- 8.《气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口》GB/T985.1-2008;
- 9.《埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸》GB986-88;
10. 2008年《建设工程劳动定额》安装工程分册;
- 11.《全国统一安装工程基础定额》GJD209-2006;
12. 2015年《广西壮族自治区安装工程消耗量定额》;
- 13.《建设工程工程量清单计价规范》GB50500-2013及广西实施细则;
- 14.《建设工程工程量清单计算规范》GB50854~50862-2013及广西实施细则。

三、下列内容执行其他册相应定额:

- 1.单件重100kg以上的管道支架制作安装、管道预制钢平台的搭拆均执行《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》相应定额子目。
- 2.管道和安装支架的喷砂除锈、刷油、绝热、衬里执行《刷油、防腐、绝热工程》相应定额子目。
- 3.地沟和埋地管道的土石方及砌筑工程执行市政工程相应定额子目。
- 4.生产、生活共用的给水、排水、蒸汽、煤气输送管道,执行本定额;生活用各种介质管道执行《给排水、燃气工程》相应定额子目。

四、本册定额不包括下列内容:

- 1.单体试运转所需的水、电、蒸汽、气体、油(油脂)、燃气等。
- 2.配合联动试车费。
- 3.管道安装完后的充氮和防冻保护。

五、关于下列各项费用的规定:

- 1.脚手架搭拆费按人工费的7%计算。单独承包的埋地管道工程,不计取脚手架费用。
- 2.扩建工程若在原车间保留的设备和管道中进行施工的,其人工费和机械费乘以系数1.5。
- 3.厂外1km至10km的管道安装项目,其人工费和机械费乘以系统1.1,发电机台班另计。
- 4.封闭的管廊、车间内整体封闭式地沟管道,其人工费和机械费乘以系数1.2(管道安装后盖板封闭地沟除外)。
- 5.超低碳不锈钢管执行不锈钢管项目,其人工费和机械费乘以系数1.15,焊材可以替换,消耗量不变。
- 6.高合金钢管执行合金钢管项目,其人工费和机械费乘以系数1.15,焊材可以替换,消耗量不变。
- 7.地下室(暗室)施工增加费按地下室(暗室)施工的工业管道工程定额人工费乘以25%计算。

8. 安装高度超过安装操作基准面 6m 时,超过部分工程量定额人工费乘以下表系数:

安装高度距离安装操作基准面(m)	≤10	≤30	≤50
系数	1.1	1.2	1.5

六、有关本册工程量计算规则的统一说明:

1. 本册定额管道压力等级的划分:

低压: $0 < P \leq 1.6 \text{MPa}$,中压: $1.6 < P \leq 10 \text{MPa}$,高压: $10 \text{MPa} < P \leq 42 \text{MPa}$ 。蒸汽管道 $P \geq 9 \text{MPa}$ 、工作温度 $\geq 500^{\circ}\text{C}$ 时为高压。

2. 定额中各类管道适用材质范围:

(1)碳钢管适用于焊接钢管、无缝钢管;

(2)不锈钢管除超低碳不锈钢管按章说明外,适用于各种材质;

3. 方型补偿器弯头执行本册定额第二章相应项目,直管执行本册定额第一章相应定额子目。

4. 空分装置冷箱内的管道属设备本体管道,执行《静置设备与金属结构制作安装工程》相应定额子目。

5. 设备本体管道,其安装包括在设备安装定额内;主机与附属设备之间连接的管道执行本册定额。

第一章 管道安装

说 明

一、本章内容包括低压管道,中压管道,高压管道,共三节。适用于碳钢管、不锈钢管、合金钢管及有色金属管、非金属管、生产用铸铁管安装。

二、本章均包括直管安装全部工序内容,不包括管件的管口连接工序。

三、衬里钢管预制安装,管件按成品,弯头两端按短管焊法兰考虑,定额中包括了直管、管件、法兰全部安装工作内容(二次安装、一次拆除),但不包括衬里及场外运输。

四、碳钢管道法兰连接时,管道安装按碳钢管焊接定额子目乘以系数 0.8 计算;法兰安装另执行第四章相应定额子目。

五、有缝钢管螺纹连接定额已包括封头、补芯安装内容,不得另行计算。

六、伴热管定额已包括煨弯工序内容,不得另行计算。

七、加热套管安装,不管是内套管还外套管均执行本章相应定额子目。同时有内、外套管的,按 2 倍工程量计算。

八、管廊、地下管网的管道安装主材用量,按设计图示管道净用量(不含管件所占长度)+损耗量(3%)计算。

九、法兰连接金属软管安装,包括一个垫片和一副法兰用螺栓的安装,螺栓材料量按设计用量加规定的损耗量计算。

十、本章不包括以下工作内容:

1. 管件连接。
2. 阀门安装。
3. 法兰安装。
4. 管道压力试验、吹扫与清洗。
5. 焊口无损探伤、预热、后热和热处理、硬度测定。
6. 管道支架制作与安装。
7. 管口焊接管内、外充氩保护。
8. 管件制作、煨弯。

工程量计算规则

一、管道安装按压力等级、材质、焊接形式分别列项,以“m”计算。

二、各种管道安装工程量,均按设计管道中心长度以“延长米”计算,不扣除阀门及各种管件所占长度;主材应按定额用量计算。

三、加热套管安装按内、外管分别计算工程量,执行相应定额项目。

四、金属软管安装按不同连接形式以“根”计算。

一、低压管道

1. 有缝钢管(螺纹连接)

工作内容:管子切口、套丝,管口连接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0001	B8-0002	B8-0003	B8-0004	B8-0005	B8-0006
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				53.54 53.61	59.16 59.25	67.55 67.67	73.82 73.95	80.22 80.36	90.15 90.32
其中	人 工 费 (元)			52.79	58.25	66.45	72.76	79.07	88.75
	材 料 费 (元)			0.36 0.40	0.52 0.58	0.68 0.76	0.93 1.05	1.02 1.15	1.27 1.43
	机 械 费 (元)			0.39 0.42	0.39 0.42	0.42 0.46	0.13 0.14	0.13 0.14	0.13 0.14
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.502	0.554	0.632	0.692	0.752	0.844
材料	低压碳钢管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	3.98 4.50	—	—	0.009	0.013	0.015	0.018
	乙炔气	kg	16.13 18.23	—	—	0.004	0.005	0.006	0.007
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009	0.011
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.23	0.37	0.40	0.56	0.59	0.76
机械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003
	管子切断套丝机 管径 159mm	台班	19.84 21.61	0.018	0.018	0.018	0.002	0.002	0.002

2. 碳钢管伴热管(氧乙炔焊)

工作内容:管子切口、煨弯,管口组对、焊接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0007	B8-0008	B8-0009	B8-0010	B8-0011	B8-0012
项 目 名 称				用于装置内管道 公称直径 (mm 以内)			用于外管廊管道 公称直径 (mm 以内)		
				15	20	25	15	20	25
基 价 (元)				247.03 247.55	299.14 299.88	350.77 352.09	127.20 127.48	140.61 141.00	157.00 157.56
其中	人 工 费 (元)			242.90	293.26	340.37	124.92	137.54	152.57
	材 料 费 (元)			4.10 4.62	5.82 6.55	10.26 11.56	2.25 2.53	3.01 3.39	4.34 4.89
	机 械 费 (元)			0.03 0.03	0.06 0.07	0.14 0.16	0.03 0.03	0.06 0.07	0.09 0.10
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.310	2.789	3.237	1.188	1.308	1.451
材料	低压碳钢管	m	—	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	气焊条	kg	4.87 5.50	0.031	0.039	0.056	0.021	0.025	0.036
	氧气	m³	3.98 4.50	0.278	0.399	0.754	0.105	0.156	0.279
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.103	0.154	0.295	0.042	0.062	0.103
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.005	0.007	0.008	0.003	0.004	0.005
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.011	0.015	0.019	0.008	0.010	0.012
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.82	1.05	1.62	0.81	0.97	1.01
机械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.001	0.002	0.005	0.001	0.002	0.003

3. 碳钢伴热管(氩弧焊)

工作内容:准备工作,管子切口,煨弯,管口组对,焊接,绑扎,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0013	B8-0014	B8-0015	B8-0016	B8-0017	B8-0018
项 目 名 称				用于装置内管道 公称直径(mm 以内)			用于外管廊管道 公称直径 (mm 以内)		
				15	20	25	15	20	25
基 价 (元)				<div>316.63317.44</div>	<div>372.27373.32</div>	<div>422.54424.22</div>	<div>157.63158.14</div>	<div>182.77183.46</div>	<div>196.58197.51</div>
其 中	人 工 费 (元)			309.98	363.50	408.82	153.41	177.07	188.85
	材 料 费 (元)			<div>4.615.19</div>	<div>6.086.83</div>	<div>10.0211.28</div>	<div>2.953.32</div>	<div>3.704.17</div>	<div>5.325.98</div>
	机 械 费 (元)			<div>2.042.27</div>	<div>2.692.99</div>	<div>3.704.12</div>	<div>1.271.41</div>	<div>2.002.22</div>	<div>2.412.68</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.948	3.457	3.888	1.459	1.684	1.796
材 料	低压碳钢管	m	—	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	碳钢氩弧焊丝	kg	<div>14.1616.00</div>	0.046	0.057	0.091	0.031	0.037	0.055
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	0.170	0.234	0.414	0.073	0.101	0.170
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.065	0.090	0.170	0.029	0.039	0.065
	氩气	m ³	<div>15.4917.50</div>	0.063	0.080	0.127	0.042	0.053	0.085
	钨钨棒	g	<div>0.560.63</div>	0.125	0.159	0.255	0.085	0.106	0.170
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	0.005	0.007	0.008	0.003	0.004	0.005
	砂轮片 φ500	片	<div>37.1742.00</div>	0.011	0.015	0.019	0.008	0.010	0.012
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.82	1.05	1.62	0.81	0.97	1.01
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<div>77.4086.01</div>	0.026	0.034	0.046	0.016	0.025	0.030
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<div>28.9832.67</div>	0.001	0.002	0.005	0.001	0.002	0.003

4. 不锈钢管伴热管(电弧焊)									
工作内容:管子切口、煨弯,管口组对、焊接,管道安装,焊缝钝化。							计量单位:10m		
定 额 编 号				B8-0019	B8-0020	B8-0021	B8-0022	B8-0023	B8-0024
项 目 名 称				用于装置内管道 公称直径 (mm 以内)			用于外管廊管道 公称直径 (mm 以内)		
				15	20	25	15	20	25
基 价 (元)				300.38 300.97	362.25 362.94	421.90 422.95	154.58 154.99	171.06 171.53	191.71 192.45
其中	人 工 费 (元)			295.37	356.25	413.24	151.00	166.87	185.48
	材 料 费 (元)			<u>2.91</u> 3.27	<u>3.44</u> 3.85	<u>5.30</u> 5.96	<u>2.13</u> 2.39	<u>2.49</u> 2.78	<u>3.93</u> 4.41
	机 械 费 (元)			<u>2.10</u> 2.33	<u>2.56</u> 2.84	<u>3.36</u> 3.75	<u>1.45</u> 1.60	<u>1.70</u> 1.88	<u>2.30</u> 2.56
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.809	3.388	3.930	1.436	1.587	1.764
材料	低压不锈钢管	m	—	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	0.036	0.045	0.071	0.024	0.030	0.047
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.054	0.068	0.094	0.036	0.045	0.063
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.016	0.019	0.031	0.010	0.012	0.021
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.24	1.35	2.08	1.07	1.15	1.82
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.023	0.029	0.040	0.016	0.019	0.027
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.002	0.004	0.007	0.001	0.003	0.006
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.002	0.003	0.005	0.002	0.002	0.003

5. 不锈钢伴热管(氩弧焊)

工作内容:准备工作,管子切口,煨弯,管口组对,焊接,焊缝钝化,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0025	B8-0026	B8-0027	B8-0028	B8-0029	B8-0030
项 目 名 称				用于装置内管道 公称直径(mm 以内)			用于外管廊管道 公称直径(mm 以内)		
				15	20	25	15	20	25
基 价 (元)				308.89 309.91	361.92 363.12	409.82 411.50	183.97 184.82	197.52 198.58	224.39 225.87
其 中	人 工 费 (元)			300.62	352.15	396.10	177.07	188.85	212.40
	材 料 费 (元)			6.20 6.98	7.10 8.00	10.17 11.46	5.46 6.16	6.57 7.39	9.34 10.52
	机 械 费 (元)			2.07 2.31	2.67 2.97	3.55 3.94	1.44 1.59	2.10 2.34	2.65 2.95
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.859	3.349	3.767	1.684	1.796	2.020
材 料	不锈钢管	m	—	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	46.02 52.00	0.041	0.052	0.083	0.038	0.054	0.084
	氩气	m ³	15.49 17.50	0.140	0.146	0.166	0.135	0.144	0.164
	铈钨棒	g	0.56 0.63	0.108	0.135	0.193	0.073	0.092	0.150
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.054	0.068	0.094	0.036	0.045	0.063
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.016	0.019	0.031	0.010	0.012	0.021
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.24	1.32	2.08	1.07	1.15	1.82
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.026	0.033	0.044	0.017	0.026	0.032
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.002	0.004	0.005	0.004	0.003	0.006

6. 碳钢管(氧乙炔焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0031	B8-0032	B8-0033	B8-0034	B8-0035	B8-0036
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				54.88 55.05	59.36 59.55	72.14 72.51	80.75 81.18	88.56 89.05	98.13 98.73
其 中	人 工 费 (元)			53.42	57.62	69.19	77.18	84.65	93.16
	材 料 费 (元)			1.43 1.60	1.71 1.90	2.89 3.25	3.48 3.90	3.82 4.30	4.88 5.47
	机 械 费 (元)			0.03 0.03	0.03 0.03	0.06 0.07	0.09 0.10	0.09 0.10	0.09 0.10
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.508	0.548	0.658	0.734	0.805	0.886
材 料	低压碳钢管	m	—	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.570)
	气焊条	kg	4.87 5.50	0.018	0.021	0.031	0.039	0.044	0.065
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.042	0.052	0.077	0.102	0.116	0.170
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.017	0.020	0.030	0.039	0.044	0.065
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.003	0.004	0.054	0.067	0.086	0.103
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009	0.011
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.81	0.95	1.51	1.66	1.69	1.90
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003

7. 碳钢管(电弧焊)										
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,垂直运输,管道安装。								计量单位:10m		
定 额 编 号				B8-0037	B8-0038	B8-0039	B8-0040	B8-0041	B8-0042	B8-0043
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	65
基 价 (元)				50.38 50.66	55.08 55.44	66.74 67.24	75.22 75.84	82.54 83.22	92.93 93.74	131.78 133.21
其 中	人 工 费 (元)			47.84	51.84	62.25	69.82	76.55	85.59	119.24
	材 料 费 (元)			1.15 1.28	1.39 1.55	2.04 2.28	2.40 2.70	2.54 2.84	3.10 3.46	5.86 6.58
	机 械 费 (元)			1.39 1.54	1.85 2.05	2.45 2.71	3.00 3.32	3.45 3.83	4.24 4.69	6.68 7.39
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.455	0.493	0.592	0.664	0.728	0.814	1.134
材 料	低压碳钢管	m	—	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.570)	(9.570)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.024	0.031	0.049	0.061	0.069	0.096	0.172
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.001	0.001	0.001	0.006	0.007	0.008	0.254
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.085
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.016	0.021	0.021	0.027	0.030	0.045	0.072
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009	0.011	—
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.81	0.95	1.52	1.67	1.70	1.92	2.18
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.021	0.028	0.037	0.045	0.052	0.064	0.103
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003	—
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.010

定 额 编 号				B8-0044	B8-0045	B8-0046	B8-0047	B8-0048	B8-0049
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				80	100	125	150	200	250
基 价 (元)				<u>146.73</u> <u>148.38</u>	<u>204.26</u> <u>208.60</u>	<u>249.69</u> <u>255.46</u>	<u>288.52</u> <u>295.10</u>	<u>353.19</u> <u>362.79</u>	<u>470.97</u> <u>485.37</u>
其 中	人 工 费 (元)			132.28	147.84	174.44	205.25	235.12	296.52
	材 料 费 (元)			<u>6.60</u> <u>7.41</u>	<u>9.42</u> <u>10.58</u>	<u>9.39</u> <u>10.58</u>	<u>11.56</u> <u>13.01</u>	<u>17.80</u> <u>20.04</u>	<u>28.35</u> <u>31.98</u>
	机 械 费 (元)			<u>7.85</u> <u>8.69</u>	<u>47.00</u> <u>50.18</u>	<u>65.86</u> <u>70.44</u>	<u>71.71</u> <u>76.84</u>	<u>100.27</u> <u>107.63</u>	<u>146.10</u> <u>156.87</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.258	1.406	1.659	1.952	2.236	2.820
材 料	低压碳钢管		m	—	(9.570)	(9.570)	(9.410)	(9.410)	(9.360)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.202	0.378	0.419	0.530	1.793
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.286	0.429	0.437	0.553	1.219
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.096	0.143	0.145	0.184	0.407
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.085	0.098	0.099	0.137	0.416
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.36	2.75	2.39	2.55	3.82
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.121	0.175	0.197	0.247	0.495
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.012	0.018	0.020	0.025	0.050
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	0.005	0.006	0.018
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	0.064	0.077	0.077	0.137
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.006	0.008	0.023

定 额 编 号				B8-0050	B8-0051	B8-0052	B8-0053	B8-0054	B8-0055
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				300	350	400	450	500	600
基 价 (元)				516.98 532.67	583.92 602.58	662.77 683.72	800.25 825.68	921.72 949.25	1046.88 1077.17
其 中	人 工 费 (元)			329.33	360.98	413.13	503.67	604.72	705.66
	材 料 费 (元)			<u>31.41</u> 35.43	<u>36.07</u> 40.69	<u>40.04</u> 45.17	<u>53.01</u> 59.83	<u>59.43</u> 67.08	<u>75.32</u> 85.01
	机 械 费 (元)			<u>156.24</u> 167.91	<u>186.87</u> 200.91	<u>209.60</u> 225.42	<u>243.57</u> 262.18	<u>257.57</u> 277.45	<u>265.90</u> 286.50
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.132	3.433	3.929	4.790	5.751	6.711
材 料	低压碳钢管		m	—	(9.360)	(9.360)	(9.360)	(9.250)	(9.250)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	2.197	2.602	2.944	4.368	6.474
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	1.305	1.390	1.524	1.786	2.477
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.435	0.463	0.508	0.595	0.825
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.378	0.567	0.642	0.880	1.158
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.96	4.14	4.32	4.81	6.41
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.523	0.552	0.625	0.735	0.889
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.022	0.032	0.037	0.046	0.050
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> 587.42	0.137	0.152	0.166	0.181	0.187
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.028	0.040	0.046	0.057	0.063
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.054	0.057	0.064	0.075	0.090

8. 碳钢管(氩电联焊)										
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。								计量单位:10m		
定 额 编 号				B8-0056	B8-0057	B8-0058	B8-0059	B8-0060	B8-0061	B8-0062
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	65
基 价 (元)				<u>57.34</u> 57.72	<u>62.86</u> 63.34	<u>76.81</u> 77.49	<u>86.89</u> 87.74	<u>95.73</u> 96.68	<u>113.15</u> 114.51	<u>151.19</u> 153.01
其	人 工 费 (元)			53.94	58.57	70.77	79.60	87.59	101.36	135.64
	材 料 费 (元)			<u>1.71</u> 1.91	<u>2.07</u> 2.31	<u>3.12</u> 3.48	<u>3.72</u> 4.18	<u>4.05</u> 4.54	<u>5.00</u> 5.62	<u>7.93</u> 8.91
中	机 械 费 (元)			<u>1.69</u> 1.87	<u>2.22</u> 2.46	<u>2.92</u> 3.24	<u>3.57</u> 3.96	<u>4.09</u> 4.55	<u>6.79</u> 7.53	<u>7.62</u> 8.46
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.513	0.557	0.673	0.757	0.833	0.964	1.290
材	低压碳钢管	m	—	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.570)	(9.570)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.069	0.087
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.012	0.015	0.024	0.030	0.034	0.035	0.037
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.001	0.001	0.001	0.006	0.007	0.008	0.226
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.076
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.033	0.042	0.067	0.083	0.095	0.099	0.104
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.066	0.084	0.134	0.167	0.190	0.199	0.208
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.013	0.016	0.021	0.026	0.030	0.046	0.072
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009	0.013	0.019
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.91	1.06	1.63	1.80	1.84	2.07	2.36
机	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.003	0.004	0.006	0.006	0.007	0.045	0.055
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.019	0.025	0.032	0.040	0.046	0.049	0.051
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	—	—	—	—	—	0.004	0.005

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0063	B8-0064	B8-0065	B8-0066	B8-0067	B8-0068
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				80	100	125	150	200	250
基 价 (元)				<u>177.97</u> <u>180.09</u>	<u>249.68</u> <u>254.79</u>	<u>286.96</u> <u>293.69</u>	<u>322.02</u> <u>330.24</u>	<u>394.30</u> <u>406.11</u>	<u>527.80</u> <u>545.39</u>
其中	人 工 费 (元)			160.04	187.17	203.04	223.97	256.46	323.86
	材 料 费 (元)			<u>9.07</u> <u>10.21</u>	<u>13.01</u> <u>14.66</u>	<u>13.73</u> <u>15.45</u>	<u>15.16</u> <u>17.10</u>	<u>22.42</u> <u>25.26</u>	<u>33.89</u> <u>38.23</u>
	机 械 费 (元)			<u>8.86</u> <u>9.84</u>	<u>49.50</u> <u>52.96</u>	<u>70.19</u> <u>75.20</u>	<u>82.89</u> <u>89.17</u>	<u>115.42</u> <u>124.39</u>	<u>170.05</u> <u>183.30</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.522	1.780	1.931	2.130	2.439	3.080
材 料	低压碳钢管	m	—	(9.570)	(9.570)	(9.410)	(9.410)	(9.410)	(9.360)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.104	0.265	0.320	0.375	0.690	1.504
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.044	0.056	0.067	0.080	0.110	0.136
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.255	0.381	0.386	0.541	0.816	1.219
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.086	0.127	0.128	0.180	0.272	0.407
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.123	0.157	0.187	0.223	0.308	0.382
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.247	0.314	0.373	0.446	0.617	0.764
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.085	0.146	0.149	0.167	0.211	0.365
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.023	0.033	0.035	—	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.56	2.99	2.66	2.86	3.84	4.31
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.063	0.121	0.124	0.172	0.262	0.408
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.060	0.075	0.090	0.108	0.149	0.184
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.005	0.007	0.007	—	—	—
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	—	—	—	0.052	0.074	0.104
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	0.006	0.008	0.013	0.022
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	0.064	0.077	0.077	0.098	0.137
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.007	0.010	0.016	0.027
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.006	0.012	0.012	0.017	0.026	0.040

定 额 编 号				B8-0069	B8-0070	B8-0071	B8-0072	B8-0073	B8-0074
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				300	350	400	450	500	600
基 价 (元)				581.78 600.91	695.89 718.40	742.45 767.44	895.78 926.06	1029.92 1062.84	1185.82 1223.75
其 中	人 工 费 (元)			362.24	436.69	454.88	553.19	661.50	770.01
	材 料 费 (元)			<u>37.44</u> 42.25	<u>41.87</u> 47.25	<u>46.65</u> 52.62	<u>60.26</u> 67.99	<u>67.32</u> 75.96	<u>84.87</u> 95.74
	机 械 费 (元)			<u>182.10</u> 196.42	<u>217.33</u> 234.46	<u>240.92</u> 259.94	<u>282.33</u> 304.88	<u>301.10</u> 325.38	<u>330.94</u> 358.00
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.445	4.153	4.326	5.261	6.291	7.323
材 料	低压碳钢管	m	—	(9.360)	(9.360)	(9.360)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	1.889	2.274	2.573	3.915	4.328	5.932
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.140	0.144	0.164	0.184	0.204	0.244
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	1.305	1.390	1.524	1.803	2.059	2.443
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.453	0.463	0.508	0.601	0.686	0.815
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.393	0.404	0.459	0.516	0.572	0.684
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.787	0.809	0.918	1.032	1.144	1.368
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.334	0.500	0.566	0.768	0.850	1.014
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.53	4.87	5.14	5.79	6.45	7.78
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.442	0.474	0.536	0.649	0.717	0.786
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.190	0.195	0.222	0.249	0.276	0.330
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.109	0.112	0.121	0.139	0.157	0.175
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.026	0.038	0.042	0.053	0.058	0.070
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.137	0.152	0.166	0.181	0.181	0.182
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.033	0.047	0.053	0.066	0.073	0.080
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.044	0.048	0.054	0.066	0.073	0.081

9. 碳钢板卷管(电弧焊)									
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,垂直运输,管道安装。							计量单位:10m		
定 额 编 号				B8-0075	B8-0076	B8-0077	B8-0078	B8-0079	B8-0080
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
基 价 (元)				<u>312.76</u> 321.13	<u>363.71</u> 373.58	<u>423.64</u> 434.85	<u>516.23</u> 530.51	<u>588.66</u> 604.38	<u>715.41</u> 734.28
其 中	人 工 费 (元)			206.20	240.79	285.80	348.47	404.83	495.68
	材 料 费 (元)			<u>16.35</u> 18.46	<u>19.44</u> 21.96	<u>22.21</u> 25.09	<u>34.09</u> 38.51	<u>37.83</u> 42.73	<u>41.71</u> 47.14
	机 械 费 (元)			<u>90.21</u> 96.47	<u>103.48</u> 110.83	<u>115.63</u> 123.96	<u>133.67</u> 143.53	<u>146.00</u> 156.82	<u>178.02</u> 191.46
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.961	2.290	2.718	3.314	3.850	4.714
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.780)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.882	1.118	1.333	2.403	2.718	3.053
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.943	1.074	1.184	1.611	1.748	1.888
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.314	0.358	0.395	0.537	0.583	0.629
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.223	0.279	0.333	0.544	0.616	0.692
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.85	0.93	1.03	1.13	1.22	1.31
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.195	0.241	0.289	0.391	0.443	0.499
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.011	0.014	0.017	0.020	0.022	0.033
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.098	0.105	0.111	0.120	0.128	0.139
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.014	0.018	0.021	0.025	0.028	0.041
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.019	0.024	0.028	0.039	0.044	0.049

定 额 编 号				B8-0081	B8-0082	B8-0083	B8-0084	B8-0085	B8-0086
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
基 价 (元)				825.29 846.33	992.78 1018.19	1166.51 1196.92	1350.21 1386.87	1510.49 1551.37	1744.76 1794.76
其 中	人 工 费 (元)			578.43	697.88	819.22	937.41	1051.61	1176.52
	材 料 费 (元)			45.75 51.67	53.11 59.98	69.87 78.92	88.11 99.54	98.51 111.28	120.01 135.58
	机 械 费 (元)			201.11 216.23	241.79 260.33	277.42 298.78	324.69 349.92	360.37 388.48	448.23 482.66
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.501	6.637	7.791	8.915	10.001	11.189
材 料	碳钢板卷管		m	—	(9.780)	(9.780)	(9.670)	(9.670)	(9.570)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	3.414	3.684	5.825	7.469	8.390
	氧气		m ³	3.98 4.50	2.024	2.459	2.743	3.377	3.756
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.676	0.820	0.915	1.126	1.252
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.767	0.920	1.097	1.442	1.620
	其他材料费		元	0.90 1.00	1.39	2.10	2.31	2.52	3.06
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.555	0.770	0.923	1.054	1.327
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.037	0.044	0.050	0.064	0.089
	吊装机械(综合)		台班	556.86 587.42	0.159	0.180	0.203	0.221	0.318
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.046	0.055	0.063	0.080	0.111
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.055	0.092	0.111	0.127	0.160

定 额 编 号				B8-0087	B8-0088	B8-0089	B8-0090	B8-0091	B8-0092
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	2200
基 价 (元)				2353.84 2423.22	2870.68 2956.96	3210.17 3314.68	3874.38 4004.60	4947.23 5115.68	5638.83 5826.23
其 中	人 工 费 (元)			1594.07	1943.91	2077.34	2443.27	3152.19	3624.10
	材 料 费 (元)			189.95 214.59	261.84 295.81	301.54 340.66	342.93 387.43	495.21 559.47	543.61 614.15
	机 械 费 (元)			569.82 614.56	664.93 717.24	831.29 896.68	1088.18 1173.90	1299.83 1404.02	1471.12 1587.98
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.160	18.487	19.756	23.236	29.978	34.466
材 料	碳钢板卷管		m	—	(9.570)	(9.570)	(9.360)	(9.360)	(9.360)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	16.277	23.261	26.560	30.710	48.611
	氧气		m ³	3.98 4.50	7.147	9.360	10.905	12.170	19.306
	乙炔气		kg	16.13 18.23	2.382	3.120	3.635	4.056	5.883
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	3.251	4.595	5.248	5.901	8.465
	其他材料费		元	0.90 1.00	4.59	5.12	6.44	6.93	10.44
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	2.095	2.473	2.823	3.174	5.169
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.106	0.124	0.170	0.254	0.310
	吊装机械(综合)		台班	556.86 587.42	0.382	0.442	0.529	0.635	0.880
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.133	0.155	0.212	0.318	0.388
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.251	0.297	0.339	0.381	0.620

定 额 编 号				B8-0093	B8-0094	B8-0095	B8-0096
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				2400	2600	2800	3000
基 价 (元)				6306.28 6511.35	7487.26 7732.65	8483.37 8759.08	9316.91 9612.74
其 中	人 工 费 (元)			4095.91	4876.44	5530.57	6144.97
	材 料 费 (元)			<u>592.14</u> 669.00	<u>752.57</u> 850.26	<u>807.51</u> 912.34	<u>865.00</u> 977.30
	机 械 费 (元)			<u>1618.23</u> 1746.44	<u>1858.25</u> 2005.95	<u>2145.29</u> 2316.17	<u>2306.94</u> 2490.47
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	38.953	46.376	52.597	58.440
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9.360)	(9.360)	(9.360)	(9.360)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	53.009	69.569	74.903	80.236
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	21.015	25.479	27.165	29.122
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	7.005	8.494	9.055	9.707
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	10.322	13.153	14.163	15.172
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	11.06	12.05	12.71	13.37
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	5.637	6.984	7.533	8.067
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.338	0.367	0.460	0.493
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.985	1.150	1.255	1.360
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.423	0.459	0.575	0.616
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.676	0.844	0.909	0.974

10. 碳钢板卷管(氩电联焊)

工作内容:准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0097	B8-0098	B8-0099	B8-0100	B8-0101	B8-0102	B8-0103
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				200	250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				<u>321.05</u> <u>332.48</u>	<u>371.28</u> <u>384.49</u>	<u>427.55</u> <u>442.13</u>	<u>526.09</u> <u>545.06</u>	<u>625.06</u> <u>646.07</u>	<u>755.68</u> <u>780.49</u>	<u>867.26</u> <u>894.66</u>
其 中	人 工 费 (元)			188.43	219.87	261.09	318.29	396.73	485.69	566.76
	材 料 费 (元)			<u>31.95</u> <u>35.93</u>	<u>38.56</u> <u>43.37</u>	<u>41.97</u> <u>47.22</u>	<u>56.88</u> <u>64.06</u>	<u>62.49</u> <u>70.44</u>	<u>69.58</u> <u>78.43</u>	<u>74.04</u> <u>83.45</u>
	机 械 费 (元)			<u>100.67</u> <u>108.12</u>	<u>112.85</u> <u>121.25</u>	<u>124.49</u> <u>133.82</u>	<u>150.92</u> <u>162.71</u>	<u>165.84</u> <u>178.90</u>	<u>200.41</u> <u>216.37</u>	<u>226.46</u> <u>244.45</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.792	2.091	2.483	3.027	3.773	4.619	5.390
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.597	0.740	0.882	1.810	2.048	2.309	2.350
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.101	0.101	0.150	0.175	0.199	0.225	0.228
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.706	0.918	1.116	1.318	1.402	1.513	1.585
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.235	0.316	0.372	0.439	0.467	0.504	0.528
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.283	0.283	0.283	0.490	0.556	0.629	0.655
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.566	0.566	0.566	0.980	1.113	1.259	1.279
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.951	1.344	1.343	1.828	2.446	2.769	3.132
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	11.06	12.05	12.71	13.37	11.06	12.05	12.71
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.144	0.173	0.213	0.288	0.330	0.370	0.410
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.178	0.178	0.178	0.309	0.351	0.397	0.449
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.011	0.014	0.017	0.020	0.022	0.033	0.037
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.098	0.105	0.111	0.120	0.128	0.139	0.159
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.014	0.018	0.021	0.025	0.028	0.041	0.046
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.014	0.017	0.021	0.029	0.033	0.037	0.041

11. 碳钢板卷管(埋弧自动焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,垂直运输,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0104	B8-0105	B8-0106	B8-0107	B8-0108
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				600	700	800	900	1000
基 价 (元)				878.44 900.92	1016.56 1042.10	1188.36 1219.91	1328.45 1363.60	1522.51 1564.62
其 中	人 工 费 (元)			613.97	716.18	825.64	925.95	1028.58
	材 料 费 (元)			60.08 67.85	68.47 77.31	89.55 101.14	100.09 113.06	110.93 125.29
	机 械 费 (元)			204.39 219.10	231.91 248.61	273.17 293.13	302.41 324.59	383.00 410.75
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.839	6.811	7.852	8.806	9.782
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9.780)	(9.670)	(9.670)	(9.670)	(9.570)
	碳钢埋弧焊丝	kg	6.64 7.50	2.174	2.489	3.181	3.573	3.965
	埋弧焊剂	kg	4.65 5.25	3.261	3.734	4.772	5.360	5.948
	氧气	m ³	3.98 4.50	2.459	2.743	3.648	4.059	4.463
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.820	0.915	1.217	1.354	1.500
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.881	1.009	1.445	1.623	1.802
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.53	2.15	2.35	2.51	2.83
机 械	自动埋弧焊机 电流 1200A	台班	159.25 178.53	0.081	0.093	0.109	0.122	0.135
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.044	0.050	0.064	0.072	0.089
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.180	0.203	0.221	0.240	0.318
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.055	0.063	0.080	0.090	0.111

定 额 编 号				B8-0109	B8-0110	B8-0111	B8-0112	B8-0113	B8-0114
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	2200
基 价 (元)				2004.16 2061.09	2479.27 2551.31	2994.33 3082.61	3638.74 3750.03	4553.83 4695.24	5223.91 5381.59
其 中	人 工 费 (元)			1361.69	1687.13	2014.88	2385.22	3014.34	3490.24
	材 料 费 (元)			<u>175.62</u> 198.34	<u>243.59</u> 275.13	<u>280.71</u> 317.05	<u>314.45</u> 355.17	<u>460.62</u> 520.27	<u>505.56</u> 571.03
	机 械 费 (元)			<u>466.85</u> 501.06	<u>548.55</u> 589.05	<u>698.74</u> 750.68	<u>939.07</u> 1009.64	<u>1078.87</u> 1160.63	<u>1228.11</u> 1320.32
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.950	16.045	19.162	22.684	28.667	33.193
材 料	碳钢板卷管		m	—	(9.570)	(9.570)	(9.360)	(9.360)	(9.360)
	碳钢埋弧焊丝		kg	<u>6.64</u> 7.50	6.234	9.062	10.348	11.633	18.939
	埋弧焊剂		kg	<u>4.65</u> 5.25	9.351	13.593	15.522	17.450	28.409
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	7.147	9.360	10.905	12.170	19.306
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	2.382	3.120	3.635	4.056	6.435
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	2.908	4.111	4.695	5.279	8.467
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	4.23	4.73	5.99	6.42	9.61
机 械	自动埋弧焊机 电流 1200A		台班	<u>159.25</u> 178.53	0.213	0.284	0.326	0.366	0.595
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.106	0.124	0.170	0.254	0.310
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> 587.42	0.382	0.442	0.529	0.635	0.880
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.133	0.155	0.212	0.318	0.388

定 额 编 号				B8-0115	B8-0116	B8-0117	B8-0118
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				2400	2600	2800	3000
基 价 (元)				5869.80 6042.46	6867.69 7068.88	7846.71 8074.71	8659.14 8903.87
其 中	人 工 费 (元)			3965.73	4668.03	5337.52	5962.32
	材 料 费 (元)			<u>550.66</u> 621.99	<u>674.49</u> 761.87	<u>723.44</u> 817.16	<u>774.93</u> 875.32
	机 械 费 (元)			<u>1353.41</u> 1454.74	<u>1525.17</u> 1638.98	<u>1785.75</u> 1920.03	<u>1921.89</u> 2066.23
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	37.715	44.394	50.761	56.703
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9.360)	(9.360)	(9.360)	(9.360)
	碳钢埋弧焊丝	kg	<u>6.64</u> 7.50	20.650	25.344	27.286	29.229
	埋弧焊剂	kg	<u>4.65</u> 5.25	30.980	38.015	40.930	43.840
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	21.015	25.479	27.165	29.122
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	7.005	8.494	9.055	9.707
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	9.234	11.771	12.674	13.577
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	10.16	10.89	11.46	12.03
机 械	自动埋弧焊机 电流 1200A	台班	<u>159.25</u> 178.53	0.650	0.775	0.834	0.893
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.338	0.367	0.460	0.493
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.985	1.150	1.255	1.360
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.423	0.459	0.575	0.616

12. 衬里钢管预制安装(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,法兰焊接,管口封闭,法兰安装,管道安装。				计量单位:10m					
定 额 编 号				B8-0119	B8-0120	B8-0121	B8-0122	B8-0123	B8-0124
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				32	40	50	65	80	100
基 价 (元)				680.69 693.29	754.92 769.51	862.32 880.68	1241.73 1261.81	1069.74 1093.80	1206.71 1239.74
其 中	人 工 费 (元)			570.65	627.85	702.72	1066.22	859.92	919.01
	材 料 费 (元)			<u>43.79</u> 49.24	<u>51.49</u> 57.92	<u>65.48</u> 73.68	<u>70.95</u> 79.84	<u>87.77</u> 98.77	<u>121.81</u> 137.10
	机 械 费 (元)			<u>66.25</u> 73.40	<u>75.58</u> 83.74	<u>94.12</u> 104.28	<u>104.56</u> 115.75	<u>122.05</u> 135.11	<u>165.89</u> 183.63
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.427	5.971	6.683	10.140	8.178	8.740
材 料	低压碳钢管	m	—	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	低压碳钢对焊管件	个	—	(3.930)	(3.930)	(3.930)	(3.040)	(3.040)	(2.840)
	低中压碳钢平焊法兰	片	—	(36.850)	(36.850)	(36.850)	(32.980)	(32.980)	(32.960)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	1.834	2.093	2.667	4.277	5.004	7.119
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.036	0.038	0.044	1.745	1.971	3.018
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.012	0.012	0.014	0.581	0.658	1.006
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.118	0.135	0.175	0.214	0.252	0.394
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.365	0.426	0.608	—	—	—
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.737	1.106	1.290	1.484	2.144	2.802
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	14.42	15.72	18.12	19.20	25.25	31.99
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.971	1.110	1.384	1.608	1.877	2.551
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.109	0.119	0.144	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.101	0.116	0.145	0.171	0.199	0.271

定 额 编 号				B8-0125	B8-0126	B8-0127	B8-0128	B8-0129	B8-0130
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				125	150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>1475.12</u> <u>1514.96</u>	<u>2063.09</u> <u>2119.02</u>	<u>2995.25</u> <u>3081.36</u>	<u>3832.60</u> <u>3952.35</u>	<u>4384.75</u> <u>4514.10</u>	<u>4691.35</u> <u>4835.66</u>
其 中	人 工 费 (元)			1103.65	1551.07	2209.73	2747.78	3216.43	3388.35
	材 料 费 (元)			<u>137.69</u> <u>155.03</u>	<u>189.26</u> <u>213.29</u>	<u>269.19</u> <u>303.51</u>	<u>409.19</u> <u>461.67</u>	<u>449.18</u> <u>506.83</u>	<u>516.89</u> <u>583.31</u>
	机 械 费 (元)			<u>233.78</u> <u>256.28</u>	<u>322.76</u> <u>354.66</u>	<u>516.33</u> <u>568.12</u>	<u>675.63</u> <u>742.90</u>	<u>719.14</u> <u>790.84</u>	<u>786.11</u> <u>864.00</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.496	14.751	21.015	26.132	30.589	32.224
材 料	低压碳钢管	m	—	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)
	低压碳钢对焊管件	个	—	(2.840)	(3.550)	(3.340)	(3.190)	(3.190)	(2.270)
	低中压碳钢平焊法兰	片	—	(32.960)	(28.780)	(24.480)	(20.880)	(20.880)	(16.990)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	8.199	11.427	20.717	37.471	41.276	51.595
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.153	6.064	7.897	11.459	12.916	12.961
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	1.051	2.020	2.634	3.820	4.307	4.321
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.440	0.756	1.100	1.716	2.052	2.385
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	3.790	4.029	4.039	4.108	4.176	4.590
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	33.00	34.49	40.26	43.16	44.22	45.21
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.750	4.051	6.691	8.523	9.053	9.582
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.006	0.008	0.013	0.022	0.026	0.038
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.077	0.077	0.098	0.137	0.137	0.152
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.007	0.010	0.016	0.027	0.033	0.047
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.291	0.424	0.705	0.898	0.956	1.014

定 额 编 号				B8-0131	B8-0132	B8-0133
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)		
				400	450	500
基 价 (元)				<div>4768.964932.19</div>	<div>5825.476011.96</div>	<div>6714.466934.46</div>
其中	人 工 费 (元)			3297.40	4143.44	4755.30
	材 料 费 (元)			<div>587.45662.93</div>	<div>662.08747.23</div>	<div>843.72952.42</div>
	机 械 费 (元)			<div>884.11971.86</div>	<div>1019.951121.29</div>	<div>1115.441226.74</div>
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	31.359	39.40545.224
材料	低压碳钢管		m	—	(9.810)	(9.810)(9.810)
	低压碳钢对焊管件		个	—	(2.270)	(2.270)(2.270)
	低中压碳钢平焊法兰		片	—	(16.990)	(16.990)(16.990)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<div>5.936.70</div>	58.318	65.13889.937
	氧气		m ³	<div>3.984.50</div>	14.401	16.51119.360
	乙炔气		kg	<div>16.1318.23</div>	4.800	5.5056.454
	砂轮片 φ100		片	<div>6.907.80</div>	2.704	3.4903.863
	石棉橡胶板(综合)		kg	<div>7.088.00</div>	5.865	6.8857.055
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	51.89	53.8558.49
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.5969.30</div>	10.831	12.44913.750
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<div>1194.591300.16</div>	0.042	0.0530.058
	吊装机械(综合)		台班	<div>556.86587.42</div>	0.166	0.1810.181
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<div>703.60758.01</div>	0.053	0.0660.073
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<div>22.9525.29</div>	1.146	1.3171.455

13. 不锈钢管(螺纹连接)

工作内容: 管道清理及外观检查、打堵洞眼、调直、切口、套丝、管口连接、管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				B8-0134	B8-0135	B8-0136	B8-0137	B8-0138	B8-0139
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				88.56 89.71	97.35 98.50	110.41 111.68	123.51 125.24	135.27 137.25	151.88 154.09
其中	人 工 费 (元)			78.76	87.48	99.58	109.04	118.61	133.12
	材 料 费 (元)			1.70	1.77	1.84	2.04	4.23	4.64
				1.90	1.97	2.05	2.28	4.72	5.17
	机 械 费 (元)			8.10 9.05	8.10 9.05	8.99 10.05	12.43 13.92	12.43 13.92	14.12 15.80
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.749	0.832	0.947	1.037	1.128	1.266
材料	不锈钢管	m	—	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.48	1.55	1.63	1.86	3.88	4.33
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.080	0.080	0.090	0.130	0.130	0.150
	管子切断机 管径 325mm	台班	77.75 86.68	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	管子切断套丝机 管径 159mm	台班	19.84 21.61	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030	0.030
	其他机械费	元	0.90 1.00	0.14	0.14	0.21	0.28	0.28	0.30

14. 不锈钢管(电弧焊)

工作内容: 管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。

计量单位: 10m

定 额 编 号				B8-0140	B8-0141	B8-0142	B8-0143	B8-0144	B8-0145
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				74.57 74.92	83.23 83.64	94.75 95.32	106.21 106.88	135.80 136.82	156.70 157.85
其中	人 工 费 (元)			71.50	79.60	89.69	100.31	126.92	146.58
	材 料 费 (元)			1.84	2.12	3.17	3.62	4.52	5.01
				2.05	2.37	3.55	4.04	5.08	5.61
	机 械 费 (元)			1.23 1.37	1.51 1.67	1.89 2.08	2.28 2.53	4.36 4.82	5.11 5.66
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.680	0.757	0.853	0.954	1.207	1.394
材料	不锈钢管	m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.740)	(9.740)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	0.020	0.026	0.038	0.047	0.071	0.085
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.024	0.030	0.039	0.048	0.048	0.048
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.005	0.006	0.010	0.012	0.014	0.014
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.13	1.21	1.84	1.95	2.27	2.44
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.013	0.017	0.022	0.028	0.060	0.071
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.001	0.001	0.003	0.003	0.003	0.004
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm³)	台班	22.95 25.29	0.001	0.002	0.002	0.003	0.006	0.008

定 额 编 号				B8-0146	B8-0147	B8-0148	B8-0149	B8-0150	B8-0151
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				244. 79 246. 45	273. 83 277. 29	304. 28 309. 09	376. 13 384. 90	438. 61 449. 46	626. 19 641. 51
其中	人 工 费 (元)			230. 59	243. 21	261. 72	272. 86	316. 40	457. 09
	材 料 费 (元)			7. 03 7. 90	8. 16 9. 16	11. 80 13. 27	12. 05 13. 55	18. 41 20. 73	25. 55 28. 76
	机 械 费 (元)			7. 17 7. 96	22. 46 24. 92	30. 76 34. 10	91. 22 98. 49	103. 80 112. 33	143. 55 155. 66
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	2. 193	2. 313	2. 489	2. 595	3. 009	4. 347
材料	不锈钢管	m	—	(9. 740)	(9. 530)	(9. 530)	(9. 530)	(9. 380)	(9. 380)
	不锈钢电焊条	kg	23. 01 26. 00	0. 133	0. 156	0. 266	0. 311	0. 545	0. 753
	砂轮片 φ100	片	6. 90 7. 80	0. 081	0. 094	0. 145	0. 170	0. 242	0. 378
	砂轮片 φ500	片	37. 17 42. 00	0. 020	0. 025	0. 037	—	—	—
	其他材料费	元	0. 90 1. 00	2. 97	3. 32	3. 67	4. 13	4. 67	6. 23
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62. 59 69. 30	0. 102	0. 120	0. 175	0. 204	0. 279	0. 385
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28. 98 32. 67	0. 006	0. 006	0. 012	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184. 33 205. 65	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22. 95 25. 29	0. 011	0. 013	0. 019	0. 022	0. 030	0. 042
	等离子切割机 电流 400A	台班	207. 52 231. 41	—	0. 056	0. 074	0. 097	0. 116	0. 161
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	761. 47 815. 48	—	—	—	0. 007	0. 009	—
	吊装机械(综合)	台班	556. 86 587. 42	—	—	—	0. 077	0. 077	0. 098
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703. 60 758. 01	—	—	—	0. 007	0. 009	0. 014
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44. 41 48. 25	—	0. 056	0. 074	0. 097	0. 116	0. 161
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194. 59 1300. 16	—	—	—	—	—	0. 011

定 额 编 号				B8-0152	B8-0153	B8-0154	B8-0155	B8-0156	B8-0157
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				810.15 833.52	957.34 986.51	1089.10 1122.59	1217.19 1254.91	1376.47 1422.49	1541.41 1596.77
其 中	人 工 费 (元)			556.24	650.04	738.05	823.32	908.71	994.09
	材 料 费 (元)			46.94 52.92	64.80 73.08	74.92 84.50	84.73 95.57	125.62 141.76	177.47 200.33
	机 械 费 (元)			206.97 224.36	242.50 263.39	276.13 300.04	309.14 336.02	342.14 372.02	369.85 402.35
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.290	6.182	7.019	7.830	8.642	9.454
材 料	不锈钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	1.546	2.199	2.555	2.890	4.466	6.492
	砂轮机 ϕ 100	片	6.90 7.80	0.708	0.991	1.153	1.305	1.823	2.429
	其他材料费	元	0.90 1.00	7.20	8.18	9.08	10.25	11.42	12.59
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.581	0.723	0.840	0.949	1.058	1.167
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	0.210	0.256	0.296	0.335	0.374	0.413
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.019	0.026	0.030	0.034	0.038	0.042
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.137	0.137	0.152	0.166	0.180	0.187
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.024	0.033	0.037	0.042	0.047	0.050
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44.41 48.25	0.210	0.256	0.296	0.335	0.374	0.413
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.063	0.079	0.091	0.103	0.115	0.127

15. 不锈钢管(氩弧焊)									
工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。								计量单位:10m	
定 额 编 号				B8-0158	B8-0159	B8-0160	B8-0161	B8-0162	B8-0163
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>76.89</u> <u>77.46</u>	<u>86.23</u> <u>86.95</u>	<u>99.87</u> <u>100.80</u>	<u>112.52</u> <u>113.62</u>	<u>135.74</u> <u>137.36</u>	<u>184.99</u> <u>186.82</u>
其 中	人 工 费 (元)			71.92	80.02	91.90	103.05	122.08	169.40
	材 料 费 (元)			<u>2.33</u> <u>2.61</u>	<u>2.95</u> <u>3.31</u>	<u>4.10</u> <u>4.61</u>	<u>4.83</u> <u>5.42</u>	<u>6.24</u> <u>7.02</u>	<u>7.13</u> <u>8.01</u>
	机 械 费 (元)			<u>2.64</u> <u>2.93</u>	<u>3.26</u> <u>3.62</u>	<u>3.87</u> <u>4.29</u>	<u>4.64</u> <u>5.15</u>	<u>7.42</u> <u>8.26</u>	<u>8.46</u> <u>9.41</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.684	0.761	0.874	0.980	1.611
材 料	不锈钢管		m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.740)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.010	0.015	0.019	0.024	0.042
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.028	0.041	0.053	0.067	0.118
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.053	0.077	0.101	0.125	0.224
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.029	0.039	0.047	0.060	0.087
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.005	0.006	0.010	0.012	0.014
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.13	1.21	1.84	1.95	2.35
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.029	0.037	0.044	0.054	0.075
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	—	—	—	—	0.025
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

定 额 编 号				B8-0164	B8-0165	B8-0166	B8-0167	B8-0168	B8-0169
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<u>211.21</u> <u>213.84</u>	<u>243.47</u> <u>246.53</u>	<u>290.40</u> <u>294.94</u>	<u>361.02</u> <u>369.75</u>	<u>430.59</u> <u>441.97</u>	<u>609.61</u> <u>625.65</u>
其 中	人 工 费 (元)			189.27	217.98	252.47	261.09	307.88	439.63
	材 料 费 (元)			<u>10.17</u> <u>11.45</u>	<u>12.22</u> <u>13.76</u>	<u>18.56</u> <u>20.90</u>	<u>20.35</u> <u>22.94</u>	<u>30.74</u> <u>34.66</u>	<u>46.91</u> <u>52.90</u>
	机 械 费 (元)			<u>11.77</u> <u>13.12</u>	<u>13.27</u> <u>14.79</u>	<u>19.37</u> <u>21.57</u>	<u>79.58</u> <u>85.72</u>	<u>91.97</u> <u>99.43</u>	<u>123.07</u> <u>133.12</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.800	2.073	2.401	2.483	4.181
材 料	不锈钢管		m	—	(9.740)	(9.530)	(9.530)	(9.530)	(9.380)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.065	0.078	0.135	0.158	0.403
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.184	0.220	0.377	0.444	1.126
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.349	0.409	0.701	0.819	2.109
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.119	0.161	0.214	0.302	0.611
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.020	0.025	0.037	—	—
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.86	3.28	3.62	4.07	6.13
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.101	0.119	0.180	0.212	0.431
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.006	0.006	0.012	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.031	0.032	0.043	0.046	0.066
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.031	0.032	0.043	0.046	0.066
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	—	—	—	0.011	0.018
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	0.006	0.011
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	—	—	0.077	0.098
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	0.007	0.014
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	—	—	—	0.011	0.018

16. 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0170	B8-0171	B8-0172	B8-0173	B8-0174
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				157.03 159.13	209.13 211.90	223.71 226.93	279.90 284.02	374.93 383.25
其	人 工 费 (元)			139.22	185.69	196.53	244.68	277.70
	材 料 费 (元)			7.70 8.66	9.86 11.11	11.84 13.33	15.18 17.06	16.42 18.49
中	机 械 费 (元)			10.11 11.25	13.58 15.10	15.34 17.07	20.04 22.28	80.81 87.06
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.324	1.766	1.869	2.327	2.641
材	不锈钢管	m	—	(9.740)	(9.740)	(9.530)	(9.530)	(9.530)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	0.067	0.086	0.100	0.129	0.150
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	46.02 52.00	0.031	0.040	0.049	0.066	0.078
	氩气	m ³	15.49 17.50	0.086	0.113	0.137	0.185	0.221
	钨钨棒	g	0.56 0.63	0.160	0.207	0.244	0.316	0.371
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.097	0.125	0.168	0.216	0.305
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.014	0.020	0.025	0.037	—
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.35	2.86	3.27	3.61	4.05
机	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.047	0.060	0.071	0.091	0.106
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.057	0.074	0.086	0.112	0.132
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.004	0.006	0.006	0.012	—
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	—	—	—	—	0.011
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.026	0.031	0.032	0.043	0.046
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	—	—	—	—	0.077
	自卸汽车 装载质量 10t	台班	777.68 840.61	—	—	—	—	0.007
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	—	0.031	0.032	0.043	0.046
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44.41 48.25	—	—	—	—	0.011
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	22.95 25.29	0.005	0.006	0.008	0.010	0.012

定 额 编 号				B8-0175	B8-0176	B8-0177	B8-0178
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				413.53 423.89	589.15 603.68	752.61 774.62	886.02 913.41
其中	人 工 费 (元)			298.21	429.75	514.18	598.62
	材 料 费 (元)			<u>22.77</u> 25.65	<u>33.88</u> 38.17	<u>57.79</u> 65.17	<u>77.62</u> 87.58
	机 械 费 (元)			<u>92.55</u> 100.03	<u>125.52</u> 135.76	<u>180.64</u> 195.27	<u>209.78</u> 227.21
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.836	4.087	4.890	5.693
材料	不锈钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	0.309	0.507	1.213	1.786
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> 52.00	0.096	0.136	0.172	0.213
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.269	0.379	0.480	0.594
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.444	0.614	0.760	0.904
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.393	0.616	1.128	1.429
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.57	6.10	7.01	7.94
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.177	0.282	0.454	0.593
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.155	0.212	0.270	0.315
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.013	0.018	0.024	0.029
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.065	0.066	0.072	0.078
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.007	0.011	0.019	0.026
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.077	0.098	0.137	0.137
	自卸汽车 装载质量 10t	台班	<u>777.68</u> 840.61	0.009	0.014	—	—
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.065	0.066	0.072	0.078
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.013	0.018	0.024	0.029
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.019	0.031	0.049	0.064
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.024	0.033

定 额 编 号				B8-0179	B8-0180	B8-0181	B8-0182
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				350	400	450	500
基 价 (元)				<u>1004.74</u> <u>1036.25</u>	<u>1120.90</u> <u>1156.42</u>	<u>1248.00</u> <u>1288.40</u>	<u>1384.13</u> <u>1430.46</u>
其中	人 工 费 (元)			676.54	752.14	827.74	903.34
	材 料 费 (元)			<u>92.32</u> <u>104.18</u>	<u>105.80</u> <u>119.37</u>	<u>119.80</u> <u>135.17</u>	<u>133.96</u> <u>151.16</u>
	机 械 费 (元)			<u>235.88</u> <u>255.53</u>	<u>262.96</u> <u>284.91</u>	<u>300.46</u> <u>325.49</u>	<u>346.83</u> <u>375.96</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	6.434	7.153	7.872
材料	不锈钢管		m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	2.074	2.346	2.890
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.259	0.307	0.403
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.725	0.860	1.210
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	1.056	1.197	1.479
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	1.876	2.137	2.659
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	8.80	9.94	12.21
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.689	0.779	1.047
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.348	0.395	0.533
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.033	0.038	0.052
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.081	0.083	0.096
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.030	0.034	0.046
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.152	0.166	0.211
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.081	0.083	0.096
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.033	0.038	0.051
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.075	0.085	0.115
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.037	0.042	0.058

17. 不锈钢板卷管(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0183	B8-0184	B8-0185	B8-0186	B8-0187
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	400
基 价 (元)				538.51 552.30	634.67 651.31	742.10 761.35	853.26 875.53	969.76 994.68
其 中	人 工 费 (元)			384.43	452.57	534.48	615.13	705.24
	材 料 费 (元)			19.70 22.20	24.55 27.67	29.21 32.92	34.01 38.32	38.92 43.85
	机 械 费 (元)			134.38 145.67	157.55 171.07	178.41 193.95	204.12 222.08	225.60 245.59
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.656	4.304	5.083	5.850	6.707
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.880)	(9.880)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	0.567	0.708	0.843	0.979	1.106
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.509	0.635	0.757	0.879	0.994
	其他材料费	元	0.90 1.00	3.49	4.31	5.10	6.01	7.34
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.226	0.282	0.337	0.390	0.441
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	0.191	0.238	0.283	0.329	0.373
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.008	0.010	0.011	0.014	0.015
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.098	0.105	0.111	0.120	0.128
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.010	0.012	0.014	0.017	0.019
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44.41 48.25	0.191	0.238	0.283	0.329	0.373
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.025	0.031	0.037	0.042	0.048

定 额 编 号				B8-0188	B8-0189	B8-0190	B8-0191	B8-0192
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				1162.77 1194.64	1311.56 1347.08	1734.53 1786.69	2002.13 2062.78	2392.16 2471.47
其 中	人 工 费 (元)			833.00	942.88	1216.27	1398.28	1622.36
	材 料 费 (元)			62.45 70.43	69.90 78.82	132.46 149.49	151.50 170.98	236.66 267.18
	机 械 费 (元)			267.32 291.21	298.78 325.38	385.80 420.93	452.35 493.52	533.14 581.93
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.922	8.967	11.567	13.298	15.429
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.880)	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	1.942	2.150	4.550	5.207	8.298
	砂轮机 ϕ 100	片	6.90 7.80	1.505	1.667	2.609	2.985	4.785
	其他材料费	元	0.90 1.00	8.20	9.92	10.84	12.32	14.11
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.595	0.660	1.269	1.452	1.654
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	0.425	0.471	0.570	0.652	0.780
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.021	0.023	0.028	0.038	0.050
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.139	0.159	0.180	0.203	0.221
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.026	0.029	0.035	0.048	0.063
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44.41 48.25	0.425	0.471	0.570	0.652	0.780
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.004	0.004	0.004	0.004	0.006
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.065	0.072	0.162	0.186	0.212

定 额 编 号				B8-0193	B8-0194	B8-0195	B8-0196
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				2720.84 2811.16	3084.79 3186.55	3775.81 3897.14	4661.72 4822.19
其	人 工 费 (元)			1843.38	2082.71	2581.12	3103.50
	材 料 费 (元)			<u>265.62</u> 299.89	<u>294.82</u> 332.85	<u>352.24</u> 397.68	<u>509.51</u> 575.37
中	机 械 费 (元)			<u>611.84</u> 667.89	<u>707.26</u> 770.99	<u>842.45</u> 918.34	<u>1048.71</u> 1143.32
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.531	19.807	24.547	29.515
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	9.319	10.341	12.384	18.027
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6.90</u> 7.80	5.374	5.962	7.140	10.768
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	15.68	17.48	20.01	22.68
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	1.858	2.062	2.468	2.907
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.876	0.971	1.161	1.418
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.065	0.072	0.084	0.122
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.240	0.318	0.382	0.442
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.081	0.090	0.105	0.153
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.876	0.971	1.161	1.418
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.006	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.238	0.264	0.316	0.372

18. 不锈钢板卷管(氩电联焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0197	B8-0198	B8-0199	B8-0200	B8-0201
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	400
基 价 (元)				537.75 554.11	636.54 656.38	744.94 768.03	857.57 884.35	973.75 1003.74
其中	人 工 费 (元)			362.77	428.28	505.77	582.74	667.70
	材 料 费 (元)			30.36 34.25	37.95 42.82	45.27 51.06	52.66 59.41	60.00 67.67
	机 械 费 (元)			144.62 157.09	170.31 185.28	193.90 211.20	222.17 242.20	246.05 268.37
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.450	4.073	4.810	5.542	6.350
材料	不锈钢板卷管		m	—	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.880)
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	0.292	0.364	0.434	0.569
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	46.02 52.00	0.186	0.233	0.279	0.366
	氩气		m³	15.49 17.50	0.521	0.654	0.779	1.025
	铈钨棒		g	0.56 0.63	0.730	0.915	1.091	1.436
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.506	0.632	0.754	0.990
	其他材料费		元	0.90 1.00	3.46	4.28	5.07	7.29
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.117	0.145	0.173	0.227
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.224	0.280	0.338	0.444
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	0.191	0.238	0.283	0.373
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.008	0.010	0.011	0.015
	吊装机械(综合)		台班	556.86 587.42	0.098	0.105	0.111	0.128
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.010	0.012	0.014	0.019
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	44.41 48.25	0.191	0.238	0.283	0.373
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.013	0.016	0.019	0.025

定 额 编 号				B8-0202	B8-0203	B8-0204	B8-0205	B8-0206
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				<u>1173.01</u> 1210.82	<u>1323.60</u> 1365.89	<u>1600.37</u> 1654.89	<u>1848.09</u> 1911.45	<u>2258.74</u> 2342.37
其中	人 工 费 (元)			794.09	898.82	1063.91	1223.32	1453.17
	材 料 费 (元)			<u>85.44</u> 96.40	<u>95.35</u> 107.58	<u>140.96</u> 159.08	<u>161.16</u> 181.88	<u>245.62</u> 277.30
	机 械 费 (元)			<u>293.48</u> 320.33	<u>329.43</u> 359.49	<u>395.50</u> 431.90	<u>463.61</u> 506.25	<u>559.95</u> 611.90
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.552	8.548	10.118	11.634	13.820
材料	不锈钢板卷管	m	—	(9.880)	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	1.309	1.449	2.333	2.667	5.335
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> 52.00	0.411	0.455	0.664	0.760	0.865
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	1.151	1.274	1.861	2.129	2.419
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	1.607	1.781	2.119	2.426	2.753
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	1.499	1.661	2.480	2.837	4.570
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	8.16	9.87	10.65	12.10	13.90
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.401	0.444	0.650	0.743	1.064
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.501	0.555	0.653	0.750	0.852
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.425	0.478	0.570	0.652	0.780
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.021	0.023	0.028	0.038	0.050
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.139	0.159	0.180	0.203	0.221
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.026	0.029	0.035	0.048	0.063
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.425	0.478	0.570	0.652	0.780
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.004	0.004	0.004	0.004	0.006
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.044	0.048	0.071	0.081	0.116

定 额 编 号				B8-0207	B8-0208	B8-0209	B8-0210
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				<u>2568.84</u> <u>2663.96</u>	<u>2912.48</u> <u>3019.54</u>	<u>3562.70</u> <u>3690.51</u>	<u>4466.01</u> <u>4636.92</u>
其中	人 工 费 (元)			1651.38	1866.20	2314.14	2819.91
	材 料 费 (元)			<u>275.59</u> <u>311.13</u>	<u>305.77</u> <u>345.20</u>	<u>365.20</u> <u>412.32</u>	<u>534.28</u> <u>603.34</u>
	机 械 费 (元)			<u>641.87</u> <u>701.45</u>	<u>740.51</u> <u>808.14</u>	<u>883.36</u> <u>964.05</u>	<u>1111.82</u> <u>1213.67</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.705	17.748	22.008	26.818
材料	不锈钢板卷管	m	—	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	5.987	6.641	7.947	13.311
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.971	1.076	1.289	1.500
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	2.717	3.016	3.611	4.200
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	3.094	3.435	4.118	4.786
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	5.132	5.694	6.818	10.301
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	15.45	17.23	19.71	22.38
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.194	1.324	1.584	2.122
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.957	1.062	1.286	1.492
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.876	0.971	1.161	1.418
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.065	0.072	0.084	0.122
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.240	0.318	0.382	0.442
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.081	0.090	0.105	0.153
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.876	0.971	1.161	1.418
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.006	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.130	0.144	0.172	0.231

19. 合金钢管(电弧焊)								
工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。							计量单位:10m	
定 额 编 号				B8-0211	B8-0212	B8-0213	B8-0214	B8-0215
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<u>77. 67</u> <u>78. 17</u>	<u>86. 37</u> <u>86. 91</u>	<u>104. 55</u> <u>105. 52</u>	<u>114. 97</u> <u>116. 09</u>	<u>125. 98</u> <u>127. 18</u>
其 中	人 工 费 (元)			73. 39	81. 49	96. 21	105. 57	115. 77
	材 料 费 (元)			<u>1. 65</u> 1. 84	<u>1. 84</u> 2. 04	<u>2. 59</u> 2. 89	<u>2. 97</u> 3. 34	<u>3. 20</u> 3. 59
	机 械 费 (元)			<u>2. 63</u> 2. 94	<u>3. 04</u> 3. 38	<u>5. 75</u> 6. 42	<u>6. 43</u> 7. 18	<u>7. 01</u> 7. 82
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	0. 698	0. 775	0. 915	1. 004	1. 101
材 料	低压合金钢管	m	—	(9. 840)	(9. 840)	(9. 840)	(9. 840)	(9. 840)
	合金钢电焊条	kg	<u>6. 75</u> 7. 63	0. 025	0. 032	0. 050	0. 063	0. 071
	氧气	m ³	<u>3. 98</u> 4. 50	0. 004	0. 004	0. 005	0. 006	0. 006
	乙炔气	kg	<u>16. 13</u> 18. 23	0. 001	0. 001	0. 002	0. 002	0. 002
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6. 90</u> 7. 80	0. 028	0. 033	0. 040	0. 047	0. 053
	砂轮片 ϕ 500	片	<u>37. 17</u> 42. 00	0. 004	0. 005	0. 006	0. 008	0. 009
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	1. 22	1. 29	1. 89	2. 08	2. 19
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> 69. 30	0. 021	0. 027	0. 040	0. 050	0. 058
	砂轮切割机 砂轮直径 ϕ 500mm	台班	<u>28. 98</u> 32. 67	—	0. 001	0. 002	0. 003	0. 003
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83. 10</u> 93. 21	—	—	0. 022	0. 022	0. 023
	光谱仪	台班	<u>115. 32</u> 130. 31	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 002	0. 002	0. 004	0. 005	0. 005

定 额 编 号				B8-0216	B8-0217	B8-0218	B8-0219	B8-0220
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				<u>146.31</u> <u>147.70</u>	<u>197.51</u> <u>199.54</u>	<u>212.68</u> <u>214.97</u>	<u>265.83</u> <u>269.23</u>	<u>330.79</u> <u>337.78</u>
其 中	人 工 费 (元)			134.28	179.81	192.63	236.38	244.37
	材 料 费 (元)			<u>3.91</u> <u>4.37</u>	<u>5.24</u> <u>5.85</u>	<u>5.98</u> <u>6.70</u>	<u>8.42</u> <u>9.45</u>	<u>8.73</u> <u>9.81</u>
	机 械 费 (元)			<u>8.12</u> <u>9.05</u>	<u>12.46</u> <u>13.88</u>	<u>14.07</u> <u>15.64</u>	<u>21.03</u> <u>23.40</u>	<u>77.69</u> <u>83.60</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.277	1.710	1.832	2.248	2.324
材 料	低压合金钢管	m	—	(9.840)	(9.840)	(9.530)	(9.530)	(9.530)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	0.099	0.176	0.207	0.388	0.431
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.009	0.012	0.014	0.021	0.023
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.003	0.004	0.005	0.007	0.008
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.062	0.082	0.095	0.136	0.146
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.013	0.019	0.023	0.033	0.035
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.49	2.95	3.26	3.82	3.66
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.071	0.115	0.136	0.202	0.226
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.003	0.004	0.005	0.007	0.007
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.026	0.033	0.035	0.059	0.060
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	—	0.033	0.035	0.059	0.060
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.007	0.011	0.013	0.019	0.022
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	—	—	—	0.077
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	—	0.007

定 额 编 号				B8-0221	B8-0222	B8-0223	B8-0224
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				368.05 375.84	515.80 526.54	656.33 672.06	712.43 729.55
其中	人 工 费 (元)			273.07	386.53	467.50	509.03
	材 料 费 (元)			<u>9.42</u> 10.58	<u>14.00</u> 15.76	<u>22.56</u> 25.40	<u>25.93</u> 29.19
	机 械 费 (元)			<u>85.56</u> 92.19	<u>115.27</u> 124.25	<u>166.27</u> 179.16	<u>177.47</u> 191.33
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.597	3.676	4.446	4.841
材料	低压合金钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	0.546	0.937	1.842	2.253
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.084	0.126	0.189	0.201
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.028	0.042	0.064	0.068
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.188	0.283	0.439	0.498
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.05	5.06	5.91	5.98
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.274	0.387	0.547	0.579
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.060	0.063	0.064	0.065
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.060	0.063	0.064	0.065
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.027	0.039	0.055	0.059
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.006	0.008	0.012	0.012
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.008	0.013	0.022	0.026
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.077	0.098	0.137	0.137
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.010	0.016	0.027	0.033

定 额 编 号				B8-0225	B8-0226	B8-0227	B8-0228	B8-0229
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				350	400	450	500	600
基 价 (元)				803.26 823.61	938.77 961.32	1058.05 1085.59	1249.42 1279.17	1443.71 1475.92
其 中	人 工 费 (元)			561.40	671.17	737.73	907.23	1076.53
	材 料 费 (元)			<u>29.85</u> 33.61	<u>33.47</u> 37.71	<u>45.67</u> 51.47	<u>50.53</u> 56.97	<u>56.28</u> 63.41
	机 械 费 (元)			<u>212.01</u> 228.60	<u>234.13</u> 252.44	<u>274.65</u> 296.39	<u>291.66</u> 314.97	<u>310.90</u> 335.98
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.339	6.383	7.016	8.628	10.238
材 料	低压合金钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	2.663	3.013	4.459	4.929	5.398
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.213	0.240	0.288	0.316	0.343
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.071	0.080	0.096	0.105	0.114
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.576	0.652	0.817	0.905	0.994
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	6.55	7.09	8.03	8.97	10.85
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.610	0.686	0.807	0.892	0.977
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.012	0.014	0.016	0.018	0.022
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.065	0.067	0.084	0.088	0.096
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.038	0.042	0.053	0.058	0.064
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.152	0.166	0.181	0.181	0.182
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.047	0.053	0.066	0.073	0.080
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.065	0.067	0.084	0.088	0.091
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.062	0.070	0.083	0.092	0.102

20. 合金钢管(氩弧焊)

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0230	B8-0231	B8-0232	B8-0233	B8-0234	B8-0235
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<div>75.2975.88</div>	<div>83.8984.58</div>	<div>101.24102.40</div>	<div>111.64112.99</div>	<div>122.44123.91</div>	<div>142.19143.94</div>
其 中	人 工 费 (元)			70.24	78.02	91.48	100.52	110.20	127.55
	材 料 费 (元)			<div>2.362.63</div>	<div>2.713.04</div>	<div>3.974.45</div>	<div>4.685.28</div>	<div>5.185.83</div>	<div>6.637.45</div>
	机 械 费 (元)			<div>2.693.01</div>	<div>3.163.52</div>	<div>5.796.47</div>	<div>6.447.19</div>	<div>7.067.88</div>	<div>8.018.94</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.668	0.742	0.870	0.956	1.048	1.213
材 料	低压合金钢管	m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)
	合金钢焊丝	kg	<div>22.1225.00</div>	0.012	0.015	0.024	0.030	0.034	0.047
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006	0.009
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003
	氩气	m ³	<div>15.4917.50</div>	0.033	0.042	0.067	0.083	0.095	0.132
	钨钨棒	g	<div>0.560.63</div>	0.066	0.084	0.134	0.167	0.190	0.264
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	0.036	0.042	0.051	0.061	0.072	0.085
	砂轮片 φ500	片	<div>37.1742.00</div>	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009	0.013
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	1.22	1.29	1.89	2.08	2.19	2.49
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<div>77.4086.01</div>	0.018	0.024	0.034	0.042	0.049	0.058
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<div>28.9832.67</div>	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<div>83.1093.21</div>	—	—	0.022	0.022	0.023	0.026
	光谱仪	台班	<div>115.32130.31</div>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

定 额 编 号				B8-0236	B8-0237	B8-0238	B8-0239	B8-0240	B8-0241
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<u>192.58</u> <u>195.27</u>	<u>207.65</u> <u>210.71</u>	<u>274.24</u> <u>278.93</u>	<u>343.28</u> <u>351.89</u>	<u>373.34</u> <u>383.45</u>	<u>422.31</u> <u>434.09</u>
其中	人 工 费 (元)			170.13	182.12	235.22	244.79	260.77	294.53
	材 料 费 (元)			<u>10.09</u> <u>11.34</u>	<u>11.68</u> <u>13.15</u>	<u>17.83</u> <u>20.08</u>	<u>20.33</u> <u>22.91</u>	<u>25.12</u> <u>28.31</u>	<u>31.19</u> <u>35.18</u>
	机 械 费 (元)			<u>12.36</u> <u>13.80</u>	<u>13.85</u> <u>15.44</u>	<u>21.19</u> <u>23.63</u>	<u>78.16</u> <u>84.19</u>	<u>87.45</u> <u>94.37</u>	<u>96.59</u> <u>104.38</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.618	1.732	2.237	2.328	2.801
材料	低压合金钢管		m	—	(9.840)	(9.530)	(9.530)	(9.530)	(9.380)
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	0.084	0.099	0.168	0.201	0.335
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.012	0.014	0.021	0.023	0.150
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.004	0.005	0.007	0.008	0.048
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.236	0.277	0.472	0.562	0.952
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.471	0.553	0.943	1.123	1.906
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.121	0.140	0.205	0.250	0.310
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.019	0.023	0.033	0.035	—
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.95	3.26	3.82	3.66	4.49
机械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.095	0.111	0.171	0.204	0.304
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.004	0.005	0.007	0.007	—
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	—	—	—	—	0.008
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.033	0.035	0.059	0.052	0.062
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.033	0.035	0.059	0.060	0.062
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	0.006	0.008
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	—	—	0.077	0.077
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	0.007	0.010

21. 合金钢管(氩电联焊)

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0242	B8-0243	B8-0244	B8-0245	B8-0246
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				156.77 158.58	205.21 207.59	221.38 224.08	286.40 290.48	364.91 372.64
其	人 工 费 (元)			141.22	184.96	198.21	251.62	272.55
	材 料 费 (元)			5.71 6.40	7.17 8.03	8.26 9.28	11.41 12.84	12.53 14.09
中	机 械 费 (元)			9.84 10.96	13.08 14.60	14.91 16.59	23.37 26.02	79.83 86.00
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.343	1.759	1.885	2.393	2.592
材	低压合金钢管	m	—	(9.840)	(9.840)	(9.530)	(9.530)	(9.530)
	合金钢电焊条	kg	6.75 7.63	0.069	0.087	0.102	0.265	0.319
	合金钢焊丝	kg	22.12 25.00	0.029	0.037	0.044	0.056	0.067
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.009	0.012	0.014	0.021	0.023
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.003	0.004	0.005	0.007	0.008
	氩气	m ³	15.49 17.50	0.080	0.104	0.123	0.157	0.187
	钨钨棒	g	0.56 0.63	0.161	0.208	0.247	0.314	0.373
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.066	0.081	0.093	0.134	0.143
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.013	0.019	0.023	0.033	0.035
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.49	2.94	3.24	3.81	3.64
机	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.050	0.063	0.074	0.144	0.146
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.040	0.052	0.063	0.079	0.095
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.003	0.004	0.005	0.007	0.007
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.026	0.033	0.035	0.059	0.060
	光谱仪	台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	—	—	—	—	0.077
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	—	—	—	—	0.007
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	—	0.033	0.035	0.059	0.060
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	22.95 25.29	0.004	0.005	0.006	0.013	0.013

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0247	B8-0248	B8-0249	B8-0250	B8-0251
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				388. 81 397. 57	548. 29 560. 43	642. 21 654. 38	722. 90 740. 66	856. 38 878. 81
其 中	人 工 费 (元)			286. 11	407. 46	497. 15	514. 81	597. 15
	材 料 费 (元)			<u>13. 67</u> 15. 39	<u>19. 83</u> 22. 32	<u>24. 10</u> 27. 12	<u>28. 09</u> 31. 66	<u>37. 01</u> 41. 70
	机 械 费 (元)			89. 03 96. 07	121. 00 130. 65	120. 96 130. 11	180. 00 194. 19	222. 22 239. 96
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	2. 721	3. 875	4. 728	4. 896	5. 679
材 料	低压合金钢管	m	—	(9. 380)	(9. 380)	(9. 380)	(9. 380)	(9. 380)
	合金钢电焊条	kg	<u>6. 75</u> 7. 63	0. 373	0. 690	1. 032	1. 373	2. 274
	合金钢焊丝	kg	<u>22. 12</u> 25. 00	0. 080	0. 110	0. 118	0. 125	0. 144
	氧气	m ³	<u>3. 98</u> 4. 50	0. 084	0. 126	0. 147	0. 168	0. 213
	乙炔气	kg	<u>16. 13</u> 18. 23	0. 028	0. 042	0. 049	0. 056	0. 071
	氩气	m ³	<u>15. 49</u> 17. 50	0. 223	0. 308	0. 329	0. 350	0. 404
	钨钨棒	g	<u>0. 56</u> 0. 63	0. 446	0. 617	0. 659	0. 701	0. 809
	砂轮片 φ100	片	<u>6. 90</u> 7. 80	0. 184	0. 277	0. 389	0. 487	0. 563
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	4. 03	5. 03	5. 54	5. 90	6. 53
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> 69. 30	0. 193	0. 291	0. 351	0. 410	0. 524
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77. 40</u> 86. 01	0. 113	0. 155	0. 167	0. 178	0. 204
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74. 77</u> 83. 06	0. 006	0. 008	0. 009	0. 010	0. 012
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	<u>83. 10</u> 93. 21	0. 060	0. 063	0. 064	0. 064	0. 065
	光谱仪	台班	<u>115. 32</u> 130. 31	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 008	0. 013	—	0. 026	0. 038
	吊装机械(综合)	台班	<u>556. 86</u> 587. 42	0. 077	0. 098	0. 137	0. 137	0. 152
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703. 60</u> 758. 01	0. 010	0. 016	—	0. 033	0. 047
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26. 73</u> 29. 85	0. 060	0. 063	0. 064	0. 064	0. 065
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 018	0. 028	0. 035	0. 041	0. 053

定 额 编 号				B8-0252	B8-0253	B8-0254	B8-0255
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				1000.19 1025.13	1129.61 1159.87	1331.38 1364.13	1498.63 1534.66
其中	人 工 费 (元)			712.71	786.52	963.80	1097.98
	材 料 费 (元)			<u>41.63</u> 46.93	<u>54.49</u> 61.44	<u>60.33</u> 68.02	<u>65.90</u> 74.33
	机 械 费 (元)			<u>245.85</u> 265.49	<u>288.60</u> 311.91	<u>307.25</u> 332.31	<u>334.75</u> 362.35
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.778	7.480	9.166	10.442
材料	低压合金钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	2.573	3.915	4.328	4.741
	合金钢焊丝	kg	<u>22.12</u> 25.00	0.164	0.184	0.204	0.231
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.240	0.288	0.316	0.343
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.080	0.096	0.105	0.114
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.459	0.516	0.572	0.629
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.918	1.032	1.144	1.256
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.638	0.800	0.885	0.970
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	7.07	8.00	8.94	9.39
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.590	0.712	0.788	0.882
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.232	0.260	0.289	0.318
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.014	0.016	0.018	0.021
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.067	0.084	0.088	0.091
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.042	0.053	0.058	0.069
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.166	0.181	0.181	0.182
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.053	0.066	0.073	0.080
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.067	0.084	0.088	0.091
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.060	0.073	0.080	0.089

22. 铝及铝合金管(氩弧焊)								
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊前预热,焊接,垂直运输,管道安装,焊缝酸洗。						计量单位:10m		
定 额 编 号				B8-0256	B8-0257	B8-0258	B8-0259	B8-0260
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				18	25	30	40	50
基 价 (元)				<u>34.20</u> <u>34.38</u>	<u>54.04</u> <u>54.25</u>	<u>59.14</u> <u>59.42</u>	<u>70.85</u> <u>71.26</u>	<u>80.24</u> <u>80.74</u>
其 中	人 工 费 (元)			32.60	52.15	56.78	67.19	75.92
	材 料 费 (元)			<u>0.74</u> <u>0.82</u>	<u>0.95</u> <u>1.06</u>	<u>1.19</u> <u>1.34</u>	<u>1.91</u> <u>2.13</u>	<u>2.31</u> <u>2.59</u>
	机 械 费 (元)			<u>0.86</u> <u>0.96</u>	<u>0.94</u> <u>1.04</u>	<u>1.17</u> <u>1.30</u>	<u>1.75</u> <u>1.94</u>	<u>2.01</u> <u>2.23</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.310	0.496	0.540	0.639	0.722
材 料	铝管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(9.880)
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1 ~6	kg	<u>36.71</u> <u>41.48</u>	0.003	0.004	0.005	0.010	0.013
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.009	0.011	0.015	0.029	0.036
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.017	0.023	0.030	0.058	0.072
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.001	0.001	0.010	0.014	0.018
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.002	0.002	0.002	0.005	0.005
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.42	0.58	0.67	0.82	0.99
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.006	0.007	0.010	0.017	0.020
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

定 额 编 号				B8-0261	B8-0262	B8-0263	B8-0264	B8-0265	B8-0266
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				60	70	80	100	125	150
基 价 (元)				100.48 101.17	112.54 113.31	165.19 169.61	238.99 244.38	295.52 302.26	376.24 386.95
其 中	人 工 费 (元)			94.85	106.10	126.39	191.27	235.96	263.51
	材 料 费 (元)			<u>3.16</u> 3.57	<u>3.71</u> 4.18	<u>7.06</u> 7.98	<u>8.21</u> 9.25	<u>10.21</u> 11.51	<u>15.17</u> 17.10
	机 械 费 (元)			<u>2.47</u> 2.75	<u>2.73</u> 3.03	<u>31.74</u> 35.24	<u>39.51</u> 43.86	<u>49.35</u> 54.79	<u>97.56</u> 106.34
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.902	1.009	1.202	1.819	2.244	2.506
材 料	铝管	m	—	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1 ~6	kg	<u>36.71</u> 41.48	0.017	0.020	0.034	0.037	0.046	0.084
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.038	0.047	0.053	0.070	0.088	0.118
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.018	0.022	0.025	0.032	0.041	0.055
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.046	0.054	0.093	0.099	0.125	0.227
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.092	0.107	0.186	0.199	0.250	0.454
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.022	0.026	0.347	0.410	0.517	0.674
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.005	0.006	—	—	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.11	1.27	1.41	1.76	2.07	2.57
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.026	0.029	0.031	0.037	0.047	0.076
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.003	0.004	—	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	—	0.115	0.144	0.180	0.221
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	—	0.115	0.144	0.180	0.221
吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> 587.42	—	—	—	—	—	0.064

定 额 编 号				B8-0267	B8-0268	B8-0269	B8-0270	B8-0271	B8-0272
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				180	200	250	300	350	410
基 价 (元)				478.08 490.66	536.11 550.18	632.93 651.94	745.77 769.41	984.54 1017.31	1227.08 1271.88
其 中	人 工 费 (元)			347.42	392.63	443.52	514.18	673.17	810.08
	材 料 费 (元)			18.55 20.90	22.03 24.84	34.78 39.25	47.16 53.21	79.87 90.16	123.44 139.35
	机 械 费 (元)			112.11 122.34	121.45 132.71	154.63 169.17	184.43 202.02	231.50 253.98	293.56 322.45
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.304	3.734	4.218	4.890	6.402	7.704
材 料	铝管	m	—	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1 ~6	kg	$\frac{36.71}{41.48}$	0.098	0.124	0.164	0.236	0.473	0.765
	氧气	m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	0.144	0.179	0.667	0.897	1.406	2.038
	乙炔气	kg	$\frac{16.13}{18.23}$	0.066	0.083	0.312	0.419	0.657	0.954
	氩气	m ³	$\frac{15.49}{17.50}$	0.264	0.332	0.436	0.635	1.287	2.097
	铈钨棒	g	$\frac{0.56}{0.63}$	0.527	0.664	0.871	1.271	2.573	4.195
	砂轮片 φ100	片	$\frac{6.90}{7.80}$	0.895	0.998	1.477	1.935	2.913	4.275
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	3.05	3.37	4.06	4.74	5.37	8.37
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.088	0.111	0.136	0.199	0.377	0.594
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.264	0.294	0.374	0.449	0.550	0.676
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	—	—	0.004	0.006	0.008	0.013
	吊装机械(综合)	台班	$\frac{556.86}{587.42}$	0.069	0.069	0.074	0.078	0.084	0.090
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	—	—	0.005	0.007	0.010	0.016
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.264	0.294	0.374	0.449	0.550	0.676

23. 铝及铝合金板卷管(氩弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,垂直运输,管道安装,焊缝酸洗。				计量单位:10m				
定 额 编 号				B8-0273	B8-0274	B8-0275	B8-0276	B8-0277
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				159	219	273	325	377
基 价 (元)				<u>449.43</u> <u>460.47</u>	<u>539.36</u> <u>553.98</u>	<u>596.74</u> <u>615.11</u>	<u>709.81</u> <u>731.60</u>	<u>852.67</u> <u>879.34</u>
其中	人 工 费 (元)			333.64	390.53	411.35	492.63	590.94
	材 料 费 (元)			<u>15.82</u> <u>17.82</u>	<u>21.64</u> <u>24.38</u>	<u>26.94</u> <u>30.36</u>	<u>32.17</u> <u>36.25</u>	<u>44.83</u> <u>50.55</u>
	机 械 费 (元)			<u>99.97</u> <u>109.01</u>	<u>127.19</u> <u>139.07</u>	<u>158.45</u> <u>173.40</u>	<u>185.01</u> <u>202.72</u>	<u>216.90</u> <u>237.85</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.173	3.714	3.912	4.685	5.620
材料	铝板卷管	m	—	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.880)
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1~6	kg	<u>36.71</u> <u>41.48</u>	0.097	0.134	0.167	0.200	0.295
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.011	0.016	0.019	0.030	0.034
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.004	0.006	0.007	0.011	0.013
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.264	0.364	0.455	0.542	0.800
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.527	0.728	0.909	1.083	1.599
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.746	1.037	1.298	1.550	2.156
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.91	3.72	4.56	5.35	6.09
机械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.068	0.094	0.117	0.140	0.192
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.233	0.322	0.395	0.477	0.564
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	0.004	0.005	0.006
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.064	0.069	0.074	0.078	0.084
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.005	0.006	0.008
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.233	0.322	0.395	0.477	0.564
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

定 额 编 号				B8-0278	B8-0279	B8-0280	B8-0281	
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				426	478	529	630	
基 价 (元)				<u>967.95</u> <u>998.16</u>	<u>1114.94</u> <u>1148.77</u>	<u>1324.37</u> <u>1365.26</u>	<u>1565.17</u> <u>1613.23</u>	
其	人 工 费 (元)			672.64	785.16	929.32	1102.08	
	材 料 费 (元)			<u>50.62</u> 57.09	<u>57.08</u> 64.35	<u>77.98</u> 87.96	<u>91.92</u> 103.69	
中	机 械 费 (元)			<u>244.69</u> 268.43	<u>272.70</u> 299.26	<u>317.07</u> 347.98	<u>371.17</u> 407.46	
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	6.397	7.467	8.838	10.481
材	铝板卷管		m	—	(9.880)	(9.880)	(9.780)	(9.780)
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1 ~6		kg	<u>36.71</u> 41.48	0.333	0.374	0.556	0.654
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	0.039	0.044	0.044	0.057
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.015	0.016	0.017	0.022
	氩气		m³	<u>15.49</u> 17.50	0.904	1.015	1.515	1.777
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	1.809	2.030	3.030	3.554
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	2.441	2.743	3.539	4.156
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	6.83	7.91	8.37	10.14
机	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.218	0.245	0.354	0.416
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.638	0.715	0.811	0.951
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.008	0.009	0.011	0.014
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> 587.42	0.090	0.098	0.111	0.126
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.010	0.011	0.014	0.017
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	<u>44.41</u> 48.25	0.638	0.715	0.811	0.951
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.003	0.003	0.003

定 额 编 号				B8-0282	B8-0283	B8-0284	B8-0285
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				720	820	920	1020
基 价 (元)				1835.98 1891.45	2240.92 2309.93	2601.73 2678.88	3010.10 3096.86
其 中	人 工 费 (元)			1302.91	1585.66	1870.72	2178.08
	材 料 费 (元)			<u>106.40</u> 120.04	<u>146.98</u> 165.87	<u>164.93</u> 186.11	<u>183.31</u> 206.85
	机 械 费 (元)			<u>426.67</u> 468.50	<u>508.28</u> 558.40	<u>566.08</u> 622.05	<u>648.71</u> 711.93
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	12.391	15.080	17.791	20.714
材 料	铝板卷管	m	—	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)
	铝合金氩弧焊丝 丝 321 φ1 ~6	kg	<u>36.71</u> 41.48	0.759	1.115	1.252	1.396
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.060	0.065	0.072	0.097
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.023	0.025	0.028	0.037
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	2.065	3.031	3.402	3.774
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	4.130	6.062	6.805	7.547
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	4.834	6.292	7.067	7.841
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	11.42	12.93	14.40	15.87
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.483	0.684	0.768	0.852
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	1.105	1.289	1.446	1.604
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.015	0.021	0.023	0.026
	吊装机械 (综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.142	0.155	0.168	0.223
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.019	0.026	0.029	0.032
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	1.105	1.289	1.446	1.604
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.003	0.005	0.005	0.005

24. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊前预热,焊接,垂直运输,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0286	B8-0287	B8-0288	B8-0289	B8-0290
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				20	30	40	50	65
基 价 (元)				<u>72.72</u> 72.99	<u>96.53</u> 96.92	<u>118.92</u> 119.51	<u>148.22</u> 148.91	<u>177.86</u> 178.96
其 中	人 工 费 (元)			70.35	93.37	114.09	142.69	169.19
	材 料 费 (元)			<u>2.34</u> 2.61	<u>3.10</u> 3.48	<u>4.74</u> 5.32	<u>5.41</u> 6.09	<u>8.53</u> 9.61
	机 械 费 (元)			<u>0.03</u> 0.03	<u>0.06</u> 0.07	<u>0.09</u> 0.10	<u>0.12</u> 0.13	<u>0.14</u> 0.16
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.669	0.888	1.085	1.357	1.609
材 料	低压铜管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> 38.00	0.013	0.021	0.029	0.036	0.084
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.078	0.116	0.167	0.201	0.320
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.031	0.044	0.065	0.077	0.123
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.003	0.008	0.010	0.013	0.017
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.005	0.007	0.011	0.013	0.014
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> 5.11	0.004	0.007	0.009	0.011	0.020
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.95	0.97	1.70	1.71	1.92
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005

定 额 编 号				B8-0291	B8-0292	B8-0293	B8-0294	B8-0295
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				75	85	100	120	150
基 价 (元)				<u>219.42</u> 220.78	<u>213.94</u> 215.98	<u>276.86</u> 283.39	<u>346.42</u> 357.44	<u>400.04</u> 413.11
其 中	人 工 费 (元)			208.83	197.26	220.50	225.86	261.19
	材 料 费 (元)			<u>10.42</u> 11.75	<u>12.90</u> 14.53	<u>18.07</u> 20.39	<u>21.64</u> 24.40	<u>26.68</u> 30.10
	机 械 费 (元)			<u>0.17</u> 0.20	<u>3.78</u> 4.19	<u>38.29</u> 42.50	<u>98.92</u> 107.18	<u>112.17</u> 121.82
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.986	1.876	2.097	2.148	2.484
材 料	低压铜管	m	—	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> 38.00	0.095	0.110	0.175	0.210	0.263
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.439	0.558	0.677	0.814	1.019
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.169	0.215	0.281	0.338	0.421
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.020	0.211	0.399	0.482	0.607
	砂轮片 ϕ 500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.016	—	—	—	—
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> 5.11	0.025	0.030	0.034	0.041	0.051
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.12	2.12	2.29	2.63	2.86
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 ϕ 500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	—	—	—	—
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	0.015	0.152	0.182	0.227
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	0.015	0.152	0.182	0.227
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	—	0.005	0.006
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	—	—	—	0.077	0.077
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	0.006	0.007

定 额 编 号				B8-0296	B8-0297	B8-0298	B8-0299
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				185	200	250	300
基 价 (元)				502.98 519.21	543.72 561.03	667.71 689.74	784.07 810.03
其 中	人 工 费 (元)			330.38	360.98	431.85	511.87
	材 料 费 (元)			32.55 36.75	34.98 39.48	43.70 49.32	52.16 58.87
	机 械 费 (元)			140.05 152.08	147.76 160.57	192.16 208.57	220.04 239.29
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.142	3.433	4.107	4.868
材 料	低压铜管	m	—	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	33.63 38.00	0.325	0.350	0.440	0.527
	氧气	m ³	3.98 4.50	1.257	1.359	1.702	2.043
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.520	0.563	0.704	0.845
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.752	0.814	1.022	1.230
	硼砂(四硼酸钠)	kg	4.52 5.11	0.063	0.068	0.085	0.102
	其他材料费	元	0.90 1.00	3.07	3.10	3.71	4.14
机 械	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	0.281	0.304	0.379	0.454
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44.41 48.25	0.281	0.304	0.379	0.454
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.007	0.008	0.010	0.014
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.098	0.098	0.137	0.137
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.009	0.010	0.012	0.018

25. 铜及铜合金板卷管(氧乙炔焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,垂直运输,管道安装。计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0300	B8-0301	B8-0302	B8-0303
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				155	205	255	305
基 价 (元)				416.70 429.14	550.43 566.69	707.40 729.79	821.36 847.32
其 中	人 工 费 (元)			283.59	377.38	468.44	550.78
	材 料 费 (元)			21.84 24.66	28.84 32.58	44.33 50.08	53.01 59.89
	机 械 费 (元)			111.27 120.89	144.21 156.73	194.63 211.27	217.57 236.65
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.697	3.589	4.455	5.238
材 料	铜板卷管	m	—	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	33.63 38.00	0.296	0.392	0.563	0.674
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.761	1.005	1.642	1.966
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.293	0.387	0.632	0.756
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.464	0.616	1.036	1.242
	硼砂(四硼酸钠)	kg	4.52 5.11	0.041	0.053	0.087	0.104
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.82	1.03	1.26	1.43
机 械	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	0.231	0.305	0.386	0.462
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.005	0.006	0.010	0.012
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.077	0.098	0.137	0.137
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.006	0.008	0.013	0.015
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44.41 48.25	0.231	0.305	0.386	0.462

定 额 编 号				B8-0304	B8-0305	B8-0306
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)		
				355	405	505
基 价 (元)				1033.71 1065.58	1195.98 1232.11	1475.00 1519.25
其 中	人 工 费 (元)			707.45	828.16	1030.79
	材 料 费 (元)			71.66 80.95	81.72 92.33	102.16 115.42
	机 械 费 (元)			254.60 277.18	286.10 311.62	342.05 373.04
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.728	7.876	9.803
材 料	铜板卷管	m	—	(9.880)	(9.780)	(9.780)
	铜气焊丝	kg	33.63 38.00	0.918	1.047	1.308
	氧气	m ³	3.98 4.50	2.339	2.669	3.334
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.900	1.027	1.282
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	2.116	2.419	3.025
	硼砂(四硼酸钠)	kg	4.52 5.11	0.179	0.204	0.253
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.72	1.90	2.46
机 械	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	0.558	0.637	0.793
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.014	0.016	0.020
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.152	0.166	0.181
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.018	0.020	0.025
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44.41 48.25	0.558	0.637	0.793

26. 钛及钛合金管(氩弧焊)

工作内容:管材清理及外观检查,调直,切口,坡口,管口酸洗,对口,管内外充氩保护,焊接,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0307	B8-0308	B8-0309	B8-0310	B8-0311
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				175.74 178.23	183.24 185.82	205.21 208.24	223.01 226.16	271.11 274.90
其 中	人 工 费 (元)			154.47	161.19	179.70	196.42	239.22
	材 料 费 (元)			18.90 21.12	19.50 21.79	19.62 21.94	20.29 22.69	22.17 24.84
	机 械 费 (元)			2.37 2.64	2.55 2.84	5.89 6.60	6.30 7.05	9.72 10.84
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.469	1.533	1.709	1.868	2.275
材 料	钛管	m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.740)
	钛焊丝	kg	148.67 168.00	0.008	0.010	0.010	0.012	0.021
	钨钨棒	g	0.56 0.63	0.042	0.053	0.058	0.063	0.106
	氩气	m ³	15.49 17.50	0.317	0.324	0.324	0.329	0.354
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.006	0.008	0.009	0.012	0.014
	其他材料费	元	0.90 1.00	13.72	13.76	13.78	13.90	13.90
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.026	0.028	0.033	0.034	0.072
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	34.70 38.44	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.004	0.005	0.005	0.005	0.006
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	—	—	0.027	0.030	0.034
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	—	—	0.027	0.030	0.034

工作内容:管材清理及外观检查,调直,切口,坡口,管口酸洗,对口,管内外充氩保护,焊接,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0312	B8-0313	B8-0314	B8-0315	B8-0316
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				290.22 294.63	344.21 349.31	372.15 377.71	457.47 465.96	638.27 653.88
其 中	人 工 费 (元)			253.41	301.89	326.07	379.07	501.14
	材 料 费 (元)			<u>26.16</u> 29.33	<u>30.87</u> 34.63	<u>33.84</u> 37.99	<u>41.19</u> 46.30	<u>84.65</u> 95.28
	机 械 费 (元)			<u>10.65</u> 11.89	<u>11.45</u> 12.79	<u>12.24</u> 13.65	<u>37.21</u> 40.59	<u>52.48</u> 57.46
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.410	2.871	3.101	3.605	4.766
材 料	钛管	m	—	(9.740)	(9.740)	(9.530)	(9.530)	(9.530)
	钛焊丝	kg	<u>148.67</u> 168.00	0.040	0.047	0.060	0.096	0.255
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.219	0.258	0.326	0.529	1.414
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.407	0.576	0.611	0.713	1.529
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.080	0.130	0.150	0.190	0.240
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.018	0.030	0.037	0.039	0.040
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	13.97	14.22	14.29	14.24	21.24
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.077	0.066	0.075	0.122	0.281
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.007	0.007	0.007	0.007	0.010
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	0.006	0.009	0.010	0.011
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.039	0.054	0.054	0.064	0.066
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.039	0.054	0.054	0.064	0.066
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	—	0.005	0.006
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	0.006	0.008
吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> 587.42	—	—	—	0.018	0.018

工作内容:管材清理及外观检查,调直,切口,坡口,管口酸洗,对口,管内外充氩保护,焊接,管道安装。
管材清理及外观检查,调直,切口,坡口,管口酸洗,对口,管内外充氩
保护,焊接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0317	B8-0318	B8-0319	B8-0320	B8-0321
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				706.28 724.24	853.36 874.69	1079.15 1107.14	1283.49 1320.72	1540.27 1586.76
其 中	人 工 费 (元)			549.51	663.50	826.58	952.66	1130.15
	材 料 费 (元)			<u>99.69</u> 112.26	<u>109.01</u> 122.80	<u>145.69</u> 164.06	<u>192.26</u> 216.71	<u>244.45</u> 275.49
	机 械 费 (元)			<u>57.08</u> 62.47	<u>80.85</u> 88.39	<u>106.88</u> 116.50	<u>138.57</u> 151.35	<u>165.67</u> 181.12
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.226	6.310	7.861	9.060	10.748
材 料	钛管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	钛焊丝	kg	<u>148.67</u> 168.00	0.318	0.402	0.477	0.711	0.892
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	2.228	1.752	2.634	3.935	4.947
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	1.938	1.703	2.628	3.282	4.271
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.280	0.360	0.550	0.660	0.740
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	21.34	21.55	31.98	32.19	42.00
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.320	0.409	0.459	0.672	0.841
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.010	0.010	0.014	0.014	0.021
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.068	0.074	0.082	0.093	0.102
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.068	0.074	0.082	0.093	0.102
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.006	0.013	0.019	0.026	0.032
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.008	0.016	0.024	0.032	0.040
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.021	0.025	0.040	0.040	0.040

工作内容: 管材清理及外观检查,调直,切口,坡口,管口酸洗,对口,管内外充氩保护,焊接,管道安装。
管材清理及外观检查,调直,切口,坡口,管口酸洗,对口,管内外充氩
保护,焊接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0322	B8-0323	B8-0324	B8-0325	B8-0326
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				400	500	600	700	800
基 价 (元)				1627.99 1677.07	2325.46 2395.40	2815.56 2900.33	3292.98 3392.07	3754.59 3867.60
其 中	人 工 费 (元)			1195.03	1708.90	2067.77	2419.40	2757.98
	材 料 费 (元)			258.23 291.03	369.29 416.19	446.76 503.50	522.80 589.18	595.90 671.57
	机 械 费 (元)			174.73 191.01	247.27 270.31	301.03 329.06	350.78 383.49	400.71 438.05
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.365	16.252	19.665	23.009	26.229
材 料	钛管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	钛焊丝	kg	<u>148.67</u> 168.00	0.937	1.340	1.621	1.897	2.162
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	5.194	7.427	8.987	10.515	11.987
	氩气	m³	<u>15.49</u> 17.50	4.485	6.414	7.760	9.080	10.351
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.990	1.416	1.713	2.004	2.285
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	44.13	63.10	76.35	89.33	101.84
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.880	1.263	1.528	1.788	2.038
	轴流风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.022	0.031	0.037	0.044	0.050
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.107	0.153	0.185	0.217	0.247
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.107	0.153	0.185	0.217	0.247
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.034	0.047	0.058	0.067	0.077
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.042	0.059	0.072	0.084	0.096
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.043	0.061	0.074	0.086	0.098

27. 成品衬里钢管安装(法兰连接)

工作内容: 准备工作,管口组对,加垫,法兰连接。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0327	B8-0328	B8-0329	B8-0330
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				32	40	50	65
基 价 (元)				227.98 229.80	251.02 253.06	280.65 282.93	297.78 300.40
其 中	人 工 费 (元)			212.09	233.43	261.19	275.28
	材 料 费 (元)			15.89 17.71	17.59 19.63	19.46 21.74	22.50 25.12
	机 械 费 (元)			—	—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.017	2.220	2.484	2.618
材 料	成品衬里管道	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	石棉橡胶板	kg	<u>3.98</u> 4.50	0.783	1.175	1.370	1.576
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	14.19	14.34	15.57	18.03

工作内容:准备工作,管口组对,加垫,法兰连接。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0331	B8-0332	B8-0333	B8-0334
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				80	100	125	150
基 价 (元)				<u>338.52</u> <u>341.78</u>	<u>424.58</u> <u>430.11</u>	<u>452.90</u> <u>459.67</u>	<u>506.97</u> <u>514.43</u>
其 中	人 工 费 (元)			310.82	367.92	384.22	431.96
	材 料 费 (元)			<u>27.70</u> <u>30.96</u>	<u>36.57</u> <u>40.87</u>	<u>45.80</u> <u>51.20</u>	<u>50.24</u> <u>56.16</u>
	机 械 费 (元)			—	<u>20.09</u> <u>21.32</u>	<u>22.88</u> <u>24.25</u>	<u>24.77</u> <u>26.31</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.956	3.499	3.654	4.108
材 料	成品衬里管道	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	石棉橡胶板	kg	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.277	2.976	4.025	4.279
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	20.71	27.48	33.09	36.90
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	0.002	0.002	0.003
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	0.028	0.033	0.033
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	0.003	0.003	0.004

工作内容:准备工作,管口组对,加垫,法兰连接。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0335	B8-0336	B8-0337	B8-0338
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				200	250	300	350
基 价 (元)				<u>628.04</u> <u>636.65</u>	<u>777.32</u> <u>787.23</u>	<u>896.87</u> <u>907.30</u>	<u>954.74</u> <u>966.49</u>
其 中	人 工 费 (元)			538.47	669.60	783.89	825.74
	材 料 费 (元)			<u>53.53</u> <u>59.81</u>	<u>54.48</u> <u>60.87</u>	<u>57.14</u> <u>63.84</u>	<u>59.07</u> <u>66.02</u>
	机 械 费 (元)			<u>36.04</u> <u>38.37</u>	<u>53.24</u> <u>56.76</u>	<u>55.84</u> <u>59.57</u>	<u>69.93</u> <u>74.73</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.121	6.368	7.455	7.853
材 料	成品衬里管道	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	石棉橡胶板	kg	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.289	4.363	4.435	4.875
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	40.51	41.24	43.88	44.08
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.006	0.010	0.011	0.016
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.043	0.059	0.059	0.066
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.007	0.012	0.014	0.020

工作内容:准备工作,管口组对,加垫,法兰连接。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0339	B8-0340	B8-0341
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
基 价 (元)				1067.09 1080.17	1171.98 1186.78	1328.95 1344.48
其中	人 工 费 (元)			924.16	1009.76	1158.86
	材 料 费 (元)			<u>65.16</u> <u>72.89</u>	<u>70.35</u> <u>78.73</u>	<u>72.52</u> <u>81.15</u>
	机 械 费 (元)			<u>77.77</u> <u>83.12</u>	<u>91.87</u> <u>98.29</u>	<u>97.57</u> <u>104.47</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.789	9.603	11.021
材料	成品衬里管道	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	石棉橡胶板	kg	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	6.229	7.312	7.492
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	44.86	45.83	47.44
机械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.018	0.023	0.026
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.072	0.079	0.079
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.023	0.029	0.032

28. 塑料管(热风焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0342	B8-0343	B8-0344	B8-0345	B8-0346
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)				
				20	25	32	40	50
基 价 (元)				65.27 65.41	70.18 70.35	77.15 77.37	89.38 89.69	118.05 118.50
其中	人 工 费 (元)			63.41	67.93	74.34	85.59	112.72
	材 料 费 (元)			<u>0.43</u> <u>0.47</u>	<u>0.51</u> <u>0.55</u>	<u>0.59</u> <u>0.65</u>	<u>0.75</u> <u>0.84</u>	<u>1.81</u> <u>2.01</u>
	机 械 费 (元)			<u>1.43</u> <u>1.53</u>	<u>1.74</u> <u>1.87</u>	<u>2.22</u> <u>2.38</u>	<u>3.04</u> <u>3.26</u>	<u>3.52</u> <u>3.77</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.603	0.646	0.707	0.814	1.072
材料	塑料管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条	kg	<u>9.73</u> <u>11.00</u>	0.002	0.003	0.004	0.006	0.010
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	0.176	0.215	0.273	0.374	0.433
	电阻丝	根	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.003	0.003	0.003	0.004	0.005
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.31	0.35	0.40	0.47	1.55
机械	电动空气压缩机 排气量 0.6m³/min	台班	<u>31.68</u> <u>33.96</u>	0.045	0.055	0.070	0.096	0.111

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0347	B8-0348	B8-0349	B8-0350
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)			
				75	90	110	125
基 价 (元)				<u>164.99</u> <u>165.70</u>	<u>195.10</u> <u>195.99</u>	<u>243.25</u> <u>244.35</u>	<u>270.46</u> <u>271.67</u>
其 中	人 工 费 (元)			156.78	184.96	230.49	256.57
	材 料 费 (元)			<u>2.77</u> <u>3.08</u>	<u>3.12</u> <u>3.49</u>	<u>3.68</u> <u>4.12</u>	<u>4.43</u> <u>4.95</u>
	机 械 费 (元)			<u>5.44</u> <u>5.84</u>	<u>7.02</u> <u>7.54</u>	<u>9.08</u> <u>9.74</u>	<u>9.46</u> <u>10.15</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.491	1.759	2.192	2.440
材 料	塑料管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条	kg	<u>9.73</u> <u>11.00</u>	0.021	0.029	0.057	0.060
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	0.666	0.863	1.114	1.160
	电阻丝	根	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.005	0.007	0.007	0.007
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.34	2.50	2.64	3.41
机 械	木工圆锯机 直径 500mm	台班	<u>23.64</u> <u>25.96</u>	0.001	0.001	0.001	0.001
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> <u>33.96</u>	0.171	0.221	0.286	0.298

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0351	B8-0352	B8-0353	B8-0354
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)			
				160	180	200	250
基 价 (元)				<u>340.01</u> <u>341.72</u>	<u>378.63</u> <u>380.47</u>	<u>384.65</u> <u>387.10</u>	<u>637.48</u> <u>642.39</u>
其 中	人 工 费 (元)			320.18	357.40	356.35	578.85
	材 料 费 (元)			<u>5.90</u> <u>6.60</u>	<u>6.48</u> <u>7.25</u>	<u>8.26</u> <u>9.26</u>	<u>13.47</u> <u>15.12</u>
	机 械 费 (元)			<u>13.93</u> <u>14.94</u>	<u>14.75</u> <u>15.82</u>	<u>20.04</u> <u>21.49</u>	<u>45.16</u> <u>48.42</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.045	3.399	3.389	5.505
材 料	塑料管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条	kg	<u>9.73</u> <u>11.00</u>	0.132	0.140	0.215	0.428
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	1.713	1.815	2.465	5.558
	电阻丝	根	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.008	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.87	4.36	5.07	6.38
机 械	木工圆锯机 直径 500mm	台班	<u>23.64</u> <u>25.96</u>	0.001	0.001	0.001	0.001
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> <u>33.96</u>	0.439	0.465	0.632	1.425

29. 塑料管(承插粘接)

工作内容:管子切口,管口组对、粘接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0355	B8-0356	B8-0357	B8-0358	B8-0359
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)				
				20	25	32	40	50
基 价 (元)				51.08	53.99	57.67	63.76	79.32
				51.12	54.05	57.73	63.84	79.40
其 中	人 工 费 (元)			50.68	53.52	57.10	63.09	78.55
	材 料 费 (元)			0.40	0.47	0.57	0.67	0.77
				0.44	0.53	0.63	0.75	0.85
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.482	0.509	0.543	0.600	0.747
材 料	塑料管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	粘合剂	kg	11.75 13.28	0.004	0.005	0.007	0.008	0.010
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.39	0.46	0.54	0.64	0.72

工作内容:管子切口,管口组对、粘接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0360	B8-0361	B8-0362	B8-0363
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)			
				75	90	110	125
基 价 (元)				108.96	120.96	149.35	171.02
				109.10	121.13	149.57	171.29
其 中	人 工 费 (元)			107.78	119.56	147.42	168.77
	材 料 费 (元)			1.16	1.38	1.91	2.23
				1.29	1.54	2.12	2.49
	机 械 费 (元)			0.02	0.02	0.02	0.02
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.025	1.137	1.402	1.605
材 料	塑料管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	粘合剂	kg	11.75 13.28	0.016	0.019	0.032	0.036
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.08	1.29	1.70	2.01
机 械	木工圆锯机 直径 500mm	台班	23.64 25.96	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容:管子切口,管口组对、粘接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0364	B8-0365	B8-0366	B8-0367
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)			
				160	180	200	250
基 价 (元)				202.39	223.07	235.59	270.33
				202.71	223.48	236.09	270.96
其 中	人 工 费 (元)			199.57	219.55	231.22	264.77
	材 料 费 (元)			2.80	3.50	4.32	5.51
				3.11	3.90	4.82	6.14
	机 械 费 (元)			0.02	0.02	0.05	0.05
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.898	2.088	2.199	2.518
材 料	塑料管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	粘合剂	kg	11.75 13.28	0.043	0.052	0.057	0.072
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.54	3.21	4.06	5.18
机 械	木工圆锯机 直径 500mm	台班	23.64 25.96	0.001	0.001	0.002	0.002

30. 金属软管安装(螺纹连接)

工作内容:准备工作,软管清理检查,管口连接,管道安装。

计量单位:根

定 额 编 号				B8-0368	B8-0369	B8-0370	B8-0371	B8-0372	B8-0373
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				27.60	29.53	31.90	33.82	37.59	43.32
				27.66	29.60	32.03	33.96	37.75	43.48
其中	人 工 费 (元)			27.02	28.92	30.70	32.60	36.17	41.85
	材 料 费 (元)			0.58	0.61	1.20	1.22	1.42	1.47
				0.64	0.68	1.33	1.36	1.58	1.63
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.257	0.275	0.292	0.310	0.344	0.398
材料	金属软管	根	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.64	0.68	1.33	1.36	1.58	1.63

31. 金属软管安装(法兰连接)

工作内容:准备工作,软管清理检查,管口连接,螺栓涂二氧化钼,管道安装。

计量单位:根

定 额 编 号				B8-0374	B8-0375	B8-0376	B8-0377	B8-0378
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				30.47	31.73	33.53	39.27	42.58
				30.53	31.79	33.59	39.35	42.66
其中	人 工 费 (元)			29.97	31.23	33.02	38.59	41.85
	材 料 费 (元)			0.50	0.50	0.51	0.68	0.73
				0.56	0.56	0.57	0.76	0.81
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.285	0.297	0.314	0.367	0.398
材料	金属软管	根	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.38	0.38	0.39	0.58	0.63

工作内容:准备工作,软管清理检查,管口连接,螺栓涂二氧化钼,管道安装。

计量单位:根

定 额 编 号				B8-0379	B8-0380	B8-0381	B8-0382	B8-0383
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				47.73	53.91	55.88	79.08	89.99
				47.81	54.00	56.02	80.49	91.68
其中	人 工 费 (元)			47.00	53.10	54.68	60.67	68.24
	材 料 费 (元)			0.73	0.81	1.20	1.54	2.27
				0.81	0.90	1.34	1.72	2.53
	机 械 费 (元)			—	—	—	16.87 18.10	19.48 20.91
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.447	0.505	0.520	0.577	0.649
材料	金属软管	根	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.002	0.003	0.003	0.006	0.008
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.63	0.63	1.07	1.18	1.81
机械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	—	—	—	0.005	0.006
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	—	—	—	0.006	0.008
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	—	—	—	0.012	0.012

工作内容:准备工作,软管清理检查,管口连接,螺栓涂二氧化钼,管道安装。

计量单位:根

定 额 编 号				B8-0384	B8-0385	B8-0386	B8-0387
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				104.12 106.26	145.00 148.05	162.46 166.36	201.21 205.83
其 中	人 工 费 (元)			76.76	105.78	112.83	142.69
	材 料 费 (元)			<u>2.96</u> 3.30	<u>3.19</u> 3.55	<u>4.42</u> 4.94	<u>5.25</u> 5.86
	机 械 费 (元)			<u>24.40</u> 26.20	<u>36.03</u> 38.72	<u>45.21</u> 48.59	<u>53.27</u> 57.28
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.730	1.006	1.073	1.357
材 料	金属软管	根	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.008	0.008	0.018	0.018
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.58	2.83	3.32	4.24
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.008	0.012	0.015	0.018
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.010	0.015	0.019	0.023
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.014	0.020	0.025	0.028

32. 金属骨架复合管(热熔焊接)

工作内容:管子切口,管口组对、热熔连接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0388	B8-0389	B8-0390	B8-0391	B8-0392	B8-0393
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)					
				20	25	32	40	50	75
基 价 (元)				75.82 76.28	80.60 81.02	91.15 91.82	104.74 105.62	159.49 160.67	217.47 219.25
其 中	人 工 费 (元)			71.71	76.76	85.07	96.74	148.58	201.05
	材 料 费 (元)			<u>0.96</u> 1.07	—	<u>1.18</u> 1.31	<u>1.35</u> 1.50	<u>1.94</u> 2.15	<u>2.94</u> 3.27
	机 械 费 (元)			<u>3.15</u> 3.50	<u>3.84</u> 4.26	<u>4.90</u> 5.44	<u>6.65</u> 7.38	<u>8.97</u> 9.94	<u>13.48</u> 14.93
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.682	0.730	0.809	0.920	1.413	1.912
材 料	塑料管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.07	—	1.31	1.50	2.15	3.27
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.050	0.061	0.078	0.106	0.143	0.215
	木工圆锯机 直径 500mm	台班	<u>23.64</u> 25.96	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容:管子切口,管口组对、热熔连接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0394	B8-0395	B8-0396	B8-0397	B8-0398
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)				
				90	110	125	150	180
基 价 (元)				<u>249.55</u> <u>251.82</u>	<u>313.88</u> <u>316.99</u>	<u>348.44</u> <u>351.81</u>	<u>440.02</u> <u>444.79</u>	<u>489.30</u> <u>494.40</u>
其	人 工 费 (元)			228.49	284.75	317.03	395.57	441.74
	材 料 费 (元)			<u>3.20</u> <u>3.55</u>	<u>4.12</u> <u>4.58</u>	<u>5.47</u> <u>6.08</u>	<u>6.99</u> <u>7.77</u>	<u>8.05</u> <u>8.94</u>
中	机 械 费 (元)			<u>17.86</u> <u>19.78</u>	<u>25.01</u> <u>27.66</u>	<u>25.94</u> <u>28.70</u>	<u>37.46</u> <u>41.45</u>	<u>39.51</u> <u>43.72</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.173	2.708	3.015	3.762	4.201
材料	塑料管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.55	4.58	6.08	7.77	8.94
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.285	0.369	0.384	0.568	0.600
	木工圆锯机 直径 500mm	台班	<u>23.64</u> <u>25.96</u>	0.001	0.001	0.001	0.001	0.003
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容:管子切口,管口组对、热熔连接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0399	B8-0400	B8-0401	B8-0402	B8-0403
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)				
				200	250	300	400	500
基 价 (元)				<u>554.03</u> <u>560.72</u>	<u>846.87</u> <u>860.56</u>	<u>914.95</u> <u>929.76</u>	<u>1186.96</u> <u>1205.97</u>	<u>1542.20</u> <u>1566.82</u>
其	人 工 费 (元)			491.68	719.23	776.85	1009.86	1312.80
	材 料 费 (元)			<u>9.32</u> <u>10.35</u>	<u>10.44</u> <u>11.60</u>	<u>11.73</u> <u>13.03</u>	<u>13.29</u> <u>14.77</u>	<u>17.03</u> <u>18.92</u>
中	机 械 费 (元)			<u>53.03</u> <u>58.69</u>	<u>117.20</u> <u>129.73</u>	<u>126.37</u> <u>139.88</u>	<u>163.81</u> <u>181.34</u>	<u>212.37</u> <u>235.10</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.676	6.840	7.388	9.604	12.485
材料	塑料管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	10.35	11.60	13.03	14.77	18.92
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.816	1.839	1.985	2.581	3.356
	木工圆锯机 直径 500mm	台班	<u>23.64</u> <u>25.96</u>	0.003	0.009	0.010	0.016	0.018
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

33. 玻璃钢管(胶泥)

工作内容:管子切口,坡口加工,管口连接,管道安装。				计量单位:10m			
定 额 编 号				B8-0404	B8-0405	B8-0406	B8-0407
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				25	40	50	80
基 价 (元)				<u>76.98</u> <u>77.44</u>	<u>114.46</u> <u>115.22</u>	<u>144.33</u> <u>145.27</u>	<u>250.32</u> <u>251.83</u>
其中	人 工 费 (元)			73.29	108.51	136.80	238.48
	材 料 费 (元)			<u>3.63</u> <u>4.08</u>	<u>5.83</u> <u>6.58</u>	<u>7.41</u> <u>8.34</u>	<u>11.67</u> <u>13.15</u>
	机 械 费 (元)			<u>0.06</u> <u>0.07</u>	<u>0.12</u> <u>0.13</u>	<u>0.12</u> <u>0.13</u>	<u>0.17</u> <u>0.20</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.697	1.032	1.301	2.268
材料	玻璃钢管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.006	0.013	0.018	0.028
	胶泥	kg	<u>6.02</u> <u>6.80</u>	0.455	0.726	0.908	1.452
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.74	1.09	1.41	2.10
机械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.002	0.004	0.004	0.006

工作内容:管子切口,坡口加工,管口连接,管道安装。					计量单位:10m		
定 额 编 号					B8-0408	B8-0409	B8-0410
项 目 名 称					公称直径 (mm 以内)		
					100	125	150
基 价 (元)					<u>310.02</u> <u>311.86</u>	<u>394.93</u> <u>396.97</u>	<u>479.36</u> <u>482.15</u>
其 中	人 工 费 (元)				295.58	378.96	457.40
	材 料 费 (元)				<u>14.24</u> 16.05	<u>15.68</u> 17.68	<u>21.61</u> 24.36
	机 械 费 (元)				<u>0.20</u> 0.23	<u>0.29</u> 0.33	<u>0.35</u> 0.39
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	2.811	3.604	4.350
材 料	玻璃钢管		m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.041	0.048	0.058
	胶泥		kg	<u>6.02</u> 6.80	1.726	1.924	2.779
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	2.59	2.58	3.02
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.007	0.010	0.012

34. 玻璃管(法兰连接)

工作内容:管子切口,管口连接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0411	B8-0412	B8-0413	B8-0414
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				25	40	50	65
基 价 (元)				123.06 123.22	140.46 140.75	160.06 160.42	227.91 228.38
其 中	人 工 费 (元)			121.76	138.06	157.09	223.97
	材 料 费 (元)			<u>1.30</u> 1.46	<u>2.40</u> 2.69	<u>2.97</u> 3.33	<u>3.94</u> 4.41
	机 械 费 (元)			—	—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.158	1.313	1.494	2.130
材 料	玻璃管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	法兰(各种材质带螺栓)	套	—	(12.000)	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	橡胶圈	个	—	(48.000)	(48.000)	(48.000)	(48.000)
	T 型胶垫	个	—	(12.000)	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.100	0.200	0.233	0.333
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.66	1.09	1.47	1.75

工作内容:管子切口,管口连接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0415	B8-0416	B8-0417
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)		
				80	100	125
基 价 (元)				239.80 240.39	334.43 335.19	402.82 403.72
其 中	人 工 费 (元)			234.91	328.28	395.47
	材 料 费 (元)			<u>4.89</u> 5.48	<u>6.15</u> 6.91	<u>7.35</u> 8.25
	机 械 费 (元)			—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.234	3.122	3.761
材 料	玻璃管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	法兰(各种材质带螺栓)	套	—	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	橡胶圈	个	—	(48.000)	(48.000)	(48.000)
	T 型胶垫	个	—	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.433	0.566	0.666
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.02	2.38	2.92

35. 螺旋卷管(氩电联焊)

工作内容:准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0418	B8-0419	B8-0420	B8-0421
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				200	250	300	350
基 价 (元)				<u>255.50</u> 262.47	<u>300.04</u> 308.38	<u>343.92</u> 353.16	<u>413.55</u> 425.79
其 中	人 工 费 (元)			167.50	196.42	229.86	270.24
	材 料 费 (元)			<u>12.58</u> 14.20	<u>15.63</u> 17.63	<u>17.35</u> 19.58	<u>25.31</u> 28.60
	机 械 费 (元)			<u>75.42</u> 80.77	<u>87.99</u> 94.33	<u>96.71</u> 103.72	<u>118.00</u> 126.95
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.593	1.868	2.186	2.570
材 料	螺旋卷管	m	—	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.322	0.394	0.469	0.963
	碳钢氩弧焊丝	kg	<u>14.16</u> 16.00	0.054	0.054	0.080	0.093
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.327	0.434	0.518	0.618
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.109	0.150	0.173	0.206
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.151	0.151	0.151	0.261
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.301	0.301	0.301	0.522
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.507	0.716	0.716	0.974
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.78	0.84	1.03	1.14
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.089	0.089	0.093	0.197
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.075	0.075	0.075	0.130
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.010	0.015	0.018	0.021
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.078	0.081	0.086	0.093
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.012	0.019	0.022	0.026
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.009	0.009	0.009	0.019

工作内容:准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0422	B8-0423	B8-0424
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
基 价 (元)				475.09 488.69	576.26 591.96	672.69 690.35
其 中	人 工 费 (元)			317.13	394.84	467.92
	材 料 费 (元)			<u>29.57</u> 33.39	<u>33.18</u> 37.47	<u>35.35</u> 39.93
	机 械 费 (元)			<u>128.39</u> 138.17	<u>148.24</u> 159.65	<u>169.42</u> 182.50
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.016	3.755	4.450
材 料	螺旋卷管	m	—	(9.287)	(9.193)	(9.193)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	1.089	1.229	1.250
	碳钢氩弧焊丝	kg	<u>14.16</u> 16.00	0.106	0.120	0.130
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.651	0.710	0.738
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.217	0.237	0.246
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.296	0.335	0.349
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.592	0.670	0.681
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	1.304	1.476	1.670
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.24	1.39	1.48
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.216	0.243	0.307
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.147	0.167	0.189
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.023	0.029	0.032
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.099	0.107	0.123
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.029	0.036	0.040
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.021	0.024	0.031

36. 承插铸铁管(石棉水泥接口)

工作内容:检查及清扫管材,切管,管道安装,调制接口材料,接口,养护。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0425	B8-0426	B8-0427	B8-0428	B8-0429	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				75	100	150	200	300	
基 价 (元)				118.37 119.33	127.39 128.62	161.22 162.99	245.35 247.71	303.49 313.28	
其 中	人 工 费 (元)			111.04	117.98	147.53	227.12	199.05	
	材 料 费 (元)			7.33	9.41	13.69	18.23	23.99	
				8.29	10.64	15.46	20.59	27.14	
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	80.45 87.09	
名 称			单位	单价(元) 数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.056	1.122	1.403	2.160	1.893
材 料	铸铁管		m	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气		m³	3.98 4.50	0.055	0.099	0.132	0.231	0.264
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.022	0.044	0.055	0.099	0.110
	普通硅酸盐水泥 P. O 42.5MPa		kg	0.47 0.53	1.144	1.419	2.090	2.684	3.597
	石棉绒(综合)		kg	2.21 2.50	0.500	0.611	0.899	1.166	1.554
	油浸麻丝		kg	22.12 25.00	0.231	0.284	0.420	0.536	0.725
	其他材料费		元	0.90 1.00	-	0.01	0.01	0.01	0.01
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	-	-	-	-	0.032
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	-	-	-	-	0.060

工作内容:检查及清扫管材,切管,管道安装,调制接口材料,接口,养护。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0430	B8-0431	B8-0432	B8-0433	B8-0434	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				400	500	600	700	800	
基 价 (元)				402.34	529.33	621.18	818.39	870.89	
				414.53	547.34	643.22	844.50	900.28	
其	人 工 费 (元)			273.60	347.94	399.89	556.56	577.69	
	材 料 费 (元)			34.22	47.60	58.83	70.70	82.95	
38.68				53.78	66.51	79.91	93.76		
中	机 械 费 (元)			94.52	133.79	162.46	191.13	210.25	
				102.25	145.62	176.82	208.03	228.83	
名 称			单位	单价(元)					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	数 量				
				2.602	3.309	3.803	5.293	5.494	
材 料	铸铁管		m	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气		m³	3.98 4.50	0.495	0.627	0.759	0.891	0.990
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.209	0.264	0.319	0.374	0.407
	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5MPa		kg	0.47 0.53	4.928	6.952	8.635	10.428	12.342
	石棉绒(综合)		kg	2.21 2.50	2.131	3.008	3.730	4.507	5.339
	油浸麻丝		kg	22.12 25.00	0.987	1.397	1.733	2.090	2.478
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.032	0.112	0.136	0.160	0.176
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.080	-	-	-	-

工作内容:检查及清扫管材,切管,管道安装,调制接口材料,接口,养护。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0435	B8-0436	B8-0437	B8-0438	B8-0439
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				900	1000	1200	1400	1600
基 价 (元)				1060.91 1092.83	1058.78 1089.34	1335.22 1375.52	1922.71 1971.72	2404.50 2460.46
其中	人 工 费 (元)			745.09	768.75	941.72	1450.33	1869.88
	材 料 费 (元)			96.02	118.01	148.60	194.29	232.90
				108.51	133.37	167.96	219.58	263.21
	机 械 费 (元)			219.80	172.02	244.90	278.09	301.72
				239.23	187.22	265.84	301.81	327.37
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.086	7.311	8.956	13.793	17.783
材料	铸铁管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	1.100	1.232	1.342	1.452	1.584
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.462	0.517	0.561	0.605	0.660
	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5MPa	kg	<u>0.47</u> 0.53	14.377	17.886	22.902	30.503	36.850
	石棉绒(综合)	kg	<u>2.21</u> 2.50	6.216	7.737	9.901	13.187	15.940
	油浸麻丝	kg	<u>22.12</u> 25.00	2.877	3.581	4.589	6.111	7.382
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.05	0.06	0.07	0.10	0.12
机械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.184	0.144	0.152	0.168	0.176
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.090	0.110	0.130

37. 承插铸铁管(膨胀水泥接口)

工作内容:检查及清扫管材,切管,管道安装,调制接口材料,接口,养护。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0440	B8-0441	B8-0442	B8-0443	B8-0444
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				75	100	150	200	300
基 价 (元)				105.24 106.21	113.78 115.03	145.90 147.70	229.68 232.07	347.86 358.29
其中	人 工 费 (元)			97.79	104.20	131.96	211.14	237.95
	材 料 费 (元)			7.45	9.58	13.94	18.54	24.43
				8.42	10.83	15.74	20.93	27.61
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	85.48
								92.73
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.930	0.991	1.255	2.008	2.263
材料	铸铁管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.055	0.099	0.132	0.231	0.264
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.022	0.044	0.055	0.099	0.110
	膨胀水泥	kg	<u>1.01</u> 1.14	1.749	2.178	3.201	4.114	5.500
	油浸麻丝	kg	<u>22.12</u> 25.00	0.231	0.284	0.420	0.536	0.725
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	—	—	—	—	0.01
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	—	0.040
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	—	—	0.048

工作内容:检查及清扫管材,切管,管道安装,调制接口材料,接口,养护。				计量单位:10m				
定 额 编 号				B8-0445	B8-0446	B8-0447	B8-0448	B8-0449
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				400	500	600	700	800
基 价 (元)				385.76 399.23	486.95 503.86	576.59 597.24	755.83 780.57	803.41 831.15
其中	人 工 费 (元)			246.37	314.82	366.87	505.35	523.86
	材 料 费 (元)			34.80 39.33	48.42 54.71	59.86 67.65	71.95 81.30	84.42 95.39
	机 械 费 (元)			104.59 113.53	123.71 134.33	149.86 162.72	178.53 193.92	195.13 211.90
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.343	2.994	3.489	4.806	4.982
材料	铸铁管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	3.98 4.50	0.495	0.627	0.759	0.891	0.990
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.209	0.264	0.319	0.374	0.407
	膨胀水泥	kg	1.01 1.14	7.546	10.648	13.222	15.961	18.898
	油浸麻丝	kg	22.12 25.00	0.987	1.397	1.733	2.090	2.478
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.064	0.080	0.096	0.120	0.128

工作内容:检查及清扫管材,切管,管道安装,调制接口材料,接口,养护。				计量单位:10m				
定 额 编 号				B8-0450	B8-0451	B8-0452	B8-0453	B8-0454
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				900	1000	1200	1400	1600
基 价 (元)				975.99 1006.30	1053.28 1088.98	1251.86 1292.46	1609.22 1658.63	1967.27 2023.72
其中	人 工 费 (元)			673.59	697.78	855.61	1133.20	1428.25
	材 料 费 (元)			97.72 110.41	120.16 135.76	151.35 171.01	197.93 223.62	237.30 268.10
	机 械 费 (元)			204.68 222.30	235.34 255.44	244.90 265.84	278.09 301.81	301.72 327.37
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.406	6.636	8.137	10.777	13.583
材料	铸铁管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	3.98 4.50	1.100	1.232	1.342	1.452	1.584
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.462	0.517	0.561	0.605	0.660
	膨胀水泥	kg	1.01 1.14	22.011	27.401	35.068	46.706	56.441
	油浸麻丝	kg	22.12 25.00	2.877	3.581	4.589	6.111	7.382
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.060	0.090	0.090	0.110	0.130
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.136	0.144	0.152	0.168	0.176

38. 法兰铸铁管(法兰连接)

工作内容:管子切口,管口组对,法兰连接,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0455	B8-0456	B8-0457	B8-0458	B8-0459	B8-0460
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				75	100	125	150	200	250
基 价 (元)				<u>225.85</u> <u>235.12</u>	<u>262.68</u> <u>273.79</u>	<u>331.53</u> <u>346.74</u>	<u>371.11</u> <u>387.76</u>	<u>458.62</u> <u>479.69</u>	<u>599.29</u> <u>626.85</u>
其中	人 工 费 (元)			148.37	169.71	202.83	231.01	282.33	368.76
	材 料 费 (元)			<u>62.79</u> <u>70.83</u>	<u>74.48</u> <u>84.04</u>	<u>99.32</u> <u>112.07</u>	<u>110.72</u> <u>124.91</u>	<u>141.20</u> <u>159.34</u>	<u>184.55</u> <u>208.27</u>
	机 械 费 (元)			<u>14.69</u> <u>15.92</u>	<u>18.49</u> <u>20.04</u>	<u>29.38</u> <u>31.84</u>	<u>29.38</u> <u>31.84</u>	<u>35.09</u> <u>38.02</u>	<u>45.98</u> <u>49.82</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.411	1.614	1.929	2.197	2.685	3.507
材料	法兰铸铁管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.443	0.580	0.784	1.190	1.267	1.343
	橡胶圈(铸铁管用) DN75	个	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	2.575	—	—	—	—	—
	橡胶圈(铸铁管用) DN100	个	<u>10.09</u> <u>11.40</u>	—	2.575	—	—	—	—
	橡胶圈(铸铁管用) DN125	个	<u>11.95</u> <u>13.50</u>	—	—	2.575	—	—	—
	橡胶圈(铸铁管用) DN150	个	<u>14.16</u> <u>16.00</u>	—	—	—	2.575	—	—
	橡胶圈(铸铁管用) DN200	个	<u>24.16</u> <u>27.30</u>	—	—	—	—	2.575	—
	橡胶圈(铸铁管用) DN250	个	<u>33.63</u> <u>38.00</u>	—	—	—	—	—	2.575
	支撑圈 φ75	个	<u>1.99</u> <u>2.25</u>	2.575	—	—	—	—	—
	支撑圈 φ100	个	<u>2.65</u> <u>3.00</u>	—	2.575	—	—	—	—
	支撑圈 φ150	个	<u>3.72</u> <u>4.20</u>	—	—	2.575	2.575	—	—
	支撑圈 φ200	个	<u>4.78</u> <u>5.40</u>	—	—	—	—	2.575	—
	支撑圈 φ250	个	<u>5.13</u> <u>5.80</u>	—	—	—	—	—	2.575
	螺栓 M22×100	套	<u>2.92</u> <u>3.30</u>	10.300	10.300	15.450	15.450	15.450	20.600
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	6.91	8.32	9.23	12.38	14.00	16.76
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.009	0.011	0.018	0.018	0.021	0.028
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.007	0.009	0.014	0.014	0.017	0.022

定 额 编 号				B8-0461	B8-0462	B8-0463	B8-0464	B8-0465	B8-0466
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				300	350	400	450	500	600
基 价 (元)				678.64 708.89	858.00 893.10	976.70 1017.25	1213.25 1262.10	1334.70 1387.75	1653.63 1715.56
其中	人 工 费 (元)			422.49	559.71	630.58	795.04	878.32	1113.85
	材 料 费 (元)			<u>196.18</u> 221.41	<u>225.52</u> 254.53	<u>257.90</u> 291.07	<u>313.20</u> 353.28	<u>334.78</u> 377.67	<u>377.21</u> 425.55
	机 械 费 (元)			<u>59.97</u> 64.99	<u>72.77</u> 78.86	<u>88.22</u> 95.60	<u>105.01</u> 113.78	<u>121.60</u> 131.76	<u>162.57</u> 176.16
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.018	5.323	5.997	7.561	8.353	10.593
材料	法兰铸铁管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	橡胶圈(铸铁管用) DN300	个	<u>36.81</u> 41.60	2.575	—	—	—	—	—
	橡胶圈(铸铁管用) DN350	个	<u>40.71</u> 46.00	—	2.575	—	—	—	—
	橡胶圈(铸铁管用) DN400	个	<u>48.85</u> 55.20	—	—	2.575	—	—	—
	橡胶圈(铸铁管用) DN450	个	<u>53.10</u> 60.00	—	—	—	2.575	—	—
	橡胶圈(铸铁管用) DN500	个	<u>60.18</u> 68.00	—	—	—	—	2.575	—
	橡胶圈(铸铁管用) DN600	个	<u>67.26</u> 76.00	—	—	—	—	—	2.575
	支撑圈 φ300	个	<u>6.02</u> 6.80	2.575	—	—	—	—	—
	支撑圈 φ350	个	<u>6.77</u> 7.65	—	2.575	—	—	—	—
	支撑圈 φ400	个	<u>8.41</u> 9.50	—	—	2.575	—	—	—
	支撑圈 φ450	个	<u>9.12</u> 10.30	—	—	—	2.575	—	—
	支撑圈 φ500	个	<u>10.09</u> 11.40	—	—	—	—	2.575	—
	支撑圈 φ600	个	<u>12.30</u> 13.90	—	—	—	—	—	2.575
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	1.452	1.604	2.049	2.406	2.465	2.411
	螺栓 M22×100	套	<u>2.92</u> 3.30	20.600	25.750	25.750	—	—	—
	螺栓 M22×120	套	<u>3.13</u> 3.53	—	—	—	36.050	36.050	41.200
	碳精棒	kg	<u>29.72</u> 33.58	—	—	0.075	0.094	0.094	0.113
	黑铅粉	kg	<u>10.62</u> 12.00	—	—	—	—	—	0.172
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	17.18	18.57	20.58	22.59	23.07	23.48
机械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.029	0.035	0.042	0.050	0.058	0.078
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.036	0.044	0.053	0.063	0.073	0.097
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> 33.96	—	—	0.024	0.030	0.030	0.036

39. 承插铸铁管(青铅接口)

工作内容:检查及清扫管材,切管,管道安装,化铅,打麻,打铅口。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0467	B8-0468	B8-0469	B8-0470	B8-0471
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				75	100	150	200	300
基 价 (元)				182.67 194.14	275.62 295.67	351.54 378.25	465.04 497.99	555.85 598.36
其 中	人 工 费 (元)			94.53	96.42	121.03	184.96	197.79
	材 料 费 (元)			88.14 99.61	109.82 124.09	161.13 182.06	207.91 234.93	277.17 313.20
	机 械 费 (元)			-	69.38 75.16	69.38 75.16	72.17 78.10	80.89 87.37
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.899	0.917	1.151	1.759	1.881
材 料	铸铁管	m	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	3.98 4.50	0.055	0.099	0.132	0.231	0.264
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.022	0.044	0.055	0.099	0.110
	青铅	kg	13.01 14.70	6.215	7.736	11.381	14.639	19.617
	油麻盘根 φ6 ~25	kg	10.62 12.00	0.229	0.284	0.418	0.539	0.720
	焦炭	kg	1.59 1.80	2.625	3.098	4.442	5.702	7.098
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.12	0.13	0.15	0.17	0.21
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	-	0.033	0.033	0.033	0.034
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	-	0.041	0.041	0.041	0.043
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	-	0.002	0.002	0.007	0.018

定 额 编 号				B8-0472	B8-0473	B8-0474	B8-0475	B8-0476
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				400	500	600	700	800
基 价 (元)				<div>713.55770.25</div>	<div>959.771037.06</div>	<div>1171.271267.06</div>	<div>1521.121635.76</div>	<div>1707.661842.63</div>
其 中	人 工 费 (元)			239.53	320.81	380.75	575.49	600.20
	材 料 费 (元)			<div>381.43431.01</div>	<div>535.24604.79</div>	<div>664.22750.57</div>	<div>802.07906.32</div>	<div>948.651071.98</div>
	机 械 费 (元)			<div>92.5999.71</div>	<div>103.72111.46</div>	<div>126.30135.74</div>	<div>143.56153.95</div>	<div>158.81170.45</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.278	3.051	3.621	5.473	5.708
材 料	铸铁管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	0.495	0.627	0.759	0.891	0.990
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.209	0.264	0.319	0.374	0.407
	青铅	kg	<div>13.0114.70</div>	26.892	37.923	47.110	56.873	67.327
	油麻盘根 φ6 ~25	kg	<div>10.6212.00</div>	0.987	1.392	1.730	2.090	2.474
	焦炭	kg	<div>1.591.80</div>	9.774	12.633	15.414	18.900	22.365
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.23	0.25	0.30	0.36	0.44
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	0.034	0.034	0.042	0.042	0.049
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	0.043	0.043	0.052	0.052	0.061
	吊装机械(综合)	台班	<div>556.86587.42</div>	0.039	0.059	0.071	0.102	0.103

定 额 编 号				B8-0477	B8-0478	B8-0479	B8-0480	B8-0481
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				900	1000	1200	1400	1600
基 价 (元)				<u>2062.82</u> <u>2217.99</u>	<u>2409.97</u> <u>2603.81</u>	<u>2982.08</u> <u>3224.48</u>	<u>4040.10</u> <u>4359.24</u>	<u>4896.76</u> <u>5279.17</u>
其 中	人 工 费 (元)			796.51	827.64	1026.16	1474.94	1836.76
	材 料 费 (元)			<u>1101.93</u> <u>1245.15</u>	<u>1366.27</u> <u>1543.84</u>	<u>1739.86</u> <u>1965.99</u>	<u>2304.08</u> <u>2603.50</u>	<u>2777.68</u> <u>3138.64</u>
	机 械 费 (元)			<u>164.38</u> <u>176.33</u>	<u>216.06</u> <u>232.33</u>	<u>216.06</u> <u>232.33</u>	<u>261.08</u> <u>280.80</u>	<u>282.32</u> <u>303.77</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.575	7.871	9.759	14.027	17.468
材 料	铸铁管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.101	1.232	1.342	1.452	1.584
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.462	0.517	0.561	0.605	0.660
	青铅	kg	<u>13.01</u> <u>14.70</u>	78.408	97.621	124.950	166.439	201.074
	油麻盘根 φ6 ~25	kg	<u>10.62</u> <u>12.00</u>	2.879	3.585	4.589	6.113	7.386
	焦炭	kg	<u>1.59</u> <u>1.80</u>	24.507	27.888	31.731	36.120	41.097
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.52	0.63	0.76	0.91	1.09
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.049	0.074	0.074	0.090	0.096
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.061	0.092	0.092	0.113	0.133
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.113	0.113	0.113	0.133	0.133

二、中压管道

1. 碳钢管(电弧焊)

工 作 内 容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,垂直运输,管道安装。				计 量 单 位:10m				
定 额 编 号				B8-0482	B8-0483	B8-0484	B8-0485	B8-0486
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<u>69.15</u> 69.44	<u>78.74</u> 79.22	<u>87.80</u> 88.43	<u>99.34</u> 100.09	<u>111.18</u> 112.04
其 中	人 工 费 (元)			66.35	74.45	82.23	92.64	103.47
	材 料 费 (元)			<u>1.22</u> 1.35	<u>1.70</u> 1.90	<u>2.39</u> 2.67	<u>2.84</u> 3.18	<u>3.07</u> 3.44
	机 械 费 (元)			<u>1.58</u> 1.74	<u>2.59</u> 2.87	<u>3.18</u> 3.53	<u>3.86</u> 4.27	<u>4.64</u> 5.13
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.631	0.708	0.782	0.881	0.984
材 料	中压碳钢管	m	—	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.720)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.032	0.064	0.079	0.098	0.112
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.001	0.001	0.001	0.009	0.010
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.013	0.026	0.032	0.041	0.047
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.85	1.00	1.53	1.69	1.72
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.024	0.039	0.048	0.058	0.070
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.002	0.003	0.003	0.004
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006

定 额 编 号				B8-0487	B8-0488	B8-0489	B8-0490	B8-0491
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				<div>124.61125.75</div>	<div>157.03158.53</div>	<div>196.12198.24</div>	<div>279.57284.85</div>	<div>311.98319.74</div>
其中	人 工 费 (元)			114.61	143.74	177.91	211.46	213.24
	材 料 费 (元)			<div>4.044.54</div>	<div>5.446.10</div>	<div>9.0010.14</div>	<div>12.7714.37</div>	<div>13.9715.76</div>
	机 械 费 (元)			<div>5.966.60</div>	<div>7.858.69</div>	<div>9.2110.19</div>	<div>55.3459.02</div>	<div>84.7790.74</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.090	1.367	1.692	2.011	2.028
材料	中压碳钢管	m	—	(9.570)	(9.570)	(9.570)	(9.570)	(9.410)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	0.191	0.320	0.377	0.639	0.749
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	0.013	0.107	0.424	0.585	0.662
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.004	0.035	0.141	0.195	0.221
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	0.054	0.079	0.093	0.144	0.169
	砂轮片 φ500	片	<div>37.1742.00</div>	0.018	—	—	—	—
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	1.95	2.22	2.40	2.79	2.41
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.090	0.121	0.142	0.192	0.232
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<div>28.9832.67</div>	0.004	—	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.009	0.012	0.014	0.019	0.023
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	—	—	—	—	0.009
	吊装机械(综合)	台班	<div>556.86587.42</div>	—	—	—	0.077	0.092
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	—	—	—	—	0.011

定 额 编 号				B8-0492	B8-0493	B8-0494	B8-0495	B8-0496
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>337.74</u> <u>346.61</u>	<u>478.20</u> <u>491.73</u>	<u>626.18</u> <u>646.20</u>	<u>684.73</u> <u>707.83</u>	<u>807.58</u> <u>835.06</u>
其 中	人 工 费 (元)			228.60	317.34	388.95	414.61	491.37
	材 料 费 (元)			<u>18.11</u> <u>20.43</u>	<u>29.94</u> <u>33.77</u>	<u>43.53</u> <u>49.13</u>	<u>48.47</u> <u>54.69</u>	<u>62.98</u> <u>71.11</u>
	机 械 费 (元)			<u>91.03</u> <u>97.58</u>	<u>130.92</u> <u>140.62</u>	<u>193.70</u> <u>208.12</u>	<u>221.65</u> <u>238.53</u>	<u>253.23</u> <u>272.58</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.174	3.018	3.699	3.943	4.673
材 料	中压碳钢管	m	—	(9.410)	(9.410)	(9.360)	(9.360)	(9.360)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	1.074	2.040	3.318	3.829	5.710
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.832	1.256	1.700	1.862	2.024
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.277	0.419	0.567	0.621	0.675
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.238	0.426	0.647	0.682	0.925
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.58	3.49	3.86	4.02	4.21
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.288	0.424	0.555	0.631	0.707
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.029	0.043	0.055	0.064	0.073
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.010	0.018	0.032	0.043	0.051
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.092	0.118	0.164	0.164	0.182
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.013	0.023	0.040	0.054	0.064

定 额 编 号				B8-0497	B8-0498	B8-0499	B8-0500
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<div>969.851003.97</div>	<div>1195.851236.75</div>	<div>1384.371431.45</div>	<div>1599.901656.06</div>
其 中	人 工 费 (元)			584.42	738.78	864.96	992.72
	材 料 费 (元)			<div>81.1791.64</div>	<div>98.37111.09</div>	<div>113.74128.44</div>	<div>150.70170.12</div>
	机 械 费 (元)			<div>304.26327.91</div>	<div>358.70386.88</div>	<div>405.67438.05</div>	<div>456.48493.22</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.558	7.026	8.226	9.441
材 料	中压碳钢管	m	—	(9.360)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	7.802	9.692	11.582	14.856
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	2.425	2.837	3.061	3.994
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.808	0.946	1.020	1.332
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	1.194	1.436	1.665	2.449
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	4.42	4.93	5.49	9.23
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.905	1.078	1.250	1.423
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.094	0.112	0.130	0.149
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	0.065	0.081	0.098	0.115
	吊装机械(综合)	台班	<div>556.86587.42</div>	0.199	0.217	0.217	0.225
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	0.081	0.101	0.123	0.144

2. 碳钢管(氩电联焊)								
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。							计量单位:10m	
定 额 编 号				B8-0501	B8-0502	B8-0503	B8-0504	B8-0505
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<u>76.53</u> 76.94	<u>84.99</u> 85.51	<u>96.31</u> 96.97	<u>108.93</u> 109.67	<u>122.26</u> 123.11
其 中	人 工 费 (元)			72.76	80.44	90.64	102.52	114.93
	材 料 费 (元)			<u>1.94</u> 2.15	<u>2.38</u> 2.66	<u>3.11</u> 3.49	<u>3.56</u> 3.98	<u>3.81</u> 4.28
	机 械 费 (元)			<u>1.83</u> 2.03	<u>2.17</u> 2.41	<u>2.56</u> 2.84	<u>2.85</u> 3.17	<u>3.52</u> 3.90
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.692	0.765	0.862	0.975	1.093
材 料	中压碳钢管	m	—	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.720)	(9.720)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.001	0.001	0.003	0.004	0.004
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.015	0.018	0.021	0.023	0.025
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.001	0.001	0.001	0.009	0.010
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.043	0.052	0.058	0.063	0.068
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.086	0.094	0.113	0.131	0.142
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.013	0.026	0.032	0.041	0.047
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.95	1.09	1.63	1.79	1.83
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.004	0.004	0.006	0.007	0.011
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.020	0.024	0.027	0.030	0.035
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.002	0.003	0.003	0.004

定 额 编 号				B8-0506	B8-0507	B8-0508	B8-0509	B8-0510
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				<div>143.45144.92</div>	<div>177.07179.40</div>	<div>210.56213.30</div>	<div>310.68316.80</div>	<div>353.57362.49</div>
其 中	人 工 费 (元)			130.70	157.09	187.48	235.75	244.26
	材 料 费 (元)			<div>5.295.96</div>	<div>10.1211.37</div>	<div>11.5713.05</div>	<div>16.1018.13</div>	<div>17.9520.23</div>
	机 械 费 (元)			<div>7.468.26</div>	<div>9.8610.94</div>	<div>11.5112.77</div>	<div>58.8362.92</div>	<div>91.3698.00</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.243	1.494	1.783	2.242	2.323
材 料	中压碳钢管	m	—	(9.570)	(9.570)	(9.570)	(9.570)	(9.410)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	0.137	0.237	0.279	0.506	0.592
	碳钢焊丝	kg	<div>5.936.70</div>	0.028	0.035	0.042	0.054	0.064
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	0.013	0.338	0.379	0.519	0.585
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.004	0.112	0.126	0.173	0.195
	氩气	m ³	<div>15.4917.50</div>	0.078	0.098	0.118	0.151	0.179
	钨钨棒	g	<div>0.560.63</div>	0.155	0.196	0.235	0.302	0.358
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	0.055	0.079	0.093	0.144	0.169
	砂轮片 φ500	片	<div>37.1742.00</div>	0.018	0.028	0.033	0.046	0.054
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	2.06	2.35	2.55	3.01	2.70
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.068	0.092	0.107	0.155	0.187
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<div>77.4086.01</div>	0.038	0.048	0.057	0.073	0.086
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<div>28.9832.67</div>	0.004	0.006	0.006	0.009	0.009
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.006	0.009	0.010	0.015	0.018
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	—	—	—	—	0.010
	吊装机械(综合)	台班	<div>556.86587.42</div>	—	—	—	0.077	0.092
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	—	—	—	—	0.013

定 额 编 号				B8-0511	B8-0512	B8-0513	B8-0514	B8-0515
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>383.46</u> 394.36	<u>539.89</u> 556.13	<u>705.51</u> 729.19	<u>774.12</u> 801.37	<u>904.20</u> 935.74
其中	人 工 费 (元)			255.30	353.20	433.22	463.19	547.41
	材 料 费 (元)			<u>21.05</u> 23.74	<u>32.87</u> 37.06	<u>46.63</u> 52.63	<u>51.76</u> 58.40	<u>65.15</u> 73.52
	机 械 费 (元)			<u>107.11</u> 115.32	<u>153.82</u> 165.87	<u>225.66</u> 243.34	<u>259.17</u> 279.78	<u>291.64</u> 314.81
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.428	3.359	4.120	4.405	5.206
材料	中压碳钢管	m	—	(9.410)	(9.410)	(9.360)	(9.360)	(9.360)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.879	1.747	2.918	3.427	5.185
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.077	0.106	0.132	0.136	0.140
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.827	1.256	1.700	1.862	2.024
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.276	0.419	0.567	0.621	0.675
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.215	0.296	0.370	0.381	0.391
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.429	0.593	0.740	0.761	0.782
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.210	0.248	0.373	0.391	0.533
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.91	3.88	4.35	4.63	4.93
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.238	0.365	0.491	0.568	0.644
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.104	0.144	0.178	0.184	0.189
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.023	0.036	0.049	0.058	0.066
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.075	0.107	0.137	0.144	0.151
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.013	0.022	0.038	0.051	0.059
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.092	0.118	0.164	0.164	0.182
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.016	0.027	0.047	0.064	0.074

定 额 编 号				B8-0516	B8-0517	B8-0518	B8-0519
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>1082.16</u> 1121.03	<u>1221.02</u> 1268.49	<u>1541.24</u> 1594.82	<u>1890.14</u> 1962.90
其中	人 工 费 (元)			649.20	698.83	954.76	1094.51
	材 料 费 (元)			<u>82.80</u> 93.48	<u>104.39</u> 117.87	<u>114.87</u> 129.71	<u>156.46</u> 176.65
	机 械 费 (元)			<u>350.16</u> 378.35	<u>417.80</u> 451.79	<u>471.61</u> 510.35	<u>639.17</u> 691.74
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.174	6.646	9.080	10.409
材料	中压碳钢管	m	—	(9.360)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	7.147	9.649	10.679	14.481
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.158	0.178	0.198	0.269
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	2.425	2.837	3.061	4.150
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.808	0.946	1.020	1.384
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.441	0.498	0.554	0.751
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.883	0.995	1.107	1.501
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.691	0.865	0.960	1.384
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.23	5.91	6.58	9.03
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.832	1.045	1.156	1.584
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.213	0.240	0.268	0.363
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.086	0.108	0.120	0.165
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.175	0.203	0.217	0.294
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.075	0.094	0.115	0.156
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.199	0.217	0.217	0.292
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.094	0.118	0.144	0.195

3. 螺旋卷管(电弧焊)									
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,垂直运输,管道安装。								计量单位:10m	
定 额 编 号				B8-0520	B8-0521	B8-0522	B8-0523	B8-0524	B8-0525
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
基 价 (元)				<u>269.07</u> <u>274.14</u>	<u>352.54</u> <u>361.83</u>	<u>405.53</u> <u>415.98</u>	<u>473.10</u> <u>485.35</u>	<u>544.47</u> <u>558.10</u>	<u>662.95</u> <u>678.83</u>
其 中	人 工 费 (元)			197.26	231.44	270.87	318.39	373.70	465.18
	材 料 费 (元)			<u>10.23</u> <u>11.55</u>	<u>13.89</u> <u>15.70</u>	<u>15.96</u> <u>18.02</u>	<u>20.30</u> <u>22.92</u>	<u>22.57</u> <u>25.50</u>	<u>24.91</u> <u>28.14</u>
	机 械 费 (元)			<u>61.58</u> <u>65.33</u>	<u>107.21</u> <u>114.69</u>	<u>118.70</u> <u>127.09</u>	<u>134.41</u> <u>144.04</u>	<u>148.20</u> <u>158.90</u>	<u>172.86</u> <u>185.51</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.876	2.201	2.576	3.028	3.554	4.424
材 料	螺旋卷管	m	—	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.780)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.578	0.867	1.034	1.408	1.593	1.790
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.574	0.724	0.802	0.961	1.046	1.130
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.191	0.242	0.267	0.320	0.349	0.377
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.144	0.211	0.253	0.339	0.384	0.431
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.50	0.57	0.64	0.70	0.76	0.83
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.108	0.141	0.168	0.205	0.232	0.262
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	0.019	0.022	0.026	0.030	0.038
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.098	0.105	0.111	0.120	0.128	0.139
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	0.024	0.028	0.033	0.037	0.047
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.011	0.014	0.017	0.021	0.023	0.026

定 额 编 号				B8-0526	B8-0527	B8-0528	B8-0529	B8-0530	B8-0531
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
基 价 (元)				736.17 751.02	941.52 964.37	1091.81 1117.84	1251.92 1282.53	1421.18 1456.73	1604.42 1645.37
其 中	人 工 费 (元)			551.30	663.18	774.85	881.16	992.62	1100.82
	材 料 费 (元)			<u>27.28</u> 30.81	<u>39.10</u> 44.19	<u>44.52</u> 50.30	<u>50.73</u> 57.30	<u>56.72</u> 64.09	<u>62.97</u> 71.14
	机 械 费 (元)			<u>157.59</u> 168.91	<u>239.24</u> 257.00	<u>272.44</u> 292.69	<u>320.03</u> 344.07	<u>371.84</u> 400.02	<u>440.63</u> 473.41
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.243	6.307	7.369	8.380	9.440	10.469
材 料	螺旋卷管		m	—	(9.780)	(9.780)	(9.670)	(9.670)	(9.570)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	1.999	3.159	3.616	4.153	5.177
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	1.211	1.584	1.769	1.996	2.446
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.404	0.528	0.589	0.666	0.821
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.478	0.667	0.764	0.872	1.087
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.88	1.06	1.41	1.55	1.99
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.291	0.408	0.466	0.533	0.663
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.042	0.054	0.062	0.078	0.106
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> 587.42	0.159	0.180	0.203	0.221	0.318
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	—	0.068	0.078	0.098	0.133
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.029	0.049	0.056	0.064	0.080

4. 螺旋卷管(氩电联焊)							
工作内容:准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。 计量单位:10m							
定 额 编 号				B8-0532	B8-0533	B8-0534	B8-0535
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				200	250	300	350
基 价 (元)				<u>324.15</u> 332.70	<u>384.61</u> 395.24	<u>446.54</u> 458.96	<u>522.52</u> 537.18
其中	人 工 费 (元)			216.71	254.15	297.47	349.52
	材 料 费 (元)			<u>16.77</u> 18.94	<u>20.27</u> 22.90	<u>24.86</u> 28.11	<u>31.26</u> 35.34
	机 械 费 (元)			<u>90.67</u> 97.05	<u>110.19</u> 118.19	<u>124.21</u> 133.38	<u>141.74</u> 152.32
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.061	2.417	2.829	3.324
材料	螺旋卷管	m	—	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)
	电焊条(综合)	kg	<u>6.37</u> 7.20	0.700	0.830	1.046	1.382
	碳钢氩弧焊丝	kg	<u>14.16</u> 16.00	0.054	0.066	0.080	0.093
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.451	0.551	0.601	0.746
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.150	0.184	0.200	0.249
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.151	0.185	0.222	0.261
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.301	0.370	0.445	0.522
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.680	0.817	1.088	1.372
	其他材料费	%	—	0.82	0.84	1.03	1.14
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.109	0.141	0.167	0.208
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.075	0.092	0.110	0.130
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.012	0.018	0.022	0.026
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.095	0.101	0.107	0.116
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.015	0.023	0.027	0.032
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.011	0.014	0.017	0.021

工作内容:准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0536	B8-0537	B8-0538	
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				400	450	500	
基 价 (元)				601.13 617.40	738.16 757.96	860.88 883.08	
其	人 工 费 (元)			410.30	510.82	605.35	
	材 料 费 (元)			$\frac{35.13}{39.70}$	$\frac{46.61}{52.67}$	$\frac{51.75}{58.49}$	
中	机 械 费 (元)			$\frac{155.70}{167.40}$	$\frac{180.73}{194.47}$	$\frac{203.78}{219.24}$	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	3.902	4.858	5.757
材	螺旋卷管		m	—	(9.287)	(9.193)	(9.193)
	电焊条(综合)		kg	$\frac{6.37}{7.20}$	1.563	2.388	2.640
	碳钢氩弧焊丝		kg	$\frac{14.16}{16.00}$	0.106	0.120	0.130
	氧气		m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	0.814	1.021	1.100
	乙炔气		kg	$\frac{16.13}{18.23}$	0.271	0.340	0.367
	氩气		m ³	$\frac{15.49}{17.50}$	0.296	0.335	0.365
	钨钨棒		g	$\frac{0.56}{0.63}$	0.592	0.670	0.730
	砂轮片 φ100		片	$\frac{6.90}{7.80}$	1.552	2.022	2.317
	其他材料费		%	—	1.24	1.39	1.46
机	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.236	0.285	0.315
	氩弧焊机 电流 500A		台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.147	0.167	0.189
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.029	0.036	0.040
	吊装机械(综合)		台班	$\frac{556.86}{587.42}$	0.124	0.134	0.154
	载重汽车 装载质量 10t		台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.036	0.045	0.050
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.023	0.029	0.031

5. 不锈钢管(电弧焊)									
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。								计量单位:10m	
定 额 编 号				B8-0539	B8-0540	B8-0541	B8-0542	B8-0543	B8-0544
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				95.01 95.49	98.03 98.61	103.54 104.38	115.08 116.04	131.55 132.86	181.45 183.25
其 中	人 工 费 (元)			90.64	92.95	96.21	106.52	120.40	166.24
	材 料 费 (元)			$\frac{2.21}{2.46}$	$\frac{2.52}{2.83}$	$\frac{3.91}{4.38}$	$\frac{4.49}{5.02}$	$\frac{5.89}{6.63}$	$\frac{8.29}{9.33}$
	机 械 费 (元)			$\frac{2.16}{2.39}$	$\frac{2.56}{2.83}$	$\frac{3.42}{3.79}$	$\frac{4.07}{4.50}$	$\frac{5.26}{5.83}$	$\frac{6.92}{7.68}$
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.862	0.884	0.915	1.013	1.145	1.581
材 料	中压不锈钢管	m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.740)	(9.740)
	不锈钢电焊条	kg	$\frac{23.01}{26.00}$	0.032	0.040	0.058	0.072	0.111	0.191
	砂轮片 $\phi 100$	片	$\frac{6.90}{7.80}$	0.027	0.033	0.053	0.066	0.093	0.137
	砂轮片 $\phi 500$	片	$\frac{37.17}{42.00}$	0.005	0.006	0.012	0.014	0.017	0.019
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	1.21	1.28	1.96	2.05	2.30	2.49
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.027	0.033	0.045	0.055	0.073	0.098
	砂轮切割机 砂轮直径 $\phi 500\text{mm}$	台班	$\frac{28.98}{32.67}$	0.001	0.001	0.004	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 排气量 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 $60\times 50\times 75(\text{cm}^3)$	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.003	0.004	0.005	0.006	0.008	0.011

定 额 编 号				B8-0545	B8-0546	B8-0547	B8-0548	B8-0549	B8-0550
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<u>251.30</u> <u>253.94</u>	<u>283.81</u> <u>288.53</u>	<u>352.51</u> <u>359.21</u>	<u>439.07</u> <u>451.32</u>	<u>502.71</u> <u>517.74</u>	<u>751.31</u> <u>774.71</u>
其 中	人 工 费 (元)			229.02	242.90	294.63	299.68	338.37	503.56
	材 料 费 (元)			<u>12.58</u> <u>14.17</u>	<u>14.63</u> <u>16.47</u>	<u>22.09</u> <u>24.89</u>	<u>23.02</u> <u>25.94</u>	<u>31.68</u> <u>35.71</u>	<u>57.28</u> <u>64.62</u>
	机 械 费 (元)			<u>9.70</u> <u>10.75</u>	<u>26.28</u> <u>29.16</u>	<u>35.79</u> <u>39.69</u>	<u>116.37</u> <u>125.70</u>	<u>132.66</u> <u>143.66</u>	<u>190.47</u> <u>206.53</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.178	2.310	2.802	2.850	3.218	4.789
材 料	中压不锈钢管	m	—	(9.740)	(9.530)	(9.530)	(9.530)	(9.380)	(9.380)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	0.318	0.374	0.637	0.746	1.064	2.013
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.181	0.219	0.258	0.303	0.426	0.764
	砂轮片 ϕ 500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.034	0.041	0.062	—	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.06	3.32	3.72	4.18	4.73	6.32
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.139	0.164	0.239	0.280	0.350	0.519
	砂轮切割机 砂轮直径 ϕ 500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.010	0.013	0.016	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.015	0.018	0.026	0.030	0.038	0.056
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	—	0.059	0.077	0.101	0.125	0.180
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	0.010	0.013	0.022
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	—	—	0.092	0.092	0.118
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	0.013	0.016	0.027
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	—	0.059	0.077	0.101	0.125	0.180

定 额 编 号				B8-0551	B8-0552	B8-0553	B8-0554	B8-0555	B8-0556
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				961.14 995.09	1174.20 1219.18	1451.92 1512.29	1721.05 1797.74	2011.30 2107.04	2249.66 2357.86
其 中	人 工 费 (元)			604.61	718.81	854.55	973.79	1093.03	1212.27
	材 料 费 (元)			<u>90.69</u> 102.36	<u>134.33</u> 151.65	<u>196.80</u> 222.22	<u>262.89</u> 296.89	<u>349.55</u> 394.78	<u>387.07</u> 437.16
	机 械 费 (元)			<u>265.84</u> 288.12	<u>321.06</u> 348.72	<u>400.57</u> 435.52	<u>484.37</u> 527.06	<u>568.72</u> 619.23	<u>650.32</u> 708.43
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.750	6.836	8.127	9.261	10.395	11.529
材 料	中压不锈钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	3.308	5.024	7.534	10.328	13.880	15.371
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	1.160	1.631	2.187	2.302	2.869	3.188
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	7.30	8.31	9.28	10.40	11.52	12.64
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.713	0.943	1.286	1.655	2.033	2.393
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.236	0.297	0.360	0.428	0.496	0.564
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.236	0.297	0.360	0.428	0.496	0.564
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.033	0.045	0.060	0.076	0.092	0.108
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.164	0.164	0.182	0.199	0.216	0.230
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.041	0.056	0.075	0.095	0.115	0.135
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.078	0.103	0.140	0.180	0.220	0.261

6. 不锈钢管 (氩电联焊)								
工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。							计量单位:10m	
定 额 编 号				B8-0557	B8-0558	B8-0559	B8-0560	B8-0561
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				<u>196.33</u> <u>198.97</u>	<u>276.43</u> <u>280.51</u>	<u>313.26</u> <u>317.93</u>	<u>374.14</u> <u>380.57</u>	<u>474.56</u> <u>486.47</u>
其	人 工 费 (元)			173.92	241.95	273.81	320.18	340.16
	材 料 费 (元)			<u>8.94</u> <u>10.05</u>	<u>13.89</u> <u>15.65</u>	<u>16.62</u> <u>18.73</u>	<u>24.71</u> <u>27.85</u>	<u>26.74</u> <u>30.14</u>
中	机 械 费 (元)			<u>13.47</u> <u>15.00</u>	<u>20.59</u> <u>22.91</u>	<u>22.83</u> <u>25.39</u>	<u>29.25</u> <u>32.54</u>	<u>107.66</u> <u>116.17</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.654	2.301	2.604	3.045	3.235
材 料	中压不锈钢管	m	—	(9.740)	(9.740)	(9.530)	(9.530)	(9.530)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	0.115	0.232	0.273	0.499	0.584
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.033	0.045	0.056	0.072	0.092
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.093	0.124	0.157	0.202	0.257
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.156	0.194	0.231	0.299	0.354
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.059	0.088	0.104	0.150	0.176
	砂轮片 ϕ 500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.019	0.034	0.041	0.062	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.35	2.87	3.29	3.64	4.09
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.065	0.107	0.126	0.187	0.218
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.060	0.075	0.087	0.115	0.136
	砂轮切割机 砂轮直径 ϕ 500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.006	0.010	0.013	0.016	—
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	—	—	—	—	0.011
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.037	0.065	0.065	0.067	0.068
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	—	0.010
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	—	—	—	0.092
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	—	0.013
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.037	0.065	0.065	0.067	0.068
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	—	—	—	—	0.011
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.007	0.012	0.014	0.020	0.024

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。
管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0562	B8-0563	B8-0564	B8-0565
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				<u>522.71</u> <u>537.05</u>	<u>766.25</u> <u>788.21</u>	<u>959.15</u> <u>990.65</u>	<u>1150.94</u> <u>1192.08</u>
其 中	人 工 费 (元)			366.34	533.43	627.01	732.69
	材 料 费 (元)			<u>35.75</u> <u>40.31</u>	<u>62.04</u> <u>69.99</u>	<u>94.79</u> <u>107.00</u>	<u>137.38</u> <u>155.09</u>
	机 械 费 (元)			<u>120.62</u> <u>130.40</u>	<u>170.78</u> <u>184.79</u>	<u>237.35</u> <u>256.64</u>	<u>280.87</u> <u>304.30</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.484	5.073	5.963	6.968
材 料	中压不锈钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	0.864	1.712	2.896	4.484
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.110	0.156	0.195	0.238
	氩气	m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.308	0.437	0.546	0.666
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.424	0.585	0.731	0.870
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.239	0.410	0.573	0.758
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.61	6.15	7.07	8.01
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.287	0.445	0.597	0.766
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.158	0.215	0.275	0.323
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.014	0.020	0.027	0.033
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.071	0.080	0.095	0.117
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.013	0.022	0.033	0.045
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.092	0.118	0.164	0.164
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.016	0.027	0.041	0.056
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.071	0.080	0.095	0.117
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.014	0.020	0.027	0.033
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.031	0.048	0.065	0.083

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。
管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0566	B8-0567	B8-0568	B8-0569
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				350	400	450	500
基 价 (元)				1409.69 1464.65	1688.44 1759.10	1924.15 2006.70	2163.57 2258.30
其 中	人 工 费 (元)			863.81	999.56	1135.30	1270.95
	材 料 费 (元)			<u>197.23</u> 222.71	<u>267.17</u> 301.71	<u>337.10</u> 380.73	<u>407.06</u> 459.73
	机 械 费 (元)			<u>348.65</u> 378.13	<u>421.71</u> 457.83	<u>451.75</u> 490.67	<u>485.56</u> 527.62
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.215	9.506	10.797	12.087
材 料	中压不锈钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	6.828	9.447	12.066	14.685
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> 52.00	0.276	0.346	0.416	0.486
	氩气	m³	<u>15.49</u> 17.50	0.774	0.970	1.166	1.362
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	1.009	1.140	1.271	1.402
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.991	1.321	1.651	1.980
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	8.91	10.10	11.29	12.49
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	1.061	1.378	1.541	1.705
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.350	0.395	0.400	0.405
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.040	0.048	0.050	0.052
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.148	0.187	0.205	0.224
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.060	0.076	0.083	0.092
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.182	0.199	0.202	0.205
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.075	0.095	0.104	0.115
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.148	0.187	0.205	0.224
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.040	0.048	0.050	0.052
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.003	0.003
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.115	0.150	0.168	0.186

7. 不锈钢管(氩弧焊)									
工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。								计量单位:10m	
定 额 编 号				B8-0570	B8-0571	B8-0572	B8-0573	B8-0574	B8-0575
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>103.96</u> <u>104.81</u>	<u>108.49</u> <u>109.53</u>	<u>112.65</u> <u>114.00</u>	<u>126.66</u> <u>128.25</u>	<u>145.59</u> <u>147.67</u>	<u>205.63</u> <u>208.64</u>
其 中	人 工 费 (元)			96.53	99.79	101.15	113.25	128.18	180.65
	材 料 费 (元)			<u>2.88</u> <u>3.21</u>	<u>3.37</u> <u>3.79</u>	<u>5.13</u> <u>5.76</u>	<u>6.04</u> <u>6.78</u>	<u>8.22</u> <u>9.24</u>	<u>11.71</u> <u>13.20</u>
	机 械 费 (元)			<u>4.55</u> <u>5.07</u>	<u>5.33</u> <u>5.95</u>	<u>6.37</u> <u>7.09</u>	<u>7.37</u> <u>8.22</u>	<u>9.19</u> <u>10.25</u>	<u>13.27</u> <u>14.79</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.918	0.949	0.962	1.077	1.718
材 料	中压不锈钢管		m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.740)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.016	0.020	0.029	0.037	0.090
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.044	0.055	0.083	0.102	0.254
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.085	0.105	0.153	0.190	0.478
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.027	0.033	0.042	0.053	0.078
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.005	0.006	0.012	0.014	0.019
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.14	1.21	1.87	1.95	2.36
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.029	0.038	0.048	0.060	0.112
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.001	0.001	0.004	0.004	0.006
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.023	0.024	0.026	0.027	0.037
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	—	—	—	—	0.037
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0576	B8-0577	B8-0578	B8-0579	B8-0580	B8-0581
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<u>294.67</u> <u>299.70</u>	<u>331.72</u> <u>337.50</u>	<u>411.95</u> <u>420.65</u>	<u>509.12</u> <u>523.67</u>	<u>583.87</u> <u>602.26</u>	<u>875.93</u> <u>906.69</u>
其中	人 工 费 (元)			252.99	283.80	340.27	354.04	395.57	572.54
	材 料 费 (元)			<u>20.33</u> <u>22.92</u>	<u>24.16</u> <u>27.24</u>	<u>38.18</u> <u>43.07</u>	<u>42.50</u> <u>47.94</u>	<u>58.80</u> <u>66.34</u>	<u>107.38</u> <u>121.20</u>
	机 械 费 (元)			<u>21.35</u> <u>23.79</u>	<u>23.76</u> <u>26.46</u>	<u>33.50</u> <u>37.31</u>	<u>112.58</u> <u>121.69</u>	<u>129.50</u> <u>140.35</u>	<u>196.01</u> <u>212.95</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	2.406	2.699	3.236	3.367	5.445
材料	中压不锈钢管		m	—	(9.740)	(9.530)	(9.530)	(9.530)	(9.380)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.169	0.202	0.337	0.402	1.058
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.473	0.566	0.944	1.124	2.964
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.891	1.049	1.783	2.088	5.640
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.124	0.147	0.211	0.248	0.578
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.034	0.041	0.062	—	—
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.89	3.30	3.66	4.12	6.25
机械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.175	0.205	0.327	0.383	0.915
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.010	0.013	0.016	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.065	0.065	0.067	0.068	0.080
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.065	0.065	0.067	0.068	0.080
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	—	—	—	0.011	0.020
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	0.010	0.022
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	—	—	0.092	0.118
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	0.013	0.027
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	—	—	—	0.011	0.020

8. 合金钢管(电弧焊)								
工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。							计量单位:10m	
定 额 编 号				B8-0582	B8-0583	B8-0584	B8-0585	B8-0586
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				101.84 102.60	116.19 117.16	126.54 127.68	140.81 142.11	154.85 156.27
其 中	人 工 费 (元)			95.27	107.99	116.82	129.65	142.48
	材 料 费 (元)			<u>1.72</u> 1.92	<u>2.07</u> 2.32	<u>2.85</u> 3.20	<u>3.29</u> 3.69	<u>3.73</u> 4.17
	机 械 费 (元)			<u>4.85</u> 5.41	<u>6.13</u> 6.85	<u>6.87</u> 7.66	<u>7.87</u> 8.77	<u>8.64</u> 9.62
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.906	1.027	1.111	1.233	1.355
材 料	中压合金钢管	m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	0.031	0.062	0.076	0.094	0.108
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.005	0.006	0.007	0.008	0.011
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.030	0.036	0.041	0.049	0.055
	砂轮片 ϕ 500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.004	0.005	0.008	0.010	0.012
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.22	1.29	1.89	2.08	2.30
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.028	0.044	0.053	0.066	0.076
	砂轮切割机 砂轮直径 ϕ 500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.021	0.024	0.025	0.027	0.028
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007

定 额 编 号				B8-0587	B8-0588	B8-0589	B8-0590	B8-0591
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				184. 85 186. 78	251. 32 254. 08	271. 93 274. 98	334. 06 337. 95	427. 53 436. 40
其 中	人 工 费 (元)			167. 92	227. 75	245. 74	300. 41	318. 08
	材 料 费 (元)			<u>4. 87</u> 5. 45	<u>6. 67</u> 7. 50	<u>7. 68</u> 8. 62	<u>10. 79</u> 12. 12	<u>11. 87</u> 13. 36
	机 械 费 (元)			<u>12. 06</u> 13. 41	<u>16. 90</u> 18. 83	<u>18. 51</u> 20. 62	<u>22. 86</u> 25. 42	<u>97. 58</u> 104. 96
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	1. 597	2. 166	2. 337	2. 857	3. 025
材 料	中压合金钢管	m	—	(9. 840)	(9. 840)	(9. 530)	(9. 530)	(9. 530)
	合金钢电焊条	kg	<u>6. 75</u> 7. 63	0. 186	0. 309	0. 364	0. 619	0. 725
	氧气	m ³	<u>3. 98</u> 4. 50	0. 012	0. 021	0. 023	0. 031	0. 035
	乙炔气	kg	<u>16. 13</u> 18. 23	0. 004	0. 007	0. 008	0. 010	0. 012
	砂轮片 φ100	片	<u>6. 90</u> 7. 80	0. 071	0. 100	0. 116	0. 162	0. 190
	砂轮片 φ500	片	<u>37. 17</u> 42. 00	0. 018	0. 028	0. 033	0. 046	0. 054
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	2. 60	2. 96	3. 30	3. 89	3. 70
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> 69. 30	0. 100	0. 137	0. 162	0. 226	0. 261
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28. 98</u> 32. 67	0. 004	0. 006	0. 006	0. 009	0. 009
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83. 10</u> 93. 21	0. 038	0. 060	0. 060	0. 061	0. 062
	光谱仪	台班	<u>115. 32</u> 130. 31	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26. 73</u> 29. 85	0. 038	0. 060	0. 060	0. 061	0. 062
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 010	0. 013	0. 015	0. 021	0. 025
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	—	—	—	—	0. 010
	吊装机械(综合)	台班	<u>556. 86</u> 587. 42	—	—	—	—	0. 092
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703. 60</u> 758. 01	—	—	—	—	0. 013

定 额 编 号				B8-0592	B8-0593	B8-0594	B8-0595	B8-0596
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				449. 49 459. 57	647. 20 661. 99	820. 65 842. 23	965. 46 992. 46	1144. 36 1177. 98
其 中	人 工 费 (元)			327. 75	472. 44	565. 39	656. 56	769. 59
	材 料 费 (元)			<u>13. 70</u> 15. 40	<u>22. 71</u> 25. 57	<u>33. 50</u> 37. 77	<u>47. 32</u> 53. 37	<u>66. 56</u> 75. 11
	机 械 费 (元)			<u>108. 04</u> 116. 42	<u>152. 05</u> 163. 98	<u>221. 76</u> 239. 07	<u>261. 58</u> 282. 53	<u>308. 21</u> 333. 28
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	3. 117	4. 493	5. 377	6. 244	7. 319
材 料	中压合金钢管	m	—	(9. 530)	(9. 380)	(9. 380)	(9. 380)	(9. 380)
	合金钢电焊条	kg	<u>6. 75</u> 7. 63	1. 035	1. 958	3. 216	4. 886	7. 326
	氧气	m ³	<u>3. 98</u> 4. 50	0. 133	0. 203	0. 288	0. 371	0. 437
	乙炔气	kg	<u>16. 13</u> 18. 23	0. 045	0. 068	0. 096	0. 124	0. 145
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6. 90</u> 7. 80	0. 253	0. 428	0. 534	0. 703	0. 916
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	4. 11	5. 14	6. 01	6. 68	7. 46
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> 69. 30	0. 324	0. 473	0. 617	0. 769	1. 028
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83. 10</u> 93. 21	0. 065	0. 074	0. 087	0. 108	0. 136
	光谱仪	台班	<u>115. 32</u> 130. 31	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26. 73</u> 29. 85	0. 065	0. 074	0. 087	0. 108	0. 136
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 032	0. 047	0. 061	0. 077	0. 105
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74. 77</u> 83. 06	0. 008	0. 013	0. 015	0. 017	0. 018
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 013	0. 022	0. 038	0. 051	0. 059
	吊装机械(综合)	台班	<u>556. 86</u> 587. 42	0. 092	0. 118	0. 164	0. 164	0. 182
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703. 60</u> 758. 01	0. 016	0. 027	0. 047	0. 064	0. 074

定 额 编 号				B8-0597	B8-0598	B8-0599	B8-0600
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>1408.24</u> 1450.43	<u>1701.80</u> 1756.17	<u>2007.60</u> 2068.82	<u>2269.43</u> 2337.53
其中	人 工 费 (元)			946.67	1067.90	1298.81	1485.35
	材 料 费 (元)			<u>88.62</u> 100.04	<u>115.41</u> 130.30	<u>127.77</u> 144.26	<u>140.51</u> 158.62
	机 械 费 (元)			<u>372.95</u> 403.72	<u>518.49</u> 557.97	<u>581.02</u> 625.75	<u>643.57</u> 693.56
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.003	10.156	12.352	14.126
材料	中压合金钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	10.043	13.506	14.947	16.387
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.543	0.611	0.672	0.733
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.181	0.204	0.224	0.243
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	1.219	1.477	1.641	1.804
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	8.16	9.26	10.31	11.79
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	1.305	1.629	1.803	1.977
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.171	0.218	0.236	0.254
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.171	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.135	0.169	0.187	0.206
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.021	0.027	0.029	0.031
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.075	0.094	0.115	0.136
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.199	0.217	0.217	0.217
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.094	0.118	0.144	0.170
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	—	0.218	0.236	0.254

9. 合金钢管 (氩电联焊)

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0601	B8-0602	B8-0603	B8-0604	B8-0605
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				140.86 143.14	257.48 260.67	279.40 282.98	345.25 349.88	442.21 452.04
其	人 工 费 (元)			121.34	230.28	248.89	305.67	324.91
	材 料 费 (元)			<u>6.00</u> <u>6.75</u>	<u>8.50</u> <u>9.55</u>	<u>9.89</u> <u>11.12</u>	<u>13.56</u> <u>15.26</u>	<u>15.87</u> <u>17.88</u>
中	机 械 费 (元)			<u>13.52</u> <u>15.05</u>	<u>18.70</u> <u>20.84</u>	<u>20.62</u> <u>22.97</u>	<u>26.02</u> <u>28.95</u>	<u>101.43</u> <u>109.25</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.154	2.190	2.367	2.907	3.090
材	中压合金钢管	m	—	(9.840)	(9.840)	(9.530)	(9.530)	(9.530)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	0.132	0.226	0.266	0.486	0.568
	合金钢焊丝	kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	0.028	0.035	0.042	0.054	0.064
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.012	0.021	0.023	0.031	0.035
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.004	0.007	0.008	0.010	0.012
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.078	0.098	0.118	0.151	0.179
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.155	0.196	0.235	0.302	0.358
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.073	0.098	0.114	0.159	0.288
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.018	0.028	0.033	0.046	0.054
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.12	2.95	3.29	3.88	3.69
机	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.075	0.105	0.123	0.184	0.213
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.004	0.006	0.006	0.009	0.009
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.038	0.060	0.060	0.061	0.062
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.007	0.010	0.011	0.017	0.020
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.038	0.060	0.060	0.061	0.062
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	—	—	—	0.092
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	—	0.010
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.040	0.050	0.060	0.076	0.090
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	—	0.013

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0606	B8-0607	B8-0608	B8-0609	B8-0610
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				466.57 477.71	672.93 689.22	776.64 793.63	929.05 956.28	1079.10 1110.72
其中	人 工 费 (元)			336.16	485.58	583.27	617.97	721.33
	材 料 费 (元)			<u>17.44</u> 19.64	<u>27.92</u> 31.45	<u>40.16</u> 45.30	<u>45.11</u> 50.88	<u>58.35</u> 65.83
	机 械 费 (元)			<u>112.97</u> 121.91	<u>159.43</u> 172.19	<u>153.21</u> 165.06	<u>265.97</u> 287.43	<u>299.42</u> 323.56
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.197	4.618	5.547	5.877	6.860
材料	中压合金钢管	m	—	(9.530)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	0.840	1.665	2.816	3.334	5.077
	合金钢焊丝	kg	<u>22.12</u> 25.00	0.077	0.106	0.132	0.136	0.140
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.117	0.203	0.288	0.293	0.344
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.039	0.068	0.096	0.098	0.114
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.215	0.296	0.370	0.381	0.391
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.429	0.593	0.740	0.761	0.782
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.248	0.419	0.580	0.703	0.764
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.10	5.13	5.99	6.30	6.67
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.270	0.408	0.547	0.632	0.716
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.065	0.074	0.087	0.095	0.103
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.026	0.040	0.053	0.063	0.073
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.008	0.013	0.015	0.015	0.015
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.065	0.074	0.087	0.095	0.103
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.092	0.118	0.164	0.164	0.182
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.013	0.022	—	0.051	0.059
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.109	0.150	0.187	0.192	0.198
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.016	0.027	—	0.064	0.074

定 额 编 号				B8-0611	B8-0612	B8-0613	B8-0614
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				1323.53 1362.72	1573.63 1623.24	1866.79 1922.79	2161.46 2223.99
其中	人 工 费 (元)			887.57	992.51	1215.95	1439.50
	材 料 费 (元)			75.77 85.52	96.83 109.30	107.29 121.12	118.05 133.27
	机 械 费 (元)			360.19 389.63	484.29 521.43	543.55 585.72	603.91 651.22
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.441	9.439	11.564	13.690
材料	中压合金钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	合金钢电焊条	kg	6.75 7.63	7.025	9.512	10.527	11.542
	合金钢焊丝	kg	22.12 25.00	0.158	0.178	0.198	0.217
	氧气	m³	3.98 4.50	0.429	0.482	0.530	0.577
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.143	0.161	0.177	0.193
	氩气	m³	15.49 17.50	0.441	0.498	0.554	0.611
	铈钨棒	g	0.56 0.63	0.883	0.995	1.107	1.219
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	1.016	1.230	1.367	1.504
	其他材料费	元	0.90 1.00	7.23	8.22	9.17	10.46
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.916	1.153	1.275	1.397
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.130	0.166	0.179	0.193
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm³)	台班	22.95 25.29	0.094	0.119	0.132	0.144
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	74.77 83.06	0.017	0.021	0.023	0.026
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	0.130	—	—	—
	光谱仪	台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.199	0.217	0.217	0.217
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.075	0.094	0.115	0.136
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.224	0.251	0.280	0.317
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.094	0.118	0.144	0.170
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	—	0.166	0.179	0.193

10. 合金钢管(氩弧焊)										
工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。										
计量单位:10m										
定 额 编 号				B8-0615	B8-0616	B8-0617	B8-0618	B8-0619	B8-0620	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	
基 价 (元)				102.54 103.41	117.20 118.38	127.98 129.36	142.45 144.07	156.83 158.63	191.32 194.05	
其	人 工 费 (元)			95.27	107.57	116.40	129.02	141.85	168.45	
	材 料 费 (元)			<u>2.55</u> 2.86	<u>3.71</u> 4.19	<u>4.89</u> 5.49	<u>5.81</u> 6.53	<u>6.62</u> 7.45	<u>10.26</u> 11.54	
中	机 械 费 (元)			<u>4.72</u> 5.28	<u>5.92</u> 6.62	<u>6.69</u> 7.47	<u>7.62</u> 8.52	<u>8.36</u> 9.33	<u>12.61</u> 14.06	
名 称			单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.906	1.023	1.107	1.227	1.349	1.602
材	中压合金钢管		m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> 25.00	0.015	0.030	0.037	0.046	0.053	0.097
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.005	0.006	0.007	0.008	0.011	0.012
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.043	0.085	0.104	0.129	0.148	0.271
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.086	0.170	0.208	0.258	0.296	0.543
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.029	0.034	0.040	0.048	0.054	0.069
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.004	0.005	0.008	0.010	0.012	0.018
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	1.22	1.29	1.89	2.08	2.30	2.61
机	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.022	0.034	0.042	0.052	0.060	0.091
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	—	0.001	0.003	0.003	0.004	0.004
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.021	0.024	0.025	0.027	0.028	0.038
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	—	—	—	—	—	0.038

定 额 编 号				B8-0621	B8-0622	B8-0623	B8-0624	B8-0625	B8-0626
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<u>265.54</u> <u>269.73</u>	<u>288.60</u> <u>293.31</u>	<u>433.22</u> <u>439.97</u>	<u>547.47</u> <u>559.90</u>	<u>584.55</u> <u>599.73</u>	<u>623.26</u> <u>641.39</u>
其中	人 工 费 (元)			230.91	249.42	377.28	410.30	422.70	435.53
	材 料 费 (元)			<u>15.61</u> <u>17.60</u>	<u>18.22</u> <u>20.52</u>	<u>27.74</u> <u>31.27</u>	<u>32.82</u> <u>37.04</u>	<u>42.47</u> <u>47.92</u>	<u>54.66</u> <u>61.66</u>
	机 械 费 (元)			<u>19.02</u> <u>21.22</u>	<u>20.96</u> <u>23.37</u>	<u>28.20</u> <u>31.42</u>	<u>104.35</u> <u>112.56</u>	<u>119.38</u> <u>129.11</u>	<u>133.07</u> <u>144.20</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	2.196	2.372	3.588	3.902	4.142
材料	中压合金钢管		m	—	(9.840)	(9.530)	(9.530)	(9.530)	(9.530)
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	0.161	0.190	0.309	0.368	0.678
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.021	0.023	0.031	0.035	0.232
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.007	0.008	0.010	0.012	0.078
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.451	0.531	0.865	1.030	1.901
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.902	1.063	1.730	2.060	3.799
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.096	0.112	0.149	0.274	0.259
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.028	0.033	0.046	0.054	—
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.96	3.30	3.90	3.72	4.57
机械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.142	0.167	0.258	0.306	0.531
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.006	0.006	0.009	0.009	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.060	0.060	0.061	0.062	0.068
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.012
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.060	0.060	0.061	0.062	0.068
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	—	—	—	—	0.008
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	0.010	0.015
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	—	—	0.092	0.092
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	0.013	0.019

11. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊前预热,焊接,垂直运输,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0627	B8-0628	B8-0629	B8-0630	B8-0631
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				20	30	40	50	65
基 价 (元)				78.01 78.50	108.68 109.38	138.67 139.67	164.98 166.24	188.18 189.78
其 中	人 工 费 (元)			74.13	103.05	130.60	155.20	175.71
	材 料 费 (元)			3.85 4.34	5.57 6.26	7.95 8.94	9.64 10.88	12.30 13.87
	机 械 费 (元)			0.03 0.03	0.06 0.07	0.12 0.13	0.14 0.16	0.17 0.20
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.705	0.980	1.242	1.476	1.671
材 料	中压铜管	m	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	33.63 38.00	0.033	0.051	0.068	0.086	0.113
	氧气	m³	3.98 4.50	0.126	0.195	0.267	0.335	0.435
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.052	0.080	0.110	0.139	0.181
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.042	0.079	0.107	0.135	0.190
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.005	0.007	0.012	0.016	0.018
	硼砂(四硼酸钠)	kg	4.52 5.11	0.007	0.010	0.014	0.017	0.022
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.99	1.02	1.75	1.76	1.97
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.001	0.002	0.004	0.005	0.006

定 额 编 号				B8-0632	B8-0633	B8-0634	B8-0635	B8-0636
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				75	85	100	120	150
基 价 (元)				<u>204.19</u> <u>206.04</u>	<u>293.83</u> <u>300.44</u>	<u>309.89</u> <u>317.56</u>	<u>416.28</u> <u>429.25</u>	<u>481.26</u> <u>496.63</u>
其 中	人 工 费 (元)			189.69	237.43	244.68	275.91	319.55
	材 料 费 (元)			<u>14.30</u> <u>16.12</u>	<u>22.64</u> <u>25.53</u>	<u>25.91</u> <u>29.25</u>	<u>31.34</u> <u>35.39</u>	<u>38.93</u> <u>43.93</u>
	机 械 费 (元)			<u>0.20</u> <u>0.23</u>	<u>33.76</u> <u>37.48</u>	<u>39.30</u> <u>43.63</u>	<u>109.03</u> <u>117.95</u>	<u>122.78</u> <u>133.15</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.804	2.258	2.327	2.624	3.039
材 料	中压铜管	m	—	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> <u>38.00</u>	0.132	0.223	0.256	0.312	0.390
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.510	0.871	0.988	1.191	1.495
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.212	0.360	0.408	0.493	0.619
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.224	0.533	0.606	0.791	0.998
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.021	—	—	—	—
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> <u>5.11</u>	0.026	0.044	0.049	0.060	0.075
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.18	2.20	2.65	2.70	2.94
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.007	—	—	—	—
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	—	0.134	0.156	0.189	0.236
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	—	0.134	0.156	0.189	0.236
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	0.005	0.006
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	—	—	0.092	0.092
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	0.006	0.007

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊前预热,焊接,垂直运输,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0637	B8-0638	B8-0639	B8-0640
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				185	200	250	300
基 价 (元)				605.75 624.83	721.75 745.43	891.07 921.17	1057.28 1093.11
其中	人 工 费 (元)			404.20	482.64	583.27	698.62
	材 料 费 (元)			<u>47.84</u> <u>54.01</u>	<u>73.66</u> <u>83.20</u>	<u>92.28</u> <u>104.24</u>	<u>113.25</u> <u>127.88</u>
	机 械 费 (元)			<u>153.71</u> <u>166.62</u>	<u>165.45</u> <u>179.59</u>	<u>215.52</u> <u>233.66</u>	<u>245.41</u> <u>266.61</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.844	4.590	5.547	6.644
材料	中压铜管	m	—	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> <u>38.00</u>	0.483	0.802	1.007	1.210
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.858	2.949	3.702	4.439
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.768	1.214	1.521	1.827
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	1.240	1.705	2.147	2.588
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> <u>5.11</u>	0.092	0.156	0.196	0.235
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.16	3.22	3.83	7.22
机械	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.291	0.330	0.412	0.495
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.291	0.330	0.412	0.495
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.007	0.008	0.010	0.014
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.118	0.118	0.164	0.164
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.009	0.010	0.012	0.018

12. 金属软管安装(螺纹连接)

工作内容:准备工作,软管清理检查,管口连接,管道安装。

计量单位:根

定 额 编 号				B8-0641	B8-0642	B8-0643	B8-0644	B8-0645	B8-0646
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				55.22 55.34	59.73 59.95	71.25 71.58	73.66 74.04	81.85 82.29	94.62 95.11
其中	人 工 费 (元)			54.15	57.73	68.24	70.24	77.92	90.22
	材 料 费 (元)			<u>1.07</u> <u>1.19</u>	<u>2.00</u> <u>2.22</u>	<u>3.01</u> <u>3.34</u>	<u>3.42</u> <u>3.80</u>	<u>3.93</u> <u>4.37</u>	<u>4.40</u> <u>4.89</u>
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.515	0.549	0.649	0.668	0.741	0.858
材料	金属软管	根	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.19	2.22	3.34	3.80	4.37	4.89

13. 金属软管安装(法兰连接)

工作内容:准备工作,软管清理检查,管口连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位:根

定 额 编 号				B8-0647	B8-0648	B8-0649	B8-0650	B8-0651
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				63.35 63.49	66.00 66.14	70.54 70.78	82.11 82.35	89.15 89.42
其中	人 工 费 (元)			62.14	64.77	68.45	80.02	86.85
	材 料 费 (元)			<u>1.21</u> 1.35	<u>1.23</u> 1.37	<u>2.09</u> 2.33	<u>2.09</u> 2.33	<u>2.30</u> 2.57
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.591	0.616	0.651	0.761	0.826
材料	金属软管	根	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	破布	kg	<u>1.77</u> 2.00	0.096	0.096	0.211	0.211	0.240
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.89	0.91	1.64	1.64	1.82

工作内容:准备工作,软管清理检查,管口连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位:根

定 额 编 号				B8-0652	B8-0653	B8-0654	B8-0655	B8-0656
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				99.77 100.04	112.61 112.89	116.18 116.49	160.34 163.15	176.98 179.92
其中	人 工 费 (元)			97.47	110.20	113.46	126.07	141.64
	材 料 费 (元)			<u>2.30</u> 2.57	<u>2.41</u> 2.69	<u>2.72</u> 3.03	<u>3.36</u> 3.75	<u>4.43</u> 4.95
	机 械 费 (元)			—	—	—	<u>30.91</u> 33.33	<u>30.91</u> 33.33
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.927	1.048	1.079	1.199	1.347
材料	金属软管	根	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.003	0.004	0.004	0.008	0.010
	破布	kg	<u>1.77</u> 2.00	0.240	0.029	0.034	0.034	0.364
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.82	2.27	2.60	2.96	3.32
机械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	—	0.009	0.009
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	—	—	—	0.017	0.017
	载重汽车 装载质量 18t	台班	<u>971.85</u> 1058.52	—	—	—	0.011	0.011

定 额 编 号				B8-0657	B8-0658	B8-0659	B8-0660
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				<div>204.76</div> <div>208.55</div>	<div>284.57</div> <div>290.01</div>	<div>314.08</div> <div>320.76</div>	<div>375.46</div> <div>380.67</div>
其 中	人 工 费 (元)			159.30	219.45	234.06	310.40
	材 料 费 (元)			<div>5.40</div> <div>6.02</div>	<div>6.65</div> <div>7.42</div>	<div>8.01</div> <div>8.96</div>	<div>8.08</div> <div>9.02</div>
	机 械 费 (元)			<div>40.06</div> <div>43.23</div>	<div>58.47</div> <div>63.14</div>	<div>72.01</div> <div>77.74</div>	<div>56.98</div> <div>61.25</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.515	2.087	2.226	2.952
材 料	金属软管	根	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	二硫化钼	kg	<div>79.65</div> <div>90.00</div>	0.010	0.010	0.021	0.021
	破布	kg	<div>1.77</div> <div>2.00</div>	0.384	0.509	0.528	0.557
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	4.35	5.50	6.01	6.02
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.59</div> <div>1300.16</div>	0.012	0.018	0.022	—
	吊装机械(综合)	台班	<div>556.86</div> <div>587.42</div>	0.020	0.028	0.035	0.043
	载重汽车 装载质量 18t	台班	<div>971.85</div> <div>1058.52</div>	0.015	0.022	0.027	0.034

14. 钛及钛合金管(氩弧焊)								
工作内容:管材清理及外观检查,调直,切口,坡口,管口酸洗,对口,管内外充氩保护,焊接,管道安装。						计量单位:10m		
定 额 编 号				B8-0661	B8-0662	B8-0663	B8-0664	B8-0665
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				206.41 209.18	216.90 219.88	236.69 240.00	254.26 257.94	268.13 272.07
其 中	人 工 费 (元)			182.75	191.69	208.83	223.23	235.22
	材 料 费 (元)			18.73 20.92	19.51 21.81	20.93 23.41	22.51 25.20	23.69 26.55
	机 械 费 (元)			4.93 5.51	5.70 6.38	6.93 7.76	8.52 9.51	9.22 10.30
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.738	1.823	1.986	2.123	2.237
材 料	钛管	m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.740)
	氩气	m ³	15.49 17.50	0.319	0.328	0.344	0.363	0.377
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.006	0.008	0.011	0.015	0.018
	钨钨棒	g	0.56 0.63	0.046	0.062	0.092	0.130	0.157
	钛焊丝	kg	148.67 168.00	0.008	0.011	0.017	0.024	0.029
	其他材料费	元	0.90 1.00	13.49	13.53	13.62	13.64	13.67
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.004	0.005	0.006	0.006	0.006
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.023	0.027	0.033	0.041	0.046
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	34.70 38.44	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.026	0.030	0.037	0.046	0.048
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	0.023	0.027	0.033	0.041	0.046

工作内容:管材清理及外观检查,调直,切口,坡口,管口酸洗,对口,管内外充氩保护,焊接,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0666	B8-0667	B8-0668	B8-0669	B8-0670
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				<u>317.48</u> <u>322.14</u>	<u>349.78</u> <u>355.56</u>	<u>427.76</u> <u>434.45</u>	<u>533.04</u> <u>542.86</u>	<u>725.62</u> <u>741.97</u>
其中	人 工 费 (元)			278.44	301.89	372.65	452.88	577.90
	材 料 费 (元)			<u>26.24</u> <u>29.41</u>	<u>33.40</u> <u>37.50</u>	<u>39.20</u> <u>44.05</u>	<u>57.59</u> <u>64.83</u>	<u>85.54</u> <u>96.30</u>
	机 械 费 (元)			<u>12.80</u> <u>14.29</u>	<u>14.49</u> <u>16.17</u>	<u>15.91</u> <u>17.75</u>	<u>22.57</u> <u>25.15</u>	<u>62.18</u> <u>67.77</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.648	2.871	3.544	4.307	5.496
材料	钛管	m	—	(9.740)	(9.740)	(9.530)	(9.530)	(9.530)
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.408	0.616	0.689	0.945	1.540
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.080	0.130	0.150	0.190	0.240
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.025	0.030	0.040	0.042	0.046
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.219	0.326	0.479	0.978	1.414
	钛焊丝	kg	<u>148.67</u> <u>168.00</u>	0.040	0.061	0.088	0.180	0.260
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	13.74	13.99	14.06	14.19	20.98
机械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.006	0.006	0.011	0.012	0.013
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.054	0.063	0.064	0.068	0.072
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.008	0.008	0.008	0.008	0.011
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.083	0.092	0.107	0.187	0.288
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.054	0.063	0.064	0.068	0.072
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	—	0.008
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	—	—	—	0.021
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	—	0.010
	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	—	—	—	—	0.010

工作内容:管材清理及外观检查,调直,切口,坡口,管口酸洗,对口,管内外充氩保护,焊接,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0671	B8-0672	B8-0673	B8-0674	B8-0675
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>823.71</u> 845.03	<u>1124.59</u> 1156.24	<u>1525.42</u> 1577.40	<u>1928.61</u> 2001.97	<u>2341.37</u> 2434.91
其中	人 工 费 (元)			633.63	844.46	1070.64	1296.29	1542.13
	材 料 费 (元)			<u>113.52</u> 127.91	<u>167.03</u> 188.37	<u>278.51</u> 314.15	<u>394.83</u> 445.58	<u>505.27</u> 570.34
	机 械 费 (元)			<u>76.56</u> 83.49	<u>113.10</u> 123.41	<u>176.27</u> 192.61	<u>237.49</u> 260.10	<u>293.97</u> 322.44
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	6.026	8.031	10.182	14.666
材料	钛管		m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	1.959	2.714	4.542	8.132
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.280	0.360	0.550	0.740
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	2.228	3.694	6.374	12.549
	钛焊丝		kg	<u>148.67</u> 168.00	0.410	0.680	1.160	2.271
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	21.17	21.49	31.47	32.82
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.078	0.094	0.119	0.185
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	<u>34.70</u> 38.44	0.011	0.011	0.015	0.015
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.419	0.627	1.062	2.062
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.078	0.094	0.119	0.185
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.008	0.015	0.023	0.038
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> 587.42	0.026	0.030	0.048	0.048
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.010	0.019	0.029	0.048
电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> 298.29	0.014	0.020	0.020	0.026	0.026

工作内容:管材清理及外观检查,调直,切口,坡口,管口酸洗,对口,管内外充氩保护,焊接,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0676	B8-0677	B8-0678	B8-0679	B8-0680	
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)					
				400	500	600	700	800	
基 价 (元)				<u>2467.95</u> <u>2566.35</u>	<u>3530.97</u> <u>3671.82</u>	<u>4271.98</u> <u>4442.38</u>	<u>4998.68</u> <u>5198.04</u>	<u>5697.65</u> <u>5924.83</u>	
其	人 工 费 (元)			1627.62	2327.50	2816.34	3295.19	3756.48	
	材 料 费 (元)			<u>532.06</u> <u>600.57</u>	<u>760.91</u> <u>858.90</u>	<u>920.64</u> <u>1039.21</u>	<u>1077.08</u> <u>1215.77</u>	<u>1227.87</u> <u>1386.00</u>	
中	机 械 费 (元)			<u>308.27</u> <u>338.16</u>	<u>442.56</u> <u>485.42</u>	<u>535.00</u> <u>586.83</u>	<u>626.41</u> <u>687.08</u>	<u>713.30</u> <u>782.35</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	15.479	22.135	26.784	31.338	35.725
材 料	钛管		m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	8.539	12.211	14.775	17.287	19.707
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.990	1.416	1.713	2.004	2.285
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	13.176	18.842	22.798	26.674	30.409
	钛焊丝		kg	<u>148.67</u> <u>168.00</u>	2.385	3.411	4.127	4.828	5.504
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	34.44	49.25	59.59	69.72	79.48
机 械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.195	0.279	0.337	0.395	0.450
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.016	0.023	0.028	0.032	0.037
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	2.165	3.096	3.746	4.383	4.997
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.195	0.279	0.337	0.395	0.450
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.040	0.058	0.070	0.082	0.093
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.050	0.072	0.087	0.102	0.116
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.050	0.072	0.087	0.102	0.116
电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN		台班	<u>293.69</u> <u>298.29</u>	0.027	0.039	0.047	0.055	0.063	

三、高压管道

1. 碳钢管(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。				计量单位:10m				
定 额 编 号				B8-0681	B8-0682	B8-0683	B8-0684	B8-0685
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				222.96 223.76	244.81 245.87	272.84 274.50	345.74 347.70	371.31 373.46
其 中	人 工 费 (元)			216.29	235.85	258.46	329.01	352.88
	材 料 费 (元)			2.17 2.44	2.85 3.20	4.37 4.89	5.51 6.17	6.17 6.92
	机 械 费 (元)			4.50 5.03	6.11 6.82	10.01 11.15	11.22 12.52	12.26 13.66
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.057	2.243	2.458	3.129	3.356
材 料	高压碳钢管	m	—	(9.690)	(9.690)	(9.690)	(9.690)	(9.690)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.088	0.144	0.239	0.347	0.403
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.015	0.021	0.031	0.042	0.051
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.006	0.010	0.015	0.021	0.026
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.48	1.66	2.42	2.64	2.73
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.034	0.047	0.061	0.078	0.092
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.027	0.036	0.054	0.055	0.056
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	—	—	0.054	0.055	0.056
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.003	0.004	0.006	0.007	0.009

定 额 编 号				B8-0686	B8-0687	B8-0688	B8-0689	B8-0690
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				402.65 405.27	456.53 460.01	554.14 562.33	755.25 766.21	911.17 926.47
其 中	人 工 费 (元)			380.43	427.12	457.93	626.80	743.41
	材 料 费 (元)			8.36 9.39	12.45 14.01	16.41 18.46	20.83 23.46	31.65 35.69
	机 械 费 (元)			13.86 15.45	16.96 18.88	79.80 85.94	107.62 115.95	136.11 147.37
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.618	4.062	4.355	5.961	7.070
材 料	高压碳钢管		m	—	(9.530)	(9.530)	(9.530)	(9.380)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.626	1.081	1.541	4.159
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	—	0.183
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	—	—	—	0.061
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.066	0.102	0.126	0.165
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.038	0.057	0.077	—
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.09	3.58	3.93	4.60
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.113	0.154	0.196	0.436
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	0.006	0.008	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.058	0.062	0.068	0.165
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.058	0.062	0.068	0.165
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.011	0.015	0.020	0.043
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	0.010	0.019
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.012	0.024
吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> 587.42	—	—	0.070	0.090	0.090

定 额 编 号				B8-0691	B8-0692	B8-0693	B8-0694	B8-0695
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				1176.03 1197.17	1525.58 1557.38	1948.99 1996.39	2153.35 2207.96	2600.37 2672.54
其 中	人 工 费 (元)			945.93	1191.45	1380.72	1501.86	1755.37
	材 料 费 (元)			<u>47.20</u> 53.25	<u>74.62</u> 84.19	<u>107.21</u> 121.01	<u>120.08</u> 135.54	<u>159.16</u> 179.69
	机 械 费 (元)			<u>182.90</u> 197.99	<u>259.51</u> 281.74	<u>461.06</u> 494.66	<u>531.41</u> 570.56	<u>685.84</u> 737.48
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.996	11.331	13.131	14.283	16.694
材 料	高压碳钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.320)	(9.320)	(9.320)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	6.540	10.178	14.922	16.944	23.001
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.267	0.375	0.513	0.564	0.614
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.089	0.125	0.171	0.188	0.205
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.196	0.680	1.004	1.017	1.329
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.08	6.73	7.77	8.12	8.71
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.635	0.973	1.414	1.542	2.021
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.180	0.269	0.325	0.364	0.403
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.180	0.269	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.064	0.098	0.143	0.157	0.204
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.011	0.017	0.039	0.040	0.050
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.026	0.045	0.064	0.086	0.126
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	—	—	0.325	0.364	0.403
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.033	0.056	0.080	0.107	0.158
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.120	0.130	0.170	0.170	0.210

定 额 编 号				B8-0696	B8-0697	B8-0698	B8-0699
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>3028.07</u> <u>3117.33</u>	<u>3654.28</u> <u>3771.99</u>	<u>4126.47</u> <u>4262.44</u>	<u>4589.33</u> <u>4743.62</u>
其 中	人 工 费 (元)			2010.78	2318.98	2610.35	2891.31
	材 料 费 (元)			<u>208.94</u> <u>235.90</u>	<u>271.02</u> <u>306.03</u>	<u>328.61</u> <u>371.07</u>	<u>385.77</u> <u>435.64</u>
	机 械 费 (元)			<u>808.35</u> <u>870.65</u>	<u>1064.28</u> <u>1146.98</u>	<u>1187.51</u> <u>1281.02</u>	<u>1312.25</u> <u>1416.67</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.123	22.054	24.825	27.497
材 料	高压碳钢管	m	—	(9.320)	(9.220)	(9.220)	(9.220)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	30.747	40.291	49.030	57.405
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.706	0.946	1.081	1.354
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.235	0.315	0.360	0.405
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	1.666	1.965	2.449	2.934
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	9.45	10.75	12.05	14.67
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.628	3.418	4.160	4.908
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.441	0.548	0.597	0.646
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.267	0.349	0.425	0.501
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.056	0.068	0.091	0.113
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.158	0.221	0.246	0.272
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	0.441	0.548	0.597	0.646
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.198	0.276	0.308	0.340
吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.210	0.260	0.260	0.260

2. 碳钢管(氩电联焊)								
工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。						计量单位:10m		
定 额 编 号				B8-0700	B8-0701	B8-0702	B8-0703	B8-0704
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<u>229.11</u> 229.88	<u>253.81</u> 254.84	<u>283.50</u> 285.07	<u>358.92</u> 360.70	<u>385.61</u> 387.61
其 中	人 工 费 (元)			222.92	245.42	270.24	343.84	368.97
	材 料 费 (元)			<u>2.73</u> 3.07	<u>3.77</u> 4.25	<u>5.39</u> 6.05	<u>6.64</u> 7.43	<u>7.53</u> 8.45
	机 械 费 (元)			<u>3.46</u> 3.89	<u>4.62</u> 5.17	<u>7.87</u> 8.78	<u>8.44</u> 9.43	<u>9.11</u> 10.19
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.120	2.334	2.570	3.270	3.509
材 料	高压碳钢管	m	—	(9.690)	(9.690)	(9.690)	(9.690)	(9.690)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.121	0.223	0.318	0.432	0.498
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.011	0.013	0.015	0.017	0.019
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.018	0.022	0.029	0.032	0.043
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.024	0.043	0.062	0.084	0.101
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.015	0.020	0.028	0.037	0.044
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.006	0.010	0.015	0.021	0.026
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.48	1.67	2.42	2.65	2.74
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.005	0.006	0.008	0.010	0.013
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.011	0.015	0.017	0.021	0.026
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.027	0.036	0.054	0.055	0.056
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	—	—	0.054	0.055	0.056

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0705	B8-0706	B8-0707	B8-0708	B8-0709
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				419.48 422.40	474.72 478.49	572.89 581.32	782.78 794.17	942.98 958.83
其中	人 工 费 (元)			394.73	442.79	474.65	650.67	770.43
	材 料 费 (元)			<u>9.18</u> 10.32	<u>13.16</u> 14.81	<u>16.36</u> 18.41	<u>21.25</u> 23.93	<u>32.60</u> 36.75
	机 械 费 (元)			<u>15.57</u> 17.35	<u>18.77</u> 20.89	<u>81.88</u> 88.26	<u>110.86</u> 119.57	<u>139.95</u> 151.65
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.754	4.211	4.514	6.188	7.327
材料	高压碳钢管	m	—	(9.530)	(9.530)	(9.530)	(9.530)	(9.380)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.581	0.968	1.217	2.057	3.847
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	—	0.151	0.183
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	—	—	—	0.050	0.061
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.057	0.075	0.099	0.132	0.153
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.020	0.027	0.035	0.047	0.054
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.114	0.150	0.199	0.264	0.306
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.069	0.099	0.131	0.138	0.158
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.038	0.057	0.077	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.09	3.58	3.92	4.69	4.59
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.106	0.139	0.171	0.275	0.407
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.028	0.036	0.048	0.063	0.074
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	0.006	0.008	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.058	0.062	0.068	0.079	0.165
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.058	0.062	0.068	0.079	0.165
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.010	0.013	0.017	0.026	0.040
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.012	0.018	0.024
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	0.010	0.014	0.019
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	—	—	0.070	0.090	0.090

定 额 编 号				B8-0710	B8-0711	B8-0712	B8-0713	B8-0714
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				1214.49 1236.15	1577.65 1610.30	1995.83 2043.05	2188.54 2242.54	2666.30 2739.08
其中	人 工 费 (元)			979.68	1236.25	1434.77	1554.85	1815.84
	材 料 费 (元)			<u>47.90</u> 54.03	<u>75.58</u> 85.28	<u>105.72</u> 119.35	<u>118.71</u> 134.01	<u>157.93</u> 178.31
	机 械 费 (元)			<u>186.91</u> 202.44	<u>265.82</u> 288.77	<u>455.34</u> 488.93	<u>514.98</u> 553.68	<u>692.53</u> 744.93
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.317	11.757	13.645	14.787	17.269
材料	高压碳钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.320)	(9.320)	(9.320)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	6.097	9.506	13.958	15.927	21.666
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.267	0.375	0.422	0.468	0.614
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.089	0.125	0.141	0.156	0.205
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.177	0.270	0.294	0.317	0.370
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.064	0.096	0.105	0.113	0.132
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.353	0.539	0.586	0.633	0.741
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.197	0.666	0.983	0.996	1.300
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.07	6.72	7.47	7.87	8.68
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.594	0.914	1.328	1.455	1.912
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.086	0.131	0.143	0.154	0.178
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.180	0.269	0.290	0.311	0.403
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.180	0.269	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.060	0.092	0.133	0.146	0.192
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.011	0.017	0.039	0.040	0.050
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.033	0.056	0.080	0.107	0.158
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.026	0.045	0.064	0.086	0.126
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.120	0.130	0.170	0.170	0.210
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	—	—	0.301	0.311	0.403

定 额 编 号				B8-0715	B8-0716	B8-0717	B8-0718
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>3099.00</u> <u>3188.72</u>	<u>3723.88</u> <u>3841.48</u>	<u>4206.37</u> <u>4342.24</u>	<u>4704.91</u> <u>4860.06</u>
其 中	人 工 费 (元)			2077.66	2389.32	2690.58	2991.94
	材 料 费 (元)			<u>206.27</u> <u>232.89</u>	<u>265.73</u> <u>300.07</u>	<u>322.32</u> <u>363.98</u>	<u>380.18</u> <u>429.31</u>
	机 械 费 (元)			<u>815.07</u> <u>878.17</u>	<u>1068.83</u> <u>1152.09</u>	<u>1193.47</u> <u>1287.68</u>	<u>1332.79</u> <u>1438.81</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.759	22.723	25.588	28.454
材 料	高压碳钢管	m	—	(9.320)	(9.220)	(9.220)	(9.220)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	29.017	38.112	46.377	54.641
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.706	0.946	1.081	1.216
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.235	0.315	0.360	0.405
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.420	0.426	0.527	0.627
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.150	0.152	0.188	0.225
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.840	0.852	1.055	1.257
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	1.630	1.922	2.396	2.869
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	9.42	10.71	12.00	14.72
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.490	3.243	3.948	4.660
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.203	0.206	0.255	0.303
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.441	0.548	0.597	0.647
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.252	0.330	0.402	0.473
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.056	0.068	0.091	0.113
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.198	0.276	0.308	0.340
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.158	0.221	0.246	0.272
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	0.441	0.548	0.597	0.647
吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.210	0.260	0.260	0.283

3. 不锈钢管(电弧焊)									
工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。								计量单位:10m	
定 额 编 号				B8-0719	B8-0720	B8-0721	B8-0722	B8-0723	B8-0724
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>237.79</u> <u>238.79</u>	<u>257.92</u> <u>259.22</u>	<u>287.08</u> <u>289.03</u>	<u>367.57</u> <u>370.04</u>	<u>401.51</u> <u>404.55</u>	<u>435.39</u> <u>439.05</u>
其 中	人 工 费 (元)			229.23	247.00	270.76	346.78	376.02	404.93
	材 料 费 (元)			<u>3.38</u> <u>3.79</u>	<u>4.45</u> <u>5.00</u>	<u>7.39</u> <u>8.31</u>	<u>8.78</u> <u>9.88</u>	<u>11.24</u> <u>12.65</u>	<u>14.57</u> <u>16.41</u>
	机 械 费 (元)			<u>5.18</u> <u>5.77</u>	<u>6.47</u> <u>7.22</u>	<u>8.93</u> <u>9.96</u>	<u>12.01</u> <u>13.38</u>	<u>14.25</u> <u>15.88</u>	<u>15.89</u> <u>17.71</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	2.180	2.349	2.575	3.298	3.851
材 料	高压不锈钢管		m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.740)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	0.070	0.106	0.179	0.225	0.427
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.030	0.039	0.054	0.070	0.122
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.008	0.011	0.021	0.025	0.035
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.40	1.48	2.36	2.43	2.89
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.036	0.046	0.067	0.085	0.121
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.002	0.004	0.005	0.006	0.010
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.029	0.036	0.049	0.057	0.067
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	—	—	—	0.045	0.065
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.004	0.005	0.007	0.009	0.013

定 额 编 号				B8-0725	B8-0726	B8-0727	B8-0728	B8-0729	B8-0730
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				576.39 581.35	836.44 845.55	947.35 962.01	1061.06 1081.60	1248.30 1277.40	1992.00 2045.54
其 中	人 工 费 (元)			535.00	740.05	789.89	852.45	956.55	1486.51
	材 料 费 (元)			<u>21.25</u> 23.94	<u>32.81</u> 37.01	<u>45.01</u> 50.79	<u>73.87</u> 83.39	<u>110.22</u> 124.46	<u>224.73</u> 253.80
	机 械 费 (元)			<u>20.14</u> 22.41	<u>63.58</u> 68.49	<u>112.45</u> 121.33	<u>134.74</u> 145.76	<u>181.53</u> 196.39	<u>280.76</u> 305.23
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.088	7.038	7.512	8.107	9.097	14.137
材 料	高压不锈钢管	m	—	(9.740)	(9.530)	(9.530)	(9.530)	(9.380)	(9.380)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	0.614	1.087	1.685	2.878	4.380	9.051
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.184	0.246	0.336	0.472	0.656	1.290
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.058	0.077	—	—	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.10	3.60	4.36	4.88	5.46	8.41
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.176	0.235	0.316	0.461	0.654	1.225
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.014	0.017	—	—	—	—
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.072	0.077	0.082	0.099	0.118	0.244
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.072	0.077	0.082	0.099	0.118	0.244
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	—	0.012	0.015	0.018	0.033
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.018	0.024	0.033	0.056
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	0.014	0.019	0.026	0.045
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	—	0.070	0.090	0.090	0.120	0.130
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	—	0.012	0.015	0.018	0.033
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.019	0.025	0.034	0.050	0.071	0.133

定 额 编 号				B8-0731	B8-0732	B8-0733	B8-0734	B8-0735	B8-0736
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				2530.02 2608.98	3312.96 3427.22	3974.62 4128.53	4733.14 4915.80	5517.10 5729.90	6279.48 6521.36
其	人 工 费 (元)			1793.12	2157.89	2434.43	2902.67	3371.00	3839.24
	材 料 费 (元)			336.52 380.09	494.39 558.46	670.26 757.17	772.80 873.00	875.33 988.83	979.49 1106.48
中	机 械 费 (元)			400.38 435.77	660.68 710.87	869.93 936.93	1057.67 1140.13	1270.77 1370.07	1460.75 1575.64
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.053	20.522	23.152	27.605	32.059	36.512
材 料	高压不锈钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	不锈钢电焊条	kg	$\frac{23.01}{26.00}$	13.692	20.218	27.619	31.767	35.915	40.133
	砂轮片 $\phi 100$	片	$\frac{6.90}{7.80}$	1.867	2.819	3.475	4.234	4.993	5.752
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	9.54	10.80	11.97	14.03	16.09	18.15
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	1.772	2.616	3.425	4.010	4.595	5.180
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	$\frac{83.10}{93.21}$	0.401	0.486	0.590	0.678	0.766	0.854
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	$\frac{26.73}{29.85}$	0.401	—	—	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.045	0.053	0.073	0.082	0.092	0.101
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.081	0.105	0.156	0.222	0.288	0.355
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.065	0.084	0.125	0.178	0.230	0.284
	吊装机械(综合)	台班	$\frac{556.86}{587.42}$	0.170	0.170	0.210	0.210	0.257	0.257
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{344.43}{356.33}$	—	0.486	0.590	0.678	0.766	0.855
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.045	0.053	0.073	0.082	0.092	0.101
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.192	0.285	0.372	0.436	0.499	0.563

4. 不锈钢管(氩电联焊)									
工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。								计量单位:10m	
定 额 编 号				B8-0737	B8-0738	B8-0739	B8-0740	B8-0741	B8-0742
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>246.16</u> 247.36	<u>266.32</u> 267.69	<u>295.34</u> 297.06	<u>376.18</u> 378.13	<u>411.76</u> 414.09	<u>445.15</u> 448.56
其 中	人 工 费 (元)			236.06	254.88	280.96	359.82	392.31	416.39
	材 料 费 (元)			<u>4.24</u> 4.77	<u>4.63</u> 5.21	<u>6.08</u> 6.83	<u>6.54</u> 7.34	<u>7.30</u> 8.21	<u>10.99</u> 12.36
	机 械 费 (元)			<u>5.86</u> 6.53	<u>6.81</u> 7.60	<u>8.30</u> 9.27	<u>9.82</u> 10.97	<u>12.15</u> 13.57	<u>17.77</u> 19.81
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	2.245	2.424	2.672	3.422	3.960
材 料	高压不锈钢管		m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.740)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	—	—	—	—	0.136
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.026	0.028	0.030	0.032	0.034
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.078	0.082	0.088	0.091	0.103
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.128	0.131	0.136	0.142	0.153
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.029	0.037	0.052	0.067	0.090
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.008	0.011	0.021	0.025	0.031
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	1.40	1.48	2.35	2.43	2.88
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	—	—	—	—	0.075
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.039	0.043	0.048	0.053	0.063
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.002	0.004	0.005	0.006	0.010
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.029	0.036	0.049	0.045	0.067
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	—	—	—	0.054	0.065
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	—	—	—	—	0.008

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0743	B8-0744	B8-0745	B8-0746	B8-0747	B8-0748
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				587.76 593.59	801.26 808.39	993.13 1009.03	1144.68 1166.37	1305.45 1335.74	2059.79 2113.69
其中	人 工 费 (元)			539.10	741.94	825.43	926.58	1003.55	1550.75
	材 料 费 (元)			23.70 26.72	30.22 34.07	48.94 55.24	77.22 87.18	113.47 128.11	219.67 248.08
	机 械 费 (元)			24.96 27.77	29.10 32.38	118.76 128.36	140.88 152.61	188.43 204.08	289.37 314.86
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.127	7.056	7.850	8.812	9.544	14.748
材料	高压不锈钢管	m	—	(9.740)	(9.530)	(9.530)	(9.530)	(9.380)	(9.380)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	0.512	0.713	1.503	2.632	4.034	8.034
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	46.02 52.00	0.053	0.064	0.090	0.100	0.124	0.208
	氩气	m ³	15.49 17.50	0.148	0.180	0.252	0.281	0.349	0.582
	铈钨棒	g	0.56 0.63	0.186	0.221	0.258	0.273	0.354	0.607
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.180	0.227	0.329	0.462	0.642	1.211
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.058	0.077	—	—	—	—
	其他材料费	元	0.90 1.00	4.10	3.91	4.34	4.86	5.44	8.36
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.149	0.185	0.257	0.384	0.548	0.991
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.085	0.100	0.131	0.144	0.178	0.308
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.014	0.017	—	—	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.072	0.077	0.082	0.099	0.118	0.244
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	0.072	0.077	0.082	0.099	0.118	0.244
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	—	—	0.012	0.015	0.018	0.033
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	—	—	0.018	0.024	0.033	0.056
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	—	—	0.014	0.019	0.026	0.045
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	—	—	0.090	0.090	0.120	0.130
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44.41 48.25	—	—	0.012	0.015	0.018	0.033
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	22.95 25.29	0.016	0.020	0.028	0.042	0.060	0.107

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装,焊缝钝化。计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0749	B8-0750	B8-0751	B8-0752	B8-0753	B8-0754
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				2509.04 2587.55	3266.69 3379.11	3954.42 4108.96	4875.71 5070.94	5821.45 6058.64	6740.95 7018.68
其中	人 工 费 (元)			1775.25	2127.82	2408.88	2930.53	3452.07	3973.72
	材 料 费 (元)			<u>325.20</u> 367.30	<u>472.30</u> 533.49	<u>665.01</u> 751.23	<u>831.27</u> 939.05	<u>997.53</u> 1126.88	<u>1163.31</u> 1314.18
	机 械 费 (元)			<u>408.59</u> 445.00	<u>666.57</u> 717.80	<u>880.53</u> 948.85	<u>1113.91</u> 1201.36	<u>1371.85</u> 1479.69	<u>1603.92</u> 1730.78
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.883	20.236	22.909	27.870	32.830	37.791
材料	高压不锈钢管		m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	12.205	17.917	25.896	32.444	45.520
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.261	0.355	0.384	0.465	0.627
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.731	0.991	1.076	1.301	1.751
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.767	1.156	1.192	1.517	2.167
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	1.752	2.619	3.400	4.314	6.142
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	9.46	10.69	11.86	13.95	18.14
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	1.438	2.111	2.922	3.661	5.139
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.387	0.556	0.560	0.722	1.046
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.401	0.476	0.590	0.732	1.016
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.401	—	—	—	—
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.045	0.053	0.073	0.082	0.100
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.081	0.105	0.156	0.222	0.353
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.065	0.084	0.125	0.178	0.282
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> 587.42	0.170	0.170	0.210	0.210	0.257
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	—	0.476	0.590	0.732	1.016
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	0.045	0.053	0.073	0.082	0.100
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.156	0.230	0.317	0.398	0.560

5. 合金钢管(电弧焊)								
工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。						计量单位:10m		
定 额 编 号				B8-0755	B8-0756	B8-0757	B8-0758	B8-0759
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<u>135.17</u> 136.15	<u>255.92</u> 257.14	<u>277.09</u> 278.67	<u>353.41</u> 355.41	<u>380.74</u> 383.09
其 中	人 工 费 (元)			126.81	245.63	263.61	336.27	360.56
	材 料 费 (元)			<u>2.29</u> 2.56	<u>2.80</u> 3.15	<u>4.14</u> 4.66	<u>4.86</u> 5.45	<u>5.84</u> 6.54
	机 械 费 (元)			<u>6.07</u> 6.78	<u>7.49</u> 8.36	<u>9.34</u> 10.40	<u>12.28</u> 13.69	<u>14.34</u> 15.99
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.206	2.336	2.507	3.198	3.429
材 料	高压合金钢管	m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	0.070	0.110	0.179	0.225	0.304
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.031	0.038	0.047	0.059	0.072
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.006	0.009	0.013	0.016	0.022
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.54	1.63	2.37	2.60	2.74
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.039	0.051	0.065	0.082	0.098
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.003	0.004	0.004	0.005
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.027	0.034	0.045	0.051	0.060
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	—	—	—	0.051	0.060
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0760	B8-0761	B8-0762	B8-0763	B8-0764
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				<u>410.68</u> 413.43	<u>469.45</u> 473.19	<u>560.57</u> 568.98	<u>769.40</u> 780.09	<u>878.01</u> 891.74
其中	人 工 费 (元)			387.16	437.74	462.66	643.31	723.43
	材 料 费 (元)			<u>7.52</u> 8.44	<u>12.02</u> 13.52	<u>16.18</u> 18.21	<u>18.46</u> 20.79	<u>27.45</u> 30.96
	机 械 费 (元)			<u>16.00</u> 17.83	<u>19.69</u> 21.93	<u>81.73</u> 88.11	<u>107.63</u> 115.99	<u>127.13</u> 137.35
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.682	4.163	4.400	6.118	6.880
材料	高压合金钢管	m	—	(9.840)	(9.840)	(9.530)	(9.530)	(9.530)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	0.436	0.870	1.286	1.681	2.848
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.095	0.143	0.181	0.244	0.339
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.030	0.051	0.070	—	—
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	—	0.123	0.177
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	—	—	—	0.041	0.059
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.11	3.62	4.05	4.76	4.71
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.122	0.170	0.207	0.288	0.404
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.005	0.006	0.007	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.061	0.066	0.068	0.075	0.091
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.061	0.066	0.068	0.075	0.091
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.011	0.016	0.020	0.026	0.038
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	0.010	0.014	0.019
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	—	—	0.070	0.090	0.090
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.012	0.018	0.024

定 额 编 号				B8-0765	B8-0766	B8-0767	B8-0768	B8-0769
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				1144. 88 1163. 58	1555. 08 1587. 38	1945. 86 1992. 55	2183. 99 2238. 51	2556. 84 2628. 60
其 中	人 工 费 (元)			934. 89	1216. 59	1434. 77	1538. 98	1720. 57
	材 料 费 (元)			<u>38. 50</u> 43. 42	<u>75. 79</u> 85. 55	<u>108. 09</u> 122. 07	<u>119. 43</u> 134. 87	<u>158. 51</u> 179. 03
	机 械 费 (元)			<u>171. 49</u> 185. 27	<u>262. 70</u> 285. 24	<u>403. 00</u> 435. 71	<u>525. 58</u> 564. 66	<u>677. 76</u> 729. 00
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	8. 891	11. 570	13. 645	14. 636	16. 363
材 料	高压合金钢管	m	—	(9. 530)	(9. 380)	(9. 380)	(9. 380)	(9. 380)
	合金钢电焊条	kg	<u>6. 75</u> 7. 63	4. 320	9. 439	14. 005	15. 519	19. 980
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6. 90</u> 7. 80	0. 400	0. 462	0. 470	0. 476	1. 672
	氧气	m ³	<u>3. 98</u> 4. 50	0. 200	0. 312	0. 390	0. 468	0. 506
	乙炔气	kg	<u>16. 13</u> 18. 23	0. 067	0. 104	0. 130	0. 156	0. 169
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	5. 22	6. 63	7. 41	7. 80	8. 18
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> 69. 30	0. 561	1. 041	1. 497	1. 585	2. 009
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83. 10</u> 93. 21	0. 109	0. 247	0. 335	0. 341	0. 384
	光谱仪	台班	<u>115. 32</u> 130. 31	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26. 73</u> 29. 85	0. 109	0. 247	0. 256	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 053	0. 101	0. 147	0. 158	0. 203
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74. 77</u> 83. 06	0. 011	0. 017	0. 035	0. 040	0. 044
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 026	0. 045	0. 064	0. 086	0. 126
	吊装机械(综合)	台班	<u>556. 86</u> 587. 42	0. 120	0. 130	0. 170	0. 170	0. 210
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703. 60</u> 758. 01	0. 033	0. 056	0. 080	0. 107	0. 158
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344. 43</u> 356. 33	—	—	0. 116	0. 341	0. 384

定 额 编 号				B8-0770	B8-0771	B8-0772	B8-0773
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<div>3142.00</div> <div>3234.00</div>	<div>3620.63</div> <div>3732.74</div>	<div>4271.81</div> <div>4411.49</div>	<div>4916.62</div> <div>5082.86</div>
其中	人 工 费 (元)			2093.22	2338.85	2712.76	3087.52
	材 料 费 (元)			<div>219.07</div> <div>247.48</div>	<div>250.00</div> <div>282.42</div>	<div>343.27</div> <div>387.82</div>	<div>425.25</div> <div>480.44</div>
	机 械 费 (元)			<div>829.71</div> <div>893.30</div>	<div>1031.78</div> <div>1111.47</div>	<div>1215.78</div> <div>1310.91</div>	<div>1403.85</div> <div>1514.90</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.907	22.243	25.799	29.363
材料	高压合金钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	合金钢电焊条	kg	<div>6.75</div> <div>7.63</div>	28.179	32.136	44.978	55.946
	砂轮片 φ100	片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	2.065	2.400	3.032	3.664
	氧气	m ³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	0.706	0.807	0.901	0.995
	乙炔气	kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	0.235	0.269	0.300	0.331
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	8.90	9.97	11.47	14.48
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	2.655	3.030	4.205	5.438
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<div>83.10</div> <div>93.21</div>	0.484	0.529	0.656	0.781
	光谱仪	台班	<div>115.32</div> <div>130.31</div>	0.011	0.011	0.011	0.012
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.268	0.306	0.428	0.547
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<div>74.77</div> <div>83.06</div>	0.056	0.063	0.076	0.090
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.59</div> <div>1300.16</div>	0.158	0.221	0.246	0.272
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43</div> <div>356.33</div>	0.484	0.529	0.656	0.781
	吊装机械(综合)	台班	<div>556.86</div> <div>587.42</div>	0.210	0.260	0.260	0.260
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60</div> <div>758.01</div>	0.198	0.276	0.308	0.340

6. 合金钢管(氩电联焊)									
工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。								计量单位:10m	
定 额 编 号				B8-0774	B8-0775	B8-0776	B8-0777	B8-0778	B8-0779
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>137.81</u> <u>139.13</u>	<u>258.90</u> <u>260.38</u>	<u>280.97</u> <u>282.71</u>	<u>356.93</u> <u>358.96</u>	<u>385.29</u> <u>387.54</u>	<u>416.91</u> <u>420.05</u>
其 中	人 工 费 (元)			126.92	246.79	266.66	340.06	366.55	390.32
	材 料 费 (元)			<u>5.24</u> <u>5.89</u>	<u>5.60</u> <u>6.30</u>	<u>6.63</u> <u>7.47</u>	<u>7.20</u> <u>8.09</u>	<u>7.78</u> <u>8.73</u>	<u>8.82</u> <u>9.92</u>
	机 械 费 (元)			<u>5.65</u> <u>6.32</u>	<u>6.51</u> <u>7.29</u>	<u>7.68</u> <u>8.58</u>	<u>9.67</u> <u>10.81</u>	<u>10.96</u> <u>12.26</u>	<u>17.77</u> <u>19.81</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.207	2.347	2.536	3.234	3.712
材 料	高压合金钢管		m	—	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)	(9.840)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	0.337	0.342	0.348	0.361	0.387
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	0.014	0.016	0.018	0.020	0.024
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.050	0.052	0.057	0.060	0.066
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.118	0.120	0.123	0.127	0.132
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.030	0.037	0.046	0.057	0.099
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.006	0.009	0.013	0.016	0.030
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.54	1.63	2.37	2.60	3.10
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.004	0.005	0.006	0.007	0.110
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.024	0.026	0.028	0.029	0.033
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.001	0.003	0.004	0.004	0.005
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.027	0.034	0.045	0.051	0.061
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	—	—	—	0.051	0.061
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	—	—	—	—	0.010

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,管口封闭,垂直运输,管道安装。 计量单位:10m

定 额 编 号				B8-0780	B8-0781	B8-0782	B8-0783	B8-0784
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				65	80	100	125	150
基 价 (元)				475.97 480.09	564.74 573.65	781.22 792.54	889.81 904.16	1150.94 1169.98
其	人 工 费 (元)			441.10	462.66	649.72	730.06	938.04
	材 料 费 (元)			<u>13.26</u> 14.92	<u>17.54</u> 19.75	<u>20.46</u> 23.03	<u>29.17</u> 32.91	<u>38.98</u> 43.96
中	机 械 费 (元)			<u>21.61</u> 24.07	<u>84.54</u> 91.24	<u>111.04</u> 119.79	<u>130.58</u> 141.19	<u>173.92</u> 187.98
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.195	4.400	6.179	6.943	8.921
材 料	高压合金钢管	m	—	(9.840)	(9.530)	(9.530)	(9.530)	(9.530)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	0.765	1.152	1.505	2.610	3.752
	合金钢焊丝	kg	<u>22.12</u> 25.00	0.029	0.033	0.047	0.049	0.060
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.080	0.094	0.131	0.138	0.168
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	0.123	0.177	0.200
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	—	—	0.041	0.059	0.067
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.161	0.188	0.262	0.276	0.337
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.140	0.177	0.239	0.332	0.431
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.051	0.070	—	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.62	4.04	4.75	4.71	5.20
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.152	0.188	0.262	0.374	0.496
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.040	0.048	0.066	0.070	0.086
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	0.007	—	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.066	0.071	0.075	0.091	0.109
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.066	0.071	0.075	0.091	0.109
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.014	0.018	0.023	0.034	0.046
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	—	—	—	—	0.011
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	0.010	0.014	0.019	0.026
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	—	0.070	0.090	0.090	0.120
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	0.012	0.018	0.024	0.033

定 额 编 号				B8-0785	B8-0786	B8-0787	B8-0788
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				200	250	300	350
基 价 (元)				1622.71 1655.30	2039.57 2087.08	2277.02 2332.30	2664.62 2737.42
其中	人 工 费 (元)			1281.78	1521.10	1625.62	1819.62
	材 料 费 (元)			74.84 84.48	108.71 122.75	120.23 135.77	159.53 180.19
	机 械 费 (元)			266.09 289.04	409.76 443.23	531.17 570.91	685.47 737.61
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.190	14.466	15.460	17.305
材料	高压合金钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	合金钢电焊条	kg	6.75 7.63	8.383	13.100	14.588	18.781
	合金钢焊丝	kg	22.12 25.00	0.094	0.099	0.104	0.137
	氩气	m³	15.49 17.50	0.261	0.276	0.291	0.383
	氧气	m³	3.98 4.50	0.312	0.390	0.468	0.506
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.104	0.130	0.156	0.169
	铈钨棒	g	0.56 0.63	0.523	0.553	0.582	0.766
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.432	0.464	0.470	1.636
	其他材料费	元	0.90 1.00	6.60	7.39	7.78	8.16
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.936	1.408	1.498	1.897
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.132	0.140	0.146	0.194
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.247	0.335	0.341	0.384
	光谱仪	台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	0.247	0.319	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm³)	台班	22.95 25.29	0.090	0.138	0.147	0.190
机械	半自动切割机 厚度 100mm	台班	74.77 83.06	0.017	0.035	0.040	0.044
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.045	0.064	0.086	0.126
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	—	0.116	0.341	0.384
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.130	0.170	0.170	0.210
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.056	0.080	0.107	0.158

定 额 编 号				B8-0789	B8-0790	B8-0791	B8-0792
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<div>3259.95</div> <div>3352.46</div>	<div>3832.19</div> <div>3949.16</div>	<div>4412.62</div> <div>4552.25</div>	<div>4998.17</div> <div>5160.86</div>
其 中	人 工 费 (元)			2206.78	2509.51	2853.46	3198.03
	材 料 费 (元)			<div>217.48</div> <div>245.69</div>	<div>268.32</div> <div>303.12</div>	<div>338.23</div> <div>382.10</div>	<div>409.39</div> <div>462.50</div>
	机 械 费 (元)			<div>835.69</div> <div>899.99</div>	<div>1054.36</div> <div>1136.53</div>	<div>1220.93</div> <div>1316.69</div>	<div>1390.75</div> <div>1500.33</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.987	23.866	27.137	30.414
材 料	高压合金钢管	m	—	(9.380)	(9.380)	(9.380)	(9.380)
	合金钢电焊条	kg	<div>6.75</div> <div>7.63</div>	26.593	33.088	42.545	52.000
	合金钢焊丝	kg	<div>22.12</div> <div>25.00</div>	0.138	0.156	0.173	0.191
	氩气	m ³	<div>15.49</div> <div>17.50</div>	0.386	0.435	0.484	0.533
	氧气	m ³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	0.706	0.807	0.901	0.994
	乙炔气	kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	0.235	0.269	0.300	0.331
	铈钨棒	g	<div>0.56</div> <div>0.63</div>	0.772	0.871	0.969	1.068
	砂轮片 φ100	片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	2.021	2.574	2.966	3.357
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	8.87	9.99	11.42	14.28
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	2.515	3.114	3.991	4.877
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<div>77.40</div> <div>86.01</div>	0.195	0.221	0.246	0.271
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<div>83.10</div> <div>93.21</div>	0.484	0.529	0.656	0.784
	光谱仪	台班	<div>115.32</div> <div>130.31</div>	0.011	0.011	0.011	0.012
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.253	0.315	0.406	0.494
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<div>74.77</div> <div>83.06</div>	0.056	0.063	0.076	0.089
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.59</div> <div>1300.16</div>	0.158	0.221	0.246	0.272
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43</div> <div>356.33</div>	0.484	0.529	0.656	0.787
	吊装机械(综合)	台班	<div>556.86</div> <div>587.42</div>	0.210	0.260	0.260	0.260
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60</div> <div>758.01</div>	0.198	0.276	0.308	0.340

第二章 管件连接

说 明

一、本章内容包括低压管件,中压管件,高压管件,共三节。本章定额与第一章管道安装配套使用。

二、管件连接已综合考虑了弯头、三通、异径管、管帽、管接头等管口含量的差异,应按设计用量,执行相应定额子目。

三、在主管上挖眼接管三通、摔制异径管,均应按不同压力、材质、规格,以主管径执行管件连接相应定额子目,不另计制作费和主材费。

四、在主管上挖眼焊接管接头、凸台等配件,按配件管径计算管件工程量。

五、管件用法兰连接时,法兰安装执行本册第四章相应定额子目,管件本身安装不应另计安装费。

六、全加热套管的外套管件安装,定额按两半管件考虑的,包括两道纵缝和两个环缝。两半封闭短管执行两半弯头定额子目。

七、半加热外套管摔口后焊在内套管上,每个焊口按一个管件计算。外套碳钢管如焊在不锈钢管内套管上时,焊口间需加不锈钢短管衬垫,每处焊口按两个管件计算,衬垫短管按设计长度计算,如设计无规定时,可按 50mm 长度计算。

八、在管道上安装的仪表一次部件,执行本章管件连接相应定额子目乘以系数 0.7。

九、仪表的温度计扩大管制作安装,执行本章管件连接相应定额子目乘以系数 1.5。

十、管件制作执行本册第五章相应定额子目。

十一、焊接盲板执行本章管件连接相应定额子目乘以系数 0.6。

工程量计算规则

各种管件连接均按压力等级、材质、焊接形式,不分种类,以“个”计算。

一、低压管件

1. 碳钢管件（螺纹连接）

工作内容:管子切口,套丝,上零件。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0793	B8-0794	B8-0795	B8-0796	B8-0797	B8-0798
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				144.78 145.90	180.24 181.53	230.81 232.57	255.42 257.63	310.97 313.42	391.52 394.56
其中	人 工 费 (元)			134.17	168.13	215.03	235.96	289.48	365.40
	材 料 费 (元)			4.55 5.11	5.81 6.52	9.02 10.14	11.55 13.00	13.46 15.14	17.77 20.00
	机 械 费 (元)			6.06 6.62	6.30 6.88	6.76 7.40	7.91 8.67	8.03 8.80	8.35 9.16
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.276	1.599	2.045	2.244	2.753	3.475
材料	低压碳钢螺纹连接管件	个	—	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	氧气	m³	3.98 4.50	0.001	0.001	0.180	0.260	0.300	0.360
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.001	0.001	0.070	0.100	0.116	0.138
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.076	0.100	0.124	0.156	0.182	0.260
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.90	2.30	2.84	3.46	4.04	4.94
机械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.006	0.014	0.030	0.047	0.051	0.062
	管子切断套丝机 管径 159mm	台班	19.84 21.61	0.297	0.297	0.297	0.330	0.330	0.330

2. 碳钢管件（氧乙炔焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0799	B8-0800	B8-0801	B8-0802	B8-0803	B8-0804
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				172.79 174.04	227.12 228.84	257.62 260.17	287.51 290.80	315.07 318.83	352.08 357.51
其中	人 工 费 (元)			163.19	213.66	237.64	261.82	285.80	309.77
	材 料 费 (元)			9.43 10.65	13.05 14.72	19.11 21.55	24.33 27.44	27.79 31.36	40.51 45.71
	机 械 费 (元)			0.17 0.20	0.41 0.46	0.87 0.98	1.36 1.54	1.48 1.67	1.80 2.03
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.552	2.032	2.260	2.490	2.718	2.946
材料	低压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	气焊条	kg	4.87 5.50	0.208	0.252	0.374	0.458	0.524	0.790
	氧气	m³	3.98 4.50	0.500	0.620	0.920	1.214	1.380	2.072
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.200	0.240	0.360	0.464	0.526	0.790
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.017	0.020	0.148	0.185	0.212	0.343
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.076	0.100	0.124	0.156	0.182	0.260
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.29	1.80	2.43	3.01	3.39	4.04
机械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.006	0.014	0.030	0.047	0.051	0.062

3. 碳钢管件（电弧焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0805	B8-0806	B8-0807	B8-0808	B8-0809
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				15	20	25	32	40
基 价（元）				113.31 115.75	149.90 153.26	226.11 230.72	273.29 279.12	322.21 328.93
其 中	人 工 费（元）			91.69	120.08	185.27	221.97	263.09
	材 料 费（元）			<u>5.00</u> 5.65	<u>8.32</u> 9.37	<u>12.32</u> 13.87	<u>16.01</u> 18.04	<u>18.36</u> 20.68
	机 械 费（元）			<u>16.62</u> 18.41	<u>21.50</u> 23.81	<u>28.52</u> 31.58	<u>35.31</u> 39.11	<u>40.76</u> 45.16
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.872	1.142	1.762	2.111	2.502
材 料	低压碳钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.292	0.374	0.590	0.838
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.001	0.001	0.001	0.080
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.001	0.001	0.001	0.026
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.018	0.099	0.279	0.397
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.076	0.100	0.124	0.182
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.34	1.87	2.51	3.50
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.254	0.326	0.427	0.607
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	0.014	0.030	0.051
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.024	0.030	0.040	0.056

定 额 编 号				B8-0810	B8-0811	B8-0812	B8-0813	B8-0814	
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				50	65	80	100	125	
基 价 （元）				389.33 397.95	494.11 507.85	604.29 620.30	821.20 845.47	909.83 935.95	
其	人 工 费 （元）			313.77	373.81	464.24	610.08	682.32	
	材 料 费 （元）			<u>25.02</u> <u>28.20</u>	<u>41.75</u> <u>47.09</u>	<u>48.40</u> <u>54.60</u>	<u>77.85</u> <u>87.86</u>	<u>76.56</u> <u>86.52</u>	
中	机 械 费 （元）			<u>50.54</u> <u>55.98</u>	<u>78.55</u> <u>86.95</u>	<u>91.65</u> <u>101.46</u>	<u>133.27</u> <u>147.53</u>	<u>150.95</u> <u>167.11</u>	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.984	3.555	4.415	5.802	6.489	
材 料	低压碳钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	1.160	2.076	2.456	4.572	5.068
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.092	1.984	2.248	3.370	3.468
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.030	0.661	0.751	1.124	1.155
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.569	0.882	1.037	1.743	1.793
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.260	—	—	—	—
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.11	5.32	6.24	7.97	1.90
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.753	1.211	1.413	2.053	2.326
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.062	—	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.070	0.120	0.140	0.208	0.234

定 额 编 号				B8-0815	B8-0816	B8-0817	B8-0818	B8-0819
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>1244.21</u> <u>1277.85</u>	<u>1666.94</u> <u>1716.93</u>	<u>2377.73</u> <u>2453.72</u>	<u>2742.80</u> <u>2833.64</u>	<u>3357.14</u> <u>3478.45</u>
其中	人 工 费 (元)			951.40	1228.26	1715.21	1947.48	2302.26
	材 料 费 (元)			<u>101.89</u> <u>115.10</u>	<u>155.25</u> <u>175.31</u>	<u>255.42</u> <u>288.52</u>	<u>299.67</u> <u>338.48</u>	<u>438.93</u> <u>495.83</u>
	机 械 费 (元)			<u>190.92</u> <u>211.35</u>	<u>283.43</u> <u>313.36</u>	<u>407.10</u> <u>449.99</u>	<u>495.65</u> <u>547.68</u>	<u>615.95</u> <u>680.36</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.048	11.681	16.312	18.521	21.895
材料	低压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	6.690	11.018	21.668	25.850	40.970
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.606	6.389	9.513	10.745	14.075
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	1.535	2.131	3.172	3.583	4.692
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	2.453	3.330	4.326	5.173	7.726
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.44	7.92	8.96	11.26	12.19
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.944	4.112	5.820	6.970	8.492
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.290	0.412	0.586	0.698	0.870
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	0.010	0.018	0.026	0.039
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	0.008	0.014	0.021	0.031

定 额 编 号				B8-0820	B8-0821	B8-0822	B8-0823
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>3797.32</u> <u>3934.86</u>	<u>4582.30</u> <u>4758.38</u>	<u>5163.46</u> <u>5364.73</u>	<u>6271.15</u> <u>6551.80</u>
其 中	人 工 费 (元)			2598.15	3051.56	3396.77	3741.97
	材 料 费 (元)			<u>492.27</u> <u>556.08</u>	<u>670.37</u> <u>757.31</u>	<u>749.74</u> <u>846.98</u>	<u>963.68</u> <u>1088.70</u>
	机 械 费 (元)			<u>706.90</u> <u>780.63</u>	<u>860.37</u> <u>949.51</u>	<u>1016.95</u> <u>1120.98</u>	<u>1565.50</u> <u>1721.13</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	24.709	29.021	32.304	35.587
材 料	低压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	46.362	68.596	75.834	101.692
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	15.520	18.062	20.941	25.256
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	5.174	6.021	6.981	8.419
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	8.758	11.878	13.148	15.637
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.98	14.03	14.85	18.26
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	9.608	11.303	12.495	16.244
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.984	1.158	1.280	1.665
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.050	0.076	0.124	0.308
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.040	0.061	0.099	0.246

4. 碳钢管件（氩电联焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0824	B8-0825	B8-0826	B8-0827	B8-0828
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				15	20	25	32	40
基 价 （元）				<u>128.94</u> 132.56	<u>170.57</u> 175.53	<u>254.54</u> 261.42	<u>308.81</u> 317.44	<u>363.37</u> 373.31
其 中	人 工 费 （元）			98.00	128.39	196.32	235.75	279.38
	材 料 费 （元）			<u>10.65</u> 12.02	<u>16.01</u> 18.06	<u>24.04</u> 27.12	<u>30.58</u> 34.48	<u>35.01</u> 39.49
	机 械 费 （元）			<u>20.29</u> 22.54	<u>26.17</u> 29.08	<u>34.18</u> 37.98	<u>42.48</u> 47.21	<u>48.98</u> 54.44
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.932	1.221	1.867	2.242	2.657
材 料	低压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.008	0.012	0.014	0.018	0.024
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.138	0.176	0.282	0.350	0.400
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.001	0.001	0.001	0.074	0.080
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.001	0.001	0.001	0.024	0.026
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.386	0.492	0.790	0.980	1.120
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.772	0.984	1.580	1.960	2.240
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.032	0.190	0.330	0.409	0.469
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.076	0.100	0.124	0.156	0.182
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.34	1.87	2.51	3.12	3.51
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.037	0.048	0.061	0.072	0.090
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.230	0.294	0.381	0.473	0.541
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	0.014	0.030	0.047	0.051

定 额 编 号				B8-0829	B8-0830	B8-0831	B8-0832	B8-0833
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				420.75 431.76	600.34 619.03	692.06 714.01	949.71 983.08	1029.88 1065.63
其 中	人 工 费 (元)			328.07	441.74	506.09	665.39	725.96
	材 料 费 (元)			41.55 46.87	68.76 77.58	80.60 90.99	118.21 133.42	122.48 138.37
	机 械 费 (元)			51.13 56.82	89.84 99.71	105.37 116.93	166.11 184.27	181.44 201.30
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.120	4.201	4.813	6.328	6.904
材 料	低压碳钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.030	1.032	1.230	2.912
	碳钢焊丝		kg	5.93 6.70	0.424	0.438	0.518	0.660
	氧气		m³	3.98 4.50	0.092	1.434	1.628	2.416
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.030	0.478	0.544	0.806
	氩气		m³	15.49 17.50	1.200	1.226	1.450	1.848
	钨钨棒		g	0.56 0.63	2.404	2.452	2.900	3.696
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.673	1.050	1.235	1.731
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.260	0.380	0.450	0.665
	其他材料费		元	0.90 1.00	4.19	5.43	6.29	7.83
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.103	0.646	0.749	1.432
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.554	0.592	0.701	0.892
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.062	0.078	0.092	0.146
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	—	0.058	0.068	0.140

定 额 编 号				B8-0834	B8-0835	B8-0836	B8-0837	B8-0838
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				1378.45 1424.74	1900.35 1970.18	2713.05 2815.05	3146.33 3267.76	3865.09 4023.47
其 中	人 工 费 (元)			979.79	1295.03	1828.98	2090.38	2492.69
	材 料 费 (元)			<u>136.37</u> 154.06	<u>211.35</u> 238.68	<u>315.64</u> 356.54	<u>372.12</u> 420.28	<u>519.43</u> 586.74
	机 械 费 (元)			<u>262.29</u> 290.89	<u>393.97</u> 436.47	<u>568.43</u> 629.53	<u>683.83</u> 757.10	<u>852.97</u> 944.04
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.318	12.316	17.394	19.880	23.706
材 料	低压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	4.656	8.116	17.700	21.114	34.984
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.938	1.296	1.604	1.926	2.222
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	4.358	6.389	9.513	10.745	14.075
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	1.451	2.131	3.172	3.583	4.692
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	2.626	3.628	4.492	5.392	6.222
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	5.252	7.256	8.984	10.784	12.444
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	2.437	4.137	4.302	5.144	7.684
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.24	7.69	8.73	10.98	11.91
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.074	3.086	4.806	5.761	7.294
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	1.270	1.754	2.169	2.605	3.007
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.196	0.300	0.476	0.568	0.740
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.397	0.556	0.795	0.872	1.100
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	0.010	0.018	0.026	0.039
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	0.008	0.014	0.021	0.031

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0839	B8-0840	B8-0841	B8-0842
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				4373.27 4552.53	5272.53 5497.04	5923.56 6178.38	7216.27 7568.63
其 中	人 工 费 (元)			2816.97	3326.10	3696.76	4067.31
	材 料 费 (元)			<u>583.76</u> 659.41	<u>772.62</u> 872.80	<u>858.89</u> 970.28	<u>1092.57</u> 1234.31
	机 械 费 (元)			<u>972.54</u> 1076.15	<u>1173.81</u> 1298.14	<u>1367.91</u> 1511.34	<u>2056.39</u> 2267.01
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	26.790	31.632	35.157	38.681
材 料	低压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	39.590	60.228	66.586	91.255
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	2.522	2.834	3.142	3.758
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	15.520	18.482	20.941	24.902
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	5.174	6.161	6.981	8.302
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	7.062	7.936	8.798	10.499
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	14.124	15.872	17.596	20.998
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	8.710	11.819	13.082	15.547
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	12.67	13.72	14.51	16.08
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	8.254	9.975	11.029	14.668
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	3.411	3.835	4.250	5.652
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.838	1.014	1.122	1.492
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	1.200	1.378	1.570	2.087
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.050	0.076	0.124	0.308
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.040	0.061	0.099	0.246

5. 碳钢板卷管件（电弧焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0843	B8-0844	B8-0845	B8-0846	B8-0847
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				200	250	300	350	400
基 价（元）				1238.87 1278.59	1530.25 1578.58	1873.50 1930.31	2471.78 2554.59	2800.69 2894.81
其 中	人 工 费（元）			901.45	1118.17	1386.82	1768.10	1995.64
	材 料 费（元）			171.44 193.59	203.48 229.79	231.92 261.94	359.81 406.45	400.53 452.44
	机 械 费（元）			165.98 183.55	208.60 230.62	254.76 281.55	343.87 380.04	404.52 446.73
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.573	10.634	13.189	16.815	18.979
材 料	碳钢板卷管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	11.018	13.978	16.666	30.034
	氧气		m ³	3.98 4.50	8.640	9.665	10.481	13.907
	乙炔气		kg	16.13 18.23	2.881	3.222	3.494	4.635
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	2.498	3.127	3.734	6.020
	其他材料费		元	0.90 1.00	8.89	9.52	10.29	11.84
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	2.432	3.019	3.614	4.887
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.005	0.008	0.012	0.016
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.004	0.006	0.010	0.013
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.238	0.298	0.356	0.488

定 额 编 号				B8-0848	B8-0849	B8-0850	B8-0851	B8-0852
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				<u>3185.76</u> <u>3291.28</u>	<u>3533.19</u> <u>3650.35</u>	<u>4096.24</u> <u>4260.90</u>	<u>4691.79</u> <u>4880.40</u>	<u>5473.16</u> <u>5699.46</u>
其 中	人 工 费 (元)			2280.60	2525.81	2673.86	3056.29	3513.59
	材 料 费 (元)			<u>442.71</u> <u>500.10</u>	<u>486.58</u> <u>549.66</u>	<u>661.24</u> <u>746.88</u>	<u>745.13</u> <u>841.66</u>	<u>920.09</u> <u>1039.33</u>
	机 械 费 (元)			<u>462.45</u> <u>510.58</u>	<u>520.80</u> <u>574.88</u>	<u>761.14</u> <u>840.16</u>	<u>890.37</u> <u>982.45</u>	<u>1039.48</u> <u>1146.54</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.689	24.021	25.429	29.066	33.415
材 料	碳钢板卷管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	38.152	42.670	63.617	72.813	93.364
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	16.275	17.415	21.567	23.558	28.665
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	5.425	5.806	7.190	7.853	9.555
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	7.665	8.495	9.111	10.428	10.978
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.55	13.30	21.46	23.30	24.98
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	6.234	6.937	10.065	11.535	13.182
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.035	0.043	0.062	0.082	0.107
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.028	0.034	0.050	0.066	0.086
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.618	0.686	1.212	1.388	1.586

定 额 编 号				B8-0853	B8-0854	B8-0855	B8-0856	B8-0857	B8-0858
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				900	1000	1200	1400	1600	1800
基 价 (元)				6213.36 6473.47	7108.13 7415.28	8712.90 9088.42	10841.45 11341.77	12585.96 13175.04	14262.16 14931.68
其 中	人 工 费 (元)			3938.29	4427.03	5412.28	6428.03	7346.41	8280.04
	材 料 费 (元)			<u>1027.66</u> 1160.85	<u>1250.77</u> 1412.97	<u>1498.96</u> 1693.33	<u>2065.57</u> 2333.56	<u>2383.24</u> 2692.36	<u>2669.03</u> 3015.25
	机 械 费 (元)			<u>1247.41</u> 1374.33	<u>1430.33</u> 1575.28	<u>1801.66</u> 1982.81	<u>2347.85</u> 2580.18	<u>2856.31</u> 3136.27	<u>3313.09</u> 3636.39
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	37.454	42.102	51.472	61.132	69.866	78.745
材 料	碳钢板卷管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	104.866	129.423	155.013	221.537	252.955	284.378
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	31.750	37.438	45.265	58.002	68.338	75.997
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	10.585	12.640	15.089	19.334	22.779	25.333
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	12.331	15.241	18.260	25.504	29.129	32.753
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	26.23	28.06	33.55	36.86	47.57	50.64
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	14.800	16.583	19.955	23.546	26.883	30.232
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.169	0.209	0.300	0.488	0.663	0.806
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.135	0.167	0.240	0.390	0.530	0.645
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	1.782	1.998	2.392	2.826	3.228	3.628

定 额 编 号				B8-0859	B8-0860	B8-0861	B8-0862	B8-0863	B8-0864
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				2000	2200	2400	2600	2800	3000
基 价 (元)				16026.80 16783.04	17818.52 18664.45	19642.55 20581.09	23792.20 24959.55	26012.53 27288.47	28109.73 29496.34
其 中	人 工 费 (元)			9227.23	10166.11	11103.63	13234.81	14415.64	15446.64
	材 料 费 (元)			<u>2954.78</u> 3338.13	<u>3242.71</u> 3663.41	<u>3531.78</u> 3990.00	<u>4509.33</u> 5094.56	<u>4848.31</u> 5477.54	<u>5186.91</u> 5860.11
	机 械 费 (元)			<u>3844.79</u> 4217.68	<u>4409.70</u> 4834.93	<u>5007.14</u> 5487.46	<u>6048.06</u> 6630.18	<u>6748.58</u> 7395.29	<u>7476.18</u> 8189.59
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	87.753	96.682	105.598	125.866	137.096	146.901
材 料	碳钢板卷管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	315.795	347.213	378.631	496.925	535.022	573.114
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	83.651	91.307	99.325	119.805	128.439	137.048
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	27.884	30.436	33.107	39.935	42.813	45.681
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	36.377	40.002	43.626	55.173	59.408	63.644
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	53.80	59.33	62.39	67.67	71.05	74.35
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	33.573	36.915	40.257	49.881	53.806	57.615
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.995	1.204	1.432	1.680	1.948	2.236
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.796	0.963	1.146	1.344	1.558	1.789
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	4.030	4.430	4.832	6.032	6.496	6.958

6. 碳钢板卷管件(氩电联焊)

工作内容:准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0865	B8-0866	B8-0867	B8-0868	B8-0869	B8-0870	B8-0871
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)						
				200	250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				1859.29 1929.00	2261.46 2341.56	2688.86 2780.12	3479.17 3615.87	3919.66 4079.56	4414.02 4595.55	4913.75 5111.00
其	人 工 费 (元)			1269.79	1587.34	1916.88	2324.45	2567.24	2875.43	3237.78
	材 料 费 (元)			277.64 313.49	339.58 383.52	376.08 424.75	559.70 632.19	661.75 747.49	739.64 835.53	788.05 890.23
中	机 械 费 (元)			311.86 345.72	334.54 370.70	395.90 438.49	595.02 659.23	690.67 764.83	798.95 884.59	887.92 982.99
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.076	15.096	18.230	22.106	24.415	27.346	30.792
材 料	碳钢板卷管件		个	— (10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	7.650	9.491	11.306	23.210	26.252	29.608
	碳钢氩弧焊丝		kg	14.16 16.00	1.296	1.296	1.926	2.244	2.584	2.882
	氧气		m ³	3.98 4.50	5.560	7.054	8.800	10.262	11.042	11.767
	乙炔气		kg	16.13 18.23	1.854	2.418	2.933	3.421	3.681	3.922
	氩气		m ³	15.49 17.50	3.628	3.628	3.628	6.284	7.134	8.070
	钨钨棒		g	0.56 0.63	7.256	7.256	7.256	12.568	14.268	16.140
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	12.166	17.186	17.186	23.378	31.285	35.414
	其他材料费		元	0.90 1.00	15.90	16.51	17.35	20.40	22.49	24.16
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	2.220	2.500	3.330	4.500	5.100	5.950
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	2.061	2.061	2.061	3.569	4.054	4.584
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.004	0.006	0.010	0.013	0.022	0.028
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.222	0.250	0.330	0.450	0.510	0.640

7. 碳钢板卷管件（埋弧自动焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0872	B8-0873	B8-0874	B8-0875	B8-0876
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				600	700	800	900	1000
基 价（元）				3049.37 3173.41	3500.65 3642.97	4067.98 4235.68	4631.83 4826.05	5337.30 5570.15
其 中	人 工 费（元）			2036.97	2332.65	2686.79	3006.97	3387.93
	材 料 费（元）			653.61 738.07	736.53 831.71	866.99 979.09	967.89 1093.06	1179.69 1332.32
	机 械 费（元）			358.79 398.37	431.47 478.61	514.20 569.80	656.97 726.02	769.68 849.90
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.372	22.184	25.552	28.597	32.220
材 料	碳钢板卷管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢埋弧焊丝		kg	6.64 7.50	28.975	33.170	38.546	53.377
	埋弧焊剂		kg	4.65 5.25	40.764	46.670	53.229	74.343
	氧气		m ³	3.98 4.50	21.567	23.558	28.665	37.438
	乙炔气		kg	16.13 18.23	7.190	7.853	9.555	12.640
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	7.552	8.645	10.854	15.076
	其他材料费		元	0.90 1.00	19.72	21.31	22.70	25.20
机 械	自动埋弧焊机 电流 1200A		台班	159.25 178.53	1.604	1.852	2.111	2.657
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.062	0.082	0.107	0.209
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.050	0.066	0.086	0.167

定 额 编 号				B8-0877	B8-0878	B8-0879	B8-0880	B8-0881
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				1200	1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				6646.99 6934.72	8603.69 9004.81	10029.93 10505.68	11395.08 11937.36	12846.49 13461.34
其 中	人 工 费 (元)			4213.47	5175.59	5915.84	6677.13	7451.14
	材 料 费 (元)			<u>1413.88</u> 1596.77	<u>1957.01</u> 2210.28	<u>2259.31</u> 2551.61	<u>2529.63</u> 2856.96	<u>2800.03</u> 3162.37
	机 械 费 (元)			<u>1019.64</u> 1124.48	<u>1471.09</u> 1618.94	<u>1854.78</u> 2038.23	<u>2188.32</u> 2403.27	<u>2595.32</u> 2847.83
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	40.071	49.221	56.261	63.501	70.862
材 料	碳钢板卷管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢埋弧焊丝		kg	<u>6.64</u> 7.50	63.930	91.618	104.610	130.591
	埋弧焊剂		kg	<u>4.65</u> 5.25	89.051	129.464	147.829	184.554
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	45.265	58.002	68.338	83.651
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	15.089	19.334	22.779	27.884
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	18.062	25.245	28.833	36.008
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	30.13	33.07	43.25	48.41
机 械	自动埋弧焊机 电流 1200A		台班	<u>159.25</u> 178.53	3.277	4.156	4.742	5.930
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.300	0.488	0.663	0.995
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.240	0.390	0.530	0.796

定 额 编 号				B8-0882	B8-0883	B8-0884	B8-0885	B8-0886
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
基 价 (元)				<u>14325.03</u> <u>15015.59</u>	<u>15834.51</u> <u>16603.57</u>	<u>18409.96</u> <u>19330.17</u>	<u>20283.21</u> <u>21294.41</u>	<u>21966.28</u> <u>23069.30</u>
其 中	人 工 费 (元)			8216.00	8978.97	10231.10	11237.07	12035.57
	材 料 费 (元)			<u>3072.56</u> 3470.17	<u>3346.23</u> 3779.27	<u>4079.86</u> 4608.00	<u>4386.21</u> 4954.03	<u>4694.25</u> 5301.98
	机 械 费 (元)			<u>3036.47</u> 3329.42	<u>3509.31</u> 3845.33	<u>4099.00</u> 4491.07	<u>4659.93</u> 5103.31	<u>5236.46</u> 5731.75
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	78.136	85.392	97.300	106.867	114.461
材 料	碳钢板卷管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢埋弧焊丝		kg	<u>6.64</u> 7.50	143.582	156.572	190.820	220.072
	埋弧焊剂		kg	<u>4.65</u> 5.25	202.919	221.284	271.539	313.166
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	91.307	99.325	119.670	137.184
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	30.436	33.107	39.890	45.726
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	39.595	43.182	54.638	63.028
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	53.41	55.92	59.38	64.79
机 械	自动埋弧焊机 电流 1200A		台班	<u>159.25</u> 178.53	6.524	7.113	8.235	8.968
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	1.204	1.432	1.680	1.948
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.963	1.146	1.344	1.789

8. 螺旋卷管件(氩电联焊)

工作内容:准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0887	B8-0888	B8-0889	B8-0890	B8-0891	B8-0892	B8-0893
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)						
				200	250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				1655.68 1731.24	1945.89 2026.46	2266.02 2353.95	3168.34 3322.53	3545.28 3720.32	3980.02 4176.94	4539.33 4766.03
其	人 工 费 (元)			997.98	1247.50	1506.48	1826.67	2017.51	2259.57	2544.42
	材 料 费 (元)			209.40 236.38	241.44 272.59	284.27 320.96	441.00 497.99	492.06 555.69	546.79 617.55	568.31 641.85
中	机 械 费 (元)			448.30 496.88	456.95 506.37	475.27 526.51	900.67 997.87	1035.71 1147.12	1173.66 1299.82	1426.60 1579.76
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.491	11.864	14.327	17.372	19.187	21.489	24.198
材 料	螺旋卷管件		个	— (10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条(综合)		kg	6.37 7.20	7.650	9.491	11.306	23.210	26.252	29.608
	碳钢氩弧焊丝		kg	14.16 16.00	1.296	1.296	1.926	2.244	2.548	2.882
	氧气		m ³	3.98 4.50	5.560	7.054	8.800	10.262	11.042	11.767
	乙炔气		kg	16.13 18.23	1.854	2.418	2.933	3.421	3.681	3.922
	氩气		m ³	15.49 17.50	3.628	3.628	3.628	6.284	7.134	8.070
	钨钨棒		g	0.56 0.63	7.256	7.256	7.256	12.568	14.268	16.140
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	2.498	3.127	3.734	6.020	6.818	7.665
	其他材料费		元	0.90 1.00	14.20	15.24	18.48	21.59	22.10	22.62
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	3.825	3.900	4.084	8.380	9.482	10.691
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	2.478	2.478	2.478	4.290	4.872	5.509
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.005	0.007	0.011	0.015	0.026	0.032
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.004	0.006	0.009	0.012	0.021	0.026
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.383	0.390	0.408	0.838	0.948	1.069

9. 加热外套碳钢管件(两半) (电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0894	B8-0895	B8-0896	B8-0897	B8-0898	B8-0899
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				32	40	50	65	80	100
基 价 (元)				312.54 319.56	350.96 358.51	427.36 437.17	599.95 615.50	687.48 705.62	995.60 1025.03
其 中	人 工 费 (元)			250.68	284.75	341.84	464.24	529.33	740.05
	材 料 费 (元)			19.08 21.49	21.69 24.44	29.65 33.43	48.76 55.01	56.60 63.87	95.67 107.99
	机 械 费 (元)			42.78 47.39	44.52 49.32	55.87 61.90	86.95 96.25	101.55 112.42	159.88 176.99
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.384	2.708	3.251	4.415	5.034	7.038
材 料	碳钢两半管件	片	—	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	1.047	1.146	1.595	2.762	3.260	6.729
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.074	0.080	0.092	1.984	2.248	3.370
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.024	0.026	0.030	0.661	0.751	1.124
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.514	0.611	0.866	1.304	1.532	2.459
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.156	0.182	0.260	—	—	—
	其他材料费	元	0.90 1.00	3.15	3.52	4.11	5.35	6.27	8.07
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.639	0.665	0.835	1.340	1.565	2.462
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.047	0.051	0.062	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.062	0.062	0.079	0.134	0.157	0.252

定 额 编 号				B8-0900	B8-0901	B8-0902	B8-0903	B8-0904
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				125	150	200	250	300
基 价 (元)				<div>1109.871141.95</div>	<div>1497.571538.43</div>	<div>2066.852129.91</div>	<div>2945.153040.06</div>	<div>3408.943522.30</div>
其中	人 工 费 (元)			830.90	1142.77	1516.47	2120.98	2421.18
	材 料 费 (元)			<div>97.03109.64</div>	<div>126.78143.24</div>	<div>203.16229.45</div>	<div>326.67369.02</div>	<div>384.52434.34</div>
	机 械 费 (元)			<div>181.94201.41</div>	<div>228.02252.42</div>	<div>347.22383.99</div>	<div>497.50550.06</div>	<div>603.24666.78</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.902	10.868	14.422	20.171	23.026
材料	碳钢两半管件	片	—	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	7.586	9.702	16.195	31.184	37.174
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	3.468	4.606	6.389	9.513	10.745
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	1.155	1.535	2.131	3.172	3.583
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	2.581	3.457	5.794	6.432	7.687
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	2.01	2.57	8.15	9.28	11.64
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	2.802	3.514	5.092	7.209	8.623
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.286	0.352	0.519	0.737	0.878
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	—	—	0.010	0.018	0.026
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	—	—	0.008	0.014	0.021

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-0905	B8-0906	B8-0907	B8-0908	B8-0909
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				350	400	450	500	600
基 价 (元)				<u>4388.48</u> <u>4547.74</u>	<u>4962.57</u> <u>5143.01</u>	<u>6083.67</u> <u>6318.38</u>	<u>6829.15</u> <u>7095.44</u>	<u>9453.03</u> <u>9861.98</u>
其中	人 工 费 (元)			3008.97	3396.45	4054.06	4509.46	5862.32
	材 料 费 (元)			<u>579.76</u>	<u>651.46</u>	<u>900.25</u>	<u>1004.52</u>	<u>1604.31</u>
				<u>654.94</u>	<u>735.95</u>	<u>1017.05</u>	<u>1134.86</u>	<u>1812.60</u>
	机 械 费 (元)			<u>799.75</u> 883.83	<u>914.66</u> 1010.61	<u>1129.36</u> 1247.27	<u>1315.17</u> 1451.12	<u>1986.40</u> 2187.06
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	28.616	32.301	38.555	42.886	55.752
材料	碳钢两半管件		片	—	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	60.308	68.216	100.946	189.877
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	14.075	15.520	18.062	28.270
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	4.692	5.174	6.021	9.424
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	11.429	12.951	17.268	28.673
	其他材料费		元	<u>0.90</u>	12.85	13.72	14.98	15.91
				<u>1.00</u>				
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	11.316	12.800	15.436	22.712
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.039	0.050	0.076	0.308
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.031	0.040	0.061	0.246
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	1.177	1.331	1.607	2.365

10. 不锈钢管件(螺纹连接)

工作内容:管件清理及外观检查、切口、套丝、管件连接、调直。				计量单位:10 件					
定 额 编 号				B8-0910	B8-0911	B8-0912	B8-0913	B8-0914	B8-0915
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>216.56</u> <u>225.09</u>	<u>258.37</u> <u>267.54</u>	<u>317.05</u> <u>327.27</u>	<u>373.65</u> <u>388.01</u>	<u>445.85</u> <u>461.99</u>	<u>528.90</u> <u>545.26</u>
其中	人 工 费 (元)			143.74	180.12	230.28	252.68	310.09	391.26
	材 料 费 (元)			<u>5.09</u>	<u>7.12</u>	<u>8.87</u>	<u>14.13</u>	<u>15.79</u>	<u>17.67</u>
				<u>5.72</u>	<u>7.99</u>	<u>9.95</u>	<u>15.88</u>	<u>17.76</u>	<u>19.86</u>
中	机 械 费 (元)			<u>67.73</u>	<u>71.13</u>	<u>77.90</u>	<u>106.84</u>	<u>119.97</u>	<u>119.97</u>
				<u>75.63</u>	<u>79.43</u>	<u>87.04</u>	<u>119.45</u>	<u>134.14</u>	<u>134.14</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.367	1.713	2.190	2.403	2.949	3.721
材料	不锈钢螺纹连接管件		个	—	(10.010)	(10.010)	(10.010)	(10.010)	(10.010)
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.080	0.120	0.150	0.300	0.320
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.36	2.95	3.65	4.54	6.42
机械	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.620	0.660	0.740	1.070	1.150
	管子切断机 管径 325mm		台班	<u>77.75</u> <u>86.68</u>	0.080	0.080	0.080	0.160	0.160
	管子切断套丝机 管径 159mm		台班	<u>19.84</u> <u>21.61</u>	0.446	0.446	0.446	0.495	0.495
	其他机械费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.27	1.34	1.49	2.09	2.38

11. 不锈钢管件（电弧焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0916	B8-0917	B8-0918	B8-0919	B8-0920	B8-0921
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	50
基 价（元）				155.89 159.19	207.89 211.96	275.33 281.06	304.53 311.38	486.29 497.37	560.07 572.98
其 中	人 工 费（元）			127.65	173.29	227.02	246.68	391.37	449.52
	材 料 费（元）			<u>14.34</u> 16.14	<u>17.63</u> 19.85	<u>25.88</u> 29.16	<u>31.09</u> 35.02	<u>43.78</u> 49.33	<u>50.62</u> 57.04
	机 械 费（元）			<u>13.90</u> 15.40	<u>16.97</u> 18.82	<u>22.43</u> 24.88	<u>26.76</u> 29.68	<u>51.14</u> 56.67	<u>59.93</u> 66.42
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.214	1.648	2.159	2.346	3.722	4.275
材 料	低压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	0.238	0.300	0.450	0.838	0.998
	砂轮片 $\phi 100$		片	<u>6.90</u> 7.80	0.288	0.358	0.462	1.098	1.308
	砂轮片 $\phi 500$		片	<u>37.17</u> 42.00	0.104	0.124	0.208	0.277	0.282
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.33	4.05	5.12	7.35	9.05
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.153	0.193	0.265	0.701	0.835
	砂轮切割机 砂轮直径 $\phi 500\text{mm}$		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.009	0.024	0.052	0.063	0.066
	电动空气压缩机 排气量 $6\text{m}^3/\text{min}$		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 $60\times 50\times 75(\text{cm}^3)$		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.016	0.022	0.028	0.076	0.090

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0922	B8-0923	B8-0924	B8-0925	B8-0926	B8-0927
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<div>792.35811.31</div>	<div>974.471006.09</div>	<div>1303.051347.93</div>	<div>1487.581540.80</div>	<div>1773.601846.91</div>	<div>2441.232544.55</div>
其中	人 工 费 (元)			630.58	699.46	914.17	1019.32	1134.25	1536.14
	材 料 费 (元)			<div>76.5386.27</div>	<div>89.88101.33</div>	<div>132.95149.95</div>	<div>123.75139.50</div>	<div>199.93225.51</div>	<div>280.98316.95</div>
	机 械 费 (元)			<div>85.2494.46</div>	<div>185.13205.30</div>	<div>255.93283.81</div>	<div>344.51381.98</div>	<div>439.42487.15</div>	<div>624.11691.46</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.997	6.652	8.694	9.694	10.787	14.609
材料	低压不锈钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条	kg	<div>23.0126.00</div>	1.560	1.832	3.130	3.658	6.412	8.858
	砂轮片 ϕ 100	片	<div>6.907.80</div>	2.117	2.468	2.646	3.096	4.390	6.738
	砂轮片 ϕ 500	片	<div>37.1742.00</div>	0.405	0.496	0.730	—	—	—
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	12.19	13.62	17.27	20.24	24.56	34.08
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	1.196	1.404	2.057	2.403	3.277	4.528
	砂轮切割机 砂轮直径 ϕ 500mm	台班	<div>28.9832.67</div>	0.128	0.135	0.233	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<div>184.33205.65</div>	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.130	0.152	0.224	0.262	0.356	0.492
	等离子切割机 电流 400A	台班	<div>207.52231.41</div>	—	0.342	0.443	0.732	0.883	1.227
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	—	—	—	—	—	0.010
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	—	—	—	—	—	0.008
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<div>44.4148.25</div>	—	0.342	0.443	0.732	0.883	1.227

定 额 编 号				B8-0928	B8-0929	B8-0930	B8-0931	B8-0932	B8-0933
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				3305.68 3465.70	4127.94 4336.89	4782.93 5026.65	5405.58 5682.00	6687.26 7052.98	8229.26 8706.22
其 中	人 工 费 (元)			1918.25	2324.97	2676.07	3013.28	3560.69	4189.49
	材 料 费 (元)			507.90 573.21	711.73 803.39	826.48 932.93	935.10 1055.53	1405.82 1587.32	2004.85 2264.07
	机 械 费 (元)			879.53 974.24	1091.24 1208.53	1280.38 1417.65	1457.20 1613.19	1720.75 1904.97	2034.92 2252.66
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.243	22.111	25.450	28.657	33.863	39.843
材 料	低压不锈钢对焊管件		个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	18.194	25.876	30.058	34.002	52.548
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	7.373	10.267	11.948	13.532	18.902
	其他材料费		元	0.90 1.00	42.66	50.53	58.23	65.93	73.63
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	6.832	8.503	9.877	11.172	13.183
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	184.33 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.742	0.924	1.074	1.214	1.433
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	1.595	1.948	2.260	2.554	3.024
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.018	0.026	0.039	0.050	0.059
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.014	0.021	0.031	0.040	0.047
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	44.41 48.25	1.595	1.948	2.260	2.554	3.014

12. 不锈钢管件（氩弧焊）										
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。							计量单位:10 个			
定 额 编 号				B8-0934	B8-0935	B8-0936	B8-0937	B8-0938	B8-0939	
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）						
				15	20	25	32	40	50	
基 价（元）				<u>188.95</u> <u>194.74</u>	<u>230.77</u> <u>238.14</u>	<u>322.52</u> <u>332.31</u>	<u>389.80</u> <u>401.60</u>	<u>509.62</u> <u>525.88</u>	<u>587.33</u> <u>606.11</u>	
其	人 工 费（元）			139.85	168.56	240.27	290.42	373.81	430.48	
	材 料 费（元）			<u>19.53</u> <u>22.02</u>	<u>27.32</u> <u>30.80</u>	<u>36.49</u> <u>41.16</u>	<u>44.19</u> <u>49.82</u>	<u>59.69</u> <u>67.31</u>	<u>69.64</u> <u>78.53</u>	
中	机 械 费（元）			<u>29.57</u> <u>32.87</u>	<u>34.89</u> <u>38.78</u>	<u>45.76</u> <u>50.88</u>	<u>55.19</u> <u>61.36</u>	<u>76.12</u> <u>84.76</u>	<u>87.21</u> <u>97.10</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.330	1.603	2.285	2.762	3.555	4.094
材 料	低压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.116	0.184	0.228	0.282	0.416	0.496
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.326	0.492	0.638	0.790	1.166	1.388
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.628	0.816	1.188	1.468	2.208	2.632
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.276	0.364	0.446	0.548	0.694	0.824
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.104	0.124	0.208	0.240	0.277	0.282
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.36	4.06	5.16	6.06	6.84	8.52
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.331	0.394	0.524	0.644	0.749	0.887
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.009	0.024	0.052	0.057	0.063	0.066
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	—	—	—	—	0.152	0.156
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0940	B8-0941	B8-0942	B8-0943	B8-0944	B8-0945
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<u>712.40</u> 739.45	<u>811.89</u> 843.42	<u>1385.69</u> 1434.48	<u>1591.88</u> 1649.66	<u>2084.78</u> 2169.77	<u>2859.13</u> 2983.62
其 中	人 工 费 (元)			487.16	549.62	981.36	1105.55	1373.78	1815.94
	材 料 费 (元)			<u>104.53</u> 117.90	<u>124.93</u> 140.92	<u>200.92</u> 226.71	<u>204.45</u> 230.65	<u>321.39</u> 362.70	<u>494.76</u> 558.40
	机 械 费 (元)			<u>120.71</u> 134.39	<u>137.34</u> 152.88	<u>203.41</u> 226.41	<u>281.88</u> 313.46	<u>389.61</u> 433.29	<u>548.43</u> 609.28
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.633	5.227	9.333	10.514	13.065	17.270
材 料	低压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.772	0.924	1.584	1.866	4.732
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	2.162	2.588	4.436	5.224	13.250
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	4.100	4.816	8.244	9.632	24.808
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	1.132	1.328	1.786	2.088	4.022
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.405	0.496	0.730	—	—
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	11.50	13.36	16.93	19.84	33.46
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	1.200	1.398	2.127	2.497	5.078
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.128	0.135	0.233	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.186	0.196	0.258	0.280	0.402
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.186	0.196	0.258	0.280	0.402
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	—	—	—	0.215	0.361
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	—	0.010
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	—	—	0.008
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	—	—	—	0.215	0.361

13. 不锈钢管件（氩电联焊）									
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。							计量单位:10 个		
定 额 编 号				B8-0946	B8-0947	B8-0948	B8-0949	B8-0950	
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				50	65	80	100	125	
基 价（元）				698.79 720.46	938.55 967.17	1071.76 1105.17	1458.14 1502.30	1675.12 1727.56	
其	人 工 费（元）			515.66	697.04	789.89	1086.30	1226.15	
	材 料 费（元）			76.14 85.88	100.52 113.40	120.43 135.83	161.06 181.70	158.17 178.38	
中	机 械 费（元）			106.99 118.92	140.99 156.73	161.44 179.45	210.78 234.30	290.80 323.03	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	4.904	6.629	7.512	10.331	11.661
材 料	低压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	0.790	1.008	1.182	1.516	1.768
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	46.02 52.00	0.362	0.474	0.576	0.776	0.926
	氩气		m ³	15.49 17.50	1.012	1.328	1.614	2.174	2.592
	钨钨棒		g	0.56 0.63	1.880	2.432	2.868	3.720	4.368
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.938	1.196	1.408	1.812	2.118
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.282	0.405	0.496	0.730	—
	其他材料费		元	0.90 1.00	8.47	11.43	13.28	16.75	19.63
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.556	0.708	0.832	1.067	1.244
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.675	0.867	1.010	1.325	1.566
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.066	0.128	0.135	0.233	—
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	—	—	—	—	0.215
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.156	0.186	0.196	0.258	0.280
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	26.73 29.85	—	0.186	0.196	0.258	0.280
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	44.41 48.25	—	—	—	—	0.215
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	184.33 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.060	0.076	0.090	0.116	0.136

定 额 编 号				B8-0951	B8-0952	B8-0953	B8-0954
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				<u>2126.11</u> <u>2198.24</u>	<u>3105.21</u> <u>3220.01</u>	<u>4018.43</u> <u>4181.15</u>	<u>4951.77</u> <u>5163.50</u>
其中	人 工 费 (元)			1510.27	2123.29	2631.27	3152.50
	材 料 费 (元)			<u>227.53</u> <u>256.69</u>	<u>391.32</u> <u>441.59</u>	<u>594.13</u> <u>670.61</u>	<u>815.03</u> <u>920.08</u>
	机 械 费 (元)			<u>388.31</u> <u>431.28</u>	<u>590.60</u> <u>655.13</u>	<u>793.03</u> <u>879.27</u>	<u>984.24</u> <u>1090.92</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	14.363	20.193	25.024	29.981
材料	低压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	3.640	8.044	21.006
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	1.128	1.580	2.496
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	3.158	4.424	6.988
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	5.220	7.156	10.640
	砂轮片 ϕ 100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	2.692	4.502	8.490
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	23.83	33.24	48.92
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.074	3.700	6.979
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	1.823	2.475	3.702
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.259	0.367	0.573
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.394	0.414	0.474
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	0.010	0.026
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	0.008	0.021
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.394	0.414	0.474
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.259	0.367	0.573
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.226	0.402	0.758

定 额 编 号				B8-0955	B8-0956	B8-0957	B8-0958
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				350	400	450	500
基 价 (元)				<div>5679.27</div> <div>5925.39</div>	<div>6399.04</div> <div>6679.65</div>	<div>7485.49</div> <div>7814.57</div>	<div>8505.98</div> <div>8890.26</div>
其中	人 工 费 (元)			3586.14	4010.95	4684.64	5235.73
	材 料 费 (元)			<div>959.56</div> <div>1083.27</div>	<div>1100.94</div> <div>1242.88</div>	<div>1292.33</div> <div>1459.01</div>	<div>1519.34</div> <div>1715.40</div>
	机 械 费 (元)			<div>1133.57</div> <div>1255.98</div>	<div>1287.15</div> <div>1425.82</div>	<div>1508.52</div> <div>1670.92</div>	<div>1750.91</div> <div>1939.13</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	34.105	38.145	44.552	49.793
材料	低压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	<div>23.01</div> <div>26.00</div>	24.404	27.604	38.436
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<div>46.02</div> <div>52.00</div>	3.044	3.614	5.092
	氩气		m ³	<div>15.49</div> <div>17.50</div>	8.522	10.118	14.088
	钨钨棒		g	<div>0.56</div> <div>0.63</div>	12.420	14.088	19.531
	砂轮片 φ100		片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	9.892	11.214	14.574
	其他材料费		元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	56.36	63.83	78.76
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	8.107	9.171	12.619
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<div>77.40</div> <div>86.01</div>	4.094	4.642	6.463
	等离子切割机 电流 400A		台班	<div>207.52</div> <div>231.41</div>	0.664	0.751	1.045
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<div>83.10</div> <div>93.21</div>	0.488	0.502	0.533
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<div>703.60</div> <div>758.01</div>	0.039	0.050	0.071
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<div>1194.59</div> <div>1300.16</div>	0.031	0.040	0.057
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<div>26.73</div> <div>29.85</div>	0.488	0.502	0.053
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<div>44.41</div> <div>48.25</div>	0.664	0.751	1.045
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<div>184.33</div> <div>205.65</div>	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.882	0.996	1.313

14. 不锈钢板卷管件（电弧焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0959	B8-0960	B8-0961	B8-0962	B8-0963
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				200	250	300	350	400
基 价（元）				<div>1843.801917.09</div>	<div>2299.302390.77</div>	<div>2822.902932.21</div>	<div>3276.223403.12</div>	<div>3728.663874.07</div>
其中	人 工 费（元）			1199.66	1494.71	1860.21	2157.89	2442.74
	材 料 费（元）			<div>181.54204.57</div>	<div>226.24254.95</div>	<div>269.20303.37</div>	<div>311.21350.73</div>	<div>358.94404.41</div>
	机 械 费（元）			<div>462.60512.86</div>	<div>578.35641.11</div>	<div>693.49768.63</div>	<div>807.12894.50</div>	<div>926.981026.92</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.409	14.215	17.691	20.522	23.231
材料	不锈钢板卷管件	个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条	kg	<div>23.0126.00</div>	5.674	7.082	8.434	9.786	11.062
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	3.056	3.818	4.552	5.285	5.977
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	33.21	41.04	48.58	55.07	70.18
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	2.263	2.823	3.364	3.901	4.410
	等离子切割机 电流 400A	台班	<div>207.52231.41</div>	1.204	1.501	1.788	2.075	2.343
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	0.004	0.006	0.010	0.013	0.022
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<div>44.4148.25</div>	1.204	1.501	1.788	2.075	2.343
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<div>184.33205.65</div>	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<div>22.9525.29</div>	0.246	0.306	0.366	0.424	0.480

定 额 编 号				B8-0964	B8-0965	B8-0966	B8-0967	B8-0968
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				4707.67 4902.94	5237.95 5455.44	7699.94 8057.29	8849.74 9259.81	10854.83 11408.28
其 中	人 工 费 (元)			3001.72	3336.09	4613.88	5303.66	6133.29
	材 料 费 (元)			578.42 652.27	647.94 730.55	1239.17 1398.48	1417.29 1599.53	2210.11 2495.12
	机 械 费 (元)			1127.53 1248.95	1253.92 1388.80	1846.89 2044.93	2128.79 2356.62	2511.43 2779.87
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	28.547	31.727	43.879	50.439	58.329
材 料	不锈钢板卷管件	个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	19.424	21.504	45.504	52.073	82.980
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	8.846	9.797	14.375	16.445	26.129
	其他材料费	元	0.90 1.00	78.25	95.03	103.25	117.36	133.83
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	5.956	6.595	12.686	14.517	16.541
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	2.677	2.963	3.592	4.103	4.916
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.035	0.043	0.062	0.082	0.107
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.028	0.034	0.050	0.066	0.086
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	44.41 48.25	2.677	2.963	3.592	4.103	4.916
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	0.040	0.040	0.040	0.040	0.060
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.648	0.716	1.622	1.856	2.116

定 额 编 号				B8-0969	B8-0970	B8-0971	B8-0972
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				12243. 38 12871. 19	13618. 01 14317. 24	16571. 34 17414. 43	20755. 54 21889. 07
其 中	人 工 费 (元)			6864. 72	7617. 38	9313. 56	11035. 91
	材 料 费 (元)			<u>2480. 70</u> 2800. 63	<u>2751. 86</u> 3106. 78	<u>3287. 58</u> 3711. 73	<u>4741. 75</u> 5354. 54
	机 械 费 (元)			<u>2897. 96</u> 3205. 84	<u>3248. 77</u> 3593. 08	<u>3970. 20</u> 4389. 14	<u>4977. 88</u> 5498. 62
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	65. 285	72. 443	88. 574	104. 954
材 料	不锈钢板卷管件	个	—	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23. 01</u> 26. 00	93. 192	103. 408	123. 835	180. 270
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6. 90</u> 7. 80	29. 338	32. 552	38. 983	58. 601
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	148. 80	164. 26	187. 95	210. 43
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> 69. 30	18. 578	20. 612	24. 685	29. 077
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207. 52</u> 231. 41	5. 515	6. 115	7. 314	8. 930
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703. 60</u> 758. 01	0. 169	0. 209	0. 300	0. 488
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 135	0. 167	0. 240	0. 390
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44. 41</u> 48. 25	5. 515	6. 115	7. 314	8. 930
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184. 33</u> 205. 65	0. 060	0. 060	0. 067	0. 074
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22. 95</u> 25. 29	2. 376	2. 636	3. 156	3. 718

15. 不锈钢板卷管件（氩电联焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0973	B8-0974	B8-0975	B8-0976	B8-0977
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				200	250	300	350	400
基 价（元）				2075.85 2174.55	2592.42 2715.82	3169.53 3317.34	3681.67 3853.44	4187.79 4383.99
其中	人 工 费（元）			1223.74	1526.46	1891.33	2195.64	2485.64
	材 料 费（元）			<u>288.39</u> 325.28	<u>360.63</u> 406.77	<u>429.61</u> 484.59	<u>498.11</u> 561.87	<u>570.38</u> 643.27
	机 械 费（元）			<u>563.72</u> 625.53	<u>705.33</u> 782.59	<u>848.59</u> 941.42	<u>987.92</u> 1095.93	<u>1131.77</u> 1255.08
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.638	14.517	17.987	20.881	23.639
材料	不锈钢板卷管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	2.924	3.644	4.340	5.038	5.694
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> 52.00	1.860	2.334	2.784	3.238	3.662
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	5.208	6.536	7.794	9.066	10.254
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	7.304	9.152	10.908	12.688	14.360
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	3.056	3.818	4.552	5.285	5.977
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	32.96	40.73	48.20	54.63	69.69
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	1.165	1.452	1.730	2.009	2.271
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	2.230	2.793	3.378	3.927	4.445
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	1.204	1.501	1.788	2.075	2.343
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.004	0.006	0.010	0.013	0.022
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	1.204	1.501	1.788	2.075	2.343
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.126	0.158	0.188	0.218	0.246

定 额 编 号				B8-0978	B8-0979	B8-0980	B8-0981	B8-0982
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				5292.16 5546.92	5885.34 6168.74	7475.70 7857.83	8592.55 9031.02	11010.77 11609.14
其 中	人 工 费 (元)			3094.56	3438.62	4197.90	4826.39	5917.11
	材 料 费 (元)			808.62 912.34	902.79 1018.46	1333.08 1504.53	1524.11 1720.12	2314.26 2612.69
	机 械 费 (元)			1388.98 1540.02	1543.93 1711.66	1944.72 2155.40	2242.05 2484.51	2779.40 3079.34
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	29.430	32.702	39.923	45.900	56.273
材 料	不锈钢板卷管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条	kg	$\frac{23.01}{26.00}$	13.088	14.490	23.326	26.670	53.346
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	$\frac{46.02}{52.00}$	4.110	4.550	6.646	7.604	8.642
	氩气	m ³	$\frac{15.49}{17.50}$	11.508	12.740	18.610	21.292	24.196
	钨钨棒	g	$\frac{0.56}{0.63}$	16.072	17.808	21.192	24.260	27.528
	砂轮片 φ100	片	$\frac{6.90}{7.80}$	8.846	9.797	14.375	16.445	26.123
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	77.81	94.53	101.30	115.13	131.78
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	4.013	4.444	6.504	7.434	10.637
	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	5.012	5.555	6.534	7.502	8.521
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	2.677	2.963	3.592	4.103	4.916
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.035	0.043	0.062	0.082	0.107
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.028	0.034	0.050	0.066	0.086
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	2.677	2.963	3.592	4.103	4.916
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.040	0.040	0.040	0.040	0.060
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.436	0.484	0.708	0.808	1.156

定 额 编 号				B8-0983	B8-0984	B8-0985	B8-0986
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				12416.84 13094.92	13808.70 14563.59	16809.75 17720.53	21652.70 22894.91
其 中	人 工 费 (元)			6621.72	7347.25	8990.43	11021.82
	材 料 费 (元)			2596.94 2931.84	2880.03 3251.47	3440.15 3883.96	5021.48 5670.42
	机 械 费 (元)			3198.18 3541.36	3581.42 3964.87	4379.17 4846.14	5609.40 6202.67
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	62.974	69.874	85.501	104.820
材 料	不锈钢板卷管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条	kg	$\frac{23.01}{26.00}$	59.874	66.408	79.474	133.114
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	$\frac{46.02}{52.00}$	9.706	10.768	12.898	14.998
	氩气	m³	$\frac{15.49}{17.50}$	27.176	30.152	36.116	41.994
	铈钨棒	g	$\frac{0.56}{0.63}$	30.944	34.352	41.184	47.856
	砂轮片 φ100	片	$\frac{6.90}{7.80}$	29.338	32.552	38.983	58.601
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	146.50	161.71	184.89	207.42
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	11.938	13.237	15.842	21.226
	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77.40}{86.01}$	9.568	10.617	12.860	14.926
	等离子切割机 电流 400A	台班	$\frac{207.52}{231.41}$	5.515	6.115	7.314	8.930
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.169	0.209	0.300	0.488
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.135	0.167	0.240	0.390
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	$\frac{44.41}{48.25}$	5.515	6.115	7.314	8.930
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.060	0.060	0.067	0.074
电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	$\frac{22.95}{25.29}$	1.298	1.438	1.722	2.308

16. 加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-0987	B8-0988	B8-0989	B8-0990	B8-0991
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				32	40	50	65	80
基 价 (元)				<u>308.26</u> <u>316.77</u>	<u>481.26</u> <u>494.11</u>	<u>555.09</u> <u>570.10</u>	<u>822.11</u> <u>844.38</u>	<u>1010.90</u> <u>1046.46</u>
其 中	人 工 费 (元)			236.90	371.81	427.33	633.21	703.66
	材 料 费 (元)			<u>40.18</u> <u>45.30</u>	<u>53.24</u> <u>60.03</u>	<u>61.84</u> <u>69.73</u>	<u>94.09</u> <u>106.12</u>	<u>110.92</u> <u>125.10</u>
	机 械 费 (元)			<u>31.18</u> <u>34.57</u>	<u>56.21</u> <u>62.27</u>	<u>65.92</u> <u>73.04</u>	<u>94.81</u> <u>105.05</u>	<u>196.32</u> <u>217.70</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.253	3.536	4.064	6.022	6.692
材 料	不锈钢两半管件	片	—	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	0.835	1.155	1.373	2.158	2.532
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.959	1.412	1.681	2.689	3.139
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.240	0.277	0.282	0.405	0.496
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	6.03	7.36	9.08	12.03	13.96
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.397	0.779	0.927	1.343	1.576
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.057	0.063	0.066	0.128	0.135
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	—	—	—	—	0.342
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	—	—	—	—	0.342
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.043	0.084	0.100	0.146	0.171

定 额 编 号				B8-0992	B8-0993	B8-0994	B8-0995	B8-0996
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				100	125	150	200	250
基 价 (元)				<u>1429.33</u> <u>1479.74</u>	<u>1652.33</u> <u>1712.00</u>	<u>2178.58</u> <u>2267.23</u>	<u>2959.75</u> <u>3081.85</u>	<u>4280.70</u> <u>4481.20</u>
其中	人 工 费 (元)			994.93	1130.89	1412.27	1897.96	2560.19
	材 料 费 (元)			<u>161.56</u> <u>182.27</u>	<u>157.14</u> <u>177.23</u>	<u>277.29</u> <u>312.91</u>	<u>369.47</u> <u>416.91</u>	<u>720.18</u> <u>813.05</u>
	机 械 费 (元)			<u>272.84</u> <u>302.54</u>	<u>364.30</u> <u>403.88</u>	<u>489.02</u> <u>542.05</u>	<u>692.32</u> <u>766.98</u>	<u>1000.33</u> <u>1107.96</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.462	10.755	13.431	18.050	24.348
材料	不锈钢两半管件	片	—	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	4.187	4.892	9.510	13.120	27.980
	砂轮片 $\phi 100$	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	3.259	3.812	5.246	5.316	5.446
	砂轮片 $\phi 500$	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.730	—	—	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	17.33	20.31	24.73	34.33	43.09
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.317	2.707	4.039	5.576	8.688
	砂轮切割机 砂轮直径 $\phi 500\text{mm}$	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.233	—	—	—	—
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.443	0.732	0.883	1.227	1.595
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.443	0.732	0.883	1.227	1.595
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.252	0.295	0.439	0.606	0.944
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	0.010	0.018
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	0.008	0.014

定 额 编 号				B8-0997	B8-0998	B8-0999	B8-1000	B8-1001
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				300	350	400	450	500
基 价 (元)				<u>5251.59</u> <u>5508.46</u>	<u>6472.46</u> <u>6799.26</u>	<u>7301.66</u> <u>7671.98</u>	<u>8442.92</u> <u>8878.99</u>	<u>9649.84</u> <u>10153.75</u>
其 中	人 工 费 (元)			3054.40	3682.67	4137.65	4716.92	5377.06
	材 料 费 (元)			<u>962.19</u> <u>1086.38</u>	<u>1263.91</u> <u>1427.17</u>	<u>1429.36</u> <u>1614.00</u>	<u>1680.04</u> <u>1897.12</u>	<u>1974.21</u> <u>2229.39</u>
	机 械 费 (元)			<u>1235.00</u> <u>1367.68</u>	<u>1525.88</u> <u>1689.42</u>	<u>1734.65</u> <u>1920.33</u>	<u>2045.96</u> <u>2264.95</u>	<u>2298.57</u> <u>2547.30</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	29.048	35.023	39.350	44.859	51.137
材 料	不锈钢两半管件	片	—	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	37.522	49.944	56.475	66.640	78.636
	砂轮片 $\phi 100$	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	7.663	8.914	10.093	11.506	13.116
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	51.04	59.10	66.92	74.73	82.55
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	10.712	13.649	15.435	18.212	21.490
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	1.948	2.260	2.554	3.014	3.556
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	1.948	2.260	2.554	3.014	3.556
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.020	0.020	0.020	0.020	0.022
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	1.164	1.484	1.677	1.978	2.335
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.026	0.039	0.050	0.059	—
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.021	0.031	0.040	0.047	—

17. 合金钢管件（电弧焊）

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1002	B8-1003	B8-1004	B8-1005	B8-1006
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				15	20	25	32	40
基 价 （元）				<div>148.22151.02</div>	<div>251.49256.31</div>	<div>307.13313.58</div>	<div>362.91370.60</div>	<div>411.54420.12</div>
其 中	人 工 费 （元）			123.97	210.19	251.31	296.52	337.22
	材 料 费 （元）			<div>9.8511.07</div>	<div>12.2413.76</div>	<div>16.3118.33</div>	<div>19.9922.48</div>	<div>23.0725.94</div>
	机 械 费 （元）			<div>14.4015.98</div>	<div>29.0632.36</div>	<div>39.5143.94</div>	<div>46.4051.60</div>	<div>51.2556.96</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.179	1.999	2.390	2.820	3.207
材 料	低压合金钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条	kg	<div>6.757.63</div>	0.284	0.362	0.576	0.712	0.814
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	0.042	0.046	0.056	0.066	0.072
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.014	0.016	0.018	0.022	0.024
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	0.222	0.278	0.366	0.448	0.512
	砂轮片 φ500	片	<div>37.1742.00</div>	0.076	0.100	0.124	0.156	0.182
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	3.53	4.13	5.30	6.31	7.34
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.199	0.252	0.403	0.499	0.569
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<div>28.9832.67</div>	0.006	0.014	0.030	0.047	0.051
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<div>83.1093.21</div>	—	0.132	0.134	0.136	0.138
	光谱仪	台班	<div>115.32130.31</div>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.022	0.028	0.044	0.054	0.062

定 额 编 号				B8-1007	B8-1008	B8-1009	B8-1010	B8-1011
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				491.35 502.12	734.04 751.30	853.72 873.65	1114.84 1144.07	1199.00 1231.28
其 中	人 工 费 (元)			398.20	584.42	680.43	861.39	919.12
	材 料 费 (元)			<u>30.47</u> 34.28	<u>45.90</u> 51.68	<u>54.09</u> 60.88	<u>82.97</u> 93.47	<u>84.93</u> 95.78
	机 械 费 (元)			<u>62.68</u> 69.64	<u>103.72</u> 115.20	<u>119.20</u> 132.34	<u>170.48</u> 189.21	<u>194.95</u> 216.38
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.787	5.558	6.471	8.192	8.741
材 料	低压合金钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	1.130	2.024	2.372	4.450	4.926
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.100	0.144	0.160	0.242	0.270
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.034	0.048	0.054	0.080	0.090
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.620	0.862	1.012	1.498	1.608
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.260	0.380	0.450	0.665	0.705
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	8.83	12.03	14.29	17.36	13.18
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.714	1.205	1.413	2.096	2.374
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.062	0.078	0.092	0.146	0.154
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.158	0.198	0.212	0.260	0.316
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	—	0.198	0.212	0.260	0.316
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.078	0.132	0.154	0.228	0.258

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1012	B8-1013	B8-1014	B8-1015	B8-1016
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>1330.27</u> <u>1367.40</u>	<u>2071.31</u> <u>2125.44</u>	<u>2874.80</u> <u>2956.10</u>	<u>3325.43</u> <u>3421.59</u>	<u>3979.73</u> <u>4108.23</u>
其 中	人 工 费 (元)			1004.92	1593.34	2161.78	2479.02	2855.45
	材 料 费 (元)			<u>84.24</u> <u>94.96</u>	<u>134.64</u> <u>151.80</u>	<u>232.56</u> <u>262.42</u>	<u>275.20</u> <u>310.52</u>	<u>406.13</u> <u>458.42</u>
	机 械 费 (元)			<u>241.11</u> <u>267.52</u>	<u>343.33</u> <u>380.30</u>	<u>480.46</u> <u>531.90</u>	<u>571.21</u> <u>632.05</u>	<u>718.15</u> <u>794.36</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	9.557	15.153	20.559	23.576
材 料	低压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	6.234	10.724	21.090	40.026
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.436	2.201	3.299	4.745
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.477	0.733	1.100	1.582
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	2.106	3.216	5.060	8.404
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	15.80	21.64	27.13	32.11
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.935	4.173	5.928	8.806
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.364	0.380	0.422	0.516
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.364	0.380	0.422	0.516
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.320	0.454	0.644	0.958
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.118	0.162	0.236	0.302
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	0.010	0.018	0.026
汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	0.008	0.014	0.021	0.031

定 额 编 号				B8-1017	B8-1018	B8-1019	B8-1020
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				4384.10 4529.98	5297.98 5485.35	5924.48 6136.82	8205.59 8534.18
其 中	人 工 费 (元)			3105.29	3662.37	4053.11	5273.27
	材 料 费 (元)			<u>461.83</u> <u>521.31</u>	<u>642.20</u> <u>725.10</u>	<u>709.85</u> <u>801.50</u>	<u>1136.73</u> <u>1283.85</u>
	机 械 费 (元)			<u>816.98</u> <u>903.38</u>	<u>993.41</u> <u>1097.88</u>	<u>1161.52</u> <u>1282.21</u>	<u>1795.59</u> <u>1977.06</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	29.532	34.830	38.546	50.150
材 料	低压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	45.294	67.194	74.284
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.336	6.410	7.053
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	1.778	2.137	2.351
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	9.884	12.430	13.774
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	42.20	47.65	52.67
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	9.964	11.724	12.961
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.536	0.670	0.702
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.536	0.670	0.702
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	1.084	1.274	1.408
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.339	0.390	0.456
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.050	0.076	0.124
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.040	0.061	0.099

18. 合金钢管件（氩弧焊）

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1021	B8-1022	B8-1023	B8-1024	B8-1025	B8-1026
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	50
基 价（元）				<u>155.59</u> <u>159.49</u>	<u>209.39</u> <u>214.29</u>	<u>311.44</u> <u>319.77</u>	<u>369.43</u> <u>379.45</u>	<u>419.76</u> <u>431.01</u>	<u>495.78</u> <u>509.84</u>
其	人 工 费（元）			122.71	167.92	241.53	285.27	324.91	377.91
	材 料 费（元）			<u>14.49</u> <u>16.31</u>	<u>18.12</u> <u>20.40</u>	<u>25.75</u> <u>29.02</u>	<u>31.76</u> <u>35.78</u>	<u>36.59</u> <u>41.20</u>	<u>49.12</u> <u>55.34</u>
中	机 械 费（元）			<u>18.39</u> <u>20.47</u>	<u>23.35</u> <u>25.97</u>	<u>44.16</u> <u>49.22</u>	<u>52.40</u> <u>58.40</u>	<u>58.26</u> <u>64.90</u>	<u>68.75</u> <u>76.59</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.167	1.597	2.297	2.713	3.090	3.594
材 料	低压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	0.008	0.010	0.014	0.018	0.030
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.042	0.046	0.056	0.066	0.100
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.014	0.016	0.018	0.022	0.034
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.386	0.492	0.790	0.980	1.552
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.772	0.984	1.580	1.960	3.104
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.216	0.268	0.352	0.434	0.598
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.076	0.100	0.124	0.156	0.260
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.54	4.13	5.30	6.31	8.82
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.219	0.280	0.399	0.497	0.679
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.006	0.014	0.030	0.047	0.062
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	—	—	0.134	0.136	0.158
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1027	B8-1028	B8-1029	B8-1030	B8-1031	B8-1032
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<u>731. 61</u> <u>754. 36</u>	<u>875. 59</u> <u>905. 17</u>	<u>1389. 63</u> <u>1436. 45</u>	<u>1524. 76</u> <u>1578. 41</u>	<u>1822. 16</u> <u>1887. 89</u>	<u>2343. 13</u> <u>2434. 01</u>
其 中	人 工 费 (元)			541. 00	629. 74	1001. 45	1080. 21	1276. 10	1581. 35
	材 料 费 (元)			<u>79. 19</u> 89. 28	<u>117. 54</u> 132. 57	<u>192. 59</u> 217. 31	<u>215. 64</u> 243. 43	<u>262. 24</u> 296. 01	<u>363. 12</u> 409. 96
	机 械 费 (元)			<u>111. 42</u> 124. 08	<u>128. 31</u> 142. 86	<u>195. 59</u> 217. 69	<u>228. 91</u> 254. 77	<u>283. 82</u> 315. 78	<u>398. 66</u> 442. 70
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105. 15	5. 145	5. 989	9. 524	10. 273	15. 039
材 料	低压合金钢对焊管件		个	—	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(11. 000)
	合金钢焊丝		kg	<u>22. 12</u> 25. 00	0. 052	1. 162	2. 053	2. 396	5. 471
	氧气		m ³	<u>3. 98</u> 4. 50	0. 144	0. 160	0. 242	0. 270	1. 939
	乙炔气		kg	<u>16. 13</u> 18. 23	0. 048	0. 054	0. 080	0. 090	0. 596
	氩气		m ³	<u>15. 49</u> 17. 50	2. 772	3. 254	5. 750	6. 711	11. 265
	钨钨棒		g	<u>0. 56</u> 0. 63	5. 544	6. 508	11. 500	13. 422	22. 530
	砂轮片 φ100		片	<u>6. 90</u> 7. 80	0. 832	0. 976	1. 316	1. 534	2. 984
	砂轮片 φ500		片	<u>37. 17</u> 42. 00	0. 380	0. 450	0. 665	—	—
	其他材料费		元	<u>0. 90</u> 1. 00	12. 00	14. 26	17. 36	13. 19	18. 97
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77. 40</u> 86. 01	1. 113	1. 306	2. 087	2. 435	4. 016
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28. 98</u> 32. 67	0. 078	0. 092	0. 146	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83. 10</u> 93. 21	0. 198	0. 212	0. 260	0. 316	0. 484
	光谱仪		台班	<u>115. 32</u> 130. 31	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011	0. 013
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26. 73</u> 29. 85	0. 198	0. 212	0. 260	0. 316	0. 484
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74. 77</u> 83. 06	—	—	—	—	0. 157
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	—	—	—	—	0. 010
	吊装机械(综合)		台班	<u>556. 86</u> 587. 42	—	—	—	—	0. 017

19. 合金钢管件（氩电联焊）									
工作内容: 管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。							计量单位:10 个		
定 额 编 号				B8-1033	B8-1034	B8-1035	B8-1036	B8-1037	
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				50	65	80	100	125	
基 价（元）				596.44 612.29	791.83 813.05	922.57 947.22	1465.99 1502.98	1550.62 1591.04	
其	人 工 费（元）			461.82	611.97	713.02	1150.24	1206.60	
	材 料 费（元）			51.48 58.03	68.64 77.38	81.06 91.34	117.48 132.46	125.01 141.06	
中	机 械 费（元）			83.14 92.44	111.22 123.70	128.49 142.86	198.27 220.28	219.01 243.38	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	4.392	5.820	6.781	10.939	11.475
材	低压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	6.75 7.63	0.772	0.980	1.146	2.908	2.956
	合金钢焊丝		kg	22.12 25.00	0.338	0.438	0.518	0.660	0.784
	氧气		m³	3.98 4.50	0.100	0.144	0.160	0.242	0.270
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.034	0.048	0.054	0.080	0.090
	氩气		m³	15.49 17.50	0.946	1.226	1.450	1.848	2.196
	铈钨棒		g	0.56 0.63	1.892	2.452	2.900	3.696	4.392
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.664	0.844	0.990	1.464	1.574
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.260	0.380	0.450	0.665	0.705
	其他材料费		元	0.90 1.00	8.77	11.88	14.12	17.20	12.96
机	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.460	0.583	0.683	1.411	1.424
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.478	0.620	0.734	0.935	1.110
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.062	0.078	0.092	0.146	0.154
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.158	0.198	0.212	0.260	0.316
	光谱仪		台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	26.73 29.85	—	0.198	0.212	0.260	0.316
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.050	0.064	0.074	0.154	0.154

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1038	B8-1039	B8-1040	B8-1041	B8-1042
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<div>1757.931806.32</div>	<div>2416.292487.25</div>	<div>3379.913483.64</div>	<div>3929.374052.61</div>	<div>4726.574887.30</div>
其中	人 工 费 (元)			1341.82	1801.32	2481.33	2859.24	3334.10
	材 料 费 (元)			<div>134.36151.58</div>	<div>203.27229.33</div>	<div>314.87355.39</div>	<div>374.21422.37</div>	<div>516.64583.25</div>
	机 械 费 (元)			<div>281.75312.92</div>	<div>411.70456.60</div>	<div>583.71646.92</div>	<div>695.92771.00</div>	<div>875.83969.95</div>
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	12.761	17.131	23.598	27.192
材料	低压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	<div>6.757.63</div>	4.200	7.822	17.122	20.424
	合金钢焊丝		kg	<div>22.1225.00</div>	0.938	1.296	1.604	1.926
	氧气		m ³	<div>3.984.50</div>	1.436	2.201	3.299	3.707
	乙炔气		kg	<div>16.1318.23</div>	0.477	0.733	1.100	1.235
	氩气		m ³	<div>15.4917.50</div>	2.626	3.628	4.492	5.392
	钨钨棒		g	<div>0.560.63</div>	5.252	7.256	8.984	10.784
	砂轮片 φ100		片	<div>6.907.80</div>	2.060	3.148	4.950	5.928
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	15.58	21.38	26.87	31.80
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.5969.30</div>	1.980	3.043	4.813	5.744
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<div>77.4086.01</div>	1.328	1.834	2.271	2.727
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<div>74.7783.06</div>	0.118	0.162	0.236	0.250
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<div>83.1093.21</div>	0.364	0.380	0.422	0.434
	光谱仪		台班	<div>115.32130.31</div>	0.011	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<div>703.60758.01</div>	—	0.010	0.018	0.026
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<div>1194.591300.16</div>	—	0.008	0.014	0.021
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<div>26.7329.85</div>	0.364	0.380	0.422	0.434
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<div>22.9525.29</div>	0.216	0.330	0.524	0.624

定 额 编 号				B8-1043	B8-1044	B8-1045	B8-1046
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>5227.25</u> <u>5409.78</u>	<u>6301.96</u> <u>6531.30</u>	<u>7039.19</u> <u>7298.13</u>	<u>9708.00</u> <u>10094.04</u>
其 中	人 工 费 (元)			3643.45	4315.04	4777.70	6291.86
	材 料 费 (元)			<u>587.42</u> <u>663.17</u>	<u>778.08</u> <u>878.56</u>	<u>860.66</u> <u>971.84</u>	<u>1302.19</u> <u>1470.75</u>
	机 械 费 (元)			<u>996.38</u> <u>1103.16</u>	<u>1208.84</u> <u>1337.70</u>	<u>1400.83</u> <u>1548.59</u>	<u>2113.95</u> <u>2331.43</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	34.650	41.037	45.437	59.837
材 料	低压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	38.522	58.826	65.036
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	2.522	2.834	3.142
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.336	6.410	7.053
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	1.778	2.137	2.351
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	7.062	7.936	8.798
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	14.124	15.872	17.596
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	9.670	12.162	13.476
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	41.86	47.32	52.30
				41.86	47.32	52.30	59.95
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	8.475	10.264	11.349
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	3.570	4.011	4.447
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.339	0.390	0.456
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.536	0.670	0.702
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.050	0.076	0.124
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.040	0.061	0.099
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.536	0.670	0.702
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.922	1.116	1.234

20. 铝及铝合金管件（氩弧焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊前预热,焊接,焊缝酸洗。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1047	B8-1048	B8-1049	B8-1050	B8-1051	B8-1052
项 目 名 称				管外径（mm 以内）					
				18	25	30	40	50	60
基 价（元）				<u>102.11</u> 104.11	<u>133.90</u> 136.49	<u>156.03</u> 159.21	<u>221.38</u> 226.39	<u>271.20</u> 277.28	<u>424.48</u> 432.57
其 中	人 工 费（元）			84.96	111.77	128.91	178.76	219.55	356.46
	材 料 费（元）			<u>7.24</u> 8.14	<u>10.31</u> 11.57	<u>12.59</u> 14.14	<u>20.93</u> 23.51	<u>25.44</u> 28.57	<u>36.46</u> 41.00
	机 械 费（元）			<u>9.91</u> 11.01	<u>11.82</u> 13.15	<u>14.53</u> 16.16	<u>21.69</u> 24.12	<u>26.21</u> 29.16	<u>31.56</u> 35.11
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.808	1.063	1.226	1.700	2.088	3.390
材 料	铝管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<u>30.97</u> 35.00	0.040	0.054	0.069	0.136	0.169	0.216
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.011	0.013	0.016	0.020	0.025	0.473
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.004	0.004	0.007	0.009	0.009	0.218
	氩气	m³	<u>15.49</u> 17.50	0.112	0.149	0.194	0.381	0.475	0.607
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.223	0.299	0.388	0.763	0.950	1.213
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.029	0.034	0.048	0.085	0.090	0.109
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.30	5.32	5.86	7.78	9.69	11.38
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.074	0.098	0.127	0.215	0.269	0.332
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.004	0.006	0.022	0.034	0.046	0.062
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

定 额 编 号				B8-1053	B8-1054	B8-1055	B8-1056	B8-1057	B8-1058
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				70	80	100	125	150	180
基 价 (元)				473.51 482.81	961.02 998.00	1161.23 1207.95	1534.41 1592.61	1982.44 2060.06	2408.68 2502.49
其 中	人 工 费 (元)			395.47	634.05	747.62	1018.90	1299.55	1578.51
	材 料 费 (元)			<u>42.21</u> 47.49	<u>60.54</u> 68.15	<u>71.90</u> 80.95	<u>89.21</u> 100.41	<u>142.29</u> 160.29	<u>168.49</u> 189.79
	机 械 费 (元)			<u>35.83</u> 39.85	<u>266.43</u> 295.80	<u>341.71</u> 379.38	<u>426.30</u> 473.30	<u>540.60</u> 600.22	<u>661.68</u> 734.19
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.761	6.030	7.110	9.690	12.359	15.012
材 料	铝管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<u>30.97</u> 35.00	0.252	0.431	0.466	0.584	1.084	1.260
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.573	0.641	0.928	1.158	1.585	1.932
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.266	0.297	0.428	0.535	0.731	0.892
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.705	1.207	1.305	1.637	3.035	3.528
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	1.409	2.413	2.609	3.274	6.069	7.057
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.125	—	—	—	—	—
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	—	0.982	1.257	1.585	2.136	2.577
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	12.76	14.47	18.38	21.94	28.30	34.45
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.385	0.405	0.489	0.612	1.018	1.183
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.068	—	—	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	0.917	1.190	1.488	1.817	2.181
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	—	—	—	0.008
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	—	—	0.010
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	0.917	1.190	1.488	1.817	2.181

定 额 编 号				B8-1059	B8-1060	B8-1061	B8-1062	B8-1063
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	410
基 价 (元)				2819.19 2926.67	3661.82 3805.21	4748.82 4929.27	7279.22 7541.80	9782.15 10146.14
其 中	人 工 费 (元)			1870.83	2402.47	3165.75	4996.94	6639.80
	材 料 费 (元)			<u>204.19</u> <u>230.06</u>	<u>307.09</u> <u>346.26</u>	<u>402.47</u> <u>453.86</u>	<u>687.53</u> <u>775.82</u>	<u>1047.72</u> <u>1182.62</u>
	机 械 费 (元)			<u>744.17</u> <u>825.78</u>	<u>952.26</u> <u>1056.48</u>	<u>1180.60</u> <u>1309.66</u>	<u>1594.75</u> <u>1769.04</u>	<u>2094.63</u> <u>2323.72</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.792	22.848	30.107	47.522	63.146
材 料	铝管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0		kg	<u>30.97</u> <u>35.00</u>	1.557	2.106	2.977	9.825
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.352	6.458	7.242	11.606
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	1.086	3.014	3.380	5.416
	氩气		m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	4.357	5.898	8.336	27.512
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	8.715	11.797	16.671	55.023
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	3.191	4.312	5.774	13.090
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	38.55	44.26	54.03	69.56
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	1.461	1.846	2.607	7.792
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	2.423	3.080	3.697	5.575
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.010	0.018	0.026	0.050
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.008	0.014	0.021	0.040
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	2.423	3.080	3.697	5.575
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.022	0.022	0.022	0.022

21. 铝及铝合金板卷管件（氩弧焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝酸洗。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1064	B8-1065	B8-1066	B8-1067	B8-1068
项 目 名 称				管外径（mm 以内）				
				159	219	273	325	377
基 价（元）				1983.05 2064.46	2687.17 2798.96	3034.62 3159.46	3879.62 4046.28	4906.21 5114.68
其	人 工 费（元）			1263.69	1700.17	1935.60	2406.36	3071.85
	材 料 费（元）			<u>143.37</u> 161.50	<u>197.99</u> 223.02	<u>244.90</u> 275.92	<u>295.69</u> 333.07	<u>413.61</u> 466.16
中	机 械 费（元）			<u>575.99</u> 639.27	<u>789.01</u> 875.77	<u>854.12</u> 947.94	<u>1177.57</u> 1306.85	<u>1420.75</u> 1576.67
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.018	16.169	18.408	22.885	29.214
材 料	铝板卷管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<u>30.97</u> 35.00	1.263	1.744	2.177	2.595	3.830
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.150	0.210	0.260	0.397	0.461
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.057	0.080	0.100	0.153	0.178
	氩气	m³	<u>15.49</u> 17.50	3.536	4.884	6.097	7.264	10.725
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	7.073	9.768	12.193	14.528	21.450
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	2.577	3.581	4.484	5.354	7.449
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	29.13	40.02	47.37	59.63	67.50
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.913	1.260	1.571	1.873	2.582
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	1.956	2.695	2.840	4.001	4.723
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.005	0.005	0.008	0.012	0.016
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.004	0.004	0.006	0.010	0.013
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> 48.25	1.956	2.695	2.840	4.001	4.723
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.023	0.023	0.023	0.023	0.023

定 额 编 号				B8-1069	B8-1070	B8-1071	B8-1072
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				426	478	529	630
基 价 (元)				<u>5574.04</u> 5810.94	<u>6279.86</u> 6546.87	<u>7480.35</u> 7810.77	<u>8785.37</u> 9174.82
其 中	人 工 费 (元)			3485.51	3924.41	4583.70	5366.01
	材 料 费 (元)			<u>468.00</u> 527.47	<u>527.28</u> 594.26	<u>736.90</u> 830.98	<u>869.15</u> 980.06
	机 械 费 (元)			<u>1620.53</u> 1797.96	<u>1828.17</u> 2028.20	<u>2159.75</u> 2396.09	<u>2550.21</u> 2828.75
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	33.148	37.322	43.592	51.032
材 料	铝板卷管件		个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0		kg	<u>30.97</u> 35.00	4.332	4.863	8.511
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.520	0.584	0.766
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.201	0.212	0.294
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	12.130	13.616	23.831
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	24.259	27.232	47.661
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	8.432	9.476	14.357
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	76.52	88.21	114.31
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	2.920	3.276	5.575
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	5.336	5.986	7.966
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.028	0.035	0.062
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.022	0.028	0.050
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	5.336	5.986	7.966
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.023	0.046	0.046

定 额 编 号				B8-1073	B8-1074	B8-1075	B8-1076
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				720	820	920	1020
基 价 (元)				<u>10204.69</u> <u>10658.04</u>	<u>12845.80</u> <u>13422.17</u>	<u>14811.23</u> <u>15464.53</u>	<u>16468.31</u> <u>17195.87</u>
其 中	人 工 费 (元)			6219.94	7806.34	9077.60	10074.11
	材 料 费 (元)			<u>1007.24</u> <u>1135.82</u>	<u>1417.41</u> <u>1598.90</u>	<u>1590.72</u> <u>1794.40</u>	<u>1766.13</u> <u>1992.31</u>
	机 械 费 (元)			<u>2977.51</u> <u>3302.28</u>	<u>3622.05</u> <u>4016.93</u>	<u>4142.91</u> <u>4592.53</u>	<u>4628.07</u> <u>5129.45</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	59.153	74.240	86.330	95.807
材 料	铝板卷管件		个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0		kg	<u>30.97</u> <u>35.00</u>	9.891	14.519	18.076
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.869	0.871	0.964
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.322	0.335	0.499
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	27.693	40.652	45.632
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	55.386	81.305	91.264
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	16.700	21.735	24.412
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	130.07	148.54	166.41
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	6.481	9.175	10.298
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	9.252	10.802	12.119
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.082	0.107	0.169
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.066	0.086	0.135
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	9.252	10.802	12.119
电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.046	0.068	0.068	0.068

22. 铜及铜合金管件（氧乙炔焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊前预热,焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1077	B8-1078	B8-1079	B8-1080	B8-1081
项 目 名 称				管外径（mm 以内）				
				20	30	40	50	65
基 价（元）				286.39 288.89	427.82 431.63	542.13 547.84	602.17 609.13	779.48 789.88
其中	人 工 费（元）			267.08	398.31	497.99	548.46	699.25
	材 料 费（元）			19.08 21.55	28.35 32.01	42.34 47.82	51.54 58.22	77.36 87.40
	机 械 费（元）			0.23 0.26	1.16 1.31	1.80 2.03	2.17 2.45	2.87 3.23
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.540	3.788	4.736	5.216	6.650
材料	低压铜管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	33.63 38.00	0.162	0.243	0.353	0.423	0.951
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.950	1.403	2.081	2.607	3.188
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.365	0.540	0.800	1.003	1.226
	硼砂(四硼酸钠)	kg	4.52 5.11	0.040	0.081	0.110	0.133	0.283
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.093	0.135	0.216	0.250	0.280
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.35	0.55	0.84	0.96	1.35
机械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.008	0.040	0.062	0.075	0.099

定 额 编 号				B8-1082	B8-1083	B8-1084	B8-1085	B8-1086
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				75	85	100	120	150
基 价 (元)				835.70 847.96	1042.53 1062.88	1476.76 1530.35	1810.22 1877.53	2097.08 2180.57
其 中	人 工 费 (元)			741.20	874.22	1016.06	1234.25	1382.09
	材 料 费 (元)			<u>91.34</u> 103.20	<u>91.97</u> 103.92	<u>145.03</u> 163.87	<u>197.07</u> 222.67	<u>241.36</u> 272.72
	机 械 费 (元)			<u>3.16</u> 3.56	<u>76.34</u> 84.74	<u>315.67</u> 350.42	<u>378.90</u> 420.61	<u>473.63</u> 525.76
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.049	8.314	9.663	11.738	13.144
材 料	低压铜管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> 38.00	1.113	1.295	2.317	3.336	4.170
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	3.851	4.440	5.348	6.834	8.051
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	1.481	1.708	2.057	2.629	3.097
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> 5.11	0.344	0.385	0.448	0.538	0.672
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.315	—	—	—	—
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	—	—	1.262	1.526	1.920
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.59	1.62	2.12	2.57	3.16
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.109	—	—	—	—
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	0.303	1.253	1.504	1.880
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	0.303	1.253	1.504	1.880

定 额 编 号				B8-1087	B8-1088	B8-1089	B8-1090
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				185	200	250	300
基 价 (元)				<div>2566.87</div> <div>2671.85</div>	<div>2795.48</div> <div>2911.96</div>	<div>3283.95</div> <div>3430.45</div>	<div>4110.34</div> <div>4286.44</div>
其 中	人 工 费 (元)			1663.37	1796.49	2025.29	2594.79
	材 料 费 (元)			<div>302.67</div> <div>341.97</div>	<div>350.55</div> <div>396.10</div>	<div>439.73</div> <div>496.86</div>	<div>524.91</div> <div>593.12</div>
	机 械 费 (元)			<div>600.83</div> <div>666.51</div>	<div>648.44</div> <div>719.37</div>	<div>818.93</div> <div>908.30</div>	<div>990.64</div> <div>1098.53</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.819	17.085	19.261	24.677
材 料	低压铜管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	<div>33.63</div> <div>38.00</div>	5.143	5.560	6.977	8.367
	氧气	m³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	10.389	13.518	16.923	20.018
	乙炔气	kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	3.996	5.199	6.509	7.700
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<div>4.52</div> <div>5.11</div>	0.829	0.896	1.120	1.344
	砂轮片 φ100	片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	2.380	2.577	3.235	3.892
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	4.14	4.53	5.97	7.49
机 械	等离子切割机 电流 400A	台班	<div>207.52</div> <div>231.41</div>	2.319	2.508	3.134	3.760
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<div>44.41</div> <div>48.25</div>	2.319	2.508	3.134	3.760
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60</div> <div>758.01</div>	0.010	0.010	0.018	0.026
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.59</div> <div>1300.16</div>	0.008	0.008	0.014	0.021

23. 铜及铜合金板卷管件（氧乙炔焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1091	B8-1092	B8-1093	B8-1094	B8-1095	B8-1096	B8-1097
项 目 名 称				管外径（mm 以内）						
				155	205	255	305	355	405	505
基 价（元）				<u>2011.37</u> <u>2094.18</u>	<u>2624.95</u> <u>2733.30</u>	<u>3297.53</u> <u>3444.74</u>	<u>4186.32</u> <u>4363.75</u>	<u>4920.43</u> <u>5134.64</u>	<u>5850.89</u> <u>6096.67</u>	<u>7026.78</u> <u>7332.04</u>
其 中	人 工 费（元）			1296.92	1689.87	2035.91	2665.45	3083.42	3738.82	4397.79
	材 料 费（元）			<u>222.19</u> 251.04	<u>286.62</u> 323.83	<u>438.11</u> 495.02	<u>531.05</u> 600.06	<u>641.51</u> 724.85	<u>732.37</u> 827.51	<u>895.64</u> 1011.98
	机 械 费（元）			<u>492.26</u> 546.22	<u>648.46</u> 719.60	<u>823.51</u> 913.81	<u>989.82</u> 1098.24	<u>1195.50</u> 1326.37	<u>1379.70</u> 1530.34	<u>1733.35</u> 1922.27
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.334	16.071	19.362	25.349	29.324	35.557	41.824
材 料	铜板卷管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> 38.00	3.729	4.930	7.168	8.568	9.977	11.388	14.202
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	7.745	9.521	15.594	19.362	22.542	25.736	30.265
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	2.979	3.662	6.000	7.447	8.670	9.898	11.641
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	1.814	2.413	3.996	4.792	8.334	9.529	11.917
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> 5.11	0.542	0.701	1.153	1.379	2.373	2.712	3.367
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.26	4.49	6.03	7.16	9.09	10.33	13.73
机 械	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	1.921	2.541	3.218	3.848	4.639	5.294	6.599
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.005	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.043
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.004	0.004	0.006	0.010	0.013	0.022	0.034
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> 48.25	1.921	2.541	3.218	3.848	4.639	5.294	6.599

24. 钛及钛合金管件(氩弧焊)

工作内容:管子切口、坡口处理、管口清洗、组对、管口内外充氩保护、焊接、焊缝酸洗钝化。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-1098	B8-1099	B8-1100	B8-1101	B8-1102
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				1323.27 1344.65	1431.65 1455.72	1525.17 1550.59	1550.43 1576.95	1667.98 1699.62
其中	人 工 费 (元)			1149.71	1235.93	1318.06	1334.04	1409.85
	材 料 费 (元)			<u>128.08</u> 144.24	<u>138.92</u> 156.45	<u>144.39</u> 162.60	<u>151.02</u> 170.02	<u>174.97</u> 197.10
	机 械 费 (元)			<u>45.48</u> 50.70	<u>56.80</u> 63.34	<u>62.72</u> 69.93	<u>65.37</u> 72.89	<u>83.16</u> 92.67
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.934	11.754	12.535	12.687	13.408
材料	低压钛管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	4.582	4.689	4.689	4.752	5.074
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	1.620	1.620	1.620	1.620	1.620
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.113	0.155	0.170	0.230	0.270
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.583	0.785	0.897	0.911	1.533
	钛焊丝	kg	<u>148.67</u> 168.00	0.106	0.144	0.164	0.167	0.282
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	28.48	30.56	32.64	35.93	35.97
机械	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.136	0.196	0.202	0.222	0.242
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.136	0.196	0.202	0.222	0.242
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.074	0.085	0.085	0.082	0.099
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.309	0.366	0.434	0.441	0.636
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129

定 额 编 号				B8-1103	B8-1104	B8-1105	B8-1106	B8-1107
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				1919.35 1963.80	2281.41 2334.85	2662.45 2726.54	3086.28 3175.35	4227.55 4375.21
其 中	人 工 费 (元)			1556.85	1849.69	2146.43	2367.24	3045.35
	材 料 费 (元)			<u>236.13</u> 266.19	<u>307.09</u> 346.23	<u>374.01</u> 421.84	<u>502.27</u> 566.58	<u>910.19</u> 1026.93
	机 械 费 (元)			<u>126.37</u> 140.76	<u>124.63</u> 138.93	<u>142.01</u> 158.27	<u>216.77</u> 241.53	<u>272.01</u> 302.93
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.806	17.591	20.413	22.513	28.962
材 料	低压钛管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	5.900	8.353	8.930	10.453	17.931
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	1.620	1.620	4.692	6.080	8.128
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.358	0.600	0.740	0.830	0.950
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	3.172	3.737	4.730	7.671	12.022
	钛焊丝	kg	<u>148.67</u> 168.00	0.577	0.688	0.894	1.438	3.050
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	36.32	44.28	44.71	54.96	89.87
机 械	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.285	0.390	0.393	0.568	0.584
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.285	0.390	0.393	0.568	0.584
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.124	0.128	0.169	0.184	0.199
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	1.124	0.951	1.156	1.868	2.530
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.129	0.129	0.129	0.129	0.181

定 额 编 号				B8-1108	B8-1109	B8-1110	B8-1111	B8-1112
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				4584.23 4735.10	5788.74 6004.31	7933.99 8247.64	10088.31 10522.67	12209.96 12751.83
其 中	人 工 费 (元)			3369.74	4057.74	5417.96	6604.26	7865.75
	材 料 费 (元)			<u>899.52</u> 1014.76	<u>1281.83</u> 1446.80	<u>1905.11</u> 2150.09	<u>2599.15</u> 2934.13	<u>3271.69</u> 3693.37
	机 械 费 (元)			<u>314.97</u> 350.60	<u>449.17</u> 499.77	<u>610.92</u> 679.59	<u>884.90</u> 984.28	<u>1072.52</u> 1192.71
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	32.047	38.590	51.526	62.808	74.805
材 料	低压钛管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	19.797	25.290	38.674	48.375
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	9.558	11.044	13.570	15.194
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	15.656	25.412	38.217	57.078
	钛焊丝		kg	<u>148.67</u> 168.00	2.912	4.824	7.118	10.582
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	94.68	91.64	147.54	155.32
机 械	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.602	0.654	0.726	0.964
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.602	0.654	0.726	0.964
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	3.134	4.794	6.753	9.955
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	<u>34.70</u> 38.44	0.181	0.181	0.245	0.245

工作内容:管子切口、坡口处理、管口清洗、组对、管口内外充氩保护、焊接、焊缝酸洗钝化。				计量单位:10个				
定 额 编 号				B8-1113	B8-1114	B8-1115	B8-1116	B8-1117
项 目 名 称				公称直径(mm以内)				
				400	500	600	700	800
基 价 (元)				12820.29 13389.26	18333.04 19146.68	22182.86 23167.35	20443.63 21595.49	23305.62 24618.72
其中	人 工 费 (元)			8258.90	11810.24	14290.31	11209.31	12778.56
	材 料 费 (元)			3435.33 3878.10	4912.58 5545.77	5944.21 6710.36	6954.63 7851.02	7928.25 8950.12
	机 械 费 (元)			1126.06 1252.26	1610.22 1790.67	1948.34 2166.68	2279.69 2535.16	2598.81 2890.04
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	78.544	112.318	135.904	106.603	121.527
材料	低压钛管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氩气	m ³	15.49 17.50	65.949	94.307	114.112	133.511	152.202
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	17.480	24.996	30.246	35.387	40.342
	铈钨棒	g	0.56 0.63	75.354	107.756	130.385	152.550	173.908
	钛焊丝	kg	148.67 168.00	13.913	19.896	24.074	28.166	32.109
	其他材料费	元	0.90 1.00	202.80	290.01	350.91	410.56	468.04
机械	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	0.946	1.353	1.637	1.916	2.184
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.946	1.353	1.637	1.916	2.184
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	13.091	18.719	22.650	26.501	30.211
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	34.70 38.44	0.257	0.368	0.445	0.521	0.594

25. 塑料管件（热风焊）

工作内容:管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。				计量单位:10个				
定 额 编 号				B8-1118	B8-1119	B8-1120	B8-1121	B8-1122
项 目 名 称				公称外径(mm以内)				
				20	25	32	40	50
基 价 (元)				112.16 113.18	135.06 136.29	168.99 170.55	228.66 230.77	303.92 306.83
其中	人 工 费 (元)			99.26	119.35	149.10	201.47	268.34
	材 料 费 (元)			1.50 1.69	1.77 2.00	2.15 2.43	2.92 3.29	7.45 8.33
	机 械 费 (元)			11.40 12.23	13.94 14.94	17.74 19.02	24.27 26.01	28.13 30.16
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.944	1.135	1.418	1.916	2.552
材料	塑料管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条	kg	9.73 11.00	0.018	0.022	0.028	0.046	0.080
	电	kW·h	0.63 0.71	1.404	1.716	2.184	2.988	3.464
	电阻丝	根	7.08 8.00	0.022	0.026	0.026	0.032	0.042
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.31	0.33	0.36	0.40	4.65
机械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	31.68 33.96	0.360	0.440	0.560	0.766	0.888

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。				计量单位:10 个			
定 额 编 号				B8-1123	B8-1124	B8-1125	B8-1126
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)			
				75	90	110	125
基 价 (元)				454.77 459.25	593.26 598.91	760.64 768.18	782.11 789.88
其中	人 工 费 (元)			399.89	523.65	667.81	687.16
	材 料 费 (元)			11.37	13.30	17.19	19.31
				12.71	14.89	19.29	21.64
	机 械 费 (元)			43.51 46.65	56.31 60.37	75.64 81.08	75.64 81.08
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.803	4.980	6.351	6.535
材料	塑料管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条	kg	9.73 11.00	0.164	0.230	0.476	0.476
	电	kW·h	0.63 0.71	5.328	6.904	9.282	9.282
	电阻丝	根	7.08 8.00	0.042	0.056	0.056	0.058
	其他材料费	元	0.90 1.00	6.79	7.01	7.01	9.35
机械	木工圆锯机 直径 500mm	台班	23.64 25.96	0.010	0.010	0.010	0.010
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	31.68 33.96	1.366	1.770	2.380	2.380

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。				计量单位:10 个			
定 额 编 号				B8-1127	B8-1128	B8-1129	B8-1130
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)			
				160	180	200	250
基 价 (元)				1117.60 1128.87	1218.59 1232.17	1561.65 1579.72	3022.31 3059.50
其中	人 工 费 (元)			981.05	1053.92	1344.45	2565.66
	材 料 费 (元)			28.03	29.78	42.27	74.07
				31.48	33.45	47.55	83.37
	机 械 费 (元)			108.52 116.34	134.89 144.80	174.93 187.72	382.58 410.47
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.330	10.023	12.786	24.400
材料	塑料管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条	kg	9.73 11.00	1.025	1.117	1.997	3.340
	电	kW·h	0.63 0.71	13.330	14.520	19.434	43.421
	电阻丝	根	7.08 8.00	0.066	0.066	0.068	0.076
	其他材料费	元	0.90 1.00	10.21	10.32	11.24	15.19
机械	木工圆锯机 直径 500mm	台班	23.64 25.96	0.010	0.015	0.020	0.020
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	31.68 33.96	3.418	3.723	4.983	11.134
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	—	0.010	0.010	0.018
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	—	0.008	0.008	0.014

26. 塑料管件（承插粘接）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、粘接。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-1131	B8-1132	B8-1133	B8-1134	B8-1135
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)				
				20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>36.36</u> 36.50	<u>43.80</u> 43.99	<u>53.41</u> 53.63	<u>68.78</u> 69.06	<u>118.77</u> 119.55
其 中	人 工 费 (元)			35.12	42.27	51.52	66.35	111.98
	材 料 费 (元)			<u>1.24</u> 1.38	<u>1.53</u> 1.72	<u>1.89</u> 2.11	<u>2.43</u> 2.71	<u>6.79</u> 7.57
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.334	0.402	0.490	0.631	1.065
材 料	承插塑料管件		个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	粘合剂		kg	<u>11.75</u> 13.28	0.034	0.042	0.052	0.066
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.93	1.16	1.42	6.48

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、粘接。				计量单位:10 个			
定 额 编 号				B8-1136	B8-1137	B8-1138	B8-1139
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)			
				75	90	110	125
基 价 (元)				<u>184.64</u> 185.79	<u>218.98</u> 220.23	<u>266.22</u> 267.85	<u>305.39</u> 307.15
其中	人 工 费 (元)			174.44	207.99	252.04	290.11
	材 料 费 (元)			<u>9.96</u> 11.09	<u>10.75</u> 11.98	<u>13.94</u> 15.55	<u>15.04</u> 16.78
	机 械 费 (元)			<u>0.24</u> 0.26	<u>0.24</u> 0.26	<u>0.24</u> 0.26	<u>0.24</u> 0.26
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.659	1.978	2.397	2.759
材料	承插塑料管件		个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	粘合剂		kg	<u>11.75</u> 13.28	0.124	0.148	0.252
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	9.44	10.01	12.20
机械	木工圆锯机 直径 500mm		台班	<u>23.64</u> 25.96	0.010	0.010	0.010

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、粘接。				计量单位:10 个			
定 额 编 号				B8-1140	B8-1141	B8-1142	B8-1143
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)			
				160	180	200	250
基 价 (元)				386.83 388.88	456.80 460.65	519.01 523.15	706.17 712.23
其中	人 工 费 (元)			369.08	418.81	478.43	645.52
	材 料 费 (元)			<u>17.51</u> 19.54	<u>21.04</u> 23.47	<u>23.51</u> 26.22	<u>30.80</u> 34.35
	机 械 费 (元)			<u>0.24</u> 0.26	<u>16.95</u> 18.37	<u>17.07</u> 18.50	<u>29.85</u> 32.36
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.510	3.983	4.550	6.139
材料	承插塑料管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	粘合剂	kg	<u>11.75</u> 13.28	0.344	0.412	0.458	0.572
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	14.97	18.00	20.14	26.75
机械	木工圆锯机 直径 500mm	台班	<u>23.64</u> 25.96	0.010	0.015	0.020	0.020
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	0.010	0.010	0.018
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	0.008	0.008	0.014

27. 金属骨架复合管件(热熔连接)

工作内容:管子切口、坡口加工、管口组对、热熔连接、管道安装。				计量单位:10 个					
定 额 编 号				B8-1144	B8-1145	B8-1146	B8-1147	B8-1148	B8-1149
项 目 名 称				公称外径 (mm 以内)					
				20	25	32	40	50	65
基 价 (元)				<u>153.25</u> <u>157.33</u>	<u>180.76</u> <u>185.24</u>	<u>257.44</u> <u>262.52</u>	<u>399.50</u> <u>405.60</u>	<u>455.86</u> <u>463.33</u>	<u>432.08</u> <u>441.48</u>
其中	人 工 费 (元)			117.35	141.01	211.88	344.16	386.95	344.47
	材 料 费 (元)			<u>18.42</u> <u>20.70</u>	<u>18.59</u> <u>20.90</u>	<u>18.77</u> <u>21.09</u>	<u>19.01</u> <u>21.37</u>	<u>19.37</u> <u>21.76</u>	<u>19.68</u> <u>22.11</u>
	机 械 费 (元)			<u>17.48</u> <u>19.28</u>	<u>21.16</u> <u>23.33</u>	<u>26.79</u> <u>29.55</u>	<u>36.33</u> <u>40.07</u>	<u>49.54</u> <u>54.62</u>	<u>67.93</u> <u>74.90</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.116	1.341	2.015	3.273	3.680	3.276
材料	塑料管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钢锯条	根	<u>0.33</u> <u>0.38</u>	0.149	0.179	0.215	0.257	0.309	0.371
	铁砂布	张	<u>2.47</u> <u>2.79</u>	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	棉纱头	kg	<u>7.02</u> <u>7.94</u>	0.028	0.036	0.044	0.056	0.072	0.086
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	6.47	6.59	6.71	6.88	7.12	7.34
机械	电熔管件熔接机	台班	<u>24.32</u> <u>26.82</u>	0.715	0.865	1.096	1.488	2.030	2.786
	木工圆锯机 直径 500mm	台班	<u>23.64</u> <u>25.96</u>	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007

工作内容:管子切口、坡口加工、管口组对、热熔连接、管道安装。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1150	B8-1151	B8-1152	B8-1153	B8-1154
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)				
				76	90	114	140	166
基 价 (元)				547.09 557.45	761.98 774.71	935.85 953.23	1118.57 1137.05	1312.94 1338.41
其中	人 工 费 (元)			450.36	642.26	769.07	941.93	1069.59
	材 料 费 (元)			20.83	21.91	25.61	29.87	34.79
				23.39	24.58	28.75	33.55	39.10
	机 械 费 (元)			75.90	97.81	141.17	146.77	208.56
				83.70	107.87	155.41	161.57	229.72
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.283	6.108	7.314	8.958	10.172
材料	塑料管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钢锯条	根	0.33 0.38	0.445	0.534	0.641	0.769	0.923
	铁砂布	张	2.47 2.79	5.000	5.000	6.000	7.200	8.640
	棉纱头	kg	7.02 7.94	0.104	0.124	0.149	0.179	0.215
	其他材料费	元	0.90 1.00	8.44	9.45	10.59	11.75	12.93
机械	电熔管件熔接机	台班	24.32 26.82	3.113	4.014	5.193	5.423	7.963
	木工圆锯机 直径 500mm	台班	23.64 25.96	0.008	0.008	0.008	0.008	0.009
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	—	—	0.009	0.009	0.009
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	—	—	0.007	0.007	0.007

工作内容:管子切口、坡口加工、管口组对、热熔连接、管道安装。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1155	B8-1156	B8-1157	B8-1158	B8-1159
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)				
				218	250	300	400	500
基 价 (元)				1990.84 2018.42	3432.45 3504.35	3965.96 4050.31	5152.52 5261.63	6471.43 6610.19
其中	人 工 费 (元)			1727.72	2737.37	3147.67	4092.02	5115.02
	材 料 费 (元)			40.71	47.69	55.92	65.68	77.05
				45.75	53.60	62.89	73.89	86.69
	机 械 费 (元)			222.41	647.39	762.37	994.82	1279.36
				244.95	713.38	839.75	1095.72	1408.48
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.431	26.033	29.935	38.916	48.645
材料	塑料管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钢锯条	根	0.33 0.38	1.107	1.328	1.594	1.913	2.296
	铁砂布	张	2.47 2.79	10.368	12.442	14.930	17.916	21.499
	棉纱头	kg	7.02 7.94	0.258	0.310	0.371	0.446	0.535
	其他材料费	元	0.90 1.00	14.35	15.93	17.68	19.63	21.59
机械	电熔管件熔接机	台班	24.32 26.82	8.447	25.396	29.205	37.967	47.458
	木工圆锯机 直径 500mm	台班	23.64 25.96	0.016	0.016	0.018	0.025	0.031
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.010	0.018	0.031	0.043	0.075
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.008	0.014	0.025	0.034	0.060

28. 玻璃钢管件（胶泥）							
定 额 编 号				B8-1160	B8-1161	B8-1162	B8-1163
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）			
				25	40	50	80
基 价（元）				<u>243.16</u> <u>246.01</u>	<u>394.66</u> <u>399.34</u>	<u>495.45</u> <u>501.38</u>	<u>781.66</u> <u>791.11</u>
其 中	人 工 费（元）			220.71	357.72	448.78	707.45
	材 料 费（元）			<u>21.84</u> <u>24.61</u>	<u>35.95</u> <u>40.51</u>	<u>45.54</u> <u>51.33</u>	<u>72.41</u> <u>81.63</u>
	机 械 费（元）			<u>0.61</u> <u>0.69</u>	<u>0.99</u> <u>1.11</u>	<u>1.13</u> <u>1.27</u>	<u>1.80</u> <u>2.03</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.099	3.402	4.268	6.728
材 料	玻璃钢管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶泥	kg	<u>6.02</u> <u>6.80</u>	2.760	4.400	5.500	8.800
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.061	0.125	0.177	0.279
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.28	5.34	6.50	10.07
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.021	0.034	0.039	0.062

29. 玻璃钢管件（树脂）							
定 额 编 号				B8-1164	B8-1165	B8-1166	
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）			
				100	125	150	
基 价（元）				<u>977.51</u> <u>989.17</u>	<u>1303.46</u> <u>1316.77</u>	<u>1582.78</u> <u>1600.94</u>	
其 中	人 工 费（元）			885.99	1198.71	1440.24	
	材 料 费（元）			<u>89.29</u> <u>100.66</u>	<u>101.82</u> <u>114.76</u>	<u>139.06</u> <u>156.78</u>	
	机 械 费（元）			<u>2.23</u> <u>2.52</u>	<u>2.93</u> <u>3.30</u>	<u>3.48</u> <u>3.92</u>	
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.426	11.400	13.697	
材 料	玻璃钢管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	
	胶泥	kg	<u>6.02</u> <u>6.80</u>	10.460	11.660	16.840	
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.406	0.482	0.580	
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.48	15.23	17.91	
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.077	0.101	0.120	

29. 玻璃管件(法兰连接)

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,管口连接。										计量单位:10 个	
定 额 编 号				B8-1167	B8-1168	B8-1169	B8-1170	B8-1171	B8-1172	B8-1173	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)							
				25	40	50	65	80	100	125	
基 价 (元)				<u>114.48</u> 114.81	<u>156.78</u> 157.53	<u>177.30</u> 178.24	<u>254.47</u> 255.71	<u>302.80</u> 304.15	<u>393.00</u> 394.63	<u>486.67</u> 488.68	
其中	人 工 费 (元)			111.67	150.15	168.98	243.53	290.95	378.75	469.07	
	材 料 费 (元)			<u>2.81</u> 3.14	<u>6.63</u> 7.38	<u>8.32</u> 9.26	<u>10.94</u> 12.18	<u>11.85</u> 13.20	<u>14.25</u> 15.88	<u>17.60</u> 19.61	
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-	-	
名 称		单位	单价(元)	数 量							
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.062	1.428	1.607	2.316	2.767	3.602	4.461	
材料	玻璃管件	个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.060	0.120	0.140	0.200	0.260	0.340	0.400	
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.66	6.42	8.14	10.58	11.12	13.16	16.41	

30. 承插铸铁管件(石棉水泥接口)

工作内容:切管,管口处理,管件安装,调制接口材料,接口,养护。										计量单位:10 个	
定 额 编 号				B8-1174	B8-1175	B8-1176	B8-1177	B8-1178			
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)							
				75	100	150	200	300			
基 价 (元)				<u>805.66</u> 813.18	<u>1035.57</u> 1069.90	<u>1160.46</u> 1174.48	<u>1461.04</u> 1479.83	<u>2079.33</u> 2123.11			
其中	人 工 费 (元)			747.93	771.91	1052.76	1316.69	1689.23			
	材 料 费 (元)			<u>57.73</u> 65.25	<u>263.66</u> 297.99	<u>107.70</u> 121.72	<u>144.35</u> 163.14	<u>238.24</u> 269.23			
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	<u>151.86</u> 164.65			
名 称		单位	单价(元)	数 量							
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.113	7.341	10.012	12.522	16.065			
材料	铸铁管件	个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)			
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640			
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100			
	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5MPa	kg	<u>0.47</u> 0.53	9.130	11.350	16.700	21.470	35.970			
	石棉绒(综合)	kg	<u>2.21</u> 2.50	3.650	4.530	6.660	8.570	14.350			
	油浸麻丝	kg	<u>22.12</u> 25.00	1.830	10.840	3.340	4.310	7.250			
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.27	0.61	0.51	0.67	1.11			
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	-	-	-	-	0.080			
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	-	-	-	-	0.080			

工作内容:切管,管口处理,管件安装,调制接口材料,接口,养护。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-1179	B8-1180	B8-1181	B8-1182	B8-1183
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				400	500	600	700	800
基 价 (元)				2741.73 2807.17	3688.79 3779.99	4722.35 4846.02	6511.19 6650.19	6845.77 7001.67
其中	人 工 费 (元)			2154.84	2873.22	3590.03	5260.97	5459.91
	材 料 费 (元)			339.47	472.58	584.12	702.02	823.59
				383.66	534.09	660.13	793.36	930.74
	机 械 费 (元)			247.42 268.67	342.99 372.68	548.20 595.86	548.20 595.86	562.27 611.02
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.493	27.325	34.142	50.033	51.925
材料	铸铁管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	3.98 4.50	4.950	6.270	7.590	8.910	9.900
	乙炔气	kg	16.13 18.23	2.070	2.640	3.190	3.740	4.070
	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5MPa	kg	0.47 0.53	49.280	69.520	86.350	104.280	123.420
	石棉绒(综合)	kg	2.21 2.50	19.680	27.780	34.440	41.620	49.300
	油浸麻丝	kg	22.12 25.00	9.870	13.970	17.330	20.900	24.780
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.57	2.19	2.70	3.26	3.83
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.080	0.080	0.100	0.100	0.120
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.160	0.240	0.400	0.400	0.400

工作内容:切管,管口处理,管件安装,调制接口材料,接口,养护。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-1184	B8-1185	B8-1186	B8-1187	B8-1188
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				900	1000	1200	1400	1600
基 价 (元)				9423.98 9622.07	9987.85 10217.61	13869.37 14155.49	19217.56 19564.78	26158.85 26574.92
其中	人 工 费 (元)			7621.90	7925.26	11312.14	16179.33	22518.40
	材 料 费 (元)			953.11 1077.11	1171.40 1323.81	1474.91 1666.78	1927.77 2178.56	2310.70 2611.29
				848.97 923.06	891.19 968.54	1082.32 1176.57	1110.46 1206.89	1329.75 1445.23
	机 械 费 (元)							
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	72.486	75.371	107.581	153.869	214.155
材料	铸铁管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	3.98 4.50	11.000	12.320	13.420	14.520	15.840
	乙炔气	kg	16.13 18.23	4.620	5.170	5.610	6.050	6.600
	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5MPa	kg	0.47 0.53	143.770	178.860	229.020	305.030	368.500
	石棉绒(综合)	kg	2.21 2.50	57.400	71.440	91.430	121.770	147.190
	油浸麻丝	kg	22.12 25.00	28.770	35.810	45.890	61.110	73.820
	其他材料费	元	0.90 1.00	4.44	5.47	6.91	9.08	10.90
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.120	0.180	0.180	0.220	0.260
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.640	0.640	0.800	0.800	0.960

31. 承插铸铁管件（膨胀水泥接口）

工作内容:切管,管口处理,管件安装,调制接口材料,接口,养护。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-1189	B8-1190	B8-1191	B8-1192	B8-1193
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				75	100	150	200	300
基 价 (元)				698.68 706.39	732.15 742.02	1027.96 1042.34	1337.88 1357.12	1715.93 1760.48
其中	人 工 费 (元)			639.31	656.24	917.22	1189.67	1319.42
	材 料 费 (元)			<u>59.37</u> 67.08	<u>75.91</u> 85.78	<u>110.74</u> 125.12	<u>148.21</u> 167.45	<u>244.65</u> 276.41
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	<u>151.86</u> 164.65
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.080	6.241	8.723	11.314	12.548
材料	铸铁管件	个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100
	膨胀水泥	kg	<u>1.01</u> 1.14	13.990	17.400	25.590	32.870	55.000
	油浸麻丝	kg	<u>22.12</u> 25.00	1.830	2.270	3.340	4.310	7.250
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.12	0.16	0.24	0.32	0.53
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	-	-	-	-	0.080
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	-	-	-	-	0.080

工作内容:切管,管口处理,管件安装,调制接口材料,接口,养护。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-1194	B8-1195	B8-1196	B8-1197	B8-1198
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				400	500	600	700	800
基 价 (元)				2443.01 2509.51	3363.93 3456.63	4489.59 4615.13	6107.92 6249.17	6469.89 6628.46
其中	人 工 费 (元)			1847.28	2535.90	3341.67	4839.00	5061.92
	材 料 费 (元)			<u>348.31</u> 393.56	<u>485.04</u> 548.05	<u>599.72</u> 677.60	<u>720.72</u> 814.31	<u>845.70</u> 955.52
	机 械 费 (元)			<u>247.42</u> 268.67	<u>342.99</u> 372.68	<u>548.20</u> 595.86	<u>548.20</u> 595.86	<u>562.27</u> 611.02
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.568	24.117	31.780	46.020	48.140
材料	铸铁管件	个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	4.950	6.270	7.590	8.910	9.900
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	2.070	2.640	3.190	3.740	4.070
	膨胀水泥	kg	<u>1.01</u> 1.14	75.460	106.480	132.220	159.610	188.980
	油浸麻丝	kg	<u>22.12</u> 25.00	9.870	13.970	17.330	20.900	24.780
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.77	1.06	1.31	1.57	1.83
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.080	0.080	0.100	0.100	0.120
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.160	0.240	0.400	0.400	0.400

工作内容:切管,管口处理,管件安装,调制接口材料,接口,养护。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1199	B8-1200	B8-1201	B8-1202	B8-1203
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				900	1000	1200	1400	1600
基 价 (元)				8514.15 8715.35	9507.77 9741.40	12688.37 12979.45	17109.02 17462.83	24761.68 25185.73
其中	人 工 费 (元)			6686.28	7412.97	10089.98	14015.97	21055.03
	材 料 费 (元)			978.90 1106.01	1203.61 1359.89	1516.07 1712.90	1982.59 2239.97	2376.90 2685.47
	机 械 费 (元)			848.97 923.06	891.19 968.54	1082.32 1176.57	1110.46 1206.89	1329.75 1445.23
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	63.588	70.499	95.958	133.295	200.238
材料	铸铁管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	3.98 4.50	11.000	12.320	13.420	14.520	15.840
	乙炔气	kg	16.13 18.23	4.620	5.170	5.610	6.050	6.600
	膨胀水泥	kg	1.01 1.14	220.110	274.010	350.680	467.060	564.410
	油浸麻丝	kg	22.12 25.00	28.770	35.810	45.890	61.110	73.820
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.11	2.58	3.21	4.14	4.94
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.120	0.180	0.180	0.220	0.260
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.640	0.640	0.800	0.800	0.960

32. 法兰铸铁管件 (法兰连接)

工作内容:切管,管口处理,管件安装,调制接口材料,接口,养护。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1204	B8-1205	B8-1206	B8-1207	B8-1208	B8-1209
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				75	100	125	150	200	250
基 价 (元)				51.94 52.40	60.66 61.25	76.66 77.39	87.45 88.35	111.43 113.86	152.38 156.06
其中	人 工 费 (元)			48.16	55.73	70.56	80.02	86.22	112.93
	材 料 费 (元)			3.78 4.24	4.93 5.52	6.10 6.83	7.43 8.33	8.61 9.66	10.07 11.29
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	16.60 17.98	29.38 31.84
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.458	0.530	0.671	0.761	0.820	1.074
材料	法兰铸铁管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.260	0.340	0.460	0.560	0.660	0.740
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.16	2.80	3.15	3.85	4.38	5.37
机械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	—	—	—	—	0.008	0.014
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	—	—	—	—	0.010	0.018

工作内容:切管,管口处理,管件安装,调制接口材料,接口,养护。				计量单位:10 个							
定 额 编 号				B8-1210	B8-1211	B8-1212	B8-1213	B8-1214	B8-1215		
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)							
				300	350	400	450	500	600		
基 价 (元)				189.99 195.03	237.36 244.41	357.12 372.83	422.60 442.16	572.03 599.41	688.23 722.02		
其	人 工 费 (元)			134.91	159.20	198.31	218.71	278.44	321.65		
	材 料 费 (元)			<u>11.70</u> 13.11	<u>13.69</u> 15.35	<u>44.96</u> 50.66	<u>46.66</u> 52.58	<u>54.65</u> 61.60	<u>61.65</u> 69.51		
中	机 械 费 (元)			<u>43.38</u> 47.01	<u>64.47</u> 69.86	<u>113.85</u> 123.86	<u>157.23</u> 170.87	<u>238.94</u> 259.37	<u>304.93</u> 330.86		
	名 称 单位 单价(元)			数 量							
安装综合工日(二类)				工日	105.15	1.283	1.514	1.886	2.080	2.648	3.059
材 料	法兰铸铁管件			个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	石棉橡胶板(综合)			kg	<u>7.08</u> 8.00	0.800	1.080	1.380	1.620	1.660	1.680
	碳精棒			kg	<u>29.72</u> 33.58	-	-	0.940	0.940	1.180	1.410
	其他材料费			元	<u>0.90</u> 1.00	6.71	6.71	8.05	8.05	8.70	8.72
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t			台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.021	0.031	0.040	0.061	0.099	0.130
	载重汽车 装载质量 10t			台班	<u>703.60</u> 758.01	0.026	0.039	0.050	0.076	0.124	0.162
	直流电弧焊机 容量 32kV·A			台班	<u>77.50</u> 86.08	-	-	0.276	0.276	0.276	0.276
	电动空气压缩机 排气量 0.6m³/min			台班	<u>31.68</u> 33.96	-	-	0.300	0.300	0.380	0.450

33. 承插铸铁管件(青铅接口)

工作内容:准备工作,管子切口,管口处理,管件安装,化铅,接口。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-1216	B8-1217	B8-1218	B8-1219	B8-1220
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				75	100	150	200	300
基 价 (元)				1144.58 1211.10	1290.57 1373.32	1809.36 1930.72	2354.16 2512.34	3338.72 3601.34
其中	人 工 费 (元)			633.00	654.03	875.90	1131.52	1311.33
	材 料 费 (元)			<u>511.58</u> 578.10	<u>636.54</u> 719.29	<u>933.46</u> 1054.82	<u>1206.04</u> 1362.84	<u>2007.00</u> 2267.91
机 械 费 (元)				—	—	—	<u>16.60</u> 17.98	<u>20.39</u> 22.10
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.020	6.220	8.330	10.761	12.471
材料	铸铁管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	青铅	kg	<u>13.01</u> 14.70	34.804	43.316	63.728	81.984	137.319
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100
	油麻盘根 φ6~25	kg	<u>10.62</u> 12.00	1.830	2.270	3.340	4.310	7.200
	焦炭	kg	<u>1.59</u> 1.80	21.000	24.780	35.490	45.570	70.980
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.46	1.67	1.85	2.02	3.23
机械	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	0.010	0.012
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	—	0.008	0.010

定 额 编 号				B8-1221	B8-1222	B8-1223	B8-1224	B8-1225
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				400	500	600	700	800
基 价 (元)				4777.64 5144.86	6784.57 7299.13	8457.67 9097.04	11617.97 12392.40	15403.01 16633.81
其 中	人 工 费 (元)			1935.92	2800.35	3501.71	5611.12	5863.48
	材 料 费 (元)			2793.84 3157.06	3911.45 4419.92	4850.01 5480.51	5867.71 6630.50	9357.01 10572.54
	机 械 费 (元)			47.88 51.88	72.77 78.86	105.95 114.82	139.14 150.78	182.52 197.79
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.411	26.632	33.302	53.363	55.763
材 料	铸铁管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	青铅	kg	13.01 14.70	188.244	265.461	329.327	397.600	471.112
	氧气	m ³	3.98 4.50	4.950	6.270	7.590	8.910	9.900
	乙炔气	kg	16.13 18.23	2.070	2.640	3.190	3.740	2.360
	碳精棒	kg	29.72 33.58	0.940	1.180	1.410	2.060	24.740
	油麻盘根 φ6 ~25	kg	10.62 12.00	9.870	13.920	17.300	20.900	223.650
	焦炭	kg	1.59 1.80	97.440	126.630	154.140	189.000	15.400
	木柴	kg	0.44 0.50	—	—	13.200	15.400	15.400
	其他材料费	元	0.90 1.00	4.45	6.70	8.09	9.63	9.63
机 械	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.029	0.044	0.064	0.084	0.110
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.023	0.035	0.051	0.067	0.088

定 额 编 号				B8-1226	B8-1227	B8-1228	B8-1229	B8-1230
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				900	1000	1200	1400	1600
基 价 (元)				16455.81 17515.34	18628.77 19938.18	24373.43 26039.40	32977.55 35163.96	43061.17 45720.40
其 中	人 工 费 (元)			8203.28	8429.35	11374.71	15859.67	22245.74
	材 料 费 (元)			<u>7965.96</u> <u>9001.50</u>	<u>9844.58</u> <u>11124.29</u>	<u>12488.84</u> <u>14112.14</u>	<u>16288.24</u> <u>18405.22</u>	<u>19819.87</u> <u>22395.77</u>
	机 械 费 (元)			<u>286.57</u> <u>310.56</u>	<u>354.84</u> <u>384.54</u>	<u>509.88</u> <u>552.55</u>	<u>829.64</u> <u>899.07</u>	<u>995.56</u> <u>1078.89</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	78.015	80.165	108.176	150.829	211.562
材 料	铸铁管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	青铅	kg	<u>13.01</u> <u>14.70</u>	540.960	673.578	861.810	1134.360	1386.900
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	11.000	12.320	13.420	14.520	15.840
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	4.620	5.170	5.610	6.050	6.600
	碳精棒	kg	<u>29.72</u> <u>33.58</u>	3.180	3.530	3.880	4.230	4.580
	油麻盘根 φ6 ~25	kg	<u>10.62</u> <u>12.00</u>	28.790	35.850	45.890	61.130	73.860
	焦炭	kg	<u>1.59</u> <u>1.80</u>	245.070	278.880	317.310	361.200	410.970
	木柴	kg	<u>0.44</u> <u>0.50</u>	19.800	19.800	25.520	25.520	32.780
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.38	12.38	15.98	15.98	20.48
机 械	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.173	0.214	0.307	0.500	0.600
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.138	0.171	0.246	0.400	0.480

二、中压管件

1. 碳钢管件（电弧焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-1231	B8-1232	B8-1233	B8-1234	B8-1235
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				155.25 157.75	221.81 226.31	286.98 292.54	344.38 351.44	432.36 440.44
其 中	人 工 费 (元)			133.33	182.22	238.27	282.75	361.82
	材 料 费 (元)			6.50 7.34	12.83 14.46	15.81 17.81	20.77 23.41	23.84 26.88
	机 械 费 (元)			15.42 17.08	26.76 29.63	32.90 36.46	40.86 45.28	46.70 51.74
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.268	1.733	2.266	2.689	3.441
材 料	中压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.368	0.730	0.894	1.108	1.270
	氧气	m³	3.98 4.50	0.001	0.001	0.001	0.106	0.116
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.001	0.001	0.001	0.036	0.038
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.142	0.255	0.314	0.394	0.454
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.076	0.128	0.160	0.203	0.237
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.55	2.18	2.63	3.25	3.67
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.234	0.396	0.484	0.600	0.688
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.006	0.033	0.049	0.062	0.067
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.026	0.044	0.052	0.066	0.074

定 额 编 号				B8-1236	B8-1237	B8-1238	B8-1239	B8-1240
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				<div>513.90525.44</div>	<div>665.14682.33</div>	<div>759.65779.72</div>	<div>991.211019.41</div>	<div>1246.981279.49</div>
其中	人 工 费 (元)			413.77	517.34	587.16	749.51	967.80
	材 料 费 (元)			<div>36.9841.71</div>	<div>63.9772.19</div>	<div>73.8483.35</div>	<div>105.41119.02</div>	<div>119.55134.97</div>
	机 械 费 (元)			<div>63.1569.96</div>	<div>83.8392.80</div>	<div>98.65109.21</div>	<div>136.29150.88</div>	<div>159.63176.72</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.935	4.920	5.584	7.128	9.204
材料	中压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	2.186	3.638	4.284	7.284	8.530
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	0.156	2.954	3.328	4.619	5.286
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.052	0.985	1.109	1.539	1.761
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	0.762	1.417	1.678	1.702	1.766
	砂轮片 φ500	片	<div>37.1742.00</div>	0.361	—	—	—	—
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	4.31	5.52	6.36	8.09	8.16
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.935	1.288	1.516	2.094	2.453
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<div>28.9832.67</div>	0.079	—	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.102	0.140	0.164	0.228	0.266

定 额 编 号				B8-1241	B8-1242	B8-1243	B8-1244	B8-1245
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<div>1485.671527.70</div>	<div>2179.362246.12</div>	<div>2929.623024.28</div>	<div>3744.223872.30</div>	<div>4576.124753.73</div>
其中	人 工 费 (元)			1125.42	1605.96	2120.88	2655.14	3066.80
	材 料 费 (元)			<div>157.77178.14</div>	<div>257.03290.33</div>	<div>388.73439.13</div>	<div>553.97625.80</div>	<div>774.66875.17</div>
	机 械 费 (元)			<div>202.48224.14</div>	<div>316.37349.83</div>	<div>420.01464.27</div>	<div>535.11591.36</div>	<div>734.66811.76</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.703	15.273	20.170	25.251	29.166
材料	中压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	12.172	23.032	37.840	57.478	86.186
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	6.534	9.911	13.409	17.096	20.839
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	2.179	3.304	4.471	5.698	6.948
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	2.469	2.934	4.414	6.162	8.239
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	8.21	8.30	9.32	11.84	13.02
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	3.111	4.606	6.002	7.555	10.297
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.338	0.500	0.652	0.822	1.120
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	—	0.008	0.014	0.021	0.031
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	—	0.010	0.018	0.026	0.039

定 额 编 号				B8-1246	B8-1247	B8-1248	B8-1249
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<div>5715.845947.87</div>	<div>7100.157398.09</div>	<div>7913.668248.04</div>	<div>10447.8910886.54</div>
其 中	人 工 费 (元)			3747.02	4570.03	5054.46	6676.60
	材 料 费 (元)			<div>1023.011155.76</div>	<div>1322.581494.26</div>	<div>1457.251646.40</div>	<div>1912.492160.75</div>
	机 械 费 (元)			<div>945.811045.09</div>	<div>1207.541333.80</div>	<div>1401.951547.18</div>	<div>1858.802049.19</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	35.635	43.462	48.069	63.496
材 料	中压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	118.158	158.896	175.842	241.378
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	25.196	29.269	31.747	36.703
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	8.399	9.756	10.582	12.126
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	10.675	13.370	14.830	17.750
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	14.34	15.81	16.82	18.85
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	13.257	16.612	18.383	22.951
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	1.442	1.806	1.998	2.495
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	0.040	0.061	0.099	0.176
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	0.050	0.076	0.124	0.220

2. 碳钢管件（氩电联焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1250	B8-1251	B8-1252	B8-1253	B8-1254
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				15	20	25	32	40
基 价（元）				<u>172.46</u> <u>176.36</u>	<u>244.79</u> <u>251.72</u>	<u>316.04</u> <u>324.54</u>	<u>379.39</u> <u>390.10</u>	<u>474.31</u> <u>486.57</u>
其 中	人 工 费（元）			139.74	186.96	244.89	290.11	371.92
	材 料 费（元）			<u>13.74</u> <u>15.52</u>	<u>27.23</u> <u>30.74</u>	<u>33.43</u> <u>37.71</u>	<u>42.59</u> <u>48.07</u>	<u>48.90</u> <u>55.18</u>
	机 械 费（元）			<u>18.98</u> <u>21.10</u>	<u>30.60</u> <u>34.02</u>	<u>37.72</u> <u>41.94</u>	<u>46.69</u> <u>51.92</u>	<u>53.49</u> <u>59.47</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.329	1.778	2.329	2.759	3.537
材 料	中压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.180	0.358	0.438	0.542	0.622
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.001	0.001	0.001	0.106	0.116
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.001	0.001	0.001	0.036	0.038
	氩气	m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.504	1.002	1.226	1.518	1.742
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	1.008	2.004	2.452	3.036	3.484
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.139	0.252	0.310	0.390	0.449
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.076	0.128	0.160	0.203	0.237
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.56	2.17	2.62	3.25	3.67
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.243	0.383	0.469	0.580	0.666
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.006	0.033	0.049	0.062	0.067

定 额 编 号				B8-1255	B8-1256	B8-1257	B8-1258	B8-1259
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				527.38 542.61	782.50 805.93	906.11 933.69	1128.26 1167.03	1403.02 1448.29
其 中	人 工 费 (元)			396.73	584.63	672.75	800.30	1020.06
	材 料 费 (元)			50.82 57.31	90.53 102.22	106.18 119.86	149.51 168.81	173.43 195.83
	机 械 费 (元)			79.83 88.57	107.34 119.08	127.18 141.08	178.45 197.92	209.53 232.40
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.773	5.560	6.398	7.611	9.701
材 料	中压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	1.556	2.656	3.124	5.712	6.688
	碳钢焊丝	kg	5.93 6.70	0.326	0.412	0.494	0.634	0.752
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.156	2.152	2.420	3.308	3.742
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.052	0.718	0.806	1.102	1.246
	氩气	m ³	15.49 17.50	0.912	1.154	1.384	1.776	2.106
	钨钨棒	g	0.56 0.63	1.824	2.308	2.768	3.552	4.212
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.616	1.099	1.300	1.493	1.756
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.361	0.554	0.659	0.913	1.076
	其他材料费	元	0.90 1.00	5.98	5.40	6.26	7.99	8.03
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.666	0.940	1.106	1.643	1.923
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.442	0.558	0.668	0.857	1.018
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.079	0.103	0.121	0.179	0.192
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.072	0.102	0.120	0.178	0.210

定 额 编 号				B8-1260	B8-1261	B8-1262	B8-1263	B8-1264
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				1629.54 1686.98	2404.45 2493.65	3222.71 3345.73	4100.13 4262.24	4979.71 5195.99
其 中	人 工 费 (元)			1137.41	1637.82	2169.24	2716.55	3135.15
	材 料 费 (元)			<u>190.69</u> 215.32	<u>302.60</u> 341.76	<u>441.97</u> 499.25	<u>614.07</u> 693.67	<u>838.94</u> 947.75
	机 械 费 (元)			<u>301.44</u> 334.25	<u>464.03</u> 514.07	<u>611.50</u> 677.24	<u>769.51</u> 852.02	<u>1005.62</u> 1113.09
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.817	15.576	20.630	25.835	29.816
材 料	中压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	9.882	19.590	33.126	51.296	78.108
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.902	1.246	1.554	1.852	2.148
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	6.434	9.911	13.409	17.096	20.839
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	2.145	3.304	4.471	5.698	6.948
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	2.526	3.488	4.352	5.186	6.014
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	5.052	6.976	8.704	10.372	12.028
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	2.455	2.918	4.392	6.133	8.201
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	8.48	9.14	9.15	11.65	12.80
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	2.526	3.917	5.255	6.742	9.332
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	1.220	1.685	2.103	2.506	2.905
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.274	0.426	0.572	0.732	1.014
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.570	0.830	1.034	1.249	1.457
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	0.008	0.014	0.021	0.031
载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	—	0.010	0.018	0.026	0.039

定 额 编 号				B8-1265	B8-1266	B8-1267	B8-1268
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				6142.33 6417.35	7548.96 7894.88	8414.15 8801.39	11390.05 11918.01
其 中	人 工 费 (元)			3800.23	4601.36	5095.15	6790.48
	材 料 费 (元)			<u>1089.83</u> 1231.22	<u>1390.84</u> 1571.35	<u>1533.65</u> 1732.67	<u>1981.43</u> 2238.62
	机 械 费 (元)			<u>1252.27</u> 1385.90	<u>1556.76</u> 1722.17	<u>1785.35</u> 1973.57	<u>2618.14</u> 2888.91
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	36.141	43.760	48.456	64.579
材 料	中压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	108.074	146.346	161.954	207.739
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	2.426	2.734	3.042	3.934
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	25.196	29.269	31.747	40.263
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	8.399	9.756	10.582	13.420
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	6.792	7.656	8.518	11.015
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	13.584	15.312	17.036	22.030
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	10.625	13.309	14.762	21.729
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	14.08	15.51	16.49	18.45
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	12.126	15.300	16.932	22.561
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	3.283	3.698	4.116	5.474
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	1.318	1.662	1.840	2.447
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	1.685	1.985	2.130	2.833
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.040	0.061	0.099	0.248
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.050	0.076	0.124	0.310

3. 螺旋卷管件（电弧焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1269	B8-1270	B8-1271	B8-1272	B8-1273	B8-1274
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				200	250	300	350	400	450
基 价（元）				1347.89 1391.85	1753.78 1812.83	2134.90 2204.19	2587.07 2674.51	2929.58 3028.95	3329.56 3440.74
其 中	人 工 费（元）			977.58	1256.65	1549.17	1849.38	2086.07	2383.33
	材 料 费（元）			202.14 228.30	273.77 309.23	314.23 354.94	403.36 455.66	449.63 507.93	497.40 561.91
	机 械 费（元）			168.17 185.97	223.36 246.95	271.50 300.08	334.33 369.47	393.88 434.95	448.83 495.50
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.297	11.951	14.733	17.588	19.839	22.666
材 料	螺旋卷管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	14.156	21.090	25.160	34.408	43.724
	氧气		m ³	3.98 4.50	9.580	11.769	12.811	15.108	17.716
	乙炔气		kg	16.13 18.23	3.194	3.923	4.271	5.035	5.906
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	2.964	4.326	5.173	6.932	8.833
	其他材料费		元	0.90 1.00	8.99	9.71	10.51	11.28	12.67
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	2.456	3.235	3.858	4.725	5.345
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.004	0.006	0.010	0.013	0.028
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.268	0.352	0.420	0.514	0.652

定 额 编 号				B8-1275	B8-1276	B8-1277	B8-1278	B8-1279	B8-1280
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
基 价 (元)				<u>3684.83</u> 3807.68	<u>4791.14</u> 4971.42	<u>5499.97</u> 5706.83	<u>6275.08</u> 6512.05	<u>7106.90</u> 7379.05	<u>7909.27</u> 8213.85
其 中	人 工 费 (元)			2636.85	3254.60	3730.20	4240.70	4747.42	5258.66
	材 料 费 (元)			<u>544.32</u> 614.92	<u>804.56</u> 908.94	<u>913.65</u> 1032.10	<u>1035.46</u> 1169.73	<u>1157.29</u> 1307.37	<u>1280.74</u> 1446.85
	机 械 费 (元)			<u>503.66</u> 555.91	<u>731.98</u> 807.88	<u>856.12</u> 944.53	<u>998.92</u> 1101.62	<u>1202.19</u> 1324.26	<u>1369.87</u> 1508.34
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	25.077	30.952	35.475	40.330	45.149	50.011
材 料	螺旋卷管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	48.434	77.163	88.342	100.764	113.184
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	18.963	25.186	27.548	30.872	34.227
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	6.322	8.395	9.183	10.290	11.410
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	9.793	14.033	16.071	18.334	20.598
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	13.44	16.11	23.48	25.09	26.36
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	6.650	9.594	10.982	12.528	14.071
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.034	0.050	0.066	0.086	0.135
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.043	0.062	0.082	0.107	0.169
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.722	1.226	1.404	1.602	1.998

4. 螺旋卷管件(氩电联焊)

工作内容:准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1281	B8-1282	B8-1283	B8-1284
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				200	250	300	350
基 价 (元)				<div>2130.402225.00</div>	<div>2662.832780.82</div>	<div>3162.693303.11</div>	<div>3909.684083.54</div>
其 中	人 工 费 (元)			1313.11	1641.39	1946.33	2403.52
	材 料 费 (元)			<div>297.32335.68</div>	<div>363.65410.57</div>	<div>430.34485.95</div>	<div>537.15606.59</div>
	机 械 费 (元)			<div>519.97576.21</div>	<div>657.79728.86</div>	<div>786.02870.83</div>	<div>969.011073.43</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.488	15.610	18.510	22.858
材 料	螺旋卷管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条(综合)	kg	<div>6.377.20</div>	16.869	20.000	25.200	33.290
	碳钢氩弧焊丝	kg	<div>14.1616.00</div>	1.296	1.600	1.926	2.244
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	7.800	9.600	10.300	12.496
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	2.600	3.200	3.433	4.165
	氩气	m ³	<div>15.4917.50</div>	3.628	4.460	5.360	6.284
	钨钨棒	g	<div>0.560.63</div>	7.256	8.920	10.220	12.568
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	2.964	4.326	5.173	6.932
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	19.80	22.02	24.17	26.88
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	4.940	6.370	7.540	9.400
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<div>77.4086.01</div>	2.478	3.042	3.640	4.290
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	0.005	0.007	0.011	0.014
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	0.006	0.009	0.014	0.018
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.383	0.390	0.408	0.838

定 额 编 号				B8-1285	B8-1286	B8-1287
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
基 价 (元)				4376.26 4574.29	5089.16 5333.67	5706.49 5978.53
其 中	人 工 费 (元)			2654.62	2973.12	3347.98
	材 料 费 (元)			<u>602.81</u> 680.76	<u>791.77</u> 894.27	<u>869.13</u> 981.67
	机 械 费 (元)			<u>1118.83</u> 1238.91	<u>1324.27</u> 1466.28	<u>1489.38</u> 1648.88
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	25.246	28.275 31.840
材 料	螺旋卷管件		个	—	(10.000)	(10.000) (10.000)
	电焊条(综合)		kg	<u>6.37</u> 7.20	37.674	57.532 63.684
	碳钢氩弧焊丝		kg	<u>14.16</u> 16.00	2.548	2.882 3.142
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	13.787	17.086 18.556
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	4.529	5.695 6.185
	氩气		m³	<u>15.49</u> 17.50	7.134	8.070 8.798
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	14.268	16.140 17.596
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	7.854	8.833 9.793
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	29.04	32.92 35.18
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	10.647	12.893 14.258
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	4.872	5.509 6.240
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.026	0.032 0.040
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.032	0.040 0.050
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.948	1.069 1.352

5. 不锈钢管件（电弧焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1288	B8-1289	B8-1290	B8-1291	B8-1292	B8-1293
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	50
基 价（元）				248.62 253.53	281.41 287.39	413.69 422.30	489.72 500.09	592.95 606.76	744.58 764.11
其 中	人 工 费（元）			206.20	229.86	340.27	401.04	475.28	579.38
	材 料 费（元）			<u>17.91</u> 20.17	<u>21.79</u> 24.55	<u>33.50</u> 37.77	<u>40.44</u> 45.58	<u>55.60</u> 62.69	<u>83.31</u> 93.97
	机 械 费（元）			<u>24.51</u> 27.16	<u>29.76</u> 32.98	<u>39.92</u> 44.26	<u>48.24</u> 53.47	<u>62.07</u> 68.79	<u>81.89</u> 90.76
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.961	2.186	3.236	3.814	4.520	5.510
材 料	中压不锈钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	0.378	0.466	0.688	0.852	1.304	2.250
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.280	0.346	0.525	0.655	0.898	1.308
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.104	0.124	0.239	0.277	0.338	0.377
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.79	4.52	5.74	6.69	7.59	9.44
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.316	0.390	0.528	0.653	0.857	1.150
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.009	0.024	0.064	0.070	0.089	0.115
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.034	0.042	0.058	0.072	0.094	0.126

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1294	B8-1295	B8-1296	B8-1297	B8-1298	B8-1299
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				896.60 927.25	1138.86 1184.49	1541.30 1608.39	1804.11 1880.47	2127.04 2226.92	3179.51 3341.53
其中	人 工 费 (元)			639.52	749.30	971.59	1145.61	1270.74	1798.70
	材 料 费 (元)			141.09 159.20	162.33 183.19	255.03 287.87	244.67 276.13	344.49 388.84	616.63 696.20
	机 械 费 (元)			115.99 128.53	227.23 252.00	314.68 348.93	413.83 458.73	511.81 567.34	764.18 846.63
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.082	7.126	9.240	10.895	12.085	17.106
材料	中压不锈钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	3.744	4.404	7.492	8.772	12.520	23.686
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	2.698	2.582	2.980	3.505	4.901	5.825
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.671	0.826	1.242	—	—	—
	其他材料费	元	0.90 1.00	12.64	13.86	17.68	20.72	25.09	34.92
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	1.639	1.930	2.813	3.294	4.114	6.103
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.194	0.258	0.319	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.178	0.210	0.306	0.358	0.448	0.664
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	—	0.359	0.471	0.777	0.954	1.376
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	—	—	—	—	—	0.010
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	—	—	—	—	—	0.008
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	44.41 48.25	—	0.359	0.471	0.777	0.954	1.376

定 额 编 号				B8-1300	B8-1301	B8-1302	B8-1303	B8-1304	B8-1305
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				4345.34 4585.10	5749.53 6086.67	7679.39 8152.37	9782.52 10405.37	11827.32 12623.09	13451.17 14352.00
其 中	人 工 费 (元)			2318.14	2917.70	3729.25	4601.36	5245.51	5979.78
	材 料 费 (元)			995.16 1123.76	1491.14 1684.06	2206.60 2492.37	3004.21 3393.49	4012.04 4532.16	4441.10 5016.84
	机 械 费 (元)			1032.04 1143.20	1340.69 1484.91	1743.54 1930.75	2176.95 2410.52	2569.77 2845.42	3030.29 3355.38
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	22.046	27.748	35.466	43.760	49.886	56.869
材 料	中压不锈钢对焊管件		个	-	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	38.916	59.108	88.634	121.510	163.406
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	8.769	12.244	16.375	21.213	26.440
	其他材料费		元	0.90 1.00	43.54	51.75	60.16	68.77	77.37
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	8.385	11.097	15.128	19.475	22.980
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	1.799	2.268	2.742	3.266	3.854
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.018	0.026	0.039	0.050	0.060
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.014	0.021	0.031	0.040	0.048
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	44.41 48.25	1.799	2.268	2.742	3.266	3.853
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	184.33 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.912	1.206	1.644	2.116	2.947

6. 不锈钢管件（氩电联焊）									
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。							计量单位:10 个		
定 额 编 号				B8-1306	B8-1307	B8-1308	B8-1309	B8-1310	
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				50	65	80	100	125	
基 价（元）				856.72 884.17	1300.12 1342.92	1495.03 1545.17	1885.69 1957.22	2320.64 2402.63	
其	人 工 费（元）			625.33	941.20	1075.16	1288.72	1627.09	
	材 料 费（元）			95.48 107.74	156.43 176.55	189.38 213.76	292.19 329.85	295.62 333.69	
中	机 械 费（元）			135.91 151.10	202.49 225.17	230.49 256.25	304.78 338.65	397.93 441.85	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	5.947	8.951	10.225	12.256	15.474
材 料	中压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	1.350	2.732	3.214	5.872	6.876
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	46.02 52.00	0.390	0.522	0.660	0.852	1.080
	氩气		m ³	15.49 17.50	1.092	1.462	1.848	2.386	3.024
	钨钨棒		g	0.56 0.63	1.836	2.284	2.720	3.516	4.168
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.984	1.480	1.754	2.514	2.966
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.377	0.671	0.826	1.242	—
	其他材料费		元	0.90 1.00	8.58	11.63	13.46	17.13	20.07
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.767	1.257	1.478	2.195	2.569
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.705	0.880	1.029	1.349	1.606
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.115	0.194	0.258	0.319	—
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	—	—	—	—	0.229
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.222	0.394	0.396	0.406	0.410
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	26.73 29.85	0.222	0.394	0.396	0.406	0.410
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	44.41 48.25	—	—	—	—	0.229
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	184.33 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.084	0.136	0.160	0.238	0.280

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1311	B8-1312	B8-1313	B8-1314
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				<div>2728.29</div> <div>2833.53</div>	<div>3951.26</div> <div>4120.59</div>	<div>5104.82</div> <div>5347.02</div>	<div>6454.40</div> <div>6786.86</div>
其中	人 工 费 (元)			1840.86	2529.28	3082.68	3696.02
	材 料 费 (元)			<div>401.94</div> <div>453.74</div>	<div>709.36</div> <div>800.96</div>	<div>1084.48</div> <div>1224.67</div>	<div>1584.86</div> <div>1789.94</div>
	机 械 费 (元)			<div>485.49</div> <div>538.93</div>	<div>712.62</div> <div>790.35</div>	<div>937.66</div> <div>1039.67</div>	<div>1173.52</div> <div>1300.90</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.507	24.054	29.317	35.150
材料	中压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	<div>23.01</div> <div>26.00</div>	10.164	20.146	34.068
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<div>46.02</div> <div>52.00</div>	1.294	1.834	2.800
	氩气		m ³	<div>15.49</div> <div>17.50</div>	3.624	5.136	7.840
	钨钨棒		g	<div>0.56</div> <div>0.63</div>	4.984	6.888	10.236
	砂轮片 φ100		片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	4.016	6.896	10.194
	其他材料费		元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	24.31	33.78	49.68
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	3.378	5.238	9.012
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<div>77.40</div> <div>86.01</div>	1.862	2.532	3.794
	等离子切割机 电流 400A		台班	<div>207.52</div> <div>231.41</div>	0.281	0.405	0.667
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<div>83.10</div> <div>93.21</div>	0.428	0.486	0.712
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<div>26.73</div> <div>29.85</div>	0.428	0.486	0.712
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<div>44.41</div> <div>48.25</div>	0.281	0.405	0.667
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<div>184.33</div> <div>205.65</div>	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.368	0.570	0.764
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<div>703.60</div> <div>758.01</div>	—	0.010	0.018
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<div>1194.59</div> <div>1300.16</div>	—	0.008	0.014

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1315	B8-1316	B8-1317	B8-1318
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				350	400	450	500
基 价 (元)				8378.74 8837.54	10532.22 11137.17	13506.17 14306.70	17346.53 18407.55
其中	人 工 费 (元)			4589.48	5553.92	6942.21	8677.82
	材 料 费 (元)			2289.31 2585.79	3110.85 3513.95	4232.91 4781.68	5754.81 6501.24
	机 械 费 (元)			1499.95 1662.27	1867.45 2069.30	2331.05 2582.81	2913.90 3228.49
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	43.647	52.819	66.022	82.528
材料	中压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	$\frac{23.01}{26.00}$	80.328	111.144	153.793
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	$\frac{46.02}{52.00}$	3.250	4.074	5.093
	氩气		m ³	$\frac{15.49}{17.50}$	9.100	11.408	14.260
	钨钨棒		g	$\frac{0.56}{0.63}$	11.872	13.408	16.760
	砂轮片 φ100		片	$\frac{6.90}{7.80}$	13.322	17.762	23.623
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	57.62	65.73	73.85
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	12.477	16.210	21.072
	氩弧焊机 电流 500A		台班	$\frac{77.40}{86.01}$	4.112	4.646	5.483
	等离子切割机 电流 400A		台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.806	0.960	1.133
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	$\frac{83.10}{93.21}$	0.896	1.132	1.334
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	$\frac{26.73}{29.85}$	0.896	1.132	1.334
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.806	0.960	1.133
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	$\frac{22.95}{25.29}$	1.356	1.762	2.290
	载重汽车 装载质量 10t		台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.039	0.050	0.060
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.031	0.040	0.048

7. 不锈钢管件（氩弧焊）									
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。							计量单位:10 个		
定 额 编 号				B8-1319	B8-1320	B8-1321	B8-1322	B8-1323	B8-1324
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	50
基 价（元）				<u>266.47</u> <u>274.75</u>	<u>300.96</u> <u>310.69</u>	<u>431.86</u> <u>445.25</u>	<u>512.32</u> <u>528.31</u>	<u>631.98</u> <u>653.61</u>	<u>829.11</u> <u>860.59</u>
其 中	人 工 费（元）			197.26	219.45	320.50	379.28	452.88	568.55
	材 料 费（元）			<u>26.46</u> 29.85	<u>32.41</u> 36.55	<u>48.97</u> 55.24	<u>59.76</u> 67.41	<u>85.33</u> 96.31	<u>126.60</u> 142.89
	机 械 费（元）			<u>42.75</u> 47.64	<u>49.10</u> 54.69	<u>62.39</u> 69.51	<u>73.28</u> 81.62	<u>93.77</u> 104.42	<u>133.96</u> 149.15
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.876	2.087	3.048	3.607	4.307	5.407
材 料	中压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.188	0.232	0.346	0.430	1.066
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.526	0.650	0.970	1.204	2.986
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.996	1.232	1.804	2.240	5.624
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.318	0.390	0.498	0.618	0.918
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.104	0.124	0.239	0.277	0.377
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.38	4.08	5.21	6.12	8.67
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.351	0.423	0.567	0.699	1.325
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.009	0.024	0.064	0.070	0.115
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.140	0.144	0.156	0.162	0.222
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	—	—	—	—	0.222
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1325	B8-1326	B8-1327	B8-1328	B8-1329	B8-1330
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<u>1318.93</u> <u>1372.56</u>	<u>1516.81</u> <u>1579.59</u>	<u>2199.38</u> <u>2296.87</u>	<u>2489.04</u> <u>2601.20</u>	<u>3122.53</u> <u>3274.30</u>	<u>5109.91</u> <u>5380.89</u>
其 中	人 工 费 (元)			877.58	1000.92	1399.44	1559.80	1868.31	2872.17
	材 料 费 (元)			<u>229.02</u> 258.53	<u>274.38</u> 309.77	<u>445.59</u> 503.09	<u>474.38</u> 535.57	<u>665.00</u> 750.86	<u>1228.59</u> 1387.40
	机 械 费 (元)			<u>212.33</u> 236.45	<u>241.51</u> 268.90	<u>354.35</u> 394.34	<u>454.86</u> 505.83	<u>589.22</u> 655.13	<u>1009.15</u> 1121.32
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.346	9.519	13.309	14.834	17.768	27.315
材 料	中压不锈钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> 52.00	1.986	2.378	3.970	4.722	6.664	12.452
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	5.562	6.660	11.116	13.220	18.660	34.866
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	10.484	12.344	20.976	24.560	35.056	66.348
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	1.458	1.728	2.478	2.922	3.958	6.796
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.671	0.826	1.242	—	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	11.77	13.61	17.42	20.42	24.82	34.93
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	2.064	2.414	3.835	4.502	6.043	10.768
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.194	0.258	0.319	—	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.394	0.396	0.406	0.410	0.428	0.486
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.394	0.396	0.406	0.410	0.428	0.486
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	—	—	0.229	0.281	0.405
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	—	—	0.010
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	—	—	—	0.008
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	—	—	0.229	0.281	0.405

8. 合金钢管件（电弧焊）

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1331	B8-1332	B8-1333	B8-1334	B8-1335
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				15	20	25	32	40
基 价（元）				<div>228.77</div> <div>233.42</div>	<div>333.38</div> <div>340.24</div>	<div>378.46</div> <div>386.59</div>	<div>448.34</div> <div>458.13</div>	<div>517.44</div> <div>528.61</div>
其 中	人 工 费（元）			189.06	274.23	308.19	363.71	420.71
	材 料 费（元）			<div>10.68</div> <div>12.02</div>	<div>16.23</div> <div>18.28</div>	<div>20.15</div> <div>22.68</div>	<div>24.91</div> <div>28.04</div>	<div>30.19</div> <div>33.97</div>
	机 械 费（元）			<div>29.03</div> <div>32.34</div>	<div>42.92</div> <div>47.73</div>	<div>50.12</div> <div>55.72</div>	<div>59.72</div> <div>66.38</div>	<div>66.54</div> <div>73.93</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.798	2.608	2.931	3.459	4.001
材 料	中压合金钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条	kg	<div>6.75</div> <div>7.63</div>	0.368	0.730	0.894	1.108	1.270
	氧气	m ³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	0.056	0.068	0.080	0.094	0.128
	乙炔气	kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	0.018	0.022	0.026	0.032	0.042
	砂轮片 φ100	片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	0.240	0.310	0.378	0.470	0.540
	砂轮片 φ500	片	<div>37.17</div> <div>42.00</div>	0.076	0.128	0.160	0.203	0.237
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	3.57	4.20	5.36	6.39	8.77
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	0.258	0.436	0.532	0.661	0.756
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<div>28.98</div> <div>32.67</div>	0.006	0.033	0.049	0.062	0.067
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<div>83.10</div> <div>93.21</div>	0.130	0.148	0.154	0.164	0.170
	光谱仪	台班	<div>115.32</div> <div>130.31</div>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.028	0.048	0.058	0.072	0.082

定 额 编 号				B8-1336	B8-1337	B8-1338	B8-1339	B8-1340
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				653.74 669.90	931.01 954.57	1081.39 1108.30	1507.37 1543.85	1661.03 1702.32
其 中	人 工 费 (元)			514.39	729.11	850.24	1194.82	1307.54
	材 料 费 (元)			<u>43.33</u> 48.81	<u>65.67</u> 74.02	<u>77.87</u> 87.76	<u>115.29</u> 129.99	<u>129.80</u> 146.47
	机 械 费 (元)			<u>96.02</u> 106.70	<u>136.23</u> 151.44	<u>153.28</u> 170.30	<u>197.26</u> 219.04	<u>223.69</u> 248.31
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.892	6.934	8.086	11.363	12.435
材 料	中压合金钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	2.186	3.638	4.284	7.284	8.530
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.146	0.242	0.272	0.366	0.410
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.048	0.080	0.090	0.122	0.136
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.726	1.064	1.260	1.802	2.337
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.361	0.554	0.659	0.913	1.076
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	9.77	12.14	14.70	18.13	13.64
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	1.029	1.417	1.667	2.304	2.697
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.079	0.103	0.121	0.179	0.192
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.232	0.362	0.364	0.372	0.376
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.232	0.362	0.364	0.372	0.376
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.112	0.154	0.182	0.250	0.294

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1341	B8-1342	B8-1343	B8-1344	B8-1345
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>1826.16</u> <u>1874.46</u>	<u>2561.63</u> <u>2637.77</u>	<u>3392.70</u> <u>3499.12</u>	<u>4168.24</u> <u>4311.28</u>	<u>5243.38</u> <u>5441.46</u>
其 中	人 工 费 (元)			1408.27	1902.69	2477.33	2944.73	3552.60
	材 料 费 (元)			<u>138.20</u> <u>155.93</u>	<u>243.02</u> <u>274.30</u>	<u>374.83</u> <u>423.20</u>	<u>540.96</u> <u>610.91</u>	<u>770.01</u> <u>869.72</u>
	机 械 费 (元)			<u>279.69</u> <u>310.26</u>	<u>415.92</u> <u>460.78</u>	<u>540.54</u> <u>598.59</u>	<u>682.55</u> <u>755.64</u>	<u>920.77</u> <u>1019.14</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	13.393	18.095	23.560	28.005
材 料	中压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	12.172	23.032	37.840	57.478
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.278	3.557	4.967	6.436
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.759	1.186	1.661	2.144
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	2.872	4.922	6.866	9.086
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	16.57	22.55	28.30	33.43
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.422	5.066	6.602	8.311
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.392	0.446	0.530	0.652
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.392	0.446	0.530	0.652
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.372	0.550	0.718	0.904
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.169	0.259	0.294	0.339
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	0.010	0.018	0.026
汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	0.008	0.014	0.021	0.031

定 额 编 号				B8-1346	B8-1347	B8-1348	B8-1349
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				6434. 79 6694. 97	8462. 27 8809. 07	9411. 54 9799. 99	12932. 51 13524. 13
其中	人 工 费 (元)			4219. 98	5188. 52	5739. 19	7394. 78
	材 料 费 (元)			1035. 96 1170. 25	1351. 32 1526. 60	1495. 48 1689. 49	2441. 09 2758. 21
	机 械 费 (元)			1178. 85 1304. 74	1922. 43 2093. 95	2176. 87 2371. 31	3096. 64 3371. 14
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	40. 133	49. 344	54. 581	70. 326
材料	中压合金钢对焊管件	个	—	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)
	合金钢电焊条	kg	$\frac{6. 75}{7. 63}$	118. 158	158. 896	175. 842	298. 932
	氧气	m ³	$\frac{3. 98}{4. 50}$	9. 506	10. 741	11. 837	15. 980
	乙炔气	kg	$\frac{16. 13}{18. 23}$	3. 169	3. 580	3. 946	4. 933
	砂轮片 ϕ 100	片	$\frac{6. 90}{7. 80}$	15. 826	19. 194	21. 344	32. 016
	其他材料费	元	$\frac{0. 90}{1. 00}$	44. 71	50. 92	56. 13	65. 80
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62. 59}{69. 30}$	14. 584	18. 273	20. 222	26. 288
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	$\frac{83. 10}{93. 21}$	1. 038	1. 324	1. 428	1. 900
	光谱仪	台班	$\frac{115. 32}{130. 31}$	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	$\frac{26. 73}{29. 85}$	1. 038	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	$\frac{22. 95}{25. 29}$	1. 586	1. 986	2. 198	2. 858
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74. 77}{83. 06}$	0. 420	0. 528	0. 581	0. 772
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703. 60}{758. 01}$	0. 050	0. 076	0. 124	0. 310
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194. 59}{1300. 16}$	0. 040	0. 061	0. 099	0. 248
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{344. 43}{356. 33}$	—	1. 324	1. 428	1. 900

9. 合金钢管件（氩电联焊）

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1350	B8-1351	B8-1352	B8-1353	B8-1354	
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				50	65	80	100	125	
基 价 （元）				<u>710.27</u> <u>730.19</u>	<u>1006.90</u> <u>1035.59</u>	<u>1174.29</u> <u>1207.42</u>	<u>1645.42</u> <u>1690.38</u>	<u>1826.54</u> <u>1878.00</u>	
其	人 工 费 （元）			540.89	763.39	892.62	1263.17	1389.77	
	材 料 费 （元）			<u>56.92</u> <u>64.25</u>	<u>87.09</u> <u>98.22</u>	<u>103.67</u> <u>116.89</u>	<u>147.83</u> <u>166.73</u>	<u>168.49</u> <u>190.20</u>	
中	机 械 费 （元）			<u>112.46</u> <u>125.05</u>	<u>156.42</u> <u>173.98</u>	<u>178.00</u> <u>197.91</u>	<u>234.42</u> <u>260.48</u>	<u>268.28</u> <u>298.03</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	5.144	7.260	8.489	12.013	13.217
材	中压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	1.556	2.656	3.124	5.712	6.688
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	0.326	0.412	0.494	0.634	0.752
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.146	0.242	0.272	0.366	0.410
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.048	0.080	0.090	0.122	0.136
	氩气		m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.912	1.154	1.384	1.776	2.106
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	1.824	2.308	2.768	3.552	4.212
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.750	1.042	1.232	1.762	2.286
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.361	0.554	0.659	0.913	1.076
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.57	12.05	14.59	18.02	13.51
机	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.732	1.034	1.216	1.807	2.116
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.462	0.583	0.699	0.898	1.065
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.079	0.103	0.121	0.179	0.192
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.232	0.362	0.364	0.372	0.376
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.232	0.362	0.364	0.372	0.376
电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.080	0.112	0.132	0.196	0.230	

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1355	B8-1356	B8-1357	B8-1358	B8-1359	
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				150	200	250	300	350	
基 价（元）				<u>2036.87</u> <u>2097.63</u>	<u>2881.84</u> <u>2975.86</u>	<u>3817.97</u> <u>3947.15</u>	<u>4690.90</u> <u>4861.13</u>	<u>5837.65</u> <u>6066.24</u>	
其	人 工 费（元）			1516.16	2074.19	2712.24	3238.94	3889.81	
	材 料 费（元）			<u>184.09</u> <u>207.77</u>	<u>304.38</u> <u>343.61</u>	<u>448.45</u> <u>506.36</u>	<u>624.81</u> <u>705.60</u>	<u>860.90</u> <u>972.36</u>	
中	机 械 费（元）			<u>336.62</u> <u>373.70</u>	<u>503.27</u> <u>558.06</u>	<u>657.28</u> <u>728.55</u>	<u>827.15</u> <u>916.59</u>	<u>1086.94</u> <u>1204.07</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	14.419	19.726	25.794	30.803	36.993
材 料	中压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	9.882	19.590	33.126	51.296	78.108
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	0.902	1.246	1.554	1.852	2.148
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.278	3.557	4.967	6.436	7.595
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.759	1.186	1.661	2.144	2.532
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	2.526	3.488	4.352	5.186	6.014
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	5.052	6.976	8.704	10.372	12.028
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	2.810	4.816	6.716	8.890	11.616
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	16.42	22.37	28.11	33.23	38.93
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.778	4.309	5.781	7.415	10.265
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	1.277	1.765	2.199	2.622	3.040
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.169	0.259	0.294	0.339	0.368
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.392	0.446	0.530	0.652	0.822
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	0.010	0.018	0.026	0.039
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	0.008	0.014	0.021	0.031
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.392	0.446	0.530	0.652	0.822
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.302	0.468	0.628	0.806	1.116

定 额 编 号				B8-1360	B8-1361	B8-1362	B8-1363
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				7088.16 7381.59	9181.32 9564.28	10214.05 10642.85	14070.77 14717.58
其 中	人 工 费 (元)			4592.95	5602.18	6200.91	8061.01
	材 料 费 (元)			<u>1131.75</u> 1278.42	<u>1451.07</u> 1639.24	<u>1606.99</u> 1815.41	<u>2568.59</u> 2902.15
	机 械 费 (元)			1363.46 1510.22	2128.07 2322.86	2406.15 2626.53	3441.17 3754.42
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	43.680	53.278	58.972	76.662
材 料	中压合金钢对焊管件		个	— (10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> 7.63	108.074	146.346	275.322
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> 25.00	2.426	2.734	5.169
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	9.506	10.741	16.021
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	3.169	3.580	4.933
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	6.792	7.656	10.647
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	13.584	15.312	21.295
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	15.484	18.778	31.323
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	44.42	50.58	66.13
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	13.338	16.830	24.771
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	3.433	3.870	5.727
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> 83.06	0.420	0.528	0.772
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	1.038	1.324	1.900
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.050	0.076	0.310
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.040	0.061	0.248
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	1.038	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	1.450	1.830	2.693
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	—	1.324	1.428

10. 合金钢管件（氩弧焊）

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1364	B8-1365	B8-1366	B8-1367	B8-1368	B8-1369
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	50
基 价（元）				241.28 247.62	308.99 318.62	399.73 411.47	473.86 488.12	547.17 563.51	739.93 766.41
其	人 工 费（元）			188.74	229.12	301.99	355.51	411.56	520.81
	材 料 费（元）			<u>20.49</u> 23.11	<u>34.85</u> 39.32	<u>44.09</u> 49.70	<u>54.51</u> 61.48	<u>64.17</u> 72.36	<u>107.34</u> 121.10
中	机 械 费（元）			<u>32.05</u> 35.77	<u>45.02</u> 50.18	<u>53.65</u> 59.78	<u>63.84</u> 71.13	<u>71.44</u> 79.59	<u>111.78</u> 124.50
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.795	2.179	2.872	3.381	4.953
材 料	中压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> 25.00	0.180	0.358	0.438	0.542	1.140
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	0.056	0.066	0.080	0.094	0.146
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.018	0.019	0.026	0.032	0.048
	氩气		m³	<u>15.49</u> 17.50	0.504	1.002	1.226	1.518	3.192
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	1.008	2.004	2.452	3.036	6.384
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.232	0.328	0.366	0.454	0.700
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.076	0.100	0.160	0.203	0.361
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.57	4.16	5.35	6.38	10.56
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.256	0.401	0.493	0.609	1.069
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	0.014	0.049	0.062	0.079
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.130	0.148	0.154	0.164	0.232
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	—	—	—	—	0.232

定 额 编 号				B8-1370	B8-1371	B8-1372	B8-1373	B8-1374	B8-1375
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				1115. 36 1157. 04	1298. 81 1347. 08	1950. 38 2024. 85	2175. 64 2261. 16	2596. 37 2708. 19	2981. 37 3114. 03
其 中	人 工 费 (元)			771. 49	900. 40	1336. 46	1471. 47	1672. 41	1885. 65
	材 料 费 (元)			<u>170. 99</u> 192. 99	<u>201. 87</u> 227. 83	<u>324. 04</u> 365. 78	<u>372. 83</u> 421. 01	<u>482. 16</u> 544. 43	<u>574. 53</u> 648. 74
	机 械 费 (元)			<u>172. 88</u> 192. 56	<u>196. 54</u> 218. 85	<u>289. 88</u> 322. 61	<u>331. 34</u> 368. 68	<u>441. 80</u> 491. 35	<u>521. 19</u> 579. 64
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	7. 337	8. 563	12. 710	13. 994	15. 905	17. 933
材 料	中压合金钢对焊管件		个	—	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)
	合金钢焊丝		kg	<u>22. 12</u> 25. 00	1. 896	2. 232	3. 766	4. 395	8. 198
	氧气		m ³	<u>3. 98</u> 4. 50	0. 242	0. 272	0. 366	0. 410	2. 597
	乙炔气		kg	<u>16. 13</u> 18. 23	0. 080	0. 090	0. 122	0. 136	0. 866
	氩气		m ³	<u>15. 49</u> 17. 50	5. 308	6. 250	10. 545	12. 308	19. 883
	铈钨棒		g	<u>0. 56</u> 0. 63	10. 616	12. 500	21. 089	24. 615	39. 768
	砂轮片 φ100		片	<u>6. 90</u> 7. 80	1. 026	1. 214	1. 700	2. 160	2. 988
	砂轮片 φ500		片	<u>37. 17</u> 42. 00	0. 554	0. 659	0. 913	1. 076	—
	其他材料费		元	<u>0. 90</u> 1. 00	12. 19	14. 76	18. 32	13. 86	16. 93
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77. 40</u> 86. 01	1. 665	1. 961	3. 134	3. 659	4. 972
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28. 98</u> 32. 67	0. 103	0. 121	0. 179	0. 192	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83. 10</u> 93. 21	0. 362	0. 364	0. 372	0. 376	0. 392
	光谱仪		台班	<u>115. 32</u> 130. 31	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26. 73</u> 29. 85	0. 362	0. 364	0. 372	0. 376	0. 392
半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74. 77</u> 83. 06	—	—	—	—	0. 169	0. 200

11. 铜及铜合金管件（氧乙炔焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊前预热,焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1376	B8-1377	B8-1378	B8-1379	B8-1380
项 目 名 称				管外径（mm 以内）				
				20	30	40	50	65
基 价（元）				335.37 338.83	516.44 522.08	655.11 663.42	740.23 751.84	951.44 966.01
其 中	人 工 费（元）			308.72	472.96	590.94	650.77	839.10
	材 料 费（元）			$\frac{26.42}{29.85}$	$\frac{42.32}{47.81}$	$\frac{62.05}{70.10}$	$\frac{86.62}{97.87}$	$\frac{108.54}{122.63}$
	机 械 费（元）			$\frac{0.23}{0.26}$	$\frac{1.16}{1.31}$	$\frac{2.12}{2.38}$	$\frac{2.84}{3.20}$	$\frac{3.80}{4.28}$
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.936	4.498	5.620	6.189	7.980
材 料	中压铜管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	$\frac{33.63}{38.00}$	0.220	0.420	0.580	0.980	1.280
	氧气	m³	$\frac{3.98}{4.50}$	1.330	1.964	2.913	3.650	4.463
	乙炔气	kg	$\frac{16.13}{18.23}$	0.512	0.755	1.120	1.404	1.717
	硼砂(四硼酸钠)	kg	$\frac{4.52}{5.11}$	0.044	0.089	0.121	0.146	0.311
	砂轮片 φ100	片	$\frac{6.90}{7.80}$	0.200	0.300	0.309	0.391	0.515
	砂轮片 φ500	片	$\frac{37.17}{42.00}$	0.093	0.135	0.249	0.325	0.368
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.48	0.79	1.04	1.16	1.54
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	$\frac{28.98}{32.67}$	0.008	0.040	0.073	0.098	0.131

定 额 编 号				B8-1381	B8-1382	B8-1383	B8-1384	B8-1385
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				75	85	100	120	150
基 价 (元)				<u>1021.48</u> 1038.66	<u>1481.57</u> 1532.17	<u>1532.61</u> 1590.14	<u>1907.21</u> 1979.40	<u>2362.65</u> 2452.18
其 中	人 工 费 (元)			889.04	1049.08	1039.93	1291.56	1598.49
	材 料 费 (元)			<u>128.27</u> 144.92	<u>151.08</u> 170.71	<u>165.68</u> 187.21	<u>223.14</u> 252.13	<u>273.40</u> 308.91
	机 械 费 (元)			<u>4.17</u> 4.70	<u>281.41</u> 312.38	<u>327.00</u> 363.00	<u>392.51</u> 435.71	<u>490.76</u> 544.78
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.455	9.977	9.890	12.283	15.202
材 料	中压铜管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> 38.00	1.500	2.160	2.450	3.500	4.380
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	5.391	6.216	6.417	8.200	9.661
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	2.073	2.391	2.468	3.154	3.716
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> 5.11	0.378	0.424	0.650	0.784	0.986
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.606	1.638	1.854	2.249	2.841
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.414	—	—	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.82	2.12	2.46	3.18	4.06
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.144	—	—	—	—
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	1.117	1.298	1.558	1.948
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	1.117	1.298	1.558	1.948

定 额 编 号				B8-1386	B8-1387	B8-1388	B8-1389
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				185	200	250	300
基 价 (元)				<div>2887.84</div> <div>3000.50</div>	<div>3383.09</div> <div>3528.10</div>	<div>3975.37</div> <div>4157.68</div>	<div>4973.86</div> <div>5193.04</div>
其 中	人 工 费 (元)			1922.04	2155.79	2430.33	3113.70
	材 料 费 (元)			<div>343.81</div> <div>388.46</div>	<div>522.68</div> <div>590.58</div>	<div>655.82</div> <div>741.03</div>	<div>784.62</div> <div>886.56</div>
	机 械 费 (元)			<div>621.99</div> <div>690.00</div>	<div>704.62</div> <div>781.73</div>	<div>889.22</div> <div>986.32</div>	<div>1075.54</div> <div>1192.78</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.279	20.502	23.113	29.612
材 料	中压铜管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	<div>33.63</div> <div>38.00</div>	5.420	9.160	11.500	13.820
	氧气	m ³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	12.467	16.222	20.308	24.022
	乙炔气	kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	4.795	6.239	7.810	9.239
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<div>4.52</div> <div>5.11</div>	1.210	2.061	2.576	3.091
	砂轮片 φ100	片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	3.530	5.049	6.364	7.679
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	5.28	5.85	7.46	9.17
机 械	等离子切割机 电流 400A	台班	<div>207.52</div> <div>231.41</div>	2.403	2.731	3.413	4.097
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<div>44.41</div> <div>48.25</div>	2.403	2.731	3.413	4.097
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.59</div> <div>1300.16</div>	0.008	0.008	0.014	0.021
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60</div> <div>758.01</div>	0.010	0.010	0.018	0.026

12. 钛及钛合金管件(氩弧焊)							
工作内容:管子切口、坡口处理、管口清洗、组对、管口内外充氩保护、焊接、焊缝酸洗钝化。					计量单位:10 个		
定 额 编 号				B8-1390	B8-1391	B8-1392	B8-1393
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				15	20	32	40
基 价 (元)				<u>1334.89</u> <u>1357.81</u>	<u>1377.01</u> <u>1401.62</u>	<u>1534.34</u> <u>1563.45</u>	<u>1630.97</u> <u>1665.40</u>
其 中	人 工 费 (元)			1148.34	1177.15	1297.45	1350.34
	材 料 费 (元)			<u>132.89</u> 149.65	<u>143.06</u> 161.13	<u>161.71</u> 182.18	<u>189.05</u> 212.97
	机 械 费 (元)			<u>53.66</u> 59.82	<u>56.80</u> 63.34	<u>75.18</u> 83.82	<u>91.58</u> 102.09
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.921	11.195	12.339	12.842
材 料	中压钛钢管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	4.625	4.746	4.987	5.260
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	1.620	1.620	1.620	1.620
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.113	0.155	0.217	0.302
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.667	0.898	1.339	1.891
	钛焊丝	kg	<u>148.67</u> 168.00	0.121	0.165	0.247	0.348
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	30.57	30.63	30.82	35.95
机 械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.169	0.196	0.241	0.297
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.074	0.085	0.103	0.109
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.368	0.366	0.533	0.663
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.129	0.129	0.129	0.129
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.169	0.196	0.241	0.297

定 额 编 号				B8-1394	B8-1395	B8-1396	B8-1397	B8-1398
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				1850.33 1887.79	2252.88 2299.88	2464.19 2531.09	2951.08 3032.42	4124.33 4252.17
其中	人 工 费 (元)			1545.92	1869.15	1924.46	2296.48	3098.56
	材 料 费 (元)			<u>205.30</u> 231.36	<u>242.23</u> 273.07	<u>373.18</u> 420.91	<u>461.67</u> 520.89	<u>738.97</u> 834.22
	机 械 费 (元)			<u>99.11</u> 110.51	<u>141.50</u> 157.66	<u>166.55</u> 185.72	<u>192.93</u> 215.05	<u>286.80</u> 319.39
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.702	17.776	18.302	21.840	29.468
材料	中压钛钢管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	5.461	5.916	8.930	10.003	13.712
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	1.620	1.620	4.629	6.080	8.128
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.361	0.491	0.740	0.830	0.950
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	2.282	3.172	4.730	6.946	14.189
	钛焊丝	kg	<u>148.67</u> 168.00	0.420	0.583	0.894	1.277	2.602
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	35.99	36.34	44.27	44.64	44.88
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.337	0.388	0.565	0.575	0.604
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.337	0.388	0.565	0.575	0.604
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.124	0.082	0.169	0.184	0.199
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.698	1.189	1.229	1.550	2.716
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> 38.44	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129

定 额 编 号				B8-1399	B8-1400	B8-1401	B8-1402	B8-1403
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>5221.24</u> <u>5403.10</u>	<u>6569.44</u> <u>6824.86</u>	<u>9707.65</u> <u>10092.36</u>	<u>13549.17</u> <u>14190.16</u>	<u>17823.54</u> <u>18752.94</u>
其 中	人 工 费 (元)			3757.01	4517.35	6625.40	8413.05	10379.25
	材 料 费 (元)			<u>1065.17</u> <u>1202.01</u>	<u>1499.84</u> <u>1693.14</u>	<u>2281.02</u> <u>2575.78</u>	<u>3819.44</u> <u>4312.93</u>	<u>5500.52</u> <u>6212.35</u>
	机 械 费 (元)			<u>399.06</u> <u>444.08</u>	<u>552.25</u> <u>614.37</u>	<u>801.23</u> <u>891.18</u>	<u>1316.68</u> <u>1464.18</u>	<u>1943.77</u> <u>2161.34</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	35.730	42.961	63.009	80.010	98.709
材 料	中压钛钢管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	22.343	28.430	39.376	65.894	89.860
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	9.558	11.040	13.570	15.194	16.648
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	20.511	32.323	53.585	92.473	140.047
	钛焊丝	kg	<u>148.67</u> <u>168.00</u>	3.772	5.945	9.855	16.838	25.397
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	89.84	90.38	91.45	154.23	155.02
机 械	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.639	0.699	0.825	1.049	1.352
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.639	0.699	0.825	1.049	1.352
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	4.168	6.062	9.100	15.413	23.085
	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.181	0.181	0.181	0.245	0.245

定 额 编 号				B8-1404	B8-1405	B8-1406	B8-1407	B8-1408
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				400	500	600	700	800
基 价 (元)				<u>22006.55</u> <u>23267.33</u>	<u>31470.51</u> <u>33273.50</u>	<u>38078.61</u> <u>40260.16</u>	<u>44552.56</u> <u>47105.04</u>	<u>50789.92</u> <u>53699.74</u>
其 中	人 工 费 (元)			11428.33	16342.52	19774.40	23136.05	26374.98
	材 料 费 (元)			<u>7093.83</u> <u>8012.46</u>	<u>10144.20</u> <u>11457.86</u>	<u>12274.49</u> <u>13863.99</u>	<u>14361.21</u> <u>16220.95</u>	<u>16371.75</u> <u>18491.85</u>
	机 械 费 (元)			<u>3484.39</u> <u>3826.54</u>	<u>4983.79</u> <u>5473.12</u>	<u>6029.72</u> <u>6621.77</u>	<u>7055.30</u> <u>7748.04</u>	<u>8043.19</u> <u>8832.91</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	108.686	155.421	188.059	220.029	250.832
材 料	中压钛钢管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	117.951	168.670	204.091	272.216
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	17.480	24.996	30.246	40.342
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	182.050	260.332	315.001	420.148
	钛焊丝		kg	<u>148.67</u> <u>168.00</u>	32.944	47.110	57.003	76.031
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	162.70	232.67	281.53	375.50
机 械	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	1.629	2.329	2.819	3.759
	门式起重机 提升质量 20t		台班	<u>629.67</u> <u>670.94</u>	1.628	2.330	2.818	3.760
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	29.915	42.777	51.761	60.560
	轴流通风机 功率 7.5kW		台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.245	0.351	0.425	0.566

三、高压管件

1. 碳钢管件（电弧焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-1409	B8-1410	B8-1411	B8-1412	B8-1413
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				15	20	25	32	40
基 价（元）				233.67 239.51	333.59 342.29	455.78 469.21	544.76 561.28	637.11 655.74
其 中	人 工 费（元）			183.49	259.30	341.95	404.72	479.38
	材 料 费（元）			13.43 15.12	23.35 26.28	35.12 39.58	48.85 55.08	57.34 64.67
	机 械 费（元）			36.75 40.90	50.94 56.71	78.71 87.68	91.19 101.48	100.39 111.69
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.745	2.466	3.252	3.849	4.559
材 料	高压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.800	1.652	2.758	3.996	4.644
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.180	0.250	0.362	0.496	0.602
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.121	0.196	0.301	0.427	0.512
	其他材料费	元	0.90 1.00	3.28	5.03	5.64	6.51	7.36
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.342	0.475	0.618	0.799	0.929
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.029	0.060	0.077	0.087	0.096
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.164	0.220	0.330	0.334	0.338
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	—	—	0.330	0.334	0.338
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.038	0.052	0.068	0.086	0.102

定 额 编 号				B8-1414	B8-1415	B8-1416	B8-1417	B8-1418
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				755.97 779.75	945.06 979.20	1156.69 1202.04	1769.54 1828.24	2558.33 2654.03
其 中	人 工 费 (元)			555.72	658.87	773.80	1266.95	1740.76
	材 料 费 (元)			83.90 94.65	134.89 152.22	183.95 207.63	222.32 250.90	353.92 399.65
	机 械 费 (元)			116.35 129.38	151.30 168.11	198.94 220.61	280.27 310.39	463.65 513.62
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	5.285	6.266	7.359	12.049
材 料	高压碳钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	$\frac{5.93}{6.70}$	7.210	12.390	17.525	27.811
	砂轮片 φ100		片	$\frac{6.90}{7.80}$	0.774	1.196	1.464	1.865
	砂轮片 φ500		片	$\frac{37.17}{42.00}$	0.750	1.145	1.546	—
	氧气		m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	—	—	—	3.024
	乙炔气		kg	$\frac{16.13}{18.23}$	—	—	—	1.008
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	8.80	11.79	13.86	18.03
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	1.144	1.628	2.095	3.121
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	$\frac{28.98}{32.67}$	0.119	0.131	0.157	—
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	$\frac{83.10}{93.21}$	0.350	0.378	0.412	0.476
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	$\frac{26.73}{29.85}$	0.350	0.378	0.412	0.476
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.124	0.178	0.227	0.338
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	—	—	0.006	0.012
	载重汽车 装载质量 10t		台班	$\frac{703.60}{758.01}$	—	—	0.008	0.015

定 额 编 号				B8-1419	B8-1420	B8-1421	B8-1422	B8-1423	
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				150	200	250	300	350	
基 价 （元）				<u>3463.56</u> <u>3604.50</u>	<u>5304.89</u> <u>5521.49</u>	<u>8230.33</u> <u>8561.06</u>	<u>11637.22</u> <u>12116.84</u>	<u>15623.74</u> <u>16279.26</u>	
其	人 工 费 （元）			2262.20	3459.44	4927.43	6940.95	9261.72	
	材 料 费 （元）			<u>546.55</u> <u>617.29</u>	<u>847.06</u> <u>956.63</u>	<u>1231.16</u> <u>1390.52</u>	<u>1833.22</u> <u>2070.64</u>	<u>2562.06</u> <u>2894.03</u>	
中	机 械 费 （元）			<u>654.81</u> <u>725.01</u>	<u>998.39</u> <u>1105.42</u>	<u>2071.74</u> <u>2243.11</u>	<u>2863.05</u> <u>3105.25</u>	<u>3799.96</u> <u>4123.51</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	21.514	32.900	46.861	66.010	88.081
材 料	高压碳钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	76.533	119.214	175.111	269.048	379.674
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	3.984	6.427	9.483	12.966	17.595
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.339	7.508	10.252	11.699	15.342
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	1.780	2.503	3.417	3.891	5.114
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	16.96	28.35	34.89	43.31	50.70
机 械	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.754	1.158	1.684	2.491	3.390
	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	6.937	10.648	15.490	22.919	31.188
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	1.093	1.630	1.966	2.487	3.219
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	1.093	1.630	—	—	—
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.226	0.358	0.764	1.014	1.248
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.032	0.048	0.080	0.112	0.145
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.040	0.060	0.100	0.140	0.181
电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	—	—	1.966	2.487	3.219	

定 额 编 号				B8-1424	B8-1425	B8-1426	B8-1427
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<div>19743.5220586.48</div>	<div>24390.0625451.24</div>	<div>29820.4531129.14</div>	<div>40862.7242827.73</div>
其 中	人 工 费 (元)			11717.07	14304.71	17534.29	22794.63
	材 料 费 (元)			<div>3381.533819.81</div>	<div>4265.564818.54</div>	<div>5306.595994.66</div>	<div>8786.699926.42</div>
	机 械 费 (元)			<div>4644.925049.60</div>	<div>5819.796327.99</div>	<div>6979.577600.19</div>	<div>9281.4010106.68</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	111.432	136.041	166.755	216.782
材 料	高压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	507.933	642.628	803.579	1366.084
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	17.641	23.647	27.025	36.484
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	5.880	7.882	9.008	11.269
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	22.056	25.232	32.120	40.150
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	58.05	66.02	74.31	90.88
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	40.635	51.410	64.286	85.499
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<div>74.7783.06</div>	1.409	1.710	2.285	3.038
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<div>83.1093.21</div>	3.529	4.381	4.772	6.347
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	0.186	0.228	0.282	0.374
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	0.233	0.285	0.352	0.468
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43356.33</div>	3.529	4.381	4.772	6.347
电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<div>22.9525.29</div>	4.416	5.589	6.987	9.293

2. 碳钢管件（氩电联焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1428	B8-1429	B8-1430	B8-1431	B8-1432
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				15	20	25	32	40
基 价（元）				261.38 270.26	421.16 437.03	585.16 608.74	701.10 729.92	815.51 848.25
其 中	人 工 费（元）			187.69	289.48	389.37	462.03	544.26
	材 料 费（元）			30.43 34.33	58.72 66.25	83.94 94.70	107.29 121.08	124.54 140.57
	机 械 费（元）			43.26 48.24	72.96 81.30	111.85 124.67	131.78 146.81	146.71 163.42
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.785	2.753	3.703	4.394	5.176
材 料	高压碳钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢焊丝	kg	5.93 6.70	0.416	0.862	1.246	1.572	1.816
	氩气	m ³	15.49 17.50	1.164	2.414	3.488	4.402	5.084
	钨钨棒	g	0.56 0.63	2.328	4.828	6.976	8.804	10.168
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.170	0.240	0.330	0.440	0.520
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.121	0.196	0.301	0.427	0.512
	其他材料费	元	0.90 1.00	3.29	5.08	5.71	6.60	7.46
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.372	0.684	0.948	1.196	1.380
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.029	0.060	0.077	0.087	0.096
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.164	0.220	0.330	0.334	0.338
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	—	—	0.330	0.334	0.338

定 额 编 号				B8-1433	B8-1434	B8-1435	B8-1436	B8-1437	
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				50	65	80	100	125	
基 价（元）				<u>819.87</u> <u>847.15</u>	<u>1013.89</u> <u>1051.60</u>	<u>1231.87</u> <u>1280.43</u>	<u>1874.58</u> <u>1937.81</u>	<u>2692.97</u> <u>2795.17</u>	
其	人 工 费（元）			590.10	697.57	820.80	1332.46	1819.73	
	材 料 费（元）			<u>93.63</u> <u>105.66</u>	<u>143.32</u> <u>161.75</u>	<u>185.24</u> <u>209.06</u>	<u>224.96</u> <u>253.88</u>	<u>365.39</u> <u>412.61</u>	
中	机 械 费（元）			<u>136.14</u> <u>151.39</u>	<u>173.00</u> <u>192.28</u>	<u>225.83</u> <u>250.57</u>	<u>317.16</u> <u>351.47</u>	<u>507.85</u> <u>562.83</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	5.612	6.634	7.806	12.672	17.306
材 料	高压碳钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	6.680	11.058	13.963	23.472	44.861
	碳钢焊丝		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.240	0.316	0.418	0.550	0.645
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.672	0.884	1.171	1.540	1.804
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	1.344	1.768	2.343	3.080	3.608
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.820	1.170	1.540	1.808	2.744
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.750	1.145	1.546	—	—
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	—	—	—	3.024	3.653
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	—	—	—	1.008	1.218
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	8.78	11.74	13.80	17.95	13.84
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.060	1.454	1.835	2.804	4.344
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.326	0.427	0.566	0.743	0.871
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.119	0.131	0.157	—	—
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.350	0.378	0.412	0.476	1.000
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.350	0.378	0.412	0.476	1.000
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.116	0.158	0.199	0.304	0.472
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	0.006	0.012	0.023
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.008	0.015	0.029

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-1438	B8-1439	B8-1440	B8-1441	B8-1442
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>3599.16</u> <u>3746.37</u>	<u>5515.35</u> <u>5741.69</u>	<u>8218.53</u> <u>8545.84</u>	<u>12043.19</u> <u>12542.00</u>	<u>15814.97</u> <u>16476.47</u>
其中	人 工 费 (元)			2343.58	3586.04	4941.42	7181.85	9397.57
	材 料 费 (元)			<u>553.82</u> <u>625.47</u>	<u>858.33</u> <u>969.36</u>	<u>1174.67</u> <u>1326.66</u>	<u>1865.28</u> <u>2106.85</u>	<u>2523.50</u> <u>2850.42</u>
	机 械 费 (元)			<u>701.76</u> <u>777.32</u>	<u>1070.98</u> <u>1186.29</u>	<u>2102.44</u> <u>2277.76</u>	<u>2996.06</u> <u>3253.30</u>	<u>3893.90</u> <u>4228.48</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	22.288	34.104	46.994	68.301
材料	高压碳钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	71.297	111.272	153.454	258.171
	碳钢焊丝		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.743	1.134	1.484	1.847
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	2.080	3.175	4.154	5.170
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	4.160	6.349	8.308	10.341
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	3.904	6.291	8.691	12.958
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.339	7.508	10.252	11.699
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	1.780	2.503	3.417	3.891
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	16.85	28.19	34.44	43.09
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	6.463	9.940	13.575	21.992
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	1.005	1.534	2.007	2.498
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	1.093	1.630	1.966	2.487
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	1.093	1.630	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.703	1.079	1.476	2.390
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.226	0.358	0.764	1.014
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.032	0.048	0.080	0.112
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.040	0.060	0.100	0.140
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	—	—	1.966	2.487

定 额 编 号				B8-1443	B8-1444	B8-1445	B8-1446
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				19726. 61 20562. 66	24505. 40 25567. 43	29771. 03 31069. 06	40680. 02 42615. 93
其	人 工 费 (元)			11751. 67	14406. 81	17565. 62	22835. 32
	材 料 费 (元)			<u>3274. 63</u> 3698. 99	<u>4194. 74</u> 4738. 48	<u>5162. 48</u> 5831. 78	<u>8478. 80</u> 9578. 63
中	机 械 费 (元)			<u>4700. 31</u> 5112. 00	<u>5903. 85</u> 6422. 14	<u>7042. 93</u> 7671. 66	<u>9365. 90</u> 10201. 98
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	111. 761	137. 012	167. 053	217. 169
材 料	高压碳钢对焊管件		个	—	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)
	电焊条 结 422 φ3. 2		kg	<u>5. 93</u> 6. 70	469. 502	609. 684	755. 731
	碳钢焊丝		kg	<u>5. 93</u> 6. 70	2. 440	2. 488	3. 082
	氧气		m ³	<u>3. 98</u> 4. 50	17. 641	23. 647	25. 404
	乙炔气		kg	<u>16. 13</u> 18. 23	5. 880	7. 882	8. 468
	氩气		m ³	<u>15. 49</u> 17. 50	6. 831	6. 839	8. 629
	铈钨棒		g	<u>0. 56</u> 0. 63	13. 662	13. 667	17. 257
	砂轮片 φ100		片	<u>6. 90</u> 7. 80	21. 144	24. 760	31. 248
	其他材料费		元	<u>0. 90</u> 1. 00	57. 34	65. 41	73. 43
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62. 59</u> 69. 30	37. 560	48. 775	60. 459
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77. 40</u> 86. 01	3. 301	3. 302	4. 169
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74. 77</u> 83. 06	1. 409	1. 710	2. 148
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83. 10</u> 93. 21	3. 529	4. 381	4. 772
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194. 59</u> 1300. 16	0. 186	0. 228	0. 282
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703. 60</u> 758. 01	0. 233	0. 285	0. 352
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344. 43</u> 356. 33	3. 529	4. 381	4. 772
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<u>22. 95</u> 25. 29	4. 083	5. 302	6. 571

3. 不锈钢管件（电弧焊）

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,焊缝钝化。计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1447	B8-1448	B8-1449	B8-1450	B8-1451	B8-1452
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	50
基 价（元）				<u>336.41</u> <u>345.53</u>	<u>437.47</u> <u>449.80</u>	<u>597.74</u> <u>616.46</u>	<u>766.58</u> <u>790.55</u>	<u>906.78</u> <u>936.55</u>	<u>1071.19</u> <u>1108.17</u>
其 中	人 工 费（元）			259.30	334.17	441.95	566.65	659.50	765.49
	材 料 费（元）			<u>30.13</u> <u>33.98</u>	<u>43.55</u> <u>49.13</u>	<u>73.09</u> <u>82.50</u>	<u>90.60</u> <u>102.27</u>	<u>118.73</u> <u>134.04</u>	<u>158.66</u> <u>179.15</u>
	机 械 费（元）			<u>46.98</u> <u>52.25</u>	<u>59.75</u> <u>66.50</u>	<u>82.70</u> <u>92.01</u>	<u>109.33</u> <u>121.63</u>	<u>128.55</u> <u>143.01</u>	<u>147.04</u> <u>163.53</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.466	3.178	4.203	5.389	6.272	7.280
材 料	高压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	0.824	1.248	2.104	3.584	5.018
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.350	0.454	0.630	0.824	1.438
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.155	0.217	0.423	0.503	0.690
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.32	4.03	5.12	6.02	8.48
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.421	0.546	0.789	0.992	1.433
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.043	0.077	0.100	0.121	0.197
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.176	0.220	0.298	0.342	0.404
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	—	—	—	0.342	0.404
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.046	0.060	0.086	0.108	0.156

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1453	B8-1454	B8-1455	B8-1456	B8-1457	B8-1458
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				1604.64 1655.69	2093.60 2170.87	2812.95 2918.94	3790.21 3956.54	5052.00 5294.91	9074.75 9551.45
其 中	人 工 费 (元)			1182.73	1456.75	1930.34	2411.62	3046.93	5167.07
	材 料 费 (元)			<u>231.30</u> 261.15	<u>382.90</u> 432.41	<u>498.73</u> 563.26	<u>834.52</u> 942.63	<u>1261.24</u> 1424.73	<u>2555.06</u> 2886.52
	机 械 费 (元)			<u>190.61</u> 211.81	<u>253.95</u> 281.71	<u>383.88</u> 425.34	<u>544.07</u> 602.29	<u>743.83</u> 823.25	<u>1352.62</u> 1497.86
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.248	13.854	18.358	22.935	28.977	49.140
材 料	高压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	7.129	12.646	19.820	33.816	106.039
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	2.138	2.867	3.954	5.548	12.106
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	1.094	1.561	—	—	—
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	13.17	15.69	17.10	20.14	35.08
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	2.036	2.724	3.720	5.421	14.346
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.255	0.349	—	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.428	0.456	0.494	0.593	1.601
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.428	0.456	0.494	0.593	1.601
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.222	0.295	0.404	0.588	1.560
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	—	—	0.234	0.296	0.555
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	0.006	0.012	0.023	0.048
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	—	0.008	0.015	0.029	0.060
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	—	—	0.234	0.296	0.555

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1459	B8-1460	B8-1461	B8-1462	B8-1463	B8-1464
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				12650.12 13371.32	18510.64 19559.90	23374.60 24794.32	27887.04 29538.79	36243.95 38476.92	47195.28 50216.85
其 中	人 工 费 (元)			6742.74	9241.84	10925.09	13337.54	16671.85	20839.78
	材 料 费 (元)			3903.24 4409.76	5614.04 6342.75	7713.34 8714.67	8882.09 10035.17	12205.20 13789.99	16779.29 18958.34
	机 械 费 (元)			2004.14 2218.82	3654.76 3975.31	4736.17 5154.56	5667.41 6166.08	7366.90 8015.08	9576.21 10418.73
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	64.125	87.892	103.900	126.843	158.553
材 料	高压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	$\frac{23.01}{26.00}$	162.583	234.078	323.009	371.374	512.496
	砂轮片 $\phi 100$		片	$\frac{6.90}{7.80}$	17.755	26.070	32.498	39.461	49.326
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	44.11	53.37	62.96	71.65	89.04
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	21.038	30.289	40.049	46.861	60.920
	等离子切割机 电流 400A		台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.834	1.031	1.350	1.686	2.192
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	$\frac{83.10}{93.21}$	2.323	2.778	3.474	4.217	5.482
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.080	0.112	0.145	0.186	0.242
	载重汽车 装载质量 10t		台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.100	0.140	0.181	0.233	0.303
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	$\frac{344.43}{356.33}$	—	2.778	3.474	4.217	5.482
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	$\frac{26.73}{29.85}$	2.323	—	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.834	1.031	1.350	1.686	2.192
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	$\frac{22.95}{25.29}$	2.288	3.293	4.353	5.094	6.623

4. 不锈钢管件（氩电联焊）									
工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,焊缝钝化。								计量单位:10 个	
定 额 编 号				B8-1465	B8-1466	B8-1467	B8-1468	B8-1469	B8-1470
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	50
基 价（元）				370.95 384.26	498.76 517.55	712.77 742.31	913.16 950.92	1100.80 1148.95	1367.03 1429.75
其 中	人 工 费（元）			260.77	343.95	470.34	602.61	705.14	852.45
	材 料 费（元）			<u>50.98</u> 57.54	<u>75.35</u> 85.05	<u>125.48</u> 141.68	<u>156.97</u> 177.23	<u>205.41</u> 231.94	<u>278.02</u> 313.96
	机 械 费（元）			<u>59.20</u> 65.95	<u>79.46</u> 88.55	<u>116.95</u> 130.29	<u>153.58</u> 171.08	<u>190.25</u> 211.87	<u>236.56</u> 263.34
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	2.480	3.271	4.473	5.731	8.107
材 料	高压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.432	0.656	1.092	1.378	2.620
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	1.210	1.838	3.058	3.858	7.336
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	2.308	3.496	5.892	7.404	14.056
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.336	0.438	0.608	0.794	1.386
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.155	0.217	0.423	0.503	0.503
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.32	4.04	5.16	6.07	8.54
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.512	0.714	1.106	1.406	2.390
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.043	0.077	0.100	0.121	0.121
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.176	0.220	0.298	0.342	0.404
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	—	—	—	0.342	0.404
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1471	B8-1472	B8-1473	B8-1474	B8-1475	B8-1476
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				1767.64 1830.42	2173.80 2255.02	2959.39 3079.84	3923.11 4104.29	5160.26 5417.45	9122.28 9610.26
其中	人 工 费 (元)			1246.76	1498.81	1956.21	2420.87	3036.31	5116.60
	材 料 费 (元)			<u>267.20</u> 301.70	<u>359.45</u> 405.91	<u>545.28</u> 615.85	<u>882.73</u> 997.07	<u>1299.58</u> 1468.04	<u>2542.64</u> 2872.44
	机 械 费 (元)			<u>253.68</u> 281.96	<u>315.54</u> 350.30	<u>457.90</u> 507.78	<u>619.51</u> 686.35	<u>824.37</u> 913.10	<u>1463.04</u> 1621.22
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.857	14.254	18.604	23.023	28.876	48.660
材料	高压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	6.164	8.583	17.688	31.259	96.949
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.634	0.780	1.060	1.184	2.306
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	1.775	2.181	2.968	3.315	6.456
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	2.246	2.658	3.036	3.245	7.335
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	2.170	2.734	3.868	5.485	10.222
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	1.094	1.561	—	—	—
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	13.12	15.46	16.82	19.94	34.53
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	1.797	2.232	3.021	4.559	11.954
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	1.016	1.209	1.544	1.699	3.438
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.255	0.349	—	—	—
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.428	0.456	0.494	0.593	1.601
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.428	0.456	0.494	0.593	1.601
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.195	0.243	0.328	0.496	1.300
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	—	—	0.234	0.296	0.555
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	0.006	0.012	0.023	0.048
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	—	0.008	0.015	0.029	0.060
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	—	—	0.234	0.296	0.555

定 额 编 号				B8-1477	B8-1478	B8-1479	B8-1480	B8-1481	B8-1482	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				250	300	350	400	450	500	
基 价 (元)				<u>12906.66</u> <u>13633.04</u>	<u>18641.46</u> <u>19679.34</u>	<u>23413.41</u> <u>24819.24</u>	<u>30048.90</u> <u>31849.64</u>	<u>39087.15</u> <u>41526.03</u>	<u>50990.26</u> <u>54297.91</u>	
其	人 工 费 (元)			6950.42	9453.30	11065.46	14300.51	17875.61	22344.48	
	材 料 费 (元)			<u>3839.92</u> 4338.17	<u>5410.47</u> 6112.65	<u>7484.46</u> 8455.99	<u>9671.92</u> 10927.57	<u>13331.49</u> 15062.51	<u>18378.52</u> 20765.23	
中	机 械 费 (元)			<u>2116.32</u> 2344.45	<u>3777.69</u> 4113.39	<u>4863.49</u> 5297.79	<u>6076.47</u> 6621.56	<u>7880.05</u> 8587.91	<u>10267.26</u> 11188.20	
名 称			单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	66.100	89.903	105.235	136.001	170.001	212.501
材 料	高压不锈钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	149.133	211.104	298.132	386.290	533.080	735.651
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	2.918	3.908	4.166	5.161	7.122	9.829
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	8.172	10.942	11.666	14.450	19.941	27.519
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	9.400	13.619	13.731	18.060	24.923	34.393
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	14.967	21.609	27.390	35.963	49.629	68.488
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	43.30	52.11	61.48	70.89	80.31	89.73
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	17.572	24.876	33.639	43.584	56.659	73.657
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	4.364	6.140	7.035	8.041	10.454	13.590
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.834	1.031	1.350	1.686	2.192	2.849
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	2.323	2.778	3.474	4.217	5.482	7.126
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.080	0.112	0.145	0.186	0.242	0.315
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.100	0.140	0.181	0.233	0.303	0.394
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	—	2.778	3.474	4.217	5.428	7.126
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	2.323	—	—	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	0.834	1.031	1.350	1.686	2.192	2.849
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	1.911	2.704	3.656	4.737	6.157	8.003

5. 合金钢管件（电弧焊）									
工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。				计量单位:10 个					
定 额 编 号				B8-1483	B8-1484	B8-1485	B8-1486	B8-1487	
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	
基 价 （元）				306.05 312.42	433.97 442.51	526.24 538.00	654.53 669.88	770.16 788.98	
其	人 工 费 （元）			251.31	360.87	425.96	523.44	609.87	
	材 料 费 （元）			<u>14.78</u> 16.64	<u>21.47</u> 24.18	<u>32.15</u> 36.23	<u>40.32</u> 45.44	<u>52.69</u> 59.39	
中	机 械 费 （元）			<u>39.96</u> 44.47	<u>51.63</u> 57.46	<u>68.13</u> 75.81	<u>90.77</u> 101.00	<u>107.60</u> 119.72	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	2.390	3.432	4.051	4.978	5.800
材 料	高压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> 7.63	0.800	1.260	2.046	2.570	3.484
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.254	0.342	0.450	0.584	0.744
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.114	0.176	0.253	0.327	0.432
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	3.77	4.51	6.48	7.54	8.87
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.377	0.489	0.648	0.813	0.979
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.023	0.054	0.072	0.080	0.091
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.162	0.204	0.272	0.312	0.364
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	—	—	—	0.312	0.364
电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.042	0.054	0.070	0.088	0.106	

定 额 编 号				B8-1488	B8-1489	B8-1490	B8-1491	B8-1492
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				905.77 928.75	1273.56 1307.94	1501.96 1546.93	2196.31 2248.50	2872.34 2950.62
其 中	人 工 费 (元)			710.81	984.31	1121.85	1747.80	2200.37
	材 料 费 (元)			71.82 80.99	128.09 144.54	178.43 201.37	191.23 215.78	297.90 336.43
	机 械 费 (元)			123.14 136.95	161.16 179.09	201.68 223.71	257.28 284.92	374.07 413.82
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.760	9.361	10.669	16.622	20.926
材 料	高压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	6.75 7.63	4.880	9.902	14.451	19.272
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	1.012	1.570	1.978	2.766
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.600	1.013	1.390	—
	氧气		m ³	3.98 4.50	—	—	—	2.450
	乙炔气		kg	16.13 18.23	—	—	—	0.817
	其他材料费		元	0.90 1.00	10.67	14.19	17.30	21.24
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	1.205	1.728	2.088	2.788
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.096	0.128	0.155	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.370	0.398	0.430	0.452
	光谱仪		台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	26.73 29.85	0.370	0.398	0.430	0.452
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.132	0.188	0.227	0.304
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	—	—	0.006	0.012
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	—	—	0.008	0.015

定 额 编 号				B8-1493	B8-1494	B8-1495	B8-1496	B8-1497
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				3786.40 3898.73	6606.54 6824.42	9425.56 9761.04	13503.94 13999.62	16400.62 17037.04
其 中	人 工 费 (元)			2822.86	4754.46	6397.22	8647.33	10225.63
	材 料 费 (元)			432.18 488.14	865.22 977.49	1314.48 1485.18	1917.83 2167.07	2486.19 2809.37
	机 械 费 (元)			531.36 587.73	986.86 1092.47	1713.86 1878.64	2938.78 3185.22	3688.80 4002.04
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	26.846	45.216	60.839	82.238	97.248
材 料	高压合金钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条	kg	$\frac{6.75}{7.63}$	50.112	107.184	164.125	245.305	319.751
	砂轮片 φ100	片	$\frac{6.90}{7.80}$	5.386	8.123	12.027	16.006	21.355
	氧气	m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	3.997	6.235	9.491	11.699	14.019
	乙炔气	kg	$\frac{16.13}{18.23}$	1.332	2.078	3.164	3.891	4.673
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	21.51	30.38	38.71	46.96	54.82
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	5.763	10.686	15.970	22.986	29.963
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	$\frac{83.10}{93.21}$	0.658	1.496	2.028	2.651	3.153
	光谱仪	台班	$\frac{115.32}{130.31}$	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	$\frac{26.73}{29.85}$	0.658	1.496	1.514	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.626	1.161	1.736	2.498	3.257
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74.77}{83.06}$	0.219	0.351	0.700	1.014	1.188
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	$\frac{1194.59}{1300.16}$	0.032	0.048	0.080	0.112	0.145
	载重汽车 装载质量 10t	台班	$\frac{703.60}{758.01}$	0.040	0.060	0.100	0.140	0.181
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{344.43}{356.33}$	—	—	0.714	2.651	3.153

定 额 编 号				B8-1498	B8-1499	B8-1500	B8-1501
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>21095.37</u> <u>21931.28</u>	<u>25830.17</u> <u>26884.77</u>	<u>32510.13</u> <u>33856.78</u>	<u>44405.16</u> <u>46428.62</u>
其 中	人 工 费 (元)			13086.55	15838.95	19862.31	25821.16
	材 料 费 (元)			<u>3344.19</u> <u>3779.19</u>	<u>4296.91</u> <u>4856.05</u>	<u>5530.72</u> <u>6250.54</u>	<u>9145.86</u> <u>10336.61</u>
	机 械 费 (元)			<u>4664.63</u> <u>5065.54</u>	<u>5694.31</u> <u>6189.77</u>	<u>7117.10</u> <u>7743.93</u>	<u>9438.14</u> <u>10270.85</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	124.456	150.632	188.895	245.565
材 料	高压合金钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	434.805	565.365	730.645	1242.097
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	27.792	33.872	44.384	55.480
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	17.641	20.478	24.300	32.805
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	5.880	6.826	8.100	10.125
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	58.28	61.53	72.51	94.47
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	39.289	49.754	64.298	85.516
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	3.777	4.353	5.128	6.820
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	4.270	5.408	6.989	9.295
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	1.409	1.617	2.061	2.741
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.186	0.228	0.282	0.375
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.233	0.285	0.352	0.469
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	3.777	4.353	5.128	6.740

6. 合金钢管件（氩电联焊）								
工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。						计量单位:10 个		
定 额 编 号				B8-1502	B8-1503	B8-1504	B8-1505	B8-1506
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				15	20	25	32	40
基 价（元）				338.16 348.38	499.57 514.56	652.27 674.85	813.72 842.68	998.98 1036.57
其 中	人 工 费（元）			253.52	375.81	466.24	574.54	689.15
	材 料 费（元）			39.05 44.04	59.24 66.84	91.42 103.19	114.86 129.64	153.71 173.51
	机 械 费（元）			45.59 50.82	64.52 71.91	94.61 105.42	124.32 138.50	156.12 173.91
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.411	3.574	4.434	5.464	6.554
材 料	高压合金钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝	kg	22.12 25.00	0.416	0.658	1.066	1.340	1.816
	氩气	m ³	15.49 17.50	1.164	1.842	2.984	3.752	5.084
	钨钨棒	g	0.56 0.63	2.328	3.684	5.968	7.504	10.168
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.244	0.330	0.434	0.564	0.718
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.114	0.176	0.253	0.327	0.432
	其他材料费	元	0.90 1.00	5.11	5.87	6.54	7.62	8.99
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.390	0.578	0.887	1.117	1.450
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.023	0.054	0.072	0.080	0.091
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.162	0.204	0.272	0.312	0.364
	光谱仪	台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	—	—	—	0.312	0.364

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。 计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1507	B8-1508	B8-1509	B8-1510	B8-1511
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				1168.53 1213.15	1358.20 1397.07	1617.93 1668.76	2345.94 2405.78	3039.08 3125.61
其中	人 工 费 (元)			801.03	1031.42	1188.41	1833.50	2297.42
	材 料 费 (元)			<u>187.98</u> 212.19	<u>142.69</u> 161.02	<u>196.71</u> 222.00	<u>214.50</u> 242.09	<u>322.07</u> 363.72
	机 械 费 (元)			<u>179.52</u> 199.93	<u>184.09</u> 204.63	<u>232.81</u> 258.35	<u>297.94</u> 330.19	<u>419.59</u> 464.47
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.618	9.809	11.302	17.437	21.849
材料	高压合金钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	—	8.670	13.160	17.202	30.524
	合金钢焊丝	kg	<u>22.12</u> 25.00	2.184	0.338	0.394	0.550	0.588
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	6.116	0.946	1.104	1.540	1.645
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	12.232	1.892	2.208	3.080	3.289
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.880	1.536	1.974	2.706	3.849
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.600	1.013	1.390	—	—
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	—	2.450	3.540
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	—	—	—	0.817	1.180
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	10.79	14.14	17.25	21.17	17.80
机械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	1.742	0.478	0.558	0.778	0.832
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.096	0.128	0.155	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.370	0.398	0.430	0.452	0.554
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.370	0.398	0.430	0.452	0.554
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	—	1.512	1.903	2.488	3.767
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	—	0.164	0.206	0.270	0.410
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	0.006	0.012	0.023
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	0.008	0.015	0.029

工作内容:管件光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。 计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-1512	B8-1513	B8-1514	B8-1515	B8-1516
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				3971.75 4093.20	6884.86 7116.09	10062.90 10413.51	15185.28 15745.58	17197.54 17846.75
其中	人 工 费 (元)			2931.48	4920.28	6906.99	9786.94	10913.83
	材 料 费 (元)			<u>456.17</u> 515.25	<u>903.00</u> 1020.14	<u>1352.45</u> 1528.04	<u>2169.54</u> 2451.49	<u>2492.56</u> 2816.57
	机 械 费 (元)			<u>584.10</u> 646.47	<u>1061.58</u> 1175.67	<u>1803.46</u> 1978.48	<u>3228.80</u> 3507.15	<u>3791.15</u> 4116.35
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	27.879	46.793	65.687	93.076	103.793
材料	高压合金钢对焊管件		个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> 7.63	46.154	100.396	153.454	297.327
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> 25.00	0.752	1.132	1.484	2.183
	氩气		m³	<u>15.49</u> 17.50	2.106	3.171	4.154	6.112
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	4.212	6.342	8.308	12.224
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	5.270	8.995	13.243	23.269
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	3.997	6.235	9.491	14.019
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	1.332	2.078	3.164	4.673
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	21.40	30.23	38.47	48.94
机械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	1.065	1.602	2.100	3.090
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.658	1.496	2.028	3.153
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.658	1.296	1.314	—
	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	5.307	10.011	14.932	27.861
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.576	1.088	1.622	2.639
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> 83.06	0.219	0.351	0.700	1.188
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.032	0.048	0.080	0.145
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.040	0.060	0.100	0.181
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	—	—	0.714	3.153

定 额 编 号				B8-1517	B8-1518	B8-1519	B8-1520
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>22125.48</u> <u>22983.96</u>	<u>26817.79</u> <u>27879.49</u>	<u>33295.48</u> <u>34623.98</u>	<u>45406.44</u> <u>47401.29</u>
其 中	人 工 费 (元)			13931.64	16763.85	20790.15	27027.13
	材 料 费 (元)			<u>3421.50</u> <u>3866.53</u>	<u>4262.42</u> <u>4816.96</u>	<u>5356.33</u> <u>6053.27</u>	<u>8873.05</u> <u>10028.08</u>
	机 械 费 (元)			<u>4772.34</u> <u>5185.79</u>	<u>5791.52</u> <u>6298.68</u>	<u>7149.00</u> <u>7780.56</u>	<u>9506.26</u> <u>10346.08</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	132.493	159.428	197.719	257.034
材 料	高压合金钢对焊管件	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	423.185	528.676	681.818	1159.091
	合金钢焊丝	kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	2.199	2.807	2.880	4.896
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	6.157	7.859	8.284	10.335
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	12.315	15.718	15.769	19.711
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	29.007	36.945	37.894	56.841
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	17.641	20.478	24.300	32.805
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	5.880	6.826	8.100	10.125
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	54.32	60.79	71.52	92.98
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	3.113	3.973	4.027	5.356
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	3.777	4.353	5.128	6.820
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	37.242	46.523	59.999	79.799
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	4.047	5.056	6.522	8.674
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	1.409	1.617	2.061	2.741
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.186	0.228	0.282	0.374
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.233	0.285	0.352	0.468
电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	3.777	4.353	5.128	6.820

第三章 阀门安装

说 明

一、本章内容包括低压阀门,中压阀门,高压阀门,共三节。适用于螺纹阀门、法兰阀门、安全阀门、焊接阀门等安装及安全阀调试。

二、本章各种阀门安装定额(除调节阀门外)均综合考虑了壳体压力试验、密封试验工作内容。

三、高压对焊阀门是按碳钢焊接考虑的,如焊接工艺不同,其电焊条价格可换算,其他不变。

四、本章各种阀门安装不包括阀体磁粉检测和阀杆密封填料更换工作内容。

五、电动阀门安装包括电动机的安装。检查接线执行《电气设备安装工程》第六章相应定额子目。

六、各种法兰阀门安装只包括其阀门本体的安装,其配套法兰的安装,执行第四章相应定额子目;螺栓与透镜垫的安装费已包括在定额内,透镜垫本身价值另行计算;高压法兰阀门螺栓的规格数量,如设计未作规定时,可根据法兰阀门的压力和法兰密封形式,按本册定额附录的"法兰螺栓重量表"计算。

七、定额内垫片材质和螺栓与实际不符时,可按实调整。

八、减压阀直径按高压侧计算。

九、阀门安装综合考虑了壳体压力试验和密封性试验、解体工序内容,执行定额时,不得因现场情况不同而调整。

十、阀门壳体压力试验介质和密封试验是按水考虑的,如设计要求其他介质,可按实计算。

十一、关于下列各项费用的规定:

1. 仪表的流量计安装,执行阀门安装相应定额子目乘以系数 0.6。

2. 限流孔板、八字盲板执行阀门安装相应定额子目乘以系数 0.4。

3. 阀门安装不做壳体压力试验和密封试验时,定额乘以系数 0.6。

十二、直接安装在管道上的仪表流量计执行阀门安装相应定额子目乘以定额系数 0.7。

工程量计算规则

一、各种阀门按不同压力、连接形式,不分种类以“个”计算。压力等级按设计规定执行相应定额。

一、低压阀门

1. 螺纹阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验,管子切口,套丝,上阀门。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-1521	B8-1522	B8-1523	B8-1524	B8-1525	B8-1526
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				26.93 27.61	28.66 29.38	32.18 32.92	40.27 41.11	43.95 44.87	51.05 52.03
其 中	人 工 费 (元)			20.71	22.19	25.34	32.81	35.75	42.27
	材 料 费 (元)			3.44 3.84	3.66 4.09	4.00 4.45	4.52 5.05	4.91 5.48	5.49 6.12
	机 械 费 (元)			2.78 3.06	2.81 3.10	2.84 3.13	2.94 3.25	3.29 3.64	3.29 3.64
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.197	0.211	0.241	0.312	0.340	0.402
材 料	低压螺纹阀门	个	—	(1.020)	(1.020)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.008	0.010	0.012	0.016	0.018	0.026
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.49	2.66	2.94	3.37	3.71	4.02
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.001	0.002	0.003	0.005	0.006	0.006
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.014	0.014	0.014	0.014	0.028	0.028
	管子切断套丝机 管径 159mm	台班	19.84 21.61	0.029	0.029	0.029	0.032	0.032	0.032
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

2. 承插焊阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验及密封性试验,管子切口,管口组对、焊接。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-1527	B8-1528	B8-1529	B8-1530	B8-1531	B8-1532
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>30.75</u> 31.95	<u>32.77</u> 34.04	<u>36.95</u> 38.33	<u>48.63</u> 50.53	<u>53.38</u> 55.44	<u>61.05</u> 63.27
其 中	人 工 费 (元)			20.71	22.19	25.34	32.81	36.17	42.27
	材 料 费 (元)			<u>6.38</u> 7.20	<u>6.68</u> 7.53	<u>7.11</u> 8.01	<u>10.63</u> 11.97	<u>11.21</u> 12.62	<u>12.00</u> 13.50
	机 械 费 (元)			<u>3.66</u> 4.04	<u>3.90</u> 4.32	<u>4.50</u> 4.98	<u>5.19</u> 5.75	<u>6.00</u> 6.65	<u>6.78</u> 7.50
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.197	0.211	0.241	0.312	0.344	0.402
材 料	低压焊接阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M12×40~65	套	<u>0.57</u> 0.65	4.120	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	—	—	—	4.120	4.120	4.120
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.195	0.200	0.214	0.233	0.245	0.268
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.121	0.121	0.121	0.128	0.129	0.130
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.039	0.039	0.039	0.041	0.042	0.042
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.003	0.004	0.005	0.007	0.019	0.023
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.008	0.010	0.012	0.016	0.018	0.026
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.60	1.81	2.11	2.59	2.95	3.30
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.052	0.055	0.064	0.074	0.081	0.093
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.002	0.003	0.005	0.006	0.006
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.014	0.014	0.014	0.014	0.028	0.028
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006

3. 法兰阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验及密封性试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1533	B8-1534	B8-1535	B8-1536	B8-1537	B8-1538
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				32.15 33.04	32.28 33.19	32.46 33.40	38.23 39.53	38.77 40.12	42.94 44.31
其 中	人 工 费 (元)			24.82	24.82	24.82	27.55	27.55	31.55
	材 料 费 (元)			5.25 5.92	5.38 6.07	5.56 6.28	8.60 9.68	8.82 9.92	8.99 10.11
	机 械 费 (元)			2.08 2.30	2.08 2.30	2.08 2.30	2.08 2.30	2.40 2.65	2.40 2.65
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.236	0.236	0.236	0.262	0.262	0.300
材 料	法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M12×40~65	套	0.57 0.65	4.120	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M16×50~80	套	1.24 1.40	—	—	—	4.120	4.120	4.120
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.137	0.137	0.137	0.137	0.137	0.137
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.24	2.31	2.36	2.67	2.75	2.86
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.014	0.014	0.014	0.014	0.028	0.028

工作内容: 阀门壳体压力试验及密封性试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1539	B8-1540	B8-1541	B8-1542	B8-1543	B8-1544
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				61.76 63.18	77.67 79.82	99.04 101.34	122.42 124.94	152.02 156.44	270.32 278.59
其 中	人 工 费 (元)			49.95	60.04	80.12	101.47	116.30	182.33
	材 料 费 (元)			9.31 10.47	15.04 16.92	16.19 18.21	17.41 19.57	31.36 35.35	44.65 50.35
中	机 械 费 (元)			2.50 2.76	2.59 2.86	2.73 3.01	3.54 3.90	4.36 4.79	43.34 45.91
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.475	0.571	0.762	0.965	1.106	1.734
材 料	法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M16×50~80	套	1.24 1.40	4.120	8.240	8.240	8.240	—	—
	螺栓 M20×85~100	套	2.74 3.10	—	—	—	—	8.240	12.360
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.137	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	其他材料费	元	0.90 1.00	3.06	3.33	4.30	5.18	6.56	8.38
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.032	0.036	0.042	0.077	0.112	0.112
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	—	—	—	—	—	0.070

定 额 编 号				B8-1545	B8-1546	B8-1547	B8-1548	B8-1549	B8-1550
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				350.80 361.96	402.47 413.88	489.14 505.88	616.27 640.77	731.30 761.41	843.19 880.51
其中	人 工 费 (元)			234.27	283.69	308.72	372.23	432.59	486.63
	材 料 费 (元)			56.59 63.80	58.84 66.30	76.81 86.56	129.90 146.53	165.63 186.78	221.27 249.42
	机 械 费 (元)			59.94 63.89	59.94 63.89	103.61 110.60	114.14 122.01	133.08 142.04	135.29 144.46
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.228	2.698	2.936	3.540	4.114	4.628
材料	法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M22×90~120	套	3.43 3.88	12.360	12.360	16.480	—	—	—
	螺栓 M27×120~140	套	6.41 7.25	—	—	—	16.480	20.600	—
	螺栓 M30×130~160	套	8.93 10.09	—	—	—	—	—	20.600
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.370	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	其他材料费	元	0.90 1.00	11.87	14.13	17.29	20.52	29.94	33.92
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.112	0.112	0.126	0.140	0.154	0.168
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.008	0.008	0.018	0.023	0.024	0.025
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.070	0.070	0.110	0.110	0.140	0.140
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.010	0.010	0.023	0.029	0.030	0.031

定 额 编 号				B8-1551	B8-1552	B8-1553	B8-1554	B8-1555
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				600	700	800	900	1000
基 价 (元)				1083.48 1127.21	1401.83 1457.82	1654.89 1718.72	1784.62 1840.86	2084.49 2151.38
其中	人 工 费 (元)			632.06	831.63	986.20	1150.87	1332.46
	材 料 费 (元)			229.97 259.09	302.09 340.36	316.24 356.10	232.38 261.35	272.68 306.63
	机 械 费 (元)			221.45 236.06	268.11 285.83	352.45 376.42	401.37 428.64	479.35 512.29
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.011	7.909	9.379	10.945	12.672
材料	法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M30×130~160	套	8.93 10.09	20.600	—	—	—	—
	螺栓 M36×130~160	套	10.04 11.34	—	24.720	24.720	—	—
	螺栓 M27×110	套	6.21 7.02	—	—	—	24.720	28.840
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.840	1.030	1.160	1.300	1.310
	其他材料费	元	0.90 1.00	43.51	50.79	65.49	76.41	92.68
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.003
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.168	0.182	0.196	0.196	0.196
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.037	0.046	0.073	0.083	0.108
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.250	0.300	0.350	0.400	0.450
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.046	0.057	0.091	0.104	0.135

定 额 编 号				B8-1556	B8-1557	B8-1558	B8-1559	B8-1560
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				1200	1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				<u>2734.94</u> 2822.28	<u>3131.31</u> 3231.74	<u>3606.24</u> 3720.81	<u>4272.61</u> 4409.80	<u>4864.80</u> 5018.93
其 中	人 工 费 (元)			1732.45	1980.61	2297.95	2726.33	3130.00
	材 料 费 (元)			<u>313.77</u> 352.81	<u>369.68</u> 415.52	<u>426.42</u> 479.09	<u>509.87</u> 572.67	<u>578.47</u> 649.47
	机 械 费 (元)			<u>688.72</u> 737.02	<u>781.02</u> 835.61	<u>881.87</u> 943.77	<u>1036.41</u> 1110.80	<u>1156.33</u> 1239.46
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.476	18.836	21.854	25.928	29.767
材 料	法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M27×110	套	<u>6.21</u> 7.02	32.960	37.080	41.200	—	—
	螺栓 M27×160	套	<u>6.69</u> 7.56	—	—	—	45.320	49.440
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.278	0.278	0.278	0.553	0.553
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	1.460	2.160	2.450	2.600	2.900
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	107.89	136.08	168.41	205.54	248.79
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.488	0.488	0.488	0.948	0.948
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.146	0.166	0.196	0.238	0.274
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.630	0.720	0.790	0.860	0.940
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.182	0.208	0.245	0.297	0.343

4. 齿轮、液压传动、电动阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验及密封性试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1561	B8-1562	B8-1563	B8-1564	B8-1565
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				100	125	150	200	250
基 价 (元)				130.80 133.10	162.38 164.90	191.97 196.39	339.74 348.43	427.05 438.80
其 中	人 工 费 (元)			111.88	141.43	156.25	243.95	300.83
	材 料 费 (元)			<u>16.19</u> 18.21	<u>17.41</u> 19.57	<u>31.36</u> 35.35	<u>44.65</u> 50.35	<u>56.59</u> 63.80
	机 械 费 (元)			<u>2.73</u> 3.01	<u>3.54</u> 3.90	<u>4.36</u> 4.79	<u>51.14</u> 54.13	<u>69.63</u> 74.17
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.064	1.345	1.486	2.320	2.861
材 料	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	8.240	8.240	—	—	—
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> 3.10	—	—	8.240	12.360	—
	螺栓 M22×90~120	套	<u>3.43</u> 3.88	—	—	—	—	12.360
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.30	5.18	6.56	8.38	11.87
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	—	—	0.009
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	—	—	—	0.084	0.084
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	—	0.011
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.042	0.077	0.112	0.112	0.112

定 额 编 号				B8-1566	B8-1567	B8-1568	B8-1569	B8-1570
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				300	350	400	450	500
基 价 (元)				494.81 506.81	634.73 652.13	791.72 816.88	931.85 962.82	1058.04 1096.22
其 中	人 工 费 (元)			366.34	442.05	535.42	617.55	685.89
	材 料 费 (元)			58.84 66.30	76.81 86.56	129.90 146.53	165.63 186.78	221.27 249.42
	机 械 费 (元)			69.63 74.17	115.87 123.52	126.40 134.93	148.67 158.49	150.88 160.91
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.484	4.204	5.092	5.873	6.523
材 料	齿轮、液压、电动法兰阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M22×90~120		套	3.43 3.88	12.360	16.480	—	—
	螺栓 M27×120~140		套	6.41 7.25	—	—	16.480	20.600
	螺栓 M30×130~160		套	8.93 10.09	—	—	—	20.600
	电焊条 结422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.400	0.540	0.690	0.830
	其他材料费		元	0.90 1.00	14.13	17.29	20.52	33.92
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.009	0.018	0.023	0.025
	吊装机械(综合)		台班	556.86 587.42	0.084	0.132	0.132	0.168
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.011	0.023	0.029	0.031
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	0.112	0.126	0.140	0.168

定 额 编 号				B8-1571	B8-1572	B8-1573	B8-1574	B8-1575
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				600	700	800	900	1000
基 价 (元)				1339.18 1384.44	1713.36 1771.18	2061.37 2127.34	2377.16 2447.93	2908.26 3008.36
其中	人 工 费 (元)			859.92	1109.75	1353.70	1604.38	1870.09
	材 料 费 (元)			<u>229.97</u> 259.09	<u>302.09</u> 340.36	<u>316.24</u> 356.10	<u>326.86</u> 367.92	<u>507.15</u> 571.38
	机 械 费 (元)			<u>249.29</u> 265.43	<u>301.52</u> 321.07	<u>391.43</u> 417.54	<u>445.92</u> 475.63	<u>531.02</u> 566.89
名 称		单位	单价 (元)	数 量				
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	8.178	10.554	12.874	15.258	17.785
材料	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M30 × 130 ~ 160	套	<u>8.93</u> 10.09	20.600	—	—	—	—
	螺栓 M36 × 130 ~ 160	套	<u>10.04</u> 11.34	—	24.720	24.720	24.700	—
	螺栓 M36 × 150 ~ 220	套	<u>14.34</u> 16.20	—	—	—	—	28.840
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板 (综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.840	1.030	1.160	1.300	1.310
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	43.51	50.79	65.49	76.41	92.68
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.037	0.046	0.073	0.083	0.108
	吊装机械 (综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.300	0.360	0.420	0.480	0.540
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.046	0.057	0.091	0.104	0.135
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.168	0.182	0.196	0.196	0.196

定 额 编 号				B8-1576	B8-1577	B8-1578	B8-1579	B8-1580
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				1200	1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				3729.43 3855.22	4225.77 4369.54	4873.74 5036.40	5946.88 6168.19	6816.15 7062.05
其中	人 工 费 (元)			2388.80	2693.42	3142.51	3698.44	4315.15
	材 料 费 (元)			581.74 655.38	671.14 755.92	761.38 857.31	1116.25 1257.91	1239.98 1397.00
	机 械 费 (元)			758.89 811.04	861.21 920.20	969.85 1036.58	1132.19 1211.84	1261.02 1349.90
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	22.718	25.615	29.886	35.173	41.038
材料	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M36 × 150 ~ 220	套	14.34 16.20	32.960	37.080	41.200	—	—
	螺栓 M42 × 160 ~ 220	套	20.07 22.68	—	—	—	45.320	49.440
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.278	0.278	0.278	0.553	0.553
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	1.460	2.160	2.450	2.600	2.900
	其他材料费	元	0.90 1.00	107.89	136.08	168.41	205.54	248.79
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.488	0.488	0.488	0.948	0.948
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.146	0.166	0.196	0.238	0.274
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.756	0.864	0.948	1.032	1.128
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.182	0.208	0.245	0.297	0.343
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210

5. 调节阀门

定 额 编 号				B8-1581	B8-1582	B8-1583	B8-1584	B8-1585	B8-1586
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				20	25	32	40	50	65
基 价 (元)				31.51 31.86	31.65 32.02	34.41 35.11	34.55 35.27	34.63 35.35	57.06 57.80
其中	人 工 费 (元)			29.02	29.02	29.02	29.02	29.02	51.31
	材 料 费 (元)			2.49 2.84	2.63 3.00	5.39 6.09	5.53 6.25	5.61 6.33	5.75 6.49
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.276	0.276	0.276	0.276	0.276	0.488
材料	低压调节阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M12 × 40 ~ 65	套	0.57 0.65	4.120	4.120	—	—	—	—
	螺栓 M16 × 50 ~ 80	套	1.24 1.40	—	—	4.120	4.120	4.120	4.120
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090

工作内容: 阀门壳体压力试验及密封性试验, 阀门安装。				计量单位: 个					
定 额 编 号				B8-1587	B8-1588	B8-1589	B8-1590	B8-1591	B8-1592
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				80	100	125	150	200	250
基 价 (元)				64.03 65.47	89.13 90.61	107.12 108.65	122.77 125.99	207.36 214.25	262.31 270.62
其 中	人 工 费 (元)			52.89	77.71	95.27	98.21	132.17	170.24
	材 料 费 (元)			<u>11.14</u> 12.58	<u>11.42</u> 12.90	<u>11.85</u> 13.38	<u>24.56</u> 27.78	<u>36.21</u> 40.96	<u>36.49</u> 41.28
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	<u>38.98</u> 41.12	<u>55.58</u> 59.10
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.503	0.739	0.906	0.934	1.257	1.619
材 料	低压调节阀门	个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	8.240	8.240	8.240	-	-	-
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> 3.10	-	-	-	8.240	12.360	12.360
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	-	-	-	-	-	0.008
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	-	-	-	-	0.070	0.070
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	-	-	-	-	-	0.010

工作内容: 阀门壳体压力试验及密封性试验, 阀门安装。				计量单位: 个				
定 额 编 号				B8-1593	B8-1594	B8-1595	B8-1596	B8-1597
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				300	350	400	450	500
基 价 (元)				292.28 301.74	339.77 352.36	442.26 464.10	519.04 545.53	594.86 628.12
其	人 工 费 (元)			191.48	194.63	222.60	253.52	275.39
	材 料 费 (元)			<u>45.22</u> 51.16	<u>46.21</u> 52.28	<u>110.53</u> 125.00	<u>137.78</u> 155.83	<u>189.84</u> 214.49
中	机 械 费 (元)			<u>55.58</u> 59.10	<u>98.93</u> 105.45	<u>109.13</u> 116.50	<u>127.74</u> 136.18	<u>129.63</u> 138.24
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.821	1.851	2.117	2.411	2.619
材 料	低压调节阀门	个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M22×90~120	套	<u>3.43</u> 3.88	12.360	12.360	-	-	-
	螺栓 M27×120~140	套	<u>6.41</u> 7.25	-	-	16.480	20.600	-
	螺栓 M30×130~160	套	<u>8.93</u> 10.09	-	-	-	-	20.600
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.008	0.018	0.023	0.024	0.025
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.070	0.110	0.110	0.140	0.140
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.010	0.023	0.029	0.030	0.031

6. 安全阀门(螺纹连接)										
工作内容: 阀门壳体压力试验和密封试验,管子切口,套丝, 阀门安装。								计量单位:个		
定 额 编 号				B8-1598	B8-1599	B8-1600	B8-1601	B8-1602	B8-1603	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				20	25	32	40	50	65	
其 中	基 价 (元)			<u>55.32</u> 56.37	<u>66.42</u> 67.50	<u>83.82</u> 85.01	<u>92.35</u> 93.62	<u>104.87</u> 106.22	<u>116.74</u> 118.17	
	人 工 费 (元)			45.74	56.57	73.18	81.07	92.95	104.10	
	材 料 费 (元)			6.63	6.87	7.54	7.80	8.35	8.87	
				7.38	7.65	8.41	8.70	9.32	9.91	
	机 械 费 (元)			2.95	2.98	3.10	3.48	3.57	3.77	
3.25				3.28	3.42	3.85	3.95	4.16		
名 称			单位	单价(元) 数 量						
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.435	0.538	0.696	0.771	0.884	0.990
材 料	低压安全阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> 8.00	0.055	0.083	0.139	0.165	0.228	0.276
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	5.93	5.98	6.29	6.37	6.49	6.69
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> 25.47	0.020	0.020	0.023	0.036	0.040	0.046
	管子切断套丝机 管径 159mm		台班	<u>19.84</u> 21.61	0.029	0.029	0.029	0.032	0.032	0.032
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.002	0.003	0.005	0.006	0.006	0.008
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封试验,管子切口,套丝, 阀门安装。					计量单位: 个					
定 额 编 号				B8-1604	B8-1605	B8-1606	B8-1607	B8-1608		
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				80	100	125	150	200		
基 价 (元)				147.61	202.81	250.41	262.16	358.11		
				149.22	204.79	252.85	265.09	361.61		
其中	人 工 费 (元)			133.33	185.06	228.49	235.75	326.70		
	材 料 费 (元)			10.13	12.32	15.01	18.53	22.92		
				11.32	13.75	16.77	20.68	25.57		
	机 械 费 (元)			4.15	5.43	6.91	7.88	8.49		
				4.57	5.98	7.59	8.66	9.34		
名 称			单位	数 量						
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.268	1.760	2.173	2.242	3.107	
材料	低压安全阀门			个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	电焊条 结 422 φ3.2			kg	5.93 6.70	0.165	0.165	0.165	0.165	
	石棉橡胶板(综合)			kg	7.08 8.00	0.304	0.364	0.437	0.546	0.683
	其他材料费			元	0.90 1.00	7.78	9.73	12.16	15.20	19.00
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A			台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa			台班	23.29 25.47	0.057	0.100	0.145	0.169	0.169
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm			台班	28.98 32.67	0.008	0.010	0.020	0.030	0.040
	管子切断套丝机 管径 159mm			台班	19.84 21.61	0.038	0.049	0.056	0.062	0.078
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)			台班	22.95 25.29	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

7. 安全阀门 (法兰连接)									
工作内容: 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。								计量单位: 个	
定 额 编 号				B8-1609	B8-1610	B8-1611	B8-1612	B8-1613	B8-1614
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				20	25	32	40	50	65
基 价 (元)				90.55 91.83	90.73 92.04	97.55 99.22	98.13 99.87	102.20 103.96	153.24 155.05
其 中	人 工 费 (元)			79.60	79.60	83.38	83.38	87.17	137.75
	材 料 费 (元)			8.73 9.78	8.91 9.99	11.95 13.39	12.16 13.63	12.35 13.83	12.67 14.19
				2.22 2.45	2.22 2.45	2.22 2.45	2.59 2.86	2.68 2.96	2.82 3.11
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.757	0.757	0.793	0.793	0.829	1.310
材 料	低压安全阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M12×40~65		套	0.57 0.65	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M16×50~80		套	1.24 1.40	—	—	4.120	4.120	4.120
	电焊条 结422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.020	0.040	0.040	0.060	0.090
	其他材料费		元	0.90 1.00	5.93	5.98	6.29	6.37	6.69
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	0.020	0.020	0.020	0.036	0.046

工 作 内 容: 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。				计 量 单 位: 个					
定 额 编 号				B8-1615	B8-1616	B8-1617	B8-1618	B8-1619	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				80	100	125	150	200	
基 价 (元)				119.05 121.60	161.32 164.35	196.08 199.42	215.87 221.09	337.94 347.35	
其 中	人 工 费 (元)			97.79	135.75	167.50	172.76	239.53	
	材 料 费 (元)			18.30 20.55	22.42 25.13	23.69 26.54	37.63 42.31	53.95 60.68	
				机 械 费 (元)			2.96 3.26	3.15 3.47	4.89 5.38
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.930	1.291	1.593	1.643	2.278	
材 料	低压安全阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M16 × 50 ~ 80		套	1.24 1.40	8.240	8.240	8.240	—	—
	螺栓 M20 × 85 ~ 100		套	2.74 3.10	—	—	—	8.240	12.360
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	其他材料费		元	0.90 1.00	6.96	11.22	12.15	13.52	18.71
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV · A		台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	0.052	0.060	0.135	0.160	0.160
	吊装机械(综合)		台班	556.86 587.42	—	—	—	—	0.070

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。				计量单位: 个				
定 额 编 号				B8-1620	B8-1621	B8-1622	B8-1623	B8-1624
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				250	300	350	400	450
基 价 (元)				673.85 686.86	784.75 798.35	962.38 981.94	1140.44 1168.23	1294.71 1327.55
其中	人 工 费 (元)			537.74	643.41	750.56	858.13	964.54
	材 料 费 (元)			67.69	72.92	92.42	147.00	179.05
				76.15	81.97	103.91	165.55	201.71
	机 械 费 (元)			68.42 72.97	68.42 72.97	119.40 127.47	135.31 144.55	151.12 161.30
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.114	6.119	7.138	8.161	9.173
材料	低压安全阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M22 × 90 ~ 120	套	3.43 3.88	12.360	12.360	16.480	—	—
	螺栓 M27 × 120 ~ 140	套	6.41 7.25	—	—	—	16.480	20.600
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.396	0.475	0.570	0.684	0.821
	其他材料费	元	0.90 1.00	23.91	29.10	34.30	39.49	44.68
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.180	0.180	0.200	0.200	0.200
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.009	0.009	0.021	0.026	0.027
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.079	0.079	0.125	0.134	0.159
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034

8. 安全阀调试定压

工作内容: 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证				计量单位: 个					
定 额 编 号				B8-1625	B8-1626	B8-1627	B8-1628	B8-1629	B8-1630
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				20	25	32	40	50	65
基 价 (元)				<u>94.94</u> <u>99.11</u>	<u>108.81</u> <u>113.65</u>	<u>119.08</u> <u>124.49</u>	<u>130.61</u> <u>136.50</u>	<u>143.67</u> <u>150.57</u>	<u>157.80</u> <u>165.08</u>
其	人 工 费 (元)			59.41	67.61	72.97	80.54	85.07	96.00
	材 料 费 (元)			<u>5.51</u> <u>6.12</u>	<u>5.59</u> <u>6.21</u>	<u>5.59</u> <u>6.21</u>	<u>5.72</u> <u>6.36</u>	<u>5.72</u> <u>6.36</u>	<u>5.97</u> <u>6.64</u>
中	机 械 费 (元)			<u>30.02</u> <u>33.58</u>	<u>35.61</u> <u>39.83</u>	<u>40.52</u> <u>45.31</u>	<u>44.35</u> <u>49.60</u>	<u>52.88</u> <u>59.14</u>	<u>55.83</u> <u>62.44</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.565	0.643	0.694	0.766	0.809	0.913
材料	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004	0.006
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.94	5.94	5.94	6.00	6.00	6.10
机械	电动空气压缩机 排气量 10m³/min	台班	<u>318.82</u> <u>357.02</u>	0.013	0.014	0.017	0.018	0.020	0.021
	安全阀试压机 YFC-A	台班	<u>438.70</u> <u>490.55</u>	0.059	0.071	0.080	0.088	0.106	0.112

工作内容: 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证				计量单位: 个				
定 额 编 号				B8-1631	B8-1632	B8-1633	B8-1634	B8-1635
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)		公称直径 (mm 以内)		
				80	100	125	150	200
基 价 (元)				<u>168.61</u> <u>176.25</u>	<u>179.49</u> <u>187.53</u>	<u>212.02</u> <u>220.82</u>	<u>212.31</u> <u>221.14</u>	<u>230.82</u> <u>240.15</u>
其	人 工 费 (元)			103.68	111.25	129.65	129.65	143.53
	材 料 费 (元)			<u>6.15</u> 6.84	<u>6.51</u> 7.24	<u>7.11</u> 7.92	<u>7.40</u> 8.24	<u>7.95</u> 8.86
中	机 械 费 (元)			<u>58.78</u> 65.73	<u>61.73</u> 69.04	<u>75.26</u> 83.25	<u>75.26</u> 83.25	<u>79.34</u> 87.76
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.986	1.058	1.233	1.233	1.365
材料	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.007	0.010	0.014	0.014	0.017
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	6.21	6.34	6.66	6.98	7.33
机械	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	<u>318.82</u> 357.02	0.022	0.023	0.024	0.024	0.025
	安全阀试压机 YFC-A	台班	<u>438.70</u> 490.55	0.118	0.124	0.129	0.129	0.136
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	—	—	0.032	0.032	0.034

工作内容: 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证				计量单位: 个				
定 额 编 号				B8-1636	B8-1637	B8-1638	B8-1639	B8-1640
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				250	300	350	400	450
基 价 (元)				<u>250.20</u> <u>260.00</u>	<u>270.72</u> <u>281.01</u>	<u>292.81</u> <u>303.61</u>	<u>315.99</u> <u>327.24</u>	<u>342.97</u> <u>354.85</u>
其中	人 工 费 (元)			158.15	174.13	191.48	210.51	231.75
	材 料 费 (元)			<u>8.52</u> 9.50	<u>9.11</u> 10.16	<u>9.79</u> 10.92	<u>10.42</u> 11.62	<u>11.13</u> 12.42
	机 械 费 (元)			<u>83.53</u> 92.35	<u>87.48</u> 96.72	<u>91.54</u> 101.21	<u>95.06</u> 105.11	<u>100.09</u> 110.68
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.504	1.656	1.821	2.002	2.204
材料	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> 90.00	0.020	0.023	0.027	0.030	0.034
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	7.70	8.09	8.49	8.92	9.36
机械	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	<u>318.82</u> 357.02	0.028	0.030	0.032	0.034	0.038
	安全阀试压机 YFC-A	台班	<u>438.70</u> 490.55	0.141	0.147	0.154	0.159	0.166
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	0.037	0.039	0.040	0.042	0.044

9. 塑料阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验,管子切口,管口组对,法兰焊接,阀门安装。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-1641	B8-1642	B8-1643	B8-1644	B8-1645	B8-1646
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				20	25	32	40	50	65
基 价 (元)				59.06 60.79	67.29 69.15	78.33 80.96	89.74 92.64	101.02 104.26	128.45 132.06
其 中	人 工 费 (元)			44.16	51.00	55.52	64.56	72.45	96.32
	材 料 费 (元)			11.52 12.95	12.49 14.03	18.86 21.15	20.95 23.49	23.08 25.86	25.87 28.97
	机 械 费 (元)			3.38 3.68	3.80 4.12	3.95 4.29	4.23 4.59	5.49 5.95	6.26 6.77
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.420	0.485	0.528	0.614	0.689	0.916
材 料	塑料阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	塑料法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65		套	0.57 0.65	8.240	8.240	—	—	—
	螺栓 M16×50~80		套	1.24 1.40	—	—	8.240	8.240	8.240
	聚氯乙烯焊条		kg	9.73 11.00	0.003	0.004	0.004	0.007	0.016
	电焊条 结422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	电		kW·h	0.63 0.71	0.220	0.270	0.287	0.294	0.449
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.040	0.080	0.080	0.120	0.140
	电阻丝		根	7.08 8.00	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	其他材料费		元	0.90 1.00	6.05	6.77	7.70	9.66	14.39
机 械	热熔对接焊机 直径 400mm		台班	49.17 54.78	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	0.010	0.010	0.010	0.020	0.023
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min		台班	31.68 33.96	0.056	0.069	0.074	0.075	0.137

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验,管子切口,管口组对,法兰焊接, 阀门安装。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-1647	B8-1648	B8-1649	B8-1650	B8-1651	B8-1652
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				80	100	125	150	200	250
基 价 (元)				153.91 159.50	184.38 190.82	229.96 237.65	294.39 306.37	434.35 450.69	731.54 753.68
其 中	人 工 费 (元)			105.36	127.97	161.30	191.79	295.37	542.36
	材 料 费 (元)			41.52 46.55	48.31 54.11	56.69 63.44	88.68 99.57	120.66 135.59	166.14 186.52
	机 械 费 (元)			7.03 7.59	8.10 8.74	11.97 12.91	13.92 15.01	18.32 19.73	23.04 24.80
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.002	1.217	1.534	1.824	2.809	5.158
材 料	塑料阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	塑料法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80	套	1.24 1.40	16.480	16.480	16.480	—	—	—
	螺栓 M20×85~100	套	2.74 3.10	—	—	—	16.480	24.720	—
	螺栓 M22×90~120	套	3.43 3.88	—	—	—	—	—	24.720
	聚氯乙烯焊条	kg	9.73 11.00	0.021	0.038	0.054	0.067	0.119	0.428
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	电	kW·h	0.63 0.71	0.621	0.743	1.148	1.315	1.856	2.558
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.260	0.340	0.460	0.560	0.660	0.740
	电阻丝	根	7.08 8.00	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	元	0.90 1.00	19.68	26.31	34.22	41.26	49.98	77.09
机 械	热熔对接焊机 直径 400mm	台班	49.17 54.78	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.026	0.030	0.055	0.080	0.080	0.080
	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	31.68 33.96	0.159	0.190	0.294	0.337	0.476	0.625

10. 玻璃阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门安装。				计量单位: 个						
定 额 编 号				B8-1653	B8-1654	B8-1655	B8-1656	B8-1657	B8-1658	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				40	50	65	80	100	125	
基 价 (元)				65.11 66.88	75.87 77.78	98.39 100.60	106.94 109.87	128.74 131.95	164.41 168.00	
其 中	人 工 费 (元)			50.05	59.51	79.39	82.23	101.68	133.86	
	材 料 费 (元)			12.84 14.38	14.14 15.82	16.71 18.68	22.35 25.04	24.61 27.57	27.52 30.80	
	机 械 费 (元)			2.22 2.45	2.22 2.45	2.29 2.53	2.36 2.60	2.45 2.70	3.03 3.34	
名 称			单位	单价(元) 数 量						
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.476	0.566	0.755	0.782	0.967	1.273
材 料	玻璃阀门		个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M16×50~80		套	1.24 1.40	4.120	4.120	4.120	8.240	8.240	8.240
	电焊条 结422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.060	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	其他材料费		元	0.90 1.00	7.12	8.48	11.18	11.45	13.66	16.41
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	0.020	0.020	0.023	0.026	0.030	0.055

二、中压阀门

1. 螺纹阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验,管子切口,套丝,上阀门。				计量单位:个					
定 额 编 号				B8-1659	B8-1660	B8-1661	B8-1662	B8-1663	B8-1664
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				28.75 29.43	31.07 31.81	34.92 35.70	43.86 44.75	47.60 48.55	56.12 57.17
其	人 工 费 (元)			22.50	24.39	27.86	36.07	39.22	46.79
	材 料 费 (元)			3.44 3.84	3.78 4.23	4.14 4.62	4.67 5.22	5.14 5.74	5.87 6.55
中	机 械 费 (元)			2.81 3.09	2.90 3.19	2.92 3.22	3.12 3.46	3.24 3.59	3.46 3.83
	名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.214	0.232	0.265	0.343	0.373	0.445
材 料	中压螺纹阀门		个	—	(1.020)	(1.020)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.008	0.013	0.016	0.020	0.024
	其他材料费		元	0.90 1.00	2.49	2.67	2.94	3.37	3.72
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	管子切断套丝机 管径 159mm		台班	19.84 21.61	0.032	0.032	0.032	0.035	0.035
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.001	0.004	0.005	0.006	0.006
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	0.017	0.017	0.017	0.022	0.027

2. 承插焊阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验,管子切口,管口组对、焊接。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-1665	B8-1666	B8-1667	B8-1668	B8-1669	B8-1670
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				31.20 32.43	39.69 41.49	43.65 45.60	58.10 61.18	65.15 68.44	75.75 79.38
其	人 工 费 (元)			20.71	24.39	27.13	32.81	38.06	45.64
	材 料 费 (元)			<u>6.55</u> <u>7.37</u>	<u>10.12</u> <u>11.38</u>	<u>10.61</u> <u>11.93</u>	<u>18.44</u> <u>20.78</u>	<u>19.31</u> <u>21.76</u>	<u>20.47</u> <u>23.07</u>
中	机 械 费 (元)			<u>3.94</u> <u>4.35</u>	<u>5.18</u> <u>5.72</u>	<u>5.91</u> <u>6.54</u>	<u>6.85</u> <u>7.59</u>	<u>7.78</u> <u>8.62</u>	<u>9.64</u> <u>10.67</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.197	0.232	0.258	0.312	0.362	0.434
材	中压焊接阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M12×50~80	套	<u>0.62</u> <u>0.70</u>	4.120	—	—	—	—	—
	螺栓 M16×60~90	套	<u>1.34</u> <u>1.51</u>	—	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M20×95~110	套	<u>3.01</u> <u>3.40</u>	—	—	—	4.120	4.120	4.120
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.189	0.227	0.244	0.266	0.328	0.376
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.121	0.121	0.121	0.132	0.132	0.137
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.039	0.039	0.039	0.043	0.043	0.044
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.004	0.004	0.005	0.023	0.027	0.038
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.008	0.013	0.016	0.020	0.024	0.036
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.60	1.81	2.12	2.60	2.96	3.31
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.055	0.073	0.084	0.096	0.109	0.134
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.001	0.004	0.005	0.006	0.006	0.008
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.017	0.017	0.017	0.022	0.027	0.034
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.003	0.004	0.005	0.007	0.007	0.010

3. 对焊阀门(氩电联焊)

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封试验,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。				计量单位:个				
定 额 编 号				B8-1671	B8-1672	B8-1673	B8-1674	B8-1675
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<u>99.69</u> <u>102.59</u>	<u>103.67</u> <u>107.08</u>	<u>115.19</u> <u>119.00</u>	<u>134.83</u> <u>140.03</u>	<u>136.77</u> <u>142.19</u>
其 中	人 工 费 (元)			74.87	74.87	82.75	91.48	91.48
	材 料 费 (元)			<u>14.02</u> <u>15.70</u>	<u>17.57</u> <u>19.70</u>	<u>19.79</u> <u>22.18</u>	<u>29.08</u> <u>32.70</u>	<u>30.08</u> <u>33.82</u>
	机 械 费 (元)			<u>10.80</u> <u>12.02</u>	<u>11.23</u> <u>12.51</u>	<u>12.65</u> <u>14.07</u>	<u>14.27</u> <u>15.85</u>	<u>15.21</u> <u>16.89</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.712	0.712	0.787	0.870	0.870
材 料	中压法兰阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M12×50~80		套	<u>0.62</u> <u>0.70</u>	4.120	—	—	—
	螺栓 M16×60~90		套	<u>1.34</u> <u>1.51</u>	—	4.120	4.120	—
	螺栓 M20×95~110		套	<u>3.01</u> <u>3.40</u>	—	—	—	4.120
	电焊条 结422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.130	0.130	0.144	0.160
	碳钢焊丝		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.028	0.035	0.060	0.080
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.013	0.013	0.014	0.016
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.004	0.004	0.005	0.005
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.077	0.099	0.160	0.220
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.154	0.197	0.320	0.430
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.085	0.087	0.097	0.110
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.010	0.013	0.018	0.025
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.145	0.145	0.161	0.178
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	7.94	8.01	8.64	9.47
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.056	0.063	0.071	0.082
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.015	0.015	0.018	0.024
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.056	0.056	0.063	0.070
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.016	0.016	0.018	0.020
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.049	0.049	0.054	0.060
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.013	0.013	0.015	0.017

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封试验,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。				计量单位:个				
定 额 编 号				B8-1676	B8-1677	B8-1678	B8-1679	B8-1680
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				149.11 154.83	185.30 194.17	208.01 217.64	227.68 239.29	286.68 305.40
其 中	人 工 费 (元)			101.05	111.67	128.28	130.39	132.28
	材 料 费 (元)			30.51 34.27	51.70 58.14	53.39 60.09	61.02 68.64	96.93 109.26
	机 械 费 (元)			17.55 19.51	21.93 24.36	26.34 29.27	36.27 40.26	57.47 63.86
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.961	1.062	1.220	1.240	1.258
材 料	中压法兰阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M20×95~110		套	<u>3.01</u> 3.40	4.120	8.240	—	—
	螺栓 M22×100~140		套	<u>3.13</u> 3.53	—	—	8.240	—
	螺栓 M27×100~150		套	<u>6.41</u> 7.25	—	—	—	8.240
	电焊条 结422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.178	0.366	0.530	1.146
	碳钢焊丝		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.043	0.044	0.046	0.070
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.018	0.230	0.258	0.418
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.006	0.077	0.086	0.139
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.121	0.122	0.130	0.200
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.242	0.242	0.260	0.400
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.150	0.269	0.316	0.426
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.043	0.064	0.086	0.150
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> 8.00	0.198	0.257	0.376	0.654
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	11.76	15.80	13.96	18.36
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.106	0.145	0.183	0.434
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.032	0.042	0.057	0.087
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> 25.47	0.077	0.089	0.098	0.210
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.022	0.029	0.034	0.054
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.067	0.073	0.078	0.191
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.019	0.027	0.032	0.055

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封试验,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。				计量单位:个				
定 额 编 号				B8-1681	B8-1682	B8-1683	B8-1684	B8-1685
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>393.95</u> <u>423.32</u>	<u>511.76</u> <u>549.76</u>	<u>688.72</u> <u>744.52</u>	<u>871.61</u> <u>945.66</u>	<u>1034.49</u> <u>1120.07</u>
其 中	人 工 费 (元)			152.05	174.86	201.26	233.33	279.70
	材 料 费 (元)			<u>155.50</u> <u>175.39</u>	<u>170.71</u> <u>192.55</u>	<u>261.66</u> <u>295.22</u>	<u>348.23</u> <u>392.99</u>	<u>376.25</u> <u>424.59</u>
	机 械 费 (元)			<u>86.40</u> <u>95.88</u>	<u>166.19</u> <u>182.35</u>	<u>225.80</u> <u>248.04</u>	<u>290.05</u> <u>319.34</u>	<u>378.54</u> <u>415.78</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.446	1.663	1.914	2.219	2.660
材 料	中压法兰阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M30 × 110 ~ 160		套	<u>8.60</u> <u>9.72</u>	12.360	12.360	—	—
	螺栓 M36 × 150 ~ 220		套	<u>14.34</u> <u>16.20</u>	—	—	12.360	16.480
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	1.600	2.800	4.400	10.600
	碳钢焊丝		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.086	0.120	0.152	0.212
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.746	1.000	1.410	2.010
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.249	0.333	0.470	0.670
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.240	0.340	0.420	0.600
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.480	0.680	0.840	1.180
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.596	0.709	1.068	1.400
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.793	0.951	1.050	1.546
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	20.56	22.76	24.96	29.38
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.647	0.994	1.439	2.636
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.100	0.154	0.213	0.287
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.305	0.305	0.305	0.344
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.209	0.312	0.377	0.572
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.072	0.111	0.148	0.264
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.161	0.234	0.292	0.412
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	0.070	0.070	0.110
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	0.008	0.018
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	0.010	0.023

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封试验,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-1686	B8-1687	B8-1688	B8-1689
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>1154.56</u> <u>1252.65</u>	<u>1493.78</u> <u>1615.57</u>	<u>1734.66</u> <u>1880.41</u>	<u>1916.72</u> <u>2077.32</u>
其 中	人 工 费 (元)			288.74	416.60	471.39	526.17
	材 料 费 (元)			<u>408.32</u> <u>460.80</u>	<u>489.40</u> <u>552.36</u>	<u>654.35</u> <u>738.82</u>	<u>708.55</u> <u>800.02</u>
	机 械 费 (元)			<u>457.50</u> <u>503.11</u>	<u>587.78</u> <u>646.61</u>	<u>608.92</u> <u>670.20</u>	<u>682.00</u> <u>751.13</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.746	3.962	4.483	5.004
材 料	中压法兰阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M36 × 150 ~ 220		套	<u>14.34</u> <u>16.20</u>	16.480	20.600	—
	螺栓 M42 × 160 ~ 220		套	<u>20.07</u> <u>22.68</u>	—	—	20.600
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	13.800	15.200	20.348
	碳钢焊丝		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.260	0.300	0.391
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.351	2.860	3.470
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.784	0.953	1.157
	氩气		m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.696	0.760	1.094
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	1.390	1.520	2.189
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	1.824	2.280	2.534
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	1.982	2.339	2.379
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	31.60	33.80	36.62
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.425	4.824	4.783
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.318	0.361	0.402
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.383	0.421	0.460
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.686	0.824	0.988
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.343	0.433	0.479
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.476	0.561	0.602
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.110	0.140	0.140
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.023	0.024	0.025
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.029	0.030	0.031

4. 法兰阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1690	B8-1691	B8-1692	B8-1693	B8-1694	B8-1695
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				36.57 37.47	39.60 40.88	39.78 41.09	50.00 52.27	50.34 52.64	55.61 57.95
其 中	人 工 费 (元)			28.81	28.81	28.81	31.76	31.76	36.70
	材 料 费 (元)			5.61 6.29	8.64 9.70	8.82 9.91	15.98 18.01	16.20 18.25	16.37 18.44
	机 械 费 (元)			2.15 2.37	2.15 2.37	2.15 2.37	2.26 2.50	2.38 2.63	2.54 2.81
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.274	0.274	0.274	0.302	0.302	0.349
材 料	中压法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M12×50~80	套	0.62 0.70	4.120	—	—	—	—	—
	螺栓 M16×60~90	套	1.34 1.51	—	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M20×95~110	套	3.01 3.40	—	—	—	4.120	4.120	4.120
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.24	2.31	2.36	2.67	2.75	2.86
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.017	0.017	0.017	0.022	0.027	0.034

定 额 编 号				B8-1696	B8-1697	B8-1698	B8-1699	B8-1700	B8-1701
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				99.26 103.25	104.31 108.53	128.46 132.76	182.30 190.45	255.49 270.84	374.28 391.99
其 中	人 工 费 (元)			67.51	70.45	93.79	118.40	135.54	213.35
	材 料 费 (元)			29.09 32.81	31.11 35.04	31.76 35.76	60.01 67.77	115.08 129.95	117.08 132.17
	机 械 费 (元)			2.66 2.93	2.75 3.04	2.91 3.21	3.89 4.28	4.87 5.35	43.85 46.47
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.642	0.670	0.892	1.126	1.289	2.029
材 料	中压法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M20×95~110	套	3.01 3.40	8.240	—	—	—	—	—
	螺栓 M20×95~120	套	3.19 3.60	—	8.240	—	—	—	—
	螺栓 M22×100~140	套	3.13 3.53	—	—	8.240	—	—	—
	螺栓 M27×100~150	套	6.41 7.25	—	—	—	8.240	—	—
	螺栓 M30×110~160	套	8.60 9.72	—	—	—	—	12.360	12.360
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	其他材料费	元	0.90 1.00	3.06	3.33	4.30	5.18	6.56	8.38
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.039	0.043	0.050	0.092	0.134	0.134
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	—	—	—	—	—	0.070

定 额 编 号				B8-1702	B8-1703	B8-1704	B8-1705	B8-1706	B8-1707
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				520.55 549.18	583.46 620.01	774.67 814.71	810.59 851.97	969.29 1020.49	1157.69 1224.96
其 中	人 工 费 (元)			268.66	270.24	413.87	435.22	506.51	570.86
	材 料 费 (元)			<u>191.44</u> 216.07	<u>252.77</u> 285.32	<u>256.60</u> 289.60	<u>260.58</u> 294.03	<u>328.98</u> 371.15	<u>450.75</u> 508.78
	机 械 费 (元)			<u>60.45</u> 64.45	<u>60.45</u> 64.45	<u>104.20</u> 111.24	<u>114.79</u> 122.72	<u>133.80</u> 142.83	<u>136.08</u> 145.32
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.555	2.570	3.936	4.139	4.817	5.429
材 料	中压法兰阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M36×150~220		套	<u>14.34</u> 16.20	12.360	16.480	16.480	20.600	—
	螺栓 M42×160~220		套	<u>20.07</u> 22.68	—	—	—	—	20.600
	电焊条 结422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> 8.00	0.370	0.400	0.540	0.690	0.830
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	11.87	14.13	17.29	20.52	33.92
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.008	0.008	0.018	0.023	0.025
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> 587.42	0.070	0.070	0.110	0.110	0.140
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	0.010	0.010	0.023	0.029	0.031
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> 25.47	0.134	0.134	0.151	0.168	0.202

5. 齿轮、液压传动、电动阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1708	B8-1709	B8-1710	B8-1711	B8-1712
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				100	125	150	200	250
基 价 (元)				<u>172.73</u> <u>177.03</u>	<u>238.13</u> <u>246.28</u>	<u>313.11</u> <u>328.46</u>	<u>471.46</u> <u>489.59</u>	<u>630.03</u> <u>659.25</u>
其 中	人 工 费 (元)			138.06	174.23	193.16	302.73	368.45
	材 料 费 (元)			<u>31.76</u> <u>35.76</u>	<u>60.01</u> <u>67.77</u>	<u>115.08</u> <u>129.95</u>	<u>117.08</u> <u>132.17</u>	<u>191.44</u> <u>216.07</u>
	机 械 费 (元)			<u>2.91</u> <u>3.21</u>	<u>3.89</u> <u>4.28</u>	<u>4.87</u> <u>5.35</u>	<u>51.65</u> <u>54.69</u>	<u>70.14</u> <u>74.73</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.313	1.657	1.837	2.879	3.504
材 料	中压齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M22 × 100 ~ 140	套	<u>3.13</u> <u>3.53</u>	8.240	—	—	—	—
	螺栓 M27 × 100 ~ 150	套	<u>6.41</u> <u>7.25</u>	—	8.240	—	—	—
	螺栓 M30 × 110 ~ 160	套	<u>8.60</u> <u>9.72</u>	—	—	12.360	12.360	—
	螺栓 M36 × 150 ~ 220	套	<u>14.34</u> <u>16.20</u>	—	—	—	—	12.360
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.30	5.18	6.56	8.38	11.87
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	—	—	—	—	0.009
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	—	—	—	0.084	0.084
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	—	—	—	—	0.011
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.050	0.092	0.134	0.134	0.134

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门调试, 阀门安装。
阀门壳体压力试验及密封试验, 管子切口, 套丝, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1713	B8-1714	B8-1715	B8-1716	B8-1717
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				300	350	400	450	500
基 价 (元)				767.59 804.73	914.16 954.86	1045.55 1087.59	1238.71 1290.77	1448.98 1517.11
其 中	人 工 费 (元)			444.68	541.10	657.92	760.34	846.56
	材 料 费 (元)			<u>252.77</u> 285.32	<u>256.60</u> 289.60	<u>260.58</u> 294.03	<u>328.98</u> 371.15	<u>450.75</u> 508.78
	机 械 费 (元)			<u>70.14</u> 74.73	<u>116.46</u> 124.16	<u>127.05</u> 135.64	<u>149.39</u> 159.28	<u>151.67</u> 161.77
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.229	5.146	6.257	7.231	8.051
材 料	中压齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M36 × 150 ~ 220	套	<u>14.34</u> 16.20	16.480	16.480	16.480	20.600	—
	螺栓 M42 × 160 ~ 220	套	<u>20.07</u> 22.68	—	—	—	—	20.600
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	14.13	17.29	20.52	29.94	33.92
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.009	0.018	0.023	0.024	0.025
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.084	0.132	0.132	0.168	0.168
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.011	0.023	0.029	0.030	0.031
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.134	0.151	0.168	0.185	0.202

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门调试, 阀门安装。
阀门壳体压力试验及密封试验, 管子切口, 套丝, 阀门安装。
阀门壳体压力试验及密封试验, 管子切口, 套丝, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1718	B8-1719	B8-1720	B8-1721	B8-1722
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				600	700	800	900	1000
基 价 (元)				<u>1779.43</u> <u>1854.64</u>	<u>2125.68</u> <u>2215.99</u>	<u>2518.13</u> <u>2616.63</u>	<u>2889.51</u> <u>2992.91</u>	<u>3422.64</u> <u>3544.70</u>
其中	人 工 费 (元)			1069.90	1272.95	1560.95	1866.10	2215.51
	材 料 费 (元)			<u>459.45</u> <u>518.45</u>	<u>550.02</u> <u>620.68</u>	<u>563.77</u> <u>635.97</u>	<u>574.34</u> <u>647.74</u>	<u>671.59</u> <u>757.36</u>
	机 械 费 (元)			<u>250.08</u> <u>266.29</u>	<u>302.71</u> <u>322.36</u>	<u>393.41</u> <u>419.71</u>	<u>449.07</u> <u>479.07</u>	<u>535.54</u> <u>571.83</u>
名 称		单位	单价 (元)	数 量				
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	10.175	12.106	14.845	17.747	21.070
材料	中压齿轮、液压传动、电动阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M42 × 160 ~ 220		套	<u>20.07</u> <u>22.68</u>	20.600	24.720	24.720	28.840
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板 (综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.840	1.030	1.160	1.310
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	43.51	50.78	65.03	91.78
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.028	0.028	0.028	0.028
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.037	0.046	0.073	0.108
	吊装机械 (综合)		台班	<u>556.86</u> <u>587.42</u>	0.300	0.360	0.420	0.540
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.046	0.057	0.091	0.135
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.202	0.233	0.281	0.390

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门调试, 阀门安装。
阀门壳体压力试验及密封试验, 管子切口, 套丝, 阀门安装。
阀门壳体压力试验及密封试验, 管子切口, 套丝, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1723	B8-1724	B8-1725	B8-1726	B8-1727
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				1200	1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				4239.08 4389.72	4864.07 5035.50	5655.51 5848.53	6624.26 6844.45	7708.16 7952.20
其中	人 工 费 (元)			2707.40	3119.27	3691.61	4383.91	5221.33
	材 料 费 (元)			766.94	875.81	983.99	1095.42	1209.88
				864.89	987.52	1109.34	1234.77	1363.55
	机 械 费 (元)			764.74 817.43	868.99 928.71	979.91 1047.58	1144.93 1225.77	1276.95 1367.32
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	25.748	29.665	35.108	41.692	49.656
材料	中压齿轮、液压传动、电动阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M42 × 160 ~ 220		套	20.07 22.68	32.960	37.080	41.200	49.440
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.278	0.278	0.278	0.553
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	1.460	2.160	2.450	2.900
	其他材料费		元	0.90 1.00	103.82	127.41	153.46	215.34
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.488	0.488	0.488	0.948
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.146	0.166	0.196	0.238
	吊装机械(综合)		台班	556.86 587.42	0.756	0.864	0.948	1.032
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.182	0.208	0.245	0.343
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	0.461	0.544	0.642	0.894

6. 调节阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验及密封性试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1728	B8-1729	B8-1730	B8-1731	B8-1732	B8-1733
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				20	25	32	40	50	65
基 价 (元)				40.99 41.71	41.13 41.87	48.01 49.66	48.15 49.82	48.23 49.90	87.16 90.46
其中	人 工 费 (元)			35.33	35.33	35.33	35.33	35.33	61.72
	材 料 费 (元)			5.66	5.80	12.68	12.82	12.90	25.44
				6.38	6.54	14.33	14.49	14.57	28.74
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.336	0.336	0.336	0.336	0.336	0.587
材料	中压调节阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M16 × 60 ~ 90		套	1.34 1.51	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M20 × 95 ~ 110		套	3.01 3.40	—	—	4.120	4.120	8.240
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.020	0.040	0.040	0.060	0.090

工作内容: 阀门壳体压力试验及密封性试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1734	B8-1735	B8-1736	B8-1737	B8-1738	B8-1739
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				80	100	125	150	200	250
基 价 (元)				<u>90.51</u> <u>94.00</u>	<u>119.31</u> <u>122.77</u>	<u>166.43</u> <u>173.56</u>	<u>223.21</u> <u>237.31</u>	<u>302.72</u> <u>319.00</u>	<u>427.23</u> <u>454.08</u>
其 中	人 工 费 (元)			63.30	92.32	111.98	114.93	155.10	191.79
	材 料 费 (元)			<u>27.21</u> 30.70	<u>26.99</u> 30.45	<u>54.45</u> 61.58	<u>108.28</u> 122.38	<u>108.64</u> 122.78	<u>179.86</u> 203.19
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	<u>38.98</u> 41.12	<u>55.58</u> 59.10
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.602	0.878	1.065	1.093	1.475	1.824
材 料	中压调节阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M20×95~120	套	<u>3.19</u> 3.60	8.240	—	—	—	—	—
	螺栓 M22×100~140	套	<u>3.13</u> 3.53	—	8.240	—	—	—	—
	螺栓 M27×100~150	套	<u>6.41</u> 7.25	—	—	8.240	—	—	—
	螺栓 M30×110~160	套	<u>8.60</u> 9.72	—	—	—	12.360	12.360	—
	螺栓 M36×150~220	套	<u>14.34</u> 16.20	—	—	—	—	—	12.360
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
机 械	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	—	—	—	—	0.070	0.070
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	—	—	—	0.008
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	—	—	0.010

工作内容: 阀门壳体压力试验及密封性试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1740	B8-1741	B8-1742	B8-1743	B8-1744
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				300	350	400	450	500
基 价 (元)				<u>506.19</u> <u>540.74</u>	<u>564.83</u> <u>602.51</u>	<u>611.85</u> <u>650.51</u>	<u>727.39</u> <u>774.90</u>	<u>873.44</u> <u>936.58</u>
其 中	人 工 费 (元)			211.46	225.76	261.51	298.52	324.49
	材 料 费 (元)			<u>239.15</u> 270.18	<u>240.14</u> 271.30	<u>241.21</u> 272.50	<u>301.13</u> 340.20	<u>419.32</u> 473.85
	机 械 费 (元)			<u>55.58</u> 59.10	<u>98.93</u> 105.45	<u>109.13</u> 116.50	<u>127.74</u> 136.18	<u>129.63</u> 138.24
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.011	2.147	2.487	2.839	3.086
材 料	中压调节阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M36×150~220	套	<u>14.34</u> 16.20	16.480	16.480	16.480	20.600	—
	螺栓 M42×160~220	套	<u>20.07</u> 22.68	—	—	—	—	20.600
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
机 械	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	0.008	0.018	0.023	0.024	0.025
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	0.070	0.110	0.110	0.140	0.140
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	0.010	0.023	0.029	0.030	0.031

7. 安全阀门(螺纹连接)								
工作内容: 阀门壳体压力试验及密封试验,管子切口,套丝, 阀门安装。							计量单位:个	
定 额 编 号				B8-1745	B8-1746	B8-1747	B8-1748	B8-1749
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>70.78</u> <u>71.79</u>	<u>74.43</u> <u>75.47</u>	<u>84.47</u> <u>85.56</u>	<u>119.15</u> <u>120.29</u>	<u>133.34</u> <u>134.51</u>
其 中	人 工 费 (元)			61.51	64.98	74.55	108.83	122.60
	材 料 费 (元)			<u>6.38</u> 7.10	<u>6.56</u> 7.31	<u>6.84</u> 7.62	<u>7.05</u> 7.86	<u>7.24</u> 8.06
				<u>2.89</u> 3.18	<u>2.89</u> 3.18	<u>3.08</u> 3.39	<u>3.27</u> 3.60	<u>3.50</u> 3.85
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.585	0.618	0.709	1.035	1.166
材 料	中压安全阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.93	5.98	6.29	6.37	6.49
机 械	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.024	0.024	0.032	0.038	0.048
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	管子切断套丝机 管径 159mm	台班	<u>19.84</u> 21.61	0.029	0.029	0.029	0.032	0.032

8. 安全阀门(法兰连接)										
工作内容: 阀门壳体压力试验及密封试验, 阀门安装。							计量单位: 个			
定 额 编 号				B8-1750	B8-1751	B8-1752	B8-1753	B8-1754	B8-1755	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	
基 价 (元)				76.16 77.87	80.46 82.19	100.07 102.77	112.08 114.85	129.35 132.21	143.49 146.43	
其 中	人 工 费 (元)			61.62	65.72	78.02	89.48	105.99	119.45	
	材 料 费 (元)			12.23 13.70	12.43 13.92	19.74 22.20	20.20 22.72	20.72 23.31	21.17 23.82	
				机 械 费 (元)			2.31 2.55	2.31 2.55	2.31 2.55	2.40 2.65
名 称			单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.586	0.625	0.742	0.851	1.008	1.136
材 料	中压安全阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M16×60~90		套	1.34 1.51	4.120	4.120	—	—	—	—
	螺栓 M20×95~110		套	3.01 3.40	—	—	4.120	4.120	4.120	4.120
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.055	0.083	0.138	0.165	0.228	0.276
	其他材料费		元	0.90 1.00	5.93	5.93	5.98	6.28	6.37	6.49
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	0.024	0.024	0.024	0.028	0.038	0.048

定 额 编 号				B8-1756	B8-1757	B8-1758	B8-1759	B8-1760	B8-1761
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<div>157.99162.41</div>	<div>147.00151.48</div>	<div>194.83199.86</div>	<div>259.71268.71</div>	<div>320.84337.01</div>	<div>476.19498.32</div>
其中	人 工 费 (元)			122.50	110.93	153.41	187.90	193.27	265.71
	材 料 费 (元)			<div>32.4436.54</div>	<div>32.8837.03</div>	<div>37.9942.68</div>	<div>66.2974.74</div>	<div>121.35136.91</div>	<div>126.48142.61</div>
	机 械 费 (元)			<div>3.053.37</div>	<div>3.193.52</div>	<div>3.433.77</div>	<div>5.526.07</div>	<div>6.226.83</div>	<div>84.0090.00</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.165	1.055	1.459	1.787	1.838	2.527
材料	中压安全阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M20×95~110	套	<div>3.013.40</div>	8.240	8.240	—	—	—	—
	螺栓 M22×100~140	套	<div>3.133.53</div>	—	—	8.240	—	—	—
	螺栓 M27×100~150	套	<div>6.417.25</div>	—	—	—	8.240	—	—
	螺栓 M30×110~160	套	<div>8.609.72</div>	—	—	—	—	12.360	12.360
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	0.165	0.151	0.151	0.151	0.151	0.151
	石棉橡胶板(综合)	kg	<div>7.088.00</div>	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	6.69	6.96	11.22	12.15	13.52	18.82
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	<div>23.2925.47</div>	0.056	0.062	0.072	0.162	0.192	0.240
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	—	—	—	—	—	0.018
	吊装机械(综合)	台班	<div>556.86587.42</div>	—	—	—	—	—	0.070
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	—	—	—	—	—	0.023

工作内容: 阀门壳体压力试验及密封试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1762	B8-1763	B8-1764	B8-1765	B8-1766
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				250	300	350	400	450
基 价 (元)				607.21 644.89	677.92 716.23	843.00 892.67	1092.38 1160.11	1203.23 1271.96
其中	人 工 费 (元)			283.27	348.26	404.51	500.30	601.25
	材 料 费 (元)			259.62 292.94	263.60 297.38	326.89 368.82	448.94 506.76	453.53 511.86
	机 械 费 (元)			64.32 68.68	66.06 70.59	111.60 119.34	143.14 153.05	148.45 158.85
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.694	3.312	3.847	4.758	5.718
材料	中压安全阀门	个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓 M36 × 150 ~ 220	套	14.34 16.20	16.480	16.480	20.600	-	-
	螺栓 M42 × 160 ~ 220	套	20.07 22.68	-	-	-	20.600	20.600
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.540	0.690	0.810	0.830	0.850
	其他材料费	元	0.90 1.00	21.64	24.88	28.62	32.91	37.85
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.008	0.008	0.018	0.024	0.025
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.070	0.070	0.110	0.140	0.140
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.010	0.010	0.023	0.030	0.031
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.300	0.375	0.469	0.586	0.733

9. 安全阀调试定压

工作内容: 场内搬运、整定压力测试, 打铅封, 挂合格证
整定压力测试, 打铅封, 挂合格证

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1767	B8-1768	B8-1769	B8-1770	B8-1771	B8-1772
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				102.36 106.94	118.88 124.22	133.69 139.56	145.72 152.24	160.10 167.19	171.12 178.83
其中	人 工 费 (元)			64.14	74.24	84.65	91.17	100.73	106.41
	材 料 费 (元)			6.19 6.98	6.28 7.08	6.41 7.23	6.58 7.42	6.69 7.54	7.00 7.89
	机 械 费 (元)			32.03 35.82	38.36 42.90	42.63 47.68	47.97 53.65	52.68 58.92	57.71 64.53
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.610	0.706	0.805	0.867	0.958	1.012
材料	内外环缠绕垫(综合)	个	34.78 39.30	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004	0.005
	破布	kg	1.77 2.00	-	-	-	-	-	0.070
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.90	1.00	1.06	1.16	1.28	1.40
机械	安全阀试压机 YFC-A	台班	438.70 490.55	0.065	0.078	0.087	0.097	0.107	0.117
	电动空气压缩机 排气量 10m³/min	台班	318.82 357.02	0.011	0.013	0.014	0.017	0.018	0.020

工作内容:整定压力测试,打铅封,挂合格证
场内搬运、整定压力测试,打铅封,挂合格证

计量单位:个

定 额 编 号				B8-1773	B8-1774	B8-1775	B8-1776	B8-1777	B8-1778
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)	公称直径 (mm 以内)				公称直径 (mm 以内)
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				188.00 196.09	211.42 220.26	253.77 263.12	289.21 299.29	303.20 313.32	315.93 326.55
其中	人 工 费 (元)			120.08	129.65	167.08	194.53	208.20	215.45
	材 料 费 (元)			7.26 8.17	7.49 8.43	7.99 9.00	7.51 8.47	7.83 8.83	9.07 10.22
	机 械 费 (元)			60.66 67.84	74.28 82.18	78.70 87.04	87.17 96.29	87.17 96.29	91.41 100.88
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.142	1.233	1.589	1.850	1.980	2.049
材料	内外环缠绕垫(综合)	个	34.78 39.30	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.006	0.007	0.011	0.015	0.019	0.022
	破布	kg	1.77 2.00	0.090	0.100	0.120	0.112	0.112	0.140
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.55	1.70	1.87	1.00	1.00	2.06
机械	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	-	0.031	0.034	0.034	0.034	0.039
	安全阀试压机 YFC-A	台班	438.70 490.55	0.123	0.129	0.136	0.144	0.144	0.149
	电动空气压缩机 排气量 10m³/min	台班	318.82 357.02	0.021	0.022	0.023	0.024	0.024	0.025
	叉式起重机 提升质量 3t	台班	579.46 620.38	-	-	-	0.008	0.008	0.008

工作内容:场内搬运、整定压力测试,打铅封,挂合格证

计量单位:个

定 额 编 号				B8-1779	B8-1780	B8-1781	B8-1782	B8-1783
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				250	300	350	400	450
基 价 (元)				344.63 356.02	377.81 389.65	415.08 427.40	456.45 469.34	505.02 518.83
其中	人 工 费 (元)			237.22	265.82	297.68	333.54	373.39
	材 料 费 (元)			9.69 10.92	10.29 11.58	11.02 12.39	11.55 12.99	12.24 13.76
	机 械 费 (元)			97.72 107.88	101.70 112.25	106.38 117.33	111.36 122.81	119.39 131.68
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.256	2.528	2.831	3.172	3.551
材料	内外环缠绕垫(综合)	个	34.78 39.30	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	二硫化钼	kg	79.65 90.00	0.026	0.029	0.033	0.034	0.036
	破布	kg	1.77 2.00	0.154	0.175	0.196	0.217	0.238
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.37	2.72	3.13	3.60	4.14
机械	叉式起重机 提升质量 3t	台班	579.46 620.38	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	0.041	0.044	0.049	0.051	0.055
	电动空气压缩机 排气量 10m³/min	台班	318.82 357.02	0.033	0.034	0.035	0.037	0.040
	安全阀试压机 YFC-A	台班	438.70 490.55	0.156	0.162	0.168	0.175	0.188

三、高压阀门

1. 螺纹阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验,管子切口,套丝,上阀门。				计量单位:个					
定 额 编 号				B8-1784	B8-1785	B8-1786	B8-1787	B8-1788	B8-1789
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				64.74 66.00	78.59 80.30	87.00 88.79	110.75 112.91	132.14 134.66	163.51 166.97
其 中	人 工 费 (元)			53.84	64.25	71.92	92.53	110.93	134.59
	材 料 费 (元)			<u>3.80</u> 4.24	<u>4.33</u> 4.85	<u>4.95</u> 5.54	<u>5.87</u> 6.58	<u>6.54</u> 7.32	<u>7.79</u> 8.73
	机 械 费 (元)			<u>7.10</u> 7.92	<u>10.01</u> 11.20	<u>10.13</u> 11.33	<u>12.35</u> 13.80	<u>14.67</u> 16.41	<u>21.13</u> 23.65
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.512	0.611	0.684	0.880	1.280
材 料	高压螺纹阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.012	0.020	0.030	0.043	0.075
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	2.63	2.90	3.17	3.66	4.47
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.003	0.006	0.007	0.009	0.012
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.051	0.084	0.084	0.107	0.208
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> 25.47	0.014	0.018	0.022	0.029	0.042
	管子套丝机 φ159mm		台班	<u>9.86</u> 11.06	0.070	0.070	0.070	0.078	0.078

2. 焊接阀门（承插焊）									
工作内容: 阀门壳体压力试验及密封试验,管子切口,管口组对、焊接。								计量单位:个	
定 额 编 号				B8-1790	B8-1791	B8-1792	B8-1793	B8-1794	B8-1795
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	50
基 价（元）				<u>67.44</u> <u>68.44</u>	<u>79.45</u> <u>80.61</u>	<u>91.26</u> <u>92.59</u>	<u>113.25</u> <u>114.78</u>	<u>136.76</u> <u>138.46</u>	<u>160.83</u> <u>162.87</u>
其 中	人 工 费（元）			58.67	69.50	79.91	99.89	121.87	143.11
	材 料 费（元）			<u>4.77</u> <u>5.35</u>	<u>5.35</u> <u>6.00</u>	<u>6.11</u> <u>6.87</u>	<u>7.18</u> <u>8.05</u>	<u>7.92</u> <u>8.87</u>	<u>9.41</u> <u>10.57</u>
	机 械 费（元）			<u>4.00</u> <u>4.42</u>	<u>4.60</u> <u>5.11</u>	<u>5.24</u> <u>5.81</u>	<u>6.18</u> <u>6.84</u>	<u>6.97</u> <u>7.72</u>	<u>8.31</u> <u>9.19</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.558	0.661	0.760	0.950	1.159	1.361
材 料	高压碳钢焊接阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.213	0.227	0.240	0.261	0.275	0.310
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.004	0.004	0.005	0.007	0.007	0.009
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051	0.075
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.90	2.12	2.47	2.95	3.35	3.78
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.056	0.063	0.071	0.082	0.092	0.109
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.003	0.006	0.007	0.009	0.009	0.012
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.014	0.018	0.022	0.029	0.036	0.042
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.003	0.003	0.004	0.005	0.005	0.007

3. 对焊阀门(氩电联焊)

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封试验,管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。
阀门壳体压力试验和密封性试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-1796	B8-1797	B8-1798	B8-1799	B8-1800	B8-1801
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>278.18</u> 279.85	<u>278.65</u> 280.39	<u>298.86</u> 300.78	<u>334.93</u> 337.01	<u>349.00</u> 351.30	<u>488.69</u> 491.47
其	人 工 费 (元)			263.93	263.93	282.43	317.03	328.91	464.55
	材 料 费 (元)			<u>5.27</u> 5.94	<u>5.31</u> 5.99	<u>5.87</u> 6.64	<u>6.33</u> 7.16	<u>7.30</u> 8.22	<u>8.86</u> 9.99
中	机 械 费 (元)			<u>8.98</u> 9.98	<u>9.41</u> 10.47	<u>10.56</u> 11.71	<u>11.57</u> 12.82	<u>12.79</u> 14.17	<u>15.28</u> 16.93
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.510	2.510	2.686	3.015	3.128	4.418
材 料	高压碳钢焊接阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.260	0.260	0.289	0.321	0.668
	碳钢焊丝		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.020	0.020	0.022	0.022	0.024
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.058	0.060	0.062	0.062	0.067
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.100	0.120	0.125	0.125	0.134
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.009	0.009	0.009	0.010	0.009
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.060	0.060	0.067	0.074	0.075
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.40	0.40	0.50	0.50	0.88
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.056	0.063	0.071	0.082	0.106
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.015	0.015	0.018	0.020	0.032
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> 25.47	0.056	0.056	0.063	0.070	0.113
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.030	0.030	0.032	0.032	0.035
电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.010	0.010	0.012	0.012	0.012	0.012

定 额 编 号				B8-1802	B8-1803	B8-1804	B8-1805	B8-1806	B8-1807
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				547.50 551.28	651.37 656.15	1044.51 1050.63	1434.46 1444.06	1859.70 1873.62	2926.23 2953.31
其中	人 工 费 (元)			515.02	610.71	991.77	1353.07	1741.60	2663.45
	材 料 费 (元)			13.61 15.36	17.56 19.83	21.40 24.15	34.87 39.38	52.95 59.80	81.86 92.45
	机 械 费 (元)			18.87 20.90	23.10 25.61	31.34 34.71	46.52 51.61	65.15 72.22	180.92 197.41
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.898	5.808	9.432	12.868	16.563	25.330
材料	高压碳钢焊接阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	1.106	1.395	2.350	4.486	11.127
	碳钢焊丝		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.032	0.042	0.055	0.065	0.113
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	0.302	0.365	0.751
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	—	—	0.101	0.122	0.250
	氩气		m³	<u>15.49</u> 17.50	0.088	0.117	0.154	0.180	0.318
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.177	0.234	0.308	0.361	0.635
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.012	0.014	0.018	0.032	0.052
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.115	0.155	—	—	—
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	1.17	1.38	1.80	1.39	2.82
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.145	0.183	0.281	0.434	0.994
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.042	0.057	0.075	0.087	0.154
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.013	0.016	—	—	—
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> 83.06	—	—	—	0.023	0.036
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.038	0.041	0.048	0.100	0.163
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.016	0.020	0.031	0.047	0.108
	试压泵 压力 60MPa		台班	<u>23.29</u> 25.47	0.113	0.125	0.139	0.139	0.245
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	—	—	—	0.021
	吊装机械(综合)		台班	<u>556.86</u> 587.42	—	—	—	—	0.070
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> 758.01	—	—	—	—	0.026

定 额 编 号				B8-1808	B8-1809	B8-1810	B8-1811	B8-1812	B8-1813
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				4151.40 4190.46	5523.78 5577.86	6534.32 6617.66	7664.84 7772.59	8698.73 8832.18	9777.91 9923.91
其 中	人 工 费 (元)			3777.30	5020.81	5739.40	6650.32	7460.39	8432.50
	材 料 费 (元)			117.83 133.08	178.32 201.41	263.58 297.72	358.07 404.47	477.98 539.92	529.56 598.19
	机 械 费 (元)			256.27 280.08	324.65 355.64	531.34 580.54	656.45 717.80	760.36 831.87	815.85 893.22
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	35.923	47.749	54.583	63.246	70.950
材 料	高压碳钢焊接阀门		个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	16.262	25.847	39.359	54.457	73.743
	碳钢焊丝		kg	5.93 6.70	0.157	0.185	0.215	0.242	0.273
	氧气		m³	3.98 4.50	1.025	1.170	1.426	1.724	2.003
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.342	0.389	0.474	0.573	0.666
	氩气		m³	15.49 17.50	0.440	0.518	0.601	0.679	0.765
	钨钨棒		g	0.56 0.63	0.881	1.035	1.200	1.356	1.528
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.065	0.078	0.091	0.134	0.167
	其他材料费		元	0.90 1.00	3.46	4.31	5.52	6.00	7.21
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	1.439	2.202	3.048	3.960	4.997
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.213	0.250	0.290	0.327	0.369
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	74.77 83.06	0.076	0.101	0.118	0.136	0.161
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.197	0.249	0.299	0.359	0.430
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.156	0.239	0.330	0.429	0.599
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.038	0.042	0.100	0.127	0.135
	吊装机械(综合)		台班	556.86 587.42	0.070	0.070	0.111	0.111	0.141
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	0.047	0.053	0.125	0.159	0.164
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	0.285	0.314	0.329	0.345	0.394

4. 法兰阀门

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1814	B8-1815	B8-1816	B8-1817	B8-1818	B8-1819
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				64.20 64.84	71.21 71.90	79.42 80.15	108.84 109.62	123.06 123.90	148.20 149.15
其	人 工 费 (元)			58.57	65.09	72.97	101.79	115.56	139.64
	材 料 费 (元)			3.55 3.97	3.95 4.41	4.19 4.68	4.62 5.15	4.91 5.48	5.83 6.50
中	机 械 费 (元)			2.08 2.30	2.17 2.40	2.26 2.50	2.43 2.68	2.59 2.86	2.73 3.01
	名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.557	0.619	0.694	0.968	1.099	1.328
材	高压法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	透镜垫	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.86	3.30	3.57	4.04	4.37	5.39
机	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.014	0.018	0.022	0.029	0.036	0.042

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1820	B8-1821	B8-1822	B8-1823	B8-1824	B8-1825		
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)							
				65	80	100	125	150	200		
基 价 (元)				196.93 198.04	262.50 263.93	343.55 345.09	607.30 609.17	671.66 673.95	967.81 976.42		
其	人 工 费 (元)			186.96	249.84	330.07	591.05	651.72	860.55		
	材 料 费 (元)			6.92 7.71	9.28 10.37	10.10 11.30	12.87 14.40	16.56 18.51	20.54 22.95		
中	机 械 费 (元)			3.05 3.37	3.38 3.72	3.38 3.72	3.38 3.72	3.38 3.72	86.72 92.92		
	名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)				工日	105.15	1.778	2.376	3.139	5.621	6.198	8.184
材 料	高压法兰阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	透镜垫		套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	电焊条 结422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	—	0.319	0.420	0.554	0.672	0.806	
	其他材料费		元	0.90 1.00	6.60	6.71	6.83	8.86	12.02	15.39	
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	
	试压泵 压力 60MPa		台班	23.29 25.47	0.056	0.070	0.070	0.070	0.070	0.112	
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	—	—	—	—	—	0.021	
	吊装机械(综合)		台班	556.86 587.42	—	—	—	—	—	0.070	
	载重汽车 装载质量 10t		台班	703.60 758.01	—	—	—	—	—	0.026	

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1826	B8-1827	B8-1828	B8-1829	B8-1830	B8-1831
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				1116.36 1128.53	1246.51 1259.79	1449.95 1467.88	1611.04 1630.33	1853.85 1877.67	2074.32 2100.00
其中	人 工 费 (元)			968.64	1086.51	1228.99	1375.57	1562.63	1762.21
	材 料 费 (元)			25.92 28.94	28.55 31.87	34.49 38.49	39.76 44.34	51.73 57.67	55.70 62.08
	机 械 费 (元)			121.80 130.95	131.45 141.41	186.47 200.40	195.71 210.42	239.49 257.37	256.41 275.71
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.212	10.333	11.688	13.082	14.861	16.759
材料	高压法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	透镜垫	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.890	0.974	1.051	1.128	1.211	1.308
	其他材料费	元	0.90 1.00	20.71	22.97	28.97	34.21	46.87	50.51
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.112	0.140	0.151	0.162	0.174	0.188
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1194.59 1300.16	0.038	0.042	0.058	0.062	0.075	0.083
	吊装机械(综合)	台班	556.86 587.42	0.070	0.070	0.110	0.110	0.140	0.140
	载重汽车 装载质量 10t	台班	703.60 758.01	0.047	0.053	0.072	0.078	0.094	0.104

5. 安全阀门(法兰连接)

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1832	B8-1833	B8-1834	B8-1835	B8-1836
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				201.19 202.29	202.54 203.80	204.23 205.68	208.88 210.55	232.85 234.81
其中	人 工 费 (元)			191.27	191.27	191.27	194.00	215.35
	材 料 费 (元)			7.49 8.34	8.84 9.85	10.53 11.73	12.38 13.79	14.75 16.42
	机 械 费 (元)			2.43 2.68	2.43 2.68	2.43 2.68	2.50 2.76	2.75 3.04
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.819	1.819	1.819	1.845	2.048
材料	中压安全阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	透镜垫	kg	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	其他材料费	元	0.90 1.00	7.15	8.58	10.30	12.36	14.83
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.029	0.029	0.029	0.032	0.043

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1837	B8-1838	B8-1839	B8-1840	B8-1841
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				285.38 287.66	382.41 385.08	505.33 506.88	663.98 665.72	874.26 876.22
其中	人 工 费 (元)			264.87	358.35	490.95	648.04	856.34
	材 料 费 (元)			17.50	20.84	8.34	9.90	11.88
				19.47	23.19	9.30	11.05	13.25
	机 械 费 (元)			3.01 3.32	3.22 3.54	6.04 6.63	6.04 6.63	6.04 6.63
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.519	3.408	4.669	6.163	8.144
材料	中压安全阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	透镜垫	kg	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	17.80	21.36	7.15	8.58	10.30
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.054	0.063	0.184	0.184	0.184

工作内容: 阀门壳体压力试验和密封性试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1842	B8-1843	B8-1844	B8-1845
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				1276.58 1278.88	1893.27 1901.73	2290.52 2302.47	2711.46 2724.39
其中	人 工 费 (元)			1255.70	1786.18	2143.38	2553.04
	材 料 费 (元)			14.08	16.67	19.80	20.36
				15.71	18.58	22.08	22.71
	机 械 费 (元)			6.80 7.47	90.42 96.97	127.34 137.01	138.06 148.64
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.942	16.987	20.384	24.280
材料	中压安全阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	透镜垫	kg	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.165	0.165	0.165	0.165
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.280	0.330	0.396	0.475
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	12.36	14.83	17.80	17.80
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.028	0.028	0.028	0.028
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> 25.47	0.217	0.271	0.350	0.424
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	0.021	0.038	0.042
	吊装机械(综合)	台班	<u>556.86</u> 587.42	—	0.070	0.070	0.070
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	0.026	0.047	0.053

6. 安全阀调试定压

工作内容: 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证				计量单位: 个				
定 额 编 号				B8-1846	B8-1847	B8-1848	B8-1849	B8-1850
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<u>133.21</u> <u>139.08</u>	<u>154.00</u> <u>160.76</u>	<u>173.42</u> <u>180.87</u>	<u>188.24</u> <u>196.43</u>	<u>206.21</u> <u>215.08</u>
其中	人 工 费 (元)			83.80	97.05	110.72	119.13	131.44
	材 料 费 (元)			<u>11.05</u> <u>12.38</u>	<u>11.05</u> <u>12.38</u>	<u>11.22</u> <u>12.57</u>	<u>11.40</u> <u>12.77</u>	<u>11.61</u> <u>13.00</u>
	机 械 费 (元)			<u>38.36</u> <u>42.90</u>	<u>45.90</u> <u>51.33</u>	<u>51.48</u> <u>57.58</u>	<u>57.71</u> <u>64.53</u>	<u>63.16</u> <u>70.64</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.797	0.923	1.053	1.133	1.250
材料	内外环缠绕垫(综合)	个	<u>34.78</u> <u>39.30</u>	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	6.30	6.30	6.40	6.51	6.65
机械	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	<u>318.82</u> <u>357.02</u>	0.013	0.016	0.017	0.020	0.022
	安全阀试压机 YFC-A	台班	<u>438.70</u> <u>490.55</u>	0.078	0.093	0.105	0.117	0.128

工作内容: 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证 场内搬运, 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证				计量单位: 个				
定 额 编 号				B8-1851	B8-1852	B8-1853	B8-1854	B8-1855
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				<u>219.59</u> <u>229.17</u>	<u>241.38</u> <u>251.41</u>	<u>258.88</u> <u>269.50</u>	<u>275.78</u> <u>286.92</u>	<u>297.92</u> <u>309.54</u>
其中	人 工 费 (元)			138.90	156.88	169.40	181.80	200.00
	材 料 费 (元)			<u>11.62</u> <u>13.02</u>	<u>12.04</u> <u>13.49</u>	<u>12.43</u> <u>13.93</u>	<u>13.10</u> <u>14.67</u>	<u>13.78</u> <u>15.44</u>
	机 械 费 (元)			<u>69.07</u> <u>77.25</u>	<u>72.46</u> <u>81.04</u>	<u>77.05</u> <u>86.17</u>	<u>80.88</u> <u>90.45</u>	<u>84.14</u> <u>94.10</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.321	1.492	1.611	1.729	1.902
材料	内外环缠绕垫(综合)	个	<u>34.78</u> <u>39.30</u>	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.005	0.007	0.008	0.012	0.015
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	-	-	0.076	0.085	0.112
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	6.67	6.96	7.16	7.52	7.97
机械	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	<u>318.82</u> <u>357.02</u>	0.024	0.025	0.027	0.028	0.030
	安全阀试压机 YFC-A	台班	<u>438.70</u> <u>490.55</u>	0.140	0.147	0.156	0.164	0.170

工作内容: 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证
场内搬运, 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证

计量单位: 个

定 额 编 号				B8-1856	B8-1857	B8-1858	B8-1859
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				<u>318.55</u> <u>330.24</u>	<u>362.79</u> <u>375.86</u>	<u>394.35</u> <u>408.09</u>	<u>426.65</u> <u>440.93</u>
其中	人 工 费 (元)			219.97	241.85	265.92	292.53
	材 料 费 (元)			<u>14.44</u> <u>16.17</u>	<u>15.25</u> <u>17.08</u>	<u>15.93</u> <u>17.85</u>	<u>16.72</u> <u>18.73</u>
	机 械 费 (元)			<u>84.14</u> <u>94.10</u>	<u>105.69</u> <u>116.93</u>	<u>112.50</u> <u>124.32</u>	<u>117.40</u> <u>129.67</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.092	2.300	2.529	2.782
材料	内外环缠绕垫(综合)	个	<u>34.78</u> <u>39.30</u>	0.150	0.150	0.150	0.150
	二硫化钼	kg	<u>79.65</u> <u>90.00</u>	0.019	0.022	0.026	0.029
	破布	kg	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	0.112	0.140	0.154	0.175
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	8.34	8.92	9.30	9.87
机械	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	<u>318.82</u> <u>357.02</u>	0.030	0.031	0.032	0.033
	安全阀试压机 YFC-A	台班	<u>438.70</u> <u>490.55</u>	0.170	0.179	0.187	0.193
	叉式起重机 提升质量 3t	台班	<u>579.46</u> <u>620.38</u>	—	0.009	0.010	0.011
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	—	0.035	0.042	0.046

第四章 法兰安装

说 明

一、本章内容包括低压法兰,中压法兰,高压法兰,共三节。适用于低、中、高压管道、管件、法兰阀门上的各种法兰安装。

二、法兰安装不包括安装后系统调试运转中的冷、热态紧固内容,发生时可另行计算。

三、不锈钢、有色金属的焊环活动法兰安装,可执行翻边活动法兰安装相应定额子目,但应将定额中的翻边短管换为焊环。

四、中、低压法兰安装的垫片是按石棉橡胶板考虑的,如实际施工与定额不同时可作调整。

五、高压碳钢螺纹法兰安装,包括了螺栓涂二硫化钼工作内容。

六、透镜垫本身价格另行计算。

七、定额内垫片材质与实际不符时,可按实调整。

八、全加热套管法兰安装,按内套管法兰径执行相应定额子目乘以系数 2.0。

九、法兰安装只安装单片时,执行法兰安装定额乘以系数 0.61,螺栓数量不变。

十、中压螺纹法兰、中压平焊法兰,执行低压法兰相应定额子目乘以系数 1.2。

十一、在管道上安装的节流装置已包括短管装拆工作内容,执行法兰安装相应定额子目乘以系数 0.8。

十二、各种低、中压法兰安装,定额已包括一个垫片和一副法兰用的螺栓。

十三、高压法兰安装,定额中只包含一个垫片和一副法兰用的螺栓的安装,螺栓按实际用量加损耗量计算,本身价格另行计算。

十四、高压对焊法兰包括了密封面涂机油工作内容,不包括螺栓涂二硫化钼、石墨机油或石墨粉。硬度检查应按设计要求另行计算。

十五、焊接盲板(封头)执行管件连接相应定额子目,定额乘以系数 0.6。

十六、节流装置、执行法兰安装相应定额子目,定额乘以系数 0.7。

十七、用法兰连接的管道安装,管道与法兰分别计算工程量,执行相应定额子目。

十八、配法兰的盲板只计算主材费,安装费已包括在单片法兰安装中。

工程量计算规则

一、低、中、高压管道、管件、法兰、阀门上的各种法兰安装,应按不同压力、材质、规格和种类,分别以“副”计算。压力等级按设计规定执行相应项目定额。

一、低压法兰

1. 碳钢法兰（螺纹连接）

工作内容:管子切口,套丝,上法兰。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1860	B8-1861	B8-1862	B8-1863	B8-1864
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）				
				15	20	25	32	40
基 价（元）				13.34 13.52	15.70 15.91	18.98 19.20	22.06 22.34	26.51 26.82
其中	人 工 费（元）			11.57	13.77	16.82	19.66	23.87
	材 料 费（元）			<u>1.16</u> 1.29	<u>1.29</u> 1.44	<u>1.49</u> 1.65	<u>1.63</u> 1.83	<u>1.84</u> 2.06
	机 械 费（元）			<u>0.61</u> 0.66	<u>0.64</u> 0.70	<u>0.67</u> 0.73	<u>0.77</u> 0.85	<u>0.80</u> 0.89
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.110	0.131	0.160	0.187	0.227
材料	低压碳钢螺纹法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	砂轮片 ϕ 500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.008	0.010	0.012	0.018
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.95	1.02	1.15	1.30
机械	管子切断套丝机 管径 159mm		台班	<u>19.84</u> 21.61	0.029	0.029	0.029	0.032
	砂轮切割机 砂轮直径 ϕ 500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.002	0.003	0.006

工作内容:管子切口,套丝,上法兰。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1865	B8-1866	B8-1867	B8-1868
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）			
				50	65	80	100
基 价（元）				30.77 31.14	56.11 56.59	66.88 67.43	105.80 106.56
其中	人 工 费（元）			27.55	52.05	62.14	99.37
	材 料 费（元）			<u>2.42</u> 2.70	<u>3.14</u> 3.52	<u>3.79</u> 4.24	<u>5.31</u> 5.94
	机 械 费（元）			<u>0.80</u> 0.89	<u>0.92</u> 1.02	<u>0.95</u> 1.05	<u>1.12</u> 1.25
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.262	0.495	0.591	0.945
材料	低压碳钢螺纹法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	砂轮片 ϕ 500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.026	0.038	0.045
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	1.61	1.92	2.35
机械	管子切断套丝机 管径 159mm		台班	<u>19.84</u> 21.61	0.032	0.035	0.035
	砂轮切割机 砂轮直径 ϕ 500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	0.008	0.009

2. 碳钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容:管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1869	B8-1870	B8-1871	B8-1872	B8-1873	B8-1874
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>20.31</u> 21.00	<u>22.48</u> 23.25	<u>27.60</u> 28.47	<u>33.92</u> 35.26	<u>38.23</u> 39.66	<u>43.52</u> 45.14
其中	人 工 费 (元)			14.62	16.40	20.40	23.03	26.50	29.97
	材 料 费 (元)			<u>3.79</u> 4.29	<u>4.01</u> 4.55	<u>4.41</u> 4.98	<u>7.53</u> 8.50	<u>7.96</u> 8.98	<u>8.80</u> 9.90
	机 械 费 (元)			<u>1.90</u> 2.09	<u>2.07</u> 2.30	<u>2.79</u> 3.09	<u>3.36</u> 3.73	<u>3.77</u> 4.18	<u>4.75</u> 5.27
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.139	0.156	0.194	0.219	0.252	0.285
材料	低中压碳钢平焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65	套	<u>0.57</u> 0.65	4.120	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	—	—	—	4.120	4.120	4.120
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.051	0.056	0.072	0.086	0.096	0.133
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	—	0.007	0.008	0.009
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	—	—	—	0.002	0.003	0.003
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.027	0.030	0.036	0.040	0.046	0.060
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.008	0.010	0.012	0.016	0.018	0.026
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.64	0.68	0.72	0.78	0.88	1.03
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.029	0.031	0.042	0.050	0.056	0.071
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.002	0.003	0.005	0.006	0.006
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004	0.006

定 额 编 号				B8-1875	B8-1876	B8-1877	B8-1878	B8-1879	B8-1880
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<div>53.6755.53</div>	<div>65.0567.81</div>	<div>74.1977.39</div>	<div>78.6482.00</div>	<div>100.17105.54</div>	<div>178.19188.05</div>
其中	人 工 费 (元)			38.17	42.38	47.74	50.79	57.10	96.74
	材 料 费 (元)			<div>9.7510.99</div>	<div>16.0118.06</div>	<div>17.9120.20</div>	<div>18.8121.21</div>	<div>32.8637.14</div>	<div>53.5460.50</div>
	机 械 费 (元)			<div>5.756.37</div>	<div>6.667.37</div>	<div>8.549.45</div>	<div>9.0410.00</div>	<div>10.2111.30</div>	<div>27.9130.81</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.363	0.403	0.454	0.483	0.543	0.920
材料	低中压碳钢平焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80	套	<div>1.241.40</div>	4.120	8.240	8.240	8.240	—	—
	螺栓 M20×85~100	套	<div>2.743.10</div>	—	—	—	—	8.240	12.360
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	0.237	0.271	0.363	0.423	0.474	1.192
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	0.068	0.079	0.105	0.122	0.159	0.418
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.022	0.027	0.035	0.041	0.053	0.139
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	0.122	0.144	0.211	0.254	0.307	0.518
	石棉橡胶板(综合)	kg	<div>7.088.00</div>	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	1.25	1.69	2.11	1.72	2.10	3.10
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.089	0.103	0.132	0.140	0.158	0.372
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.008	0.009	0.012	0.012	0.014	0.036
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	—	—	—	—	—	0.002
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	—	—	—	—	—	0.002

定 额 编 号				B8-1881	B8-1882	B8-1883	B8-1884	B8-1885	B8-1886
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				<u>238.59</u> <u>251.78</u>	<u>284.55</u> <u>299.25</u>	<u>334.00</u> <u>352.62</u>	<u>422.32</u> <u>448.98</u>	<u>492.36</u> <u>524.74</u>	<u>604.39</u> <u>644.76</u>
其 中	人 工 费 (元)			129.76	162.25	180.54	205.57	229.54	278.12
	材 料 费 (元)			<u>71.25</u> <u>80.50</u>	<u>75.98</u> <u>85.84</u>	<u>102.66</u> <u>115.99</u>	<u>158.22</u> <u>178.81</u>	<u>192.82</u> <u>217.94</u>	<u>252.82</u> <u>285.56</u>
	机 械 费 (元)			<u>37.58</u> <u>41.52</u>	<u>46.32</u> <u>51.16</u>	<u>50.80</u> <u>56.09</u>	<u>58.53</u> <u>64.60</u>	<u>70.00</u> <u>77.26</u>	<u>73.45</u> <u>81.08</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.234	1.543	1.717	1.955	2.183	2.645
材 料	低中压碳钢平焊法兰		片	-	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M22×90~120		套	<u>3.43</u> <u>3.88</u>	12.360	12.360	16.480	-	-
	螺栓 M27×120~140		套	<u>6.41</u> <u>7.25</u>	-	-	-	16.480	20.600
	螺栓 M30×130~160		套	<u>8.93</u> <u>10.09</u>	-	-	-	-	20.600
	电焊条 结422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	2.423	2.999	4.468	5.049	5.990
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.524	0.562	0.663	0.720	0.735
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.175	0.188	0.221	0.240	0.245
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.527	0.536	0.803	0.910	1.133
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.370	0.400	0.540	0.690	0.810
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.69	4.45	4.52	5.26	5.36
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.521	0.645	0.685	0.775	0.923
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.051	0.063	0.067	0.075	0.089
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	载重汽车 装载质量 10t		台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006

定 额 编 号				B8-1887	B8-1888	B8-1889	B8-1890	B8-1891
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				600	700	800	900	1000
基 价 (元)				<u>620.95</u> <u>662.01</u>	<u>696.71</u> <u>743.22</u>	<u>780.30</u> <u>830.71</u>	<u>815.70</u> <u>863.70</u>	<u>967.12</u> <u>1024.43</u>
其中	人 工 费 (元)			288.43	321.34	371.39	423.54	498.10
	材 料 费 (元)			<u>255.64</u> <u>288.76</u>	<u>295.92</u> <u>334.25</u>	<u>310.92</u> <u>351.18</u>	<u>282.16</u> <u>318.79</u>	<u>334.39</u> <u>377.80</u>
	机 械 费 (元)			<u>76.88</u> <u>84.82</u>	<u>79.45</u> <u>87.63</u>	<u>97.99</u> <u>108.14</u>	<u>110.00</u> <u>121.37</u>	<u>134.63</u> <u>148.53</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.743	3.056	3.532	4.028	4.737
材料	低中压碳钢平焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M30×130~160	套	<u>8.93</u> <u>10.09</u>	20.600	24.720	24.720	—	—
	螺栓 M27×110	套	<u>6.21</u> <u>7.02</u>	—	—	—	24.720	28.840
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	7.289	7.393	9.523	10.683	13.112
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.780	0.822	0.863	0.927	1.027
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.260	0.274	0.287	2.074	2.566
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	1.433	1.501	1.571	1.765	2.208
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.840	1.030	1.160	1.300	1.310
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.92	6.65	7.32	7.53	8.39
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.995	1.023	1.287	1.443	1.753
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.109	0.114	0.120	0.134	0.166
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> <u>1300.16</u>	0.006	0.006	0.007	0.008	0.010
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> <u>758.01</u>	0.007	0.008	0.009	0.010	0.013

定 额 编 号				B8-1892	B8-1893	B8-1894	B8-1895	B8-1896
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				1200	1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				<div>1137.671205.52</div>	<div>1552.451645.19</div>	<div>1754.961861.29</div>	<div>2072.902194.28</div>	<div>2329.062463.54</div>
其中	人 工 费 (元)			584.00	791.25	883.68	1077.58	1223.84
	材 料 费 (元)			<div>401.77453.93</div>	<div>527.88596.42</div>	<div>620.39700.92</div>	<div>710.62802.78</div>	<div>782.25883.71</div>
	机 械 费 (元)			<div>151.90167.59</div>	<div>233.32257.52</div>	<div>250.89276.69</div>	<div>284.70313.92</div>	<div>322.97355.99</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.554	7.525	8.404	10.248	11.639
材料	低中压碳钢平焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M27×110	套	<div>6.217.02</div>	32.960	37.080	41.200	—	—
	螺栓 M27×160	套	<div>6.697.56</div>	—	—	—	45.320	49.440
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	17.781	28.883	36.777	41.314	45.851
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	1.237	1.425	1.842	1.990	2.139
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	3.058	4.289	4.969	5.560	6.151
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	2.646	3.814	4.355	4.896	5.438
	石棉橡胶板(综合)	kg	<div>7.088.00</div>	1.460	2.160	2.450	2.600	2.900
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	9.78	10.97	12.85	14.05	15.36
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	1.963	3.088	3.174	3.568	3.961
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.181	0.299	0.303	0.340	0.378
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<div>1194.591300.16</div>	0.012	0.016	0.022	0.026	0.032
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<div>703.60758.01</div>	0.015	0.020	0.027	0.032	0.040

3. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1897	B8-1898	B8-1899	B8-1900	B8-1901
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<u>23.25</u> 23.87	<u>27.07</u> 27.79	<u>33.81</u> 34.65	<u>42.41</u> 43.72	<u>46.75</u> 48.16
其 中	人 工 费 (元)			18.30	21.35	26.92	31.76	35.23
	材 料 费 (元)			<u>3.49</u> 3.97	<u>3.87</u> 4.39	<u>4.39</u> 4.97	<u>7.58</u> 8.55	<u>7.96</u> 8.98
	机 械 费 (元)			<u>1.46</u> 1.60	<u>1.85</u> 2.05	<u>2.50</u> 2.76	<u>3.07</u> 3.41	<u>3.56</u> 3.95
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.174	0.203	0.256	0.302	0.335
材 料	低压碳钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65		套	<u>0.57</u> 0.65	4.120	4.120	4.120	—
	螺栓 M16×50~80		套	<u>1.24</u> 1.40	—	—	—	4.120
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.028	0.036	0.058	0.071
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	—	0.007
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	—	—	—	0.002
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.031	0.048	0.057	0.069
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.006	0.008	0.012	0.016
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> 8.00	0.017	0.017	0.034	0.034
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.47	0.62	0.69	0.75
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.022	0.028	0.037	0.045
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.001	0.003	0.005
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.002	0.003	0.004	0.005

定 额 编 号				B8-1902	B8-1903	B8-1904	B8-1905	B8-1906
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				52.67 54.27	69.15 71.29	82.23 85.33	98.54 102.31	117.20 121.37
其 中	人 工 费 (元)			39.43	51.10	56.47	67.19	82.33
	材 料 费 (元)			8.84 9.96	10.95 12.34	17.37 19.57	20.21 22.79	20.82 23.49
	机 械 费 (元)			4.40 4.88	7.10 7.85	8.39 9.29	11.14 12.33	14.05 15.55
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.375	0.486	0.537	0.639	0.783
材 料	低压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80	套	1.24 1.40	4.120	4.120	8.240	8.240	8.240
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.113	0.202	0.237	0.401	0.493
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.009	0.198	0.225	0.328	0.347
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.003	0.065	0.076	0.109	0.116
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.104	0.176	0.207	0.239	0.241
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.026	—	—	—	—
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.060	0.077	0.111	0.145	0.196
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.96	1.16	1.54	2.07	1.53
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.065	0.109	0.129	0.171	0.216
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.006	—	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.007	0.012	0.014	0.019	0.023

定 额 编 号				B8-1907	B8-1908	B8-1909	B8-1910	B8-1911
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				154.57 161.10	200.66 210.76	273.25 287.13	314.26 329.60	418.00 438.55
其 中	人 工 费 (元)			101.05	117.24	159.09	187.59	249.63
	材 料 费 (元)			<u>36.14</u> 40.82	<u>54.96</u> 62.10	<u>76.27</u> 86.19	<u>82.01</u> 92.67	<u>113.50</u> 128.27
	机 械 费 (元)			<u>17.38</u> 19.23	<u>28.46</u> 31.42	<u>37.89</u> 41.85	<u>44.66</u> 49.34	<u>54.87</u> 60.65
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.961	1.115	1.513	1.784	2.374
材 料	低压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> 3.10	8.240	12.360	—	—	—
	螺栓 M22×90~120	套	<u>3.43</u> 3.88	—	—	12.360	12.360	16.480
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.623	1.072	2.109	2.516	4.003
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.445	0.639	0.952	1.075	1.408
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.148	0.213	0.317	0.359	0.469
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.336	0.596	1.069	1.277	1.932
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.238	0.281	0.315	0.340	0.459
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.89	2.94	3.18	3.79	3.88
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.267	0.379	0.539	0.643	0.800
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.029	0.041	0.059	0.070	0.087
	载重汽车 装载质量 10t	台班	<u>703.60</u> 758.01	—	0.002	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	<u>1194.59</u> 1300.16	—	0.002	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	—	—	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	—	—	0.002	0.002	0.002

定 额 编 号				B8-1912	B8-1913	B8-1914	B8-1915
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<div>525.76554.65</div>	<div>609.72644.91</div>	<div>770.36815.54</div>	<div>930.94986.07</div>
其 中	人 工 费 (元)			290.63	325.23	404.72	484.43
	材 料 费 (元)			<div>170.55192.73</div>	<div>214.99242.99</div>	<div>280.49316.85</div>	<div>340.83385.05</div>
	机 械 费 (元)			<div>64.5871.29</div>	<div>69.5076.69</div>	<div>85.1593.97</div>	<div>105.68116.59</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.764	3.093	3.849	4.607
材 料	低压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M27×120~140	套	<div>6.417.25</div>	16.480	20.600	—	—
	螺栓 M30×130~160	套	<div>8.9310.09</div>	—	—	20.600	24.600
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	4.529	6.047	7.428	9.959
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	1.552	1.807	2.094	2.526
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.518	0.602	0.698	0.842
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	2.189	3.041	3.365	4.002
	石棉橡胶板(综合)	kg	<div>7.088.00</div>	0.587	0.689	0.706	0.825
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	4.72	4.80	5.19	5.57
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.906	0.960	1.179	1.451
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.098	0.104	0.128	0.158
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<div>761.47815.48</div>	0.004	0.005	0.006	0.008
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<div>642.39689.59</div>	0.004	0.005	0.006	0.008

4. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1916	B8-1917	B8-1918	B8-1919	B8-1920
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				25.23 25.99	29.49 30.35	36.88 37.94	46.36 47.91	51.19 52.90
其	人 工 费 (元)			19.35	22.71	28.39	33.65	37.33
	材 料 费 (元)			4.07 4.63	4.51 5.12	5.46 6.18	8.93 10.06	9.51 10.73
中	机 械 费 (元)			1.81 2.01	2.27 2.52	3.03 3.37	3.78 4.20	4.35 4.84
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.184	0.216	0.270	0.320	0.355
材 料	低压碳钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65		套	0.57 0.65	4.120	4.120	4.120	—
	螺栓 M16×50~80		套	1.24 1.40	—	—	—	4.120
	碳钢焊丝		kg	5.93 6.70	0.014	0.018	0.028	0.035
	氧气		m³	3.98 4.50	—	—	—	0.007
	乙炔气		kg	16.13 18.23	—	—	—	0.002
	氩气		m³	15.49 17.50	0.039	0.049	0.079	0.098
	钨钨棒		g	0.56 0.63	0.077	0.098	0.158	0.196
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.021	0.038	0.047	0.059
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.006	0.008	0.012	0.016
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.017	0.017	0.034	0.034
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.58	0.62	0.69	0.75
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.023	0.029	0.038	0.047
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.001	0.001	0.003	0.005

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1921	B8-1922	B8-1923	B8-1924	B8-1925
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				61.48 63.71	77.54 80.23	91.99 95.76	115.35 120.06	135.28 140.55
其中	人 工 费 (元)			43.11	54.99	60.99	76.34	91.59
	材 料 费 (元)			<u>10.78</u> 12.15	<u>13.54</u> 15.26	<u>20.47</u> 23.08	<u>24.00</u> 27.08	<u>25.57</u> 28.85
	机 械 费 (元)			<u>7.59</u> 8.45	<u>9.01</u> 9.98	<u>10.53</u> 11.69	<u>15.01</u> 16.64	<u>18.12</u> 20.11
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.410	0.523	0.580	0.726	0.871
材料	低压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	4.120	4.120	8.240	8.240	8.240
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.076	0.107	0.131	0.291	0.328
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.042	0.044	0.052	0.059	0.078
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.009	0.143	0.163	0.242	0.246
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.003	0.047	0.055	0.080	0.082
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.119	0.123	0.145	0.166	0.220
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.234	0.245	0.290	0.333	0.439
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.094	0.166	0.197	0.229	0.231
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.026	0.038	0.045	0.060	0.071
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.060	0.077	0.111	0.145	0.196
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.97	1.17	1.54	2.05	1.51
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.048	0.065	0.075	0.130	0.146
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.056	0.059	0.070	0.080	0.106
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	0.008	0.009	0.013	0.016
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.004	0.006	0.007	0.013	0.014

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1926	B8-1927	B8-1928	B8-1929	B8-1930
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>174.66</u> <u>182.65</u>	<u>251.91</u> <u>264.06</u>	<u>300.86</u> <u>317.26</u>	<u>330.84</u> <u>349.16</u>	<u>455.61</u> <u>479.78</u>
其中	人 工 费 (元)			108.94	151.10	165.19	179.07	256.25
	材 料 费 (元)			<u>39.80</u> <u>44.96</u>	<u>60.17</u> <u>67.99</u>	<u>81.58</u> <u>92.20</u>	<u>88.37</u> <u>99.88</u>	<u>120.72</u> <u>136.43</u>
	机 械 费 (元)			<u>25.92</u> <u>28.75</u>	<u>40.64</u> <u>44.97</u>	<u>54.09</u> <u>59.87</u>	<u>63.40</u> <u>70.21</u>	<u>78.64</u> <u>87.10</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.036	1.437	1.571	1.703	2.437
材料	低压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> <u>3.10</u>	8.240	12.360	—	—	—
	螺栓 M22×90~120	套	<u>3.43</u> <u>3.88</u>	—	—	12.360	12.360	16.480
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.465	0.893	1.814	2.161	3.545
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.094	0.130	0.160	0.193	0.222
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.420	0.639	0.889	1.004	1.329
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.140	0.213	0.296	0.335	0.443
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.263	0.363	0.449	0.539	0.622
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.525	0.726	0.898	1.078	1.244
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.326	0.586	1.059	1.267	1.922
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.238	0.281	0.315	0.340	0.459
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.86	2.43	2.41	2.81	2.86
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.202	0.309	0.438	0.522	0.681
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.127	0.176	0.217	0.260	0.301
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.020	0.030	0.048	0.057	0.074
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.040	0.056	0.080	0.087	0.110
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> <u>815.48</u>	—	0.002	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	—	0.002	0.002	0.002	0.002

定 额 编 号				B8-1931	B8-1932	B8-1933	B8-1934
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<div>570.14603.13</div>	<div>652.41691.98</div>	<div>835.67886.08</div>	<div>982.721045.24</div>
其中	人 工 费 (元)			300.10	330.59	425.12	471.70
	材 料 费 (元)			<div>178.86202.15</div>	<div>223.19252.30</div>	<div>290.39328.06</div>	<div>353.06398.85</div>
	机 械 费 (元)			<div>91.18100.88</div>	<div>98.63109.09</div>	<div>120.16132.90</div>	<div>157.96174.69</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.854	3.144	4.043	4.486
材料	低压碳钢对焊法兰		片	-	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M27×120~140		套	<div>6.417.25</div>	16.480	20.600	-
	螺栓 M30×130~160		套	<div>8.9310.09</div>	-	-	20.600
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<div>5.936.70</div>	4.011	5.473	6.702
	碳钢焊丝		kg	<div>5.936.70</div>	0.252	0.255	0.314
	氧气		m³	<div>3.984.50</div>	1.466	1.736	1.973
	乙炔气		kg	<div>16.1318.23</div>	0.489	0.578	0.658
	氩气		m³	<div>15.4917.50</div>	0.706	0.714	0.880
	钨钨棒		g	<div>0.560.63</div>	1.412	1.428	1.760
	砂轮片 φ100		片	<div>6.907.80</div>	2.179	3.031	3.355
	石棉橡胶板(综合)		kg	<div>7.088.00</div>	0.587	0.689	0.706
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	3.65	3.67	4.00
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.5969.30</div>	0.770	0.840	1.031
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<div>77.4086.01</div>	0.341	0.345	0.425
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<div>22.9525.29</div>	0.084	0.091	0.112
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<div>74.7783.06</div>	0.121	0.137	0.157
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<div>761.47815.48</div>	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<div>642.39689.59</div>	0.004	0.005	0.006

5. 不锈钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容:管子切口,磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1935	B8-1936	B8-1937	B8-1938	B8-1939	B8-1940
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				29.58 30.38	34.61 35.53	43.18 44.35	51.26 52.89	59.22 61.15	64.89 66.98
其 中	人 工 费 (元)			23.13	27.23	33.86	38.17	43.64	47.95
	材 料 费 (元)			4.62 5.24	5.22 5.91	6.69 7.56	10.02 11.31	11.58 13.08	12.57 14.18
	机 械 费 (元)			1.83 2.01	2.16 2.39	2.63 2.93	3.07 3.41	4.00 4.43	4.37 4.85
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.220	0.259	0.322	0.363	0.415	0.456
材 料	低中压不锈钢平焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65	套	0.57 0.65	4.120	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M16×50~80	套	1.24 1.40	—	—	—	4.120	4.120	4.120
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	0.043	0.047	0.060	0.074	0.097	0.115
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.038	0.044	0.053	0.063	0.083	0.093
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.010	0.012	0.021	0.024	0.028	0.028
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	33.65 38.03	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.34	0.41	0.51	0.60	0.68	0.85
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.022	0.026	0.032	0.039	0.053	0.059
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.001	0.003	0.006	0.006	0.006	0.006
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.002	0.003	0.004	0.004	0.006	0.006

工作内容:管子切口,磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1941	B8-1942	B8-1943	B8-1944	B8-1945	B8-1946
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				88. 24 90. 96	103. 66 107. 50	130. 33 134. 93	157. 51 163. 22	186. 71 195. 00	295. 18 308. 84
其中	人 工 费 (元)			66. 03	72. 66	93. 27	110. 62	119. 66	183. 17
	材 料 费 (元)			<u>16. 31</u> 18. 40	<u>24. 23</u> 27. 34	<u>28. 60</u> 32. 30	<u>31. 47</u> 35. 52	<u>48. 36</u> 54. 63	<u>75. 42</u> 85. 22
	机 械 费 (元)			<u>5. 90</u> 6. 53	<u>6. 77</u> 7. 50	<u>8. 46</u> 9. 36	<u>15. 42</u> 17. 08	<u>18. 69</u> 20. 71	<u>36. 59</u> 40. 45
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	0. 628	0. 691	0. 887	1. 052	1. 138	1. 742
材料	低中压不锈钢平焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	螺栓 M16 × 50 ~ 80	套	<u>1. 24</u> 1. 40	4. 120	8. 240	8. 240	8. 240	—	—
	螺栓 M20 × 85 ~ 100	套	<u>2. 74</u> 3. 10	—	—	—	—	8. 240	12. 360
	不锈钢电焊条	kg	<u>23. 01</u> 26. 00	0. 205	0. 232	0. 294	0. 421	0. 518	1. 023
	砂轮片 φ100	片	<u>6. 90</u> 7. 80	0. 131	0. 179	0. 244	0. 291	0. 327	0. 559
	砂轮片 φ500	片	<u>37. 17</u> 42. 00	0. 041	0. 050	0. 073	—	—	—
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33. 65</u> 38. 03	0. 090	0. 130	0. 170	0. 230	0. 280	0. 330
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> 1. 00	1. 14	1. 33	1. 68	2. 01	2. 42	3. 39
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> 69. 30	0. 079	0. 092	0. 114	0. 150	0. 162	0. 374
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28. 98</u> 32. 67	0. 013	0. 014	0. 023	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184. 33</u> 205. 65	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 009	0. 010	0. 012	0. 016	0. 016	0. 041
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207. 52</u> 231. 41	—	—	—	0. 021	0. 031	0. 036
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761. 47</u> 815. 48	—	—	—	—	—	0. 002
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642. 39</u> 689. 59	—	—	—	—	—	0. 002
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44. 41</u> 48. 25	—	—	—	0. 021	0. 031	0. 036

定 额 编 号				B8-1947	B8-1948	B8-1949	B8-1950	B8-1951	B8-1952
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				399.95 420.27	486.12 510.16	556.49 585.77	674.30 713.44	780.62 828.10	904.01 962.04
其 中	人 工 费 (元)			233.96	289.69	318.18	358.56	398.94	439.32
	材 料 费 (元)			114.13 128.95	136.56 154.29	173.06 195.52	241.30 272.66	297.80 336.53	371.85 420.22
	机 械 费 (元)			51.86 57.36	59.87 66.18	65.25 72.07	74.44 82.22	83.88 92.63	92.84 102.50
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.225	2.755	3.026	3.410	3.794	4.178
材 料	低中压不锈钢平焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M22×90~120	套	3.43 3.88	12.360	12.360	16.480	—	—	—
	螺栓 M27×120~140	套	6.41 7.25	—	—	—	16.480	20.600	24.720
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	2.194	3.011	3.633	4.105	4.977	6.559
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.723	1.008	1.388	1.757	2.379	3.175
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	33.65 38.03	0.370	0.400	0.540	0.690	0.840	0.990
	其他材料费	元	0.90 1.00	4.24	4.97	5.75	6.51	7.27	8.05
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.566	0.629	0.655	0.740	0.825	0.910
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.062	0.068	0.071	0.080	0.089	0.098
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	0.047	0.057	0.066	0.075	0.085	0.093
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	761.47 815.48	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007
	载重汽车 装载质量 8t	台班	642.39 689.59	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44.41 48.25	0.047	0.057	0.066	0.075	0.085	0.093

6. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1953	B8-1954	B8-1955	B8-1956	B8-1957	B8-1958
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				28.00 28.67	30.78 31.52	34.55 35.50	42.57 43.97	63.79 65.72	68.99 71.14
其 中	人 工 费 (元)			22.71	25.03	27.02	31.33	48.05	51.42
	材 料 费 (元)			<u>3.84</u> 4.36	<u>4.08</u> 4.64	<u>5.28</u> 5.99	<u>8.54</u> 9.64	<u>10.64</u> 12.01	<u>11.56</u> 13.06
	机 械 费 (元)			<u>1.45</u> 1.60	<u>1.67</u> 1.85	<u>2.25</u> 2.49	<u>2.70</u> 3.00	<u>5.10</u> 5.66	<u>6.01</u> 6.66
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.216	0.238	0.257	0.298	0.457	0.489
材 料	低压不锈钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65	套	<u>0.57</u> 0.65	4.120	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	—	—	—	4.120	4.120	4.120
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	0.024	0.030	0.040	0.056	0.084	0.100
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	—	—	—	—	0.085	0.111
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.007	0.009	0.019	0.022	0.028	0.028
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> 38.03	0.017	0.017	0.034	0.034	0.051	0.060
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.12	0.15	0.18	0.20	0.28	0.36
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.016	0.019	0.027	0.033	0.070	0.084
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.002	0.005	0.006	0.006	0.006
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.002	0.002	0.002	0.004	0.008	0.009

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,焊缝钝化,法兰连接。				计量单位:副					
定 额 编 号				B8-1959	B8-1960	B8-1961	B8-1962	B8-1963	B8-1964
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<u>99.58</u> <u>102.74</u>	<u>118.09</u> <u>123.29</u>	<u>163.14</u> <u>169.55</u>	<u>182.21</u> <u>189.65</u>	<u>230.38</u> <u>241.25</u>	<u>318.43</u> <u>334.52</u>
其中	人 工 费 (元)			73.61	74.97	109.67	119.13	139.95	183.70
	材 料 费 (元)			<u>16.32</u> <u>18.43</u>	<u>24.52</u> <u>27.69</u>	<u>27.96</u> <u>31.58</u>	<u>28.70</u> <u>32.41</u>	<u>48.70</u> <u>55.03</u>	<u>71.35</u> <u>80.65</u>
	机 械 费 (元)			<u>9.65</u> <u>10.70</u>	<u>18.60</u> <u>20.63</u>	<u>25.51</u> <u>28.30</u>	<u>34.38</u> <u>38.11</u>	<u>41.73</u> <u>46.27</u>	<u>63.38</u> <u>70.17</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.700	0.713	1.043	1.133	1.331	1.747
材料	低压不锈钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> <u>1.40</u>	4.120	8.240	8.240	8.240	—	—
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> <u>3.10</u>	—	—	—	—	8.240	12.360
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	0.208	0.283	0.313	0.366	0.577	0.886
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.241	0.251	0.344	0.403	0.577	0.931
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.046	0.050	0.073	—	—	—
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> <u>38.03</u>	0.077	0.111	0.145	0.196	0.238	0.281
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.51	0.51	0.64	0.76	0.94	1.34
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.136	0.141	0.206	0.240	0.295	0.453
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.015	0.017	0.023	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.015	0.015	0.022	0.026	0.032	0.049
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	—	0.034	0.044	0.073	0.088	0.122
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> <u>815.48</u>	—	—	—	—	—	0.002
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	—	—	—	—	—	0.002
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	—	0.034	0.044	0.073	0.088	0.122

定 额 编 号				B8-1965	B8-1966	B8-1967	B8-1968	B8-1969	B8-1970
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				460.23 483.83	557.39 586.24	654.43 689.12	788.36 833.54	875.21 927.74	1091.21 1166.45
其中	人 工 费 (元)			263.61	317.24	366.55	415.97	446.15	480.11
	材 料 费 (元)			108.88 123.07	132.79 150.09	163.73 185.04	229.21 259.08	285.56 322.75	432.97 489.18
	机 械 费 (元)			87.74 97.15	107.36 118.91	124.15 137.53	143.18 158.49	143.50 158.84	178.13 197.16
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.507	3.017	3.486	3.956	4.243	4.566
材料	低压不锈钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M22×90~120	套	3.43 3.88	12.360	12.360	16.480	—	—	—
	螺栓 M27×120~140	套	6.41 7.25	—	—	—	16.480	16.480	—
	螺栓 M30×130~160	套	8.93 10.09	—	—	—	—	—	20.480
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	1.819	2.588	3.006	3.400	5.254	7.638
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	1.815	2.554	2.971	3.364	4.699	6.262
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	33.65 38.03	0.315	0.340	0.459	0.587	0.715	0.843
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.68	1.99	2.31	2.64	2.83	3.05
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.684	0.850	0.988	1.117	1.117	1.375
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.074	0.092	0.107	0.121	0.135	0.149
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	0.159	0.194	0.225	0.256	0.256	0.317
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	761.47 815.48	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.006
	载重汽车 装载质量 8t	台班	642.39 689.59	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.006
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	44.41 48.25	0.159	0.194	0.225	0.256	0.256	0.317

7. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容:管子切口,坡子加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1971	B8-1972	B8-1973	B8-1974	B8-1975	B8-1976
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				43.24 44.74	44.07 45.31	51.34 52.90	60.09 62.22	72.85 75.50	107.15 110.96
其	人 工 费 (元)			31.02	34.17	38.70	42.69	51.31	76.23
	材 料 费 (元)			<u>5.11</u> <u>5.80</u>	<u>5.54</u> <u>6.28</u>	<u>7.30</u> <u>8.25</u>	<u>11.18</u> <u>12.61</u>	<u>13.58</u> <u>15.33</u>	<u>18.19</u> <u>20.52</u>
中	机 械 费 (元)			<u>7.11</u> <u>7.92</u>	<u>4.36</u> <u>4.86</u>	<u>5.34</u> <u>5.95</u>	<u>6.22</u> <u>6.92</u>	<u>7.96</u> <u>8.86</u>	<u>12.73</u> <u>14.21</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.295	0.325	0.368	0.406	0.488	0.725
材	低压不锈钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65		套	<u>0.57</u> <u>0.65</u>	4.120	4.120	4.120	—	—
	螺栓 M16×50~80		套	<u>1.24</u> <u>1.40</u>	—	—	—	4.120	4.120
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.015	0.018	0.026	0.034	0.088
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.042	0.052	0.074	0.094	0.246
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.080	0.098	0.144	0.179	0.478
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.026	0.031	0.040	0.050	0.078
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.008	0.010	0.019	0.022	0.032
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	<u>33.65</u> <u>38.03</u>	0.016	0.016	0.032	0.032	0.048
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.40	0.42	0.50	0.78	1.33
机	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.032	0.039	0.048	0.059	0.102
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.001	0.002	0.006	0.007	0.097
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.011	0.011	0.013	0.013	0.020
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.020	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容:管子切口,坡子加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1977	B8-1978	B8-1979	B8-1980	B8-1981	B8-1982	
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)						
				65	80	100	125	150	200	
基 价 (元)				<u>134. 70</u> <u>139. 55</u>	<u>168. 39</u> <u>175. 17</u>	<u>229. 56</u> <u>238. 76</u>	<u>267. 26</u> <u>278. 42</u>	<u>351. 31</u> <u>368. 02</u>	<u>546. 84</u> <u>574. 94</u>	
其 中	人 工 费 (元)			95. 27	113. 46	154. 57	175. 39	215. 24	318. 18	
	材 料 费 (元)			<u>24. 90</u> 28. 10	<u>36. 72</u> 41. 44	<u>48. 86</u> 55. 16	<u>55. 35</u> 62. 47	<u>86. 45</u> 97. 66	<u>147. 99</u> 167. 20	
	机 械 费 (元)			<u>14. 53</u> 16. 18	<u>18. 21</u> 20. 27	<u>26. 13</u> 29. 03	<u>36. 52</u> 40. 56	<u>49. 62</u> 55. 12	<u>80. 67</u> 89. 56	
名 称			单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105. 15	0. 906	1. 079	1. 470	1. 668	2. 047	3. 026
材 料	低压不锈钢对焊法兰		片	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	螺栓 M16 × 50 ~ 80		套	<u>1. 24</u> 1. 40	4. 120	8. 240	8. 240	8. 240	—	—
	螺栓 M20 × 85 ~ 100		套	<u>2. 74</u> 3. 10	—	—	—	—	8. 240	12. 360
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46. 02</u> 52. 00	0. 146	0. 192	0. 296	0. 358	0. 549	1. 058
	氩气		m ³	<u>15. 49</u> 17. 50	0. 411	0. 539	0. 829	1. 080	1. 538	2. 962
	铈钨棒		g	<u>0. 56</u> 0. 63	0. 802	1. 048	1. 605	2. 088	2. 980	5. 640
	砂轮片 φ100		片	<u>6. 90</u> 7. 80	0. 111	0. 147	0. 190	0. 248	0. 337	0. 578
	砂轮片 φ500		片	<u>37. 17</u> 42. 00	0. 051	0. 071	0. 095	—	—	—
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	<u>33. 65</u> 38. 03	0. 077	0. 111	0. 145	0. 196	0. 238	0. 281
	其他材料费		元	<u>0. 90</u> 1. 00	1. 10	1. 48	1. 73	2. 71	3. 09	3. 27
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77. 40</u> 86. 01	0. 143	0. 186	0. 266	0. 344	0. 497	0. 841
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207. 52</u> 231. 41	—	—	—	0. 019	0. 023	0. 033
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28. 98</u> 32. 67	0. 015	0. 021	0. 024	—	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83. 10</u> 93. 21	0. 032	0. 034	0. 037	0. 038	0. 040	0. 045
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<u>761. 47</u> 815. 48	—	—	0. 001	0. 001	0. 001	0. 002
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642. 39</u> 689. 59	—	—	0. 001	0. 001	0. 001	0. 002
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184. 33</u> 205. 65	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44. 41</u> 48. 25	—	—	—	0. 023	0. 029	0. 041

8. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容:管子切口,坡子加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。				计量单位:副					
定 额 编 号				B8-1983	B8-1984	B8-1985	B8-1986	B8-1987	
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)					
				50	65	80	100	125	
基 价 (元)				98.45 101.77	123.31 127.66	152.57 158.73	197.53 205.15	233.27 242.59	
其 中	人 工 费 (元)			70.87	87.48	102.21	134.91	155.73	
	材 料 费 (元)			15.24 17.20	19.62 22.16	30.05 33.94	37.86 42.72	42.29 47.73	
	机 械 费 (元)			12.34 13.70	16.21 18.02	20.31 22.58	24.76 27.52	35.25 39.13	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.674	0.832	0.972	1.283	1.481
材 料	低压不锈钢对焊法兰			片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80			套	1.24 1.40	4.120	4.120	8.240	8.240
	不锈钢电焊条			kg	23.01 26.00	0.108	0.197	0.257	0.550
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti			kg	46.02 52.00	0.034	0.042	0.058	0.098
	氩气			m ³	15.49 17.50	0.094	0.117	0.162	0.275
	铈钨棒			g	0.56 0.63	0.147	0.165	0.218	0.334
	砂轮片 φ100			片	6.90 7.80	0.080	0.099	0.155	0.268
	砂轮片 φ500			片	37.17 42.00	0.030	0.048	0.066	—
	耐酸石棉橡胶板(综合)			kg	33.65 38.03	0.056	0.072	0.104	0.184
	其他材料费			元	0.90 1.00	1.10	1.41	1.78	2.68
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A			台班	62.59 69.30	0.068	0.101	0.132	0.229
	氩弧焊机 电流 500A			台班	77.40 86.01	0.074	0.083	0.103	0.157
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm			台班	28.98 32.67	0.011	0.016	0.023	—
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm			台班	83.10 93.21	0.018	0.029	0.033	0.034
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min			台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)			台班	22.95 25.29	0.007	0.010	0.013	0.023
	等离子切割机 电流 400A			台班	207.52 231.41	—	—	—	0.020
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min			台班	44.41 48.25	—	—	—	0.020

工作内容:管子切口,坡子加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1988	B8-1989	B8-1990	B8-1991
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				286. 49 299. 74	402. 61 423. 48	532. 06 561. 42	647. 51 684. 49
其 中	人 工 费 (元)			177. 70	230. 91	291. 69	345. 31
	材 料 费 (元)			<u>65. 52</u> 74. 01	<u>106. 40</u> 120. 21	<u>155. 41</u> 175. 57	<u>197. 45</u> 223. 06
	机 械 费 (元)			43. 27 48. 03	65. 30 72. 36	84. 96 94. 16	104. 75 116. 12
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	1. 690	2. 196	2. 774	3. 284
材 料	低压不锈钢对焊法兰		片	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	螺栓 M20 × 85 ~ 100		套	<u>2. 74</u> 3. 10	8. 240	12. 360	—
	螺栓 M22 × 90 ~ 120		套	<u>3. 43</u> 3. 88	—	—	12. 360
	不锈钢电焊条		kg	<u>23. 01</u> 26. 00	0. 813	1. 612	2. 726
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46. 02</u> 52. 00	0. 119	0. 194	0. 245
	氩气		m ³	<u>15. 49</u> 17. 50	0. 334	0. 545	0. 684
	钨钨棒		g	<u>0. 56</u> 0. 63	0. 398	0. 551	0. 688
	砂轮片 φ100		片	<u>6. 90</u> 7. 80	0. 406	0. 696	1. 922
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	<u>33. 65</u> 38. 03	0. 224	0. 264	0. 296
	其他材料费		元	<u>0. 90</u> 1. 00	3. 35	4. 53	5. 34
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62. 59</u> 69. 30	0. 301	0. 467	0. 626
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77. 40</u> 86. 01	0. 183	0. 251	0. 324
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83. 10</u> 93. 21	0. 035	0. 040	0. 048
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184. 33</u> 205. 65	0. 002	0. 002	0. 002
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 030	0. 047	0. 063
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207. 52</u> 231. 41	0. 025	0. 036	0. 048
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<u>761. 47</u> 815. 48	—	0. 002	0. 002
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642. 39</u> 689. 59	—	0. 002	0. 002
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44. 41</u> 48. 25	0. 025	0. 036	0. 048

工作内容:管子切口,坡子加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-1992	B8-1993	B8-1994	B8-1995
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				350	400	450	500
基 价 (元)				808.16 855.73	1060.66 1130.12	1259.47 1343.80	1482.27 1584.48
其中	人 工 费 (元)			420.07	501.14	582.32	663.60
	材 料 费 (元)			258.68 292.23	410.46 463.78	510.59 576.91	636.22 718.69
	机 械 费 (元)			129.41 143.43	149.06 165.20	166.56 184.57	182.45 202.19
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.995	4.766	5.538	6.311
材料	低压不锈钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M22×90~120		套	$\frac{3.43}{3.88}$	16.480	—	—
	螺栓 M27×120~140		套	$\frac{6.41}{7.25}$	—	16.480	20.600
	螺栓 M30×130~160		套	$\frac{8.93}{10.09}$	—	—	20.600
	不锈钢电焊条		kg	$\frac{23.01}{26.00}$	6.426	8.891	11.356
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	$\frac{46.02}{52.00}$	0.350	0.358	0.366
	氩气		m ³	$\frac{15.49}{17.50}$	0.981	1.288	1.535
	钨钨棒		g	$\frac{0.56}{0.63}$	0.950	1.073	1.196
	砂轮片 φ100		片	$\frac{6.90}{7.80}$	0.155	5.246	6.288
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	$\frac{33.65}{38.03}$	0.432	0.552	0.672
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	7.60	9.38	11.05
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	1.112	1.273	1.432
	氩弧焊机 电流 500A		台班	$\frac{77.40}{86.01}$	0.385	0.418	0.426
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	$\frac{83.10}{93.21}$	0.074	0.090	0.107
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.111	0.127	0.143
	等离子切割机 电流 400A		台班	$\frac{207.52}{231.41}$	0.072	0.090	0.107
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	$\frac{761.47}{815.48}$	0.002	0.003	0.004
	载重汽车 装载质量 8t		台班	$\frac{642.39}{689.59}$	0.002	0.003	0.004
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	$\frac{44.41}{48.25}$	0.072	0.076	0.081

9. 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。 计量单位:副

定 额 编 号				B8-1996	B8-1997	B8-1998	B8-1999	B8-2000
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				31.12 31.85	35.37 36.23	55.02 56.23	63.99 65.75	72.45 74.57
其 中	人 工 费 (元)			25.24	28.60	45.32	49.74	55.20
	材 料 费 (元)			4.43 5.01	5.10 5.78	7.00 7.91	10.57 11.92	12.15 13.71
	机 械 费 (元)			1.45 1.60	1.67 1.85	2.70 3.00	3.68 4.09	5.10 5.66
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.240	0.272	0.431	0.473	0.525
材 料	低压碳钢活动法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压不锈钢翻边短管		个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65		套	0.57 0.65	4.120	4.120	4.120	—
	螺栓 M16×50~80		套	1.24 1.40	—	—	—	4.120
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	0.024	0.030	0.047	0.063
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.036	0.045	0.071	0.089
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.007	0.009	0.021	0.024
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	33.65 38.03	0.010	0.020	0.040	0.040
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.76	0.83	1.06	1.29
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.016	0.019	0.033	0.048
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.001	0.002	0.006	0.006
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.002	0.002	0.004	0.006

定 额 编 号				B8-2001	B8-2002	B8-2003	B8-2004	B8-2005
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				79.26 81.59	117.77 120.80	147.47 152.60	185.74 191.94	209.32 216.27
其中	人 工 费 (元)			60.04	92.64	104.62	133.96	150.47
	材 料 费 (元)			<u>13.21</u> 14.89	<u>16.57</u> 18.68	<u>24.33</u> 27.45	<u>28.92</u> 32.63	<u>29.16</u> 32.88
	机 械 费 (元)			<u>6.01</u> 6.66	<u>8.56</u> 9.48	<u>18.52</u> 20.53	<u>22.86</u> 25.35	<u>29.69</u> 32.92
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.571	0.881	0.995	1.274	1.431
材料	低压碳钢活动法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压不锈钢翻边短管		个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80		套	<u>1.24</u> 1.40	4.120	4.120	8.240	8.240
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	0.100	0.156	0.183	0.256
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.121	0.182	0.210	0.285
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.028	0.041	0.050	—
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	<u>33.65</u> 38.03	0.070	0.090	0.130	0.230
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	1.74	2.29	2.47	3.71
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.084	0.120	0.141	0.168
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	0.013	0.014	—
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.009	0.013	0.015	0.018
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	—	—	0.034	0.073
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	—	—	0.034	0.073

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2006	B8-2007	B8-2008	B8-2009	B8-2010
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				247.73 257.46	339.03 354.16	447.05 469.24	593.76 620.48	688.30 720.64
其中	人 工 费 (元)			166.98	213.45	264.03	372.23	420.71
	材 料 费 (元)			<u>46.48</u> 52.48	<u>74.69</u> 84.37	<u>114.48</u> 129.31	<u>134.48</u> 151.89	<u>165.94</u> 187.42
	机 械 费 (元)			<u>34.27</u> 38.00	<u>50.89</u> 56.34	<u>68.54</u> 75.90	<u>87.05</u> 96.36	<u>101.65</u> 112.51
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.588	2.030	2.511	3.540	4.001
材料	低压碳钢活动法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压不锈钢翻边短管	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> 3.10	8.240	12.360	—	—	—
	螺栓 M22×90~120	套	<u>3.43</u> 3.88	—	—	12.360	12.360	16.480
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	0.353	0.938	1.952	2.588	3.006
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.355	0.460	1.251	1.711	1.991
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> 38.03	0.280	0.330	0.370	0.400	0.540
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.34	5.52	6.77	8.08	9.25
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.180	0.261	0.389	0.516	0.599
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.020	0.028	0.042	0.056	0.065
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.088	0.122	0.159	0.194	0.225
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	—	0.002	0.002	0.003	0.004
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	—	0.002	0.002	0.003	0.004
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.088	0.122	0.159	0.194	0.225

定 额 编 号				B8-2011	B8-2012	B8-2013	B8-2014	B8-2015
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				400	450	500	600	700
基 价 (元)				818.37 860.83	876.50 924.90	1006.16 1064.00	1171.36 1233.35	1373.13 1448.99
其中	人 工 费 (元)			470.34	480.64	533.22	660.97	750.56
	材 料 费 (元)			<u>232.00</u> 262.10	<u>269.46</u> 304.41	<u>328.28</u> 370.71	<u>336.22</u> 379.63	<u>423.88</u> 478.55
	机 械 费 (元)			<u>116.03</u> 128.39	<u>126.40</u> 139.85	<u>144.66</u> 160.07	<u>174.17</u> 192.75	<u>198.69</u> 219.88
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.473	4.571	5.071	6.286	7.138
材料	低压碳钢活动法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压不锈钢翻边短管	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M27×120~140	套	<u>6.41</u> 7.25	16.480	20.600	—	—	—
	螺栓 M30×130~160	套	<u>8.93</u> 10.09	—	—	20.600	20.600	—
	螺栓 M36×130~160	套	<u>10.04</u> 11.34	—	—	—	—	24.720
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	3.400	3.620	3.815	4.017	4.595
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	2.256	2.300	2.377	2.494	2.853
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> 38.03	0.690	0.810	0.830	0.840	1.030
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	10.38	12.20	13.57	15.94	17.34
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.678	0.764	0.936	1.120	1.282
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条烘烤箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.074	0.083	0.102	0.122	0.139
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.256	0.268	0.296	0.360	0.410
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.256	0.268	0.296	0.360	0.410

定 额 编 号				B8-2016	B8-2017	B8-2018	B8-2019	B8-2020
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				800	900	1000	1200	1400
基 价 (元)				<div>1567.941655.94</div>	<div>1695.181782.28</div>	<div>1888.151985.62</div>	<div>2236.462351.09</div>	<div>2745.912895.42</div>
其中	人 工 费 (元)			847.09	974.95	1081.26	1286.72	1511.95
	材 料 费 (元)			<div>494.66558.51</div>	<div>451.15509.50</div>	<div>505.60570.99</div>	<div>590.29666.62</div>	<div>792.82895.41</div>
	机 械 费 (元)			<div>226.19250.34</div>	<div>269.08297.83</div>	<div>301.29333.37</div>	<div>359.45397.75</div>	<div>441.14488.06</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.056	9.272	10.283	12.237	14.379
材料	低压碳钢活动法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压不锈钢翻边短管	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M36×130~160	套	<div>10.0411.34</div>	24.720	—	—	—	—
	螺栓 M27×110	套	<div>6.217.02</div>	—	24.720	28.840	32.960	37.080
	不锈钢电焊条	kg	<div>23.0126.00</div>	7.114	8.876	9.847	11.788	17.976
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	3.774	4.319	4.792	5.582	6.611
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<div>33.6538.03</div>	1.160	1.300	1.310	1.460	2.160
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	19.68	22.06	25.31	29.69	34.02
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	1.418	1.769	1.963	2.350	2.867
	等离子切割机 电流 400A	台班	<div>207.52231.41</div>	0.477	0.551	0.612	0.731	0.893
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<div>761.47815.48</div>	0.009	0.010	0.013	0.015	0.020
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<div>642.39689.59</div>	0.009	0.010	0.013	0.015	0.020
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<div>44.4148.25</div>	0.477	0.551	0.612	0.731	0.893
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<div>184.33205.65</div>	0.006	0.006	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.154	0.192	0.213	0.255	0.312

10. 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)									
工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。							计量单位:副		
定 额 编 号				B8-2021	B8-2022	B8-2023	B8-2024	B8-2025	B8-2026
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				40.79 41.82	46.45 47.69	62.24 63.88	72.13 74.34	86.00 88.77	98.29 101.27
其 中	人 工 费 (元)			32.28	36.49	49.00	54.05	63.51	74.03
	材 料 费 (元)			<u>5.01</u> 5.66	<u>5.97</u> 6.76	<u>7.98</u> 9.02	<u>11.73</u> 13.23	<u>14.04</u> 15.85	<u>15.21</u> 17.16
	机 械 费 (元)			<u>3.50</u> 3.88	<u>3.99</u> 4.44	<u>5.26</u> 5.86	<u>6.35</u> 7.06	<u>8.45</u> 9.41	<u>9.05</u> 10.08
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.307	0.347	0.466	0.514	0.704
材 料	低压不锈钢翻边短管		个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压碳钢活动法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65		套	<u>0.57</u> 0.65	4.120	4.120	4.120	—	—
	螺栓 M16×50~80		套	<u>1.24</u> 1.40	—	—	—	4.120	4.120
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.012	0.017	0.024	0.030	0.043
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.035	0.048	0.066	0.085	0.133
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.063	0.085	0.119	0.147	0.233
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.035	0.042	0.057	0.070	0.114
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.007	0.009	0.021	0.024	0.028
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	<u>33.65</u> 38.03	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.77	0.84	1.02	1.24	1.68
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.040	0.046	0.061	0.075	0.091
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.002	0.006	0.006	0.006
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	—	—	—	0.015	0.016
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	—	—	—	—	0.006

定 额 编 号				B8-2027	B8-2028	B8-2029	B8-2030	B8-2031	B8-2032
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				139.78 143.18	165.79 170.46	197.85 203.61	246.49 253.32	304.66 314.35	391.62 403.69
其中	人 工 费 (元)			111.77	127.97	151.21	190.43	226.07	292.11
	材 料 费 (元)			<u>17.40</u> 19.61	<u>25.82</u> 29.12	<u>31.17</u> 35.18	<u>33.61</u> 37.93	<u>51.23</u> 57.85	<u>60.92</u> 68.78
	机 械 费 (元)			<u>10.61</u> 11.80	<u>12.00</u> 13.37	<u>15.47</u> 17.22	<u>22.45</u> 24.96	<u>27.36</u> 30.43	<u>38.59</u> 42.80
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.063	1.217	1.438	1.811	2.150	2.778
材料	低压不锈钢翻边短管		个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压碳钢活动法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80		套	<u>1.24</u> 1.40	4.120	8.240	8.240	—	—
	螺栓 M20×85~100		套	<u>2.74</u> 3.10	—	—	—	8.240	8.240
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.051	0.063	0.088	0.133	0.189
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.144	0.178	0.248	0.372	0.530
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.243	0.287	0.372	0.522	0.722
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.147	0.198	0.254	0.462	0.724
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.041	0.050	0.073	—	—
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	<u>33.65</u> 38.03	0.090	0.130	0.170	0.280	0.330
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	2.23	2.42	2.97	4.30	5.48
机械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.098	0.114	0.146	0.173	0.273
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.013	0.014	0.023	—	—
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.019	0.020	0.026	0.039	0.040
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.019	0.020	0.026	0.039	0.040
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.008	0.009	0.012	0.014	0.036
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	—	—	—	0.021	0.036
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<u>761.47</u> 815.48	—	—	—	—	0.002
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> 689.59	—	—	—	—	0.002
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	—	—	—	0.021	0.036

定 额 编 号				B8-2033	B8-2034	B8-2035	B8-2036	B8-2037	B8-2038
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				502.99 519.78	581.69 600.62	672.89 696.24	802.44 835.16	910.35 948.75	1073.21 1123.22
其 中	人 工 费 (元)			365.71	425.86	481.48	537.42	599.78	669.60
	材 料 费 (元)			<u>88.93</u> 100.43	<u>98.17</u> 110.84	<u>126.02</u> 142.31	<u>190.69</u> 215.41	<u>226.18</u> 255.51	<u>307.67</u> 347.40
	机 械 费 (元)			<u>48.35</u> 53.64	<u>57.66</u> 63.92	<u>65.39</u> 72.45	<u>74.33</u> 82.33	<u>84.39</u> 93.46	<u>95.94</u> 106.22
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.478	4.050	4.579	5.111	5.704	6.368
材 料	低压不锈钢翻边短管		个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压碳钢活动法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M22×90~120		套	<u>3.43</u> 3.88	12.360	12.360	16.480	—	—
	螺栓 M27×120~140		套	<u>6.41</u> 7.25	—	—	—	16.480	20.600
	螺栓 M30×130~160		套	<u>8.93</u> 10.09	—	—	—	—	20.600
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.244	0.310	0.388	0.472	0.604
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.683	0.867	1.084	1.319	1.951
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.894	1.064	1.242	1.409	1.815
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.832	0.989	1.121	1.393	2.154
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	<u>33.65</u> 38.03	0.370	0.400	0.540	0.690	1.125
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	6.71	8.00	9.16	10.31	13.28
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.351	0.411	0.457	0.520	0.673
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.044	0.047	0.049	0.050	0.054
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.044	0.047	0.049	0.050	0.054
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.058	0.076	0.088	0.100	0.132
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.047	0.057	0.066	0.075	0.098
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<u>761.47</u> 815.48	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> 689.59	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	0.047	0.057	0.066	0.075	0.098

11. 合金钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容:光谱分析,管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2039	B8-2040	B8-2041	B8-2042	B8-2043
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<div>36.3637.25</div>	<div>41.2142.20</div>	<div>47.3148.42</div>	<div>54.2455.81</div>	<div>59.4661.12</div>
其 中	人 工 费 (元)			29.13	33.23	38.27	41.53	45.95
	材 料 费 (元)			<div>4.064.60</div>	<div>4.364.94</div>	<div>4.925.56</div>	<div>8.089.12</div>	<div>8.549.63</div>
	机 械 费 (元)			<div>3.173.52</div>	<div>3.624.03</div>	<div>4.124.59</div>	<div>4.635.16</div>	<div>4.975.54</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.277	0.316	0.364	0.395	0.437
材 料	低中压合金钢平焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65		套	<div>0.570.65</div>	4.120	4.120	4.120	—
	螺栓 M16×50~80		套	<div>1.241.40</div>	—	—	—	4.120
	合金钢电焊条		kg	<div>6.757.63</div>	0.051	0.056	0.072	0.082
	氧气		m ³	<div>3.984.50</div>	0.004	0.005	0.006	0.007
	乙炔气		kg	<div>16.1318.23</div>	0.001	0.002	0.002	0.002
	砂轮片 φ100		片	<div>6.907.80</div>	0.036	0.042	0.050	0.056
	砂轮片 φ500		片	<div>37.1742.00</div>	0.006	0.008	0.012	0.016
	石棉橡胶板(综合)		kg	<div>7.088.00</div>	0.010	0.020	0.040	0.040
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	0.88	0.94	1.05	1.22
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.5969.30</div>	0.029	0.036	0.043	0.050
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<div>28.9832.67</div>	0.001	0.001	0.003	0.005
	光谱仪		台班	<div>115.32130.31</div>	0.011	0.011	0.011	0.011
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<div>22.9525.29</div>	0.002	0.003	0.003	0.004

定 额 编 号				B8-2044	B8-2045	B8-2046	B8-2047	B8-2048
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				66.06 67.88	86.11 88.40	101.86 105.10	129.52 133.29	137.14 141.14
其中	人 工 费 (元)			51.10	67.09	75.18	98.42	104.20
	材 料 费 (元)			<u>9.53</u> 10.72	<u>11.58</u> 13.04	<u>18.12</u> 20.42	<u>20.77</u> 23.41	<u>21.95</u> 24.73
	机 械 费 (元)			<u>5.43</u> 6.06	<u>7.44</u> 8.27	<u>8.56</u> 9.50	<u>10.33</u> 11.46	<u>10.99</u> 12.21
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.486	0.638	0.715	0.936	0.991
材料	低中压合金钢平焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	4.120	4.120	8.240	8.240	8.240
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	0.127	0.237	0.269	0.331	0.387
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.010	0.014	0.016	0.024	0.027
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.003	0.005	0.005	0.008	0.009
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.087	0.133	0.157	0.237	0.288
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.026	0.038	0.045	0.065	0.071
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.55	1.95	2.52	3.14	2.89
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.062	0.092	0.109	0.135	0.144
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.006	0.008	0.009	0.013	0.016
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.005	0.008	0.009	0.010	0.011

定 额 编 号				B8-2049	B8-2050	B8-2051	B8-2052	B8-2053
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				158.52 164.38	254.01 264.07	336.20 350.21	396.41 412.18	445.90 465.68
其中	人 工 费 (元)			111.14	170.45	220.71	264.98	282.43
	材 料 费 (元)			<u>34.31</u> 38.75	<u>53.23</u> 60.11	<u>74.41</u> 84.08	<u>80.95</u> 91.43	<u>108.80</u> 122.90
	机 械 费 (元)			<u>13.07</u> 14.49	<u>30.33</u> 33.51	<u>41.08</u> 45.42	<u>50.48</u> 55.77	<u>54.67</u> 60.35
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.057	1.621	2.099	2.520	2.686
材料	低中压合金钢平焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> 3.10	8.240	12.360	—	—	—
	螺栓 M22×90~120	套	<u>3.43</u> 3.88	—	—	12.360	12.360	16.480
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	0.476	1.192	2.423	2.999	4.482
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.144	0.220	0.330	0.371	0.475
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.048	0.073	0.110	0.124	0.158
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.294	0.429	0.734	0.877	0.979
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.280	0.330	0.370	0.400	0.540
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.52	4.39	5.44	6.62	7.78
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.169	0.386	0.544	0.666	0.703
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.014	0.036	0.051	0.063	0.067
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.012	0.017	0.024	0.025	0.030
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	—	0.002	0.002	0.003	0.004
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	—	0.002	0.002	0.003	0.004

定 额 编 号				B8-2054	B8-2055	B8-2056	B8-2057
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<div>540.37568.50</div>	<div>648.85683.66</div>	<div>789.59833.91</div>	<div>905.43955.78</div>
其中	人 工 费 (元)			311.14	365.61	429.75	493.99
	材 料 费 (元)			<div>166.98188.66</div>	<div>207.41234.36</div>	<div>271.29306.38</div>	<div>296.59334.95</div>
	机 械 费 (元)			<div>62.2568.70</div>	<div>75.8383.69</div>	<div>88.5597.78</div>	<div>114.85126.84</div>
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	2.959	3.477	4.087	4.698
材料	低中压合金钢平焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M27 × 120 ~ 140	套	<div>6.417.25</div>	16.480	20.600	—	—
	螺栓 M30 × 130 ~ 160	套	<div>8.9310.09</div>	—	—	20.600	20.600
	合金钢电焊条	kg	<div>6.757.63</div>	5.065	6.299	7.554	10.043
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	0.534	0.600	0.705	0.876
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.178	0.200	0.235	0.292
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	1.392	1.849	2.121	2.850
	石棉橡胶板 (综合)	kg	<div>7.088.00</div>	0.690	0.810	0.830	0.970
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	8.51	9.70	10.26	11.22
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.794	0.976	1.164	1.534
	光谱仪	台班	<div>115.32130.31</div>	0.011	0.011	0.011	0.011
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.075	0.093	0.112	0.148
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<div>74.7783.06</div>	0.034	0.039	0.046	0.058
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<div>761.47815.48</div>	0.005	0.006	0.006	0.007
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<div>642.39689.59</div>	0.005	0.006	0.006	0.007

12. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容:光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2058	B8-2059	B8-2060	B8-2061	B8-2062		
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)						
				15	20	25	32	40		
基 价 (元)				62.45 63.72	72.53 74.15	78.85 80.80	92.15 94.75	99.09 101.95		
其 中	人 工 费 (元)			52.26	59.51	62.98	71.19	75.92		
	材 料 费 (元)			<u>5.57</u> 6.30	<u>7.28</u> 8.24	<u>8.95</u> 10.10	<u>12.90</u> 14.56	<u>14.25</u> 16.08		
	机 械 费 (元)			<u>4.62</u> 5.16	<u>5.74</u> 6.40	<u>6.92</u> 7.72	<u>8.06</u> 9.00	<u>8.92</u> 9.95		
名 称			单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.497	0.566	0.599	0.677	0.722	
材 料	低压合金钢对焊法兰			片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓 M12 × 40 ~ 65			套	<u>0.57</u> 0.65	4.120	4.120	4.120	—	—
	螺栓 M16 × 65 ~ 80			套	<u>1.24</u> 1.40	—	—	—	4.120	4.120
	合金钢焊丝			kg	<u>22.12</u> 25.00	0.021	0.038	0.052	0.064	0.073
	氧气			m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.007	0.008	0.009	0.011	0.015
	乙炔气			kg	<u>16.13</u> 18.23	0.002	0.002	0.004	0.004	0.005
	氩气			m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.059	0.106	0.145	0.179	0.205
	钨钨棒			g	<u>0.56</u> 0.63	0.119	0.212	0.289	0.359	0.411
	砂轮片 φ100			片	<u>6.90</u> 7.80	0.027	0.032	0.037	0.055	0.066
	砂轮片 φ500			片	<u>37.17</u> 42.00	0.009	0.015	0.019	0.024	0.028
	石棉橡胶板 低压 0.8 ~ 6mm			kg	<u>16.26</u> 18.37	0.012	0.024	0.047	0.047	0.071
	其他材料费			元	<u>0.90</u> 1.00	1.11	1.22	1.34	1.41	1.48
机 械	氩弧焊机 电流 500A			台班	<u>77.40</u> 86.01	0.029	0.040	0.055	0.068	0.078
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm			台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.004	0.005	0.007	0.007
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm			台班	<u>83.10</u> 93.21	0.013	0.015	0.015	0.016	0.017
	光谱仪			台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

定 额 编 号				B8-2063	B8-2064	B8-2065	B8-2066	B8-2067	
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)					
				50	65	80	100	125	
基 价 (元)				<u>105.90</u> <u>108.89</u>	<u>128.99</u> <u>133.16</u>	<u>151.75</u> <u>157.35</u>	<u>191.47</u> <u>197.99</u>	<u>217.12</u> <u>224.44</u>	
其 中	人 工 费 (元)			80.97	94.53	105.47	137.75	156.67	
	材 料 费 (元)			<u>12.58</u> 14.19	<u>17.78</u> 20.08	<u>26.14</u> 29.50	<u>29.68</u> 33.52	<u>33.11</u> 37.38	
	机 械 费 (元)			<u>12.35</u> 13.73	<u>16.68</u> 18.55	<u>20.14</u> 22.38	<u>24.04</u> 26.72	<u>27.34</u> 30.39	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.770	0.899	1.003	1.310	1.490
材 料	低压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×65~80		套	<u>1.24</u> 1.40	4.120	4.120	8.240	8.240	8.240
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> 7.63	0.132	0.256	0.424	0.519	0.555
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> 25.00	0.027	0.039	0.045	0.059	0.076
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.014	0.126	0.143	0.222	0.295
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.005	0.038	0.068	0.105	0.139
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.077	0.129	0.153	0.198	0.235
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.155	0.218	0.255	0.330	0.407
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.123	0.526	0.540	0.551	0.567
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.034	0.009	0.015	0.019	0.024
	石棉橡胶板 低压 0.8~6mm		kg	<u>16.26</u> 18.37	0.066	0.085	0.123	0.160	0.217
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	1.53	1.68	1.77	1.91	2.06
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.087	0.118	0.158	0.188	0.204
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.043	0.061	0.071	0.095	0.119
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.009	0.001	0.004	0.005	0.007
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.022	0.036	0.036	0.037	0.041
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.009	0.012	0.016	0.019	0.021
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

定 额 编 号				B8-2068	B8-2069	B8-2070	B8-2071	B8-2072
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				291.86 302.77	368.95 385.45	484.83 507.13	606.34 634.06	774.60 810.54
其中	人 工 费 (元)			202.31	234.17	303.46	380.22	481.17
	材 料 费 (元)			52.39 59.21	81.95 92.63	113.43 128.26	141.05 159.43	183.49 207.39
	机 械 费 (元)			37.16 41.25	52.83 58.65	67.94 75.41	85.07 94.41	109.94 121.98
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.924	2.227	2.886	3.616	4.576
材料	低压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×85~100		套	2.74 3.10	8.240	12.360	—	—
	螺栓 M22×90~120		套	3.43 3.88	—	—	12.360	16.480
	合金钢电焊条		kg	6.75 7.63	1.029	1.940	3.242	7.530
	合金钢焊丝		kg	22.12 25.00	0.091	0.117	0.146	0.190
	氧气		m³	3.98 4.50	0.399	1.119	2.394	3.786
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.188	0.527	1.126	1.782
	氩气		m³	15.49 17.50	0.282	0.389	0.484	0.669
	钨钨棒		g	0.56 0.63	0.493	0.645	0.810	1.067
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.615	0.654	0.669	0.805
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.028	0.034	—	—
	石棉橡胶板 低压 0.8~6mm		kg	16.26 18.37	0.264	0.312	0.349	0.510
	其他材料费		元	0.90 1.00	2.23	2.45	—	3.07
	其他材料费		元	0.90 1.00	2.23	2.45	—	3.69
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.328	0.483	0.645	1.137
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.142	0.185	0.231	0.318
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.007	0.009	0.001	0.005
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.041	0.068	0.083	0.122
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.033	0.048	0.065	0.114
	光谱仪		台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011

定 额 编 号				B8-2073	B8-2074	B8-2075	B8-2076
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>1018.71</u> <u>1069.62</u>	<u>1290.14</u> <u>1352.88</u>	<u>1586.22</u> <u>1663.60</u>	<u>2074.33</u> <u>2168.01</u>
其中	人 工 费 (元)			605.77	781.47	961.28	1316.69
	材 料 费 (元)			<u>275.08</u> <u>310.90</u>	<u>339.90</u> <u>384.18</u>	<u>436.29</u> <u>492.94</u>	<u>518.54</u> <u>585.89</u>
	机 械 费 (元)			<u>137.86</u> <u>152.95</u>	<u>168.77</u> <u>187.23</u>	<u>188.65</u> <u>209.38</u>	<u>239.10</u> <u>265.43</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.761	7.432	9.142	12.522
材料	低压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M27 × 120 ~ 140		套	<u>6.41</u> <u>7.25</u>	16.480	20.600	—
	螺栓 M30 × 130 ~ 160		套	<u>8.93</u> <u>10.09</u>	—	—	20.600
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	10.378	14.015	14.860
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	0.228	0.258	0.274
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	5.331	6.062	9.026
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	2.509	2.853	4.247
	氩气		m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.756	0.853	0.949
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	1.206	1.367	1.653
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.849	0.954	1.144
	石棉橡胶板 低压 0.8 ~ 6mm		kg	<u>16.26</u> <u>18.37</u>	0.651	0.765	0.784
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.24	4.88	5.85
	6.73						
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.468	1.848	1.963
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.360	0.406	0.451
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.007	0.007	0.009
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.160	0.192	0.299
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.146	0.185	0.196
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011

13. 合金钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容:光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2077	B8-2078	B8-2079	B8-2080	B8-2081	B8-2082
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				62.20 63.44	72.28 73.87	78.59 80.52	91.97 94.55	98.72 101.53	118.08 121.64
其 中	人 工 费 (元)			52.26	59.51	62.98	71.19	75.92	88.96
	材 料 费 (元)			<u>5.32</u> 6.02	<u>7.03</u> 7.96	<u>8.69</u> 9.82	<u>12.72</u> 14.36	<u>13.88</u> 15.66	<u>16.16</u> 18.24
	机 械 费 (元)			<u>4.62</u> 5.16	<u>5.74</u> 6.40	<u>6.92</u> 7.72	<u>8.06</u> 9.00	<u>8.92</u> 9.95	<u>12.96</u> 14.44
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.497	0.566	0.599	0.677	0.722	0.846
材 料	低压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65		套	<u>0.57</u> 0.65	4.120	4.120	4.120	—	—
	螺栓 M16×50~80		套	<u>1.24</u> 1.40	—	—	—	4.120	4.120
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> 25.00	0.021	0.038	0.052	0.064	0.097
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.007	0.008	0.009	0.011	0.015
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.002	0.002	0.004	0.004	0.005
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.059	0.106	0.145	0.179	0.271
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.119	0.212	0.289	0.359	0.543
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.027	0.032	0.037	0.055	0.074
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.009	0.015	0.019	0.024	0.034
	石棉橡胶板 低压 0.8~6mm		kg	<u>16.26</u> 18.37	0.012	0.024	0.047	0.047	0.066
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.83	0.94	1.06	1.21	1.58
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.029	0.040	0.055	0.068	0.124
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.004	0.005	0.007	0.009
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.013	0.015	0.015	0.016	0.022
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

定 额 编 号				B8-2083	B8-2084	B8-2085	B8-2086	B8-2087	B8-2088
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				153.13 158.19	178.10 184.74	243.74 253.13	259.80 269.51	306.74 321.67	416.82 439.10
其 中	人 工 费 (元)			111.67	123.87	166.98	180.54	185.38	237.85
	材 料 费 (元)			<u>23.38</u> 26.39	<u>33.80</u> 38.13	<u>46.10</u> 52.01	<u>48.49</u> 54.71	<u>76.22</u> 86.08	<u>124.23</u> 140.35
	机 械 费 (元)			<u>18.08</u> 20.13	<u>20.43</u> 22.74	<u>30.66</u> 34.14	<u>30.77</u> 34.26	<u>45.14</u> 50.21	<u>54.74</u> 60.90
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.062	1.178	1.588	1.717	1.763	2.262
材 料	低压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80		套	<u>1.24</u> 1.40	4.120	8.240	8.240	—	—
	螺栓 M20×85~100		套	<u>2.74</u> 3.10	—	—	—	8.240	12.360
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> 25.00	0.179	0.221	0.361	0.361	1.035
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.023	0.027	0.035	0.039	0.357
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.008	0.009	0.011	0.013	0.119
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.501	0.620	1.011	1.011	2.893
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	1.003	1.239	2.022	2.022	3.527
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.123	0.187	0.277	0.338	1.113
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.052	0.065	0.086	0.102	—
	石棉橡胶板 低压 0.8~6mm		kg	<u>16.26</u> 18.37	0.085	0.129	0.160	0.217	0.331
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	1.79	2.59	3.41	3.85	4.76
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.175	0.205	0.334	0.334	0.635
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.012	0.013	0.019	0.020	—
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.035	0.035	0.036	0.037	0.052
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

14. 铝及铝合金法兰(氩弧焊)

工作内容:管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,法兰连接。				计量单位:副					
定 额 编 号				B8-2089	B8-2090	B8-2091	B8-2092	B8-2093	B8-2094
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				25	30	40	50	60	70
基 价 (元)				28.90 29.61	32.79 33.63	42.66 44.01	51.54 53.09	71.58 73.45	79.46 81.56
其 中	人 工 费 (元)			23.34	26.08	31.55	39.01	56.47	62.67
	材 料 费 (元)			<u>4.00</u> 4.54	<u>4.96</u> 5.61	<u>8.53</u> 9.60	<u>9.62</u> 10.84	<u>11.78</u> 13.27	<u>13.15</u> 14.84
	机 械 费 (元)			<u>1.56</u> 1.73	<u>1.75</u> 1.94	<u>2.58</u> 2.86	<u>2.91</u> 3.24	<u>3.33</u> 3.71	<u>3.64</u> 4.05
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.222	0.248	0.300	0.371	0.537	0.596
材 料	低压铝法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65	套	<u>0.57</u> 0.65	4.120	4.120	—	—	—	—
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	—	—	4.120	4.120	4.120	4.120
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<u>30.97</u> 35.00	0.009	0.010	0.018	0.021	0.038	0.043
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	0.001	0.001	0.002	0.002	0.045	0.055
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.001	0.001	0.001	0.001	0.021	0.025
	氩气	m³	<u>15.49</u> 17.50	0.013	0.017	0.034	0.043	0.080	0.095
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.027	0.035	0.068	0.085	0.161	0.189
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	—	0.012	0.017	0.022	0.026	0.031
	尼龙砂轮片 φ500	片	<u>17.70</u> 20.00	0.003	0.005	0.009	0.009	0.011	0.013
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> 38.03	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.45	0.53	0.70	0.87	1.01	1.15
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.015	0.017	0.027	0.031	0.036	0.040
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.002	0.004	0.005	0.006	0.006
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

定 额 编 号				B8-2095	B8-2096	B8-2097	B8-2098	B8-2099	B8-2100
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				80	100	125	150	180	200
基 价 (元)				103.91 107.51	121.29 125.59	157.18 162.28	209.40 217.55	245.33 254.21	289.24 300.43
其 中	人 工 费 (元)			74.66	86.22	115.35	143.32	173.39	198.84
	材 料 费 (元)			20.03 22.61	22.31 25.19	25.88 29.22	44.08 49.80	47.93 54.15	61.94 70.00
	机 械 费 (元)			9.22 10.24	12.76 14.18	15.95 17.71	22.00 24.43	24.01 26.67	28.46 31.59
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.710	0.820	1.097	1.363	1.649	1.891
材 料	低压铝法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	8.240	8.240	8.240	—	—	—
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> 3.10	—	—	—	8.240	8.240	12.360
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<u>30.97</u> 35.00	0.050	0.054	0.069	0.117	0.147	0.163
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.061	0.084	0.103	0.118	0.173	0.211
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.028	0.039	0.048	0.054	0.080	0.097
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.108	0.117	0.147	0.263	0.316	0.332
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.216	0.234	0.294	0.526	0.633	0.664
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.035	0.045	0.056	0.068	0.117	0.130
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> 38.03	0.130	0.170	0.230	0.280	0.297	0.330
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.30	1.65	1.97	2.54	3.09	3.46
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.046	0.056	0.071	0.107	0.133	0.148
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.021	0.032	0.040	0.053	0.053	0.066
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.021	0.032	0.040	0.053	0.053	0.066
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

15. 铝及铝合金翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,法兰连接。 计量单位:副

定 额 编 号				B8-2101	B8-2102	B8-2103	B8-2104	B8-2105	B8-2106
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				18	25	30	40	50	60
基 价 (元)				25.37 26.00	27.95 28.66	32.09 32.95	40.01 41.38	46.23 47.82	64.61 66.50
其 中	人 工 费 (元)			20.50	22.29	25.13	28.81	33.33	49.21
	材 料 费 (元)			3.62 4.11	4.18 4.73	5.21 5.88	8.77 9.88	9.99 11.25	12.15 13.67
	机 械 费 (元)			1.25 1.39	1.48 1.64	1.75 1.94	2.43 2.69	2.91 3.24	3.25 3.62
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.195	0.212	0.239	0.274	0.317	0.468
材 料	低压铝翻边短管	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压碳钢活动法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65	套	0.57 0.65	4.120	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M16×50~80	套	1.24 1.40	—	—	—	4.120	4.120	4.120
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	30.97 35.00	0.005	0.006	0.007	0.013	0.016	0.030
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.045
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.021
	氩气	m ³	15.49 17.50	0.013	0.016	0.020	0.037	0.046	0.083
	钨钨棒	g	0.56 0.63	0.020	0.027	0.035	0.068	0.085	0.161
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	—	—	0.012	0.017	0.022	0.026
	尼龙砂轮片 φ500	片	17.70 20.00	0.003	0.003	0.005	0.009	0.009	0.011
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	33.65 38.03	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.55	0.70	0.85	1.10	1.40	1.64
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	0.011	0.014	0.017	0.025	0.031	0.035
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.001	0.001	0.002	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

定 额 编 号				B8-2107	B8-2108	B8-2109	B8-2110	B8-2111	B8-2112
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				70	80	100	125	150	180
基 价 (元)				77.54 79.75	107.16 110.83	127.41 131.82	164.45 169.71	215.73 224.15	250.42 259.52
其 中	人 工 费 (元)			59.94	77.18	91.27	121.24	147.21	176.44
	材 料 费 (元)			13.96 15.76	20.60 23.24	23.07 26.03	26.88 30.33	45.51 51.39	49.35 55.72
	机 械 费 (元)			3.64 4.05	9.38 10.41	13.07 14.52	16.33 18.14	23.01 25.55	24.63 27.36
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.570	0.734	0.868	1.153	1.400	1.678
材 料	低压铝翻边短管		个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压碳钢活动法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80		套	1.24 1.40	4.120	8.240	8.240	—	—
	螺栓 M20×85~100		套	2.74 3.10	—	—	—	8.240	8.240
	铝焊丝 丝 301 φ3.0		kg	30.97 35.00	0.036	0.041	0.045	0.102	0.124
	氧气		m ³	3.98 4.50	0.055	0.061	0.084	0.103	0.173
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.025	0.028	0.039	0.048	0.080
	氩气		m ³	15.49 17.50	0.098	0.111	0.123	0.155	0.332
	钨钨棒		g	0.56 0.63	0.189	0.216	0.234	0.294	0.633
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.031	0.035	0.045	0.056	0.117
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.013	—	—	—	—
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	33.65 38.03	0.090	0.130	0.170	0.230	0.305
	其他材料费		元	0.90 1.00	1.97	2.19	2.70	3.36	4.88
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.040	0.048	0.060	0.076	0.141
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.006	—	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	—	0.021	0.032	0.040	0.053
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	44.41 48.25	—	0.021	0.032	0.040	0.053

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,法兰连接。 计量单位:副

定 额 编 号				B8-2113	B8-2114	B8-2115	B8-2116	B8-2117
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	410
基 价 (元)				<u>295.10</u> <u>306.60</u>	<u>372.84</u> <u>388.02</u>	<u>469.60</u> <u>487.91</u>	<u>689.17</u> <u>716.33</u>	<u>945.69</u> <u>987.99</u>
其中	人 工 费 (元)			200.73	249.73	319.34	466.87	602.61
	材 料 费 (元)			<u>62.96</u> <u>71.10</u>	<u>86.88</u> <u>98.16</u>	<u>98.66</u> <u>111.42</u>	<u>147.25</u> <u>166.32</u>	<u>239.12</u> <u>270.17</u>
	机 械 费 (元)			<u>31.41</u> <u>34.77</u>	<u>36.23</u> <u>40.13</u>	<u>51.60</u> <u>57.15</u>	<u>75.05</u> <u>83.14</u>	<u>103.96</u> <u>115.21</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.909	2.375	3.037	4.440	5.731
材料	低压铝翻边短管	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压碳钢活动法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> <u>3.10</u>	12.360	—	—	—	—
	螺栓 M22×90~120	套	<u>3.43</u> <u>3.88</u>	—	12.360	12.360	16.480	—
	螺栓 M27×120~140	套	<u>6.41</u> <u>7.25</u>	—	—	—	—	16.480
	铝焊丝 丝301 φ3.0	kg	<u>30.97</u> <u>35.00</u>	0.130	0.207	0.289	0.571	0.919
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.211	0.800	1.055	1.654	2.397
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.097	0.374	0.493	0.774	1.121
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.349	0.554	0.779	1.556	2.520
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.664	1.058	1.495	3.027	4.935
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.130	0.220	0.270	0.310	0.470
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> <u>38.03</u>	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.42	6.37	7.71	8.74	10.17
机械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.150	0.209	0.282	0.492	0.753
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.066	0.067	0.100	0.123	0.152
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> <u>815.48</u>	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.066	0.067	0.100	0.123	0.152

16. 铜及铜合金法兰(氧乙炔焊)

工作内容:管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2118	B8-2119	B8-2120	B8-2121	B8-2122
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				20	30	40	50	65
基 价 (元)				26.48 27.12	37.81 38.62	47.33 48.62	54.55 56.12	65.92 67.78
其 中	人 工 费 (元)			21.66	31.65	37.33	42.48	51.52
	材 料 费 (元)			4.73 5.36	6.04 6.84	9.86 11.13	11.87 13.41	14.11 15.93
	机 械 费 (元)			0.09 0.10	0.12 0.13	0.14 0.16	0.20 0.23	0.29 0.33
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.206	0.301	0.355	0.404	0.490
材 料	低压铜法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65	套	0.57 0.65	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M16×50~80	套	1.24 1.40	—	—	4.120	4.120	4.120
	铜气焊丝	kg	33.63 38.00	0.020	0.031	0.040	0.070	0.099
	氧气	m³	3.98 4.50	0.086	0.129	0.177	0.222	0.231
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.033	0.050	0.068	0.086	0.140
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.012	0.017	0.022	0.026	0.031
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.005	0.011	0.017	0.025	0.028
	硼砂(四硼酸钠)	kg	4.52 5.11	0.004	0.005	0.006	0.007	0.014
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.010	0.040	0.040	0.060	0.070
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.53	0.55	0.57	0.64	0.76
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.003	0.004	0.005	0.007	0.010

工作内容:管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2123	B8-2124	B8-2125	B8-2126	B8-2127
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				75	85	100	120	150
基 价 (元)				76.05 78.30	95.96 99.65	113.71 118.00	131.36 136.23	191.17 198.72
其 中	人 工 费 (元)			58.57	66.35	79.07	92.01	131.12
	材 料 费 (元)			<u>17.16</u> 19.37	<u>23.56</u> 26.59	<u>26.07</u> 29.42	<u>29.27</u> 33.03	<u>47.21</u> 53.34
	机 械 费 (元)			<u>0.32</u> 0.36	<u>6.05</u> 6.71	<u>8.57</u> 9.51	<u>10.08</u> 11.19	<u>12.84</u> 14.26
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.557	0.631	0.752	0.875	1.247
材 料	低压铜法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	4.120	8.240	8.240	8.240	—
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> 3.10	—	—	—	—	8.240
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> 38.00	0.157	0.182	0.212	0.251	0.313
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.378	0.443	0.547	0.660	0.897
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.145	0.187	0.210	0.254	0.345
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.035	0.045	0.057	0.068	0.118
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.032	—	—	—	—
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> 5.11	0.018	0.019	0.028	0.034	0.042
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.87	1.24	1.59	1.81	2.21
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.011	—	—	—	—
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	0.024	0.034	0.040	0.051
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	0.024	0.034	0.040	0.051

工作内容:管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2128	B8-2129	B8-2130	B8-2131
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				185	200	250	300
基 价 (元)				<u>238.32</u> 246.89	<u>295.50</u> 306.25	<u>355.32</u> 368.70	<u>435.03</u> 451.48
其 中	人 工 费 (元)			170.03	209.04	248.15	302.52
	材 料 费 (元)			<u>52.42</u> 59.24	<u>66.53</u> 75.18	<u>82.96</u> 93.77	<u>102.60</u> 115.92
	机 械 费 (元)			<u>15.87</u> 17.62	<u>19.93</u> 22.03	<u>24.21</u> 26.78	<u>29.91</u> 33.04
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.617	1.988	2.360	2.877
材 料	低压铜法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> 3.10	8.240	12.360	—	—
	螺栓 M22×90~120	套	<u>3.43</u> 3.88	—	—	12.360	12.360
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> 38.00	0.380	0.414	0.541	0.974
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	1.146	1.189	1.423	1.793
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.441	0.457	0.547	0.689
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.132	0.224	0.273	0.312
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> 5.11	0.050	0.080	0.100	0.130
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.297	0.330	0.370	0.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.39	2.65	3.28	4.03
机 械	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.063	0.068	0.085	0.102
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.063	0.068	0.085	0.102
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	—	0.002	0.002	0.003
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	—	0.002	0.002	0.003

17. 铜及铜合金管翻边活动法兰(氧乙炔焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,法兰连接。计量单位:副

定 额 编 号				B8-2132	B8-2133	B8-2134	B8-2135	B8-2136
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				20	30	40	50	65
基 价 (元)				22.53 23.11	28.12 28.86	37.03 38.26	40.28 41.68	57.40 59.27
其 中	人 工 费 (元)			18.30	22.61	27.55	29.55	43.01
	材 料 费 (元)			4.14 4.71	5.39 6.12	9.34 10.55	10.53 11.90	14.10 15.93
	机 械 费 (元)			0.09 0.10	0.12 0.13	0.14 0.16	0.20 0.23	0.29 0.33
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.174	0.215	0.262	0.281	0.409
材 料	低压铜翻边短管	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压碳钢活动法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65	套	0.57 0.65	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M16×50~80	套	1.24 1.40	—	—	4.120	4.120	4.120
	铜气焊丝	kg	33.63 38.00	0.015	0.024	0.034	0.040	0.094
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.090	0.136	0.193	0.242	0.390
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.035	0.052	0.074	0.093	0.150
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.013	0.018	0.023	0.027	0.032
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.005	0.011	0.017	0.025	0.028
	硼砂(四硼酸钠)	kg	4.52 5.11	0.004	0.007	0.010	0.013	0.020
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	0.010	0.040	0.040	0.060	0.070
	其他材料费	元	0.90 1.00	—	0.01	0.01	0.01	0.01
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.003	0.004	0.005	0.007	0.010

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2137	B8-2138	B8-2139	B8-2140	B8-2141
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				75	85	100	120	150
基 价 (元)				69.38 72.10	80.18 83.60	110.21 116.61	130.28 137.56	173.31 183.59
其 中	人 工 费 (元)			48.37	52.79	56.57	68.66	87.80
	材 料 费 (元)			<u>20.69</u> 23.37	<u>21.34</u> 24.10	<u>24.42</u> 27.60	<u>26.85</u> 30.31	<u>42.68</u> 48.25
	机 械 费 (元)			<u>0.32</u> 0.36	<u>6.05</u> 6.71	<u>29.22</u> 32.44	<u>34.77</u> 38.59	<u>42.83</u> 47.54
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.460	0.502	0.538	0.653	0.835
材 料	低压铜翻边短管	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压碳钢活动法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	8.240	8.240	8.240	8.240	—
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> 3.10	—	—	—	—	8.240
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> 38.00	0.110	0.128	0.207	0.248	0.309
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.448	0.529	0.555	0.612	0.696
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.172	0.203	0.214	0.235	0.268
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> 3.57	—	—	0.058	0.069	0.119
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.036	0.046	—	—	—
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.032	—	—	—	—
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> 5.11	0.028	0.038	0.038	0.040	0.048
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.01	0.03	0.03	0.03	0.04
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.011	—	—	—	—
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	0.024	0.116	0.138	0.170
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	0.024	0.116	0.138	0.170

定 额 编 号				B8-2142	B8-2143	B8-2144	B8-2145
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				185	200	250	300
基 价 (元)				<u>214.34</u> <u>226.36</u>	<u>279.07</u> <u>293.60</u>	<u>367.32</u> <u>385.43</u>	<u>455.11</u> <u>475.74</u>
其中	人 工 费 (元)			113.88	157.51	216.19	281.70
	材 料 费 (元)			<u>46.80</u> <u>52.91</u>	<u>60.56</u> <u>68.47</u>	<u>75.53</u> <u>85.41</u>	<u>81.78</u> <u>92.48</u>
	机 械 费 (元)			<u>53.66</u> <u>59.57</u>	<u>61.00</u> <u>67.62</u>	<u>75.60</u> <u>83.83</u>	<u>91.63</u> <u>101.56</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.083	1.498	2.056	2.679
材料	低压铜翻边短管	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低压碳钢活动法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> <u>3.10</u>	8.240	12.360	—	—
	螺栓 M22×90~120	套	<u>3.43</u> <u>3.88</u>	—	—	12.360	12.360
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> <u>38.00</u>	0.377	0.412	0.517	0.620
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.857	0.929	1.163	1.395
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.330	0.357	0.447	0.536
	尼龙砂轮片 φ100	片	<u>3.16</u> <u>3.57</u>	0.133	0.225	0.274	0.313
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> <u>5.11</u>	0.050	0.060	0.080	0.100
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.298	0.330	0.370	0.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.05	0.05	0.07	0.08
机械	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.213	0.231	0.289	0.347
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.213	0.231	0.289	0.347
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> <u>815.48</u>	—	0.002	0.002	0.003
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	—	0.002	0.002	0.003

18. 塑料法兰安装(热风焊)

工作内容:管子切口、磨平、管口组对、焊接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2146	B8-2147	B8-2148	B8-2149	B8-2150
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)				
				20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>26.63</u> 27.08	<u>30.92</u> 31.41	<u>36.57</u> 37.10	<u>40.55</u> 41.11	<u>51.13</u> 52.06
其中	人 工 费 (元)			22.71	26.50	31.55	35.33	42.90
	材 料 费 (元)			<u>2.56</u> 2.91	<u>2.65</u> 3.01	<u>2.83</u> 3.21	<u>2.88</u> 3.27	<u>5.85</u> 6.61
	机 械 费 (元)			<u>1.36</u> 1.46	<u>1.77</u> 1.90	<u>2.19</u> 2.34	<u>2.34</u> 2.51	<u>2.38</u> 2.55
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.216	0.252	0.300	0.336	0.408
材料	塑料法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×40~65	套	<u>0.57</u> 0.65	4.120	4.120	4.120	4.120	—
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	—	—	—	—	4.120
	聚氯乙烯焊条	kg	<u>9.73</u> 11.00	0.003	0.003	0.004	0.004	0.007
	电阻丝	根	<u>7.08</u> 8.00	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	电	kW·h	<u>0.63</u> 0.71	0.140	0.172	0.218	0.299	0.346
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
机械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> 33.96	0.043	0.056	0.069	0.074	0.075

工作内容:管子切口、磨平、管口组对、焊接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2151	B8-2152	B8-2153	B8-2154
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)			
				65	76	90	110
基 价 (元)				<u>63.85</u> 64.88	<u>80.27</u> 81.41	<u>96.17</u> 98.09	<u>115.84</u> 117.92
其中	人 工 费 (元)			54.15	69.40	79.07	97.16
	材 料 费 (元)			<u>6.06</u> 6.82	<u>6.28</u> 7.08	<u>11.81</u> 13.34	<u>12.41</u> 14.03
	机 械 费 (元)			<u>3.64</u> 3.91	<u>4.59</u> 4.93	<u>5.29</u> 5.68	<u>6.27</u> 6.73
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.515	0.660	0.752	0.924
材料	塑料法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	4.120	4.120	8.240	8.240
	聚氯乙烯焊条	kg	<u>9.73</u> 11.00	0.014	0.016	0.021	0.038
	电阻丝	根	<u>7.08</u> 8.00	0.004	0.004	0.005	0.006
	电	kW·h	<u>0.63</u> 0.71	0.440	0.533	0.690	0.928
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.070	0.090	0.130	0.170
机械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> 33.96	0.115	0.137	0.159	0.190
	木工圆锯机 直径 600mm	台班	<u>31.74</u> 35.06	—	0.008	0.008	0.008

定 额 编 号				B8-2155	B8-2156	B8-2157	B8-2158
项 目 名 称				公称外径(mm 以内)			
				140	160	200	250
基 价 (元)				<u>137.80</u> 140.18	<u>181.40</u> 185.62	<u>269.08</u> 275.27	<u>470.59</u> 478.87
其 中	人 工 费 (元)			115.24	144.37	215.14	398.31
	材 料 费 (元)			<u>13.00</u> 14.68	<u>26.10</u> 29.53	<u>38.64</u> 43.71	<u>51.97</u> 58.77
	机 械 费 (元)			<u>9.56</u> 10.26	<u>10.93</u> 11.72	<u>15.30</u> 16.42	<u>20.31</u> 21.79
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.096	1.373	2.046	3.788
材 料	塑料法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×50~80	套	<u>1.24</u> 1.40	8.240	—	—	—
	螺栓 M20×85~100	套	<u>2.74</u> 3.10	—	8.240	12.360	—
	螺栓 M22×90~120	套	<u>3.43</u> 3.88	—	—	—	12.360
	聚氯乙烯焊条	kg	<u>9.73</u> 11.00	0.054	0.067	0.119	0.428
	电阻丝	根	<u>7.08</u> 8.00	0.006	0.007	0.007	0.008
	电	kW·h	<u>0.63</u> 0.71	0.928	1.333	1.943	4.342
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.230	0.280	0.330	0.370
机 械	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	<u>31.68</u> 33.96	0.294	0.337	0.467	0.625
	木工圆锯机 直径 600mm	台班	<u>31.74</u> 35.06	0.008	0.008	0.016	0.016

二、中压法兰

1. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,法兰连接。				计量单位:副				
定 额 编 号				B8-2159	B8-2160	B8-2161	B8-2162	B8-2163
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<u>26.75</u> 27.42	<u>35.65</u> 36.83	<u>40.29</u> 41.65	<u>50.27</u> 52.66	<u>56.05</u> 58.58
其 中	人 工 费 (元)			21.24	25.87	29.13	31.12	35.86
	材 料 费 (元)			<u>3.97</u> 4.48	<u>7.35</u> 8.27	<u>7.84</u> 8.83	<u>15.06</u> 17.00	<u>15.54</u> 17.56
	机 械 费 (元)			<u>1.54</u> 1.70	<u>2.43</u> 2.69	<u>3.32</u> 3.69	<u>4.09</u> 4.54	<u>4.65</u> 5.16
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.202	0.246	0.277	0.296	0.341
材 料	中压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×50~80	套	<u>0.62</u> 0.70	4.120	—	—	—	—
	螺栓 M16×60~90	套	<u>1.34</u> 1.51	—	4.120	4.120	—	—
	螺栓 M20×95~110	套	<u>3.01</u> 3.40	—	—	—	4.120	4.120
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.037	0.066	0.089	0.111	0.127
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.042	0.054	0.062	0.071	0.084
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.008	0.012	0.016	0.020	0.024
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.52	0.53	0.54	0.54	0.55
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.023	0.036	0.049	0.060	0.069
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.003	0.005	0.006	0.006
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.003	0.004	0.005	0.007	0.007

定 额 编 号				B8-2164	B8-2165	B8-2166	B8-2167	B8-2168
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				58.80 61.56	83.01 88.08	90.25 95.66	110.04 116.53	155.25 166.00
其 中	人 工 费 (元)			36.38	42.38	46.58	57.10	69.92
	材 料 费 (元)			<u>16.75</u> 18.90	<u>32.24</u> 36.41	<u>33.79</u> 38.15	<u>39.27</u> 44.30	<u>69.31</u> 78.35
	机 械 费 (元)			<u>5.67</u> 6.28	<u>8.39</u> 9.29	<u>9.88</u> 10.93	<u>13.67</u> 15.13	<u>16.02</u> 17.73
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.346	0.403	0.443	0.543	0.665
材 料	中压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×95~110	套	<u>3.01</u> 3.40	4.120	8.240	8.240	—	—
	螺栓 M22×100~140	套	<u>3.13</u> 3.53	—	—	—	8.240	—
	螺栓 M27×100~150	套	<u>6.41</u> 7.25	—	—	—	—	8.240
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.197	0.364	0.428	0.728	0.980
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	0.273	0.308	0.429	0.487
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	—	0.091	0.102	0.143	0.163
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.124	0.199	0.235	0.368	0.433
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.032	—	—	—	—
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.70	0.79	1.14	1.56	1.66
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.084	0.129	0.152	0.210	0.246
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.007	—	—	—	—
	电焊条烘箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.009	0.014	0.016	0.023	0.027

定 额 编 号				B8-2169	B8-2170	B8-2171	B8-2172	B8-2173
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				230.87 249.55	290.50 312.22	418.48 452.47	550.24 595.63	687.72 738.55
其中	人 工 费 (元)			83.38	116.72	148.26	190.32	282.85
	材 料 费 (元)			<u>127.24</u> <u>143.76</u>	<u>140.98</u> <u>159.28</u>	<u>228.38</u> <u>257.98</u>	<u>307.98</u> <u>347.91</u>	<u>335.09</u> <u>378.55</u>
	机 械 费 (元)			<u>20.25</u> <u>22.41</u>	<u>32.80</u> <u>36.22</u>	<u>41.84</u> <u>46.23</u>	<u>51.94</u> <u>57.40</u>	<u>69.78</u> <u>77.15</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.793	1.110	1.410	1.810	2.690
材料	中压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M30×110~160	套	<u>8.60</u> <u>9.72</u>	12.360	12.360	—	—	—
	螺栓 M36×150~220	套	<u>14.34</u> <u>16.20</u>	—	—	12.360	16.480	16.480
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	1.217	2.303	3.784	5.748	8.619
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.607	0.927	1.255	1.611	1.961
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.203	0.309	0.419	0.537	0.654
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.612	1.104	1.700	2.410	3.243
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.280	0.330	0.370	0.400	0.540
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.03	2.66	2.89	3.38	3.46
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.311	0.461	0.600	0.755	1.029
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.034	0.050	0.065	0.082	0.112
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> <u>815.48</u>	—	0.002	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	—	0.002	0.002	0.002	0.002

定 额 编 号				B8-2174	B8-2175	B8-2176	B8-2177
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				813.37 870.50	1003.38 1075.37	1237.51 1328.42	1494.51 1597.33
其 中	人 工 费 (元)			355.09	426.38	512.92	671.70
	材 料 费 (元)			<u>366.37</u> 413.86	<u>461.81</u> 521.70	<u>596.54</u> 674.04	<u>660.01</u> 745.76
	机 械 费 (元)			<u>91.91</u> 101.55	<u>115.19</u> 127.29	<u>128.05</u> 141.46	<u>162.80</u> 179.87
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.377	4.055	4.878	6.388
材 料	中压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M36×150~220	套	<u>14.34</u> 16.20	16.480	20.600	—	—
	螺栓 M42×160~220	套	<u>20.07</u> 22.68	—	—	20.600	20.600
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	11.816	15.890	17.584	23.458
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	2.384	2.780	3.017	3.922
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.795	0.927	1.006	1.300
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	4.169	5.267	5.838	8.586
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.690	0.810	0.830	0.970
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.45	4.55	4.92	5.30
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	1.326	1.662	1.838	2.350
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	0.004	0.005	0.006	0.007
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	0.004	0.005	0.006	0.007
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.144	0.181	0.200	0.256

2. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2178	B8-2179	B8-2180	B8-2181	B8-2182
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				30.95 31.75	41.14 42.56	47.72 49.37	62.27 65.08	70.54 73.53
其中	人 工 费 (元)			24.39	29.65	34.17	40.06	46.90
	材 料 费 (元)			<u>4.67</u> <u>5.27</u>	<u>8.74</u> <u>9.86</u>	<u>9.77</u> <u>11.00</u>	<u>17.55</u> <u>19.83</u>	<u>18.36</u> <u>20.75</u>
	机 械 费 (元)			<u>1.89</u> <u>2.09</u>	<u>2.75</u> <u>3.05</u>	<u>3.78</u> <u>4.20</u>	<u>4.66</u> <u>5.19</u>	<u>5.28</u> <u>5.88</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.232	0.282	0.325	0.381	0.446
材料	中压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×50~80	套	<u>0.62</u> <u>0.70</u>	4.120	—	—	—	—
	螺栓 M16×60~90	套	<u>1.34</u> <u>1.51</u>	—	4.120	4.120	—	—
	螺栓 M20×95~110	套	<u>3.01</u> <u>3.40</u>	—	—	—	4.120	4.120
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.018	0.032	0.044	0.054	0.062
	氧气	m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	—	—	—	0.011	0.012
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	—	—	—	0.004	0.004
	氩气	m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.050	0.090	0.123	0.152	0.174
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.101	0.180	0.245	0.304	0.348
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.022	0.041	0.056	0.065	0.074
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.008	0.013	0.016	0.020	0.024
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.66	0.71	0.76	0.82	0.86
机械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.024	0.034	0.047	0.058	0.066
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.001	0.004	0.005	0.006	0.006

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2183	B8-2184	B8-2185	B8-2186	B8-2187
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				77.18 80.31	113.68 119.40	125.98 132.25	155.62 163.30	215.47 227.44
其 中	人 工 费 (元)			51.73	67.72	75.39	93.06	120.19
	材 料 费 (元)			18.25 20.60	35.23 39.77	37.89 42.79	44.64 50.36	74.34 84.02
	机 械 费 (元)			7.20 7.98	10.73 11.91	12.70 14.07	17.92 19.88	20.94 23.23
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.492	0.644	0.717	0.885	1.143
材 料	中压碳钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×95~110		套	3.01 3.40	4.120	8.240	8.240	—
	螺栓 M22×100~140		套	3.13 3.53	—	—	—	8.240
	螺栓 M27×100~150		套	6.41 7.25	—	—	—	8.240
	电焊条 结422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.140	0.266	0.312	0.571
	碳钢焊丝		kg	5.93 6.70	0.029	0.041	0.049	0.063
	氧气		m ³	3.98 4.50	0.016	0.215	0.242	0.331
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.005	0.071	0.080	0.110
	氩气		m ³	15.49 17.50	0.082	0.115	0.138	0.178
	钨钨棒		g	0.56 0.63	0.164	0.231	0.277	0.355
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.101	0.124	0.215	0.348
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.032	0.055	0.066	0.091
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.070	0.090	0.130	0.170
	其他材料费		元	0.90 1.00	1.07	1.28	1.72	2.29
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.060	0.094	0.110	0.165
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.040	0.056	0.067	0.086
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.007	0.010	0.012	0.018
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.006	0.010	0.012	0.018

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2188	B8-2189	B8-2190	B8-2191	B8-2192
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>291.78</u> <u>312.08</u>	<u>377.75</u> <u>401.85</u>	<u>534.83</u> <u>571.81</u>	<u>693.52</u> <u>742.33</u>	<u>817.95</u> <u>872.88</u>
其中	人 工 费 (元)			130.70	183.70	238.80	303.78	377.70
	材 料 费 (元)			<u>130.92</u> <u>147.95</u>	<u>146.51</u> <u>165.54</u>	<u>235.03</u> <u>265.47</u>	<u>314.37</u> <u>355.10</u>	<u>343.37</u> <u>387.89</u>
	机 械 费 (元)			<u>30.16</u> <u>33.43</u>	<u>47.54</u> <u>52.61</u>	<u>61.00</u> <u>67.54</u>	<u>75.37</u> <u>83.45</u>	<u>96.88</u> <u>107.29</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.243	1.747	2.271	2.889	3.592
材料	中压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M30×110~160	套	<u>8.60</u> <u>9.72</u>	12.360	12.360	—	—	—
	螺栓 M36×150~220	套	<u>14.34</u> <u>16.20</u>	—	—	12.360	16.480	16.480
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.988	1.959	3.313	5.130	7.811
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.090	0.125	0.155	0.185	0.215
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.644	0.991	1.342	1.710	2.084
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.215	0.330	0.448	0.570	0.695
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.253	0.349	0.435	0.519	0.601
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.505	0.698	0.870	1.037	1.203
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.592	1.084	1.680	2.210	3.223
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.280	0.330	0.370	0.400	0.540
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.16	3.30	3.57	4.25	4.35
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.253	0.392	0.525	0.674	0.933
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.122	0.168	0.211	0.250	0.291
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.027	0.043	0.057	0.073	0.101
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.057	0.083	0.103	0.125	0.145
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> <u>815.48</u>	—	0.002	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	—	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2193	B8-2194	B8-2195	B8-2196
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<div>957.961019.50</div>	<div>1168.441245.30</div>	<div>1420.611516.92</div>	<div>1729.081837.57</div>
其中	人 工 费 (元)			461.40	548.88	648.99	856.97
	材 料 费 (元)			<div>374.11422.60</div>	<div>469.53530.39</div>	<div>605.28683.89</div>	<div>664.80751.17</div>
	机 械 费 (元)			<div>122.45135.50</div>	<div>150.03166.03</div>	<div>166.34184.04</div>	<div>207.31229.43</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.388	5.220	6.172	8.150
材料	中压碳钢对焊法兰		片	-	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M36×150~220		套	<div>14.3416.20</div>	16.480	20.600	-
	螺栓 M42×160~220		套	<div>20.0722.68</div>	-	-	20.600
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<div>5.936.70</div>	10.807	14.635	16.195
	碳钢焊丝		kg	<div>5.936.70</div>	0.243	0.273	0.304
	氧气		m³	<div>3.984.50</div>	2.439	2.927	3.175
	乙炔气		kg	<div>16.1318.23</div>	0.813	0.976	1.059
	氩气		m³	<div>15.4917.50</div>	0.679	0.766	0.852
	钨钨棒		g	<div>0.560.63</div>	1.358	1.531	1.704
	砂轮片 φ100		片	<div>6.907.80</div>	4.120	5.060	5.640
	石棉橡胶板(综合)		kg	<div>7.088.00</div>	0.690	0.810	0.830
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	5.38	5.51	5.92
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	5.38	5.51	5.92
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.5969.30</div>	1.213	1.530	1.693
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<div>77.4086.01</div>	0.328	0.370	0.411
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<div>74.7783.06</div>	0.167	0.198	0.213
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<div>761.47815.48</div>	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<div>642.39689.59</div>	0.004	0.005	0.006
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<div>22.9525.29</div>	0.132	0.166	0.184

3. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2197	B8-2198	B8-2199	B8-2200	B8-2201	B8-2202
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>37.06</u> 37.98	<u>43.95</u> 45.32	<u>52.22</u> 53.93	<u>64.65</u> 67.46	<u>76.45</u> 79.71	<u>86.16</u> 89.92
其中	人 工 费 (元)			29.65	32.60	38.17	42.17	50.26	55.94
	材 料 费 (元)			<u>5.00</u> 5.66	<u>8.36</u> 9.41	<u>10.12</u> 11.40	<u>17.68</u> 19.97	<u>19.97</u> 22.56	<u>22.74</u> 25.69
	机 械 费 (元)			<u>2.41</u> 2.67	<u>2.99</u> 3.31	<u>3.93</u> 4.36	<u>4.80</u> 5.32	<u>6.22</u> 6.89	<u>7.48</u> 8.29
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.282	0.310	0.363	0.401	0.478	0.532
材料	中压不锈钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×50~80	套	<u>0.62</u> 0.70	4.120	—	—	—	—	—
	螺栓 M16×60~90	套	<u>1.34</u> 1.51	—	4.120	4.120	—	—	—
	螺栓 M20×95~110	套	<u>3.01</u> 3.40	—	—	—	4.120	4.120	4.120
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	0.038	0.047	0.069	0.085	0.130	0.203
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.057	0.066	0.080	0.100	0.149	0.224
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.010	0.012	0.024	0.028	0.034	0.038
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> 38.03	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.17	0.20	0.24	0.27	0.30	0.39
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.031	0.039	0.052	0.065	0.086	0.104
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.003	0.006	0.007	0.009	0.012
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.003	0.004	0.006	0.007	0.009	0.011

定 额 编 号				B8-2203	B8-2204	B8-2205	B8-2206	B8-2207	B8-2208
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				125.65 132.08	152.05 160.52	197.91 208.33	244.85 260.75	342.48 368.07	447.21 480.02
其中	人 工 费 (元)			74.34	83.17	112.51	115.98	137.33	181.17
	材 料 费 (元)			<u>40.88</u> 46.18	<u>46.13</u> 52.12	<u>56.37</u> 63.64	<u>87.43</u> 98.84	<u>153.85</u> 173.86	<u>188.41</u> 212.90
	机 械 费 (元)			<u>10.43</u> 11.56	<u>22.75</u> 25.23	<u>29.03</u> 32.18	<u>41.44</u> 45.93	<u>51.30</u> 56.88	<u>77.63</u> 85.95
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.707	0.791	1.070	1.103	1.306	1.723
材 料	中压不锈钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×95~110	套	<u>3.01</u> 3.40	8.240	8.240	—	—	—	—
	螺栓 M22×100~140	套	<u>3.13</u> 3.53	—	—	8.240	—	—	—
	螺栓 M27×100~150	套	<u>6.41</u> 7.25	—	—	—	8.240	—	—
	螺栓 M30×110~160	套	<u>8.60</u> 9.72	—	—	—	—	12.360	12.360
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	0.337	0.440	0.674	0.877	1.252	2.369
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.378	0.469	0.663	0.865	1.223	2.208
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.060	0.083	0.112	—	—	—
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> 38.03	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.51	0.57	0.69	0.80	0.98	1.40
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.147	0.193	0.253	0.329	0.411	0.610
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.017	0.026	0.029	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.016	0.021	0.028	0.036	0.045	0.066
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	0.036	0.045	0.078	0.096	0.138
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	—	—	—	—	—	0.002
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	—	—	—	—	—	0.002
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	0.036	0.045	0.078	0.096	0.138

定 额 编 号				B8-2209	B8-2210	B8-2211	B8-2212	B8-2213	B8-2214
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				655.80 706.36	862.89 931.80	1066.34 1150.34	1292.35 1393.23	1511.16 1630.42	1683.79 1813.87
其 中	人 工 费 (元)			248.47	309.35	390.32	477.91	549.51	632.16
	材 料 费 (元)			<u>304.28</u> <u>343.76</u>	<u>420.93</u> <u>475.57</u>	<u>505.42</u> <u>571.04</u>	<u>599.27</u> <u>677.08</u>	<u>713.73</u> <u>806.42</u>	<u>766.16</u> <u>865.65</u>
	机 械 费 (元)			<u>103.05</u> <u>114.13</u>	<u>132.61</u> <u>146.88</u>	<u>170.60</u> <u>188.98</u>	<u>215.17</u> <u>238.24</u>	<u>247.92</u> <u>274.49</u>	<u>285.47</u> <u>316.06</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.363	2.942	3.712	4.545	5.226	6.012
材 料	中压不锈钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M36×150~220	套	<u>14.34</u> <u>16.20</u>	12.360	16.480	16.480	16.480	16.480	16.480
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	3.892	5.911	8.863	12.151	16.340	18.083
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	3.401	4.820	6.486	8.337	10.392	11.548
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> <u>38.03</u>	0.370	0.400	0.540	0.690	0.795	0.913
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.74	2.09	2.49	2.90	3.31	3.72
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.838	1.110	1.512	1.948	2.240	2.576
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.091	0.121	0.164	0.212	0.244	0.280
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.180	0.227	0.274	0.327	0.376	0.432
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> <u>815.48</u>	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.180	0.227	0.274	0.327	0.376	0.432

4. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2215	B8-2216	B8-2217	B8-2218	B8-2219
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				111.78 116.52	160.29 167.82	188.15 197.04	240.91 251.68	308.91 325.26
其 中	人 工 费 (元)			73.29	99.58	116.30	153.52	177.18
	材 料 费 (元)			<u>24.58</u> <u>27.77</u>	<u>42.39</u> <u>47.88</u>	<u>48.80</u> <u>55.11</u>	<u>59.31</u> <u>66.95</u>	<u>91.73</u> <u>103.68</u>
	机 械 费 (元)			<u>13.91</u> <u>15.46</u>	<u>18.32</u> <u>20.36</u>	<u>23.05</u> <u>25.63</u>	<u>28.08</u> <u>31.21</u>	<u>40.00</u> <u>44.40</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.697	0.947	1.106	1.460	1.685
材 料	中压不锈钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20 × 95 ~ 110		套	<u>3.01</u> <u>3.40</u>	4.120	8.240	—	—
	螺栓 M22 × 100 ~ 140		套	<u>3.13</u> <u>3.53</u>	—	—	8.240	—
	螺栓 M27 × 100 ~ 150		套	<u>6.41</u> <u>7.25</u>	—	—	—	8.240
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	0.135	0.246	0.321	0.688
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.042	0.052	0.072	0.123
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.117	0.146	0.202	0.344
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.184	0.206	0.272	0.417
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.100	0.124	0.194	0.335
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.038	0.060	0.083	—
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	<u>33.65</u> <u>38.03</u>	0.070	0.090	0.130	0.230
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.86	1.16	1.35	2.01
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.076	0.113	0.148	0.257
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.083	0.093	0.116	0.177
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.012	0.017	0.026	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.022	0.035	0.040	0.041
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.008	0.012	0.016	0.028
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	—	—	—	0.023
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	—	—	—	0.023

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2220	B8-2221	B8-2222	B8-2223
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				409.74 435.70	530.89 564.12	743.48 794.80	938.00 1006.16
其中	人 工 费 (元)			202.20	262.77	332.06	393.05
	材 料 费 (元)			<u>158.41</u> 178.98	<u>194.93</u> 220.24	<u>316.24</u> 357.23	<u>427.16</u> 482.54
	机 械 费 (元)			<u>49.13</u> 54.52	<u>73.19</u> 81.11	<u>95.18</u> 105.51	<u>117.79</u> 130.57
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.923	2.499	3.158	3.738
材料	中压不锈钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M30×110~160	套	<u>8.60</u> 9.72	12.360	12.360	—	—
	螺栓 M36×150~220	套	<u>14.34</u> 16.20	—	—	12.360	16.480
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	1.016	2.015	3.407	5.275
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> 52.00	0.149	0.243	0.306	0.377
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.418	0.681	0.855	1.056
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.498	0.689	0.860	1.024
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.508	0.870	2.402	2.500
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> 38.03	0.280	0.330	0.370	0.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.43	3.38	4.20	4.97
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.338	0.523	0.703	0.902
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.205	0.282	0.363	0.428
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	0.029	0.040	0.053	0.067
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.043	0.049	0.058	0.071
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	0.029	0.040	0.053	0.067
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.037	0.057	0.076	0.098
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	—	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	—	0.002	0.002	0.002

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2224	B8-2225	B8-2226	B8-2227
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				350	400	450	500
基 价 (元)				<u>1147.18</u> <u>1230.86</u>	<u>1375.08</u> <u>1475.43</u>	<u>1546.36</u> <u>1657.23</u>	<u>1742.98</u> <u>1865.91</u>
其 中	人 工 费 (元)			478.01	570.33	655.93	754.14
	材 料 费 (元)			<u>520.58</u> <u>588.12</u>	<u>618.59</u> <u>698.83</u>	<u>675.79</u> <u>763.46</u>	<u>741.41</u> <u>837.60</u>
	机 械 费 (元)			<u>148.59</u> <u>164.73</u>	<u>186.16</u> <u>206.27</u>	<u>214.64</u> <u>237.84</u>	<u>247.43</u> <u>274.17</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.546	5.424	6.238	7.172
材 料	中压不锈钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M36 × 150 ~ 220	套	<u>14.34</u> <u>16.20</u>	16.480	16.480	16.480	16.480
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	8.033	11.114	12.781	14.698
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.438	0.575	0.661	0.760
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	1.226	1.610	1.852	2.129
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	1.187	1.341	1.542	1.773
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	5.255	6.558	7.542	8.673
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	<u>33.65</u> <u>38.03</u>	0.540	0.690	0.794	0.913
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.76	6.58	7.39	8.20
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.248	1.621	1.864	2.144
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.469	0.531	0.610	0.702
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	0.081	0.096	0.111	0.128
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.090	0.113	0.130	0.149
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> <u>815.48</u>	0.002	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	0.002	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	0.081	0.096	0.111	0.128
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.002	0.002	0.002	0.003
电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.136	0.176	0.201	0.232

5. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2228	B8-2229	B8-2230	B8-2231	B8-2232	B8-2233
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				38.00 39.23	44.95 46.68	52.11 54.25	64.69 67.98	77.34 81.25	92.76 97.61
其 中	人 工 费 (元)			27.97	30.81	34.80	38.38	46.16	53.84
	材 料 费 (元)			<u>5.68</u> 6.42	<u>9.19</u> 10.36	<u>11.34</u> 12.79	<u>19.30</u> 21.79	<u>22.24</u> 25.14	<u>26.62</u> 30.08
	机 械 费 (元)			<u>4.35</u> 4.84	<u>4.95</u> 5.51	<u>5.97</u> 6.66	<u>7.01</u> 7.81	<u>8.94</u> 9.95	<u>12.30</u> 13.69
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.266	0.293	0.331	0.365	0.439	0.512
材 料	中压不锈钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×50~80		套	<u>0.62</u> 0.70	4.120	—	—	—	—
	螺栓 M16×60~90		套	<u>1.34</u> 1.51	—	4.120	4.120	—	—
	螺栓 M20×95~110		套	<u>3.01</u> 3.40	—	—	—	4.120	4.120
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.019	0.023	0.033	0.042	0.063
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.053	0.065	0.093	0.118	0.178
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.100	0.123	0.180	0.224	0.344
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.032	0.039	0.050	0.062	0.073
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.010	0.012	0.024	0.028	0.034
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	<u>33.65</u> 38.03	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.13	0.16	0.19	0.21	0.23
	其他材料费		元	0.32	0.39	0.46	0.57	0.70	0.86
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.036	0.043	0.053	0.066	0.088
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.003	0.006	0.007	0.009
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容:管子切口,坡口加工,焊接,焊缝钝化,法兰连接。				计量单位:副					
定 额 编 号				B8-2234	B8-2235	B8-2236	B8-2237	B8-2238	B8-2239
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				138.68 146.77	164.92 174.55	219.86 232.27	283.76 302.23	402.16 431.71	583.70 625.53
其 中	人 工 费 (元)			73.92	88.01	119.98	136.17	167.08	247.00
	材 料 费 (元)			<u>47.29</u> 53.40	<u>54.82</u> 61.94	<u>69.96</u> 78.99	<u>105.20</u> 118.93	<u>179.02</u> 202.30	<u>238.34</u> 269.30
	机 械 费 (元)			<u>17.47</u> 19.45	<u>22.09</u> 24.60	<u>29.92</u> 33.30	<u>42.39</u> 47.13	<u>56.06</u> 62.33	<u>98.36</u> 109.23
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.703	0.837	1.141	1.295	1.589	2.349
材 料	中压不锈钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×95~110		套	<u>3.01</u> 3.40	8.240	8.240	—	—	—
	螺栓 M22×100~140		套	<u>3.13</u> 3.53	—	—	8.240	—	—
	螺栓 M27×100~150		套	<u>6.41</u> 7.25	—	—	—	8.240	—
	螺栓 M30×110~160		套	<u>8.60</u> 9.72	—	—	—	—	12.360
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.172	0.226	0.348	0.454	0.646
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.483	0.634	0.975	1.270	1.809
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.944	1.234	1.888	2.456	3.506
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.131	0.173	0.223	0.292	0.396
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.060	0.083	0.112	—	—
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	<u>33.65</u> 38.03	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.44	0.51	0.64	0.77	0.96
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.177	0.228	0.328	0.424	0.579
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.017	0.026	0.029	—	—
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.035	0.040	0.040	0.041	0.043
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	—	—	—	0.023	0.029
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<u>761.47</u> 815.48	—	—	—	—	—
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> 689.59	—	—	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	—	—	—	0.023	0.029

6. 合金钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2240	B8-2241	B8-2242	B8-2243	B8-2244
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				56.31 57.43	67.10 68.77	71.64 73.53	86.91 89.90	92.47 95.66
其 中	人 工 费 (元)			47.11	53.10	55.94	62.67	66.67
	材 料 费 (元)			4.37 4.94	7.92 8.90	8.52 9.60	15.93 17.97	16.64 18.79
	机 械 费 (元)			4.83 5.38	6.08 6.77	7.18 7.99	8.31 9.26	9.16 10.20
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.448	0.505	0.532	0.596	0.634
材 料	中压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×50~80		套	0.62 0.70	4.120	—	—	—
	螺栓 M16×60~90		套	1.34 1.51	—	4.120	4.120	—
	螺栓 M20×95~110		套	3.01 3.40	—	—	—	4.120
	合金钢电焊条		kg	6.75 7.63	0.037	0.066	0.089	0.111
	氧气		m ³	3.98 4.50	0.006	0.007	0.008	0.009
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.002	0.002	0.003	0.003
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.052	0.064	0.072	0.081
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.008	0.012	0.016	0.020
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.010	0.020	0.040	0.040
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.88	0.95	1.06	1.23
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.038	0.054	0.070	0.086
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.001	0.003	0.005	0.006
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.013	0.015	0.015	0.016
	光谱仪		台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.003	0.004	0.006	0.007

定 额 编 号				B8-2245	B8-2246	B8-2247	B8-2248	B8-2249
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				101.88 105.42	146.00 152.05	159.97 166.48	200.37 208.18	249.47 261.47
其中	人 工 费 (元)			72.87	97.16	107.04	136.17	153.20
	材 料 费 (元)			<u>18.01</u> 20.32	<u>33.31</u> 37.61	<u>35.33</u> 39.87	<u>41.31</u> 46.58	<u>70.34</u> 79.50
	机 械 费 (元)			<u>11.00</u> 12.23	<u>15.53</u> 17.28	<u>17.60</u> 19.57	<u>22.89</u> 25.43	<u>25.93</u> 28.77
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.693	0.924	1.018	1.295	1.457
材料	中压合金钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×95~110	套	<u>3.01</u> 3.40	4.120	8.240	8.240	—	—
	螺栓 M22×100~140	套	<u>3.13</u> 3.53	—	—	—	8.240	—
	螺栓 M27×100~150	套	<u>6.41</u> 7.25	—	—	—	—	8.240
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	0.197	0.364	0.428	0.728	0.853
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.015	0.024	0.027	0.037	0.041
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.005	0.008	0.009	0.012	0.014
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.134	0.209	0.245	0.378	0.443
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.032	0.055	0.066	0.091	0.108
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.70	1.89	2.58	3.42	2.97
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.118	0.170	0.201	0.279	0.324
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.007	0.010	0.012	0.018	0.019
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.023	0.036	0.036	0.037	0.038
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.010	0.015	0.018	0.025	0.029

定 额 编 号				B8-2250	B8-2251	B8-2252	B8-2253	B8-2254
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				<u>319.22</u> 339.06	<u>407.86</u> 431.00	<u>569.79</u> 605.60	<u>732.15</u> 779.77	<u>872.14</u> 925.62
其 中	人 工 费 (元)			161.51	220.92	282.75	351.83	442.89
	材 料 费 (元)			<u>126.17</u> 142.55	<u>139.25</u> 157.29	<u>226.87</u> 256.23	<u>306.72</u> 346.44	<u>334.47</u> 377.79
	机 械 费 (元)			<u>31.54</u> 35.00	<u>47.69</u> 52.79	<u>60.17</u> 66.62	<u>73.60</u> 81.50	<u>94.78</u> 104.94
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.536	2.101	2.689	3.346	4.212
材 料	中压合金钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M30×110~160	套	<u>8.60</u> 9.72	12.360	12.360	—	—	—
	螺栓 M36×150~220	套	<u>14.34</u> 16.20	—	—	12.360	16.480	16.480
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	1.217	2.303	3.784	5.748	8.619
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.228	0.356	0.497	0.643	0.760
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.076	0.119	0.167	0.214	0.254
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.622	1.114	1.710	2.420	3.253
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.280	0.330	0.370	0.400	0.540
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.61	4.48	5.55	6.73	7.31
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.398	0.586	0.765	0.951	1.267
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.017	0.026	0.029	0.034	0.037
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.039	0.045	0.053	0.065	0.070
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	—	0.002	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	—	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.037	0.055	0.072	0.090	0.123

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2255	B8-2256	B8-2257	B8-2258
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>1052. 11</u> <u>1112. 67</u>	<u>1344. 99</u> <u>1421. 29</u>	<u>1666. 71</u> <u>1762. 47</u>	<u>1909. 44</u> <u>2017. 75</u>
其 中	人 工 费 (元)			563. 08	729. 32	898. 93	1036. 36
	材 料 费 (元)			<u>366. 38</u> <u>413. 85</u>	<u>463. 08</u> <u>523. 11</u>	<u>598. 43</u> <u>676. 15</u>	<u>653. 99</u> <u>738. 92</u>
	机 械 费 (元)			<u>122. 65</u> <u>135. 74</u>	<u>152. 59</u> <u>168. 86</u>	<u>169. 35</u> <u>187. 39</u>	<u>219. 09</u> <u>242. 47</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	5. 355	6. 936	8. 549	9. 856
材 料	中压合金钢对焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	螺栓 M36 × 150 ~ 220	套	<u>14. 34</u> <u>16. 20</u>	16. 480	20. 600	—	—
	螺栓 M42 × 160 ~ 220	套	<u>20. 07</u> <u>22. 68</u>	—	—	20. 600	20. 600
	合金钢电焊条	kg	<u>6. 75</u> <u>7. 63</u>	11. 816	15. 890	17. 584	23. 352
	氧气	m ³	<u>3. 98</u> <u>4. 50</u>	0. 950	1. 074	1. 184	1. 418
	乙炔气	kg	<u>16. 13</u> <u>18. 23</u>	0. 317	0. 358	0. 395	0. 498
	砂轮片 φ100	片	<u>6. 90</u> <u>7. 80</u>	4. 179	5. 277	5. 848	7. 517
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7. 08</u> <u>8. 00</u>	0. 690	0. 810	0. 830	0. 970
	其他材料费	元	<u>0. 90</u> <u>1. 00</u>	8. 53	9. 15	9. 99	11. 68
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62. 59</u> <u>69. 30</u>	1. 603	1. 995	2. 211	2. 890
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74. 77</u> <u>83. 06</u>	0. 042	0. 052	0. 058	0. 074
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83. 10</u> <u>93. 21</u>	0. 104	0. 132	0. 143	0. 182
	光谱仪	台班	<u>115. 32</u> <u>130. 31</u>	0. 011	0. 011	0. 011	0. 011
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761. 47</u> <u>815. 48</u>	0. 004	0. 005	0. 006	0. 007
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642. 39</u> <u>689. 59</u>	0. 004	0. 005	0. 006	0. 007
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22. 95</u> <u>25. 29</u>	0. 159	0. 199	0. 220	0. 281

7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2259	B8-2260	B8-2261	B8-2262	B8-2263
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				114.89 118.77	164.02 170.59	180.69 187.81	228.59 237.27	282.37 295.38
其 中	人 工 费 (元)			83.28	111.04	122.71	157.41	177.70
	材 料 费 (元)			<u>19.68</u> <u>22.20</u>	<u>35.43</u> <u>40.01</u>	<u>37.89</u> <u>42.76</u>	<u>44.56</u> <u>50.27</u>	<u>74.23</u> <u>83.88</u>
	机 械 费 (元)			<u>11.93</u> <u>13.29</u>	<u>17.55</u> <u>19.54</u>	<u>20.09</u> <u>22.34</u>	<u>26.62</u> <u>29.59</u>	<u>30.44</u> <u>33.80</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.792	1.056	1.167	1.497	1.690
材 料	中压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×95~110		套	<u>3.01</u> <u>3.40</u>	4.120	8.240	8.240	—
	螺栓 M22×100~140		套	<u>3.13</u> <u>3.53</u>	—	—	—	8.240
	螺栓 M27×100~150		套	<u>6.41</u> <u>7.25</u>	—	—	—	8.240
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	0.140	0.266	0.312	0.571
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	0.029	0.041	0.049	0.063
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.015	0.024	0.027	0.037
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.005	0.008	0.009	0.012
	氩气		m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.082	0.115	0.138	0.178
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.164	0.231	0.277	0.355
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.130	0.205	0.241	0.374
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.036	0.055	0.066	0.091
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.070	0.090	0.130	0.170
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.61	1.88	2.57	3.41
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.083	0.132	0.156	0.229
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.041	0.058	0.070	0.090
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.008	0.010	0.012	0.018
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.023	0.036	0.036	0.037
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.007	0.011	0.013	0.020

定 额 编 号				B8-2264	B8-2265	B8-2266	B8-2267	B8-2268
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				357.13 378.22	462.56 487.51	641.00 679.08	812.93 862.47	973.05 1028.86
其中	人 工 费 (元)			189.06	260.67	334.90	417.13	525.33
	材 料 费 (元)			130.78 147.76	145.44 164.30	234.23 264.55	315.21 356.02	343.69 388.23
	机 械 费 (元)			37.29 41.40	56.45 62.54	71.87 79.63	80.59 89.32	104.03 115.30
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.798	2.479	3.185	3.967	4.996
材料	中压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M30×110~160		套	8.60 9.72	12.360	12.360	—	—
	螺栓 M36×150~220		套	14.34 16.20	—	—	12.360	16.480
	合金钢电焊条		kg	6.75 7.63	0.988	1.959	3.313	7.811
	合金钢焊丝		kg	22.12 25.00	0.090	0.125	0.155	0.215
	氧气		m ³	3.98 4.50	0.228	0.356	0.497	0.760
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.076	0.119	0.167	0.254
	氩气		m ³	15.49 17.50	0.253	0.349	0.435	0.601
	钨钨棒		g	0.56 0.63	0.505	0.698	0.870	1.203
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.618	1.110	1.696	3.249
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.280	0.330	0.370	0.540
	其他材料费		元	0.90 1.00	3.60	4.46	5.53	7.28
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.334	0.510	0.683	1.027
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.128	0.177	0.220	0.304
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	74.77 83.06	0.017	0.026	0.029	0.037
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.039	0.045	0.053	0.082
	光谱仪		台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	761.47 815.48	—	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 装载质量 8t		台班	642.39 689.59	—	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.030	0.047	0.063	0.112

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2269	B8-2270	B8-2271	B8-2272
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				1167.09 1230.03	1483.15 1562.00	1830.15 1928.73	2119.82 2230.77
其中	人 工 费 (元)			658.87	847.19	1039.83	1226.26
	材 料 费 (元)			376.17 424.91	473.32 534.68	609.87 689.07	665.93 752.41
	机 械 费 (元)			132.05 146.25	162.64 180.13	180.45 199.83	227.63 252.10
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.266	8.057	9.889	11.662
材料	中压合金钢对焊法兰		片	-	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M36×150~220		套	14.34 16.20	16.480	-	-
	螺栓 M42×160~220		套	20.07 22.68	-	20.600	20.600
	合金钢电焊条		kg	6.75 7.63	10.807	14.635	21.583
	合金钢焊丝		kg	22.12 25.00	0.243	0.273	0.365
	氧气		m³	3.98 4.50	0.950	1.074	1.418
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.317	0.358	0.473
	氩气		m³	15.49 17.50	0.679	0.766	1.025
	钨钨棒		g	0.56 0.63	1.358	1.531	2.051
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	4.175	5.273	7.513
	石棉橡胶板(综合)		kg	7.08 8.00	0.690	0.810	0.970
	其他材料费		元	0.90 1.00	8.50	9.12	10.80
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	1.334	1.683	2.391
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.343	0.387	0.518
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	74.77 83.06	0.042	0.052	0.074
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.104	0.132	0.184
	光谱仪		台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	761.47 815.48	0.004	0.005	0.007
	载重汽车 装载质量 8t		台班	642.39 689.59	0.004	0.005	0.007
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.145	0.183	0.260

8. 合金钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2273	B8-2274	B8-2275	B8-2276	B8-2277	B8-2278
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				<u>56.65</u> <u>57.84</u>	<u>67.67</u> <u>69.50</u>	<u>72.70</u> <u>74.81</u>	<u>88.18</u> <u>91.47</u>	<u>93.98</u> <u>97.51</u>	<u>107.96</u> <u>112.21</u>
其 中	人 工 费 (元)			47.11	52.79	55.52	62.04	65.93	73.61
	材 料 费 (元)			<u>5.15</u> <u>5.82</u>	<u>9.45</u> <u>10.65</u>	<u>10.65</u> <u>12.00</u>	<u>18.65</u> <u>21.06</u>	<u>19.78</u> <u>22.35</u>	<u>23.43</u> <u>26.43</u>
	机 械 费 (元)			<u>4.39</u> <u>4.91</u>	<u>5.43</u> <u>6.06</u>	<u>6.53</u> <u>7.29</u>	<u>7.49</u> <u>8.37</u>	<u>8.27</u> <u>9.23</u>	<u>10.92</u> <u>12.17</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.448	0.502	0.528	0.590	0.700
材 料	中压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M12×50~80		套	<u>0.62</u> <u>0.70</u>	4.120	—	—	—	—
	螺栓 M16×60~90		套	<u>1.34</u> <u>1.51</u>	—	4.120	4.120	—	—
	螺栓 M20×95~110		套	<u>3.01</u> <u>3.40</u>	—	—	—	4.120	4.120
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	0.018	0.032	0.044	0.054	0.103
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.006	0.007	0.008	0.009	0.015
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.002	0.002	0.003	0.003	0.005
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.050	0.090	0.123	0.152	0.287
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	0.101	0.180	0.245	0.304	0.575
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.023	0.027	0.031	0.047	0.078
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.008	0.013	0.016	0.020	0.036
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> <u>8.00</u>	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.88	0.95	1.06	1.23	1.62
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.026	0.036	0.050	0.061	0.097
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.001	0.004	0.005	0.006	0.008
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.013	0.015	0.015	0.016	0.023
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

定 额 编 号				B8-2279	B8-2280	B8-2281	B8-2282	B8-2283	B8-2284
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				161.33 168.92	178.19 186.56	240.15 251.51	280.11 295.24	387.99 413.80	437.49 467.82
其 中	人 工 费 (元)			100.52	111.04	148.16	159.83	183.07	197.37
	材 料 费 (元)			<u>43.33</u> 48.92	<u>47.37</u> 53.48	<u>62.52</u> 70.53	<u>90.69</u> 102.47	<u>160.36</u> 181.16	<u>193.62</u> 218.72
	机 械 费 (元)			<u>17.48</u> 19.48	<u>19.78</u> 22.04	<u>29.47</u> 32.82	<u>29.59</u> 32.94	<u>44.56</u> 49.57	<u>46.50</u> 51.73
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.956	1.056	1.409	1.520	1.741	1.877
材 料	中压合金钢对焊法兰		片	— (2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×95~110		套	<u>3.01</u> 3.40	8.240	8.240	—	—	—
	螺栓 M22×100~140		套	<u>3.13</u> 3.53	—	—	8.240	—	—
	螺栓 M27×100~150		套	<u>6.41</u> 7.25	—	—	—	8.240	—
	螺栓 M30×110~160		套	<u>8.60</u> 9.72	—	—	—	—	12.360
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> 25.00	0.190	0.223	0.382	0.382	0.628
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.024	0.027	0.037	0.041	0.228
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.008	0.009	0.012	0.014	0.076
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.531	0.625	1.071	1.071	1.758
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	1.062	1.250	2.142	2.142	3.516
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.130	0.189	0.358	0.293	0.429
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.055	0.066	0.091	0.108	—
	石棉橡胶板(综合)		kg	<u>7.08</u> 8.00	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	1.89	2.59	3.44	3.98	4.32
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	1.89	2.59	3.44	3.98	4.32
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.167	0.196	0.318	0.318	0.501
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.010	0.012	0.018	0.019	—
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.036	0.036	0.037	0.038	0.039
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> 83.06	—	—	—	—	0.017

9. 铜及铜合金对焊法兰(氧乙炔焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,法兰连接。计量单位:副

定 额 编 号				B8-2285	B8-2286	B8-2287	B8-2288	B8-2289
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				20	30	40	50	65
基 价 (元)				40.13 41.10	61.12 63.32	64.80 67.23	80.22 83.12	105.24 110.05
其 中	人 工 费 (元)			32.60	44.27	46.06	57.94	68.14
	材 料 费 (元)			<u>7.50</u> 8.47	<u>16.73</u> 18.92	<u>18.57</u> 20.97	<u>21.96</u> 24.82	<u>36.72</u> 41.49
	机 械 费 (元)			<u>0.03</u> 0.03	<u>0.12</u> 0.13	<u>0.17</u> 0.20	<u>0.32</u> 0.36	<u>0.38</u> 0.42
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.310	0.421	0.438	0.551	0.648
材 料	中压铜对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M16×60~90	套	<u>1.34</u> 1.51	4.120	—	—	—	—
	螺栓 M20×95~110	套	<u>3.01</u> 3.40	—	4.120	4.120	4.120	8.240
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> 38.00	0.020	0.042	0.058	0.098	0.128
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.095	0.204	0.336	0.387	0.490
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.036	0.079	0.107	0.161	0.188
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	—	—	—	0.070	0.092
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.007	0.014	0.022	0.031	0.037
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> 5.11	0.005	0.008	0.011	0.013	0.026
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.010	0.040	0.040	0.060	0.070
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	—	—	—	0.01	0.01
机械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.001	0.004	0.006	0.011	0.013

定 额 编 号				B8-2290	B8-2291	B8-2292	B8-2293	B8-2294
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				75	85	100	120	150
基 价 (元)				<u>112.11</u> 117.25	<u>146.39</u> 154.81	<u>157.75</u> 166.69	<u>228.07</u> 243.06	<u>319.50</u> 343.38
其中	人 工 费 (元)			72.45	77.92	84.75	107.67	128.91
	材 料 费 (元)			<u>39.23</u> 44.31	<u>43.78</u> 49.48	<u>47.81</u> 53.97	<u>84.12</u> 95.12	<u>145.49</u> 164.41
	机 械 费 (元)			<u>0.43</u> 0.49	<u>24.69</u> 27.41	<u>25.19</u> 27.97	<u>36.28</u> 40.27	<u>45.10</u> 50.06
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.689	0.741	0.806	1.024	1.226
材 料	中压铜对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M20×95~110	套	<u>3.01</u> 3.40	8.240	8.240	—	—	—
	螺栓 M22×100~140	套	<u>3.13</u> 3.53	—	—	8.240	—	—
	螺栓 M27×100~150	套	<u>6.41</u> 7.25	—	—	—	8.240	—
	螺栓 M30×110~160	套	<u>8.60</u> 9.72	—	—	—	—	12.360
	铜气焊丝	kg	<u>33.63</u> 38.00	0.150	0.216	0.245	0.350	0.438
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.593	0.865	0.978	1.387	1.740
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.246	0.358	0.404	0.575	0.721
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.108	0.200	0.281	0.402	0.507
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.041	—	—	—	—
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<u>4.52</u> 5.11	0.030	0.044	0.049	0.070	0.088
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02
机 械	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.015	—	—	—	—
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	—	0.098	0.100	0.144	0.179
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	—	0.098	0.100	0.144	0.179

定 额 编 号				B8-2295	B8-2296	B8-2297	B8-2298
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				185	200	250	300
基 价 (元)				<div>360.03386.29</div>	<div>446.37477.39</div>	<div>602.35646.77</div>	<div>753.31809.64</div>
其 中	人 工 费 (元)			149.52	197.05	247.00	303.88
	材 料 费 (元)			<div>154.58174.69</div>	<div>183.03206.85</div>	<div>273.19308.67</div>	<div>351.40397.04</div>
	机 械 费 (元)			<div>55.9362.08</div>	<div>66.2973.49</div>	<div>82.1691.10</div>	<div>98.03108.72</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.422	1.874	2.349	2.890
材 料	中压铜对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓 M30×110~160	套	<div>8.609.72</div>	12.360	12.360	—	—
	螺栓 M36×150~220	套	<div>14.3416.20</div>	—	—	12.360	16.480
	铜气焊丝	kg	<div>33.6338.00</div>	0.542	0.916	1.150	1.382
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	2.154	3.436	4.311	5.182
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.892	1.414	1.772	2.132
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	0.630	0.902	1.136	1.371
	硼砂(四硼酸钠)	kg	<div>4.525.11</div>	0.108	0.184	0.230	0.276
	石棉橡胶板(综合)	kg	<div>7.088.00</div>	0.314	0.330	0.370	0.400
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.03	0.04	0.04	0.05
机 械	等离子切割机 电流 400A	台班	<div>207.52231.41</div>	0.222	0.252	0.315	0.378
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<div>761.47815.48</div>	—	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<div>642.39689.59</div>	—	0.002	0.002	0.002
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<div>44.4148.25</div>	0.222	0.252	0.315	0.378

三、高压法兰

1. 碳钢法兰(螺纹连接)

工作内容:管子切口,套丝,上法兰。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2299	B8-2300	B8-2301	B8-2302	B8-2303	B8-2304
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				23.15 24.05	28.91 30.07	33.61 35.02	39.65 41.42	47.24 49.38	65.75 68.85
其 中	人 工 费 (元)			15.14	19.03	21.56	24.50	29.02	39.75
	材 料 费 (元)			<u>2.43</u> <u>2.70</u>	<u>2.89</u> <u>3.23</u>	<u>3.62</u> <u>4.04</u>	<u>4.53</u> <u>5.06</u>	<u>5.44</u> <u>6.07</u>	<u>6.90</u> <u>7.72</u>
	机 械 费 (元)			<u>5.58</u> <u>6.21</u>	<u>6.99</u> <u>7.81</u>	<u>8.43</u> <u>9.42</u>	<u>10.62</u> <u>11.86</u>	<u>12.78</u> <u>14.29</u>	<u>19.10</u> <u>21.38</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.144	0.181	0.205	0.233	0.276	0.378
材 料	透镜垫	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压碳钢螺纹法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	砂轮片 $\phi 500$	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051	0.075
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.20	2.39	2.78	3.25	3.93	4.57
机 械	管子切断套丝机 管径 159mm	台班	<u>19.84</u> <u>21.61</u>	0.063	0.063	0.063	0.074	0.074	0.074
	砂轮切割机 砂轮直径 $\phi 500\text{mm}$	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.003	0.006	0.007	0.009	0.009	0.012
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.051	0.067	0.084	0.107	0.133	0.208

工作内容:管子切口,套丝,上法兰。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2305	B8-2306	B8-2307	B8-2308	B8-2309	B8-2310
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				93.71 97.82	105.84 110.64	121.36 126.65	158.12 164.56	177.77 185.52	224.89 234.67
其 中	人 工 费 (元)			59.30	65.72	76.97	104.20	112.93	143.42
	材 料 费 (元)			<u>8.74</u> <u>9.78</u>	<u>11.07</u> <u>12.40</u>	<u>9.52</u> <u>10.63</u>	<u>11.02</u> <u>12.30</u>	<u>12.90</u> <u>14.42</u>	<u>14.82</u> <u>16.58</u>
	机 械 费 (元)			<u>25.67</u> <u>28.74</u>	<u>29.05</u> <u>32.52</u>	<u>34.87</u> <u>39.05</u>	<u>42.90</u> <u>48.06</u>	<u>51.94</u> <u>58.17</u>	<u>66.65</u> <u>74.67</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.564	0.625	0.732	0.991	1.074	1.364
材 料	透镜垫	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压碳钢螺纹法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	砂轮片 $\phi 500$	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.103	0.139	—	—	—	—
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	—	—	0.302	0.365	0.534	0.676
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	—	—	0.101	0.122	0.178	0.225
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.45	6.56	7.43	8.44	8.78	9.44
机 械	管子切断套丝机 管径 159mm	台班	<u>19.84</u> <u>21.61</u>	0.074	0.082	0.082	0.089	0.089	0.089
	砂轮切割机 砂轮直径 $\phi 500\text{mm}$	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.012	0.014	—	—	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.287	0.325	0.400	0.495	0.583	0.752
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	—	—	—	—	0.023	0.032

2. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2311	B8-2312	B8-2313	B8-2314	B8-2315
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<div>53.9554.80</div>	<div>64.7765.92</div>	<div>78.4079.93</div>	<div>94.1796.07</div>	<div>111.52113.69</div>
其 中	人 工 费 (元)			46.37	55.20	65.30	77.92	92.74
	材 料 费 (元)			<div>2.733.04</div>	<div>3.523.97</div>	<div>4.815.39</div>	<div>6.347.13</div>	<div>7.578.51</div>
	机 械 费 (元)			<div>4.855.39</div>	<div>6.056.75</div>	<div>8.299.24</div>	<div>9.9111.02</div>	<div>11.2112.44</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.441	0.525	0.621	0.741	0.882
材 料	透镜垫	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	0.123	0.176	0.290	0.418	0.504
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	0.062	0.074	0.082	0.091	0.104
	砂轮片 φ500	片	<div>37.1742.00</div>	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	1.24	1.37	1.55	1.81	2.18
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.053	0.063	0.083	0.107	0.126
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<div>28.9832.67</div>	0.003	0.006	0.007	0.009	0.009
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<div>83.1093.21</div>	0.016	0.022	0.033	0.033	0.034
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.005	0.005	0.007	0.009	0.010

定 额 编 号				B8-2316	B8-2317	B8-2318	B8-2319	B8-2320
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				<u>131.12</u> <u>134.02</u>	<u>190.86</u> <u>194.95</u>	<u>230.06</u> <u>235.23</u>	<u>308.01</u> <u>314.65</u>	<u>458.76</u> <u>469.27</u>
其 中	人 工 费 (元)			106.20	156.15	186.43	251.62	369.81
	材 料 费 (元)			<u>10.68</u> <u>12.02</u>	<u>16.41</u> <u>18.49</u>	<u>21.45</u> <u>24.18</u>	<u>25.92</u> <u>29.22</u>	<u>39.87</u> <u>44.97</u>
	机 械 费 (元)			<u>14.24</u> <u>15.80</u>	<u>18.30</u> <u>20.31</u>	<u>22.18</u> <u>24.62</u>	<u>30.47</u> <u>33.81</u>	<u>49.08</u> <u>54.49</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.010	1.485	1.773	2.393	3.517
材 料	透镜垫	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.775	1.317	1.791	2.783	4.999
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.144	0.219	0.255	0.388	0.453
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.075	0.115	0.155	—	—
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	—	—	—	0.302	0.365
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	—	—	—	0.101	0.122
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.56	3.13	3.68	4.34	4.09
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.156	0.213	0.267	0.391	0.590
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.012	0.013	0.016	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.035	0.038	0.041	0.048	0.100
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.035	0.038	0.041	0.048	0.100
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.012	0.018	0.022	0.032	0.051

定 额 编 号				B8-2321	B8-2322	B8-2323	B8-2324	B8-2325
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				629.61 644.65	798.86 822.68	1151.10 1187.59	1564.84 1618.41	1998.82 2067.45
其中	人 工 费 (元)			502.62	592.73	785.37	1039.93	1328.57
	材 料 费 (元)			$\frac{60.01}{67.71}$	$\frac{92.47}{104.38}$	$\frac{134.85}{152.23}$	$\frac{204.54}{230.97}$	$\frac{275.27}{310.87}$
	机 械 费 (元)			$\frac{66.98}{74.32}$	$\frac{113.66}{125.57}$	$\frac{230.88}{249.99}$	$\frac{320.37}{347.51}$	$\frac{394.98}{428.01}$
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.780	5.637	7.469	9.890	12.635
材料	透镜垫	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	$\frac{5.93}{6.70}$	7.819	12.137	17.996	28.364	38.720
	氧气	m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	0.534	0.751	1.025	1.260	1.534
	乙炔气	kg	$\frac{16.13}{18.23}$	0.178	0.250	0.342	0.420	0.511
	砂轮片 φ100	片	$\frac{6.90}{7.80}$	0.632	1.124	1.720	2.430	3.263
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	4.75	6.35	7.40	8.65	9.78
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.824	1.236	1.765	2.592	3.098
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74.77}{83.06}$	0.023	0.036	0.076	0.104	0.125
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	$\frac{83.10}{93.21}$	0.109	0.154	0.197	0.243	0.322
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	$\frac{761.47}{815.48}$	—	0.010	0.019	0.029	0.033
	载重汽车 装载质量 8t	台班	$\frac{642.39}{689.59}$	—	0.010	0.019	0.029	0.033
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{344.43}{356.33}$	—	—	0.197	0.243	0.322
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	$\frac{26.73}{29.85}$	0.109	0.154	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.075	0.116	0.167	0.251	0.337

定 额 编 号				B8-2326	B8-2327	B8-2328	B8-2329
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				2413.04 2495.54	3142.30 3257.12	3792.97 3931.85	5174.31 5369.67
其中	人 工 费 (元)			1614.05	2044.75	2473.23	3332.52
	材 料 费 (元)			333.18 376.27	467.78 528.36	563.55 636.53	792.75 895.49
	机 械 费 (元)			465.81 505.22	629.77 684.01	756.19 822.09	1049.04 1141.66
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.350	19.446	23.521	31.693
材料	透镜垫	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	46.946	67.154	82.348	117.750
	氧气	m ³	3.98 4.50	1.723	2.365	2.432	3.141
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.574	0.788	0.811	1.048
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	4.189	5.287	5.858	7.527
	其他材料费	元	0.90 1.00	10.85	12.18	13.39	14.61
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	3.755	5.373	6.588	9.421
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	74.77 83.06	0.143	0.171	0.206	0.296
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.355	0.438	0.477	0.600
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	761.47 815.48	0.042	0.057	0.077	0.112
	载重汽车 装载质量 8t	台班	642.39 689.59	0.042	0.057	0.077	0.112
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	0.355	0.438	0.477	0.600
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	22.95 25.29	0.408	0.584	0.716	1.024

3. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。计量单位:副

定 额 编 号				B8-2330	B8-2331	B8-2332	B8-2333	B8-2334
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				<u>53.49</u> 54.59	<u>68.90</u> 70.64	<u>89.67</u> 92.33	<u>111.31</u> 114.77	<u>130.84</u> 134.79
其 中	人 工 费 (元)			44.06	54.68	67.72	82.54	97.89
	材 料 费 (元)			<u>4.60</u> 5.16	<u>6.96</u> 7.86	<u>10.57</u> 11.92	<u>14.16</u> 15.96	<u>16.47</u> 18.56
	机 械 费 (元)			<u>4.83</u> 5.37	<u>7.26</u> 8.10	<u>11.38</u> 12.69	<u>14.61</u> 16.27	<u>16.48</u> 18.34
名 称		单位	单价 (元)	数 量				
安装综合工日 (二类)		工日	105.15	0.419	0.520	0.644	0.785	0.931
材 料	透镜垫	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.050	0.086	0.143	0.197	0.227
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.140	0.241	0.401	0.550	0.636
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.279	0.483	0.802	1.101	1.271
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.058	0.070	0.078	0.087	0.100
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.24	1.37	1.56	1.83	2.19
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.044	0.068	0.109	0.150	0.173
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.003	0.006	0.007	0.009	0.009
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.016	0.022	0.033	0.033	0.034

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。				计量单位:副				
定 额 编 号				B8-2335	B8-2336	B8-2337	B8-2338	B8-2339
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				<u>137.29</u> 140.52	<u>194.34</u> 198.61	<u>239.35</u> 244.95	<u>321.75</u> 329.06	<u>471.44</u> 482.56
其 中	人 工 费 (元)			109.46	158.15	191.79	259.41	377.28
	材 料 费 (元)			<u>11.61</u> 13.06	<u>16.39</u> 18.48	<u>22.23</u> 25.05	<u>27.56</u> 31.07	<u>40.68</u> 45.90
	机 械 费 (元)			<u>16.22</u> 18.00	<u>19.80</u> 21.98	<u>25.33</u> 28.11	<u>34.78</u> 38.58	<u>53.48</u> 59.38
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.041	1.504	1.824	2.467	3.588
材 料	透镜垫	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.722	1.129	1.717	2.691	4.630
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.024	0.030	0.035	0.048	0.064
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	—	0.272	0.329
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	—	—	—	0.091	0.110
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.067	0.084	0.098	0.133	0.180
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.134	0.168	0.197	0.266	0.360
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.140	0.215	0.251	0.384	0.449
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.075	0.103	0.139	—	—
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.57	3.13	3.68	4.34	4.08
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.148	0.189	0.259	0.381	0.555
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.032	0.040	0.048	0.064	0.086
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.012	0.012	0.014	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.035	0.038	0.041	0.048	0.100
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.035	0.038	0.041	0.048	0.100
电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.012	0.015	0.021	0.031	0.048

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。				计量单位:副				
定 额 编 号				B8-2340	B8-2341	B8-2342	B8-2343	B8-2344
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				642.95 658.62	814.46 839.06	1171.44 1208.91	1578.11 1632.09	2026.64 2098.04
其中	人 工 费 (元)			510.50	601.56	797.25	1049.19	1334.67
	材 料 费 (元)			<u>60.76</u> 68.56	<u>92.97</u> 104.94	<u>135.32</u> 152.76	<u>201.74</u> 227.80	<u>274.05</u> 309.48
	机 械 费 (元)			<u>71.69</u> 79.56	<u>119.93</u> 132.56	<u>238.87</u> 258.90	<u>327.18</u> 355.10	<u>417.92</u> 453.89
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.855	5.721	7.582	9.978	12.693
材料	透镜垫	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	7.296	11.343	16.888	26.727	36.884
	碳钢焊丝	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.074	0.113	0.136	0.157	0.186
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.534	0.676	1.025	1.120	1.534
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.178	0.225	0.342	0.373	0.511
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.208	0.318	0.378	0.442	0.519
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	0.416	0.635	0.757	0.883	1.039
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.628	1.120	1.716	2.426	3.259
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.74	6.33	7.38	8.62	9.74
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.776	1.167	1.670	2.456	3.277
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	0.101	0.153	0.183	0.213	0.251
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.023	0.032	0.076	0.093	0.125
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.109	0.147	0.197	0.243	0.305
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	—	0.010	0.019	0.029	0.033
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	—	0.010	0.019	0.029	0.033
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	—	—	0.197	0.243	0.305
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.109	0.147	—	—	—
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.070	0.108	0.157	0.236	0.318

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。				计量单位:副			
定 额 编 号				B8-2345	B8-2346	B8-2347	B8-2348
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				2462. 25 2548. 64	3181. 62 3299. 86	3694. 71 3828. 40	4926. 31 5107. 17
其 中	人 工 费 (元)			1627. 51	2051. 90	2408. 15	3188. 67
	材 料 费 (元)			331. 80 374. 70	462. 03 521. 86	513. 41 579. 89	693. 79 783. 67
	机 械 费 (元)			502. 94 546. 43	667. 69 726. 10	773. 15 840. 36	1043. 85 1134. 83
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	15. 478	19. 514	22. 902	30. 325
材 料	透镜垫	套	—	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	高压碳钢对焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	电焊条 结 422 φ3. 2	kg	$\frac{5. 93}{6. 70}$	44. 691	63. 953	71. 374	98. 057
	碳钢焊丝	kg	$\frac{5. 93}{6. 70}$	0. 230	0. 254	0. 289	0. 348
	氧气	m ³	$\frac{3. 98}{4. 50}$	1. 723	2. 365	2. 432	3. 141
	乙炔气	kg	$\frac{16. 13}{18. 23}$	0. 574	0. 788	0. 811	1. 048
	氩气	m ³	$\frac{15. 49}{17. 50}$	0. 644	0. 711	0. 809	0. 974
	钨钨棒	g	$\frac{0. 56}{0. 63}$	1. 288	1. 423	1. 619	1. 815
	砂轮片 φ100	片	$\frac{6. 90}{7. 80}$	4. 185	5. 283	5. 854	7. 523
	其他材料费	元	$\frac{0. 90}{1. 00}$	10. 80	12. 11	13. 18	14. 25
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62. 59}{69. 30}$	3. 972	5. 566	6. 234	8. 496
	氩弧焊机 电流 500A	台班	$\frac{77. 40}{86. 01}$	0. 311	0. 343	0. 391	0. 472
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	$\frac{74. 77}{83. 06}$	0. 143	0. 171	0. 206	0. 271
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	$\frac{83. 10}{93. 21}$	0. 355	0. 438	0. 503	0. 652
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	$\frac{761. 47}{815. 48}$	0. 042	0. 057	0. 077	0. 112
	载重汽车 装载质量 8t	台班	$\frac{642. 39}{689. 59}$	0. 042	0. 057	0. 077	0. 112
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{344. 43}{356. 33}$	0. 355	0. 438	0. 503	0. 652
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	$\frac{22. 95}{25. 29}$	0. 385	0. 553	0. 617	0. 842

4. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2349	B8-2350	B8-2351	B8-2352	B8-2353	B8-2354
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				48.89 49.91	59.64 60.93	80.60 82.57	99.97 102.35	120.42 123.40	139.52 143.32
其 中	人 工 费 (元)			40.38	48.58	64.25	80.12	95.79	107.99
	材 料 费 (元)			<u>3.76</u> 4.24	<u>5.14</u> 5.77	<u>8.05</u> 9.08	<u>9.85</u> 11.12	<u>12.76</u> 14.40	<u>16.84</u> 19.00
	机 械 费 (元)			<u>4.75</u> 5.29	<u>5.92</u> 6.58	<u>8.30</u> 9.24	<u>10.00</u> 11.11	<u>11.87</u> 13.21	<u>14.69</u> 16.33
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.384	0.462	0.611	0.762	0.911	1.027
材 料	不锈钢透镜垫		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压不锈钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	0.082	0.125	0.210	0.264	0.358
	砂轮片 ϕ 100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.073	0.085	0.093	0.102	0.155
	砂轮片 ϕ 500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.016	0.022	0.042	0.050	0.069
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.87	0.94	1.13	1.36	1.84
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.042	0.054	0.079	0.099	0.144
	砂轮切割机 砂轮直径 ϕ 500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.005	0.007	0.010	0.012	0.019
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.018	0.022	0.030	0.034	0.040
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	—	—	—	—	0.040
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.005	0.006	0.009	0.011	0.016

定 额 编 号				B8-2355	B8-2356	B8-2357	B8-2358	B8-2359	B8-2360
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				210.16 216.72	240.49 248.81	341.18 351.70	469.93 487.30	608.56 632.54	993.57 1044.12
其 中	人 工 费 (元)			155.83	172.45	254.15	327.33	412.40	576.43
	材 料 费 (元)			29.95 33.80	43.89 49.55	51.29 57.89	90.52 102.21	128.19 144.77	271.04 306.15
	机 械 费 (元)			24.38 27.09	24.15 26.81	35.74 39.66	52.08 57.76	67.97 75.37	146.10 161.54
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.482	1.640	2.417	3.113	3.922	5.482
材 料	不锈钢透镜垫	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压不锈钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	0.921	1.441	1.982	3.597	5.153	11.065
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.276	0.274	0.395	0.590	0.771	1.580
	砂轮片 φ500	片	37.17 42.00	0.125	0.174	—	—	—	—
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.45	2.63	3.28	4.09	4.78	6.14
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.263	0.270	0.372	0.577	0.770	1.497
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	28.98 32.67	0.029	0.036	—	—	—	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.055	0.047	0.049	0.060	0.072	0.172
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	0.055	0.047	0.049	0.060	0.072	0.172
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)	台班	22.95 25.29	0.029	0.029	0.040	0.063	0.084	0.163
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	—	—	0.023	0.030	0.038	0.061
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	761.47 815.48	—	—	—	—	—	0.010
	载重汽车 装载质量 8t	台班	642.39 689.59	—	—	—	—	—	0.010
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44.41 48.25	—	—	0.023	0.030	0.038	0.061

定 额 编 号				B8-2361	B8-2362	B8-2363	B8-2364	B8-2365	B8-2366
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				1379. 61 1454. 80	2003. 86 2112. 94	2458. 83 2601. 48	3196. 53 3385. 73	3675. 28 3892. 83	4226. 93 4477. 22
其中	人 工 费 (元)			758. 13	1024. 69	1195. 66	1526. 99	1756. 01	2018. 88
	材 料 费 (元)			<u>407. 47</u> 460. 30	<u>574. 31</u> 648. 80	<u>769. 92</u> 869. 80	<u>1026. 29</u> 1159. 46	<u>1180. 13</u> 1333. 26	<u>1358. 59</u> 1534. 86
	机 械 费 (元)			<u>214. 01</u> 236. 37	<u>404. 86</u> 439. 45	<u>493. 25</u> 536. 02	<u>643. 25</u> 699. 28	<u>739. 14</u> 803. 56	<u>849. 46</u> 923. 48
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105. 15	7. 210	9. 745	11. 371	14. 522	19. 200
材料	不锈钢透镜垫		个	—	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	高压不锈钢对焊法兰		片	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23. 01</u> 26. 00	16. 728	23. 618	31. 837	42. 488	48. 861
	砂轮片 φ100		片	<u>6. 90</u> 7. 80	2. 286	3. 288	4. 010	5. 415	6. 227
	其他材料费		元	<u>0. 90</u> 1. 00	7. 54	9. 08	10. 76	12. 53	14. 30
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62. 59</u> 69. 30	2. 165	3. 056	3. 948	5. 268	6. 967
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207. 52</u> 231. 41	0. 082	0. 125	0. 145	0. 178	0. 235
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83. 10</u> 93. 21	0. 231	0. 312	0. 358	0. 459	0. 606
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26. 73</u> 29. 85	0. 231	—	—	—	—
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<u>761. 47</u> 815. 48	0. 019	0. 029	0. 033	0. 042	0. 055
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642. 39</u> 689. 59	0. 019	0. 029	0. 033	0. 042	0. 055
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344. 43</u> 356. 33	—	0. 312	0. 358	0. 459	0. 606
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44. 41</u> 48. 25	0. 082	0. 125	0. 145	0. 178	0. 235
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184. 33</u> 205. 65	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002	0. 003
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<u>22. 95</u> 25. 29	0. 236	0. 332	0. 429	0. 572	0. 756

5. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2367	B8-2368	B8-2369	B8-2370	B8-2371	B8-2372
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				53.16 54.69	66.71 68.79	92.96 96.17	116.97 121.07	144.71 150.01	152.64 157.58
其中	人 工 费 (元)			40.48	49.42	66.56	83.07	101.05	111.46
	材 料 费 (元)			6.03 6.80	8.54 9.63	13.65 15.40	17.06 19.26	22.54 25.44	20.05 22.62
	机 械 费 (元)			6.65 7.41	8.75 9.74	12.75 14.21	16.84 18.74	21.12 23.52	21.13 23.50
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.385	0.470	0.633	0.790	0.961	1.060
材料	不锈钢透镜垫		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压不锈钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	—	—	—	—	0.442
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	46.02 52.00	0.045	0.068	0.113	0.144	0.050
	氩气		m ³	15.49 17.50	0.127	0.192	0.317	0.403	0.142
	铈钨棒		g	0.56 0.63	0.231	0.350	0.589	0.740	0.154
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.071	0.083	0.091	0.100	0.153
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.016	0.022	0.042	0.050	0.069
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.87	0.94	1.13	1.37	1.85
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	—	—	—	—	0.129
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.060	0.082	0.124	0.160	0.096
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.005	0.007	0.010	0.012	0.019
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.018	0.022	0.030	0.034	0.040
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	26.73 29.85	—	—	—	0.034	0.040
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	184.33 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	—	—	—	—	0.014

定 额 编 号				B8-2373	B8-2374	B8-2375	B8-2376	B8-2377	B8-2378
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				227.30 235.26	264.74 274.43	364.57 377.65	492.74 512.88	633.05 660.08	1024.42 1079.06
其 中	人 工 费 (元)			161.19	184.33	256.36	327.33	411.35	573.28
	材 料 费 (元)			<u>34.40</u> 38.84	<u>43.93</u> 49.58	<u>60.60</u> 68.43	<u>100.08</u> 113.03	<u>138.80</u> 156.74	<u>282.82</u> 319.49
	机 械 费 (元)			<u>31.71</u> 35.23	<u>36.48</u> 40.52	<u>47.61</u> 52.86	<u>65.33</u> 72.52	<u>82.90</u> 91.99	<u>168.32</u> 186.29
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.533	1.753	2.438	3.113	3.912	5.452
材 料	不锈钢透镜垫		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压不锈钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	0.768	1.029	1.769	3.290	10.258
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.088	0.105	0.158	0.185	0.338
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.246	0.293	0.443	0.519	0.946
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.280	0.298	0.304	0.342	0.775
	砂轮片 ϕ 100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.270	0.272	0.387	0.577	1.546
	砂轮片 ϕ 500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.125	0.174	—	—	—
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	2.44	2.62	3.26	4.07	6.09
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.224	0.268	0.302	0.480	1.265
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.142	0.161	0.212	0.253	0.482
	砂轮切割机 砂轮直径 ϕ 500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.029	0.036	—	—	—
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.045	0.047	0.049	0.060	0.172
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.045	0.047	0.049	0.060	0.172
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.024	0.029	0.033	0.052	0.138
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	—	—	0.023	0.030	0.061
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<u>761.47</u> 815.48	—	—	—	—	0.010
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> 689.59	—	—	—	—	0.010
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	—	—	0.023	0.030	0.061

定 额 编 号				B8-2379	B8-2380	B8-2381	B8-2382	B8-2383	B8-2384
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
基 价 (元)				<u>1407.31</u> <u>1486.80</u>	<u>2038.34</u> <u>2152.72</u>	<u>2562.32</u> <u>2709.02</u>	<u>3207.75</u> <u>3401.88</u>	<u>4009.70</u> <u>4233.69</u>	<u>4610.48</u> <u>4867.93</u>
其中	人 工 费 (元)			749.82	1014.38	1265.27	1493.87	2033.60	2338.75
	材 料 费 (元)			<u>419.10</u> 473.43	<u>586.46</u> 662.50	<u>777.55</u> 878.39	<u>1030.95</u> 1164.70	<u>1190.88</u> 1345.41	<u>1369.17</u> 1546.81
	机 械 费 (元)			<u>238.39</u> 263.55	<u>437.50</u> 475.84	<u>519.50</u> 565.36	<u>682.93</u> 743.31	<u>785.22</u> 854.68	<u>902.56</u> 982.37
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.131	9.647	12.033	14.207	19.340	22.242
材料	不锈钢透镜垫		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压不锈钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	15.584	22.002	29.850	39.837	45.813
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	0.423	0.550	0.594	0.734	0.971
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	1.184	1.537	1.664	2.053	2.715
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.980	1.420	1.673	1.863	2.464
	砂轮片 ϕ 100		片	<u>6.90</u> 7.80	2.236	3.217	3.923	5.298	7.909
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	7.47	8.97	10.63	12.35	15.79
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	1.836	2.593	3.368	4.495	5.945
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.592	0.811	0.827	1.072	1.418
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.231	0.312	0.358	0.459	0.606
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.231	—	—	—	—
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.199	0.282	0.366	0.488	0.646
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	0.082	0.125	0.145	0.178	0.235
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<u>761.47</u> 815.48	0.019	0.029	0.033	0.047	0.062
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> 689.59	0.019	0.029	0.033	0.047	0.062
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	—	0.312	0.358	0.459	0.606
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	0.082	0.125	0.145	0.178	0.235

6. 合金钢对焊法兰(电弧焊)									
工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。							计量单位:副		
定 额 编 号				B8-2385	B8-2386	B8-2387	B8-2388	B8-2389	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	
基 价 (元)				<u>56.67</u> <u>57.65</u>	<u>72.32</u> <u>73.58</u>	<u>88.12</u> <u>89.74</u>	<u>105.67</u> <u>107.69</u>	<u>122.72</u> <u>125.17</u>	
其 中	人 工 费 (元)			48.16	61.62	74.45	88.33	101.89	
	材 料 费 (元)			<u>2.54</u> <u>2.84</u>	<u>3.36</u> <u>3.77</u>	<u>4.42</u> <u>4.97</u>	<u>5.40</u> <u>6.07</u>	<u>6.84</u> <u>7.70</u>	
	机 械 费 (元)			<u>5.97</u> <u>6.65</u>	<u>7.34</u> <u>8.19</u>	<u>9.25</u> <u>10.32</u>	<u>11.94</u> <u>13.29</u>	<u>13.99</u> <u>15.58</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.458	0.586	0.708	0.840	0.969
材 料	合金钢透镜垫		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	0.080	0.126	0.205	0.257	0.348
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.068	0.079	0.088	0.099	0.110
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.011	0.018	0.025	0.033	0.043
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.24	1.43	1.67	1.95	2.37
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.051	0.066	0.086	0.109	0.132
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> <u>32.67</u>	0.003	0.006	0.007	0.008	0.009
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.016	0.020	0.027	0.031	0.036
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	—	—	—	0.031	0.036
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.004	0.005	0.007	0.009	0.011

定 额 编 号				B8-2390	B8-2391	B8-2392	B8-2393	B8-2394
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				142.36 145.31	193.83 198.02	244.87 250.15	340.52 346.72	435.75 444.60
其 中	人 工 费 (元)			117.03	158.15	200.21	287.37	360.56
	材 料 费 (元)			<u>9.05</u> 10.18	<u>15.18</u> 17.10	<u>20.59</u> 23.20	<u>22.22</u> 25.02	<u>33.40</u> 37.67
	机 械 费 (元)			<u>16.28</u> 18.10	<u>20.50</u> 22.77	<u>24.07</u> 26.74	<u>30.93</u> 34.33	<u>41.79</u> 46.37
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.113	1.504	1.904	2.733	3.429
材 料	合金钢透镜垫	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压合金钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	0.488	0.990	1.475	1.927	3.323
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.149	0.243	0.263	0.390	0.522
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.060	0.101	0.139	—	—
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	—	0.245	0.354
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	—	—	—	0.082	0.118
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.78	3.41	4.06	4.69	4.51
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.166	0.224	0.273	0.384	0.538
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.009	0.013	0.016	—	—
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.037	0.040	0.043	0.045	0.053
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.037	0.040	0.043	0.045	0.053
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.013	0.019	0.023	0.030	0.045

定 额 编 号				B8-2395	B8-2396	B8-2397	B8-2398	B8-2399
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				559.39 571.68	919.78 944.79	1233.54 1270.04	1686.47 1740.79	1994.36 2061.75
其 中	人 工 费 (元)			455.19	703.77	916.17	1151.71	1338.66
	材 料 费 (元)			46.97 53.00	95.43 107.76	139.80 157.89	202.86 229.17	271.18 306.37
	机 械 费 (元)			57.23 63.49	120.58 133.26	177.57 195.98	331.90 359.91	384.52 416.72
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.329	6.693	8.713	10.953	12.731
材 料	合金钢透镜垫		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢电焊条		kg	6.75 7.63	5.011	11.050	16.412	24.397
	氧气		m ³	3.98 4.50	0.400	0.624	0.949	1.402
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.133	0.208	0.316	0.389
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.711	1.382	1.975	2.854
	其他材料费		元	0.90 1.00	5.00	6.07	7.23	8.40
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.729	1.333	1.889	2.997
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	74.77 83.06	0.022	0.035	0.070	0.119
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.066	0.150	0.202	0.311
	光谱仪		台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	761.47 815.48	—	0.010	0.019	0.033
	载重汽车 装载质量 8t		台班	642.39 689.59	—	0.010	0.019	0.033
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	344.43 356.33	—	—	—	0.259
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	26.73 29.85	0.066	0.150	0.202	—
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	22.95 25.29	0.063	0.120	0.173	0.326

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2400	B8-2401	B8-2402	B8-2403
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>2479.34</u> <u>2566.84</u>	<u>3011.07</u> <u>3121.09</u>	<u>3621.32</u> <u>3756.01</u>	<u>4764.79</u> <u>4946.65</u>
其 中	人 工 费 (元)			1638.45	1954.84	2329.70	3022.12
	材 料 费 (元)			<u>359.13</u> 405.79	<u>448.97</u> 507.32	<u>547.43</u> 618.59	<u>735.13</u> 830.73
	机 械 费 (元)			<u>481.76</u> 522.60	<u>607.26</u> 658.93	<u>744.19</u> 807.72	<u>1007.54</u> 1093.80
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.582	18.591	22.156	28.741
材 料	合金钢透镜垫	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压合金钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢电焊条	kg	<u>6.75</u> 7.63	44.377	56.466	68.729	93.081
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	1.764	2.018	2.703	3.642
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.588	0.673	0.901	1.214
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	4.913	5.673	6.842	8.771
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	10.21	10.88	12.23	13.59
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	3.904	4.969	6.049	8.208
	半自动切割机 厚度 100mm	台班	<u>74.77</u> 83.06	0.141	0.159	0.229	0.316
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.367	0.446	0.524	0.681
	光谱仪	台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	<u>761.47</u> 815.48	0.042	0.057	0.077	0.112
	载重汽车 装载质量 8t	台班	<u>642.39</u> 689.59	0.042	0.057	0.077	0.112
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	0.367	0.446	0.524	0.681
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.424	0.540	0.657	0.894

7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2404	B8-2405	B8-2406	B8-2407	B8-2408
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
基 价 (元)				69.63 70.89	91.35 93.12	115.49 118.05	138.85 142.04	165.39 169.47
其 中	人 工 费 (元)			59.09	76.76	94.64	112.51	131.75
	材 料 费 (元)			4.83 5.43	7.00 7.88	10.33 11.66	12.84 14.47	16.94 19.10
	机 械 费 (元)			5.71 6.37	7.59 8.48	10.52 11.75	13.50 15.06	16.70 18.62
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.562	0.730	0.900	1.253
材 料	合金钢透镜垫		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢焊丝		kg	22.12 25.00	0.042	0.066	0.107	0.182
	氩气		m ³	15.49 17.50	0.116	0.184	0.298	0.508
	铈钨棒		g	0.56 0.63	0.233	0.368	0.597	1.017
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.064	0.075	0.084	0.106
	砂轮片 φ500		片	37.17 42.00	0.011	0.018	0.025	0.043
	其他材料费		元	0.90 1.00	1.24	1.43	1.67	2.38
机 械	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	0.039	0.058	0.088	0.145
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	28.98 32.67	0.003	0.006	0.007	0.009
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	83.10 93.21	0.016	0.020	0.027	0.036
	光谱仪		台班	115.32 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	26.73 29.85	—	—	—	0.036

定 额 编 号				B8-2409	B8-2410	B8-2411	B8-2412	B8-2413
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	65	80	100	125
基 价 (元)				176.22 179.64	237.33 242.02	299.76 305.68	419.39 426.44	490.09 499.81
其 中	人 工 费 (元)			146.89	197.47	250.15	359.19	407.88
	材 料 费 (元)			<u>10.91</u> 12.28	<u>17.09</u> 19.25	<u>22.70</u> 25.61	<u>25.24</u> 28.44	<u>36.28</u> 40.94
	机 械 费 (元)			<u>18.42</u> 20.47	<u>22.77</u> 25.30	<u>26.91</u> 29.92	<u>34.96</u> 38.81	<u>45.93</u> 50.99
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.397	1.878	2.379	3.416	3.879
材 料	合金钢透镜垫		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> 7.63	0.481	0.933	1.394	3.158
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> 25.00	0.028	0.034	0.039	0.059
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.078	0.095	0.110	0.164
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.156	0.189	0.221	0.328
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.145	0.239	0.259	0.518
	砂轮片 φ500		片	<u>37.17</u> 42.00	0.060	0.101	0.139	—
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	—	—	—	0.354
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	—	—	—	0.118
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	2.79	3.40	4.06	4.50
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.151	0.202	0.250	0.503
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.040	0.048	0.056	0.083
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm		台班	<u>28.98</u> 32.67	0.009	0.013	0.016	—
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.037	0.040	0.043	0.053
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.037	0.040	0.043	0.053
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.012	0.016	0.021	0.041

定 额 编 号				B8-2414	B8-2415	B8-2416	B8-2417	B8-2418
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
基 价 (元)				628.03 641.37	1023.74 1050.17	1365.54 1403.69	1711.84 1767.58	2045.35 2116.90
其 中	人 工 费 (元)			515.13	795.78	1034.15	1164.96	1352.12
	材 料 费 (元)			<u>50.33</u> 56.79	<u>99.44</u> 112.29	<u>144.25</u> 162.90	<u>205.95</u> 232.64	<u>273.32</u> 308.79
	机 械 费 (元)			<u>62.57</u> 69.45	<u>128.52</u> 142.10	<u>187.14</u> 206.64	<u>340.93</u> 369.98	<u>419.91</u> 455.99
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.899	7.568	9.835	11.079	12.859
材 料	合金钢透镜垫		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> 7.63	4.748	10.471	15.567	31.542
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> 25.00	0.075	0.116	0.149	0.192
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.400	0.624	0.949	1.402
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.133	0.208	0.316	0.467
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	0.211	0.325	0.415	0.538
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	0.421	0.651	0.831	1.076
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.707	1.378	1.971	3.708
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	4.99	6.05	7.21	9.48
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.684	1.259	1.785	3.233
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	0.107	0.165	0.211	0.272
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> 83.06	0.022	0.035	0.070	0.119
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> 93.21	0.066	0.150	0.202	0.311
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> 130.31	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<u>761.47</u> 815.48	—	0.010	0.019	0.033
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> 689.59	—	0.010	0.019	0.033
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	—	—	—	0.311
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.066	0.150	0.202	—
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.058	0.111	0.162	0.307

工作内容:光谱分析,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位:副

定 额 编 号				B8-2419	B8-2420	B8-2421	B8-2422
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>2532.78</u> <u>2624.79</u>	<u>3076.84</u> <u>3192.23</u>	<u>3701.31</u> <u>3842.48</u>	<u>4869.44</u> <u>5059.52</u>
其 中	人 工 费 (元)			1650.86	1971.46	2350.84	3052.19
	材 料 费 (元)			<u>359.41</u> <u>406.11</u>	<u>449.36</u> <u>507.73</u>	<u>547.91</u> <u>619.13</u>	<u>734.92</u> <u>830.49</u>
	机 械 费 (元)			<u>522.51</u> <u>567.82</u>	<u>656.02</u> <u>713.04</u>	<u>802.56</u> <u>872.51</u>	<u>1082.33</u> <u>1176.84</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.700	18.749	22.357	29.027
材 料	合金钢透镜垫		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	高压合金钢对焊法兰		片	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> <u>7.63</u>	42.215	53.665	65.268
	合金钢焊丝		kg	<u>22.12</u> <u>25.00</u>	0.218	0.282	0.349
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.764	2.018	2.703
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.588	0.673	0.901
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	0.610	0.791	0.977
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	1.220	1.581	1.953
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	4.909	5.669	6.838
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	10.16	10.81	12.15
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	4.183	5.266	6.384
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.308	0.399	0.494
	半自动切割机 厚度 100mm		台班	<u>74.77</u> <u>83.06</u>	0.141	0.159	0.229
	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm		台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.367	0.446	0.524
	光谱仪		台班	<u>115.32</u> <u>130.31</u>	0.011	0.011	0.011
	汽车式起重机 提升质量 8t		台班	<u>761.47</u> <u>815.48</u>	0.042	0.057	0.077
	载重汽车 装载质量 8t		台班	<u>642.39</u> <u>689.59</u>	0.042	0.057	0.077
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	0.367	0.446	0.524
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.400	0.509	0.621

第五章 板卷管制作与管件制作

说 明

一、本章内容包括钢板卷管制作,弯头制作,三通制作,异径管制作,三通补强圈制作安装,共五节。适用于各种板卷管与管件制作(包括加工制作全部操作过程,并按标准成品考虑,符合规范质量标准)。

二、各种板材异径管制作,不分同心偏心,均执行同一定额。

三、煨弯定额按 90° 考虑,煨 180° 时,定额乘以系数 1.5。

四、成品管材加工的管件,按成品考虑,其焊缝均不包括试漏和无损探伤工作内容,应按相应管道类别要求计算探伤费。

五、中频煨弯定额不包括煨制时胎具更换内容。

六、三通不分同径或异径,均按主管径计算,异径管不分同心或偏心,按大管径计算。

七、各种板卷管与板卷管件制作,其焊缝均按透油试漏考虑,不包括单件压力试验和无损探伤。

八、各种板卷管与板卷管件制作,是按在结构(加工)厂制作考虑的,不包括原材料(板材)及成品的水平运输、卷筒钢板展开、分段切割、平直工作内容,发生时应按相应定额另行计算。

工程量计算规则

一、钢板、不锈钢板、铝板卷管制作,卷管长度按设计管道延长米(不扣除管件、阀门的长度),区分不同公称直径和设计厚度来计算重量,以"t"计算;钢板卷管安装执行第一章相应定额子目。

二、板卷管件制作,按不同材质、规格、种类以"t"计算。

三、成品管材制作管件,按不同材质、规格、种类以"个"计算。

一、钢板卷管制作

1. 碳钢板直管制作(电弧焊)

工作内容:切割,坡口,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,透油,堆放。				计量单位:t					
定 额 编 号				B8-2423	B8-2424	B8-2425	B8-2426	B8-2427	B8-2428
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				200	300	350	400	450	500
基 价 (元)				<div>3685.80</div> <div>3800.12</div>	<div>2768.64</div> <div>2855.75</div>	<div>2141.97</div> <div>2211.72</div>	<div>1996.62</div> <div>2061.55</div>	<div>1894.03</div> <div>1954.74</div>	<div>1811.66</div> <div>1869.23</div>
其 中	人 工 费 (元)			2552.62	1915.20	1472.73	1375.89	1315.11	1264.11
	材 料 费 (元)			<div>250.42</div> <div>282.84</div>	<div>191.68</div> <div>216.48</div>	<div>172.74</div> <div>195.13</div>	<div>166.44</div> <div>188.01</div>	<div>156.36</div> <div>176.62</div>	<div>148.25</div> <div>167.46</div>
	机 械 费 (元)			<div>882.76</div> <div>964.66</div>	<div>661.76</div> <div>724.07</div>	<div>496.50</div> <div>543.86</div>	<div>454.29</div> <div>497.65</div>	<div>422.56</div> <div>463.01</div>	<div>399.30</div> <div>437.66</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	24.276	18.214	14.006	13.085	12.507	12.022
材 料	钢板(综合)		t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<div>5.93</div> <div>6.70</div>	31.840	24.549	23.549	22.843	21.447
	砂轮片 φ100		片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	7.900	5.859	4.318	4.024	3.784
	其他材料费		元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	7.89	6.30	3.67	3.57	3.41
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	6.148	4.636	3.652	3.404	3.201
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<div>132.37</div> <div>149.23</div>	0.386	0.310	0.176	0.155	0.139
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	<div>357.41</div> <div>401.73</div>	0.337	0.250	0.179	0.166	0.154
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<div>74.82</div> <div>84.28</div>	0.400	0.360	0.320	0.250	0.240
	油压机 500t		台班	<div>274.36</div> <div>304.54</div>	0.200	0.160	0.140	0.130	0.120
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<div>344.43</div> <div>356.33</div>	0.657	0.461	0.317	0.286	0.261
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.668	0.505	0.397	0.370	0.348

定 额 编 号				B8-2429	B8-2430	B8-2431	B8-2432	B8-2433
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				600	700	800	900	1000
基 价 (元)				<div>1825.531887.32</div>	<div>1766.801824.85</div>	<div>1584.831639.33</div>	<div>1508.141560.04</div>	<div>1331.421377.08</div>
其中	人 工 费 (元)			1248.76	1224.26	1078.10	1026.37	909.65
	材 料 费 (元)			<div>169.04190.94</div>	<div>157.09177.45</div>	<div>154.05174.03</div>	<div>146.81165.85</div>	<div>132.31149.46</div>
	机 械 费 (元)			<div>407.73447.62</div>	<div>385.45423.14</div>	<div>352.68387.20</div>	<div>334.96367.82</div>	<div>289.46317.97</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.876	11.643	10.253	9.761	8.651
材料	钢板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	23.067	21.428	21.173	20.154	18.223
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	4.236	3.948	3.796	3.628	3.207
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	3.35	3.09	2.56	2.52	2.36
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	3.480	3.245	2.990	2.841	2.429
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>132.37149.23</div>	0.105	0.101	0.088	0.081	0.065
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<div>357.41401.73</div>	0.132	0.125	0.116	0.110	0.098
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>74.8284.28</div>	0.220	0.210	0.190	0.180	0.170
	油压机 500t	台班	<div>274.36304.54</div>	0.110	0.110	0.100	0.100	0.090
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43356.33</div>	0.209	0.200	0.180	0.168	0.143
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.445	0.415	0.382	0.363	0.311

定 额 编 号				B8-2434	B8-2435	B8-2436	B8-2437	B8-2438
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				1200	1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				<u>1250.41</u> <u>1292.56</u>	<u>1126.76</u> <u>1164.05</u>	<u>1069.93</u> <u>1105.74</u>	<u>1017.82</u> <u>1052.49</u>	<u>967.11</u> <u>999.52</u>
其中	人 工 费 (元)			862.02	782.84	741.20	700.19	669.38
	材 料 费 (元)			<u>123.14</u> <u>139.11</u>	<u>116.37</u> <u>131.47</u>	<u>113.70</u> <u>128.44</u>	<u>110.21</u> <u>124.50</u>	<u>100.07</u> <u>113.05</u>
	机 械 费 (元)			<u>265.25</u> <u>291.43</u>	<u>227.55</u> <u>249.74</u>	<u>215.03</u> <u>236.10</u>	<u>207.42</u> <u>227.80</u>	<u>197.66</u> <u>217.09</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.198	7.445	7.049	6.659	6.366
材料	钢板(综合)		t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	16.946	16.401	16.001	14.000
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	2.996	2.554	2.512	2.297
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.20	1.66	1.64	1.33
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.246	1.819	1.760	1.616
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.060	0.056	0.048	0.041
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	0.092	0.083	0.080	0.074
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.150	0.130	0.130	0.120
	油压机 500t		台班	<u>274.36</u> <u>304.54</u>	0.080	0.070	0.060	0.060
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	0.128	0.123	0.112	0.106
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.287	0.232	0.225	0.207

定 额 编 号				B8-2439	B8-2440	B8-2441	B8-2442	B8-2443
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
基 价 (元)				<div>951.65983.62</div>	<div>890.99922.68</div>	<div>926.89963.86</div>	<div>782.72813.41</div>	<div>741.93771.89</div>
其中	人 工 费 (元)			657.71	599.46	591.15	502.83	468.76
	材 料 费 (元)			<div>98.96111.80</div>	<div>98.20110.94</div>	<div>119.47134.98</div>	<div>96.56109.09</div>	<div>95.20107.55</div>
	机 械 费 (元)			<div>194.98214.11</div>	<div>193.33212.28</div>	<div>216.27237.73</div>	<div>183.33201.49</div>	<div>177.97195.58</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.255	5.701	5.622	4.782	4.458
材料	钢板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	13.940	13.913	17.116	13.822	13.815
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	2.190	2.108	2.452	1.980	1.800
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	1.32	1.28	1.17	1.04	0.95
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	1.605	1.589	1.886	1.523	1.504
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>132.37149.23</div>	0.037	0.035	0.032	0.032	0.032
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<div>357.41401.73</div>	0.071	0.070	0.083	0.069	0.067
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>74.8284.28</div>	0.120	0.120	0.110	0.110	0.110
	油压机 500t	台班	<div>274.36304.54</div>	0.060	0.060	0.060	0.060	0.050
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43356.33</div>	0.099	0.099	0.099	0.087	0.085
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.205	0.204	0.241	0.194	0.192

2. 碳钢板直管制作(埋弧自动焊)

工作内容:切割,坡口,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,透油,堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B8-2444	B8-2445	B8-2446	B8-2447	B8-2448
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				800	900	1000	1200	1400
基 价 (元)				<div>1085.691120.73</div>	<div>1034.861068.32</div>	<div>923.79953.42</div>	<div>875.88903.30</div>	<div>835.44860.94</div>
其 中	人 工 费 (元)			760.13	724.80	650.98	624.38	600.83
	材 料 费 (元)			<div>126.91143.32</div>	<div>120.96136.59</div>	<div>108.60122.64</div>	<div>102.07115.26</div>	<div>97.40109.99</div>
	机 械 费 (元)			<div>198.65217.28</div>	<div>189.10206.93</div>	<div>164.21179.80</div>	<div>149.43163.66</div>	<div>137.21150.12</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.229	6.893	6.191	5.938	5.714
材 料	钢板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	碳钢埋弧焊丝	kg	<div>6.647.50</div>	7.307	6.967	6.285	5.917	5.820
	埋弧焊剂	kg	<div>4.655.25</div>	10.960	10.451	9.427	8.876	8.730
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	3.720	3.528	3.093	2.889	2.462
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	1.96	1.95	1.88	1.75	1.31
机 械	自动埋弧焊机 电流 1200A	台班	<div>159.25178.53</div>	0.263	0.253	0.213	0.201	0.186
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>132.37149.23</div>	0.088	0.081	0.065	0.055	0.050
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<div>357.41401.73</div>	0.116	0.110	0.098	0.092	0.083
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>74.8284.28</div>	0.190	0.180	0.170	0.150	0.130
	油压机 500t	台班	<div>274.36304.54</div>	0.100	0.100	0.090	0.080	0.070
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43356.33</div>	0.180	0.168	0.143	0.128	0.123

定 额 编 号				B8-2449	B8-2450	B8-2451	B8-2452
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				1600	1800	2000	2200
基 价 (元)				<u>794.51</u> 819.52	<u>753.47</u> 777.79	<u>657.01</u> 675.51	<u>677.48</u> 699.17
其 中	人 工 费 (元)			566.55	532.37	489.05	479.17
	材 料 费 (元)			<u>96.20</u> 108.63	<u>93.80</u> 105.91	<u>69.39</u> 78.37	<u>81.35</u> 91.86
	机 械 费 (元)			<u>131.76</u> 144.34	<u>127.30</u> 139.51	<u>98.57</u> 108.09	<u>116.96</u> 128.14
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.388	5.063	4.651	4.557
材 料	钢板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	碳钢埋弧焊丝	kg	<u>6.64</u> 7.50	5.750	5.623	4.142	4.837
	埋弧焊剂	kg	<u>4.65</u> 5.25	8.627	8.435	6.213	7.256
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	2.423	2.362	1.754	2.112
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.31	1.04	1.00	1.02
机 械	自动埋弧焊机 电流 1200A	台班	<u>159.25</u> 178.53	0.184	0.179	0.133	0.157
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.048	0.044	0.033	0.037
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> 401.73	0.080	0.077	0.057	0.077
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> 84.28	0.130	0.130	0.120	0.120
	油压机 500t	台班	<u>274.36</u> 304.54	0.070	0.070	0.060	0.060
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	0.112	0.106	0.079	0.099

定 额 编 号				B8-2453	B8-2454	B8-2455	B8-2456
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				2400	2600	2800	3000
基 价 (元)				652.66 673.60	610.40 634.18	538.54 560.04	492.92 512.67
其 中	人 工 费 (元)			461.92	395.78	345.00	314.19
	材 料 费 (元)			78.98 89.20	93.57 105.68	85.93 97.04	76.38 86.28
	机 械 费 (元)			111.76 122.48	121.05 132.72	107.61 118.00	102.35 112.20
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.393	3.764	3.281	2.988
材 料	钢板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	碳钢埋弧焊丝	kg	6.64 7.50	4.706	5.622	5.185	4.594
	埋弧焊剂	kg	4.65 5.25	7.059	8.433	7.761	6.891
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	2.033	2.363	2.135	1.921
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.98	0.81	0.75	0.66
机 械	自动埋弧焊机 电流 1200A	台班	159.25 178.53	0.153	0.178	0.151	0.144
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.037	0.032	0.032	0.032
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	357.41 401.73	0.070	0.083	0.069	0.067
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	74.82 84.28	0.120	0.110	0.110	0.110
	油压机 500t	台班	274.36 304.54	0.060	0.060	0.060	0.050
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	0.093	0.099	0.087	0.085

3. 不锈钢板直管制作(电弧焊)

工作内容:切割,坡口,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B8-2457	B8-2458	B8-2459	B8-2460	B8-2461
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	400
基 价 (元)				5628.56 5820.15	4897.48 5064.51	4330.38 4481.27	3880.91 4019.36	3498.13 3627.93
其 中	人 工 费 (元)			3773.52	3290.46	2885.63	2559.46	2263.56
	材 料 费 (元)			629.94 710.30	553.55 624.10	504.40 568.66	459.57 518.14	428.32 482.97
	机 械 费 (元)			1225.10 1336.33	1053.47 1149.95	940.35 1026.98	861.88 941.76	806.25 881.40
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	35.887	31.293	27.443	24.341	21.527
材 料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	22.610	19.773	17.958	16.479	15.460
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	4.202	3.557	3.147	2.839	2.625
	其他材料费	元	0.90 1.00	89.66	82.26	77.20	67.55	60.53
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	6.559	5.869	5.434	5.092	4.859
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.559	0.447	0.376	0.325	0.287
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	357.41 401.73	0.625	0.534	0.476	0.434	0.406
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	74.82 84.28	0.580	0.520	0.460	0.440	0.430
	油压机 500t	台班	274.36 304.54	0.290	0.260	0.230	0.220	0.210
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	1.057	0.872	0.755	0.671	0.610
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	0.075	0.059	0.050	0.043	0.038
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.713	0.638	0.591	0.554	0.529

定 额 编 号				B8-2462	B8-2463	B8-2464	B8-2465	B8-2466
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				3391.07 3534.61	3211.23 3347.44	3247.00 3393.52	2882.44 3000.10	2637.92 2743.55
其中	人 工 费 (元)			2071.14	1961.26	1929.40	1816.47	1696.28
	材 料 费 (元)			<u>538.82</u> 608.12	<u>513.41</u> 579.43	<u>588.74</u> 664.66	<u>468.44</u> 528.78	<u>445.54</u> 503.05
	机 械 费 (元)			<u>781.11</u> 855.35	<u>736.56</u> 806.75	<u>728.86</u> 799.46	<u>597.53</u> 654.85	<u>496.10</u> 544.22
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.697	18.652	18.349	17.275	16.132
材料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	21.091	20.122	23.406	18.517	17.858
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	2.092	1.991	2.647	2.068	1.933
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	43.43	40.73	35.45	31.21	23.66
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	5.597	5.379	6.000	4.734	3.891
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.255	0.232	0.169	0.153	0.119
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> 401.73	0.322	0.305	0.296	0.235	0.202
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> 84.28	0.400	0.370	0.250	0.240	0.230
	油压机 500t	台班	<u>274.36</u> 304.54	0.200	0.180	0.130	0.120	0.120
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	0.512	0.475	0.405	0.357	0.278
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.037	0.033	0.036	0.020	0.015
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.609	0.585	1.074	0.848	0.696

定 额 编 号				B8-2467	B8-2468	B8-2469	B8-2470
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				2365.87 2462.07	2288.42 2381.56	2149.36 2237.32	1900.33 1984.29
其中	人 工 费 (元)			1516.05	1467.58	1376.31	1169.79
	材 料 费 (元)			<u>426.63</u> 481.70	<u>416.22</u> 469.95	<u>394.99</u> 445.99	<u>396.61</u> 447.89
	机 械 费 (元)			<u>423.19</u> 464.32	<u>404.62</u> 444.03	<u>378.06</u> 415.02	<u>333.93</u> 366.61
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.418	13.957	13.089	11.125
材料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	17.199	16.776	15.936	16.202
	砂轮片 $\phi 100$	片	<u>6.90</u> 7.80	1.629	1.588	1.506	1.503
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	21.82	21.38	19.90	14.92
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	3.282	3.202	3.038	2.658
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> 149.23	0.101	0.091	0.076	0.057
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> 401.73	0.169	0.163	0.157	0.148
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> 84.28	0.220	0.200	0.180	0.160
	油压机 500t	台班	<u>274.36</u> 304.54	0.110	0.100	0.090	0.080
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	0.235	0.220	0.200	0.176
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.016	0.014	0.012	0.009
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.587	0.573	0.544	0.476

4. 不锈钢板直管制作(氩电联焊)

工作内容:切割,坡口,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B8-2471	B8-2472	B8-2473	B8-2474	B8-2475
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	400
基 价 (元)				6845.18 7118.50	5940.40 6177.51	5246.53 5459.79	4729.58 4925.11	4297.08 4480.55
其中	人 工 费 (元)			4312.73	3752.49	3284.89	2935.26	2617.71
	材 料 费 (元)			<u>924.41</u> 1042.90	<u>805.16</u> 908.28	<u>726.54</u> 819.59	<u>663.09</u> 748.03	<u>619.63</u> 699.05
	机 械 费 (元)			<u>1608.04</u> 1762.87	<u>1382.75</u> 1516.74	<u>1235.10</u> 1355.31	<u>1131.23</u> 1241.82	<u>1059.74</u> 1163.79
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	41.015	35.687	31.240	27.915	24.895
材料	不锈钢板(综合)		t	-	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	10.190	9.077	8.366	7.309
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	6.286	5.392	4.820	4.106
	氩气		m³	<u>15.49</u> 17.50	17.601	15.099	13.497	11.498
	铈钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	35.201	30.198	26.993	22.995
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	4.111	3.480	3.079	2.575
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	88.82	81.51	74.20	66.42
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	2.915	2.651	2.487	2.279
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	8.012	6.960	6.286	5.445
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> 149.23	0.559	0.447	0.376	0.287
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	<u>357.41</u> 401.73	0.625	0.534	0.476	0.406
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.580	0.520	0.460	0.430
	油压机 500t		台班	<u>274.36</u> 304.54	0.290	0.260	0.230	0.210
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	1.057	0.872	0.755	0.610
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.075	0.059	0.050	0.038
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.316	0.289	0.271	0.247

工作内容:切割,坡口,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。				计量单位:t				
定 额 编 号				B8-2476	B8-2477	B8-2478	B8-2479	B8-2480
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				4029.30 4214.20	3848.58 4024.96	3843.34 4028.88	3114.83 3259.05	2866.27 3010.07
其中	人 工 费 (元)			2364.72	2260.83	2157.15	1828.66	1611.32
	材 料 费 (元)			678.09 765.40	646.74 729.98	702.37 792.94	555.36 626.98	613.87 693.25
	机 械 费 (元)			986.49 1084.08	941.01 1034.15	983.82 1078.79	730.81 803.41	641.08 705.50
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	22.489	21.501	20.515	17.391	15.324
材料	不锈钢板(综合)		t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢电焊条		kg	$\frac{23.01}{26.00}$	14.750	13.991	17.619	14.036
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	$\frac{46.02}{52.00}$	3.088	2.934	2.689	2.111
	氩气		m ³	$\frac{15.49}{17.50}$	8.644	8.214	7.528	5.910
	钨钨棒		g	$\frac{0.56}{0.63}$	17.289	16.428	15.058	11.820
	砂轮片 φ100		片	$\frac{6.90}{7.80}$	2.056	1.948	1.992	1.557
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	43.12	44.35	38.25	29.25
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	3.850	3.678	4.354	3.429
	氩弧焊机 电流 500A		台班	$\frac{77.40}{86.01}$	4.123	3.940	3.651	2.889
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.255	0.232	0.356	0.170
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.322	0.321	0.296	0.235
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.400	0.370	0.250	0.240
	油压机 500t		台班	$\frac{274.36}{304.54}$	0.200	0.180	0.130	0.120
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	$\frac{344.43}{356.33}$	0.512	0.488	0.592	0.357
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.037	0.033	0.036	0.020
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.418	0.400	0.474	0.373

工作内容:切割,坡口,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B8-2481	B8-2482	B8-2483	B8-2484
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				<u>2539.38</u> <u>2663.47</u>	<u>2460.68</u> <u>2581.02</u>	<u>2317.93</u> <u>2431.70</u>	<u>2116.01</u> <u>2228.15</u>
其中	人 工 费 (元)			1457.90	1413.32	1329.62	1151.60
	材 料 费 (元)			<u>531.41</u> <u>600.07</u>	<u>517.84</u> <u>584.75</u>	<u>491.11</u> <u>554.55</u>	<u>512.83</u> <u>579.20</u>
	机 械 费 (元)			<u>550.07</u> <u>605.50</u>	<u>529.52</u> <u>582.95</u>	<u>497.20</u> <u>547.53</u>	<u>451.58</u> <u>497.35</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	13.865	13.441	12.645	10.952
材料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	16.121	15.711	14.919	17.154
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	1.437	1.398	1.320	1.056
	氩气	m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	4.024	3.913	3.697	2.956
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	8.047	7.827	7.394	5.911
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	1.226	1.195	1.133	1.131
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	21.15	20.83	19.82	14.02
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.955	2.881	2.733	2.750
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	1.995	1.950	1.859	1.498
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.099	0.091	0.076	0.057
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	0.169	0.163	0.157	0.148
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.220	0.200	0.180	0.160
	油压机 500t	台班	<u>274.36</u> <u>304.54</u>	0.110	0.100	0.090	0.080
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	0.233	0.220	0.200	0.176
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.016	0.014	0.012	0.009
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75 (cm³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.321	0.314	0.297	0.299

5. 铝板直管制作(氩弧焊)

工作内容:切割,坡口,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,透油,堆放。 计量单位:t

定 额 编 号				B8-2485	B8-2486	B8-2487	B8-2488	B8-2489
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				159	219	273	325	377
基 价 (元)				<u>15885.91</u> <u>16670.21</u>	<u>13179.96</u> <u>13808.71</u>	<u>11392.61</u> <u>11929.38</u>	<u>10553.53</u> <u>11038.30</u>	<u>8896.25</u> <u>9316.92</u>
其 中	人 工 费 (元)			8670.35	7440.83	6514.57	6168.73	5145.73
	材 料 费 (元)			<u>3613.59</u> <u>4073.40</u>	<u>2953.08</u> <u>3328.74</u>	<u>2585.71</u> <u>2914.59</u>	<u>2359.61</u> <u>2659.65</u>	<u>2081.50</u> <u>2347.42</u>
	机 械 费 (元)			<u>3601.97</u> <u>3926.46</u>	<u>2786.05</u> <u>3039.14</u>	<u>2292.33</u> <u>2500.22</u>	<u>2025.19</u> <u>2209.92</u>	<u>1669.02</u> <u>1823.77</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	82.457	70.764	61.955	58.666	48.937
材 料	铝板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<u>30.97</u> <u>35.00</u>	26.802	20.894	17.841	15.878	15.149
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	80.965	76.815	72.454	68.487	58.433
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	44.564	38.137	34.103	32.232	27.497
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	73.914	57.521	49.057	43.615	41.748
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	147.827	115.041	98.115	87.229	83.495
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	571.96	477.44	422.10	389.93	269.79
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	17.541	13.993	11.108	9.987	9.321
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	1.812	1.315	1.055	0.886	0.670
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	1.972	1.531	1.323	1.176	0.900
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.989	0.860	0.770	0.750	0.500
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	3.422	2.565	2.135	1.846	1.404
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.255	0.184	0.147	0.123	0.088

定 额 编 号				B8-2490	B8-2491	B8-2492	B8-2493
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				426	478	529	630
基 价 (元)				<div>8165.298545.23</div>	<div>7847.308210.05</div>	<div>7436.527797.95</div>	<div>6846.647177.02</div>
其 中	人 工 费 (元)			4781.17	4630.60	4294.01	3978.77
	材 料 费 (元)			<div>1885.522126.42</div>	<div>1816.322048.55</div>	<div>1850.592088.15</div>	<div>1694.321911.76</div>
	机 械 费 (元)			<div>1498.601637.64</div>	<div>1400.381530.90</div>	<div>1291.921415.79</div>	<div>1173.551286.49</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	45.470	44.038	40.837	37.839
材 料	铝板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<div>30.9735.00</div>	13.565	12.714	14.357	13.037
	氧气	m³	<div>3.984.50</div>	54.021	55.085	51.320	47.473
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	25.423	25.924	24.152	22.342
	氩气	m³	<div>15.4917.50</div>	37.368	35.040	39.639	35.970
	铈钨棒	g	<div>0.560.63</div>	74.736	70.079	79.277	71.940
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	244.07	225.74	170.80	159.74
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<div>77.4086.01</div>	8.389	7.896	8.411	7.713
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	<div>132.37149.23</div>	0.594	0.528	0.386	0.326
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<div>357.41401.73</div>	0.812	0.764	0.647	0.598
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	<div>74.8284.28</div>	0.450	0.430	0.410	0.380
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43356.33</div>	1.257	1.152	0.914	0.814
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<div>184.33205.65</div>	0.075	0.094	0.071	0.059

定 额 编 号				B8-2494	B8-2495	B8-2496	B8-2497
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				720	820	920	1020
基 价 (元)				<div>6619.606934.61</div>	<div>5988.336280.62</div>	<div>5894.416182.15</div>	<div>5764.876042.07</div>
其 中	人 工 费 (元)			3880.67	3469.74	3422.21	3385.94
	材 料 费 (元)			<div>1627.941836.90</div>	<div>1509.891703.90</div>	<div>1490.461681.99</div>	<div>1436.061620.55</div>
	机 械 费 (元)			<div>1110.991217.04</div>	<div>1008.701106.98</div>	<div>981.741077.95</div>	<div>942.871035.58</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	36.906	32.998	32.546	32.201
材 料	铝板(综合)	t	—	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<div>30.9735.00</div>	12.383	11.765	11.765	11.376
	氧气	m³	<div>3.984.50</div>	46.655	44.961	42.943	41.825
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	21.956	19.336	18.798	17.684
	氩气	m³	<div>15.4917.50</div>	34.167	32.381	32.381	31.320
	铈钨棒	g	<div>0.560.63</div>	68.334	64.761	64.761	62.639
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	152.31	129.83	126.81	124.24
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<div>77.4086.01</div>	7.390	6.992	6.992	6.791
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	<div>132.37149.23</div>	0.318	0.265	0.239	0.215
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<div>357.41401.73</div>	0.521	0.487	0.467	0.451
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	<div>74.8284.28</div>	0.360	0.340	0.320	0.310
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43356.33</div>	0.796	0.649	0.608	0.571
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<div>184.33205.65</div>	0.052	0.051	0.047	0.042

二、弯头制作

1. 碳钢板弯头制作(电弧焊)

工作内容:切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,透油,堆放。				计量单位:t					
定 额 编 号				B8-2498	B8-2499	B8-2500	B8-2501	B8-2502	B8-2503
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
基 价 (元)				<div>14138.12</div> <div>14680.99</div>	<div>11952.72</div> <div>12413.03</div>	<div>10117.96</div> <div>10510.69</div>	<div>7615.44</div> <div>7949.77</div>	<div>6753.80</div> <div>7056.05</div>	<div>6000.69</div> <div>6263.32</div>
其 中	人 工 费 (元)			9076.34	7678.05	6471.46	4551.52	3992.86	3601.28
	材 料 费 (元)			<div>2239.06</div> <div>2529.93</div>	<div>1863.91</div> <div>2105.98</div>	<div>1587.36</div> <div>1793.53</div>	<div>1411.16</div> <div>1594.53</div>	<div>1288.84</div> <div>1456.31</div>	<div>1124.44</div> <div>1270.56</div>
	机 械 费 (元)			<div>2822.72</div> <div>3074.72</div>	<div>2410.76</div> <div>2629.00</div>	<div>2059.14</div> <div>2245.70</div>	<div>1652.76</div> <div>1803.72</div>	<div>1472.10</div> <div>1606.88</div>	<div>1274.97</div> <div>1391.48</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	86.318	73.020	61.545	43.286	37.973	34.249
材 料	钢板(综合)		t	—	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<div>5.93</div> <div>6.70</div>	146.995	127.991	109.002	107.464	102.157
	氧气		m ³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	124.573	99.243	84.500	69.219	61.065
	乙炔气		kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	41.164	32.794	27.922	23.246	20.508
	砂轮片 φ100		片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	25.402	22.145	18.891	15.798	14.008
	其他材料费		元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	35.92	31.29	26.60	16.04	13.95
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	29.838	25.989	22.137	17.637	15.604
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm		台班	<div>74.82</div> <div>84.28</div>	0.800	0.720	0.640	0.620	0.600
	油压机 500t		台班	<div>274.36</div> <div>304.54</div>	0.400	0.360	0.320	0.310	0.300
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<div>344.43</div> <div>356.33</div>	2.065	1.645	1.401	1.084	0.956
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	3.238	2.827	2.412	1.920	1.698

定 额 编 号				B8-2504	B8-2505	B8-2506	B8-2507	B8-2508	B8-2509
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
基 价 (元)				5504.79 5743.02	7380.05 7665.47	6538.55 6787.14	5305.31 5515.70	4833.45 5022.31	4199.28 4362.49
其 中	人 工 费 (元)			3328.52	4781.80	4276.03	3400.34	3123.80	2723.28
	材 料 费 (元)			1016.76 1148.90	1196.90 1352.41	1041.22 1176.50	910.67 1029.00	818.46 924.82	721.29 815.02
	机 械 费 (元)			1159.51 1265.60	1401.35 1531.26	1221.30 1334.61	994.30 1086.36	891.19 973.69	754.71 824.19
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	31.655	45.476	40.666	32.338	29.708	25.899
材 料	钢板(综合)		t	-	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	80.645	100.308	87.209	76.760	62.981
	氧气		m³	3.98 4.50	48.190	52.911	45.983	39.831	35.563
	乙炔气		kg	16.13 18.23	16.184	17.769	15.443	13.347	11.918
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	11.089	13.539	11.777	10.643	9.614
	其他材料费		元	0.90 1.00	10.20	12.72	11.89	9.13	8.17
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	12.321	15.354	13.349	10.578	9.551
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	74.82 84.28	0.460	0.420	0.380	0.380	0.320
	油压机 500t		台班	274.36 304.54	0.230	0.210	0.190	0.190	0.160
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	344.43 356.33	0.755	0.829	0.720	0.599	0.536
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	1.341	2.866	2.494	1.976	1.478

定 额 编 号				B8-2510	B8-2511	B8-2512	B8-2513	B8-2514
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				1200	1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				<div>3526.963662.89</div>	<div>3073.963203.12</div>	<div>2379.652475.26</div>	<div>2152.832238.63</div>	<div>2005.772084.81</div>
其中	人 工 费 (元)			2298.47	1917.20	1524.04	1385.04	1298.92
	材 料 费 (元)			<div>595.14672.47</div>	<div>602.52680.83</div>	<div>440.40497.65</div>	<div>392.18443.14</div>	<div>358.34404.90</div>
	机 械 费 (元)			<div>633.35691.95</div>	<div>554.24605.09</div>	<div>415.21453.57</div>	<div>375.61410.45</div>	<div>348.51380.99</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.859	18.233	14.494	13.172	12.353
材料	钢板(综合)		t	-	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	电焊条 结422 φ3.2		kg	<div>5.936.70</div>	52.049	54.284	39.596	32.527
	氧气		m ³	<div>3.984.50</div>	24.833	24.733	18.099	14.496
	乙炔气		kg	<div>16.1318.23</div>	8.318	8.233	6.024	4.825
	砂轮片 φ100		片	<div>6.907.80</div>	6.967	6.557	4.784	3.935
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	6.01	4.60	3.77	3.09
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.5969.30</div>	6.538	5.630	4.109	3.374
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<div>74.8284.28</div>	0.290	0.260	0.240	0.240
	油压机 500t		台班	<div>274.36304.54</div>	0.150	0.130	0.120	0.120
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<div>344.43356.33</div>	0.387	0.356	0.260	0.209
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<div>22.9525.29</div>	1.220	1.051	0.767	0.630

定 额 编 号				B8-2515	B8-2516	B8-2517	B8-2518	B8-2519
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
基 价 (元)				1867.01 1939.47	1726.64 1792.64	1730.69 1800.48	1502.62 1561.60	1377.73 1431.37
其中	人 工 费 (元)			1218.58	1136.88	1110.17	978.21	901.14
	材 料 费 (元)			<u>329.18</u> 371.96	<u>296.82</u> 335.40	<u>318.44</u> 359.82	<u>267.22</u> 301.97	<u>240.69</u> 271.98
	机 械 费 (元)			<u>319.25</u> 348.93	<u>292.94</u> 320.36	<u>302.08</u> 330.49	<u>257.19</u> 281.42	<u>235.90</u> 258.25
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.589	10.812	10.558	9.303	8.570
材料	钢板(综合)		t	-	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	29.611	26.909	29.914	24.904
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	13.514	12.039	12.416	10.564
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	4.498	4.007	4.139	3.522
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	3.583	3.258	3.325	2.765
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	2.81	2.47	2.14	1.79
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	3.072	2.792	2.945	2.460
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.220	0.220	0.210	0.200
	油压机 500t		台班	<u>274.36</u> 304.54	0.110	0.110	0.110	0.100
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	0.195	0.173	0.172	0.146
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.574	0.521	0.550	0.459

2. 不锈钢板弯头制作(电弧焊)

工作内容:切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。				计量单位:t				
定 额 编 号				B8-2520	B8-2521	B8-2522	B8-2523	B8-2524
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	400
基 价 (元)				<u>30812.83</u> <u>32650.42</u>	<u>24906.98</u> <u>26377.76</u>	<u>21244.70</u> <u>22499.80</u>	<u>18346.75</u> <u>19430.02</u>	<u>16186.77</u> <u>17145.96</u>
其中	人 工 费 (元)			12848.17	10532.77	8978.55	7760.18	6811.09
	材 料 费 (元)			<u>3438.92</u> 3877.41	<u>2765.71</u> 3118.16	<u>2353.42</u> 2653.42	<u>2016.90</u> 2274.18	<u>1761.96</u> 1987.00
	机 械 费 (元)			<u>14525.74</u> 15924.84	<u>11608.50</u> 12726.83	<u>9912.73</u> 10867.83	<u>8569.67</u> 9395.66	<u>7613.72</u> 8347.87
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	122.189	100.169	85.388	73.801	64.775
材料	不锈钢板(综合)		t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	126.738	101.499	86.597	65.800
	砂轮片 $\phi 100$		片	<u>6.90</u> 7.80	10.965	8.759	7.469	5.708
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	496.69	410.87	343.64	231.68
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	47.674	38.039	32.540	24.958
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	33.968	27.123	23.140	17.699
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	1.150	1.030	0.920	0.860
	油压机 500t		台班	<u>274.36</u> 304.54	0.570	0.510	0.460	0.430
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	7.384	5.897	5.030	3.848
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	33.968	27.123	23.140	17.699
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.432	0.281	0.204	0.123
电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	5.182	4.125	3.541	3.056	2.716

定 额 编 号				B8-2525	B8-2526	B8-2527	B8-2528	B8-2529
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				14658.73 15610.81	13250.79 14109.22	16667.87 17693.68	12407.52 13153.86	10099.03 10750.72
其 中	人 工 费 (元)			5704.81	5179.58	7121.39	5465.70	4153.53
	材 料 费 (元)			2514.31 2837.29	2270.39 2562.00	2931.13 3309.09	2146.36 2422.96	2217.57 2504.01
	机 械 费 (元)			6439.61 7068.71	5800.82 6367.64	6615.35 7263.20	4795.46 5265.20	3727.93 4093.18
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	54.254	49.259	67.726	51.980	39.501
材 料	不锈钢板(综合)		t	-	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	98.753	89.088	118.578	86.494
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	6.148	5.549	6.641	4.818
	其他材料费		元	0.90 1.00	221.76	202.43	174.26	136.54
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	29.189	26.352	32.340	23.474
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	13.273	11.931	13.138	9.505
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	74.82 84.28	0.790	0.740	0.620	0.480
	油压机 500t		台班	274.36 304.54	0.390	0.370	0.310	0.240
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	344.43 356.33	2.885	2.594	2.856	2.066
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	44.41 48.25	13.273	11.931	13.138	9.505
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	184.33 205.65	0.196	0.161	0.150	0.096
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	3.176	2.861	6.037	4.382

计量单位:t							
定 额 编 号				B8-2530	B8-2531	B8-2532	B8-2533
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				8146.25 8662.39	7436.13 7902.32	6376.13 6769.37	4785.67 5090.34
其中	人 工 费 (元)			3437.04	3181.52	2788.05	2040.86
	材 料 费 (元)			1750.18 1976.20	1577.17 1780.85	1329.56 1501.29	1130.56 1276.79
	机 械 费 (元)			2959.03 3249.15	2677.44 2939.95	2258.52 2480.03	1614.25 1772.69
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	32.687	30.257	26.515	19.409
材料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	71.726	64.638	54.584	46.867
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	3.586	3.233	2.730	2.330
	其他材料费	元	0.90 1.00	83.35	75.04	60.82	40.08
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	13.975	12.597	10.632	7.500
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	5.877	5.325	4.480	3.192
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	74.82 84.28	0.430	0.410	0.360	0.310
	油压机 500t	台班	274.36 304.54	0.220	0.200	0.180	0.150
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	1.275	1.155	0.972	0.694
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	44.41 48.25	5.877	5.325	4.480	3.192
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	0.066	0.055	0.042	0.028
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	2.609	2.351	1.985	1.400

3. 不锈钢板弯头制作(氩电联焊)

工作内容:切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。				计量单位:t				
定 额 编 号				B8-2534	B8-2535	B8-2536	B8-2537	B8-2538
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	400
基 价 (元)				46561.18 48770.66	37735.87 39505.75	32185.00 33695.41	27816.54 29121.23	24532.31 25688.14
其中	人 工 费 (元)			25521.48	20888.15	17807.78	15398.69	13530.28
	材 料 费 (元)			4719.81 5324.14	3795.68 4281.49	3232.27 3646.08	2779.01 3134.97	2438.80 2751.49
	机 械 费 (元)			16319.89 17925.04	13052.04 14336.11	11144.95 12241.55	9638.84 10587.57	8563.23 9406.37
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	242.715	198.651	169.356	146.445	128.676
材料	不锈钢板(综合)		t	-	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	66.019	52.959	45.163	34.101
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	46.02 52.00	29.041	23.281	19.872	15.250
	氩气		m³	15.49 17.50	81.332	65.196	55.638	42.704
	铈钨棒		g	0.56 0.63	162.663	130.392	111.276	85.409
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	10.314	8.241	7.026	5.371
	其他材料费		元	0.90 1.00	491.28	406.59	339.93	228.84
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	24.246	19.343	16.544	12.712
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	42.884	34.368	29.372	22.567
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	33.968	27.123	23.140	17.699
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm		台班	74.82 84.28	1.150	1.030	0.920	0.860
	油压机 500t		台班	274.36 304.54	0.570	0.510	0.460	0.430
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	344.43 356.33	7.384	5.897	5.030	3.848
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	44.41 48.25	33.968	27.123	23.140	17.699
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	184.33 205.65	0.432	0.281	0.204	0.123
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm³)		台班	22.95 25.29	2.624	2.105	1.799	1.378

定 额 编 号				B8-2539	B8-2540	B8-2541	B8-2542	B8-2543
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				<u>22290.93</u> 23436.97	<u>22272.02</u> 23305.80	<u>22822.49</u> 24053.90	<u>17095.26</u> 17990.31	<u>14237.77</u> 15018.79
其中	人 工 费 (元)			11714.55	12734.09	11561.98	8914.51	7187.11
	材 料 费 (元)			<u>3110.80</u> 3510.99	<u>2809.62</u> 3171.03	<u>3592.92</u> 4056.67	<u>2627.55</u> 2966.54	<u>2533.28</u> 2860.62
	机 械 费 (元)			<u>7465.58</u> 8211.43	<u>6728.31</u> 7400.68	<u>7667.59</u> 8435.25	<u>5553.20</u> 6109.26	<u>4517.38</u> 4971.06
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	111.408	121.104	109.957	84.779	68.351
材料	不锈钢板(综合)		t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	67.442	60.829	90.566	73.732
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> 52.00	14.282	12.899	14.218	7.758
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	39.988	36.117	39.812	21.724
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	79.976	72.234	79.623	43.446
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	5.783	5.221	6.247	4.280
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	219.56	200.45	167.01	99.25
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	19.700	17.786	24.243	16.657
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	21.236	19.184	21.150	11.552
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	13.273	11.931	13.138	7.419
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.790	0.740	0.620	0.460
	油压机 500t		台班	<u>274.36</u> 304.54	0.390	0.370	0.310	0.230
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	2.885	2.594	2.856	1.612
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	13.273	11.931	13.138	7.419
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.196	0.161	0.150	0.094
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	2.140	1.937	2.639	1.811

定 额 编 号				B8-2544	B8-2545	B8-2546	B8-2547
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				<u>11788.67</u> 12438.35	<u>10784.54</u> 11371.02	<u>9276.08</u> 9770.28	<u>7182.91</u> 7581.63
其中	人 工 费 (元)			5964.84	5526.26	4845.52	3658.06
	材 料 费 (元)			<u>2240.96</u> 2530.66	<u>2018.97</u> 2279.99	<u>1699.64</u> 1919.40	<u>1522.87</u> 1720.03
	机 械 费 (元)			<u>3582.87</u> 3942.85	<u>3239.31</u> 3564.77	<u>2730.92</u> 3005.36	<u>2001.98</u> 2203.54
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	56.727	52.556	46.082	34.789
材料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> 26.00	68.611	61.799	52.085	51.167
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> 52.00	6.119	5.517	4.653	3.192
	氩气	m³	<u>15.49</u> 17.50	17.134	15.450	13.027	8.937
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	34.268	30.899	26.055	17.873
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	3.373	3.041	2.563	2.192
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	80.83	72.77	58.86	38.95
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	13.114	11.812	9.946	8.017
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	9.107	8.211	6.926	4.748
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	5.877	5.325	4.480	3.192
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> 84.28	0.430	0.410	0.360	0.310
	油压机 500t	台班	<u>274.36</u> 304.54	0.220	0.200	0.180	0.150
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	1.275	1.155	0.972	0.694
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> 48.25	5.877	5.325	4.480	3.192
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.066	0.055	0.042	0.028
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	1.426	1.283	1.082	0.872

4. 铝板弯头制作(氩弧焊)

工作内容:切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,透油,堆放。 计量单位:t

定 额 编 号				B8-2548	B8-2549	B8-2550	B8-2551	B8-2552
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				159	219	273	325	377
基 价 (元)				87241.07 92705.08	68669.58 72937.12	59821.06 63620.49	51747.48 54991.86	40122.11 42665.65
其中	人 工 费 (元)			36589.99	28993.01	24895.63	21948.38	16976.47
	材 料 费 (元)			11986.99 13500.30	9113.69 10261.85	9570.82 10782.48	8197.25 9237.02	6973.95 7863.30
	机 械 费 (元)			38664.09 42614.79	30562.88 33682.26	25354.61 27942.38	21601.85 23806.46	16171.69 17825.88
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	347.979	275.730	236.763	208.734	161.450
材料	铝板(综合)		t	-	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0		kg	30.97 35.00	104.920	78.070	64.910	51.040
	氧气		m³	3.98 4.50	109.231	84.642	230.595	208.615
	乙炔气		kg	16.13 18.23	51.377	39.794	108.538	98.181
	氩气		m³	15.49 17.50	293.747	218.603	181.739	154.741
	钨钨棒		g	0.56 0.63	587.495	437.206	363.477	309.481
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	44.340	31.479	25.146	21.442
	其他材料费		元	0.90 1.00	2543.42	2076.54	1888.74	1503.77
机械	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	75.399	56.458	47.021	40.010
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	111.816	89.453	74.224	63.289
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm		台班	74.82 84.28	1.990	1.730	1.550	1.380
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	344.43 356.33	12.154	9.723	8.068	6.879
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	44.41 48.25	111.816	89.453	74.224	63.289
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	184.33 205.65	1.754	0.970	0.657	0.478

定 额 编 号				B8-2553	B8-2554	B8-2555	B8-2556
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				426	478	529	630
基 价 (元)				34440.34 36616.64	30716.44 32649.35	25922.63 27613.93	29344.25 31265.43
其中	人 工 费 (元)			14646.13	13117.78	10663.68	12513.80
	材 料 费 (元)			<u>5982.79</u> 6746.40	<u>5253.25</u> 5923.21	<u>4950.28</u> 5583.80	<u>7056.33</u> 7961.73
	机 械 费 (元)			<u>13811.42</u> 15224.11	<u>12345.41</u> 13608.36	<u>10308.67</u> 11366.45	<u>9774.12</u> 10789.90
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	139.288	124.753	101.414	119.009
材料	铝板(综合)	t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<u>30.97</u> 35.00	43.550	39.090	39.010	59.740
	氧气	m³	<u>3.98</u> 4.50	152.321	124.904	113.772	146.989
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	71.685	58.782	53.543	69.176
	氩气	m³	<u>15.49</u> 17.50	121.939	109.463	109.226	167.250
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	243.877	218.927	218.453	334.499
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	16.387	15.930	14.432	19.065
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	814.50	743.62	568.73	661.98
机械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	29.535	26.513	25.551	38.986
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	39.449	35.213	28.445	22.946
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> 84.28	0.900	0.860	0.830	0.790
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	4.288	3.828	3.092	2.494
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> 48.25	39.449	35.213	28.445	22.946
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.232	0.213	0.205	0.313

定 额 编 号				B8-2557	B8-2558	B8-2559	B8-2560
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				720	820	920	1020
基 价 (元)				<u>25218.92</u> <u>26860.77</u>	<u>21926.06</u> <u>23427.10</u>	<u>19308.91</u> <u>20631.16</u>	<u>17542.62</u> <u>18739.51</u>
其中	人 工 费 (元)			10870.41	8896.01	7809.70	7134.32
	材 料 费 (元)			<u>6137.81</u> <u>6924.93</u>	<u>5849.17</u> <u>6601.05</u>	<u>5070.40</u> <u>5721.88</u>	<u>4590.05</u> <u>5179.87</u>
	机 械 费 (元)			<u>8210.70</u> <u>9065.43</u>	<u>7180.88</u> <u>7930.04</u>	<u>6428.81</u> <u>7099.58</u>	<u>5818.25</u> <u>6425.32</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	103.380	84.603	74.272	67.849
材料	铝板(综合)	t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<u>30.97</u> <u>35.00</u>	52.570	50.210	44.990	40.730
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	123.593	125.112	98.358	89.272
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	58.165	58.882	46.289	42.013
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	147.197	140.600	125.963	114.038
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	294.394	281.201	251.928	228.076
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	13.832	13.091	10.295	9.281
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	599.15	467.51	417.41	374.95
机械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	34.390	31.850	28.536	25.835
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	18.837	15.980	14.296	12.940
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.720	0.650	0.650	0.610
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	2.048	1.737	1.554	1.407
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	18.837	15.980	14.296	12.940
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.239	0.233	0.188	0.154

5. 碳钢管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。				计量单位:10 个			
定 额 编 号				B8-2561	B8-2562	B8-2563	B8-2564
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				200	250	300	350
基 价 (元)				<u>2779.27</u> <u>2875.10</u>	<u>3981.64</u> <u>4126.80</u>	<u>4561.68</u> <u>4731.83</u>	<u>5653.87</u> <u>5882.28</u>
其中	人 工 费 (元)			1968.93	2761.55	3129.16	3743.34
	材 料 费 (元)			<u>402.85</u> <u>455.08</u>	<u>641.29</u> <u>724.51</u>	<u>742.13</u> <u>838.41</u>	<u>1050.82</u> <u>1187.24</u>
	机 械 费 (元)			<u>407.49</u> <u>451.09</u>	<u>578.80</u> <u>640.74</u>	<u>690.39</u> <u>764.26</u>	<u>859.71</u> <u>951.70</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.725	26.263	29.759	35.600
材料	焊接钢管	m	—	(4.860)	(5.860)	(6.670)	(7.420)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	17.695	34.799	41.514	66.043
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	26.797	40.130	45.326	59.758
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	8.936	13.380	15.111	19.919
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	4.995	6.489	7.760	11.589
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	14.07	16.24	20.30	22.33
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	6.261	8.893	10.608	13.209
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.680	0.967	1.152	1.436

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。				计量单位:10 个			
定 额 编 号				B8-2565	B8-2566	B8-2567	B8-2568
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
基 价 (元)				<u>6349.71</u> <u>6605.98</u>	<u>7587.20</u> <u>7906.89</u>	<u>8427.88</u> <u>8786.51</u>	<u>9652.54</u> <u>10059.84</u>
其中	人 工 费 (元)			4204.84	4923.96	5443.93	6260.42
	材 料 费 (元)			<u>1172.13</u> <u>1324.31</u>	<u>1518.55</u> <u>1715.75</u>	<u>1718.61</u> <u>1941.84</u>	<u>1937.05</u> <u>2188.65</u>
	机 械 费 (元)			<u>972.74</u> <u>1076.83</u>	<u>1144.69</u> <u>1267.18</u>	<u>1265.34</u> <u>1400.74</u>	<u>1455.07</u> <u>1610.77</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	39.989	46.828	51.773	59.538
材料	焊接钢管	m	—	(8.230)	(9.070)	(9.120)	(9.120)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	74.735	110.870	122.569	134.268
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	65.917	76.370	88.807	102.200
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	21.973	25.458	29.606	34.047
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	13.137	17.817	19.722	22.680
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	23.92	26.18	27.45	31.57
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	14.946	17.588	19.442	22.357
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	1.624	1.911	2.112	2.429

6. 不锈钢管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,堆放。				计量单位:10 个			
定 额 编 号				B8-2569	B8-2570	B8-2571	B8-2572
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				200	250	300	350
基 价 (元)				4770.56 5003.85	5795.91 6085.31	6823.45 7169.93	7847.48 8249.29
其中	人 工 费 (元)			2692.37	3216.54	3737.56	4268.98
	材 料 费 (元)			336.76 379.57	409.06 461.05	501.94 565.79	582.16 656.23
	机 械 费 (元)			1741.43 1931.91	2170.31 2407.72	2583.95 2866.58	2996.34 3324.08
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	25.605	30.590	35.545	40.599
材料	不锈钢管	m	-	(4.860)	(5.760)	(6.750)	(7.430)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	9.362	11.685	13.916	16.147
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	10.107	11.055	15.401	17.922
	其他材料费	元	0.90 1.00	57.33	71.01	83.84	96.62
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	6.151	7.678	9.145	10.611
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	5.299	6.607	7.870	9.128
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	44.41 48.25	5.299	6.607	7.870	9.128
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	0.033	0.033	0.033	0.033
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.670	0.835	0.993	1.155

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,堆放。					计量单位:10 个		
定 额 编 号					B8-2573	B8-2574	B8-2575
项 目 名 称					公称直径 (mm 以内)		
					400	450	500
基 价 (元)					8830.29 9284.21	10358.44 10906.95	11910.67 12541.15
其 中	人 工		费 (元)		4787.58	5505.86	6331.61
	材 料	费 (元)		658.53 742.31	961.11 1084.00	1103.54 1244.52	
		机 械 费 (元)		3384.18 3754.32	3891.47 4317.09	4475.52 4965.02	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	45.531	52.362	60.215
材 料	不锈钢管		m	-	(8.230)	(8.230)	(8.230)
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	18.252	29.989	34.129
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	20.303	23.348	26.851
	其他材料费		元	0.90 1.00	109.40	122.18	147.73
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	11.995	13.794	15.864
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	10.310	11.856	13.635
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	44.41 48.25	10.310	11.856	13.635
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	184.33 205.65	0.033	0.037	0.043
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	1.304	1.499	1.725

7. 不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,堆放。 计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2576	B8-2577	B8-2578	B8-2579
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				200	250	300	350
基 价 (元)				<div>5108.845373.64</div>	<div>6257.746591.16</div>	<div>7371.187770.01</div>	<div>8479.598941.88</div>
其 中	人 工 费 (元)			2773.33	3319.16	3859.64	4413.25
	材 料 费 (元)			<div>452.32510.10</div>	<div>578.04651.93</div>	<div>712.49803.63</div>	<div>847.37955.83</div>
	机 械 费 (元)			<div>1883.192090.21</div>	<div>2360.542620.07</div>	<div>2799.053106.74</div>	<div>3218.973572.80</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	26.375	31.566	36.706	41.971
材 料	不锈钢管	m	—	(4.860)	(5.760)	(6.750)	(7.430)
	不锈钢电焊条	kg	<div>23.0126.00</div>	4.825	6.013	7.161	8.313
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<div>46.0252.00</div>	2.650	3.389	4.197	5.102
	氩气	m³	<div>15.4917.50</div>	7.422	9.490	11.751	14.283
	铈钨棒	g	<div>0.560.63</div>	12.052	15.101	17.998	20.935
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	6.753	9.429	12.735	14.838
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	56.70	70.22	82.89	95.51
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	3.394	4.232	5.037	5.850
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<div>77.4086.01</div>	4.150	5.356	6.233	6.880
	等离子切割机 电流 400A	台班	<div>207.52231.41</div>	5.299	6.607	7.870	9.128
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<div>44.4148.25</div>	5.299	6.607	7.870	9.128
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<div>184.33205.65</div>	0.033	0.033	0.033	0.033
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.370	0.459	0.548	0.637

定 额 编 号				B8-2580	B8-2581	B8-2582
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)		
				400	450	500
基 价 (元)				<u>9979.82</u> <u>10528.73</u>	<u>11473.37</u> <u>12104.25</u>	<u>13189.66</u> <u>13914.60</u>
其中	人 工 费 (元)			5161.18	5935.30	6825.50
	材 料 费 (元)			<u>1060.97</u> <u>1196.93</u>	<u>1217.03</u> <u>1373.05</u>	<u>1394.75</u> <u>1573.61</u>
	机 械 费 (元)			<u>3757.67</u> <u>4170.62</u>	<u>4321.04</u> <u>4795.90</u>	<u>4969.41</u> <u>5515.49</u>
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	49.084	56.446 64.912
材料	不锈钢管		m	—	(8.230)	(8.230)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	10.586	12.174 13.999
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	6.587	7.575 8.711
	氩气		m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	18.444	21.211 24.392
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	26.743	30.755 35.368
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	16.821	19.344 22.246
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	108.35	121.18 134.01
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	7.447	8.564 9.848
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	8.650	9.948 11.440
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	10.310	11.856 13.635
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	10.310	11.856 13.635
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.033	0.037 0.043
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.809	0.930 1.070

8. 铝管虾体弯制作(氩弧焊)							
工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗。					计量单位:10 个		
定 额 编 号				B8-2583	B8-2584	B8-2585	B8-2586
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				150	180	200	250
基 价 (元)				4111.21 4371.64	4867.89 5172.17	5791.77 6153.37	7256.43 7687.67
其 中	人 工 费 (元)			1781.14	2144.95	2555.99	3408.23
	材 料 费 (元)			227.51 256.32	264.69 298.17	312.31 351.86	435.32 490.57
	机 械 费 (元)			2102.56 2334.18	2458.25 2729.05	2923.47 3245.52	3412.88 3788.87
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.939	20.399	24.308	32.413
材 料	铝管	m	—	(4.080)	(4.550)	(4.880)	(5.860)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	30.97 35.00	1.840	2.130	2.530	3.670
	氧气	m ³	3.98 4.50	2.755	3.234	3.811	4.500
	乙炔气	kg	16.13 18.23	1.271	1.495	1.759	2.080
	氩气	m ³	15.49 17.50	5.148	5.960	7.095	10.266
	钨钨棒	g	0.56 0.63	10.296	11.920	14.190	20.533
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	1.928	2.294	2.739	4.540
	其他材料费	元	0.90 1.00	44.73	52.12	59.63	75.94
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	1.724	1.997	2.380	3.212
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	7.792	9.120	10.849	12.536
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44.41 48.25	7.792	9.120	10.849	12.536
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.033	0.033	0.033	0.033

定 额 编 号				B8-2587	B8-2588	B8-2589
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)		
				300	350	410
基 价 (元)				9537.93 10086.97	11701.70 12392.34	15252.98 16158.64
其 中	人 工 费 (元)			4636.17	5580.52	7265.02
	材 料 费 (元)			<u>534.32</u> 602.23	<u>895.68</u> 1010.44	<u>1373.42</u> 1549.93
	机 械 费 (元)			<u>4367.44</u> 4848.57	<u>5225.50</u> 5801.38	<u>6614.54</u> 7343.69
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	44.091	53.072	69.092
材 料	铝管	m	—	(6.670)	(7.430)	(8.660)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<u>30.97</u> 35.00	4.700	8.920	14.540
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	5.100	6.600	7.244
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	2.362	3.061	3.335
	氩气	m ³	<u>15.49</u> 17.50	13.167	24.974	40.712
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> 0.63	26.334	49.949	81.424
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	4.888	6.888	10.100
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	86.58	90.49	105.09
机 械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> 86.01	4.120	7.326	11.530
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> 231.41	16.046	18.467	22.689
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> 48.25	16.046	18.467	22.689
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.033	0.033	0.033

9. 铜管虾体弯制作(氧乙炔焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊口处理,焊前预热,焊接,堆放。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-2590	B8-2591	B8-2592	B8-2593	B8-2594
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)				
				150	185	200	250	300
基 价 (元)				4184. 61 4434. 35	5273. 92 5590. 43	5785. 33 6132. 56	7148. 51 7576. 32	8597. 81 9107. 48
其 中	人 工 费 (元)			1968. 51	2466. 71	2706. 56	3354. 39	4087. 39
	材 料 费 (元)			294. 62 332. 88	380. 87 430. 31	422. 17 476. 98	516. 51 583. 56	667. 73 754. 43
	机 械 费 (元)			1921. 48 2132. 96	2426. 34 2693. 41	2656. 60 2949. 02	3277. 61 3638. 37	3842. 69 4265. 66
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	18. 721	23. 459	25. 740	31. 901	38. 872
材 料	铜管	m	—	(4. 200)	(4. 670)	(5. 050)	(6. 050)	(8. 330)
	铜气焊丝	kg	33. 63 38. 00	4. 950	6. 600	7. 430	8. 940	9. 930
	氧气	m ³	3. 98 4. 50	9. 897	12. 205	13. 210	16. 538	27. 203
	乙炔气	kg	16. 13 18. 23	3. 807	4. 694	5. 079	6. 360	10. 463
	砂轮片 φ100	片	6. 90 7. 80	2. 647	3. 281	3. 553	4. 459	5. 364
	硼砂(四硼酸钠)	kg	4. 52 5. 11	0. 990	1. 320	1. 485	1. 782	1. 980
	其他材料费	元	0. 90 1. 00	5. 13	6. 68	7. 30	9. 59	11. 98
机 械	等离子切割机 电流 400A	台班	207. 52 231. 41	7. 627	9. 631	10. 545	13. 010	15. 253
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	44. 41 48. 25	7. 627	9. 631	10. 545	13. 010	15. 253

10. 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。				计量单位:10 个							
定 额 编 号				B8-2595	B8-2596	B8-2597	B8-2598	B8-2599	B8-2600		
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)							
				200	250	300	350	400	450		
基 价 (元)				2292. 84 2381. 56	2964. 85 3082. 75	3486. 80 3623. 15	4295. 05 4466. 53	4802. 94 4994. 17	5424. 98 5637. 50		
其 中	人 工 费 (元)			1562. 32	1995. 12	2363. 35	2884. 79	3228. 95	3674. 68		
	材 料 费 (元)			466. 64 527. 12	622. 36 703. 09	709. 10 801. 11	902. 85 1020. 03	999. 92 1129. 71	1105. 53 1249. 05		
	机 械 费 (元)			263. 88 292. 12	347. 37 384. 54	414. 35 458. 69	507. 41 561. 71	574. 07 635. 51	644. 77 713. 77		
名 称			单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)			工日	105. 15	14. 858	18. 974	22. 476	27. 435	30. 708	34. 947	
材 料	螺旋卷管			m	—	(4. 890)	(5. 860)	(6. 670)	(6. 780)	(9. 050)	(9. 810)
	电焊条 结 422 φ3. 2			kg	5. 93 6. 70	23. 357	34. 799	41. 514	56. 773	64. 231	72. 145
	氧气			m ³	3. 98 4. 50	30. 252	37. 995	41. 955	50. 858	55. 339	60. 388
	乙炔气			kg	16. 13 18. 23	10. 088	12. 665	13. 986	16. 948	18. 450	20. 131
	砂轮片 φ100			片	6. 90 7. 80	4. 446	6. 489	7. 760	10. 398	11. 781	13. 250
	其他材料费			元	0. 90 1. 00	15. 92	17. 47	18. 68	20. 73	22. 10	23. 59
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A			台班	62. 59 69. 30	4. 054	5. 337	6. 366	7. 796	8. 820	9. 907
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)			台班	22. 95 25. 29	0. 442	0. 581	0. 693	0. 848	0. 960	1. 076

工作内容:管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。				计量单位:10 个					
定 额 编 号				B8-2601	B8-2602	B8-2603	B8-2604	B8-2605	B8-2606
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
基 价 (元)				7742.76 8041.91	9458.89 9756.29	10773.11 11110.20	12175.08 12557.28	13570.10 13997.60	14990.14 15463.67
其	人 工 费 (元)			5270.75	7035.59	8025.26	9058.99	10084.52	11128.87
	材 料 费 (元)			1519.88 1717.14	1687.37 1906.20	1905.41 2152.56	2155.13 2434.74	2406.15 2718.41	2663.24 3008.87
中	机 械 费 (元)			952.13 1054.02	735.93 814.50	842.44 932.38	960.96 1063.55	1079.43 1194.67	1198.03 1325.93
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	50.126	66.910	76.322	86.153	95.906	105.838
材	螺旋卷管	m	—	(9.880)	(10.430)	(11.610)	(13.940)	(16.510)	(17.930)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	$\frac{5.93}{6.70}$	106.555	86.612	99.159	113.102	127.044	140.989
	氧气	m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	80.880	104.926	117.563	132.609	147.879	162.758
	乙炔气	kg	$\frac{16.13}{18.23}$	26.965	34.972	39.188	44.202	49.295	54.604
	砂轮片 φ100	片	$\frac{6.90}{7.80}$	14.690	21.050	24.107	27.501	30.897	34.293
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	33.11	52.00	56.73	59.91	62.11	68.91
机	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	14.630	10.769	12.327	14.061	15.794	17.529
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	1.588	2.697	3.089	3.524	3.960	4.396

11. 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯

工作内容:管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。				计量单位:10 个					
定 额 编 号				B8-2607	B8-2608	B8-2609	B8-2610	B8-2611	B8-2612
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				20	32	50	65	80	100
基 价 (元)				31.47 32.36	45.85 47.09	128.04 130.42	180.18 183.71	244.44 249.27	308.74 315.24
其	人 工 费 (元)			23.87	35.23	105.57	147.63	199.79	249.73
	材 料 费 (元)			0.06 0.07	0.06 0.07	0.08 0.09	0.10 0.11	0.12 0.13	0.14 0.15
中	机 械 费 (元)			7.54 8.42	10.56 11.79	22.39 24.76	32.45 35.97	44.53 49.35	58.87 65.36
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.227	0.335	1.004	1.404	1.900	2.375
材	碳钢管(合金钢管)	m	—	(1.890)	(2.660)	(3.820)	(4.780)	(5.750)	(7.030)
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	0.07	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15
机	坡口机 功率 2.2kW	台班	$\frac{33.60}{36.50}$	—	—	0.240	0.270	0.360	0.360
	电动弯管机 管径 108mm	台班	$\frac{75.43}{84.22}$	0.100	0.140	0.190	0.310	0.430	0.620

12. 低中压不锈钢管机械煨弯

工作内容:管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。				计量单位:10 个						
定 额 编 号				B8-2613	B8-2614	B8-2615	B8-2616	B8-2617	B8-2618	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				20	32	50	65	80	100	
其 中	基 价 (元)			65.66 67.59	93.55 96.81	226.01 231.62	294.23 301.71	384.01 393.82	503.51 515.83	
	人 工 费 (元)			49.95	66.98	177.07	229.33	298.63	397.36	
	材 料 费 (元)			<u>4.52</u> 5.11	<u>10.10</u> 11.41	<u>11.97</u> 13.53	<u>17.20</u> 19.43	<u>20.19</u> 22.81	<u>25.79</u> 29.13	
	机 械 费 (元)			<u>11.19</u> 12.53	<u>16.47</u> 18.42	<u>36.97</u> 41.02	<u>47.70</u> 52.95	<u>65.19</u> 72.38	<u>80.36</u> 89.34	
名 称			单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.475	0.637	1.684	2.181	2.840	3.779
材 料	不锈钢管	m	—	(1.890)	(2.660)	(3.820)	(4.780)	(5.750)	(7.030)	
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> 42.00	0.120	0.270	0.320	0.460	0.540	0.690	
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.07	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	
机 械	坡口机 功率 2.2kW	台班	<u>33.60</u> 36.50	—	—	0.300	0.350	0.450	0.450	
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm	台班	<u>28.98</u> 32.67	0.074	0.074	0.147	0.147	0.166	0.221	
	电动弯管机 管径 108mm	台班	<u>75.43</u> 84.22	0.120	0.190	0.300	0.420	0.600	0.780	

13. 铝管机械煨弯

工作内 容:管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。				计 量 单 位:10 个					
定 额 编 号				B8-2619	B8-2620	B8-2621	B8-2622	B8-2623	B8-2624
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				20	32	50	70	80	100
基 价 (元)				<u>30.31</u> <u>31.20</u>	<u>44.69</u> <u>45.93</u>	<u>109.03</u> <u>110.62</u>	<u>153.33</u> <u>155.98</u>	<u>209.28</u> <u>212.89</u>	<u>288.70</u> <u>294.42</u>
其	人 工 费 (元)			22.71	34.07	95.37	130.60	178.23	239.53
	材 料 费 (元)			<u>0.06</u> <u>0.07</u>	<u>0.06</u> <u>0.07</u>	<u>0.08</u> <u>0.09</u>	<u>0.10</u> <u>0.11</u>	<u>0.12</u> <u>0.13</u>	<u>0.14</u> <u>0.15</u>
中	机 械 费 (元)			<u>7.54</u> <u>8.42</u>	<u>10.56</u> <u>11.79</u>	<u>13.58</u> <u>15.16</u>	<u>22.63</u> <u>25.27</u>	<u>30.93</u> <u>34.53</u>	<u>49.03</u> <u>54.74</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.216	0.324	0.907	1.242	1.695	2.278
材料	铝管	m	—	(1.730)	(2.400)	(3.410)	(4.260)	(5.100)	(6.230)
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.07	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15
机械	电动弯管机 管径 108mm	台班	<u>75.43</u> <u>84.22</u>	0.100	0.140	0.180	0.300	0.410	0.650

14. 铜管机械煨弯									
工作内容:管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。								计量单位:10 个	
定 额 编 号				B8-2625	B8-2626	B8-2627	B8-2628	B8-2629	B8-2630
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				20	32	55	65	85	100
基 价 (元)				32.63 33.52	49.96 51.29	115.06 116.82	164.63 167.54	223.65 227.62	320.76 327.95
其中	人 工 费 (元)			25.03	38.59	99.89	139.64	189.59	256.57
	材 料 费 (元)			<u>0.06</u> 0.07	<u>0.06</u> 0.07	<u>0.08</u> 0.09	<u>0.10</u> 0.11	<u>0.12</u> 0.13	<u>0.14</u> 0.15
	机 械 费 (元)			<u>7.54</u> 8.42	<u>11.31</u> 12.63	<u>15.09</u> 16.84	<u>24.89</u> 27.79	<u>33.94</u> 37.90	<u>64.05</u> 71.23
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.238	0.367	0.950	1.328	1.803	2.440
材料	铜管	m	—	(1.730)	(2.400)	(3.690)	(4.260)	(5.380)	(6.230)
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.07	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15
机械	坡口机 功率 2.2kW	台班	<u>33.60</u> 36.50	—	—	—	—	—	0.290
	电动弯管机 管径 108mm	台班	<u>75.43</u> 84.22	0.100	0.150	0.200	0.330	0.450	0.720

15. 塑料管煨弯									
工作内容:管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。								计量单位:10 个	
定 额 编 号				B8-2631	B8-2632	B8-2633	B8-2634	B8-2635	
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				20	25	32	40	51	
基 价 (元)				143.78 146.65	147.27 150.15	150.77 153.71	188.23 191.87	192.57 196.27	
其 中	人 工 费 (元)			120.29	123.76	125.97	157.83	160.04	
	材 料 费 (元)			<u>23.49</u> 26.36	<u>23.51</u> 26.39	<u>24.80</u> 27.74	<u>30.40</u> 34.04	<u>32.53</u> 36.23	
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.144	1.177	1.198	1.501	1.522	
材 料	塑料管	m	-	(1.730)	(2.010)	(2.400)	(2.850)	(3.410)	
	绿豆砂	m³	<u>104.13</u> 107.25	0.010	0.010	0.020	0.020	0.040	
	电阻丝	根	<u>7.08</u> 8.00	0.060	0.060	0.060	0.080	0.080	
	电	kW·h	<u>0.63</u> 0.71	33.600	33.600	33.600	42.000	42.000	
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.95	0.98	1.25	1.43	1.48	

计量单位:10 个							
定 额 编 号				B8-2636	B8-2637	B8-2638	B8-2639
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)			
				65	76	90	114
基 价 (元)				256.44 261.71	259.68 265.01	305.68 311.85	325.05 331.35
其中	人 工 费 (元)			209.98	211.14	246.37	262.24
	材 料 费 (元)			<u>45.83</u> 51.03	<u>47.91</u> 53.17	<u>58.68</u> 64.78	<u>61.86</u> 68.06
	机 械 费 (元)			<u>0.63</u> 0.70	<u>0.63</u> 0.70	<u>0.63</u> 0.70	<u>0.95</u> 1.05
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.997	2.008	2.343	2.494
材料	塑料管	m	—	(4.260)	(4.880)	(5.660)	(7.010)
	绿豆砂	m ³	<u>104.13</u> 107.25	0.060	0.080	0.130	0.160
	电阻丝	根	<u>7.08</u> 8.00	0.110	0.110	0.120	0.120
	电	kW·h	<u>0.63</u> 0.71	58.800	58.800	67.200	67.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.96	1.96	2.17	2.23
机械	木工圆锯机 直径 600mm	台班	<u>31.74</u> 35.06	0.020	0.020	0.020	0.030

16. 低中压碳钢管中频煨弯

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2640	B8-2641	B8-2642	B8-2643	B8-2644
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				100	150	200	250	300
基 价 (元)				726.50 768.46	792.84 837.00	983.12 1033.44	1166.49 1224.27	1583.14 1654.51
其中	人 工 费 (元)			388.84	437.00	575.38	697.78	1003.03
	材 料 费 (元)			<u>237.11</u> 267.18	<u>245.70</u> 276.86	<u>254.27</u> 286.52	<u>286.05</u> 322.33	<u>317.84</u> 358.15
	机 械 费 (元)			<u>100.55</u> 112.44	<u>110.14</u> 123.14	<u>153.47</u> 171.54	<u>182.66</u> 204.16	<u>262.27</u> 293.33
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.698	4.156	5.472	6.636	9.539
材料	焊接钢管	m	—	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	<u>0.63</u> 0.71	373.000	386.500	400.000	450.000	500.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.35	2.44	2.52	2.83	3.15
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.470	0.483	0.530	0.579	0.642
	中频煨弯机 160kW	台班	<u>68.53</u> 76.47	0.714	0.833	1.000	1.250	—
	中频煨弯机 250kW	台班	<u>88.30</u> 98.72	—	—	—	—	1.667
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.470	0.483	1.530	1.829	2.309

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。				计量单位:10 个			
定 额 编 号				B8-2645	B8-2646	B8-2647	B8-2648
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				350	400	450	500
基 价 (元)				<u>2171.84</u> <u>2259.54</u>	<u>2494.40</u> <u>2593.03</u>	<u>3050.59</u> <u>3159.91</u>	<u>4659.19</u> <u>4798.17</u>
其中	人 工 费 (元)			1455.49	1687.87	2155.36	3432.94
	材 料 费 (元)			<u>344.32</u>	<u>370.81</u>	<u>397.29</u>	<u>423.74</u>
				387.99	417.85	447.68	477.49
	机 械 费 (元)			<u>372.03</u>	<u>435.72</u>	<u>497.94</u>	<u>802.51</u>
				416.06	487.31	556.87	887.74
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	13.842	16.052	20.498	32.648
材料	焊接钢管	m	—	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	541.665	583.333	624.980	666.600
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.41	3.68	3.94	4.20
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.769	0.975	1.043	1.104
	中频煨弯机 250kW	台班	<u>88.30</u> <u>98.72</u>	2.500	2.857	3.333	5.000
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	3.269	3.832	4.376	5.770
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	—	—	—	0.334

17. 高压碳钢管中频煨弯

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-2649	B8-2650	B8-2651	B8-2652	B8-2653
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				100	150	200	250	300
基 价 (元)				<u>1042.18</u> <u>1109.59</u>	<u>1513.99</u> <u>1600.28</u>	<u>1711.55</u> <u>1804.35</u>	<u>2039.45</u> <u>2144.77</u>	<u>3905.79</u> <u>4067.57</u>
其中	人 工 费 (元)			498.52	813.86	957.71	1182.94	1831.40
	材 料 费 (元)			<u>355.66</u>	<u>368.53</u>	<u>381.40</u>	<u>429.08</u>	<u>476.75</u>
				400.77	415.27	429.78	483.50	537.22
	机 械 费 (元)			<u>188.00</u>	<u>331.60</u>	<u>372.44</u>	<u>427.43</u>	<u>1597.64</u>
				210.30	371.15	416.86	478.33	1698.95
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.741	7.740	9.108	11.250	17.417
材料	焊接钢管	m	—	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	559.500	579.750	600.000	675.000	750.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.52	3.65	3.78	4.25	4.72
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.590	1.710	1.893	1.928	3.064
	中频煨弯机 250kW	台班	<u>88.30</u> <u>98.72</u>	1.071	1.250	1.500	1.875	2.501
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	—	—	—	—	3.064
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	1.661	2.960	3.093	3.803	2.501

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2654	B8-2655	B8-2656	B8-2657
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				350	400	450	500
基 价 (元)				4764.24 4951.60	5985.71 6214.84	7097.17 7353.82	10394.13 10732.26
其中	人 工 费 (元)			2435.90	2983.53	3723.89	5866.32
	材 料 费 (元)			516.48 581.99	556.21 626.76	595.92 671.50	635.60 716.22
	机 械 费 (元)			1811.86 1933.71	2445.97 2604.55	2777.36 2958.43	3892.21 4149.72
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	23.166	28.374	35.415	55.790
材料	焊接钢管	m	—	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	0.63 0.71	812.500	875.000	937.470	999.900
	其他材料费	元	0.90 1.00	5.11	5.51	5.90	6.29
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	3.229	4.568	5.151	7.086
	中频煨弯机 250kW	台班	88.30 98.72	3.750	4.286	5.000	7.500
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	3.229	4.568	5.151	7.086
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	3.750	4.286	5.000	7.500

18. 低中压不锈钢管中频煨弯

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2658	B8-2659	B8-2660	B8-2661
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				100	150	200	250
基 价 (元)				805.23 854.80	899.49 952.52	1106.14 1166.35	1315.88 1385.19
其中	人 工 费 (元)			406.40	472.33	618.28	753.50
	材 料 费 (元)			284.52 320.61	294.82 332.22	305.12 343.82	343.26 386.80
	机 械 费 (元)			114.31 127.79	132.34 147.97	182.74 204.25	219.12 244.89
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.865	4.492	5.880	7.166
材料	不锈钢管	m	—	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)
	电	kW·h	0.63 0.71	447.600	463.800	480.000	540.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.81	2.92	3.02	3.40
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.506	0.581	0.623	0.694
	中频煨弯机 160kW	台班	68.53 76.47	0.857	1.000	1.200	1.500
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	0.506	0.581	1.823	2.194

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2662	B8-2663	B8-2664
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)		
				300	350	400
基 价 (元)				1796.36 1882.01	2405.30 2509.50	2790.04 2908.38
其中	人 工 费 (元)			1100.18	1554.22	1822.25
	材 料 费 (元)			381.40 429.78	413.18 465.59	444.97 501.41
	机 械 费 (元)			314.78 352.05	437.90 489.69	522.82 584.72
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.463	14.781	17.330
材料	不锈钢管	m	—	(7.830)	(9.040)	(10.250)
	电	kW·h	0.63 0.71	600.000	649.998	700.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	3.78	4.09	4.41
机械	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.747	0.845	1.170
	中频煨弯机 250kW	台班	88.30 98.72	2.000	3.000	3.428
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	2.847	3.845	4.598

19. 高压不锈钢管中频煨弯

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2665	B8-2666	B8-2667	B8-2668	B8-2669
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				100	150	200	250	300
基 价 (元)				1179.75 1251.64	1475.11 1558.78	1830.45 1923.90	2322.02 2435.96	4159.72 4327.23
其中	人 工 费 (元)			598.41	796.09	1070.22	1392.82	2047.59
	材 料 费 (元)			355.66 400.77	368.53 415.27	381.40 429.78	429.08 483.50	476.75 537.22
	机 械 费 (元)			225.68 252.46	310.49 347.42	378.83 423.90	500.12 559.64	1635.38 1742.42
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.691	7.571	10.178	13.246	19.473
材料	不锈钢管	m	—	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	0.63 0.71	559.500	579.750	600.000	675.000	750.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	3.52	3.65	3.78	4.25	4.72
机械	普通车床 工件直径 630mm×工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.708	1.256	1.564	2.197	3.018
	中频煨弯机 250kW	台班	88.30 98.72	1.286	1.500	1.800	2.250	3.000
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	—	—	—	—	3.018
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	1.994	2.756	3.364	4.447	3.000

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。				计量单位:10 个			
定 额 编 号				B8-2670	B8-2671	B8-2672	B8-2673
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				350	400	450	500
基 价 (元)				<u>5745.76</u> 5961.90	<u>6464.10</u> 6704.51	<u>8195.62</u> 8481.70	<u>10451.16</u> 10802.84
其中	人 工 费 (元)			2969.02	3369.43	4398.63	5941.82
	材 料 费 (元)			<u>516.48</u> 581.99	<u>556.21</u> 626.76	<u>595.92</u> 671.50	<u>635.60</u> 716.22
	机 械 费 (元)			<u>2260.26</u> 2410.89	<u>2538.46</u> 2708.32	<u>3201.07</u> 3411.57	<u>3873.74</u> 4144.80
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	28.236	32.044	41.832	56.508
材料	不锈钢管	m	—	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	<u>0.63</u> 0.71	812.500	875.000	937.470	999.900
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	5.11	5.51	5.90	6.29
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	4.076	4.554	5.873	7.669
	中频煨弯机 250kW	台班	<u>88.30</u> 98.72	4.500	5.142	6.000	9.000
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> 356.33	4.076	4.554	5.873	6.546
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	4.500	5.142	6.000	7.000

20. 低中压合金钢管中频煨弯

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-2674	B8-2675	B8-2676	B8-2677	B8-2678
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				100	150	200	250	300
基 价 (元)				<u>888.34</u> 943.43	<u>978.11</u> 1036.44	<u>1204.87</u> 1271.05	<u>1431.94</u> 1508.00	<u>1947.23</u> 2041.43
其中	人 工 费 (元)			445.52	508.61	668.86	815.12	1181.89
	材 料 费 (元)			<u>320.09</u> 360.69	<u>331.67</u> 373.74	<u>343.26</u> 386.80	<u>386.17</u> 435.15	<u>429.08</u> 483.50
	机 械 费 (元)			<u>122.73</u> 137.22	<u>137.83</u> 154.09	<u>192.75</u> 215.39	<u>230.65</u> 257.73	<u>336.26</u> 376.04
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.237	4.837	6.361	7.752	11.240
材料	合金钢管	m	—	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	<u>0.63</u> 0.71	503.550	521.775	540.000	607.500	675.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.17	3.28	3.40	3.82	4.25
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> 93.21	0.516	0.553	0.584	0.636	0.705
	中频煨弯机 160kW	台班	<u>68.53</u> 76.47	0.964	1.125	1.350	1.688	—
	中频煨弯机 250kW	台班	<u>88.30</u> 98.72	—	—	—	—	2.250
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> 29.85	0.516	0.553	1.934	2.324	2.955

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。				计量单位:10 个			
定 额 编 号				B8-2679	B8-2680	B8-2681	B8-2682
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				350	400	450	500
基 价 (元)				<u>2675.33</u> <u>2791.36</u>	<u>3057.00</u> <u>3186.91</u>	<u>3739.08</u> <u>3883.19</u>	<u>5705.90</u> <u>5889.15</u>
其中	人 工 费 (元)			1727.82	1995.01	2559.25	4107.37
	材 料 费 (元)			464.83 523.79	500.59 564.09	536.33 604.35	572.03 644.60
	机 械 费 (元)			482.68 539.75	561.40 627.81	643.50 719.59	1026.50 1137.18
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.432	18.973	24.339	39.062
材料	合金钢管	m	—	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	731.248	787.500	843.723	899.910
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.60	4.96	5.31	5.66
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.860	1.072	1.146	1.215
	中频煨弯机 250kW	台班	<u>88.30</u> <u>98.72</u>	3.375	3.857	4.500	6.750
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	4.235	4.929	5.646	7.598
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	—	—	—	0.367

21. 高压合金钢管中频煨弯

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-2683	B8-2684	B8-2685	B8-2686	B8-2687
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				100	150	200	250	300
基 价 (元)				<u>1215.30</u> <u>1287.87</u>	<u>1580.61</u> <u>1667.60</u>	<u>1961.48</u> <u>2058.58</u>	<u>2472.94</u> <u>2590.96</u>	<u>4333.86</u> <u>4505.14</u>
其中	人 工 费 (元)			627.85	873.48	1170.32	1509.22	2204.26
	材 料 费 (元)			355.66 400.77	368.53 415.27	381.40 429.78	429.08 483.50	476.75 537.22
	机 械 费 (元)			231.79 259.25	338.60 378.85	409.76 458.48	534.64 598.24	1652.85 1763.66
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.971	8.307	11.130	14.353	20.963
材料	合金钢管	m	—	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	559.500	579.750	600.000	675.000	750.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.52	3.65	3.78	4.25	4.72
机械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<u>83.10</u> <u>93.21</u>	0.596	1.315	1.610	2.216	2.958
	中频煨弯机 250kW	台班	<u>88.30</u> <u>98.72</u>	1.446	1.688	2.025	2.532	3.375
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	—	—	—	—	2.958
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	2.042	3.003	3.635	4.748	3.375

工作内容:管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2688	B8-2689	B8-2690	B8-2691
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				350	400	450	500
基 价 (元)				<div>6061.01</div> <div>6284.62</div>	<div>6959.19</div> <div>7212.64</div>	<div>8716.29</div> <div>9014.24</div>	<div>12378.72</div> <div>12758.87</div>
其 中	人 工 费 (元)			3222.95	3706.22	4799.68	7423.27
	材 料 费 (元)			<div>516.48</div> <div>581.99</div>	<div>556.21</div> <div>626.76</div>	<div>595.92</div> <div>671.50</div>	<div>635.60</div> <div>716.22</div>
	机 械 费 (元)			<div>2321.58</div> <div>2479.68</div>	<div>2696.76</div> <div>2879.66</div>	<div>3320.69</div> <div>3543.06</div>	<div>4319.85</div> <div>4619.38</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	30.651	35.247	45.646	70.597
材 料	合金钢管	m	—	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	<div>0.63</div> <div>0.71</div>	812.500	875.000	937.470	999.900
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	5.11	5.51	5.90	6.29
机 械	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	<div>83.10</div> <div>93.21</div>	4.068	4.751	5.951	7.380
	中频煨弯机 250kW	台班	<div>88.30</div> <div>98.72</div>	5.063	5.786	6.750	10.125
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43</div> <div>356.33</div>	4.068	4.751	5.951	7.380
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<div>26.73</div> <div>29.85</div>	5.063	5.786	6.750	10.125

三、三通制作

1. 碳钢板三通制作(电弧焊)

工作内容:切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B8-2692	B8-2693	B8-2694	B8-2695	B8-2696	B8-2697
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
基 价 (元)				8712.60 8965.74	6799.34 6978.87	5676.34 5825.72	3934.08 4052.83	3508.19 3615.37	3155.90 3251.47
其 中	人 工 费 (元)			6191.65	5006.61	4225.87	2821.38	2509.30	2269.87
	材 料 费 (元)			722.01 815.71	536.76 606.40	454.68 513.69	419.60 474.07	365.66 413.15	326.62 369.04
	机 械 费 (元)			1798.94 1958.38	1255.97 1365.86	995.79 1086.16	693.10 757.38	633.23 692.92	559.41 612.56
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	58.884	47.614	40.189	26.832	23.864	21.587
材 料	钢板(综合)	t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	$\frac{5.93}{6.70}$	70.553	48.104	41.013	42.715	36.574	32.598
	氧气	m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	24.585	19.067	17.873	14.161	12.744	11.431
	乙炔气	kg	$\frac{16.13}{18.23}$	8.114	7.599	5.899	4.760	4.285	3.842
	砂轮片 φ100	片	$\frac{6.90}{7.80}$	9.220	6.349	5.414	4.121	3.588	3.202
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	12.53	10.25	8.70	5.25	4.64	4.17
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62.59}{69.30}$	14.006	9.503	8.106	5.645	5.494	4.897
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{132.37}{149.23}$	1.134	0.692	0.478	0.277	0.214	0.170
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.218	0.121	0.112	0.096	0.085	0.076
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.600	0.540	0.480	0.420	0.380	0.360
	油压机 500t	台班	$\frac{274.36}{304.54}$	0.300	0.270	0.240	0.210	0.190	0.180
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	$\frac{344.43}{356.33}$	1.545	1.127	0.764	0.481	0.396	0.333
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	$\frac{22.95}{25.29}$	1.522	1.032	0.882	0.614	0.597	0.533

工作内容:切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B8-2698	B8-2699	B8-2700	B8-2701	B8-2702	B8-2703
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
基 价 (元)				<div>2749.06</div> <div>2830.43</div>	<div>2575.86</div> <div>2649.02</div>	<div>2507.83</div> <div>2577.02</div>	<div>2409.04</div> <div>2473.48</div>	<div>2532.62</div> <div>2610.52</div>	<div>2195.37</div> <div>2265.01</div>
其中	人 工 费 (元)			1994.59	1904.58	1876.40	1824.56	1813.73	1554.22
	材 料 费 (元)			<div>278.36</div> <div>314.51</div>	<div>247.68</div> <div>279.83</div>	<div>230.93</div> <div>260.91</div>	<div>215.23</div> <div>243.15</div>	<div>248.46</div> <div>280.73</div>	<div>223.49</div> <div>252.52</div>
	机 械 费 (元)			<div>476.11</div> <div>521.33</div>	<div>423.60</div> <div>464.61</div>	<div>400.50</div> <div>439.71</div>	<div>369.25</div> <div>405.77</div>	<div>470.43</div> <div>516.06</div>	<div>417.66</div> <div>458.27</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.969	18.113	17.845	17.352	17.249	14.781
材料	钢板(综合)		t	-	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<div>5.93</div> <div>6.70</div>	26.903	24.828	23.686	22.947	19.697
	氧气		m ³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	10.350	8.378	7.488	6.504	9.224
	乙炔气		kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	3.479	2.815	2.518	2.178	3.094
	砂轮片 φ100		片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	2.643	2.698	2.488	2.237	2.572
	其他材料费		元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	3.64	3.42	3.20	2.99	2.58
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	4.033	3.742	3.628	3.442	3.954
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<div>132.37</div> <div>149.23</div>	0.139	0.101	0.083	0.065	0.070
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	<div>357.41</div> <div>401.73</div>	0.068	0.058	0.050	0.048	0.065
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<div>74.82</div> <div>84.28</div>	0.340	0.320	0.310	0.290	0.260
	油压机 500t		台班	<div>274.36</div> <div>304.54</div>	0.170	0.160	0.160	0.150	0.130
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<div>344.43</div> <div>356.33</div>	0.287	0.222	0.190	0.160	0.206
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.438	0.479	0.524	0.440	0.506

工作内容:切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B8-2704	B8-2705	B8-2706	B8-2707	B8-2708
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				1200	1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				<u>1954.61</u> <u>2017.26</u>	<u>2056.60</u> <u>2134.88</u>	<u>1854.08</u> <u>1929.80</u>	<u>1808.68</u> <u>1880.52</u>	<u>1835.57</u> <u>1912.19</u>
其中	人 工 费 (元)			1380.30	1335.51	1180.94	1172.00	1154.44
	材 料 费 (元)			<u>204.38</u> <u>230.94</u>	<u>277.90</u> <u>314.02</u>	<u>301.40</u> <u>340.55</u>	<u>284.54</u> <u>321.50</u>	<u>300.08</u> <u>339.04</u>
	机 械 费 (元)			<u>369.93</u> <u>406.02</u>	<u>443.19</u> <u>485.35</u>	<u>371.74</u> <u>408.31</u>	<u>352.14</u> <u>387.02</u>	<u>381.05</u> <u>418.71</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	13.127	12.701	11.231	11.146	10.979
材料	钢板(综合)	t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	18.265	23.911	36.085	34.128	37.144
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	8.241	11.885	6.977	6.538	6.146
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	2.764	3.961	2.328	2.182	2.050
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	2.388	3.300	2.914	2.764	2.949
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.46	2.39	2.21	2.08	2.15
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	3.501	4.366	3.850	3.631	4.042
	剪板机 厚度 20mm × 宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.055	0.078	0.063	0.052	0.070
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	0.061	0.054	0.049	0.046	0.043
	卷板机 板厚 20mm × 宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.230	0.200	0.180	0.190	0.180
	油压机 500t	台班	<u>274.36</u> <u>304.54</u>	0.120	0.100	0.090	0.100	0.090
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	0.178	0.247	0.161	0.143	0.155
	电焊条烘干箱 容量 60 × 50 × 75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.448	0.559	0.493	0.464	0.517

工作内容:切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B8-2709	B8-2710	B8-2711	B8-2712	B8-2713
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
基 价 (元)				<div>1688.691759.24</div>	<div>1531.801595.99</div>	<div>1401.971463.29</div>	<div>1359.211419.15</div>	<div>1300.271359.29</div>
其中	人 工 费 (元)			1061.28	964.12	859.29	830.69	780.21
	材 料 费 (元)			<div>274.97310.67</div>	<div>249.83282.28</div>	<div>238.60269.58</div>	<div>235.93266.57</div>	<div>232.92263.17</div>
	机 械 费 (元)			<div>352.44387.29</div>	<div>317.85349.59</div>	<div>304.08334.42</div>	<div>292.59321.89</div>	<div>287.14315.91</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.093	9.169	8.172	7.900	7.420
材料	钢板(综合)	t	—	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	33.740	30.948	29.338	29.249	29.196
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	5.836	5.093	5.116	4.866	4.669
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	1.948	1.699	1.701	1.618	1.552
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	2.665	2.455	2.230	2.255	2.150
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	2.05	1.89	1.60	1.61	1.49
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	3.694	3.372	3.164	3.128	3.065
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>132.37149.23</div>	0.063	0.048	0.044	0.036	0.036
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<div>357.41401.73</div>	0.040	0.035	0.038	0.036	0.035
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>74.8284.28</div>	0.180	0.170	0.170	0.160	0.160
	油压机 500t	台班	<div>274.36304.54</div>	0.090	0.090	0.090	0.080	0.080
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43356.33</div>	0.144	0.118	0.116	0.104	0.102
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.472	0.431	0.405	0.411	0.391

2. 不锈钢板三通制作(电弧焊)

工作内容:切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B8-2714	B8-2715	B8-2716	B8-2717	B8-2718
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	400
基 价 (元)				<u>15711.82</u> <u>16298.62</u>	<u>12555.79</u> <u>13009.44</u>	<u>10597.44</u> <u>10981.14</u>	<u>8512.19</u> <u>8842.94</u>	<u>7688.92</u> <u>7982.61</u>
其中	人 工 费 (元)			9973.06	8142.50	6892.16	5333.63	4877.49
	材 料 费 (元)			<u>1318.92</u> <u>1487.84</u>	<u>964.25</u> <u>1087.45</u>	<u>822.01</u> <u>927.04</u>	<u>705.10</u> <u>795.25</u>	<u>621.64</u> <u>701.20</u>
	机 械 费 (元)			<u>4419.84</u> <u>4837.72</u>	<u>3449.04</u> <u>3779.49</u>	<u>2883.27</u> <u>3161.94</u>	<u>2473.46</u> <u>2714.06</u>	<u>2189.79</u> <u>2403.92</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	94.846	77.437	65.546	50.724	46.386
材料	不锈钢板(综合)		t	-	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.090)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	47.731	34.212	29.195	25.182
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	12.629	9.234	7.841	6.765
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	148.32	125.91	106.81	87.75
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	16.087	11.267	9.642	8.365
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	6.915	6.024	5.194	4.525
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	1.414	0.863	0.597	0.437
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	0.719	0.565	0.473	0.404
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.860	0.770	0.640	0.570
	油压机 500t		台班	<u>274.36</u> <u>304.54</u>	0.430	0.380	0.320	0.310
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	2.823	2.029	1.590	1.297
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	1.750	1.225	1.046	0.910
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	6.915	6.024	5.194	4.525
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.173	0.115	0.086	0.067

定 额 编 号				B8-2719	B8-2720	B8-2721	B8-2722	B8-2723
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				6211.55 6460.99	5483.14 5716.85	4651.01 4851.92	4500.55 4702.43	4096.58 4267.43
其 中	人 工 费 (元)			3862.90	3294.56	2822.75	2674.60	2570.50
	材 料 费 (元)			<u>599.71</u> <u>676.76</u>	<u>569.56</u> <u>642.79</u>	<u>628.04</u> <u>709.02</u>	<u>620.89</u> <u>701.07</u>	<u>591.17</u> <u>667.61</u>
	机 械 费 (元)			<u>1748.94</u> <u>1921.33</u>	<u>1619.02</u> <u>1779.50</u>	<u>1200.22</u> <u>1320.15</u>	<u>1205.06</u> <u>1326.76</u>	<u>934.91</u> <u>1029.32</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	36.737	31.332	26.845	25.436	24.446
材 料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.090)	(1.090)	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	22.730	21.655	24.714	24.646	23.950
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	4.316	4.230	3.772	3.767	2.845
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	52.12	46.77	37.04	30.89	22.72
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	6.918	6.816	6.237	7.193	5.472
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	2.994	2.731	1.837	1.645	1.293
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.270	0.219	0.139	0.121	0.073
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	0.255	0.230	0.163	0.141	0.141
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.590	0.560	0.380	0.480	0.340
	油压机 500t	台班	<u>274.36</u> <u>304.54</u>	0.290	0.280	0.190	0.240	0.170
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	0.823	0.721	0.482	0.426	0.335
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.794	0.762	0.797	0.920	0.699
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	2.994	2.731	1.837	1.645	1.293
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.051	0.047	0.030	0.024	0.017

定 额 编 号				B8-2724	B8-2725	B8-2726	B8-2727
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				4415.78 4634.43	4189.77 4394.84	3792.06 3972.74	3845.98 4051.70
其 中	人 工 费 (元)			2473.86	2367.87	2187.75	2052.63
	材 料 费 (元)			802.37 906.23	745.18 841.62	657.10 742.12	846.81 956.50
	机 械 费 (元)			1139.55 1254.34	1076.72 1185.35	947.21 1042.87	946.54 1042.57
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	23.527	22.519	20.806	19.521
材 料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.090)	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	32.751	30.412	26.779	34.784
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	3.734	3.467	3.042	3.964
	其他材料费	元	0.90 1.00	25.57	23.87	22.14	21.20
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	6.328	5.875	5.155	6.469
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	1.800	1.730	1.530	1.205
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.096	0.083	0.066	0.049
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	357.41 401.73	0.129	0.121	0.111	0.149
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	74.82 84.28	0.320	0.310	0.270	0.230
	油压机 500t	台班	274.36 304.54	0.160	0.160	0.140	0.120
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	0.408	0.380	0.331	0.308
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	44.41 48.25	1.800	1.730	1.530	1.205
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	0.023	0.020	0.016	0.017
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.809	0.752	0.659	0.828

3. 不锈钢板三通制作(氩电联焊)

工作内容:切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。				计量单位:t				
定 额 编 号				B8-2728	B8-2729	B8-2730	B8-2731	B8-2732
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	400
基 价 (元)				19281.99 20025.53	15256.42 15823.48	12895.88 13376.41	10434.14 10850.17	9472.34 9848.19
其中	人 工 费 (元)			12245.14	9903.55	8388.45	6549.27	5977.88
	材 料 费 (元)			1869.06 2109.22	1363.56 1538.45	1162.64 1311.75	999.47 1127.75	884.48 998.10
	机 械 费 (元)			5167.79 5671.17	3989.31 4381.48	3344.79 3676.21	2885.40 3173.15	2609.98 2872.21
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	116.454	94.185	79.776	62.285	56.851
材料	不锈钢板(综合)		t	-	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.090)
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	22.991	16.394	14.009	12.061
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	46.02 52.00	12.194	8.816	7.517	6.496
	氩气		m³	15.49 17.50	34.148	24.689	21.051	18.189
	钨钨棒		g	0.56 0.63	68.296	49.378	42.103	36.378
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	11.583	8.469	7.191	6.205
	其他材料费		元	0.90 1.00	146.39	124.55	105.64	86.74
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	7.743	5.373	4.603	3.998
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	16.681	11.937	10.199	8.827
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	6.915	6.024	5.194	4.525
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	132.37 149.23	1.414	0.863	0.597	0.437
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	357.41 401.73	0.719	0.565	0.473	0.404
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	74.82 84.28	0.860	0.770	0.640	0.670
	油压机 500t		台班	274.36 304.54	0.430	0.380	0.320	0.330
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	344.43 356.33	2.823	2.029	1.590	1.297
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	44.41 48.25	6.915	6.024	5.194	4.525
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	184.33 205.65	0.173	0.115	0.086	0.067
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.839	0.582	0.502	0.435

定 额 编 号				B8-2733	B8-2734	B8-2735	B8-2736	B8-2737
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				7562.56 7865.11	6623.28 6902.11	5106.10 5320.23	4837.47 5036.74	4256.65 4422.76
其中	人 工 费 (元)			4774.02	4062.68	3165.65	3036.94	2769.34
	材 料 费 (元)			786.08 887.26	732.63 826.96	632.32 713.82	582.05 657.15	530.39 598.90
	机 械 费 (元)			2002.46 2203.83	1827.97 2012.47	1308.13 1440.76	1218.48 1342.65	956.92 1054.52
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	45.402	38.637	30.106	28.882	26.337
材料	不锈钢板(综合)		t	-	(1.090)	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	不锈钢电焊条		kg	$\frac{23.01}{26.00}$	14.249	13.740	14.751	14.608
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	$\frac{46.02}{52.00}$	4.157	3.762	2.606	1.736
	氩气		m³	$\frac{15.49}{17.50}$	11.640	10.532	7.296	4.862
	钨钨棒		g	$\frac{0.56}{0.63}$	23.281	21.064	14.592	12.875
	砂轮片 φ100		片	$\frac{6.90}{7.80}$	3.959	3.880	2.894	2.008
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	51.38	46.26	35.34	21.95
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	4.100	3.911	3.778	3.105
	氩弧焊机 电流 500A		台班	$\frac{77.40}{86.01}$	5.658	5.121	3.497	2.361
	等离子切割机 电流 400A		台班	$\frac{207.52}{231.41}$	2.994	2.731	1.837	1.280
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{132.37}{149.23}$	0.270	0.219	0.139	0.073
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.255	0.230	0.163	0.141
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{74.82}{84.28}$	0.590	0.560	0.380	0.340
	油压机 500t		台班	$\frac{274.36}{304.54}$	0.290	0.280	0.190	0.170
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	$\frac{344.43}{356.33}$	0.823	0.721	0.482	0.332
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	$\frac{44.41}{48.25}$	2.994	2.731	1.837	1.280
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.051	0.047	0.030	0.017
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.444	0.518	0.411	0.338

定 额 编 号				B8-2738	B8-2739	B8-2740	B8-2741
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				4631.51 4847.39	4398.96 4601.45	3989.61 4168.05	4096.45 4306.43
其中	人 工 费 (元)			2706.25	2592.58	2398.89	2262.83
	材 料 费 (元)			722.00 815.36	670.30 756.97	591.45 667.92	806.43 910.85
	机 械 费 (元)			1203.26 1325.78	1136.08 1251.90	999.27 1101.24	1027.19 1132.75
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	25.737	24.656	22.814	21.520
材料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.090)	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	不锈钢电焊条	kg	23.01 26.00	21.708	20.150	17.782	25.848
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	46.02 52.00	1.967	1.826	1.601	1.874
	氩气	m³	15.49 17.50	5.508	5.112	4.482	5.245
	铈钨棒	g	0.56 0.63	11.016	10.224	8.964	10.489
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	2.635	2.446	2.147	2.879
	其他材料费	元	0.90 1.00	24.79	23.14	21.50	20.49
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	4.072	3.779	3.314	4.527
	氩弧焊机 电流 500A	台班	77.40 86.01	2.756	2.563	2.250	2.712
	等离子切割机 电流 400A	台班	207.52 231.41	1.800	1.730	1.530	1.205
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	132.37 149.23	0.096	0.083	0.066	0.049
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	357.41 401.73	0.129	0.121	0.111	0.149
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	74.82 84.28	0.320	0.310	0.270	0.230
	油压机 500t	台班	274.36 304.54	0.160	0.160	0.140	0.120
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	344.43 356.33	0.408	0.380	0.331	0.308
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	44.41 48.25	1.800	1.730	1.530	1.205
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	0.023	0.020	0.016	0.017
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.443	0.411	0.360	0.492

4. 铝板三通制作(氩弧焊)

工作内容:切割,坡口加工,坡口磨平,预热,压头,卷圆,焊口处理,焊接,焊缝酸洗,透油,堆放。 计量单位:t

定 额 编 号				B8-2742	B8-2743	B8-2744	B8-2745	B8-2746	B8-2747
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				219	273	325	377	426	478
基 价 (元)				32868.78 34712.30	26955.86 28457.35	24333.44 25715.41	18699.17 19736.29	17032.69 17992.11	15409.43 16272.16
其中	人 工 费 (元)			15385.13	12843.55	11579.64	9193.37	8302.22	7580.58
	材 料 费 (元)			$\frac{3833.49}{4318.82}$	$\frac{3084.06}{3475.30}$	$\frac{3426.15}{3862.97}$	$\frac{2685.68}{3028.70}$	$\frac{2593.35}{2925.40}$	$\frac{2365.05}{2667.91}$
	机 械 费 (元)			$\frac{13650.16}{15008.35}$	$\frac{11028.25}{12138.50}$	$\frac{9327.65}{10272.80}$	$\frac{6820.12}{7514.22}$	$\frac{6137.12}{6764.49}$	$\frac{5463.80}{6023.67}$
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	146.316	122.145	110.125	87.431	78.956	72.093
材料	铝板(综合)		t	—	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0		kg	$\frac{30.97}{35.00}$	33.676	27.153	23.057	18.747	16.653
	氧气		m³	$\frac{3.98}{4.50}$	36.844	34.462	96.110	73.867	73.689
	乙炔气		kg	$\frac{16.13}{18.23}$	17.318	16.202	45.237	34.764	34.675
	氩气		m³	$\frac{15.49}{17.50}$	92.913	74.851	63.547	51.680	51.440
	铈钨棒		g	$\frac{0.56}{0.63}$	185.825	149.703	127.095	103.359	102.879
	砂轮片 φ100		片	$\frac{6.90}{7.80}$	23.050	15.873	13.535	10.303	8.978
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	735.81	546.49	501.09	356.52	294.49
机械	氩弧焊机 电流 500A		台班	$\frac{77.40}{86.01}$	21.745	17.574	14.938	11.933	11.634
	等离子切割机 电流 400A		台班	$\frac{207.52}{231.41}$	34.511	28.994	25.035	18.259	16.382
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{132.37}{149.23}$	2.993	1.826	1.265	0.814	0.632
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	$\frac{357.41}{401.73}$	1.532	1.206	1.008	0.720	0.635
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{74.82}{84.28}$	1.300	1.197	1.030	0.760	0.710
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	$\frac{344.43}{356.33}$	6.258	4.504	3.549	2.468	2.107
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	$\frac{44.41}{48.25}$	34.511	28.994	25.035	18.259	16.382
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.414	0.271	0.202	0.133	0.109

定 额 编 号				B8-2748	B8-2749	B8-2750	B8-2751	B8-2752	B8-2753
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				529	630	720	820	920	1020
基 价 (元)				<u>12281.68</u> 12990.68	<u>10442.56</u> 11051.43	<u>9676.17</u> 10217.13	<u>8591.01</u> 9026.67	<u>10332.51</u> 10972.71	<u>9882.49</u> 10493.63
其中	人 工 费 (元)			5883.35	4982.53	4826.49	4700.84	4596.00	4409.68
	材 料 费 (元)			<u>1980.92</u> 2234.88	<u>1788.29</u> 2017.67	<u>1585.07</u> 1788.42	<u>1314.49</u> 1483.13	<u>1807.18</u> 2039.51	<u>1721.08</u> 1942.38
	机 械 费 (元)			<u>4417.41</u> 4872.45	<u>3671.74</u> 4051.23	<u>3264.61</u> 3602.22	<u>2575.68</u> 2842.70	<u>3929.33</u> 4337.20	<u>3751.73</u> 4141.57
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	55.952	47.385	45.901	44.706	43.709	41.937
材料	铝板(综合)		t	—	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0		kg	<u>30.97</u> 35.00	15.052	14.358	12.548	10.626	14.514
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	51.484	41.580	37.978	30.039	37.897
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	24.229	19.568	17.873	14.137	17.835
	氩气		m ³	<u>15.49</u> 17.50	41.554	39.669	34.685	29.220	40.164
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> 0.63	83.109	79.339	69.372	58.441	80.328
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	6.608	6.745	6.220	5.593	6.430
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	203.59	174.51	153.31	126.52	135.09
机械	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> 86.01	8.840	8.439	7.381	6.216	8.644
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	11.852	9.561	8.562	6.659	10.110
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> 149.23	0.329	0.240	0.206	0.149	0.206
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	<u>357.41</u> 401.73	0.464	0.395	0.343	0.264	0.324
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.620	0.570	0.540	0.510	0.460
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> 356.33	1.380	1.104	0.972	0.745	1.089
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<u>44.41</u> 48.25	11.852	9.561	8.562	6.659	10.110
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<u>184.33</u> 205.65	0.088	0.076	0.061	0.044	0.058

四、异径管制作

1. 碳钢板异径管制作(电弧焊)

工作内容:管子切口,管口坡口,切割,管口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。				计量单位:t					
定 额 编 号				B8-2754	B8-2755	B8-2756	B8-2757	B8-2758	B8-2759
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
基 价 (元)				12860.79 13121.30	10216.89 10411.92	8558.82 8725.33	6476.98 6644.36	5997.83 6170.48	5452.45 5615.78
其中	人 工 费 (元)			9977.68	7946.08	6605.52	4560.36	4076.14	3643.34
	材 料 费 (元)			1111.05 1255.66	860.22 972.15	781.60 883.32	735.96 831.80	716.30 809.60	698.73 789.74
	机 械 费 (元)			1772.06 1887.96	1410.59 1493.69	1171.70 1236.49	1180.66 1252.20	1205.39 1284.74	1110.38 1182.70
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	94.890	75.569	62.820	43.370	38.765	34.649
材料	钢板(综合)		t	—	(1.120)	(1.120)	(1.120)	(1.120)	(1.120)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	$\frac{5.93}{6.70}$	30.582	19.605	18.920	16.415	14.307
	氧气		m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	89.757	73.204	66.950	64.436	64.130
	乙炔气		kg	$\frac{16.13}{18.23}$	30.144	24.585	22.484	21.640	21.538
	砂轮片 φ100		片	$\frac{6.90}{7.80}$	11.145	6.995	4.877	4.296	3.744
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	10.39	8.64	7.36	3.85	3.31
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	5.468	3.433	2.467	2.397	2.088
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{132.37}{149.23}$	1.540	0.966	0.674	1.252	1.088
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	$\frac{357.41}{401.73}$	0.312	0.197	0.137	0.127	0.111
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	$\frac{74.82}{84.28}$	—	—	—	—	0.630
	油压机 500t		台班	$\frac{274.36}{304.54}$	—	—	—	—	0.320
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	$\frac{344.43}{356.33}$	3.196	2.871	2.533	2.362	2.180
电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.595	0.374	0.290	0.260	0.227	0.201

定 额 编 号				B8-2760	B8-2761	B8-2762	B8-2763	B8-2764	B8-2765
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
基 价 (元)				5033.16 5192.13	3960.31 4082.44	3716.61 3831.24	3335.98 3445.98	3093.87 3198.97	3112.40 3222.37
其中	人 工 费 (元)			3278.68	2656.40	2496.89	2189.75	2000.27	1990.28
	材 料 费 (元)			699.92 791.09	522.77 590.84	509.00 575.28	502.83 568.33	492.05 556.14	501.80 567.14
	机 械 费 (元)			1054.56 1122.36	781.14 835.20	710.72 759.07	643.40 687.90	601.55 642.56	620.32 664.95
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	31.181	25.263	23.746	20.825	19.023	18.928
材料	钢板(综合)		t	-	(1.120)	(1.120)	(1.100)	(1.100)	(1.100)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	11.313	12.288	10.632	11.319	15.847
	氧气		m³	3.98 4.50	64.866	45.125	45.063	44.166	44.098
	乙炔气		kg	16.13 18.23	21.784	15.154	15.134	14.801	14.777
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	2.961	3.357	2.906	2.786	2.460
	其他材料费		元	0.90 1.00	3.17	3.01	2.71	2.19	2.14
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	1.651	1.823	1.577	1.653	1.460
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	132.37 149.23	0.878	0.531	0.456	0.354	0.312
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	357.41 401.73	0.088	0.077	0.065	0.056	0.050
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	74.82 84.28	0.580	0.530	0.500	0.480	0.450
	油压机 500t		台班	274.36 304.54	0.290	0.280	0.250	0.240	0.230
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	344.43 356.33	1.964	1.299	1.213	1.064	1.016
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.180	0.233	0.202	0.211	0.187

定 额 编 号				B8-2766	B8-2767	B8-2768	B8-2769	B8-2770
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				1200	1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				<div>2630.682732.24</div>	<div>2292.592383.04</div>	<div>2162.662248.08</div>	<div>2076.782159.88</div>	<div>2175.812269.69</div>
其中	人 工 费 (元)			1594.39	1380.41	1299.02	1237.30	1224.58
	材 料 费 (元)			<div>476.40538.42</div>	<div>446.54504.69</div>	<div>433.73490.22</div>	<div>427.31482.98</div>	<div>511.24577.85</div>
	机 械 费 (元)			<div>559.89599.43</div>	<div>465.64497.94</div>	<div>429.91458.84</div>	<div>412.17439.60</div>	<div>439.99467.26</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.163	13.128	12.354	11.767	11.646
材料	钢板(综合)	t	—	(1.100)	(1.100)	(1.100)	(1.100)	(1.100)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	13.960	12.111	10.248	9.316	8.384
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	40.072	38.738	38.738	38.738	48.403
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	13.422	12.894	12.894	12.894	16.110
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	2.290	1.609	1.362	1.238	1.114
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	2.03	1.62	1.56	1.52	1.49
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	2.039	1.547	1.310	1.190	1.072
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>132.37149.23</div>	0.222	0.170	0.149	0.132	0.118
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<div>357.41401.73</div>	0.039	0.031	0.027	0.024	0.022
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>74.8284.28</div>	0.380	0.330	0.300	0.300	0.280
	油压机 500t	台班	<div>274.36304.54</div>	0.190	0.170	0.150	0.150	0.140
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43356.33</div>	0.878	0.753	0.729	0.710	0.833
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.260	0.198	0.168	0.152	0.137

定 额 编 号				B8-2771	B8-2772	B8-2773	B8-2774	B8-2775
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
基 价 (元)				<div>1994.53</div> <div>2071.43</div>	<div>1790.24</div> <div>1864.14</div>	<div>1667.63</div> <div>1738.70</div>	<div>1599.44</div> <div>1668.60</div>	<div>1543.13</div> <div>1611.44</div>
其 中	人 工 费 (元)			1209.33	1033.83	947.40	897.67	850.87
	材 料 费 (元)			<div>386.73</div> <div>437.10</div>	<div>376.02</div> <div>424.99</div>	<div>363.83</div> <div>411.22</div>	<div>359.95</div> <div>406.84</div>	<div>358.00</div> <div>404.64</div>
	机 械 费 (元)			<div>398.47</div> <div>425.00</div>	<div>380.39</div> <div>405.32</div>	<div>356.40</div> <div>380.08</div>	<div>341.82</div> <div>364.09</div>	<div>334.26</div> <div>355.93</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.501	9.832	9.010	8.537	8.092
材 料	钢板(综合)	t	—	(1.100)	(1.100)	(1.100)	(1.100)	(1.100)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.93</div> <div>6.70</div>	7.256	6.754	6.522	5.955	5.672
	氧气	m ³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	35.135	35.135	34.006	34.006	34.006
	乙炔气	kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	11.695	11.695	11.337	11.337	11.337
	砂轮片 φ100	片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	1.981	0.898	0.845	0.772	0.735
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	1.72	1.43	1.23	1.22	1.21
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	0.972	0.863	0.834	0.761	0.725
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>132.37</div> <div>149.23</div>	0.154	0.142	0.124	0.116	0.108
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<div>357.41</div> <div>401.73</div>	0.039	0.035	0.035	0.032	0.030
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<div>74.82</div> <div>84.28</div>	0.280	0.280	0.270	0.250	0.250
	油压机 500t	台班	<div>274.36</div> <div>304.54</div>	0.140	0.140	0.140	0.130	0.130
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<div>344.43</div> <div>356.33</div>	0.692	0.677	0.622	0.612	0.602
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.244	0.110	0.106	0.097	0.093

2. 不锈钢板异径管制作(电弧焊)

工作内容:切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B8-2776	B8-2777	B8-2778	B8-2779	B8-2780
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	400
基 价 (元)				<div>24884.62</div> <div>25482.06</div>	<div>19941.04</div> <div>20399.24</div>	<div>16593.92</div> <div>16988.22</div>	<div>14666.43</div> <div>15048.04</div>	<div>13183.46</div> <div>13554.63</div>
其中	人 工 费 (元)			18446.89	15023.31	12370.16	10593.65	9225.23
	材 料 费 (元)			<div>540.72</div> <div>609.94</div>	<div>351.01</div> <div>395.80</div>	<div>251.23</div> <div>283.23</div>	<div>222.50</div> <div>250.84</div>	<div>193.62</div> <div>218.29</div>
	机 械 费 (元)			<div>5897.01</div> <div>6425.23</div>	<div>4566.72</div> <div>4980.13</div>	<div>3972.53</div> <div>4334.83</div>	<div>3850.28</div> <div>4203.55</div>	<div>3764.61</div> <div>4111.11</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	175.434	142.875	117.643	100.748	87.734
材料	不锈钢板(综合)		t	-	(1.130)	(1.130)	(1.130)	(1.140)
	不锈钢电焊条		kg	<div>23.01</div> <div>26.00</div>	17.377	11.052	7.781	6.914
	砂轮片 ϕ 100		片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	12.130	7.616	5.306	4.707
	其他材料费		元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	63.53	49.05	39.53	34.37
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	4.116	2.584	1.800	1.597
	等离子切割机 电流 400A		台班	<div>207.52</div> <div>231.41</div>	12.946	10.563	9.654	9.538
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<div>132.37</div> <div>149.23</div>	1.850	1.161	0.810	0.717
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	<div>357.41</div> <div>401.73</div>	0.306	0.192	0.134	0.119
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<div>74.82</div> <div>84.28</div>	1.473	1.251	1.060	1.020
	油压机 500t		台班	<div>274.36</div> <div>304.54</div>	0.737	0.625	0.530	0.510
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<div>344.43</div> <div>356.33</div>	4.908	3.610	3.016	2.834
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min		台班	<div>44.41</div> <div>48.25</div>	12.946	10.563	9.654	9.538
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	<div>184.33</div> <div>205.65</div>	0.057	0.036	0.025	0.022
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.448	0.281	0.196	0.174

定 额 编 号				B8-2781	B8-2782	B8-2783	B8-2784	B8-2785
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				<u>11172.20</u> <u>11569.49</u>	<u>10434.81</u> <u>10821.17</u>	<u>10484.87</u> <u>10950.06</u>	<u>9763.08</u> <u>10197.04</u>	<u>8473.12</u> <u>8854.75</u>
其中	人 工 费 (元)			6937.17	6299.64	5544.45	5110.92	4410.41
	材 料 费 (元)			<u>324.29</u> <u>365.97</u>	<u>298.50</u> <u>336.83</u>	<u>356.91</u> <u>402.90</u>	<u>235.25</u> <u>265.52</u>	<u>223.55</u> <u>252.36</u>
	机 械 费 (元)			<u>3910.74</u> <u>4266.35</u>	<u>3836.67</u> <u>4184.70</u>	<u>4583.51</u> <u>5002.71</u>	<u>4416.91</u> <u>4820.60</u>	<u>3839.16</u> <u>4191.98</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	65.974	59.911	52.729	48.606	41.944
材料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	11.831	10.840	13.334	8.260	8.015
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	3.851	3.509	4.200	4.060	3.823
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	28.32	27.62	23.46	19.09	14.15
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.743	2.499	3.119	1.886	1.447
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	9.423	9.330	11.699	11.689	10.293
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.760	0.696	0.726	0.627	0.448
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	0.097	0.089	0.126	0.108	0.086
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.910	0.850	0.580	0.480	0.520
	油压机 500t	台班	<u>274.36</u> <u>304.54</u>	0.450	0.420	0.290	0.240	0.260
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	2.985	2.955	3.370	3.254	2.751
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	9.423	9.330	11.699	11.689	10.293
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.018	0.016	0.015	0.010	0.008
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.299	0.272	0.583	0.352	0.270

定 额 编 号				B8-2786	B8-2787	B8-2788	B8-2789
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				<u>7594.81</u> <u>7928.61</u>	<u>7641.30</u> <u>7992.30</u>	<u>7105.48</u> <u>7414.89</u>	<u>5862.90</u> <u>6123.59</u>
其中	人 工 费 (元)			4036.92	3954.69	3798.23	3091.20
	材 料 费 (元)			<u>177.55</u> <u>200.42</u>	<u>282.49</u> <u>318.96</u>	<u>140.96</u> <u>159.09</u>	<u>123.48</u> <u>139.41</u>
	机 械 费 (元)			<u>3380.34</u> <u>3691.27</u>	<u>3404.12</u> <u>3718.65</u>	<u>3166.29</u> <u>3457.57</u>	<u>2648.22</u> <u>2892.98</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	38.392	37.610	36.122	29.398
材料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	6.326	10.897	4.997	4.498
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	2.968	2.660	2.314	1.919
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.79	14.89	11.12	7.49
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.123	2.018	0.876	0.781
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	9.102	9.082	8.810	7.324
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.383	0.342	0.289	0.206
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	0.067	0.059	0.051	0.043
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.500	0.470	0.270	0.360
	油压机 500t	台班	<u>274.36</u> <u>304.54</u>	0.250	0.240	0.140	0.180
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	2.411	2.360	2.242	1.833
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	9.102	9.082	8.810	7.324
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.006	0.005	0.005	0.003
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.209	0.376	0.163	0.146

3. 不锈钢板异径管制作(氩电联焊)

工作内容:切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。				计量单位:t				
定 额 编 号				B8-2790	B8-2791	B8-2792	B8-2793	B8-2794
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				200	250	300	350	400
基 价 (元)				27301.68 27969.08	21865.04 22395.68	17891.53 18316.68	15075.78 15484.60	13538.81 13933.60
其中	人 工 费 (元)			20283.12	16349.04	13410.83	10777.03	9384.43
	材 料 费 (元)			793.77 895.79	510.06 575.47	361.49 407.78	321.24 362.36	279.33 315.10
	机 械 费 (元)			6224.79 6790.17	5005.94 5471.17	4119.21 4498.07	3977.51 4345.21	3875.05 4234.07
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	192.897	155.483	127.540	102.492	89.248
材料	不锈钢板(综合)		t	-	(1.130)	(1.130)	(1.130)	(1.140)
	不锈钢电焊条		kg	23.01 26.00	6.972	4.520	3.230	2.503
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	46.02 52.00	5.415	3.410	2.368	1.824
	氩气		m³	15.49 17.50	15.162	9.519	6.632	5.107
	钨钨棒		g	0.56 0.63	30.323	19.039	13.263	10.215
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	11.170	7.013	4.886	3.763
	其他材料费		元	0.90 1.00	61.37	47.36	38.13	30.01
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	1.559	0.979	0.683	0.525
	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	6.385	4.008	2.793	2.151
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	12.946	10.563	9.664	9.538
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	132.37 149.23	1.850	0.192	0.810	0.625
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	357.41 401.73	0.306	1.204	0.134	0.103
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	74.82 84.28	1.473	1.251	1.060	0.990
	油压机 500t		台班	274.36 304.54	0.737	0.625	0.530	0.500
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	344.43 356.33	4.908	3.610	3.018	2.721
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	44.41 48.25	12.946	10.563	9.664	9.538
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	184.33 205.65	0.057	0.036	0.025	0.019
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.170	0.107	0.074	0.057

定 额 编 号				B8-2795	B8-2796	B8-2797	B8-2798	B8-2799
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				450	500	600	700	800
基 价 (元)				<u>11500.75</u> <u>11919.86</u>	<u>10734.11</u> <u>11140.34</u>	<u>10531.20</u> <u>11018.24</u>	<u>9794.86</u> <u>10242.50</u>	<u>8561.26</u> <u>8957.86</u>
其中	人 工 费 (元)			7084.48	6433.81	5411.12	5030.38	4375.71
	材 料 费 (元)			<u>402.95</u> <u>454.81</u>	<u>370.15</u> <u>417.76</u>	<u>443.70</u> <u>500.96</u>	<u>291.37</u> <u>328.91</u>	<u>289.21</u> <u>326.54</u>
	机 械 费 (元)			<u>4013.32</u> <u>4380.57</u>	<u>3930.15</u> <u>4288.77</u>	<u>4676.38</u> <u>5106.16</u>	<u>4473.11</u> <u>4883.21</u>	<u>3896.34</u> <u>4255.61</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	67.375	61.187	51.461	47.840	41.614
材料	不锈钢板(综合)		t	-	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	8.436	7.747	10.863	8.244
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti		kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	1.719	1.566	1.595	0.965
	氩气		m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	4.813	4.385	4.466	2.032
	钨钨棒		g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	9.626	8.771	8.931	5.401
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	3.546	3.231	3.719	2.877
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	28.13	27.44	22.78	13.89
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.909	1.740	2.396	1.362
	氩弧焊机 电流 500A		台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	2.027	1.846	1.880	0.856
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	9.423	9.330	11.699	10.293
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.760	0.696	0.726	0.446
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	0.097	0.089	0.126	0.086
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.910	0.850	0.580	0.520
	油压机 500t		台班	<u>274.36</u> <u>304.54</u>	0.450	0.420	0.290	0.260
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	2.985	2.955	3.370	3.254
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	9.423	9.330	11.699	10.293
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.018	0.016	0.015	0.008
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.207	0.189	0.261	0.148

定 额 编 号				B8-2800	B8-2801	B8-2802	B8-2803
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				900	1000	1200	1400
基 价 (元)				<u>7666.97</u> <u>8012.68</u>	<u>7514.86</u> <u>7853.80</u>	<u>7162.83</u> <u>7481.67</u>	<u>5919.49</u> <u>6188.92</u>
其中	人 工 费 (元)			4011.26	3927.56	3778.25	3075.85
	材 料 费 (元)			<u>230.27</u> <u>259.99</u>	<u>210.15</u> <u>237.23</u>	<u>183.13</u> <u>206.75</u>	<u>164.15</u> <u>185.35</u>
	机 械 费 (元)			<u>3425.44</u> <u>3741.43</u>	<u>3377.15</u> <u>3689.01</u>	<u>3201.45</u> <u>3496.67</u>	<u>2679.49</u> <u>2927.72</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	38.148	37.352	35.932	29.252
材料	不锈钢板(综合)	t	—	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	不锈钢电焊条	kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	6.580	6.013	5.242	5.222
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	<u>46.02</u> <u>52.00</u>	0.563	0.506	0.439	0.296
	氩气	m³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	1.578	1.417	1.230	0.829
	铈钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	3.155	2.834	2.460	1.658
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	2.234	2.007	1.742	1.444
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	12.59	12.34	10.96	7.38
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.057	0.949	0.824	0.868
	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	0.664	0.597	0.518	0.349
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	9.102	9.082	8.810	7.324
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.383	0.342	0.289	0.206
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	0.067	0.059	0.051	0.043
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.500	0.470	0.270	0.360
	油压机 500t	台班	<u>274.36</u> <u>304.54</u>	0.250	0.240	0.140	0.180
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	2.411	2.360	2.242	1.833
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	9.102	9.082	8.810	7.324
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.006	0.005	0.005	0.003
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.115	0.103	0.090	0.094

4. 铝板异径管制作(氩弧焊)

工作内容:切割,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,堆放。

计量单位:t

定 额 编 号				B8-2804	B8-2805	B8-2806	B8-2807	B8-2808	B8-2809
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				219	273	325	377	426	478
基 价 (元)				49826.96 52182.38	39301.84 41128.93	36257.36 38036.63	32395.37 34131.92	30744.50 32438.70	29768.20 31423.83
其中	人 工 费 (元)			26288.76	21108.65	18652.98	15161.16	13932.90	13339.96
	材 料 费 (元)			2419.34 2726.69	1704.66 1920.84	1538.53 1734.12	1424.38 1605.73	1265.46 1426.40	1157.64 1304.79
	机 械 费 (元)			21118.86 23166.93	16488.53 18099.44	16065.85 17649.53	15809.83 17365.03	15546.14 17079.40	15270.60 16779.08
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	250.012	200.748	177.394	144.186	132.505	126.866
材料	铝板(综合)		t	—	(1.130)	(1.130)	(1.130)	(1.130)	(1.130)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0		kg	30.97 35.00	18.035	11.319	10.894	9.906	7.664
	氧气		m³	3.98 4.50	39.508	36.451	34.723	33.870	30.530
	乙炔气		kg	16.13 18.23	18.640	17.190	16.380	15.938	14.368
	氩气		m³	15.49 17.50	50.496	31.680	29.102	27.179	23.628
	铈钨棒		g	0.56 0.63	100.992	63.386	57.203	54.358	47.255
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	27.863	17.488	12.193	10.740	9.360
	其他材料费		元	0.90 1.00	413.23	316.53	257.53	222.40	208.48
机械	氩弧焊机 电流 500A		台班	77.40 86.01	10.508	6.656	6.517	5.698	4.977
	等离子切割机 电流 400A		台班	207.52 231.41	61.341	49.517	49.730	49.092	48.834
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	132.37 149.23	4.064	2.551	1.780	1.843	1.603
	刨边机 加工长度 12000mm		台班	357.41 401.73	0.653	0.410	0.286	0.281	0.243
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	74.82 84.28	2.353	2.024	1.730	1.260	1.350
	电动双梁起重机 提升质量 5t		台班	344.43 356.33	11.265	8.267	7.418	7.409	7.110
	电动空气压缩机 排气量 1m³/min		台班	44.41 48.25	61.341	49.517	49.730	49.092	48.834
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	184.33 205.65	0.133	0.084	0.058	0.057	0.050

工作内容:切割,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,堆放。				计量单位:t					
定 额 编 号				B8-2810	B8-2811	B8-2812	B8-2813	B8-2814	B8-2815
项 目 名 称				管外径 (mm 以内)					
				529	630	720	820	920	1020
基 价 (元)				<u>25773.46</u> <u>27284.96</u>	<u>19058.04</u> <u>20145.16</u>	<u>18062.31</u> <u>19117.29</u>	<u>14983.02</u> <u>15898.02</u>	<u>14690.52</u> <u>15592.06</u>	<u>14425.41</u> <u>15315.23</u>
其中	人 工 费 (元)			10880.08	8428.30	7717.59	5994.39	5826.57	5670.84
	材 料 费 (元)			<u>1210.07</u> <u>1364.42</u>	<u>1055.58</u> <u>1190.23</u>	<u>887.11</u> <u>1000.13</u>	<u>704.44</u> <u>794.14</u>	<u>641.34</u> <u>722.91</u>	<u>592.36</u> <u>667.66</u>
	机 械 费 (元)			<u>13683.31</u> <u>15040.46</u>	<u>9574.16</u> <u>10526.63</u>	<u>9457.61</u> <u>10399.57</u>	<u>8284.19</u> <u>9109.49</u>	<u>8222.61</u> <u>9042.58</u>	<u>8162.21</u> <u>8976.73</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	103.472	80.155	73.396	57.008	55.412	53.931
材料	铝板(综合)	t	—	(1.130)	(1.130)	(1.130)	(1.130)	(1.130)	(1.130)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	<u>30.97</u> <u>35.00</u>	9.366	7.985	6.916	5.337	4.755	4.268
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	25.210	22.018	16.534	13.342	12.605	12.114
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	11.864	10.362	7.781	6.279	5.932	5.701
	氩气	m ³	<u>15.49</u> <u>17.50</u>	25.578	21.797	18.832	14.383	12.752	11.418
	钨钨棒	g	<u>0.56</u> <u>0.63</u>	51.157	43.594	37.663	28.766	25.504	22.835
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	7.403	8.393	7.265	6.965	6.150	5.900
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	169.29	148.39	131.86	108.68	104.42	99.61
机械	氩弧焊机 电流 500A	台班	<u>77.40</u> <u>86.01</u>	4.881	4.163	3.612	2.810	2.512	2.259
	等离子切割机 电流 400A	台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	43.579	30.313	30.293	26.683	26.663	26.623
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	1.048	0.633	0.543	0.462	0.408	0.366
	刨边机 加工长度 12000mm	台班	<u>357.41</u> <u>401.73</u>	0.179	0.153	0.131	0.100	0.089	0.080
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	1.040	1.040	0.900	0.810	0.810	0.770
	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	<u>344.43</u> <u>356.33</u>	5.922	4.046	3.936	3.436	3.372	3.318
	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	<u>44.41</u> <u>48.25</u>	43.579	30.313	30.293	26.683	26.663	26.623
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.035	0.029	0.025	0.019	0.017	0.015

五、三通补强圈制作安装

1. 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容:划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。				计量单位:10 个				
定 额 编 号				B8-2816	B8-2817	B8-2818	B8-2819	B8-2820
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				100	125	150	200	250
基 价 (元)				<u>720.94</u> <u>743.20</u>	<u>846.31</u> <u>873.42</u>	<u>960.62</u> <u>991.91</u>	<u>1433.76</u> <u>1481.65</u>	<u>1664.66</u> <u>1726.93</u>
其 中	人 工 费 (元)			523.33	607.35	684.63	1015.01	1127.42
	材 料 费 (元)			<u>48.74</u> <u>54.92</u>	<u>64.44</u> <u>72.65</u>	<u>74.29</u> <u>83.78</u>	<u>127.23</u> <u>143.59</u>	<u>201.33</u> <u>227.31</u>
	机 械 费 (元)			<u>148.87</u> <u>164.95</u>	<u>174.52</u> <u>193.42</u>	<u>201.70</u> <u>223.50</u>	<u>291.52</u> <u>323.05</u>	<u>335.91</u> <u>372.20</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.977	5.776	6.511	9.653	10.722
材 料	钢板(综合)	kg	—	(13.360)	(23.430)	(33.710)	(79.920)	(153.380)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	2.570	3.760	4.480	9.630	17.750
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	1.900	2.610	2.980	4.860	7.160
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.630	0.870	0.990	1.620	2.390
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	1.000	1.253	1.500	2.064	2.573
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	9.87	10.08	10.60	11.57	12.52
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.171	2.521	2.926	4.168	4.848
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	—	—	—	0.200	0.200
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.240	0.240	0.320	0.450	0.530

定 额 编 号				B8-2821	B8-2822	B8-2823	B8-2824	B8-2825
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				300	350	400	450	500
基 价 (元)				1965.18 2038.70	2223.52 2315.11	2525.27 2628.96	2879.05 3002.49	3152.00 3292.52
其 中	人 工 费 (元)			1330.57	1445.29	1642.76	1833.50	1970.93
	材 料 费 (元)			<u>234.87</u> 265.19	<u>352.78</u> 398.43	<u>392.95</u> 443.81	<u>492.51</u> 556.28	<u>604.59</u> 682.91
	机 械 费 (元)			<u>399.74</u> 442.94	<u>425.45</u> 471.39	<u>489.56</u> 542.39	<u>553.04</u> 612.71	<u>576.48</u> 638.68
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.654	13.745	15.623	17.437	18.744
材 料	钢板(综合)		kg	—	(201.400)	(319.910)	(384.780)	(528.730)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	20.760	34.950	38.960	50.520
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	8.380	11.550	12.880	15.550
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	2.790	3.850	4.290	5.180
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	3.063	3.553	4.015	4.730
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	13.64	14.38	15.29	16.50
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	5.750	6.146	7.121	8.059
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.250	0.250	0.250	0.280
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.250	0.250	0.280	0.280
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.630	0.670	0.770	0.880

2. 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容:划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。				计量单位:10 个					
定 额 编 号				B8-2826	B8-2827	B8-2828	B8-2829	B8-2830	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				100	125	150	200	250	
基 价 (元)				859.73 887.58	1019.27 1054.31	1155.07 1195.67	1712.34 1778.08	2060.75 2146.65	
其 中	人 工 费 (元)			614.18	713.02	800.40	1146.66	1330.57	
	材 料 费 (元)			<u>68.66</u> <u>77.43</u>	<u>93.99</u> <u>106.05</u>	<u>110.78</u> <u>125.02</u>	<u>219.72</u> <u>248.08</u>	<u>331.51</u> <u>374.41</u>	
	机 械 费 (元)			<u>176.89</u> <u>195.97</u>	<u>212.26</u> <u>235.24</u>	<u>243.89</u> <u>270.25</u>	<u>345.96</u> <u>383.34</u>	<u>398.67</u> <u>441.67</u>	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.841	6.781	7.612	10.905	12.654	
材 料	钢板(综合)		kg	—	(19.930)	(36.360)	(52.470)	(133.150)	(230.020)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	4.840	7.380	8.810	21.330	34.760
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.430	3.290	3.930	7.040	9.950
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.810	1.100	1.310	2.350	3.320
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	1.188	1.462	1.748	2.408	3.002
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	10.02	10.34	10.79	11.87	12.80
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	2.604	3.027	3.514	5.005	5.814
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	—	0.150	0.150	0.200	0.200
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.280	0.330	0.380	0.540	0.630

定 额 编 号				B8-2831	B8-2832	B8-2833	B8-2834	B8-2835
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				300	350	400	450	500
基 价 (元)				<u>2521.64</u> <u>2634.18</u>	<u>2866.31</u> <u>3005.07</u>	<u>3375.88</u> <u>3548.27</u>	<u>3883.42</u> <u>4090.09</u>	<u>4335.39</u> <u>4582.62</u>
其 中	人 工 费 (元)			1573.57	1710.90	1948.22	2178.71	2313.83
	材 料 费 (元)			<u>473.60</u> <u>534.94</u>	<u>649.87</u> <u>734.11</u>	<u>842.93</u> <u>952.26</u>	<u>1047.00</u> <u>1182.81</u>	<u>1336.10</u> <u>1509.48</u>
	机 械 费 (元)			<u>474.47</u> <u>525.67</u>	<u>505.54</u> <u>560.06</u>	<u>584.73</u> <u>647.79</u>	<u>657.71</u> <u>728.57</u>	<u>685.46</u> <u>759.31</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.965	16.271	18.528	20.720	22.005
材 料	钢板(综合)		kg	—	(352.340)	(511.770)	(692.600)	(1232.990)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	52.190	74.600	98.930	164.450
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	13.340	17.420	22.120	31.920
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	4.450	5.810	7.370	10.640
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	3.880	4.501	5.086	6.610
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	13.86	14.87	15.86	18.49
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	6.900	7.378	8.547	10.065
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.250	0.250	0.280	0.300
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.250	0.250	0.280	0.300
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.750	0.800	0.930	1.090

3. 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容:划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2836	B8-2837	B8-2838	B8-2839	B8-2840	B8-2841
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
基 价 (元)				1394.06 1441.17	1682.21 1739.67	1923.44 1989.10	2148.12 2227.92	2444.35 2535.22	2732.68 2834.81
其 中	人 工 费 (元)			982.10	1179.57	1349.92	1461.16	1660.95	1851.69
	材 料 费 (元)			125.08 141.15	151.88 171.45	176.89 199.68	264.62 298.81	294.48 332.54	331.62 374.48
	机 械 费 (元)			286.88 317.92	350.76 388.65	396.63 439.50	422.34 467.95	488.92 541.73	549.37 608.64
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.340	11.218	12.838	13.896	15.796	17.610
材 料	钢板(综合)		kg	—	(79.920)	(115.010)	(151.050)	(255.880)	(307.820)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	9.630	11.810	13.840	23.790	26.530
	氧气		m ³	3.98 4.50	4.860	5.930	6.940	9.610	10.690
	乙炔气		kg	16.13 18.23	1.620	1.980	2.310	3.200	3.560
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	1.754	2.187	2.604	3.020	3.413
	其他材料费		元	0.90 1.00	11.55	12.47	13.30	14.27	15.16
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	4.094	5.078	5.704	6.100	7.075
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	74.82 84.28	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	26.73 29.85	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	22.95 25.29	0.450	0.550	0.620	0.660	0.870

工作内容:划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2842	B8-2843	B8-2844	B8-2845	B8-2846	B8-2847
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
基 价 (元)				<div>3024.73</div> <div>3137.61</div>	<div>3453.62</div> <div>3591.02</div>	<div>4186.23</div> <div>4351.57</div>	<div>4772.91</div> <div>4962.50</div>	<div>5383.19</div> <div>5596.04</div>	<div>5768.04</div> <div>6003.40</div>
其 中	人 工 费 (元)			2050.43	2279.76	2769.02	3147.14	3556.91	3761.32
	材 料 费 (元)			<div>365.33</div> <div>412.54</div>	<div>500.49</div> <div>565.25</div>	<div>580.78</div> <div>655.93</div>	<div>659.99</div> <div>745.38</div>	<div>741.37</div> <div>837.27</div>	<div>882.38</div> <div>996.57</div>
	机 械 费 (元)			<div>608.97</div> <div>674.64</div>	<div>673.37</div> <div>746.01</div>	<div>836.43</div> <div>926.62</div>	<div>965.78</div> <div>1069.98</div>	<div>1084.91</div> <div>1201.86</div>	<div>1124.34</div> <div>1245.51</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.500	21.681	26.334	29.930	33.827	35.771
材 料	钢板(综合)		kg	—	(469.690)	(719.210)	(973.290)	(1246.240)	(1574.520)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<div>5.93</div> <div>6.70</div>	32.860	48.620	55.950	63.540	71.330
	氧气		m ³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	13.240	16.810	19.850	22.550	25.310
	乙炔气		kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	4.410	5.600	6.620	7.520	8.440
	砂轮片 φ100		片	<div>6.90</div> <div>7.80</div>	4.458	5.344	6.107	6.955	7.804
	其他材料费		元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	17.64	20.08	23.42	26.84	30.73
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	8.887	9.798	12.227	14.058	15.888
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<div>74.82</div> <div>84.28</div>	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<div>26.73</div> <div>29.85</div>	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<div>22.95</div> <div>25.29</div>	0.970	1.070	1.330	1.530	1.790

4. 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容:划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2848	B8-2849	B8-2850	B8-2851	B8-2852	B8-2853
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
基 价 (元)				1920.24 2008.01	2428.24 2539.44	2869.28 2997.90	3161.40 3306.84	3659.99 3827.02	4588.79 4794.04
其 中	人 工 费 (元)			1167.06	1470.21	1762.00	1911.84	2221.82	2808.77
	材 料 费 (元)			<u>153.92</u> 173.71	<u>188.08</u> 212.28	<u>220.90</u> 249.34	<u>252.75</u> 285.32	<u>281.98</u> 318.31	<u>294.89</u> 332.87
	机 械 费 (元)			<u>599.26</u> 667.24	<u>769.95</u> 856.95	<u>886.38</u> 986.56	<u>996.81</u> 1109.68	<u>1156.19</u> 1286.89	<u>1485.13</u> 1652.40
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.099	13.982	16.757	18.182	21.130	26.712
材 料	不锈钢板(综合)		kg	—	(52.580)	(75.680)	(99.430)	(126.350)	(151.900)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> 26.00	5.340	6.560	7.740	8.880	9.920
	砂轮片 $\phi 100$		片	<u>6.90</u> 7.80	2.752	3.431	4.084	4.738	5.994
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	13.40	14.96	16.24	17.48	20.92
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	2.530	3.744	4.195	4.278	5.492
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> 149.23	0.100	0.100	0.100	0.100	0.150
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> 231.41	1.932	2.374	2.769	3.275	3.616
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.280	0.410	0.460	0.470	0.860

定 额 编 号				B8-2854	B8-2855	B8-2856	B8-2857	B8-2858	B8-2859	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				500	600	700	800	900	1000	
基 价 (元)				5339.30 5590.29	6311.68 6611.60	7346.49 7712.81	8829.96 9273.32	10722.28 11273.56	11822.18 12434.57	
其	人 工 费 (元)			3178.89	3728.41	4208.63	5054.46	6033.09	6614.36	
	材 料 费 (元)			<u>478.36</u> <u>540.15</u>	<u>565.47</u> <u>638.52</u>	<u>795.79</u> <u>898.70</u>	<u>1092.62</u> <u>1234.03</u>	<u>1463.11</u> <u>1652.57</u>	<u>1623.45</u> <u>1833.66</u>	
中	机 械 费 (元)			<u>1682.05</u> <u>1871.25</u>	<u>2017.80</u> <u>2244.67</u>	<u>2342.07</u> <u>2605.48</u>	<u>2682.88</u> <u>2984.83</u>	<u>3226.08</u> <u>3587.90</u>	<u>3584.37</u> <u>3986.55</u>	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	30.232	35.458	40.025	48.069	57.376	62.904	
材 料	不锈钢板(综合)		kg	—	(289.800)	(394.530)	(640.560)	(956.970)	(1381.820)	(1703.530)
	不锈钢电焊条		kg	<u>23.01</u> <u>26.00</u>	17.910	21.170	30.670	43.000	58.500	64.880
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	6.610	7.904	9.048	10.304	11.561	12.818
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	22.93	26.45	30.71	35.66	41.39	46.80
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	9.347	11.261	12.880	14.573	19.605	21.427
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>132.37</u> <u>149.23</u>	0.150	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	等离子切割机 电流 400A		台班	<u>207.52</u> <u>231.41</u>	4.931	5.925	6.955	7.986	9.025	10.148
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> <u>29.85</u>	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	1.020	1.220	1.400	1.580	2.130	2.330

5. 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容:划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2860	B8-2861	B8-2862	B8-2863	B8-2864
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				100	125	150	200	250
基 价 (元)				1084.53 1120.40	1369.62 1417.23	1609.03 1665.36	2475.33 2567.47	2894.44 3019.68
其 中	人 工 费 (元)			769.70	955.92	1119.43	1682.51	1822.14
	材 料 费 (元)			107.44 120.96	157.54 177.52	186.73 210.44	339.08 382.31	482.59 544.37
	机 械 费 (元)			207.39 229.74	256.16 283.79	302.87 335.49	453.74 502.65	589.71 653.17
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.320	9.091	10.646	16.001	17.329
材 料	合金钢板(综合)		kg	—	(13.360)	(29.950)	(41.490)	(79.920)
	合金钢电焊条		kg	6.75 7.63	2.570	3.760	4.480	9.630
	氧气		m³	3.98 4.50	6.050	9.890	11.830	22.010
	乙炔气		kg	16.13 18.23	2.020	3.300	3.940	7.340
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	1.188	1.462	1.748	2.408
	其他材料费		元	0.90 1.00	28.03	32.76	37.56	57.19
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	3.073	3.763	4.480	6.661
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	74.82 84.28	0.100	0.150	0.150	0.200
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	26.73 29.85	—	—	—	0.200
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.330	0.410	0.490	0.720

定 额 编 号				B8-2865	B8-2866	B8-2867	B8-2868	B8-2869
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				300	350	400	450	500
基 价 (元)				<div>3503.733644.81</div>	<div>4333.544508.73</div>	<div>4803.474998.64</div>	<div>5552.515783.25</div>	<div>6369.296637.37</div>
其 中	人 工 费 (元)			2300.16	2851.88	3152.82	3605.80	4113.26
	材 料 费 (元)			<div>563.19635.32</div>	<div>757.45854.73</div>	<div>842.05950.21</div>	<div>1020.111151.21</div>	<div>1205.881361.09</div>
	机 械 费 (元)			<div>640.38709.33</div>	<div>724.21802.12</div>	<div>808.60895.61</div>	<div>926.601026.24</div>	<div>1050.151163.02</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.875	27.122	29.984	34.292	39.118
材 料	合金钢板(综合)		kg	—	(201.400)	(319.910)	(384.780)	(528.730)
	合金钢电焊条		kg	<div>6.757.63</div>	20.760	34.950	38.960	50.520
	氧气		m ³	<div>3.984.50</div>	35.090	44.230	49.120	57.660
	乙炔气		kg	<div>16.1318.23</div>	11.700	14.740	16.370	19.220
	砂轮片 φ100		片	<div>6.907.80</div>	3.880	4.501	5.086	5.994
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	75.46	85.20	93.81	109.14
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.5969.30</div>	9.448	10.736	11.988	13.800
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<div>74.8284.28</div>	0.250	0.250	0.280	0.300
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<div>26.7329.85</div>	0.250	0.250	0.280	0.300
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<div>22.9525.29</div>	1.030	1.170	1.300	1.700

6. 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容:划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2870	B8-2871	B8-2872	B8-2873	B8-2874	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				100	125	150	200	250	
基 价 (元)				<u>1315.03</u> 1364.38	<u>1659.57</u> 1724.99	<u>1968.09</u> 2045.87	<u>3043.10</u> 3174.18	<u>3947.95</u> 4123.27	
其 中	人 工 费 (元)			888.94	1099.03	1305.65	1935.71	2470.50	
	材 料 费 (元)			<u>178.54</u> 201.24	<u>251.34</u> 283.42	<u>318.32</u> 359.02	<u>566.70</u> 639.59	<u>773.97</u> 873.67	
	机 械 费 (元)			<u>247.55</u> 274.20	<u>309.20</u> 342.54	<u>344.12</u> 381.20	<u>540.69</u> 598.88	<u>703.48</u> 779.10	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.454	10.452	12.417	18.409	23.495	
材 料	合金钢板(综合)		kg	—	(19.930)	(36.360)	(52.470)	(133.140)	(230.020)
	合金钢电焊条		kg	<u>6.75</u> 7.63	4.840	7.380	8.810	21.330	34.760
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	11.320	16.440	21.720	37.490	48.240
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	3.770	5.480	7.240	12.500	16.080
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	1.426	1.754	2.098	2.890	3.602
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	33.52	39.55	45.71	57.71	70.13
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	3.689	4.517	5.042	7.995	10.497
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> 84.28	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<u>26.73</u> 29.85	—	0.150	0.150	0.200	0.200
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.400	0.490	0.580	0.870	1.140

定 额 编 号				B8-2875	B8-2876	B8-2877	B8-2878	B8-2879
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				300	350	400	450	500
基 价 (元)				<div>4492.904705.74</div>	<div>5423.245683.65</div>	<div>6207.256517.69</div>	<div>7197.617564.87</div>	<div>8326.948766.30</div>
其 中	人 工 费 (元)			2716.87	3262.91	3644.39	4172.25	4720.60
	材 料 费 (元)			<div>1013.011143.78</div>	<div>1296.651464.22</div>	<div>1598.021804.73</div>	<div>1919.132167.53</div>	<div>2352.052656.68</div>
	机 械 费 (元)			<div>763.02845.09</div>	<div>863.68956.52</div>	<div>964.841068.57</div>	<div>1106.231225.09</div>	<div>1254.291389.02</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	25.838	31.031	34.659	39.679	44.894
材 料	合金钢板(综合)		kg	—	(352.340)	(511.770)	(692.600)	(913.190)
	合金钢电焊条		kg	<div>6.757.63</div>	52.190	74.600	98.930	124.790
	氧气		m ³	<div>3.984.50</div>	59.850	72.500	85.800	99.610
	乙炔气		kg	<div>16.1318.23</div>	19.950	24.170	28.600	33.200
	砂轮片 φ100		片	<div>6.907.80</div>	4.656	5.401	6.103	7.193
	其他材料费		元	<div>0.901.00</div>	76.23	86.02	94.81	105.78
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<div>62.5969.30</div>	11.334	12.880	14.389	16.560
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<div>74.8284.28</div>	0.250	0.250	0.280	0.300
	单速电动葫芦 提升质量 3t		台班	<div>26.7329.85</div>	0.250	0.250	0.280	0.300
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<div>22.9525.29</div>	1.230	1.400	1.560	2.040

7. 铝板卷管挖眼三通补强圈制作安装(氩弧焊)

工作内容:划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对焊接。

计量单位:10 个

定 额 编 号				B8-2880	B8-2881	B8-2882	B8-2883	B8-2884		
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）						
				600	700	800	900	1000		
基 价 （元）				6503.47 6914.92	7523.97 8002.99	9516.67 10125.00	11202.43 11929.17	12385.92 13194.02		
其 中	人 工 费 （元）			2991.52	3434.30	4342.59	5038.58	5531.31		
	材 料 费 （元）			<u>747.76</u> 841.46	<u>872.80</u> 982.08	<u>1242.58</u> 1399.28	<u>1637.34</u> 1844.66	<u>1831.65</u> 2063.36		
	机 械 费 （元）			<u>2764.19</u> 3081.94	<u>3216.87</u> 3586.61	<u>3931.50</u> 4383.13	<u>4526.51</u> 5045.93	<u>5022.96</u> 5599.35		
名 称			单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)			工日	105.15	28.450	32.661	41.299	47.918	52.604	
材 料	铝板(综合)			kg	—	(165.570)	(223.980)	(382.450)	(483.150)	(595.720)
	铝合金氩弧焊丝丝 321 φ1~6			kg	<u>36.71</u> 41.48	4.970	5.830	8.910	12.900	14.320
	氩气			m³	<u>15.49</u> 17.50	13.910	16.340	24.960	36.130	40.100
	铈钨棒			g	<u>0.56</u> 0.63	27.820	29.050	49.910	72.260	80.200
	砂轮片 φ100			片	<u>6.90</u> 7.80	3.115	3.559	4.053	4.548	5.043
	氧气			m³	<u>3.98</u> 4.50	11.270	12.860	19.540	21.900	24.310
	乙炔气			kg	<u>16.13</u> 18.23	5.300	6.050	9.200	10.310	11.440
	其他材料费			元	<u>0.90</u> 1.00	202.70	240.08	274.19	309.80	359.80
机 械	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm			台班	<u>74.82</u> 84.28	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm			台班	<u>132.37</u> 149.23	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	单速电动葫芦 提升质量 3t			台班	<u>26.73</u> 29.85	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	氩弧焊机 电流 500A			台班	<u>77.40</u> 86.01	3.349	3.928	5.842	8.151	9.053
	等离子切割机 电流 400A			台班	<u>207.52</u> 231.41	11.804	13.745	16.394	18.400	20.424

第六章 管道压力试验、吹扫与清洗

说 明

一、本章内容包括管道压力试验,管道系统吹扫,管道系统清洗,管道脱脂,管道油清洗,共五节。二、本章定额内均已包括临时用空压机和水泵作动力进行试压、吹扫、清洗管道连接的临时管线、盲板、阀门、螺栓等材料摊销量;不包括管道之间的串通临时管口及管道排放口至排放点的临时管,其工程量另行计算。

三、管道液压试验是按普通水考虑的,如试压介质有特殊要求,介质可按实调整。

四、液压试验和气压试验已包括强度试验和严密性试验工作内容。

五、管道清洗定额按系统循环清洗考虑。

六、管道油清洗项目适用于传动设备,按系统循环法考虑,包括油冲洗、系统连接和滤油机用橡胶管的摊销,但不包括管内除锈。

七、当管道与设备作为一个系统进行试验时,如管道的试验压力等于或小于设备的试验压力,则按管道的试验压力进行试验;如管道试验压力超过设备的试验压力,且设备的试验压力不低于管道设计压力的115%时,可按设备的试验压力进行试验。

工程量计算规则

一、管道压力试验、吹扫与清洗按不同的压力、规格,不分材质以“m”为计量单位。

一、管道压力试验

1. 低中压管道液压试验

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,灌水加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2885	B8-2886	B8-2887	B8-2888	B8-2889
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				100	200	300	400	500
基 价 (元)				575.06 580.53	728.07 737.25	998.81 1011.95	1208.62 1225.71	1453.41 1473.58
其 中	人 工 费 (元)			525.64	642.57	870.75	1034.26	1236.35
	材 料 费 (元)			41.60 46.26	75.54 83.71	118.06 130.17	162.21 178.07	204.87 223.80
	机 械 费 (元)			7.82 8.63	9.96 10.97	10.00 11.03	12.15 13.38	12.19 13.43
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.999	6.111	8.281	9.836	11.758
材 料	水	m³	3.34 3.44	0.820	3.240	7.310	12.440	19.800
	钢板 10~20mm	kg	3.73 4.22	2.450	7.380	11.620	14.210	18.060
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m³	3.98 4.50	0.300	0.460	0.460	0.610	0.760
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.100	0.150	0.150	0.200	0.250
	其他材料费	元	0.90 1.00	28.59	35.28	49.84	67.57	70.16
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.018	0.027	0.036	0.045	0.054
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.090	0.180	0.180	0.270	0.270

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,灌水加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2890	B8-2891	B8-2892	B8-2893
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				600	800	1000	1200
基 价 (元)				<u>1667.91</u> <u>1697.40</u>	<u>1987.97</u> <u>2030.91</u>	<u>2287.30</u> <u>2337.99</u>	<u>2552.77</u> <u>2613.16</u>
其中	人 工 费 (元)			1330.57	1472.52	1623.52	1705.22
	材 料 费 (元)			<u>322.33</u> <u>350.28</u>	<u>500.39</u> <u>541.79</u>	<u>644.39</u> <u>693.13</u>	<u>825.34</u> <u>883.49</u>
	机 械 费 (元)			<u>15.01</u> <u>16.55</u>	<u>15.06</u> <u>16.60</u>	<u>19.39</u> <u>21.34</u>	<u>22.21</u> <u>24.45</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.654	14.004	15.440	16.217
材料	水	m ³	<u>3.34</u> <u>3.44</u>	35.540	60.620	94.250	135.720
	钢板 10~20mm	kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	20.780	26.380	31.400	37.680
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.300	0.300	0.400	0.400
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.910	1.220	1.520	1.830
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.300	0.410	0.510	0.610
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	128.75	206.97	217.58	235.56
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.135	0.135	0.135	0.180
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> <u>5.73</u>	0.054	0.063	0.090	0.090
	试压泵 压力 60MPa	台班	<u>23.29</u> <u>25.47</u>	0.270	0.270	0.450	0.450

2. 高压管道液压试验

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,灌水加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2894	B8-2895	B8-2896	B8-2897	B8-2898	B8-2899	B8-2900
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				50	100	200	300	400	500	600
基 价 (元)				593.42 600.40	720.45 730.62	925.40 943.43	1281.38 1307.77	1543.24 1575.93	1862.42 1902.30	2223.35 2269.90
其 中	人 工 费 (元)			531.32	631.22	770.85	1044.45	1240.88	1483.88	1780.61
	材 料 费 (元)			36.06 40.10	54.66 60.88	109.36 122.24	174.90 194.14	229.50 253.81	288.83 318.34	335.17 369.29
	机 械 费 (元)			26.04 28.98	34.57 38.52	45.19 50.34	62.03 69.18	72.86 81.24	89.71 100.08	107.57 120.00
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.053	6.003	7.331	9.933	11.801	14.112	16.934
材 料	水	m³	3.34 3.44	0.290	0.820	1.700	7.310	12.440	19.800	23.760
	钢板 20 ~40mm	kg	4.03 4.55	0.940	4.080	15.070	23.240	28.420	36.120	43.344
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.240
	氧气	m³	3.98 4.50	0.150	0.300	0.460	0.530	0.610	0.760	0.912
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.050	0.100	0.150	0.180	0.200	0.250	0.300
	其他材料费	元	0.90 1.00	31.89	34.99	41.68	56.24	73.97	76.56	79.16
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090	0.108
	普通车床 工件直径 630mm × 工件长度 2000mm	台班	83.10 93.21	0.180	0.270	0.360	0.540	0.630	0.810	0.971
	试压泵 压力 60MPa	台班	23.29 25.47	0.234	0.279	0.414	0.495	0.639	0.720	0.864

3. 低中压管道气压试验

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,充气加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2901	B8-2902	B8-2903	B8-2904	B8-2905
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	100	200	300	400
基 价 (元)				316.45 321.34	380.55 387.09	484.67 494.73	594.15 608.03	822.48 844.93
其 中	人 工 费 (元)			273.60	324.70	400.73	479.06	632.37
	材 料 费 (元)			22.24 24.79	33.54 37.54	59.92 67.25	89.37 100.31	162.68 182.00
	机 械 费 (元)			20.61 22.95	22.31 24.85	24.02 26.75	25.72 28.66	27.43 30.56
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.602	3.088	3.811	4.556	6.014
材 料	钢板 10 ~20mm	kg	3.73 4.22	0.610	2.450	7.380	11.620	14.210
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.150	0.300	0.460	0.460	0.610
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.050	0.100	0.150	0.150	0.200
	肥皂	块	1.77 2.00	0.150	0.300	0.600	0.900	1.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	18.99	22.09	28.77	43.33	112.29
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.081	0.090	0.099	0.108	0.117
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.009	0.018	0.027	0.036	0.045

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,充气加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2906	B8-2907	B8-2908	B8-2909	B8-2910
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				500	600	800	1000	1200
基 价 (元)				<u>907.77</u> <u>931.58</u>	<u>1026.01</u> <u>1053.59</u>	<u>1253.57</u> <u>1292.82</u>	<u>1467.22</u> <u>1510.90</u>	<u>1850.81</u> <u>1899.62</u>
其 中	人 工 费 (元)			708.40	794.72	921.85	1100.08	1442.97
	材 料 费 (元)			<u>170.24</u> <u>190.72</u>	<u>197.69</u> <u>221.44</u>	<u>294.75</u> <u>329.79</u>	<u>326.71</u> <u>365.77</u>	<u>370.29</u> <u>414.74</u>
	机 械 费 (元)			<u>29.13</u> <u>32.46</u>	<u>33.60</u> <u>37.43</u>	<u>36.97</u> <u>41.18</u>	<u>40.43</u> <u>45.05</u>	<u>37.55</u> <u>41.91</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.737	7.558	8.767	10.462	13.723
材 料	钢板 10 ~20mm		kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	18.060	20.280	26.380	31.400
	电焊条 结422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.200	0.300	0.300	0.400
	氧气		m³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.760	0.910	1.220	1.520
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.250	0.300	0.410	0.510
	肥皂		块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	1.100	1.200	1.700	2.200
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	102.99	121.88	200.10	210.71
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.090	0.135	0.135	0.180
	电动空气压缩机 排气量 6m³/min		台班	<u>184.33</u> <u>205.65</u>	0.126	0.135	0.153	—
	立式钻床 钻孔直径 25mm		台班	<u>5.09</u> <u>5.73</u>	0.054	0.054	0.063	0.090
	电动空气压缩机 排气量 10m³/min		台班	<u>318.82</u> <u>357.02</u>	—	—	—	0.081

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,充气加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2911	B8-2912	B8-2913	B8-2914	B8-2915
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				1400	1600	1800	2000	2200
基 价 (元)				<u>2145.13</u> <u>2199.10</u>	<u>2320.97</u> <u>2380.84</u>	<u>2648.06</u> <u>2715.32</u>	<u>2840.45</u> <u>2915.69</u>	<u>3178.26</u> <u>3261.87</u>
其 中	人 工 费 (元)			1696.17	1824.46	2091.22	2218.45	2486.38
	材 料 费 (元)			<u>405.67</u> <u>454.60</u>	<u>441.65</u> <u>495.09</u>	<u>484.82</u> <u>543.63</u>	<u>529.90</u> <u>594.27</u>	<u>588.21</u> <u>659.61</u>
	机 械 费 (元)			<u>43.29</u> <u>48.33</u>	<u>54.86</u> <u>61.29</u>	<u>72.02</u> <u>80.47</u>	<u>92.10</u> <u>102.97</u>	<u>103.67</u> <u>115.88</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	16.131	17.351	19.888	21.098	23.646
材 料	钢板 10~20mm	kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	43.960	50.240	56.520	62.800	69.080
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.400	0.400	0.500	0.500	0.500
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	2.130	2.320	2.730	3.040	3.350
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.710	0.770	0.910	1.010	1.120
	肥皂	块	<u>1.77</u> <u>2.00</u>	3.000	3.500	4.000	4.500	5.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	237.88	248.92	264.89	284.81	319.24
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.180	0.180	0.225	0.225	0.270
	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	<u>318.82</u> <u>357.02</u>	0.099	0.135	0.180	0.243	0.270
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> <u>5.73</u>	0.090	0.108	0.108	0.108	0.135

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,充气加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2916	B8-2917	B8-2918	B8-2919
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				2400	2600	2800	3000
基 价 (元)				<div>3491.823582.92</div>	<div>3826.663927.15</div>	<div>4161.374270.07</div>	<div>4499.574618.24</div>
其中	人 工 费 (元)			2738.42	2994.99	3261.75	3516.11
	材 料 费 (元)			<div>635.38712.56</div>	<div>699.30784.15</div>	<div>750.09841.13</div>	<div>819.58918.87</div>
	机 械 费 (元)			<div>118.02131.94</div>	<div>132.37148.01</div>	<div>149.53167.19</div>	<div>163.88183.26</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	26.043	28.483	31.020	33.439
材料	钢板 10 ~20mm	kg	<div>3.734.22</div>	75.360	81.640	87.920	94.200
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	0.500	0.600	0.600	0.600
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	3.650	3.950	4.260	4.560
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	1.220	1.320	1.420	1.520
	肥皂	块	<div>1.772.00</div>	5.500	6.000	6.500	7.000
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	341.52	381.77	408.03	455.10
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.270	0.270	0.315	0.315
	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	<div>318.82357.02</div>	0.315	0.360	0.405	0.450
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<div>5.095.73</div>	0.135	0.135	0.135	0.135

4. 低中压管道泄漏性试验

工作内容:准备工作,配临时管道,设备管道封闭,系统充压,涂刷检查液,检查泄漏,放压,紧固螺栓,更换垫片或盘根,阀门处理,充压,稳压,检查,放压,拆除临时管道,现场清理。

计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2920	B8-2921	B8-2922	B8-2923
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				50	100	200	300
基 价 (元)				383.43 388.32	461.20 467.74	586.87 596.93	716.76 730.64
其 中	人 工 费 (元)			340.58	405.35	502.93	601.67
	材 料 费 (元)			<u>22.24</u> 24.79	<u>33.54</u> 37.54	<u>59.92</u> 67.25	<u>89.37</u> 100.31
	机 械 费 (元)			<u>20.61</u> 22.95	<u>22.31</u> 24.85	<u>24.02</u> 26.75	<u>25.72</u> 28.66
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.239	3.855	4.783	5.722
材 料	钢板 10~20mm	kg	<u>3.73</u> 4.22	0.610	2.450	7.380	11.620
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.150	0.300	0.460	0.460
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.050	0.100	0.150	0.150
	肥皂	块	<u>1.77</u> 2.00	0.150	0.300	0.600	0.900
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	18.99	22.09	28.77	43.33
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.090	0.090	0.090	0.090
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<u>184.33</u> 205.65	0.081	0.090	0.099	0.108
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> 5.73	0.009	0.018	0.027	0.036

工作内容:准备工作,配临时管道,设备管道封闭,系统充压,涂刷检查液,检查泄漏,放压,紧固螺栓,更换垫片或盘根,阀门处理,充压,稳压,检查,放压,拆除临时管道,现场清理。

计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2924	B8-2925	B8-2926
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)		
				400	500	600
基 价 (元)				939.88 957.21	1057.43 1077.30	1249.29 1272.13
其 中	人 工 费 (元)			795.88	893.46	1061.38
	材 料 费 (元)			116.57 130.77	134.84 151.38	153.00 171.86
	机 械 费 (元)			27.43 30.56	29.13 32.46	34.91 38.89
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.569	8.497	10.094
材 料	钢板 10 ~20mm	kg	3.73 4.22	14.210	18.060	21.816
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.610	0.760	0.912
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.200	0.250	0.300
	肥皂	块	1.77 2.00	1.000	1.100	1.320
	其他材料费	元	0.90 1.00	61.06	63.65	66.25
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.090	0.090	0.108
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.117	0.126	0.151
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.045	0.054	0.063

5. 低中压管道真空试验

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时管线,试验,检查,拆除临时管线、盲板,现场清理。

计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2927	B8-2928	B8-2929	B8-2930	B8-2931	B8-2932	B8-2933
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				50	100	200	300	400	500	600
基 价 (元)				473.17 481.48	565.36 575.67	710.85 724.99	861.71 879.99	1122.04 1144.13	1259.76 1284.76	1502.54 1531.49
其 中	人 工 费 (元)			400.73	476.86	591.47	708.40	936.68	1051.29	1261.59
	材 料 费 (元)			21.97 24.49	33.01 36.94	58.86 66.05	87.78 98.51	114.80 128.77	132.89 149.18	150.36 168.89
	机 械 费 (元)			50.47 56.26	55.49 61.87	60.52 67.47	65.53 73.08	70.56 78.68	75.58 84.29	90.59 101.01
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.811	4.535	5.625	6.737	8.908	9.998	11.998
材 料	钢板 10 ~20mm	kg	3.73 4.22	0.610	2.450	7.380	11.620	14.210	18.060	21.672
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.240
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.150	0.300	0.460	0.460	0.610	0.760	0.912
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.050	0.100	0.150	0.150	0.200	0.250	0.300
	其他材料费	元	0.90 1.00	18.99	22.09	28.77	43.33	61.06	63.65	66.25
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090	0.108
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.243	0.270	0.297	0.324	0.351	0.378	0.453
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.009	0.018	0.027	0.036	0.045	0.054	0.065

二、管道系统吹扫

1. 水冲洗

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时管线,通水冲洗检查,系统管线复位,临时管线拆除,现场清理。 计量单位:100m							
定 额 编 号				B8-2934	B8-2935	B8-2936	B8-2937
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				50	100	200	300
基 价 (元)				<div>337.22</div> <div>342.83</div>	<div>379.08</div> <div>386.37</div>	<div>484.03</div> <div>495.53</div>	<div>2982.65</div> <div>2999.55</div>
其 中	人 工 费 (元)			287.27	315.66	386.01	2839.05
	材 料 费 (元)			<div>43.46</div> <div>48.37</div>	<div>55.68</div> <div>62.13</div>	<div>85.39</div> <div>95.52</div>	<div>121.64</div> <div>136.14</div>
	机 械 费 (元)			<div>6.49</div> <div>7.19</div>	<div>7.74</div> <div>8.58</div>	<div>12.63</div> <div>14.00</div>	<div>21.96</div> <div>24.36</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.732	3.002	3.671	27.000
材 料	水	m ³	—	(2.160)	(11.070)	(43.740)	(98.690)
	钢板 10~20mm	kg	<div>3.73</div> <div>4.22</div>	0.610	2.450	7.380	11.620
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<div>5.93</div> <div>6.70</div>	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	<div>3.98</div> <div>4.50</div>	0.150	0.300	0.460	0.460
	乙炔气	kg	<div>16.13</div> <div>18.23</div>	0.050	0.100	0.150	0.150
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	42.87	47.28	58.24	80.96
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.59</div> <div>69.30</div>	0.090	0.090	0.090	0.090
	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	<div>44.86</div> <div>49.75</div>	0.018	0.045	0.153	0.360
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<div>5.09</div> <div>5.73</div>	0.009	0.018	0.027	0.036

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时管线,通水冲洗检查,系统管线复位,临时管线拆除,现场清理。 计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2938	B8-2939	B8-2940
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)		
				400	500	600
基 价 (元)				809.06 831.25	961.41 987.53	1086.04 1119.96
其中	人 工 费 (元)			621.02	741.41	798.09
	材 料 费 (元)			160.55 179.60	181.31 202.99	231.74 259.23
	机 械 费 (元)			27.49 30.63	38.69 43.13	56.21 62.64
	名 称	单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)				工日	105.15	
材料	水	m³	—	(167.940)	(267.170)	(394.470)
	钢板 10 ~20mm	kg	3.73 4.22	14.210	18.060	20.280
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.200	0.200	0.300
	氧气	m³	3.98 4.50	0.610	0.760	0.910
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.200	0.250	0.300
	其他材料费	元	0.90 1.00	111.89	117.46	162.07
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.090	0.090	0.135
机械	电动单级离心清水泵 出口直径 200mm	台班	77.52 86.47	0.279	0.423	0.612
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.045	0.054	0.063

2. 空气吹扫

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时管线,充气加压,敲打管道检查,系统管线复位,临时管线拆除,现场清理。 计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2941	B8-2942	B8-2943	B8-2944
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				50	100	200	300
基 价 (元)				222.19 228.70	266.71 274.96	360.38 374.37	443.25 461.63
其中	人 工 费 (元)			164.66	195.26	240.69	287.27
	材 料 费 (元)			40.24 44.79	52.46 58.55	98.99 110.63	135.24 151.25
	机 械 费 (元)			17.29 19.25	18.99 21.15	20.70 23.05	20.74 23.11
	名 称	单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)				工日	105.15		
材料	钢板 10 ~20mm	kg	3.73 4.22	0.610	2.450	7.380	11.620
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m³	3.98 4.50	0.150	0.300	0.460	0.460
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.050	0.100	0.150	0.150
	其他材料费	元	0.90 1.00	39.29	43.70	73.35	96.07
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.090	0.090	0.090	0.090
机械	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	184.33 205.65	0.063	0.072	0.081	0.081
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.009	0.018	0.027	0.036

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时管线,充气加压,敲打管道检查,系统管线复位,临时管线拆除,现场清理。
计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2945	B8-2946	B8-2947
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)		
				400	500	600
基 价 (元)				571.81 594.49	639.70 665.21	748.79 780.84
其中	人 工 费 (元)			379.17	424.60	476.86
	材 料 费 (元)			170.19 190.31	190.95 213.70	243.25 272.05
	机 械 费 (元)			22.45 25.01	24.15 26.91	28.68 31.93
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.606	4.038	4.535
材料	钢板 10 ~20mm	kg	3.73 4.22	14.210	18.060	20.780
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.200	0.200	0.300
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.610	0.760	0.910
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.200	0.250	0.300
	其他材料费	元	0.90 1.00	122.60	128.17	172.78
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.090	0.090	0.135
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.090	0.099	0.108
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.045	0.054	0.063

3. 蒸汽吹扫

工作内容:准备工作,制堵盲板,装设临时管线,通气暖管,加压升压恒温,降温检查,反复多次吹洗、检查,系统管线复位,临时
管线拆除,现场清理。
计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2948	B8-2949	B8-2950	B8-2951	B8-2952	B8-2953	B8-2954
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)						
				50	100	200	300	400	500	600
基 价 (元)				282.05 286.96	370.47 376.80	491.39 503.09	604.86 620.94	731.96 751.41	866.22 888.31	1156.56 1184.00
其中	人 工 费 (元)			238.38	315.66	391.68	468.86	567.70	681.16	925.32
	材 料 费 (元)			37.99 42.29	49.09 54.80	93.94 105.02	130.19 145.63	158.40 177.21	179.16 200.60	222.47 248.96
	机 械 费 (元)			5.68 6.29	5.72 6.34	5.77 6.39	5.81 6.45	5.86 6.50	5.90 6.55	8.77 9.72
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.267	3.002	3.725	4.459	5.399	6.478	8.800
材料	蒸汽	t	—	(2.720)	(10.850)	(42.300)	(96.270)	(170.850)	(265.770)	(383.730)
	钢板 10 ~20mm	kg	3.73 4.22	0.610	2.450	7.380	11.620	14.210	18.060	20.780
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.300
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.150	0.300	0.460	0.460	0.610	0.760	0.910
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.050	0.100	0.150	0.150	0.200	0.250	0.300
	其他材料费	元	0.90 1.00	36.79	39.95	67.74	90.45	109.50	115.07	149.69
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090	0.135
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.009	0.018	0.027	0.036	0.045	0.054	0.063

三、管道系统清洗

1. 碱洗

工作内容:准备工作,临时管线安装及拆除,水清洗,添加碱洗药剂,碱煮,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。
计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2955	B8-2956	B8-2957	B8-2958
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				25	50	100	200
基 价 (元)				408.87 414.23	421.50 428.24	576.66 589.91	863.97 884.84
其 中	人 工 费 (元)			359.09	359.09	456.56	678.74
	材 料 费 (元)			30.16 33.56	39.44 43.90	93.69 104.33	155.43 173.36
	机 械 费 (元)			19.62 21.58	22.97 25.25	26.41 29.02	29.80 32.74
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.415	3.415	4.342	6.455
材 料	碱洗药剂	kg	—	(10.000)	(19.670)	(39.330)	(65.040)
	水	m³	—	(0.210)	(0.480)	(2.460)	(9.720)
	钢板 10~20mm	kg	3.73 4.22	0.110	0.610	2.450	7.380
	电焊条 结422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m³	3.98 4.50	0.150	0.150	0.150	0.470
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.050	0.050	0.050	0.160
	其他材料费	元	0.90 1.00	30.17	38.40	91.06	135.84
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.100	0.100	0.100	0.100
	耐腐蚀泵 出口直径 40mm	台班	33.41 36.63	0.400	0.500	0.600	0.700
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	—	—	0.020	0.030

工作内容:准备工作,临时管线安装及拆除,水清洗,添加碱洗药剂,碱煮,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。
计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2959	B8-2960	B8-2961	B8-2962
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				300	400	500	600
基 价 (元)				<u>1281.83</u> <u>1315.60</u>	<u>1834.22</u> <u>1879.35</u>	<u>2405.35</u> <u>2457.09</u>	<u>2865.28</u> <u>2925.00</u>
其 中	人 工 费 (元)			990.93	1443.81	1958.42	2350.10
	材 料 费 (元)			<u>200.07</u> <u>223.30</u>	<u>288.99</u> <u>322.34</u>	<u>334.90</u> <u>373.64</u>	<u>381.35</u> <u>425.54</u>
	机 械 费 (元)			<u>90.83</u> <u>101.37</u>	<u>101.42</u> <u>113.20</u>	<u>112.03</u> <u>125.03</u>	<u>133.83</u> <u>149.36</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.424	13.731	18.625	22.350
材 料	碱洗药剂	kg	—	(97.090)	(127.570)	(157.600)	(189.120)
	水	m ³	—	(21.930)	(37.320)	(59.370)	(71.244)
	钢板 10~20mm	kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	11.620	14.210	18.060	21.672
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.470	0.760	0.760	0.912
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.160	0.250	0.250	0.300
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	167.88	253.05	288.11	323.17
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.100	0.100	0.100	0.112
	耐腐蚀泵 出口直径 80mm	台班	<u>105.46</u> <u>117.76</u>	0.800	0.900	1.000	1.199
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> <u>5.73</u>	0.040	0.050	0.060	0.072

2. 酸洗

工作内容:准备工作,临时管线安装及拆除,水清洗,添加酸洗药料,酸洗,漂洗,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。
计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2963	B8-2964	B8-2965	B8-2966
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				25	50	100	200
基 价 (元)				<u>554.55</u> <u>559.92</u>	<u>567.18</u> <u>573.93</u>	<u>758.66</u> <u>771.56</u>	<u>1141.01</u> <u>1161.54</u>
其 中	人 工 费 (元)			504.72	504.72	642.89	960.12
	材 料 费 (元)			<u>30.16</u> <u>33.56</u>	<u>39.44</u> <u>43.90</u>	<u>89.36</u> <u>99.65</u>	<u>151.09</u> <u>168.68</u>
	机 械 费 (元)			<u>19.67</u> <u>21.64</u>	<u>23.02</u> <u>25.31</u>	<u>26.41</u> <u>29.02</u>	<u>29.80</u> <u>32.74</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.800	4.800	6.114	9.131
材 料	酸洗药剂	kg	—	(12.000)	(23.400)	(47.100)	(58.780)
	碱洗药剂	kg	—	(2.040)	(3.930)	(7.850)	(15.750)
	水	m ³	—	(0.280)	(0.640)	(3.280)	(12.960)
	钢板 10 ~20mm	kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	0.110	0.610	2.450	7.380
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.150	0.150	0.150	0.470
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.050	0.050	0.050	0.160
	耐酸塑料管 DN50	m	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	—	—	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	30.17	38.40	78.58	123.36
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	0.100	0.100	0.100	0.100
	耐腐蚀泵 出口直径 40mm	台班	<u>33.41</u> <u>36.63</u>	0.400	0.500	0.600	0.700
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> <u>5.73</u>	0.010	0.010	0.020	0.030

工作内容:准备工作,临时管线安装及拆除,水清洗,添加酸洗药料,酸洗,漂洗,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。
计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2967	B8-2968	B8-2969	B8-2970
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				300	400	500	600
基 价 (元)				1692.11 1725.53	2344.49 2389.28	3230.23 3281.62	3856.58 3916.01
其 中	人 工 费 (元)			1405.54	1958.42	2787.63	3345.24
	材 料 费 (元)			<u>195.74</u> 218.62	<u>284.65</u> 317.66	<u>330.57</u> 368.96	<u>377.02</u> 420.86
	机 械 费 (元)			<u>90.83</u> 101.37	<u>101.42</u> 113.20	<u>112.03</u> 125.03	<u>134.32</u> 149.91
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	13.367	18.625	26.511	31.814
材 料	酸洗药剂	kg	—	(72.820)	(95.680)	(118.000)	(141.600)
	碱洗药剂	kg	—	(23.500)	(31.400)	(39.400)	(47.280)
	水	m ³	—	(29.240)	(49.760)	(79.160)	(94.992)
	钢板 10~20mm	kg	<u>3.73</u> 4.22	11.620	14.210	18.060	21.672
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.470	0.760	0.760	0.912
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.160	0.250	0.250	0.300
	耐酸塑料管 DN50	m	<u>6.90</u> 7.80	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	155.40	240.57	275.63	310.69
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.100	0.100	0.100	0.120
机 械	耐腐蚀泵 出口直径 80mm	台班	<u>105.46</u> 117.76	0.800	0.900	1.000	1.199
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> 5.73	0.040	0.050	0.060	0.070

3. 化学清洗

工作内容:准备工作,临时管线安装及拆除,配制清洗剂,碱煮,水冲洗,酸洗,水冲洗,中和钝化,水冲洗,检查,充氮保护,剂料回收,现场清理。

计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2971	B8-2972	B8-2973	B8-2974	B8-2975	B8-2976	B8-2977
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)						
				50	100	200	300	400	500	600
基 价 (元)				3010.59 3134.83	3494.07 3630.23	4429.62 4580.63	6062.53 6246.00	7810.91 8028.59	9485.61 9725.58	11202.05 11466.76
其	人 工 费 (元)			2033.18	2414.35	3229.58	4602.84	6066.73	7563.44	9076.23
	材 料 费 (元)			891.03 1006.31	980.09 1105.92	1086.86 1226.16	1188.75 1340.98	1441.58 1624.35	1587.80 1789.16	1727.09 1945.77
中	机 械 费 (元)			86.38 95.34	99.63 109.96	113.18 124.89	270.94 302.18	302.60 337.51	334.37 372.98	398.73 444.76
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.336	22.961	30.714	43.774	57.696	71.930	86.317
材	化学清洗介质		kg	—	(50.080)	(157.905)	(556.875)	(1235.850)	(1932.975)	(3032.205)
	水		m ³	—	(30.808)	(81.582)	(314.814)	(720.149)	(1271.580)	(1978.508)
	蒸汽		t	—	(4.494)	(10.843)	(41.842)	(95.716)	(169.007)	(262.966)
	氮气		m ³	$\frac{3.14}{3.55}$	0.832	2.853	10.911	24.458	41.859	65.489
	电焊条(综合)		kg	$\frac{6.37}{7.20}$	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	氧气		m ³	$\frac{3.98}{4.50}$	0.300	0.300	0.940	0.940	1.520	1.824
	乙炔气		kg	$\frac{16.13}{18.23}$	0.100	0.100	0.313	0.313	0.507	0.608
	石棉橡胶板 中压 0.8~6mm		kg	$\frac{16.26}{18.37}$	0.560	1.360	2.640	3.200	5.600	6.640
	钢板 4.1~20mm		kg	$\frac{3.83}{4.33}$	4.296	8.139	16.504	24.492	32.103	39.865
	温度计		支	$\frac{69.03}{78.00}$	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	转子流量计 TZB-25 1000t/min		支	$\frac{1858.41}{2100.00}$	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	浊度计		套	$\frac{2212.39}{2500.00}$	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费		元	$\frac{0.90}{1.00}$	32.82	93.92	119.05	140.90	279.31	307.51
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	$\frac{62.59}{69.30}$	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	立式钻床 钻孔直径 25mm		台班	$\frac{5.09}{5.73}$	0.025	0.050	0.075	0.100	0.125	0.180
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min		台班	$\frac{184.33}{205.65}$	0.140	0.160	0.180	0.200	0.220	0.288
	耐腐蚀泵 出口直径 40mm		台班	$\frac{33.41}{36.63}$	1.249	1.498	1.748	—	—	—
	耐腐蚀泵 出口直径 80mm		台班	$\frac{105.46}{117.76}$	—	—	—	1.998	2.248	2.497
	药剂泵		台班	$\frac{36.29}{39.82}$	0.158	0.189	0.227	0.272	0.313	0.432
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	$\frac{22.95}{25.29}$	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020

四、管道脱脂

工作内容:准备工作,临时管线安装及拆除,配制清洗剂,清洗,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。 计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2978	B8-2979	B8-2980	B8-2981
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				25	50	100	200
基 价 (元)				<div>272.08277.66</div>	<div>284.37291.41</div>	<div>425.04438.21</div>	<div>631.14651.02</div>
其 中	人 工 费 (元)			222.50	222.50	311.03	464.34
	材 料 费 (元)			<div>21.9224.56</div>	<div>29.5533.17</div>	<div>76.9786.24</div>	<div>125.04140.53</div>
	机 械 费 (元)			<div>27.6630.60</div>	<div>32.3235.74</div>	<div>37.0440.94</div>	<div>41.7646.15</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.116	2.116	2.958	4.416
材 料	脱脂介质	kg	—	(9.800)	(18.840)	(37.700)	(78.050)
	白布	m	<div>2.653.00</div>	2.400	4.000	7.200	13.900
	钢板 10~20mm	kg	<div>3.734.22</div>	0.110	0.610	2.450	7.380
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	<div>3.984.50</div>	0.150	0.150	0.150	0.470
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	0.050	0.050	0.050	0.160
	石棉橡胶板(综合)	kg	<div>7.088.00</div>	0.160	0.280	0.680	1.320
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	12.69	13.43	45.93	50.75
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	0.090	0.090	0.090	0.090
	耐腐蚀泵 出口直径 40mm	台班	<div>33.4136.63</div>	0.360	0.450	0.540	0.630
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	<div>184.33205.65</div>	0.054	0.063	0.072	0.081
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<div>5.095.73</div>	0.010	0.010	0.020	0.030

工作内容:准备工作,临时管线安装及拆除,配制清洗剂,清洗,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。 计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2982	B8-2983	B8-2984	B8-2985
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				300	400	500	600
基 价 (元)				1044.36 1075.82	1474.44 1511.93	1645.87 1688.93	1884.16 1932.72
其 中	人 工 费 (元)			784.52	1166.01	1293.13	1487.03
	材 料 费 (元)			161.49	198.88	231.98	258.36
				181.53	223.64	261.03	290.82
中	机 械 费 (元)			98.35	109.55	120.76	138.77
				109.77	122.28	134.77	154.87
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.461	11.089	12.298	14.142
材 料	脱脂介质	kg	—	(116.510)	(153.080)	(188.520)	(216.789)
	白布	m	2.65 3.00	16.000	18.800	23.600	27.140
	钢板 10~20mm	kg	3.73 4.22	11.620	14.210	18.060	20.760
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.470	0.760	0.760	0.874
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.160	0.250	0.250	0.288
	石棉橡胶板(综合)	kg	7.08 8.00	1.600	2.800	3.320	3.818
	其他材料费	元	0.90 1.00	65.31	75.55	78.14	80.73
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.090	0.090	0.090	0.104
	耐腐蚀泵 出口直径 80mm	台班	105.46 117.76	0.720	0.810	0.900	1.034
	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	184.33 205.65	0.090	0.099	0.108	0.124
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.040	0.050	0.060	0.069

五、管道油清洗

工作内容:准备工作,临时管线安装及拆除,清洗,敲打管道,检查,反复清洗,检查,油回收,现场清理。 计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2986	B8-2987	B8-2988	B8-2989	B8-2990	B8-2991
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				1064.24 1076.67	1411.56 1426.65	1765.82 1783.96	2251.81 2273.85	2804.17 2830.80	3510.28 3543.59
其 中	人 工 费 (元)			955.92	1280.62	1608.80	2061.78	2574.91	3224.32
	材 料 费 (元)			48.42	49.94	52.36	54.98	58.72	64.66
				53.83	55.54	58.26	61.22	65.42	72.16
中	机 械 费 (元)			59.90	81.00	104.66	135.05	170.54	221.30
				66.92	90.49	116.90	150.85	190.47	247.11
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.091	12.179	15.300	19.608	24.488	30.664
材 料	油	kg	—	(27.000)	(54.000)	(94.500)	(135.000)	(189.000)	(216.000)
	滤油纸 300×300	张	0.44 0.50	2.550	4.090	7.650	10.870	16.330	28.270
	其他材料费	元	0.90 1.00	52.55	53.49	54.43	55.78	57.25	58.02
机 械	油泵 50Fs-25	台班	93.67 104.69	0.612	0.819	1.026	1.314	1.638	2.043
	滤油机 LX100 型	台班	95.03 105.48	0.027	0.045	0.090	0.126	0.180	0.315

工作内容:准备工作,临时管线安装及拆除,清洗,敲打管道,检查,反复清洗,检查,油回收,现场清理。 计量单位:100m

定 额 编 号				B8-2992	B8-2993	B8-2994	B8-2995	B8-2996	B8-2997
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
基 价 (元)				<div>2562.46</div> <div>2601.66</div>	<div>3154.18</div> <div>3202.75</div>	<div>3999.78</div> <div>4062.68</div>	<div>6113.47</div> <div>6207.33</div>	<div>8931.42</div> <div>9066.18</div>	<div>11508.76</div> <div>11759.64</div>
其中	人 工 费 (元)			2232.02	2745.15	3470.69	5325.74	7801.92	9409.56
	材 料 费 (元)			<div>75.98</div> <div>85.01</div>	<div>86.43</div> <div>96.85</div>	<div>104.35</div> <div>117.20</div>	<div>135.52</div> <div>152.52</div>	<div>173.84</div> <div>195.99</div>	<div>278.53</div> <div>314.87</div>
	机 械 费 (元)			<div>254.46</div> <div>284.63</div>	<div>322.60</div> <div>360.75</div>	<div>424.74</div> <div>474.79</div>	<div>652.21</div> <div>729.07</div>	<div>955.66</div> <div>1068.27</div>	<div>1820.67</div> <div>2035.21</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.227	26.107	33.007	50.649	74.198	89.487
材 料	油	kg	—	(486.000)	(702.000)	(1107.000)	(1634.000)	(2295.000)	(4374.000)
	滤油纸 300×300	张	<div>0.44</div> <div>0.50</div>	52.300	74.200	113.100	173.890	254.460	484.620
	其他材料费	元	<div>0.90</div> <div>1.00</div>	58.86	59.75	60.65	65.57	68.76	72.56
机 械	油泵 100Fs-37A	台班	<div>144.42</div> <div>161.89</div>	1.377	1.683	2.106	3.231	4.734	9.018
	滤油机 LX100 型	台班	<div>95.03</div> <div>105.48</div>	0.585	0.837	1.269	1.953	2.862	5.454

第七章 无损探伤与焊口热处理

说 明

一、本章内容包括管材表面无损探伤,焊缝无损探伤,焊口预热及后热,焊口热处理,硬度测定,光谱分析,共六节。

二、本章定额不包括下列内容:

1. 固定射线探伤仪器使用的各种支架的制作;
2. 因超声波探伤需要各种对比试块的制作。

三、电加热片、电阻丝、电感应预热及后热项目,如设计要求焊后立即进行热处理,执行相应定额子目乘以系数 0.87。

四、有关说明:

1. 无损探伤定额已综合考虑了高空作业降效因素。
2. 电加热片是按履历带式考虑的,实际与定额不同时可替换。

五、X 光射线、 γ 射线无损检测时,按管材的双壁厚执行相应定额子目。

工程量计算规则

一、管材表面无损检测区分不同规格,以“m”计算。

二、焊缝射线检测区分管道不同壁厚、胶片规格、以“张”计算。

三、焊缝超声波、磁粉及渗透检测区分不同规格,以“口”计算。

四、焊口预热及后热和焊口热处理区分不同材质、规格,以“口”计算。

一、管材表面无损探伤

1. 磁粉探伤

工作内容:搬运机器,接电,探伤部位除锈清理,配制磁悬液,磁电、磁粉反应,缺陷处理技术报告。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-2998	B8-2999	B8-3000	B8-3001
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				50	100	200	350
基 价 (元)				42.80 44.34	76.97 79.74	129.94 134.74	194.70 201.85
其中	人 工 费 (元)			30.28	54.47	90.85	136.27
	材 料 费 (元)			5.82 6.53	10.32 11.58	18.78 21.06	27.97 31.35
	机 械 费 (元)			6.70 7.53	12.18 13.69	20.31 22.83	30.46 34.23
	名 称	单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.288	0.518	0.864	1.296
材料	变压器油	kg	5.16 5.83	0.240	0.464	0.960	1.440
	煤油	kg	2.83 3.20	0.240	0.464	0.960	1.440
	磁粉	g	0.09 0.10	16.000	30.400	66.400	99.200
	砂轮机 φ100	片	6.90 7.80	0.240	0.320	0.360	0.400
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.89	1.85	2.94	5.30
机械	磁粉探伤机 周向磁化电流 6000A	台班	82.74 93.00	0.079	0.144	0.240	0.360
	单速电动葫芦 提升质量 3t	台班	26.73 29.85	0.006	0.010	0.017	0.025

2. 超声波探伤

工作内容:搬运仪器,校验仪器及探头,检验部位清理除污,涂抹耦合剂,探伤,检验结果,记录鉴定,技术报告。

计量单位:10m

定 额 编 号				B8-3002	B8-3003	B8-3004	B8-3005
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				150	250	350	350 以上
基 价 (元)				241.81 257.15	372.19 397.49	464.96 498.08	516.25 554.49
其中	人 工 费 (元)			121.76	174.13	205.99	217.24
	材 料 费 (元)			98.36 110.99	167.07 188.50	222.33 250.87	260.35 293.75
	机 械 费 (元)			21.69 24.40	30.99 34.86	36.64 41.22	38.66 43.50
	名 称	单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.158	1.656	1.959	2.066
材料	机油(综合)	kg	5.31 6.00	0.195	0.260	0.358	0.436
	耦合剂	kg	72.57 82.00	1.138	1.950	2.600	3.042
	直探头	个	90.27 102.00	0.016	0.028	0.038	0.044
	斜探头	个	106.19 120.00	0.020	0.035	0.048	0.055
	探头线	根	18.23 20.60	0.130	0.163	0.195	0.260
	其他材料费	元	0.90 1.00	9.79	16.62	21.86	25.24
机械	超声波探伤机 CTS-26	台班	67.36 75.78	0.322	0.460	0.544	0.574

二、焊缝无损探伤

1. X 光射线探伤

(1) 80mm×300mm

工作内容:射线机的搬运及固定,焊缝清刷透照位置标记编号,底片号码编排,底片固定,开机拍片,暗室处理,底片鉴定,技术报告。

计量单位:10 张

定 额 编 号				B8-3006	B8-3007	B8-3008	B8-3009
项 目 名 称				管壁厚 (mm 以内)			
				16	30	42	42 以上
基 价 (元)				500.19 523.19	566.72 588.55	681.17 705.17	805.77 830.45
其 中	人 工 费 (元)			313.35	389.27	486.32	605.56
	材 料 费 (元)			172.47 193.68	172.47 193.68	172.47 193.68	172.47 193.68
	机 械 费 (元)			14.37 16.16	4.98 5.60	22.38 25.17	27.74 31.21
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.980	3.702	4.625	5.759
材 料	X 射线胶片 80×300	张	5.05 5.71	11.000	11.000	11.000	11.000
	米吐尔(显影剂)	g	0.13 0.15	0.762	0.762	0.762	0.762
	无水亚硫酸钠	g	0.02	32.604	32.604	32.604	32.604
	对苯二酚	g	13.98 15.80	3.036	3.036	3.036	3.036
	无水碳酸钠	kg	1.13 1.28	16.560	16.560	16.560	16.560
	溴化钾	g	0.03	1.380	1.380	1.380	1.380
	硫代硫酸钠	g	0.02	124.200	124.200	124.200	124.200
	冰醋酸 98%	mL	0.09 0.10	12.936	12.936	12.936	12.936
	硼酸	g	0.02	3.882	3.882	3.882	3.882
	硫酸铝钾	g	0.02	7.764	7.764	7.764	7.764
	压敏胶粘带	m	0.97 1.10	4.140	4.140	4.140	4.140
	铅板 80×300×3	块	8.36 9.45	0.228	0.228	0.228	0.228
	其他材料费	元	0.90 1.00	50.19	50.19	50.19	50.19
机 械	X 射线探伤机 3005	台班	23.14 26.03	0.621	—	0.967	1.199
	X 射线探伤机 2005	台班	6.45 7.26	—	0.772	—	—

(2) 80mm × 150mm

工作内容:射线机的搬运及固定,焊缝清刷透照位置标记编号,底片号码编排,底片固定,开机拍片,暗室处理,底片鉴定,技术报告。

计量单位:10 张

定 额 编 号				B8-3010	B8-3011	B8-3012
项 目 名 称				管壁厚 (mm 以内)		
				16	30	42
基 价 (元)				<div>442.57458.36</div>	<div>509.10523.72</div>	<div>623.55640.34</div>
其 中	人 工 费 (元)			313.35	389.27	486.32
	材 料 费 (元)			<div>114.85128.85</div>	<div>114.85128.85</div>	<div>114.85128.85</div>
	机 械 费 (元)			<div>14.3716.16</div>	<div>4.985.60</div>	<div>22.3825.17</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	2.980	3.702	4.625
材 料	X 射线胶片 80 × 150	张	<div>2.532.86</div>	11.000	11.000	11.000
	米吐尔(显影剂)	g	<div>0.130.15</div>	0.534	0.534	0.534
	无水亚硫酸钠	g	0.02	22.824	22.824	22.824
	对苯二酚	g	<div>13.9815.80</div>	2.124	2.124	2.124
	无水碳酸钠	kg	<div>1.131.28</div>	11.592	11.592	11.592
	溴化钾	g	0.03	0.966	0.966	0.966
	硫代硫酸钠	g	0.02	86.940	86.940	86.940
	冰醋酸 98%	mL	<div>0.090.10</div>	9.054	9.054	9.054
	硼酸	g	0.02	2.718	2.718	2.718
	硫酸铝钾	g	0.02	5.436	5.436	5.436
	压敏胶粘带	m	<div>0.971.10</div>	4.140	4.140	4.140
	铅板 80 × 150 × 3	块	<div>4.194.73</div>	0.228	0.228	0.228
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	39.98	39.98	39.98
机 械	X 射线探伤机 3005	台班	<div>23.1426.03</div>	0.621	—	0.967
	X 射线探伤机 2005	台班	<div>6.457.26</div>	—	0.772	—

2. γ 射线探伤（内透法）

工作内容:Y 源的搬运及固定,焊缝清刷透照位置标记编号,γ 源导管的固定,底片号码编排,底片固定,开机拍片,暗室处理,底片鉴定,技术报告。

计量单位:10 张

定 额 编 号				B8-3013	B8-3014	B8-3015	B8-3016
项 目 名 称				管壁厚（mm 以内）			
				30	40	50	50 以上
基 价 （元）				<div>593.80614.56</div>	<div>741.94763.47</div>	<div>1038.101061.18</div>	<div>1516.741542.31</div>
其 中	人 工 费 （元）			425.75	567.70	851.50	1310.17
	材 料 费 （元）			<div>149.50167.94</div>	<div>149.50167.94</div>	<div>149.50167.94</div>	<div>149.50167.94</div>
	机 械 费 （元）			<div>18.5520.87</div>	<div>24.7427.83</div>	<div>37.1041.74</div>	<div>57.0764.20</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.049	5.399	8.098	12.460
材 料	X 射线胶片 80×300		张 <div>5.055.71</div>	11.000	11.000	11.000	11.000
	米吐尔(显影剂)		g <div>0.130.15</div>	0.635	0.635	0.635	0.635
	无水亚硫酸钠		g0.02	27.170	27.170	27.170	27.170
	对苯二酚		g <div>13.9815.80</div>	2.530	2.530	2.530	2.530
	无水碳酸钠		kg <div>1.131.28</div>	13.800	13.800	13.800	13.800
	溴化钾		g0.03	1.150	1.150	1.150	1.150
	硫代硫酸钠		g0.02	103.500	103.500	103.500	103.500
	冰醋酸 98%		mL <div>0.090.10</div>	10.780	10.780	10.780	10.780
	硼酸		g0.02	3.235	3.235	3.235	3.235
	硫酸铝钾		g0.02	6.470	6.470	6.470	6.470
	铅板 80×300×3		块 <div>8.369.45</div>	0.190	0.190	0.190	0.190
	其他材料费		元 <div>0.901.00</div>	41.69	41.69	41.69	41.69
机 械	X 射线探伤机 2505		台班 <div>16.4918.55</div>	1.125	1.500	2.250	3.461

3. 超声波探伤

工作内容:搬运仪器,校验仪器及探头,检验部位清理除污,涂抹耦合剂,探伤,检验结果,记录鉴定,技术报告。
计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3017	B8-3018	B8-3019	B8-3020
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				150	250	350	350 以上
基 价 (元)				<u>119.24</u> <u>127.31</u>	<u>226.25</u> <u>241.38</u>	<u>373.11</u> <u>399.45</u>	<u>520.04</u> <u>558.93</u>
其中	人 工 费 (元)			56.15	107.88	166.35	214.93
	材 料 费 (元)			<u>53.05</u> <u>59.87</u>	<u>99.17</u> <u>111.90</u>	<u>177.12</u> <u>199.76</u>	<u>266.85</u> <u>300.96</u>
	机 械 费 (元)			<u>10.04</u> <u>11.29</u>	<u>19.20</u> <u>21.60</u>	<u>29.64</u> <u>33.34</u>	<u>38.26</u> <u>43.04</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.534	1.026	1.582	2.044
材料	机油(综合)	kg	<u>5.31</u> <u>6.00</u>	0.090	0.196	0.391	0.602
	耦合剂	kg	<u>72.57</u> <u>82.00</u>	0.600	1.221	2.131	3.211
	斜探头	个	<u>106.19</u> <u>120.00</u>	0.048	0.007	0.011	0.012
	探头线	根	<u>18.23</u> <u>20.60</u>	0.003	0.005	0.007	0.008
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.31	9.66	21.21	32.45
机械	超声波探伤机 CTS-26	台班	<u>67.36</u> <u>75.78</u>	0.149	0.285	0.440	0.568

4. 磁粉探伤

工作内容:搬运机器,接电,探伤部位除锈清理,配制磁悬液,磁电,磁粉反应,缺陷处理,技术报告。
计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3021	B8-3022	B8-3023	B8-3024
项 目 名 称				普通磁粉探伤 (公称直径 mm 以内)			
				150	250	350	350 以上
基 价 (元)				<u>78.44</u> <u>82.31</u>	<u>117.80</u> <u>122.54</u>	<u>154.07</u> <u>159.61</u>	<u>171.21</u> <u>177.13</u>
其中	人 工 费 (元)			45.42	77.81	107.57	121.55
	材 料 费 (元)			<u>22.93</u> <u>25.54</u>	<u>22.95</u> <u>25.57</u>	<u>23.00</u> <u>25.63</u>	<u>23.10</u> <u>25.73</u>
	机 械 费 (元)			<u>10.09</u> <u>11.35</u>	<u>17.04</u> <u>19.16</u>	<u>23.50</u> <u>26.41</u>	<u>26.56</u> <u>29.85</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.432	0.740	1.023	1.156
材料	乳化剂 Oπ-20	mL	0.02	46.000	46.000	46.000	46.000
	亚硝酸钠	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.046	0.046	0.046	0.046
	磁粉	g	<u>0.09</u> <u>0.10</u>	138.000	138.000	138.000	138.000
	消泡剂	g	<u>0.08</u> <u>0.09</u>	18.400	18.400	18.400	18.400
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.184	0.184	0.184	0.184
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	0.190	0.227	0.303	0.457
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.07	1.07	1.07	1.07
机械	磁粉探伤机 周向磁化电流 6000A	台班	<u>82.74</u> <u>93.00</u>	0.122	0.206	0.284	0.321

工作内容:搬运机器,接电,探伤部位除锈清理,配制磁悬液,磁电,磁粉反应,缺陷处理,技术报告。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3025	B8-3026	B8-3027	B8-3028
项 目 名 称				荧光磁粉探伤 (公称直径 mm 以内)			
				150	250	350	350 以上
基 价 (元)				<u>142.75</u> <u>147.68</u>	<u>231.42</u> <u>238.29</u>	<u>317.34</u> <u>326.59</u>	<u>351.30</u> <u>360.86</u>
其 中	人 工 费 (元)			102.21	175.18	241.95	273.39
	材 料 费 (元)			<u>17.79</u> <u>19.89</u>	<u>17.85</u> <u>19.96</u>	<u>17.97</u> <u>20.10</u>	<u>18.09</u> <u>20.23</u>
	机 械 费 (元)			<u>22.75</u> <u>25.58</u>	<u>38.39</u> <u>43.15</u>	<u>57.42</u> <u>64.54</u>	<u>59.82</u> <u>67.24</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.972	1.666	2.301	2.600
材 料	乳化剂 Oπ-20	mL	0.02	57.500	57.500	57.500	57.500
	亚硝酸钠	kg	<u>4.42</u> <u>5.00</u>	0.058	0.058	0.058	0.058
	荧光磁粉	g	<u>0.24</u> <u>0.27</u>	23.000	23.000	23.000	23.000
	消泡剂	g	<u>0.08</u> <u>0.09</u>	11.500	11.500	11.500	11.500
	砂轮片 φ500	片	<u>37.17</u> <u>42.00</u>	0.230	0.230	0.230	0.230
	电	kW·h	<u>0.63</u> <u>0.71</u>	0.284	0.379	0.571	0.761
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.34	1.34	1.34	1.34
机 械	磁粉探伤机 周向磁化电流 6000A	台班	<u>82.74</u> <u>93.00</u>	0.275	0.464	0.694	0.723

5. 渗透探伤

工作内容:领取材料,探伤部位除锈清理,配制及喷涂渗透液,喷涂显像剂,干燥处理,观察结果,缺陷部位处理记录,清洗药渍,技术报告。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3029	B8-3030	B8-3031	B8-3032
项 目 名 称				渗透探伤 (公称直径 mm 以内)			
				100	200	350	500
基 价 (元)				<u>101.64</u> <u>109.81</u>	<u>206.26</u> <u>222.79</u>	<u>354.51</u> <u>382.98</u>	<u>497.65</u> <u>537.59</u>
其 中	人 工 费 (元)			38.59	78.34	134.38	188.64
	材 料 费 (元)			<u>62.29</u> <u>70.37</u>	<u>126.43</u> <u>142.80</u>	<u>217.53</u> <u>245.72</u>	<u>305.40</u> <u>344.95</u>
	机 械 费 (元)			<u>0.76</u> <u>0.85</u>	<u>1.49</u> <u>1.65</u>	<u>2.60</u> <u>2.88</u>	<u>3.61</u> <u>4.00</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.367	0.745	1.278	1.794
材 料	渗透剂 500mL	瓶	<u>57.86</u> <u>65.38</u>	0.678	1.376	2.368	3.324
	显像剂 500mL	瓶	<u>6.41</u> <u>7.24</u>	1.356	2.752	4.736	6.650
	清洗剂 500mL	瓶	<u>6.19</u> <u>7.00</u>	2.034	4.128	7.104	9.972
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.98	4.02	6.88	9.68
机 械	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.022	0.043	0.075	0.104

工作内容:领取材料,探伤部位除锈清理,配制及喷涂渗透液,喷涂显像剂,干燥处理,观察结果,缺陷部位处理记录,清洗药渍,技术报告。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3033	B8-3034	B8-3035	B8-3036
项 目 名 称				荧光渗透探伤（公称直径 mm 以内）			
				100	200	350	500
基 价 （元）				<u>151.33</u> <u>164.94</u>	<u>307.00</u> <u>334.60</u>	<u>527.84</u> <u>575.34</u>	<u>740.95</u> <u>807.60</u>
其中	人 工 费 （元）			46.37	94.00	161.30	226.39
	材 料 费 （元）			<u>104.06</u> <u>117.57</u>	<u>211.20</u> <u>238.60</u>	<u>363.42</u> <u>410.58</u>	<u>510.19</u> <u>576.37</u>
	机 械 费 （元）			<u>0.90</u> <u>1.00</u>	<u>1.80</u> <u>2.00</u>	<u>3.12</u> <u>3.46</u>	<u>4.37</u> <u>4.84</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.441	0.894	1.534	2.153
材料	荧光渗透探伤剂 500ml	瓶	<u>119.47</u> <u>135.00</u>	0.678	1.376	2.368	3.324
	显像剂 500mL	瓶	<u>6.41</u> <u>7.24</u>	1.356	2.752	4.736	6.650
	清洗剂 500mL	瓶	<u>6.19</u> <u>7.00</u>	2.034	4.128	7.104	9.972
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.98	4.02	6.88	9.68
机械	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	<u>34.70</u> <u>38.44</u>	0.026	0.052	0.090	0.126

三、焊口预热及后热

1. 碳钢管电加热片

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3037	B8-3038	B8-3039	B8-3040	B8-3041
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				219×10～20	219×25～40	273×10～20	273×25～40	325×10～20
基 价 （元）				<u>947.01</u> <u>1012.76</u>	<u>1152.19</u> <u>1235.03</u>	<u>1042.82</u> <u>1116.60</u>	<u>1267.17</u> <u>1360.55</u>	<u>1081.82</u> <u>1160.66</u>
其中	人 工 费 （元）			428.07	499.57	460.98	532.48	460.98
	材 料 费 （元）			<u>177.72</u> <u>200.82</u>	<u>253.32</u> <u>286.25</u>	<u>211.58</u> <u>239.08</u>	<u>309.98</u> <u>350.27</u>	<u>250.58</u> <u>283.14</u>
	机 械 费 （元）			<u>341.22</u> <u>383.87</u>	<u>399.30</u> <u>449.21</u>	<u>370.26</u> <u>416.54</u>	<u>424.71</u> <u>477.80</u>	<u>370.26</u> <u>416.54</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.071	4.751	4.384	5.064	4.384
材料	高硅布 25mm	m²	<u>36.96</u> <u>41.77</u>	3.000	4.100	3.600	5.000	3.800
	电加热片	m²	<u>1914.16</u> <u>2163.00</u>	0.024	0.042	0.030	0.054	0.036
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	0.200	0.200	0.200	0.200	0.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.20	1.74	1.42	2.22	1.74
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> <u>453.75</u>	0.846	0.990	0.918	1.053	0.918

定 额 编 号				B8-3042	B8-3043	B8-3044	B8-3045	B8-3046
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				325×25～40	377×10～20	377×25～40	426×10～25	426×30～50
基 价（元）				1339.94 1442.78	1122.95 1207.15	1400.52 1511.23	1571.86 1688.24	2542.93 2727.74
其中	人 工 费（元）			532.48	460.98	532.48	656.24	1087.67
	材 料 费（元）			<u>382.75</u> 432.50	<u>291.71</u> 329.63	<u>443.33</u> 500.95	<u>389.27</u> 439.86	<u>584.07</u> 659.97
	机 械 费（元）			<u>424.71</u> 477.80	<u>370.26</u> 416.54	<u>424.71</u> 477.80	<u>526.35</u> 592.14	<u>871.19</u> 980.10
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.064	4.384	5.064	6.241	10.344
材料	高硅布 25mm	m ²	<u>36.96</u> 41.77	5.800	4.800	6.700	5.900	8.500
	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.066	0.036	0.078	0.054	0.108
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.400	0.440	0.440	0.660	0.600
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.67	1.98	3.10	2.70	4.12
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	1.053	0.918	1.053	1.305	2.160

定 额 编 号				B8-3047	B8-3048	B8-3049	B8-3050
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）			
				480×15～25	480×30～60	530×15～25	530×30～60
基 价（元）				1908.07 2045.65	2769.15 2978.50	1945.63 2088.10	2841.03 3059.73
其中	人 工 费（元）			824.27	1123.95	824.27	1123.95
	材 料 费（元）			<u>423.15</u> 478.14	<u>744.97</u> 841.78	<u>460.71</u> 520.59	<u>816.85</u> 923.01
	机 械 费（元）			<u>660.65</u> 743.24	<u>900.23</u> 1012.77	<u>660.65</u> 743.24	<u>900.23</u> 1012.77
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.839	10.689	7.839	10.689
材料	高硅布 25mm	m ²	<u>36.96</u> 41.77	6.500	10.800	7.200	11.800
	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.060	0.144	0.066	0.162
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.660	0.660	0.660	0.660
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	2.93	5.27	3.17	5.79
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	1.638	2.232	1.638	2.232

2. 低合金钢管电加热片

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3051	B8-3052	B8-3053	B8-3054	B8-3055	B8-3056
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)					
				57×10~15	76×10~15	89×10~15	114×10~15	133×10~20	159×10~20
基 价 (元)				1071.47 1136.37	1077.41 1143.08	1088.03 1155.08	1097.68 1165.99	1205.35 1280.97	1228.07 1306.63
其中	人 工 费 (元)			555.19	555.19	555.19	555.19	605.14	605.14
	材 料 费 (元)			73.42 82.96	79.36 89.67	89.98 101.67	99.63 112.58	117.42 132.69	140.14 158.35
	机 械 费 (元)			442.86 498.22	442.86 498.22	442.86 498.22	442.86 498.22	482.79 543.14	482.79 543.14
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.280	5.280	5.280	5.280	5.755	5.755
材料	高硅布 25mm	m²	36.96 41.77	1.100	1.260	1.390	1.650	2.000	2.300
	电加热片	m²	1914.16 2163.00	0.006	0.006	0.009	0.009	0.012	0.018
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	0.210	0.210	0.210	0.210	0.200	0.200
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.51	0.54	0.62	0.67	0.79	0.95
机械	自控热处理机	台班	403.33 453.75	1.098	1.098	1.098	1.098	1.197	1.197

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3057	B8-3058	B8-3059	B8-3060	B8-3061
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				159×25~30	219×10~20	219×25~40	273×10~20	273×25~40
基 价 (元)				1440.06 1532.62	1265.65 1349.10	1610.88 1719.13	1373.08 1465.01	1745.81 1865.96
其中	人 工 费 (元)			706.19	605.14	754.98	646.04	797.04
	材 料 费 (元)			167.59 189.36	177.72 200.82	253.32 286.25	211.58 239.08	309.90 350.18
	机 械 费 (元)			566.28 637.07	482.79 543.14	602.58 677.90	515.46 579.89	638.87 718.74
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.716	5.755	7.180	6.144	7.580
材料	高硅布 25mm	m²	36.96 41.77	2.700	3.000	4.100	3.600	5.000
	电加热片	m²	1914.16 2163.00	0.024	0.024	0.042	0.030	0.054
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	0.210	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	0.90 1.00	1.15	1.20	1.74	1.42	2.13
机械	自控热处理机	台班	403.33 453.75	1.404	1.197	1.494	1.278	1.584

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3062	B8-3063	B8-3064	B8-3065	B8-3066
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				325×10～20	325×25～40	377×10～20	377×25～50	426×10～25
基 价（元）				1400.49 1495.98	1818.66 1948.28	1449.22 1551.04	1970.16 2112.64	1898.65 2033.19
其中	人 工 费（元）			646.04	797.04	646.04	848.03	837.84
	材 料 费（元）			<u>238.99</u> 270.05	<u>382.75</u> 432.50	<u>287.72</u> 325.11	<u>443.33</u> 500.95	<u>389.27</u> 439.86
	机 械 费（元）			<u>515.46</u> 579.89	<u>638.87</u> 718.74	<u>515.46</u> 579.89	<u>678.80</u> 763.66	<u>671.54</u> 755.49
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.144	7.580	6.144	8.065	7.968
材料	高硅布 25mm	m ²	<u>36.96</u> 41.77	3.800	5.800	4.800	6.700	5.900
	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.030	0.066	0.036	0.078	0.054
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.400	0.400	0.400	0.440	0.660
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.63	2.67	1.94	3.10	2.70
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	1.278	1.584	1.278	1.683	1.665

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3067	B8-3068	B8-3069	B8-3070	B8-3071
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				426×30～50	480×10～25	480×30～60	530×10～25	530×30～60
基 价（元）				3509.32 3747.67	2064.42 2210.62	3809.22 4076.20	2428.88 2598.12	3881.10 4157.43
其中	人 工 费（元）			1625.72	911.65	1703.01	1093.35	1703.01
	材 料 费（元）			<u>584.07</u> 659.97	<u>423.15</u> 478.14	<u>744.97</u> 841.78	<u>460.71</u> 520.59	<u>816.85</u> 923.01
	机 械 费（元）			<u>1299.53</u> 1461.98	<u>729.62</u> 820.83	<u>1361.24</u> 1531.41	<u>874.82</u> 984.18	<u>1361.24</u> 1531.41
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	15.461	8.670	16.196	10.398	16.196
材料	高硅布 25mm	m ²	<u>36.96</u> 41.77	8.500	6.500	10.800	7.200	11.800
	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.108	0.060	0.144	0.066	0.162
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.600	0.660	0.660	0.660	0.660
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.12	2.93	5.27	3.17	5.79
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	3.222	1.809	3.375	2.169	3.375

3. 中高压合金钢管电加热片

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。				计量单位:10 口					
定 额 编 号				B8-3072	B8-3073	B8-3074	B8-3075	B8-3076	B8-3077
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)					
				57×10~15	76×10~15	89×10~15	114×10~15	133×10~20	159×10~20
基 价 (元)				<u>1250.07</u> <u>1324.95</u>	<u>1256.01</u> <u>1331.66</u>	<u>1266.63</u> <u>1343.66</u>	<u>1276.28</u> <u>1354.57</u>	<u>1432.96</u> <u>1521.28</u>	<u>1455.68</u> <u>1546.94</u>
其	人 工 费 (元)			653.93	653.93	653.93	653.93	731.11	731.11
	材 料 费 (元)			<u>73.42</u> <u>82.96</u>	<u>79.36</u> <u>89.67</u>	<u>89.98</u> <u>101.67</u>	<u>99.63</u> <u>112.58</u>	<u>117.42</u> <u>132.69</u>	<u>140.14</u> <u>158.35</u>
中	机 械 费 (元)			<u>522.72</u> <u>588.06</u>	<u>522.72</u> <u>588.06</u>	<u>522.72</u> <u>588.06</u>	<u>522.72</u> <u>588.06</u>	<u>584.43</u> <u>657.48</u>	<u>584.43</u> <u>657.48</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.219	6.219	6.219	6.219	6.953	6.953
材 料	高硅布 25mm	m ²	<u>36.96</u> <u>41.77</u>	1.100	1.260	1.390	1.650	2.000	2.300
	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> <u>2163.00</u>	0.006	0.006	0.009	0.009	0.012	0.018
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	0.210	0.210	0.210	0.210	0.200	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.51	0.54	0.62	0.67	0.79	0.95
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> <u>453.75</u>	1.296	1.296	1.296	1.296	1.449	1.449

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。				计量单位:10 口				
定 额 编 号				B8-3078	B8-3079	B8-3080	B8-3081	B8-3082
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				159×25~30	219×10~20	219×25~40	273×10~20	273×25~40
基 价 (元)				1766.84 1877.56	1493.26 1589.41	1991.57 2121.16	1608.83 1713.93	2129.77 2271.25
其	人 工 费 (元)			887.78	731.11	965.07	776.53	1010.39
	材 料 费 (元)			167.59 189.36	177.72 200.82	253.32 286.25	211.58 239.08	309.90 350.18
中	机 械 费 (元)			711.47 800.42	584.43 657.48	773.18 869.84	620.72 698.32	809.48 910.68
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.443	6.953	9.178	7.385	9.609
材 料	高硅布 25mm	m ²	$\frac{36.96}{41.77}$	2.700	3.000	4.100	3.600	5.000
	电加热片	m ²	$\frac{1914.16}{2163.00}$	0.024	0.024	0.042	0.030	0.054
	热电偶 1000℃ 1m	个	$\frac{99.12}{112.00}$	0.210	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	$\frac{0.90}{1.00}$	1.15	1.20	1.74	1.42	2.13
机械	自控热处理机	台班	$\frac{403.33}{453.75}$	1.764	1.449	1.917	1.539	2.007

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3083	B8-3084	B8-3085	B8-3086	B8-3087
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				325×10~20	325×25~40	377×10~20	377×25~50	426×10~25
基 价 (元)				1636.24 1744.90	2202.62 2353.57	1684.97 1799.96	2402.19 2568.72	2179.85 2329.50
其中	人 工 费 (元)			776.53	1010.39	776.53	1087.67	997.98
	材 料 费 (元)			<u>238.99</u> 270.05	<u>382.75</u> 432.50	<u>287.72</u> 325.11	<u>443.33</u> 500.95	<u>383.28</u> 433.09
	机 械 费 (元)			<u>620.72</u> 698.32	<u>809.48</u> 910.68	<u>620.72</u> 698.32	<u>871.19</u> 980.10	<u>798.59</u> 898.43
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	7.385	9.609	7.385	10.344	9.491
材料	高硅布 25mm	m ²	<u>36.96</u> 41.77	3.800	5.800	4.800	6.700	5.900
	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.030	0.066	0.036	0.078	0.054
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.400	0.400	0.400	0.440	0.600
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.63	2.67	1.94	3.10	2.65
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	1.539	2.007	1.539	2.160	1.980

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3088	B8-3089	B8-3090	B8-3091	B8-3092
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				426×30~50	480×10~25	480×30~60	530×10~25	530×30~60
基 价 (元)				4278.61 4559.62	2374.91 2538.36	4649.66 4963.37	2803.53 2993.65	4721.54 5044.60
其中	人 工 费 (元)			2053.79	1084.20	2169.56	1301.02	2169.56
	材 料 费 (元)			<u>584.07</u> 659.97	<u>423.15</u> 478.14	<u>744.97</u> 841.78	<u>460.71</u> 520.59	<u>816.85</u> 923.01
	机 械 费 (元)			<u>1640.75</u> 1845.86	<u>867.56</u> 976.02	<u>1735.13</u> 1952.03	<u>1041.80</u> 1172.04	<u>1735.13</u> 1952.03
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	19.532	10.311	20.633	12.373	20.633
材料	高硅布 25mm	m ²	<u>36.96</u> 41.77	8.500	6.500	10.800	7.200	11.800
	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.108	0.060	0.144	0.066	0.162
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.600	0.660	0.660	0.660	0.660
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.12	2.93	5.27	3.17	5.79
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	4.068	2.151	4.302	2.583	4.302

4. 碳钢管电感应

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3093	B8-3094	B8-3095	B8-3096	B8-3097
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				219×10~20	219×25~40	273×10~20	273×25~40	325×10~20
基 价 (元)				<u>758.33</u> <u>805.10</u>	<u>977.54</u> <u>1043.58</u>	<u>821.23</u> <u>876.17</u>	<u>1107.83</u> <u>1186.52</u>	<u>928.45</u> <u>993.16</u>
其中	人 工 费 (元)			396.21	466.66	396.21	499.57	428.07
	材 料 费 (元)			<u>288.82</u> <u>326.35</u>	<u>424.09</u> <u>479.20</u>	<u>351.72</u> <u>397.42</u>	<u>515.58</u> <u>582.58</u>	<u>421.18</u> <u>475.90</u>
	机 械 费 (元)			<u>73.30</u> <u>82.54</u>	<u>86.79</u> <u>97.72</u>	<u>73.30</u> <u>82.54</u>	<u>92.68</u> <u>104.37</u>	<u>79.20</u> <u>89.19</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.768	4.438	3.768	4.751	4.071
材料	石棉布 3mm	m ²	<u>19.10</u> <u>21.58</u>	3.000	4.100	3.600	5.000	3.800
	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> <u>64.30</u>	3.700	5.700	4.600	7.000	5.400
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	0.200	0.200	0.200	0.200	0.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	1.30	1.81	1.55	2.18	1.88
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> <u>105.42</u>	0.783	0.927	0.783	0.990	0.846

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3098	B8-3099	B8-3100	B8-3101	B8-3102
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				325×25~40	377×10~20	377×25~50	426×10~25	426×30~50
基 价 (元)				<u>1211.67</u> <u>1303.84</u>	<u>993.35</u> <u>1066.49</u>	<u>1334.08</u> <u>1439.19</u>	<u>1267.18</u> <u>1356.61</u>	<u>2013.68</u> <u>2145.97</u>
其中	人 工 费 (元)			499.57	428.07	522.28	575.59	989.99
	材 料 费 (元)			<u>619.42</u> <u>699.90</u>	<u>486.08</u> <u>549.23</u>	<u>714.90</u> <u>807.80</u>	<u>584.58</u> <u>660.52</u>	<u>840.01</u> <u>949.15</u>
	机 械 费 (元)			<u>92.68</u> <u>104.37</u>	<u>79.20</u> <u>89.19</u>	<u>96.90</u> <u>109.11</u>	<u>107.01</u> <u>120.50</u>	<u>183.68</u> <u>206.83</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.751	4.071	4.967	5.474	9.415
材料	石棉布 3mm	m ²	<u>19.10</u> <u>21.58</u>	5.800	4.800	6.700	5.900	8.500
	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> <u>64.30</u>	8.200	6.200	9.500	7.100	10.700
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	0.400	0.400	0.440	0.660	0.660
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.68	2.19	3.08	2.75	3.79
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> <u>105.42</u>	0.990	0.846	1.035	1.143	1.962

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3103	B8-3104	B8-3105	B8-3106
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)			
				480×15~25	480×30~60	530×15~25	530×30~60
基 价 (元)				<u>1504.32</u> <u>1604.69</u>	<u>2175.27</u> <u>2323.79</u>	<u>1563.44</u> <u>1671.49</u>	<u>2228.76</u> <u>2384.23</u>
其中	人 工 费 (元)			727.74	1026.37	727.74	1026.37
	材 料 费 (元)			<u>641.77</u> <u>725.15</u>	<u>958.48</u> <u>1083.00</u>	<u>700.89</u> <u>791.95</u>	<u>1011.97</u> <u>1143.44</u>
	机 械 费 (元)			<u>134.81</u> <u>151.80</u>	<u>190.42</u> <u>214.42</u>	<u>134.81</u> <u>151.80</u>	<u>190.42</u> <u>214.42</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.921	9.761	6.921	9.761
材料	石棉布 3mm	m ²	<u>19.10</u> <u>21.58</u>	6.500	10.800	7.200	11.800
	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> <u>64.30</u>	7.900	12.000	8.700	12.600
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	0.660	0.660	0.660	0.660
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.99	4.42	3.24	4.70
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> <u>105.42</u>	1.440	2.034	1.440	2.034

5. 低合金钢管电感应

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3107	B8-3108	B8-3109	B8-3110	B8-3111	B8-3112
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)					
				57×10~15	76×10~15	89×10~15	114×10~15	133×10~20	159×10~20
基 价 (元)				<u>720.12</u> <u>746.49</u>	<u>740.32</u> <u>769.30</u>	<u>754.23</u> <u>785.03</u>	<u>776.35</u> <u>810.02</u>	<u>862.96</u> <u>901.52</u>	<u>891.56</u> <u>933.83</u>
其中	人 工 费 (元)			514.29	514.29	514.29	514.29	563.08	563.08
	材 料 费 (元)			<u>110.62</u> <u>124.99</u>	<u>130.82</u> <u>147.80</u>	<u>144.73</u> <u>163.53</u>	<u>166.85</u> <u>188.52</u>	<u>195.40</u> <u>220.79</u>	<u>224.00</u> <u>253.10</u>
中	机 械 费 (元)			<u>95.21</u> <u>107.21</u>	<u>95.21</u> <u>107.21</u>	<u>95.21</u> <u>107.21</u>	<u>95.21</u> <u>107.21</u>	<u>104.48</u> <u>117.65</u>	<u>104.48</u> <u>117.65</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	4.891	4.891	4.891	4.891	5.355	5.355
材料	石棉布 3mm	m ²	<u>19.10</u> <u>21.58</u>	1.100	1.260	1.390	1.650	2.000	2.300
	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> <u>64.30</u>	1.200	1.500	1.700	2.000	2.400	2.800
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	0.210	0.210	0.210	0.210	0.200	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.57	0.64	0.70	0.79	0.91	1.03
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> <u>105.42</u>	1.017	1.017	1.017	1.017	1.116	1.116

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3113	B8-3114	B8-3115	B8-3116	B8-3117
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				159×25～30	219×10～20	219×25～40	273×10～20	273×25～40
基 价（元）				1099.72 1155.83	956.38 1007.08	1270.45 1342.23	1068.92 1128.75	1410.43 1495.06
其中	人 工 费（元）			664.13	563.08	714.07	605.14	754.98
	材 料 费（元）			<u>312.57</u> 353.18	<u>288.82</u> 326.35	<u>424.09</u> 479.20	<u>351.72</u> 397.42	<u>515.58</u> 582.58
	机 械 费（元）			<u>123.02</u> 138.52	<u>104.48</u> 117.65	<u>132.29</u> 148.96	<u>112.06</u> 126.19	<u>139.87</u> 157.50
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.316	5.355	6.791	5.755	7.180
材料	石棉布 3mm	m ²	<u>19.10</u> 21.58	2.700	3.000	4.100	3.600	5.000
	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> 64.30	4.200	3.700	5.700	4.600	7.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.210	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.33	1.30	1.81	1.55	2.18
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> 105.42	1.314	1.116	1.413	1.197	1.494

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3118	B8-3119	B8-3120	B8-3121	B8-3122
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				325×10～20	325×25～40	377×10～20	377×25～50	426×10～25
基 价（元）				1138.38 1207.23	1514.27 1612.38	1203.28 1280.56	1672.12 1783.92	1466.38 1559.74
其中	人 工 费（元）			605.14	754.98	605.14	807.24	743.62
	材 料 费（元）			<u>421.18</u> 475.90	<u>619.42</u> 699.90	<u>486.08</u> 549.23	<u>714.90</u> 807.80	<u>584.58</u> 660.52
	机 械 费（元）			<u>112.06</u> 126.19	<u>139.87</u> 157.50	<u>112.06</u> 126.19	<u>149.98</u> 168.88	<u>138.18</u> 155.60
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.755	7.180	5.755	7.677	7.072
材料	石棉布 3mm	m ²	<u>19.10</u> 21.58	3.800	5.800	4.800	6.700	5.900
	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> 64.30	5.400	8.200	6.200	9.500	7.100
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.400	0.400	0.400	0.440	0.660
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.88	2.68	2.19	3.08	2.75
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> 105.42	1.197	1.494	1.197	1.602	1.476

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3123	B8-3124	B8-3125	B8-3126	B8-3127
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				426×30~50	480×10~25	480×30~60	530×10~25	530×30~60
基 价 (元)				<u>2614.98</u> <u>2758.50</u>	<u>1600.14</u> <u>1702.42</u>	<u>2830.95</u> <u>2992.43</u>	<u>1850.79</u> <u>1964.58</u>	<u>2884.44</u> <u>3052.87</u>
其	人 工 费 (元)			1502.07	808.39	1579.25	969.59	1579.25
	材 料 费 (元)			<u>834.02</u> <u>942.38</u>	<u>641.77</u> <u>725.15</u>	<u>958.48</u> <u>1083.00</u>	<u>700.89</u> <u>791.95</u>	<u>1011.97</u> <u>1143.44</u>
中	机 械 费 (元)			<u>278.89</u> <u>314.05</u>	<u>149.98</u> <u>168.88</u>	<u>293.22</u> <u>330.18</u>	<u>180.31</u> <u>203.04</u>	<u>293.22</u> <u>330.18</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.285	7.688	15.019	9.221	15.019
材 料	石棉布 3mm	m²	<u>19.10</u> <u>21.58</u>	8.500	6.500	10.800	7.200	11.800
	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> <u>64.30</u>	10.700	7.900	12.000	8.700	12.600
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	0.600	0.660	0.660	0.660	0.660
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	3.74	2.99	4.42	3.24	4.70
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> <u>105.42</u>	2.979	1.602	3.132	1.926	3.132

6. 中高压合金钢管电感应

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3128	B8-3129	B8-3130	B8-3131	B8-3132	B8-3133
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)					
				57×10~15	76×10~15	89×10~15	114×10~15	133×10~20	159×10~20
基 价 (元)				<u>759.77</u> <u>786.99</u>	<u>779.97</u> <u>809.80</u>	<u>793.88</u> <u>825.53</u>	<u>816.00</u> <u>850.52</u>	<u>1008.31</u> <u>1049.74</u>	<u>1036.91</u> <u>1082.05</u>
其	人 工 费 (元)			547.20	547.20	547.20	547.20	685.68	685.68
	材 料 费 (元)			<u>110.62</u> <u>124.99</u>	<u>130.82</u> <u>147.80</u>	<u>144.73</u> <u>163.53</u>	<u>166.85</u> <u>188.52</u>	<u>195.40</u> <u>220.79</u>	<u>224.00</u> <u>253.10</u>
中	机 械 费 (元)			<u>101.95</u> <u>114.80</u>	<u>101.95</u> <u>114.80</u>	<u>101.95</u> <u>114.80</u>	<u>101.95</u> <u>114.80</u>	<u>127.23</u> <u>143.27</u>	<u>127.23</u> <u>143.27</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	5.204	5.204	5.204	5.204	6.521	6.521
材 料	石棉布 3mm	m²	<u>19.10</u> <u>21.58</u>	1.100	1.260	1.390	1.650	2.000	2.300
	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> <u>64.30</u>	1.200	1.500	1.700	2.000	2.400	2.800
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	0.210	0.210	0.210	0.210	0.200	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.57	0.64	0.70	0.79	0.91	1.03
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> <u>105.42</u>	1.089	1.089	1.089	1.089	1.359	1.359

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3134	B8-3135	B8-3136	B8-3137	B8-3138
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				159×25～30	219×10～20	219×25～40	273×10～20	273×25～40
基 价（元）				1302.01 1361.12	1101.73 1155.30	1514.77 1591.44	1218.49 1281.28	1660.12 1749.74
其中	人 工 费（元）			842.36	685.68	919.64	731.11	965.07
	材 料 费（元）			<u>302.93</u> 342.29	<u>288.82</u> 326.35	<u>424.09</u> 479.20	<u>351.72</u> 397.42	<u>515.58</u> 582.58
	机 械 费（元）			<u>156.72</u> 176.47	<u>127.23</u> 143.27	<u>171.04</u> 192.60	<u>135.66</u> 152.75	<u>179.47</u> 202.09
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.011	6.521	8.746	6.953	9.178
材料	石棉布 3mm	m ²	<u>19.10</u> 21.58	2.200	3.000	4.100	3.600	5.000
	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> 64.30	4.200	3.700	5.700	4.600	7.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.210	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.23	1.30	1.81	1.55	2.18
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> 105.42	1.674	1.359	1.827	1.449	1.917

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3139	B8-3140	B8-3141	B8-3142	B8-3143
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				325×10～20	325×25～40	377×10～20	377×25～50	426×10～25
基 价（元）				1287.95 1359.76	1763.96 1867.06	1352.85 1433.09	1950.94 2068.27	1644.03 1740.89
其中	人 工 费（元）			731.11	965.07	731.11	1042.25	893.46
	材 料 费（元）			<u>421.18</u> 475.90	<u>619.42</u> 699.90	<u>486.08</u> 549.23	<u>714.90</u> 807.80	<u>584.58</u> 660.52
	机 械 费（元）			<u>135.66</u> 152.75	<u>179.47</u> 202.09	<u>135.66</u> 152.75	<u>193.79</u> 218.22	<u>165.99</u> 186.91
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	6.953	9.178	6.953	9.912	8.497
材料	石棉布 3mm	m ²	<u>19.10</u> 21.58	3.800	5.800	4.800	6.700	5.900
	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> 64.30	5.400	8.200	6.200	9.500	7.100
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.400	0.400	0.400	0.440	0.660
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	1.88	2.68	2.19	3.08	2.75
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> 105.42	1.449	1.917	1.449	2.070	1.773

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3144	B8-3145	B8-3146	B8-3147	B8-3148
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				426×30~50	480×10~25	480×30~60	530×10~25	530×30~60
基 价 (元)				3107.11 3260.29	1792.82 1898.93	3369.35 3541.44	2082.28 2200.64	3422.84 3601.88
其中	人 工 费 (元)			1917.52	970.74	2033.39	1164.85	2033.39
	材 料 费 (元)			834.02	641.77	958.48	700.89	1011.97
				942.38	725.15	1083.00	791.95	1143.44
	机 械 费 (元)			355.57 400.39	180.31 203.04	377.48 425.05	216.54 243.84	377.48 425.05
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.236	9.232	19.338	11.078	19.338
材料	石棉布 3mm	m²	19.10 21.58	8.500	6.500	10.800	7.200	11.800
	裸铜绞线 TJ-120	kg	56.90 64.30	10.700	7.900	12.000	8.700	12.600
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	0.600	0.660	0.660	0.660	0.660
	其他材料费	元	0.90 1.00	3.74	2.99	4.42	3.24	4.70
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	93.62 105.42	3.798	1.926	4.032	2.313	4.032

7. 碳钢管氧乙炔

工作内容:准备工作,加热。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3149	B8-3150	B8-3151	B8-3152	B8-3153	B8-3154
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)					
				22×3	27×3	34×3~4	42×3~4	48×3~4	57×3~5
基 价 (元)				4.27 4.40	4.81 5.00	6.11 6.37	6.84 7.13	8.12 8.43	10.05 10.44
其中	人 工 费 (元)			3.26	3.36	4.10	4.63	5.68	7.05
	材 料 费 (元)			1.01	1.45	2.01	2.21	2.44	3.00
				1.14	1.64	2.27	2.50	2.75	3.39
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.031	0.032	0.039	0.044	0.054	0.067
材料	氧气	m³	3.98 4.50	0.087	0.125	0.174	0.191	0.211	0.259
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.041	0.059	0.082	0.090	0.099	0.122

工作内容:准备工作,加热。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3155	B8-3156	B8-3157	B8-3158	B8-3159	B8-3160
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)					
				76×3.5~6	89×4~6	114×4~8	133×4~8	159×4.5~8	219×6~10
基 价 (元)				13.99 14.56	19.94 20.71	36.63 38.11	42.73 44.24	50.46 52.02	131.11 137.68
其中	人 工 费 (元)			9.57	14.09	25.24	31.12	38.48	80.76
	材 料 费 (元)			4.42	5.85	11.39	11.61	11.98	50.35
				4.99	6.62	12.87	13.12	13.54	56.92
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.091	0.134	0.240	0.296	0.366	0.768
材料	氧气	m³	3.98 4.50	0.381	0.506	0.984	1.000	1.035	4.351
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.180	0.238	0.463	0.473	0.487	2.048

工作内容:准备工作,加热。				计量单位:10 口						
定 额 编 号				B8-3161	B8-3162	B8-3163	B8-3164	B8-3165	B8-3166	
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)						
				273×6~12	325×6~14	377×8~16	426×8~18	478×10~20	530×10~20	
基 价 (元)				236.04 247.99	298.74 313.79	398.38 418.61	466.48 490.16	526.61 551.31	741.31 778.76	
其中	人 工 费 (元)			144.27	183.38	243.21	284.75	337.22	453.93	
	材 料 费 (元)			<u>91.77</u> 103.72	<u>115.36</u> 130.41	<u>155.17</u> 175.40	<u>181.73</u> 205.41	<u>189.39</u> 214.09	<u>287.38</u> 324.83	
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-	
名 称			单位	单价(元)		数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	1.372	1.744	2.313	2.708	3.207	4.317
材料	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	7.931	9.970	13.410	15.705	16.368	24.836
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	3.732	4.692	6.311	7.391	7.703	11.688

8. 低合金钢管氧乙炔

工作内容:准备工作,加热。				计量单位:10 口					
定 额 编 号				B8-3167	B8-3168	B8-3169	B8-3170	B8-3171	B8-3172
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)					
				22×3	28×3	34×3~4	42×3~4	48×3~4	57×3~5
基 价 (元)				<u>4.79</u> <u>4.93</u>	<u>5.39</u> <u>5.59</u>	<u>6.73</u> <u>7.02</u>	<u>7.59</u> <u>7.90</u>	<u>8.88</u> <u>9.23</u>	<u>10.98</u> <u>11.41</u>
其中	人 工 费 (元)			3.68	3.79	4.52	5.15	6.20	7.68
	材 料 费 (元)			<u>1.11</u> <u>1.25</u>	<u>1.60</u> <u>1.80</u>	<u>2.21</u> <u>2.50</u>	<u>2.44</u> <u>2.75</u>	<u>2.68</u> <u>3.03</u>	<u>3.30</u> <u>3.73</u>
	机 械 费 (元)			—	—	—	—	—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.035	0.036	0.043	0.049	0.059	0.073
材料	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.096	0.138	0.191	0.210	0.232	0.286
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.045	0.065	0.090	0.099	0.109	0.134

工作内容:准备工作,加热。				计量单位:10 口						
定 额 编 号				B8-3173	B8-3174	B8-3175	B8-3176	B8-3177	B8-3178	
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)						
				76×3.5~6	89×4~6	114×4~8	133×4~8	159×4.5~8	219×6~10	
基 价 (元)				<u>15.26</u> <u>15.89</u>	<u>21.91</u> <u>22.75</u>	<u>32.61</u> <u>33.97</u>	<u>44.02</u> <u>45.44</u>	<u>55.56</u> <u>57.28</u>	<u>144.14</u> <u>151.36</u>	
其中	人 工 费 (元)			10.41	15.46	22.19	33.12	42.38	88.75	
	材 料 费 (元)			<u>4.85</u> 5.48	<u>6.45</u> 7.29	<u>10.42</u> 11.78	<u>10.90</u> 12.32	<u>13.18</u> 14.90	<u>55.39</u> 62.61	
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.099	0.147	0.211	0.315	0.403	0.844
材料	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.419	0.557	0.900	0.942	1.139	4.786	
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.197	0.262	0.424	0.443	0.536	2.253	

工作内容:准备工作,加热。				计量单位:10 口					
定 额 编 号				B8-3179	B8-3180	B8-3181	B8-3182	B8-3183	B8-3184
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)					
				273 ×6 ~12	325 ×6 ~14	377 ×8 ~16	426 ×8 ~18	478 ×10 ~20	530 ×10 ~20
基 价 (元)				<u>231.58</u> <u>243.32</u>	<u>311.45</u> <u>327.12</u>	<u>438.18</u> <u>460.43</u>	<u>513.14</u> <u>539.19</u>	<u>672.17</u> <u>706.51</u>	<u>815.47</u> <u>856.68</u>
其中	人 工 费 (元)			141.53	191.16	267.50	313.24	408.72	499.36
	材 料 费 (元)			<u>90.05</u> <u>101.79</u>	<u>120.29</u> <u>135.96</u>	<u>170.68</u> <u>192.93</u>	<u>199.90</u> <u>225.95</u>	<u>263.45</u> <u>297.79</u>	<u>316.11</u> <u>357.32</u>
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.346	1.818	2.544	2.979	3.887	4.749
材料	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	7.784	10.396	14.750	17.276	22.769	27.320
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	3.662	4.892	6.942	8.130	10.715	12.857

四、焊口热处理

1. 碳钢电加热片

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。				计量单位:10 口				
定 额 编 号			B8-3185	B8-3186	B8-3187	B8-3188	B8-3189	
项 目 名 称			外径×壁厚 (mm 以内)					
			219×20~30	219×31~50	273×20~30	273×31~50	325×20~30	
基 价 (元)			<u>2515.96</u> <u>2662.83</u>	<u>3565.39</u> <u>3767.60</u>	<u>5168.43</u> <u>5437.76</u>	<u>5327.62</u> <u>5617.02</u>	<u>3910.19</u> <u>4136.87</u>	
其	人 工 费 (元)		1357.80	1968.62	3033.58	3038.10	2121.93	
	材 料 费 (元)		<u>435.80</u> <u>492.36</u>	<u>547.71</u> <u>618.78</u>	<u>515.88</u> <u>582.83</u>	<u>670.55</u> <u>757.57</u>	<u>655.71</u> <u>740.81</u>	
中	机 械 费 (元)		<u>722.36</u> <u>812.67</u>	<u>1049.06</u> <u>1180.20</u>	<u>1618.97</u> <u>1821.35</u>	<u>1618.97</u> <u>1821.35</u>	<u>1132.55</u> <u>1274.13</u>	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	12.913	18.722	28.850	28.893	20.180
材 料	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> <u>2163.00</u>	0.060	0.078	0.072	0.102	0.090
	高硅布 50mm	m ²	<u>73.92</u> <u>83.53</u>	3.600	4.630	4.360	5.650	5.090
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	0.500	0.500	0.500	0.500	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	5.87	7.33	6.90	9.00	8.97
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> <u>453.75</u>	1.791	2.601	4.014	4.014	2.808

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3190	B8-3191	B8-3192	B8-3193	B8-3194
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				325×31～50	325×51～65	377×20～30	377×31～50	377×51～65
基 价（元）				5481.60 5791.56	7003.49 7389.14	3988.78 4225.66	5729.08 6070.58	7270.81 7691.17
其	人 工 费（元）			3033.58	3954.27	2121.93	3038.10	3954.27
	材 料 费（元）			<u>829.05</u> 936.63	<u>940.21</u> 1062.21	<u>734.30</u> 829.60	<u>1072.01</u> 1211.13	<u>1207.53</u> 1364.24
中	机 械 费（元）			<u>1618.97</u> 1821.35	<u>2109.01</u> 2372.66	<u>1132.55</u> 1274.13	<u>1618.97</u> 1821.35	<u>2109.01</u> 2372.66
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	28.850	37.606	20.180	28.893	37.606
材 料	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.120	0.138	0.102	0.162	0.186
	高硅布 50mm	m ²	<u>73.92</u> 83.53	6.630	7.650	5.830	8.790	9.980
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	11.27	12.72	9.99	14.49	16.29
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	4.014	5.229	2.808	4.014	5.229

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3195	B8-3196	B8-3197	B8-3198	B8-3199
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				426×20～30	426×31～50	426×51～65	480×20～30	480×31～50
基 价（元）				<u>4374.94</u> <u>4639.39</u>	<u>6009.41</u> <u>6364.74</u>	<u>7562.35</u> <u>7997.98</u>	<u>4467.45</u> <u>4743.90</u>	<u>6291.68</u> <u>6683.63</u>
其	人 工 费（元）			2292.16	3208.44	4124.61	2292.16	3208.44
	材 料 费（元）			<u>859.48</u> 971.01	<u>1091.25</u> 1232.85	<u>1237.98</u> 1398.62	<u>951.99</u> 1075.52	<u>1373.52</u> 1551.74
中	机 械 费（元）			<u>1223.30</u> 1376.22	<u>1709.72</u> 1923.45	<u>2199.76</u> 2474.75	<u>1223.30</u> 1376.22	<u>1709.72</u> 1923.45
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.799	30.513	39.226	21.799	30.513
材 料	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.114	0.156	0.180	0.132	0.204
	高硅布 50mm	m ²	<u>73.92</u> 83.53	6.520	8.530	9.870	7.290	11.060
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	11.81	14.91	16.84	13.07	18.65
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	3.033	4.239	5.454	3.033	4.239

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3200	B8-3201	B8-3202	B8-3203
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)			
				480×51~80	530×20~30	530×31~50	530×51~80
基 价 (元)				8509.18 9027.14	4543.05 4829.31	6420.48 6829.15	8673.55 9212.84
其中	人 工 费 (元)			4431.13	2292.16	3208.44	4431.13
	材 料 费 (元)			1714.94 1937.49	1027.59 1160.93	1502.32 1697.26	1879.31 2123.19
	机 械 费 (元)			2363.11 2658.52	1223.30 1376.22	1709.72 1923.45	2363.11 2658.52
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	42.141	21.799	30.513	42.141
材料	电加热片	m²	1914.16 2163.00	0.264	0.144	0.228	0.294
	高硅布 50mm	m²	73.92 83.53	14.070	7.990	12.160	15.490
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	1.500	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	23.19	14.06	20.38	25.39
机械	自控热处理机	台班	403.33 453.75	5.859	3.033	4.239	5.859

2. 低合金钢管电加热片

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3204	B8-3205	B8-3206	B8-3207	B8-3208	B8-3209
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)					
				57×3~14	76×3~14	89×4~16	114×6~18	133×6~25	159×6~25
基 价 (元)				1696.73 1783.52	1710.16 1798.70	1896.74 1996.11	2216.46 2332.11	2712.90 2854.22	2749.21 2895.24
其中	人 工 费 (元)			1008.18	1008.18	1109.23	1299.97	1592.81	1592.81
	材 料 费 (元)			151.31 170.94	164.74 186.12	195.82 221.23	223.17 252.14	270.68 305.81	306.99 346.83
	机 械 费 (元)			537.24 604.40	537.24 604.40	591.69 665.65	693.32 780.00	849.41 955.60	849.41 955.60
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.588	9.588	10.549	12.363	15.148	15.148
材料	电加热片	m²	1914.16 2163.00	0.012	0.012	0.018	0.024	0.030	0.036
	高硅布 50mm	m²	73.92 83.53	1.040	1.220	1.480	1.690	2.170	2.500
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.11	2.25	2.68	3.06	3.66	4.13
机械	自控热处理机	台班	403.33 453.75	1.332	1.332	1.467	1.719	2.106	2.106

计量单位:10 口									
定 额 编 号				B8-3210	B8-3211	B8-3212	B8-3213	B8-3214	B8-3215
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)					
				159×26~30	219×6~25	219×26~35	273×6~25	273×26~50	325×6~25
基 价 (元)				<u>3227.43</u> <u>3396.91</u>	<u>2840.21</u> <u>2998.05</u>	<u>3767.84</u> <u>3969.16</u>	<u>3405.52</u> <u>3627.43</u>	<u>7176.93</u> <u>7546.66</u>	<u>3143.26</u> <u>3331.11</u>
其中	人 工 费 (元)			1884.60	1592.81	2174.08	1663.26	4244.91	1663.26
	材 料 费 (元)			<u>337.33</u> <u>381.11</u>	<u>397.99</u> <u>449.64</u>	<u>435.80</u> <u>492.36</u>	<u>856.55</u> <u>967.73</u>	<u>670.55</u> <u>757.57</u>	<u>594.29</u> <u>671.41</u>
	机 械 费 (元)			<u>1005.50</u> <u>1131.20</u>	<u>849.41</u> <u>955.60</u>	<u>1157.96</u> <u>1302.72</u>	<u>885.71</u> <u>996.44</u>	<u>2261.47</u> <u>2544.18</u>	<u>885.71</u> <u>996.44</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.923	15.148	20.676	15.818	40.370	15.818
材料	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> <u>2163.00</u>	0.042	0.054	0.060	0.066	0.102	0.078
	高硅布 50mm	m ²	<u>73.92</u> <u>83.53</u>	2.750	3.250	3.600	9.080	5.650	4.580
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	4.55	5.37	5.87	10.52	9.00	8.13
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> <u>453.75</u>	2.493	2.106	2.871	2.196	5.607	2.196

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口									
定 额 编 号				B8-3216	B8-3217	B8-3218	B8-3219	B8-3220	B8-3221
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)					
				325×26~50	325×51~75	377×6~25	377×26~50	426×12~25	426×26~50
基 价 (元)				<u>7335.43</u> <u>7725.72</u>	<u>10129.08</u> <u>10650.41</u>	<u>4490.90</u> <u>4743.53</u>	<u>7443.60</u> <u>7847.93</u>	<u>4938.57</u> <u>5221.18</u>	<u>9227.71</u> <u>9722.80</u>
其中	人 工 费 (元)			4244.91	5994.50	2495.42	4244.91	2707.72	5308.71
	材 料 费 (元)			<u>829.05</u> <u>936.63</u>	<u>940.21</u> <u>1062.21</u>	<u>666.91</u> <u>753.46</u>	<u>937.22</u> <u>1058.84</u>	<u>786.12</u> <u>888.13</u>	<u>1091.25</u> <u>1232.85</u>
	机 械 费 (元)			<u>2261.47</u> <u>2544.18</u>	<u>3194.37</u> <u>3593.70</u>	<u>1328.57</u> <u>1494.65</u>	<u>2261.47</u> <u>2544.18</u>	<u>1444.73</u> <u>1625.33</u>	<u>2827.75</u> <u>3181.24</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	40.370	57.009	23.732	40.370	25.751	50.487
材料	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> <u>2163.00</u>	0.120	0.138	0.090	0.138	0.102	0.156
	高硅布 50mm	m ²	<u>73.92</u> <u>83.53</u>	6.630	7.650	5.240	7.610	5.850	8.530
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	1.000	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	11.27	12.72	9.09	12.69	10.85	14.91
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> <u>453.75</u>	5.607	7.920	3.294	5.607	3.582	7.011

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号			B8-3222	B8-3223	B8-3224	B8-3225	B8-3226	B8-3227
项 目 名 称			外径×壁厚 (mm 以内)					
			480×14~25	480×26~50	480×51~75	530×14~25	530×26~50	530×51~75
基 价 (元)			5012.68 5304.90	8033.61 8486.41	11170.08 11798.26	5083.06 5384.41	8138.80 8605.26	11199.44 11831.45
其中	人 工 费 (元)		2707.72	4457.20	6207.95	2707.72	4457.20	6207.95
	材 料 费 (元)		860.23 971.85	1202.41 1358.44	1655.23 1870.01	930.61 1051.36	1307.60 1477.29	1684.59 1903.20
	机 械 费 (元)		1444.73 1625.33	2374.00 2670.77	3306.90 3720.30	1444.73 1625.33	2374.00 2670.77	3306.90 3720.30
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	25.751	42.389	59.039	25.751	42.389
材料	电加热片	m²	1914.16 2163.00	0.114	0.174	0.264	0.126	0.192
	高硅布 50mm	m²	73.92 83.53	6.530	9.550	13.270	7.160	10.490
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	11.82	16.37	22.54	12.75	17.76
机械	自控热处理机	台班	403.33 453.75	3.582	5.886	8.199	3.582	5.886

3. 中高压合金钢管电加热片

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号			B8-3228	B8-3229	B8-3230	B8-3231	B8-3232
项 目 名 称			外径×壁厚 (mm 以内)				
			57×3~14	76×3~14	89×4~16	108×6~18	114×6~18
基 价 (元)			1986.79 2086.29	2000.22 2101.47	2212.25 2325.24	2605.02 2737.46	2609.50 2742.51
其中	人 工 费 (元)		1196.61	1196.61	1315.85	1554.22	1554.22
	材 料 费 (元)		151.31 170.94	164.74 186.12	195.82 221.23	223.17 252.14	227.65 257.19
	机 械 费 (元)		638.87 718.74	638.87 718.74	700.58 788.16	827.63 931.10	827.63 931.10
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	11.380	11.380	12.514	14.781
材料	电加热片	m²	1914.16 2163.00	0.012	0.012	0.018	0.024
	高硅布 50mm	m²	73.92 83.53	1.040	1.220	1.480	1.690
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.11	2.25	2.68	3.06
机械	自控热处理机	台班	403.33 453.75	1.584	1.584	1.737	2.052

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3233	B8-3234	B8-3235	B8-3236	B8-3237
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				133×6~25	159×6~25	159×26~30	219×6~25	219×26~35
基 价 (元)				3196.70 3358.89	3233.01 3399.91	3806.25 4000.69	3324.01 3502.72	4454.83 4686.09
其	人 工 费 (元)			1909.63	1909.63	2263.77	1909.63	2621.49
	材 料 费 (元)			<u>270.68</u> 305.81	<u>306.99</u> 346.83	<u>337.33</u> 381.11	<u>397.99</u> 449.64	<u>435.80</u> 492.36
中	机 械 费 (元)			<u>1016.39</u> 1143.45	<u>1016.39</u> 1143.45	<u>1205.15</u> 1355.81	<u>1016.39</u> 1143.45	<u>1397.54</u> 1572.24
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	18.161	18.161	21.529	18.161	24.931
材 料	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.030	0.036	0.042	0.054	0.060
	高硅布 50mm	m ²	<u>73.92</u> 83.53	2.170	2.500	2.750	3.250	3.600
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	3.66	4.13	4.55	5.37	5.87
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	2.520	2.520	2.988	2.520	3.465

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3238	B8-3239	B8-3240	B8-3241	B8-3242
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				273 × 6 ~ 25	273 × 26 ~ 50	325 × 6 ~ 25	325 × 26 ~ 50	325 × 51 ~ 75
基 价 (元)				<u>5052.67</u> <u>5313.14</u>	<u>7704.95</u> <u>8097.82</u>	<u>5176.00</u> <u>5452.33</u>	<u>7863.45</u> <u>8276.88</u>	<u>12069.00</u> <u>12674.73</u>
其	人 工 费 (元)			2987.00	4587.80	2988.15	4587.80	7259.24
	材 料 费 (元)			<u>472.11</u> 533.37	<u>670.55</u> 757.57	<u>594.29</u> 671.41	<u>829.05</u> 936.63	<u>940.21</u> 1062.21
中	机 械 费 (元)			<u>1593.56</u> 1792.77	<u>2446.60</u> 2752.45	<u>1593.56</u> 1792.77	<u>2446.60</u> 2752.45	<u>3869.55</u> 4353.28
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	28.407	43.631	28.418	43.631	69.037
材 料	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.066	0.102	0.078	0.120	0.138
	高硅布 50mm	m ²	<u>73.92</u> 83.53	3.930	5.650	4.580	6.630	7.650
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	6.34	9.00	8.13	11.27	12.72
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	3.951	6.066	3.951	6.066	9.594

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3243	B8-3244	B8-3245	B8-3246	B8-3247
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				377×6～25	377×26～50	426×12～25	426×26～50	480×14～25
基 价（元）				<u>5247.47</u> <u>5533.23</u>	<u>7971.62</u> <u>8399.09</u>	<u>5737.88</u> <u>6054.98</u>	<u>8496.86</u> <u>8960.19</u>	<u>5811.99</u> <u>6138.70</u>
其	人 工 费（元）			2987.00	4587.80	3231.15	4831.96	3231.15
	材 料 费（元）			<u>666.91</u> 753.46	<u>937.22</u> 1058.84	<u>786.12</u> 888.13	<u>1091.25</u> 1232.85	<u>860.23</u> 971.85
中	机 械 费（元）			<u>1593.56</u> 1792.77	<u>2446.60</u> 2752.45	<u>1720.61</u> 1935.70	<u>2573.65</u> 2895.38	<u>1720.61</u> 1935.70
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	28.407	43.631	30.729	45.953	30.729
材 料	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.090	0.138	0.102	0.156	0.114
	高硅布 50mm	m ²	<u>73.92</u> 83.53	5.240	7.610	5.850	8.530	6.530
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	9.09	12.69	10.85	14.91	11.82
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	3.951	6.066	4.266	6.381	4.266

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3248	B8-3249	B8-3250	B8-3251	B8-3252
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				480×26～50	480×51～75	530×14～25	530×26～50	530×51～75
基 价（元）				<u>8608.02</u> <u>9085.78</u>	<u>13158.75</u> <u>13873.59</u>	<u>5882.37</u> <u>6218.21</u>	<u>8713.21</u> <u>9204.63</u>	<u>13183.33</u> <u>13901.55</u>
其	人 工 费（元）			4831.96	7503.29	3231.15	4831.96	7502.14
	材 料 费（元）			<u>1202.41</u> 1358.44	<u>1655.23</u> 1870.01	<u>930.61</u> 1051.36	<u>1307.60</u> 1477.29	<u>1684.59</u> 1903.20
中	机 械 费（元）			<u>2573.65</u> 2895.38	<u>4000.23</u> 4500.29	<u>1720.61</u> 1935.70	<u>2573.65</u> 2895.38	<u>3996.60</u> 4496.21
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	45.953	71.358	30.729	45.953	71.347
材 料	电加热片	m ²	<u>1914.16</u> 2163.00	0.174	0.264	0.126	0.192	0.258
	高硅布 50mm	m ²	<u>73.92</u> 83.53	9.550	13.270	7.160	10.490	13.820
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	16.37	22.54	12.75	17.76	22.77
机械	自控热处理机	台班	<u>403.33</u> 453.75	6.381	9.918	4.266	6.381	9.909

4. 碳钢管电感应

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3253	B8-3254	B8-3255	B8-3256	B8-3257
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				219×30~50	273×30~50	325×30~50	325×51~65	377×30~50
基 价 (元)				3070.77 3228.41	4329.48 4529.98	4590.37 4824.76	6187.37 6518.22	4823.90 5088.62
其中	人 工 费 (元)			1850.53	2775.85	2775.85	3627.36	2775.85
	材 料 费 (元)			991.06 1119.81	1209.86 1367.03	1470.75 1661.81	2110.91 2385.16	1704.28 1925.67
	机 械 费 (元)			229.18 258.07	343.77 387.10	343.77 387.10	449.10 505.70	343.77 387.10
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.599	26.399	26.399	34.497	26.399
材料	裸铜绞线 TJ-120	kg	56.90 64.30	14.880	18.360	21.710	32.560	25.060
	石棉布 3mm	m²	19.10 21.58	4.630	5.650	6.630	7.650	8.790
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	0.90 1.00	7.11	8.55	10.78	14.46	12.62
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	93.62 105.42	2.448	3.672	3.672	4.797	3.672

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3258	B8-3259	B8-3260	B8-3261	B8-3262
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				426×30~50	426×51~65	480×30~50	480×51~80	530×30~50
基 价 (元)				5144.55 5439.82	6934.14 7350.89	5392.70 5720.19	7632.25 8102.82	5598.18 5952.36
其中	人 工 费 (元)			2861.03	3712.53	2861.03	3995.17	2861.03
	材 料 费 (元)			1929.64 2180.30	2762.40 3121.27	2177.79 2460.67	3142.49 3550.72	2383.27 2692.84
	机 械 费 (元)			353.88 398.49	459.21 517.09	353.88 398.49	494.59 556.93	353.88 398.49
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	27.209	35.307	27.209	37.995	27.209
材料	裸铜绞线 TJ-120	kg	56.90 64.30	28.210	42.320	31.690	47.540	34.910
	石棉布 3mm	m²	19.10 21.58	8.530	9.870	11.060	14.070	12.160
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	14.32	19.10	16.33	22.27	17.72
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	93.62 105.42	3.780	4.905	3.780	5.283	3.780

5. 低合金钢管电感应

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。				计量单位:10 口				
定 额 编 号				B8-3263	B8-3264	B8-3265	B8-3266	B8-3267
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				57×3~14	76×3~14	89×4~16	108×6~18	114×6~18
基 价 (元)				1413.43 1470.48	1489.44 1556.36	1542.52 1616.33	1925.87 2013.52	1949.33 2040.04
其	人 工 费 (元)			970.74	970.74	970.74	1246.55	1246.55
	材 料 费 (元)			322.20 364.06	398.21 449.94	451.29 509.91	525.13 593.34	548.59 619.86
中	机 械 费 (元)			120.49 135.68	120.49 135.68	120.49 135.68	154.19 173.63	154.19 173.63
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.232	9.232	9.232	11.855	11.855
材 料	裸铜绞线 TJ-120	kg	56.90 64.30	4.402	5.670	6.510	7.730	8.120
	石棉布 3mm	m ²	19.10 21.58	1.040	1.220	1.480	1.690	1.750
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.57	3.03	3.38	3.83	3.97
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	93.62 105.42	1.287	1.287	1.287	1.647	1.647

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。				计量单位:10 口				
定 额 编 号				B8-3268	B8-3269	B8-3270	B8-3271	B8-3272
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				133×6~25	159×6~25	159×26~30	219×6~25	219×26~35
基 价 (元)				<u>2325.35</u> 2429.35	<u>2435.40</u> 2553.70	<u>3061.43</u> 3225.56	<u>2671.24</u> 2820.19	<u>3715.69</u> 3929.31
其	人 工 费 (元)			1519.10	1519.10	1791.55	1519.10	2063.99
	材 料 费 (元)			<u>618.35</u> 698.67	<u>728.40</u> 823.02	<u>1048.28</u> 1184.48	<u>964.24</u> 1089.51	<u>1396.40</u> 1577.84
中	机 械 费 (元)			<u>187.90</u> 211.58	<u>187.90</u> 211.58	<u>221.60</u> 249.53	<u>187.90</u> 211.58	<u>255.30</u> 287.48
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.447	14.447	17.038	14.447	19.629
材 料	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> 64.30	9.340	11.010	16.520	14.880	22.320
	石棉布 3mm	m ²	<u>19.10</u> 21.58	1.750	2.500	2.750	3.250	3.600
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.34	5.13	6.89	6.59	8.97
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> 105.42	2.007	2.007	2.367	2.007	2.727

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3273	B8-3274	B8-3275	B8-3276	B8-3277
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				273×6～25	273×26～50	325×6～25	325×26～50	325×51～75
基 价（元）				3735.27 3923.59	5676.76 5956.82	3989.19 4210.48	6033.12 6359.50	8354.69 8715.59
其中	人 工 费（元）			2277.44	3508.12	2277.44	3508.12	5556.23
	材 料 费（元）			<u>1176.41</u> <u>1329.26</u>	<u>1734.71</u> <u>1960.08</u>	<u>1430.33</u> <u>1616.15</u>	<u>2091.07</u> <u>2362.76</u>	<u>2110.91</u> <u>2385.16</u>
	机 械 费（元）			<u>281.42</u> <u>316.89</u>	<u>433.93</u> <u>488.62</u>	<u>281.42</u> <u>316.89</u>	<u>433.93</u> <u>488.62</u>	<u>687.55</u> <u>774.20</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.659	33.363	21.659	33.363	52.841
材料	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> <u>64.30</u>	18.360	27.540	21.700	32.560	32.560
	石棉布 3mm	m²	<u>19.10</u> <u>21.58</u>	3.930	5.650	4.580	6.630	7.650
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	7.90	11.33	10.00	14.07	14.46
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> <u>105.42</u>	3.006	4.635	3.006	4.635	7.344

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3278	B8-3279	B8-3280	B8-3281	B8-3282
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				377×6～25	377×26～50	426×12～25	426×26～50	480×14～25
基 价（元）				4194.11 4442.04	6339.75 6705.96	4556.61 4837.68	6798.60 7210.50	4768.78 5077.44
其中	人 工 费（元）			2277.44	3508.12	2384.17	3614.85	2384.17
	材 料 费（元）			<u>1635.25</u> <u>1847.71</u>	<u>2397.70</u> <u>2709.22</u>	<u>1877.54</u> <u>2121.44</u>	<u>2736.34</u> <u>3091.85</u>	<u>2089.71</u> <u>2361.20</u>
	机 械 费（元）			<u>281.42</u> <u>316.89</u>	<u>433.93</u> <u>488.62</u>	<u>294.90</u> <u>332.07</u>	<u>447.41</u> <u>503.80</u>	<u>294.90</u> <u>332.07</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	21.659	33.363	22.674	34.378	22.674
材料	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> <u>64.30</u>	25.060	37.590	28.210	42.320	31.690
	石棉布 3mm	m²	<u>19.10</u> <u>21.58</u>	5.240	7.610	5.850	8.530	6.530
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> <u>112.00</u>	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	11.27	15.96	13.30	18.59	14.61
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> <u>105.42</u>	3.006	4.635	3.150	4.779	3.150

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3283	B8-3284	B8-3285	B8-3286	B8-3287
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				480×26~50	480×51~75	530×14~25	530×26~50	530×51~75
基 价 (元)				7116.88 7570.12	9505.63 10002.12	4965.14 5299.29	6912.18 7338.80	9776.91 10308.67
其	人 工 费 (元)			3614.85	5662.96	2384.17	3614.85	5662.96
	材 料 费 (元)			3054.62 3451.47	3142.49 3550.72	2286.07 2583.05	2849.92 3220.15	3413.77 3857.27
中	机 械 费 (元)			447.41 503.80	700.18 788.44	294.90 332.07	447.41 503.80	700.18 788.44
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	34.378	53.856	22.674	34.378	53.856
材 料	裸铜绞线 TJ-120	kg	56.90 64.30	47.540	47.540	34.910	43.640	52.370
	石棉布 3mm	m²	19.10 21.58	9.550	14.070	7.160	10.490	13.820
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	20.56	22.27	15.83	19.73	23.64
机 械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	93.62 105.42	4.779	7.479	3.150	4.779	7.479

6. 中高压合金钢管电感应

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3288	B8-3289	B8-3290	B8-3291	B8-3292
项 目 名 称				外径×壁厚 (mm 以内)				
				57×3~14	76×3~14	89×4~16	108×6~18	114×6~18
基 价 (元)				1619.98 1679.87	1696.10 1765.88	1879.27 1957.75	2266.20 2357.66	2289.66 2384.18
其	人 工 费 (元)			1154.65	1154.65	1270.42	1556.54	1556.54
	材 料 费 (元)			322.09 363.93	398.21 449.94	451.29 509.91	525.13 593.34	548.59 619.86
中	机 械 费 (元)			143.24 161.29	143.24 161.29	157.56 177.42	184.53 207.78	184.53 207.78
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	10.981	10.981	12.082	14.803	14.803
材 料	裸铜绞线 TJ-120	kg	56.90 64.30	4.400	5.670	6.510	7.730	8.120
	石棉布 3mm	m²	19.10 21.58	1.040	1.220	1.480	1.690	1.750
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	2.57	3.03	3.38	3.83	3.97
机 械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	93.62 105.42	1.530	1.530	1.683	1.971	1.971

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3293	B8-3294	B8-3295	B8-3296	B8-3297
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				133×6～25	159×6～25	159×26～30	219×6～25	219×26～35
基 价（元）				2677.93 2787.77	2779.82 2902.90	3475.90 3645.76	3013.35 3167.08	4199.04 4419.35
其中	人 工 费（元）			1825.61	1825.61	2160.52	1823.30	2494.26
	材 料 费（元）			<u>626.51</u> 707.89	<u>728.40</u> 823.02	<u>1048.28</u> 1184.48	<u>964.24</u> 1089.51	<u>1396.40</u> 1577.84
	机 械 费（元）			<u>225.81</u> 254.27	<u>225.81</u> 254.27	<u>267.10</u> 300.76	<u>225.81</u> 254.27	<u>308.38</u> 347.25
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	17.362	17.362	20.547	17.340	23.721
材料	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> 64.30	9.340	11.010	16.520	14.880	22.320
	石棉布 3mm	m²	<u>19.10</u> 21.58	2.170	2.500	2.750	3.250	3.600
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	4.50	5.13	6.89	6.59	8.97
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> 105.42	2.412	2.412	2.853	2.412	3.294

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3298	B8-3299	B8-3300	B8-3301	B8-3302
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				273×6～25	273×26～50	325×6～25	325×26～50	325×51～75
基 价（元）				4250.08 4445.62	6507.70 6799.34	4504.00 4732.51	6864.06 7202.02	9700.74 10080.34
其中	人 工 费（元）			2734.95	4247.22	2734.95	4247.22	6753.99
	材 料 费（元）			<u>1176.41</u> 1329.26	<u>1734.71</u> 1960.08	<u>1430.33</u> 1616.15	<u>2091.07</u> 2362.76	<u>2110.91</u> 2385.16
	机 械 费（元）			<u>338.72</u> 381.41	<u>525.77</u> 592.04	<u>338.72</u> 381.41	<u>525.77</u> 592.04	<u>835.84</u> 941.19
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	26.010	40.392	26.010	40.392	64.232
材料	裸铜绞线 TJ-120	kg	<u>56.90</u> 64.30	18.360	27.540	21.700	32.560	32.560
	石棉布 3mm	m²	<u>19.10</u> 21.58	3.930	5.650	4.580	6.630	7.650
	热电偶 1000℃ 1m	个	<u>99.12</u> 112.00	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	7.90	11.33	10.00	14.07	14.46
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	<u>93.62</u> 105.42	3.618	5.616	3.618	5.616	8.928

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3303	B8-3304	B8-3305	B8-3306	B8-3307
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				377×6～25	377×26～50	426×12～25	426×26～50	480×14～25
基 价（元）				4708.92 4964.07	7170.69 7548.48	5087.08 5375.48	7647.10 8070.79	5299.25 5615.24
其中	人 工 费（元）			2734.95	4247.22	2856.50	4369.82	2856.50
	材 料 费（元）			1635.25 1847.71	2397.70 2709.22	1877.54 2121.44	2736.34 3091.85	2089.71 2361.20
	机 械 费（元）			338.72 381.41	525.77 592.04	353.04 397.54	540.94 609.12	353.04 397.54
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	26.010	40.392	27.166	41.558	27.166
材料	裸铜绞线 TJ-120	kg	56.90 64.30	25.060	37.590	28.210	42.320	31.690
	石棉布 3mm	m²	19.10 21.58	5.240	7.610	5.850	8.530	6.530
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	11.27	15.96	13.30	18.59	14.61
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	93.62 105.42	3.618	5.616	3.771	5.778	3.771

工作内容:准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场,硬度测定。 计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3308	B8-3309	B8-3310	B8-3311	B8-3312
项 目 名 称				外径×壁厚（mm 以内）				
				480×26～50	480×51～75	530×14～25	530×26～50	530×51～75
基 价（元）				7965.38 8430.41	10868.09 11383.48	5495.61 5837.09	7760.68 8199.09	11139.37 11690.03
其中	人 工 费（元）			4369.82	6875.44	2856.50	4369.82	6875.44
	材 料 费（元）			3054.62 3451.47	3142.49 3550.72	2286.07 2583.05	2849.92 3220.15	3413.77 3857.27
	机 械 费（元）			540.94 609.12	850.16 957.32	353.04 397.54	540.94 609.12	850.16 957.32
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	41.558	65.387	27.166	41.558	65.387
材料	裸铜绞线 TJ-120	kg	56.90 64.30	47.540	47.540	34.910	43.640	52.370
	石棉布 3mm	m²	19.10 21.58	9.550	14.070	7.160	10.490	13.820
	热电偶 1000℃ 1m	个	99.12 112.00	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	元	0.90 1.00	20.56	22.27	15.83	19.73	23.64
机械	中频加热处理机 功率 100kW	台班	93.62 105.42	5.778	9.081	3.771	5.778	9.081

五、硬度测定

工作内容:测定硬度值,技术报告。

计量单位:10 个点

定 额 编 号				B8-3313
项 目 名 称				管材
基 价 (元)				83.37 85.89
其中	人 工	费 (元)		63.93
	材 料	费 (元)		16.88 19.07
	机 械	费 (元)		2.56 2.89
名 称		单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.608
材料	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	0.320
	铁砂布	张	2.47 2.79	1.600
	打印纸	箱	159.29 180.00	0.064
	色带	根	26.55 30.00	0.064
	电	kW·h	0.63 0.71	0.045
机械	里氏硬度计	台班	15.90 17.97	0.161

六、光谱分析

工作内容:准备工作,调试机器,工件检测表面清理,测试分析,对比标准,数据记录,评定,技术报告。

计量单位:点

定 额 编 号				B8-3314	B8-3315	B8-3316
项 目 名 称				定性	半定量	全组分
基 价 (元)				16.04 17.58	22.67 24.91	53.91 59.57
其中	人 工	费 (元)		4.21	5.36	10.20
	材 料	费 (元)		0.41 0.47	0.32 0.35	0.34 0.37
	机 械	费 (元)		11.42 12.90	16.99 19.20	43.37 49.00
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.040	0.051	0.097
材料	尼龙砂轮片 φ100	片	3.16 3.57	0.010	0.007	0.007
	电	kW·h	0.63 0.71	0.070	0.046	0.046
	铁砂布	张	2.47 2.79	0.100	0.065	0.065
	破布	kg	1.77 2.00	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.10	0.12	0.14
机械	光谱仪	台班	115.32 130.31	0.099	—	—
	光谱分析仪 ML9001A	台班	447.08 505.20	—	0.038	0.097

第八章 其他

说 明

一、本章内容包括管道支架制作与安装,管口焊接充氩保护,冷排管制作安装,钢带退火、加氨,蒸汽分汽缸制作,蒸汽分汽缸安装,集气罐制作,集气罐安装,空气分气筒制作安装,空气调节器喷雾管安装,钢制排水漏斗制作安装,水位计安装,手摇泵安装,阀门操纵装置安装,调节阀临时短管制作装拆,场外运输,共十六节。

二、一般管架制作安装定额按单件重量列项,并包括所需螺栓、螺母本身的价格。

三、除木垫式、弹簧式管架外,其他类型管架均执行一般管架定额。

四、木垫式管架不包括木垫重量,但木垫的安装已包括在定额内,木垫的费用另行计算。

五、弹簧式管架制作,不包括弹簧价格,其价格应另行计算。

六、管道支吊架制作、安装比例:

1. 一般管架:制作占 65%,安装占 35%。

2. 木垫式及弹簧式管架:制作占 78%,安装占 22%。

七、有色金属管、非金属管的管架制作安装,按一般管架定额乘以系数 1.1。

八、采用成型钢管焊接的异形管架制作安装,按一般管架定额乘以系数 1.3,其中不锈钢用焊条可作调整。

九、冷排管制作与安装定额包括钢带的轧纹、绕片,不包括钢带退火和冲、套翅片,管架制作与安装,可执行本章相应定额子目,冲、套翅片可根据实际情况自行补充。

十、蒸汽分汽缸、集气罐和空气分气筒的安装,定额内不包括附件安装,其附件可执行相应定额子目计算。

十一、空气调节器喷雾管安装,按《采暖通风国家标准图集》T704-12 以六种型式分列,可按不同型式以组分别计算。

工程量计算规则

一、一般管架制作安装以“kg”计算,适用于单件重量在 100kg 以内的管架制作安装;单件重量大于 100kg 执行《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》相应定额子目。

二、冷排管制作与安装以“m”计算。定额内包括煨弯、组对、焊接、钢带的轧纹、绕片工作内容;不包括钢带退火和冲、套翅片,其工程量应另行计算。

三、管道焊接焊口充氩保护定额,适用于各种材质氩弧焊接或氩电联焊焊接方法的项目,区分不同的规格和充氩部位,不分材质以“口”计算。

四、套管制作安装区分不同规格,以“个”计算。

一、管道支架制作与安装

工作内容:切断,煨制,钻孔,组对,焊接,打洞,固定安装,堵洞。					计量单位:100kg				
定 额 编 号					B8-3317	B8-3318	B8-3319		
项 目 名 称					一般管架	木垫式管架	弹簧式管架		
基 价 (元)					1241.30	1046.09	918.51		
					1271.73	1079.87	943.38		
其	人 工 费 (元)				995.46	766.54	718.81		
	材 料 费 (元)				172.35	207.84	131.69		
中	机 械 费 (元)				194.33	233.34	148.75		
					73.49	71.71	68.01		
					81.94	79.99	75.82		
名 称					单位	单价(元)		数 量	
安装综合工日(二类)					工日	105.15	9.467	7.290	6.836
材 料	型钢(综合)				kg	-	(106.000)	(102.000)	(102.000)
	电焊条 结 422 φ3.2				kg	5.93 6.70	3.341	2.000	2.760
	氧气				m ³	3.98 4.50	2.242	2.105	1.230
	乙炔气				kg	16.13 18.23	0.784	0.810	0.480
	砂轮片 φ500				片	37.17 42.00	0.800	0.830	0.950
	普通硅酸盐水泥 P. O 42.5MPa				kg	0.47 0.53	12.103	9.000	6.500
	螺栓(综合)				kg	7.96 9.00	4.608	3.520	3.620
	螺母				kg	17.52 19.80	2.070	1.760	1.810
	其他材料费				元	0.90 1.00	25.10	89.54	4.20
机 械	电焊机(综合)				台班	55.00 61.39	1.064	1.040	0.960
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)				台班	22.95 25.29	0.106	0.105	0.125
	立式钻床 钻孔直径 25mm				台班	5.09 5.73	0.563	0.570	0.580
	砂轮切割机 砂轮直径 φ500mm				台班	28.98 32.67	0.250	0.250	0.250
	电锤 功率 520W				台班	4.27 4.48	0.567	0.456	0.500

二、管口焊接充氩保护

1. 管内局部充氩保护

工作内容:装堵板,管口封闭,焊口贴胶布,接通气源,调整流量,拆除堵板。					计量单位:10 口			
定 额 编 号				B8-3320	B8-3321	B8-3322	B8-3323	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				50	100	200	300	
基 价 (元)				120.96	151.27	229.63	337.36	
				127.06	158.33	239.37	350.62	
其 中	人 工 费 (元)			68.14	90.85	147.63	227.02	
	材 料 费 (元)			52.82	60.42	82.00	110.34	
				58.92	67.48	91.74	123.60	
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	
名 称			单位	单价(元) 数 量				
安装综合工日(二类)			工日	105.15	0.648	0.864	1.404	2.159
材 料	氩气		m³	15.49 17.50	0.800	1.200	2.200	3.500
	其他材料费		元	0.90	44.92	46.48	53.24	62.35
				1.00				

工作内容:装堵板,管口封闭,焊口贴胶布,接通气源,调整流量,拆除堵板。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3324	B8-3325	B8-3326	
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				400	500	600	
基 价 (元)				425.56 442.70	549.08 570.17	704.54 730.92	
其 中	人 工 费 (元)			283.80	374.65	487.05	
	材 料 费 (元)			141.76 158.90	174.43 195.52	217.49 243.87	
	机 械 费 (元)			-	-	-	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	2.699	3.563	4.632
材 料	氩气		m³	15.49 17.50	4.800	5.900	7.670
	其他材料费		元	0.90 1.00	74.90	92.27	109.64

2. 管外充氩保护

工作内容: 堵板及脱罩制作、安装,管口封闭,接通气源,调整流量,充氩,堵板拆除。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3327	B8-3328	B8-3329	B8-3330
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				50	100	200	300
基 价 (元)				131.79 134.68	177.98 182.16	293.61 301.01	453.88 465.57
其中	人 工 费 (元)			109.04	145.32	236.17	363.29
	材 料 费 (元)			22.75 25.64	32.66 36.84	57.44 64.84	90.59 102.28
	机 械 费 (元)			-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.037	1.382	2.246	3.455
材料	氩气		m³	15.49 17.50	1.280	1.920	3.520
	其他材料费		元	0.90 1.00	3.24	3.24	4.28

工作内容:堵板及脱罩制作、安装,管口封闭,接通气源,调整流量,充氩,堵板拆除。

计量单位:10 口

定 额 编 号				B8-3331	B8-3332	B8-3333		
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				400	500	600		
基 价 (元)				577.60 593.54	751.55 771.17	925.58 948.89		
其中	人 工 费 (元)			454.14	599.46	744.88		
	材 料 费 (元)			<u>123.46</u> 139.40	<u>152.09</u> 171.71	<u>180.70</u> 204.01		
	机 械 费 (元)			-	-	-		
名 称			单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)			工日	105.15	4.319	5.701	7.084	
材料	氩气			m³	<u>15.49</u> 17.50	7.680	9.440	11.200
	其他材料费			元	<u>0.90</u> 1.00	5.00	6.51	8.01

三、冷排管制作安装

工作内容:管材清理及外观检查,调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翅片,水压试验,安装。 计量单位:100m

定 额 编 号				B8-3334	B8-3335	B8-3336	B8-3337
项 目 名 称				翅片墙排管 (12 根以内)			
				7m	10m	16m	22m
基 价 (元)				<u>1858.95</u> <u>1897.28</u>	<u>1593.68</u> <u>1626.10</u>	<u>1353.34</u> <u>1380.25</u>	<u>1263.08</u> <u>1287.88</u>
其中	人 工 费 (元)			1542.87	1327.20	1133.10	1060.44
	材 料 费 (元)			<u>120.30</u> <u>136.08</u>	<u>94.79</u> <u>107.23</u>	<u>72.45</u> <u>81.95</u>	<u>62.24</u> <u>70.39</u>
	机 械 费 (元)			<u>195.78</u> <u>218.33</u>	<u>171.69</u> <u>191.67</u>	<u>147.79</u> <u>165.20</u>	<u>140.40</u> <u>157.05</u>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.673	12.622	10.776	10.085
材料	无缝钢管	m	—	(103.050)	(102.730)	(102.460)	(102.340)
	钢带(综合)	kg	—	(414.000)	(414.000)	(414.000)	(414.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	3.740	3.170	2.660	2.430
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	4.114	3.490	2.930	2.670
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	1.370	1.160	0.980	0.890
	焦炭	kg	<u>1.59</u> <u>1.80</u>	26.400	18.380	11.500	8.380
	木柴	kg	<u>0.44</u> <u>0.50</u>	15.900	11.700	7.800	6.050
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	1.500	1.270	1.060	0.970
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.36	0.29	0.20	0.19
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.530	1.224	0.873	0.792
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<u>5.09</u> <u>5.73</u>	0.054	0.045	0.027	0.018
	鼓风机 能力 18m ³ /min	台班	<u>38.05</u> <u>41.87</u>	0.243	0.162	0.135	0.081
	刻纹机	台班	<u>41.02</u> <u>46.10</u>	1.323	1.305	1.305	1.305
	绕带机	台班	<u>24.73</u> <u>27.94</u>	1.323	1.305	1.305	1.305
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.153	0.126	0.090	0.081

定 额 编 号				B8-3338	B8-3339	B8-3340	B8-3341
项 目 名 称				翅片顶排管 (12 根以内)			
				7m	10m	16m	22m
基 价 (元)				<div>1813.861853.35</div>	<div>1568.401601.56</div>	<div>1362.251390.68</div>	<div>1253.841279.52</div>
其中	人 工 费 (元)			1486.08	1294.29	1128.47	1043.40
	材 料 费 (元)			<div>115.02130.07</div>	<div>91.03102.93</div>	<div>72.3881.86</div>	<div>62.3770.53</div>
	机 械 费 (元)			<div>212.76237.20</div>	<div>183.08204.34</div>	<div>161.40180.35</div>	<div>148.07165.59</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	14.133	12.309	10.732	9.923
材料	无缝钢管	m	—	(105.250)	(104.290)	(103.440)	(103.030)
	钢带(综合)	kg	—	(414.000)	(414.000)	(414.000)	(414.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<div>5.936.70</div>	4.210	3.470	2.980	2.670
	氧气	m³	<div>3.984.50</div>	4.630	3.820	3.280	2.940
	乙炔气	kg	<div>16.1318.23</div>	1.540	1.270	1.090	0.980
	焦炭	kg	<div>1.591.80</div>	19.040	13.600	8.510	6.200
	木柴	kg	<div>0.440.50</div>	10.300	7.400	4.800	3.630
	砂轮片 φ100	片	<div>6.907.80</div>	1.680	1.390	1.190	1.070
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	0.43	0.32	0.26	0.21
	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<div>62.5969.30</div>	1.791	1.368	1.071	0.882
机械	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	<div>5.095.73</div>	0.297	0.207	0.126	0.045
	鼓风机 能力 18m³/min	台班	<div>38.0541.87</div>	0.180	0.135	0.081	0.063
	刻纹机	台班	<div>41.0246.10</div>	1.341	1.341	1.341	1.341
	绕带机	台班	<div>24.7327.94</div>	1.341	1.341	1.341	1.341
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	<div>22.9525.29</div>	0.180	0.135	0.108	0.090

定 额 编 号				B8-3342	B8-3343	B8-3344	B8-3345
项 目 名 称				光滑顶排管 (60 根以内)			
				7m	10m	16m	22m
基 价 (元)				1109.28 1122.16	891.57 901.17	727.71 734.68	652.35 657.95
其 中	人 工 费 (元)			1008.18	816.28	673.28	608.50
	材 料 费 (元)			86.55 97.89	63.58 71.92	47.46 53.70	38.31 43.32
	机 械 费 (元)			14.55 16.09	11.71 12.97	6.97 7.70	5.54 6.13
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.588	7.763	6.403	5.787
材 料	无缝钢管	m	—	(103.840)	(103.280)	(102.800)	(102.580)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	2.900	2.160	1.750	1.470
	氧气	m³	3.98 4.50	3.190	2.380	1.930	1.620
	乙炔气	kg	16.13 18.23	1.060	0.790	0.640	0.540
	焦炭	kg	1.59 1.80	17.380	12.430	7.820	5.670
	木柴	kg	0.44 0.50	8.860	6.470	4.120	3.030
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	1.160	0.860	0.700	0.590
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.02	0.02	0.01	0.01
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.108	0.090	0.054	0.045
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.279	0.279	0.126	0.090
	鼓风机 能力 18m³/min	台班	38.05 41.87	0.162	0.117	0.072	0.054
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)	台班	22.95 25.29	0.009	0.009	0.009	0.009

定 额 编 号				B8-3346	B8-3347	B8-3348	
项 目 名 称				光滑顶排管（60 根以内）			
				28m	34m	37m	
基 价（元）				<u>592.17</u> <u>597.04</u>	<u>565.17</u> <u>569.65</u>	<u>560.53</u> <u>564.88</u>	
其	人 工 费（元）			554.04	530.17	526.80	
	材 料 费（元）			<u>33.59</u> 37.99	<u>31.41</u> 35.51	<u>30.19</u> 34.16	
中	机 械 费（元）			<u>4.54</u> 5.01	<u>3.59</u> 3.97	<u>3.54</u> 3.92	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	5.269	5.042	5.010
材	无缝钢管		m	—	(102.510)	(102.420)	(102.390)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	1.360	1.320	1.280
	氧气		m ³	<u>3.98</u> 4.50	1.490	1.450	1.410
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.500	0.480	0.470
	焦炭		kg	<u>1.59</u> 1.80	4.290	3.520	3.240
	木柴		kg	<u>0.44</u> 0.50	2.210	1.810	1.670
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.540	0.530	0.510
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.01	0.01	0.01
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> 69.30	0.036	0.027	0.027
	立式钻床 钻孔直径 25mm		台班	<u>5.09</u> 5.73	0.072	0.063	0.054
	鼓风机 能力 18m³/min		台班	<u>38.05</u> 41.87	0.045	0.036	0.036
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.009	0.009	0.009

工作内容: 管材清理及外观检查,调直、煨弯、切管、挖眼,组对、焊接、绕翅片,水压试验,安装。

计量单位: 100m

定 额 编 号				B8-3349	B8-3350	B8-3351	B8-3352
项 目 名 称				光滑蛇形墙排管 (20 根以内)			
				7m	10m	16m	22m
基 价 (元)				1121.74	892.43	724.61	642.77
				1133.12	900.48	730.36	647.47
其 中	人 工 费 (元)			1033.10	829.95	680.01	606.29
	材 料 费 (元)			79.07	55.79	40.40	33.31
				89.49	63.16	45.73	37.69
	机 械 费 (元)			9.57	6.69	4.20	3.17
				10.53	7.37	4.62	3.49
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	9.825	7.893	6.467	5.766
材 料	无缝钢管	m	—	(103.050)	(102.740)	(102.460)	(102.340)
	气焊条	kg	4.87 5.50	0.830	0.590	0.530	0.500
	氧气	m ³	3.98 4.50	2.540	1.790	1.570	1.450
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.980	0.690	0.600	0.560
	焦炭	kg	1.59 1.80	26.670	18.760	11.770	8.580
	木柴	kg	0.44 0.50	15.220	11.000	7.220	5.520
机 械	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	0.063	0.036	0.018	0.018
	鼓风机 能力 18m ³ /min	台班	38.05 41.87	0.243	0.171	0.108	0.081

工作内容: 管材清理及外观检查,调直、煨弯、切管、挖眼,组对、焊接、绕翅片,水压试验,安装。

计量单位: 100m

定 额 编 号				B8-3353	B8-3354	B8-3355
项 目 名 称				立式墙排管 (40 根以内)		
				2.5m	3m	3.5m
基 价 (元)				2311.54	1979.48	1754.70
				2327.63	1992.76	1766.24
其 中	人 工 费 (元)			2185.44	1875.56	1664.42
	材 料 费 (元)			106.30	88.15	76.01
				120.12	99.63	85.91
	机 械 费 (元)			19.80	15.77	14.27
				22.07	17.57	15.91
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	20.784	17.837	15.829
材 料	无缝钢管	m	—	(111.180)	(109.400)	(108.560)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	5.600	4.640	4.000
	氧气	m ³	3.98 4.50	6.160	5.110	4.400
	乙炔气	kg	16.13 18.23	2.050	1.700	1.470
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	2.240	1.860	1.600
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.04	0.04	0.03
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.189	0.162	0.135
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	5.09 5.73	1.485	1.026	1.062
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.018	0.018	0.018

定 额 编 号				B8-3356	B8-3357	B8-3358
项 目 名 称				搁架式排管（10 排以内）		
				4. 5m	8m	10m
基 价（元）				1342. 19 1360. 52	923. 84 936. 02	808. 70 818. 51
其 中	人 工 费（元）			1198. 92	828. 79	732. 26
	材 料 费（元）			$\frac{125. 43}{141. 94}$	$\frac{84. 95}{96. 10}$	$\frac{68. 11}{77. 06}$
	机 械 费（元）			$\frac{17. 84}{19. 66}$	$\frac{10. 10}{11. 13}$	$\frac{8. 33}{9. 19}$
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	11. 402	7. 882	6. 964
材 料	无缝钢管	m	—	(102. 600)	(102. 350)	(102. 280)
	电焊条 结 422 φ3. 2	kg	$\frac{5. 93}{6. 70}$	3. 020	2. 420	1. 940
	氧气	m ³	$\frac{3. 98}{4. 50}$	3. 320	2. 670	2. 130
	乙炔气	kg	$\frac{16. 13}{18. 23}$	1. 110	0. 890	0. 710
	焦炭	kg	$\frac{1. 59}{1. 80}$	37. 600	21. 500	17. 300
	木柴	kg	$\frac{0. 44}{0. 50}$	18. 800	10. 730	8. 600
	砂轮片 φ100	片	$\frac{6. 90}{7. 80}$	1. 210	0. 970	0. 780
	其他材料费	元	$\frac{0. 90}{1. 00}$	0. 01	0. 01	0. 01
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	$\frac{62. 59}{69. 30}$	0. 054	0. 027	0. 027
	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	$\frac{5. 09}{5. 73}$	0. 108	0. 063	0. 054
	鼓风机 能力 18m ³ /min	台班	$\frac{38. 05}{41. 87}$	0. 360	0. 207	0. 162
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	$\frac{22. 95}{25. 29}$	0. 009	0. 009	0. 009

四、钢带退火、加氨

工作内容:1. 钢带退火——保温、冷却; 2. 加氨——搬运氨瓶、连接阀口、过秤记录。 计量单位:t

定 额 编 号				B8-3359	B8-3360	B8-3361
项 目 名 称				钢 带 退 火	加 氨	
				30 ~ 50	10(以内)	20(以内)
基 价 (元)				<div>1101.711150.64</div>	<div>706.31707.97</div>	<div>615.13616.75</div>
其 中	人 工 费 (元)			681. 16	630. 06	539. 31
	材 料 费 (元)			<div>377.74422.38</div>	<div>4.885.43</div>	<div>4.454.96</div>
	机 械 费 (元)			<div>42.8147.10</div>	<div>71.3772.48</div>	<div>71.3772.48</div>
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105. 15	6. 478	5. 992	5. 129
材 料	钢板 4.5 ~ 7mm	kg	<div>3.734.22</div>	4. 000	—	—
	焦炭	kg	<div>1.591.80</div>	169. 000	—	—
	木柴	kg	<div>0.440.50</div>	6. 000	—	—
	生石灰	t	<div>780.00800.00</div>	0. 050	—	—
	石棉橡胶板(综合)	kg	<div>7.088.00</div>	—	0. 010	0. 010
	氧化铅 黄色	kg	<div>10.8912.31</div>	—	0. 020	0. 020
	甘油	kg	<div>11.4712.96</div>	—	0. 020	0. 020
	其他材料费	元	<div>0.901.00</div>	58. 30	4. 84	4. 37
机 械	电动单筒慢速卷扬机 牵引力 50kN	台班	<div>293.69298.29</div>	—	0. 243	0. 243
	鼓风机 能力 18m³/min	台班	<div>38.0541.87</div>	1. 125	—	—

五、蒸汽分汽缸制作

工作内容:下料,切断,切割,卷圆,坡口,焊接,水压试验。					计量单位:100kg		
定 额 编 号				B8-3362	B8-3363	B8-3364	
项 目 名 称				钢管制		钢板制	
				50kg 以内	50kg 以上		
基 价 (元)				<u>1185.77</u> <u>1219.73</u>	<u>535.45</u> <u>555.34</u>	<u>986.45</u> <u>1050.28</u>	
其 中	人 工 费 (元)			904.82	374.65	491.58	
	材 料 费 (元)			<u>167.18</u> <u>189.04</u>	<u>113.47</u> <u>128.33</u>	<u>446.00</u> <u>504.51</u>	
	机 械 费 (元)			<u>113.77</u> <u>125.87</u>	<u>47.33</u> <u>52.36</u>	<u>48.87</u> <u>54.19</u>	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)			工日	105.15	8.605	3.563	4.675
材 料	无缝钢管(综合)		kg	—	(93.180)	(93.860)	(6.270)
	钢板 4.5~7mm		kg	<u>3.73</u> <u>4.22</u>	12.820	12.140	99.730
	管箍 DN20		个	<u>1.01</u> <u>1.14</u>	7.000	2.000	1.000
	电焊条 结422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	4.190	2.510	3.730
	氧气		m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	3.170	2.790	3.240
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	1.060	0.930	1.080
	焦炭		kg	<u>1.59</u> <u>1.80</u>	28.500	11.200	6.900
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	1.680	1.000	1.300
	其他材料费		元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	0.90	0.53	0.69
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	<u>62.59</u> <u>69.30</u>	1.575	0.630	0.513
	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm		台班	<u>74.82</u> <u>84.28</u>	—	—	0.090
	鼓风机 能力 18m ³ /min		台班	<u>38.05</u> <u>41.87</u>	0.171	0.072	0.090
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)		台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.378	0.225	0.288

六、蒸汽分汽缸安装

工作内容:分汽缸安装。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-3365	B8-3366	B8-3367	B8-3368	B8-3369
项 目 名 称				每 个 重 (kg)				
				50 以内	100 以内	150 以内	200 以内	300 以内
基 价 (元)				363.95 364.43	475.41 476.32	560.83 561.77	598.86 599.87	689.56 696.22
其中	人 工 费 (元)			359.93	467.71	552.88	590.42	629.01
	材 料 费 (元)			2.12	4.11	4.36	4.85	7.99
				2.40	4.64	4.92	5.48	9.03
	机 械 费 (元)			1.90 2.10	3.59 3.97	3.59 3.97	3.59 3.97	52.56 58.18
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	3.423	4.448	5.258	5.615	5.982
材料	分汽缸	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.240	0.470	0.500	0.560	0.900
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.100	0.190	0.200	0.220	0.360
	其他材料费	元	0.90	0.01	0.01	0.01	0.01	0.19
			1.00					
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.027	0.054	0.054	0.054	0.810
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.009	0.009	0.009	0.009	0.081

七、集气罐制作

工作内容:下料,切割,坡口,焊接,水压试验。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-3370	B8-3371	B8-3372	B8-3373	B8-3374
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	400
基 价 (元)				97.76 100.49	137.32 141.78	198.13 206.77	258.02 268.83	367.54 385.28
其中	人 工 费 (元)			76.02	102.21	130.60	173.71	229.33
	材 料 费 (元)			17.02	29.27	60.56	76.78	126.53
				19.25	33.10	68.46	86.78	143.02
	机 械 费 (元)			4.72 5.22	5.84 6.47	6.97 7.71	7.53 8.34	11.68 12.93
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.723	0.972	1.242	1.652	2.181
材料	无缝钢管	m	—	(0.300)	(0.320)	(0.430)	(0.430)	(0.450)
	熟铁管箍	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	钢板 4.5~7mm	kg	3.73 4.22	2.000	3.500	—	—	—
	钢板 8~20mm	kg	3.83 4.33	—	—	9.000	12.000	22.000
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.520	1.030	1.800	2.120	2.860
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.530	0.770	1.120	1.320	1.860
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.180	0.260	0.370	0.440	0.620
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.210	0.410	0.720	0.850	1.140
	其他材料费	元	0.90	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04
			1.00					
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	62.59 69.30	0.072	0.090	0.108	0.117	0.180
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.009	0.009	0.009	0.009	0.018

八、集气罐安装

工作内容:集气罐安装。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-3375	B8-3376	B8-3377	B8-3378	B8-3379
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	400
基 价 (元)				30.70 30.70	43.11 43.11	54.47 54.47	65.82 65.82	87.38 87.38
其中	人 工 费 (元)			30.70	43.11	54.47	65.82	87.38
	材 料 费 (元)			-	-	-	-	-
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.292	0.410	0.518	0.626	0.831
材料	集气罐		个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)

九、空气分气筒制作安装

工作内容:下料,切割,焊接,安装,水压试验。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-3380	B8-3381	B8-3382
项 目 名 称				规 格		
				100×400	150×400	200×400
基 价 (元)				102.94 106.43	137.57 141.97	175.32 180.97
其中	人 工 费 (元)			73.82	101.05	128.28
	材 料 费 (元)			16.32 18.43	19.56 22.15	26.49 29.95
	机 械 费 (元)			12.80 14.18	16.96 18.77	20.55 22.74
名 称		单位	单价(元)	数 量		
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.702	0.961	1.220
材料	无缝钢管		m	-	(0.400)	(0.400)
	钢板 4.5~7mm		kg	3.73 4.22	1.500	1.800
	管箍 DN20		个	1.01 1.14	4.000	4.000
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	5.93 6.70	0.500	0.650
	氧气		m³	3.98 4.50	0.250	0.340
	乙炔气		kg	16.13 18.23	0.080	0.110
	砂轮片 φ100		片	6.90 7.80	0.200	0.260
	其他材料费		元	0.90 1.00	0.04	0.06
机械	直流电弧焊机 容量 20kV·A		台班	62.59 69.30	0.198	0.261
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm³)		台班	22.95 25.29	0.018	0.027

十、空气调节器喷雾管安装

工作内容:检查,管材清理,切管、套丝,上零件,喷雾管焊接组成,支架制作,喷雾管喷嘴安装,支架安装,水压试验。
计量单位:组

定 额 编 号				B8-3383	B8-3384	B8-3385	B8-3386	B8-3387	B8-3388
项 目 名 称				型 号					
				I	II	III	IV	V	VI
基 价 (元)				1148.38 1177.45	1445.18 1475.62	1743.64 1775.85	2087.46 2121.43	2454.81 2490.92	2867.36 2905.59
其 中	人 工 费 (元)			923.01	1209.12	1494.08	1824.46	2175.24	2571.44
	材 料 费 (元)			<u>213.69</u> 241.51	<u>224.38</u> 253.57	<u>237.88</u> 268.84	<u>251.32</u> 284.04	<u>267.89</u> 302.75	<u>284.24</u> 321.22
	机 械 费 (元)			<u>11.68</u> 12.93	<u>11.68</u> 12.93	<u>11.68</u> 12.93	<u>11.68</u> 12.93	<u>11.68</u> 12.93	<u>11.68</u> 12.93
名 称		单位	单价(元)	数 量					
安装综合工日(二类)		工日	105.15	8.778	11.499	14.209	17.351	20.687	24.455
材 料	喷嘴	个	—	(42.000)	(56.000)	(70.000)	(90.000)	(108.000)	(132.000)
	焊接钢管	m	—	(11.410)	(15.270)	(19.110)	(23.060)	(27.800)	(32.650)
	熟铁管箍	个	—	(7.000)	(9.000)	(11.000)	(11.000)	(13.000)	(13.000)
	黑玛钢丝堵(堵头)	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	黑玛钢活接头	个	—	(3.000)	(4.000)	(5.000)	(5.000)	(6.000)	(6.000)
	钢板 4.5~7mm	kg	<u>3.73</u> 4.22	1.160	1.160	1.160	1.160	1.160	1.160
	等边角钢 >6.3 [#]	kg	<u>3.86</u> 4.36	3.680	3.680	3.680	3.680	3.680	3.680
	圆钢 HPB300 φ10~14	kg	<u>4.11</u> 4.64	0.420	0.420	0.420	0.420	0.420	0.420
	扁钢 ≤-60×5	kg	<u>3.86</u> 4.36	0.510	0.510	0.510	0.510	0.510	0.510
	螺母	kg	<u>17.52</u> 19.80	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
	电焊条 结422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	2.550	3.260	3.970	4.680	5.550	6.420
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	2.810	3.590	4.370	5.150	6.110	7.060
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.940	1.200	1.460	1.720	2.040	2.350
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	1.420	1.300	1.590	1.870	2.220	2.570
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
机 械	直流电弧焊机 容量 20kV·A	台班	<u>62.59</u> 69.30	0.180	0.180	0.180	0.180	0.180	0.180
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018

十一、钢制排水漏斗制作安装

工作内容:下料,切断,切割,焊接,安装。				计量单位:个			
定 额 编 号				B8-3389	B8-3390	B8-3391	B8-3392
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				50	100	150	200
基 价 (元)				<u>67.17</u> <u>69.38</u>	<u>121.63</u> <u>127.32</u>	<u>177.07</u> <u>186.15</u>	<u>255.52</u> <u>268.00</u>
其中	人 工 费 (元)			48.79	76.02	105.57	156.67
	材 料 费 (元)			<u>11.35</u> 12.83	<u>36.38</u> 41.11	<u>60.94</u> 68.93	<u>81.26</u> 91.92
	机 械 费 (元)			<u>7.03</u> 7.76	<u>9.23</u> 10.19	<u>10.56</u> 11.65	<u>17.59</u> 19.41
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.464	0.723	1.004	1.490
材料	无缝钢管	m	—	(0.100)	(0.150)	(0.200)	(0.250)
	钢板 3.5~4.0mm	kg	<u>4.08</u> 4.61	1.700	7.050	—	—
	钢板 4.5~7mm	kg	<u>3.73</u> 4.22	—	—	13.000	15.800
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	<u>5.93</u> 6.70	0.250	0.350	0.550	1.300
	氧气	m ³	<u>3.98</u> 4.50	0.230	0.490	0.820	1.170
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> 18.23	0.080	0.160	0.270	0.390
	砂轮片 φ100	片	<u>6.90</u> 7.80	0.100	0.140	0.220	0.520
	其他材料费	元	<u>0.90</u> 1.00	0.03	0.04	0.05	0.09
机械	交流电弧焊机 容量 21kV·A	台班	<u>49.02</u> 54.08	0.135	0.180	0.207	0.342
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> 25.29	0.018	0.018	0.018	0.036

十二、水位计安装

工作内容:清洗检查,水位计安装。				计量单位:组	
定 额 编 号				B8-3393	B8-3394
项 目 名 称				管 式 (φ20mm 以下)	板 式 (δ20mm 以下)
基 价 (元)				<u>25.03</u> <u>25.03</u>	<u>127.13</u> <u>127.13</u>
其中	人 工 费 (元)			25.03	127.13
	材 料 费 (元)			—	—
	机 械 费 (元)			—	—
名 称		单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.238	1.209
材料	水位计	套	—	(1.000)	(1.000)

十三、手摇泵安装

工作内容:清洗检查,制垫,加垫,找平,找正,安装。

计量单位:个

定 额 编 号				B8-3395	B8-3396	B8-3397	B8-3398
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)			
				25	32	40	50
基 价 (元)				<u>42.45</u> 42.51	<u>42.52</u> 42.59	<u>42.73</u> 42.83	<u>42.94</u> 43.07
其中	人 工 费 (元)			41.95	41.95	41.95	41.95
	材 料 费 (元)			<u>0.50</u> 0.56	<u>0.57</u> 0.64	<u>0.78</u> 0.88	<u>0.99</u> 1.12
	机 械 费 (元)			-	-	-	-
名 称		单位	单价(元)	数 量			
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.399	0.399	0.399	0.399
材料	手摇泵	个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	石棉橡胶板(综合)	kg	<u>7.08</u> 8.00	0.070	0.080	0.110	0.140

十四、阀门操纵装置安装

工作内容: 部件检查, 组合装配, 安装, 固定, 试动调正。

计量单位: 100kg

定 额 编 号				B8-3399	
项 目 名 称				阀门操纵装置	
基 价 (元)				<u>1014.35</u> 1018.13	
其 中	人 工 费 (元)			982.10	
	材 料 费 (元)			<u>17.07</u> 19.29	
	机 械 费 (元)			<u>15.18</u> 16.74	
名 称			单位	单价(元)	数 量
安装综合工日(二类)			工日	105.15	9.340
材 料	阀门操纵装置		kg	—	(100.000)
	电焊条 结 422 φ3.2		kg	<u>5.93</u> 6.70	0.800
	氧气		m³	<u>3.98</u> 4.50	1.080
	乙炔气		kg	<u>16.13</u> 18.23	0.360
	砂轮片 φ100		片	<u>6.90</u> 7.80	0.320
	其他材料费		元	<u>0.90</u> 1.00	0.01
机 械	交流电弧焊机 容量 21kV·A		台班	<u>49.02</u> 54.08	0.297
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75 (cm³)		台班	<u>22.95</u> 25.29	0.027

十五、调节阀临时短管制作装拆

工作内容:准备工作,切管,焊法兰,拆除调节阀,装临时短管,试压,吹洗后短管拆除,调节阀复位。				计量单位:个				
定 额 编 号				B8-3400	B8-3401	B8-3402	B8-3403	B8-3404
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				15	25	50	100	150
基 价 (元)				44.94 45.76	55.22 56.20	71.99 74.39	98.79 103.31	164.52 171.54
其中	人 工 费 (元)			38.59	47.63	53.31	63.62	110.09
	材 料 费 (元)			5.70 6.45	6.94 7.85	18.03 20.36	34.08 38.49	53.34 60.25
	机 械 费 (元)			0.65 0.72	0.65 0.72	0.65 0.72	1.09 1.20	1.09 1.20
名 称		单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	0.367	0.453	0.507	0.605	1.047
材料	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.93 6.70	0.010	0.010	0.030	0.070	0.120
	氧气	m ³	3.98 4.50	0.030	0.030	0.080	0.180	0.310
	乙炔气	kg	16.13 18.23	0.010	0.010	0.030	0.030	0.100
	砂轮片 φ100	片	6.90 7.80	0.010	0.010	0.010	0.030	0.050
	平焊法兰 1.6MPa DN15	副	13.08 14.78	0.400	—	—	—	—
	平焊法兰 0.6MPa DN25	副	15.75 17.80	—	0.400	—	—	—
	平焊法兰 1.6MPa DN50	副	41.42 46.80	—	—	0.400	—	—
	平焊法兰 1.6MPa DN100	副	78.23 88.40	—	—	—	0.400	—
	平焊法兰 1.6MPa DN150	副	119.65 135.20	—	—	—	—	0.400
	其他材料费	元	0.90 1.00	0.07	0.26	0.45	1.07	1.76
	交流电弧焊机 容量 21kV·A	台班	49.02 54.08	0.009	0.009	0.009	0.018	0.018
机械	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	22.95 25.29	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009

计量单位:个								
定 额 编 号				B8-3405	B8-3406	B8-3407	B8-3408	B8-3409
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)				
				200	300	400	500	600
基 价 (元)				<u>202.50</u> <u>212.24</u>	<u>331.08</u> <u>347.15</u>	<u>503.54</u> <u>534.76</u>	<u>563.04</u> <u>598.71</u>	<u>728.87</u> <u>780.47</u>
其中	人 工 费 (元)			127.13	206.62	262.24	287.27	330.28
	材 料 费 (元)			<u>73.84</u> <u>83.42</u>	<u>122.04</u> <u>137.87</u>	<u>238.44</u> <u>269.37</u>	<u>272.03</u> <u>307.32</u>	<u>394.29</u> <u>445.45</u>
	机 械 费 (元)			<u>1.53</u> <u>1.69</u>	<u>2.42</u> <u>2.66</u>	<u>2.86</u> <u>3.15</u>	<u>3.74</u> <u>4.12</u>	<u>4.30</u> <u>4.74</u>
	名 称	单位	单价(元)	数 量				
安装综合工日(二类)		工日	105.15	1.209	1.965	2.494	2.732	3.141
材料	电焊条 结 422 ϕ 3.2	kg	<u>5.93</u> <u>6.70</u>	0.230	0.540	0.880	1.440	2.448
	氧气	m ³	<u>3.98</u> <u>4.50</u>	0.590	0.690	1.130	1.850	3.145
	乙炔气	kg	<u>16.13</u> <u>18.23</u>	0.200	0.230	0.380	0.620	1.054
	砂轮片 ϕ 100	片	<u>6.90</u> <u>7.80</u>	0.090	0.220	0.350	0.580	0.986
	平焊法兰 1.6MPa DN200	副	<u>161.06</u> <u>182.00</u>	0.400	—	—	—	—
	平焊法兰 1.6MPa DN300	副	<u>271.50</u> <u>306.80</u>	—	0.400	—	—	—
	平焊法兰 1.6MPa DN400	副	<u>540.71</u> <u>611.00</u>	—	—	0.400	—	—
	平焊法兰 1.6MPa DN500	片	<u>296.81</u> <u>335.40</u>	—	—	—	0.800	—
	平焊法兰 1.6MPa DN600	副	<u>844.96</u> <u>954.80</u>	—	—	—	—	0.400
	其他材料费	元	<u>0.90</u> <u>1.00</u>	2.07	2.51	4.32	5.20	6.08
机械	交流电弧焊机 容量 21kV·A	台班	<u>49.02</u> <u>54.08</u>	0.027	0.045	0.054	0.072	0.083
	电焊条烘干箱 容量 60×50×75(cm ³)	台班	<u>22.95</u> <u>25.29</u>	0.009	0.009	0.009	0.009	0.010

十六、场外运输

工作内容:管段装车,运输,管段卸车					计量单位:10t	
定 额 编 号				B8-3410	B8-3411	
项 目 名 称				2Km 以内	每增加 1Km	
基 价 (元)				1854.00 1982.76	65.23 68.35	
其 中	人 工 费 (元)			397.47	29.76	
	材 料 费 (元)			18.66 21.06	-	
	机 械 费 (元)			1437.87 1564.23	35.47 38.59	
名 称			单位	单价(元)	数 量	
安装综合工日(二类)			工日	105.15	3.780 0.283	
材料	钢丝绳 φ19 ~21.5		kg	7.08 8.00	2.400 -	
	其他材料费		元	0.90 1.00	1.86 -	
机械	载重汽车 装载质量 15t		台班	923.89 1004.61	0.765 0.019	
	汽车式起重机 提升质量 25t		台班	1194.59 1300.16	0.612 0.015	

附 录

一、主要材料损耗率表

名 称	计量单位	损耗率(%)
低、中压碳钢管	10m	4
高压碳钢管	10m	3.6
低、中、高压合金钢管	10m	3.6
低、中、高压不锈钢管	10m	3.6
不锈钢板卷管	10m	4
碳钢板卷管	10m	4
衬里钢管	10m	4
无缝铝管	10m	4
铝板卷管	10m	4
无缝铜管	10m	4
铜板卷管	10m	4
塑料管	10m	3
玻璃钢管	10m	2
玻璃管	10m	4
承插铸铁管	10m	2
法兰铸铁管	10m	1
预应力混凝土管	10m	1
冷冻排管	10m	2
螺纹管件	10 件	1
螺纹阀门 DN20 以下	个	2
螺纹阀门 DN20 以上	个	1
带帽螺栓	套	3

二、平焊法兰螺栓重量表

公称直径 (mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm ²)				0.6MPa(6kgf/cm ²)				1MPa(10kgf/cm ²)				1.6MPa(16kgf/cm ²)				2.5MPa(25kgf/cm ²)			
	法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×35	0.182	12	4	10×40	0.197	12	4	12×40	0.281	14	4	12×45	0.3	16	4	12×50	0.319
15	10	4	10×35	0.182	12	4	10×40	0.197	12	4	12×40	0.281	14	4	12×45	0.3	16	4	12×50	0.319
20	12	4	10×40	0.197	14	4	10×40	0.197	14	4	12×45	0.3	16	4	12×50	0.319	18	4	12×50	0.319
25	12	4	10×40	0.197	14	4	10×40	0.197	14	4	12×45	0.3	18	4	12×50	0.319	18	4	12×50	0.319
32	12	4	12×40	0.281	16	4	12×50	0.319	16	4	16×50	0.601	18	4	16×55	0.635	20	4	16×60	0.669
40	12	4	12×40	0.281	16	4	12×50	0.319	18	4	16×55	0.635	20	4	16×60	0.669	22	4	16×65	0.702
50	12	4	12×40	0.281	16	4	12×50	0.319	18	4	16×55	0.635	22	4	16×65	0.702	24	4	16×70	0.736
65	14	4	12×45	0.3	16	4	12×50	0.319	20	4	16×60	0.669	24	4	16×70	0.736	24	8	16×70	1.472
80	14	4	16×50	0.601	18	4	16×55	0.635	20	4	16×60	0.669	24	8	16×70	1.472	26	8	16×70	1.472
100	14	4	16×50	0.601	18	4	16×55	0.635	22	8	16×65	1.404	26	8	16×70	1.472	28	8	20×80	2.71
125	14	8	16×50	1.202	20	8	16×60	1.338	24	8	16×70	1.472	28	8	16×75	1.54	30	8	22×85	3.556
150	16	8	16×50	1.202	20	8	16×60	1.338	24	8	20×70	2.498	28	8	20×80	2.71	30	8	22×85	3.556
175	18	8	16×50	1.202	22	8	16×65	1.404	24	8	20×70	2.498	28	8	20×80	2.71	32	12	22×90	5.334
200	20	8	16×53	1.27	22	8	16×65	1.404	24	8	20×70	2.498	30	12	20×85	4.38	32	12	22×90	5.334

公称直径 (mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm ²)				0.6MPa(6kgf/cm ²)				1MPa(10kgf/cm ²)				1.6MPa(16kgf/cm ²)				2.5MPa(25kgf/cm ²)			
	法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
225	22	8	16×60	1.338	22	8	16×65	1.404	24	8	20×70	2.498	30	12	20×85	4.38	34	12	27×100	9.981
250	22	12	16×65	2.106	24	12	16×70	2.208	26	12	20×75	3.906	32	12	22×90	5.334	34	12	27×100	9.981
300	22	12	20×70	3.747	24	12	20×70	3.747	28	12	20×80	4.065	32	12	22×90	5.334	36	16	27×105	14.076
350	22	12	20×70	3.747	26	12	20×75	3.906	28	16	20×80	5.42	34	16	22×95	7.62	42	16	30×120	18.996
400	22	16	20×70	4.996	28	16	20×80	5.42	30	16	22×85	7.112	38	16	27×105	14.076	44	16	30×120	18.996
450	24	16	20×70	4.996	28	16	20×80	5.42	30	20	22×85	8.89	42	20	27×115	18.56	48	20	30×130	24.93
500	24	16	20×70	4.996	30	16	20×85	5.84	32	20	22×90	8.89	48	20	30×130	24.93	52	20	36×150	41.45
600	24	20	22×75	7.932	30	20	22×85	8.89	36	20	27×105	17.595	50	20	30×140	26.12	-	-	-	-
700	26	24	22×80	9.9	32	24	22×90	10.668	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	26	24	27×85	18.804	32	24	27×95	19.962	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
900	28	24	27×85	18.804	34	24	27×100	19.962	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	30	28	27×90	21.938	36	28	27×105	24.633	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	30	32	27×90	25.072	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	32	36	27×95	29.943	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	32	40	27×95	33.27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

三、榫槽面平焊法兰螺栓重量表

公称 直径 (mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm ²)				0.6MPa(6kgf/cm ²)				1MPa(10kgf/cm ²)				1.6MPa(16kgf/cm ²)				2.5MPa(25kgf/cm ²)			
	法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×40	0.197	12	4	10×45	0.21	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319	16	4	12×55	0.338
15	10	4	10×40	0.197	12	4	10×45	0.21	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319	16	4	12×55	0.338
20	12	4	10×45	0.21	14	4	10×50	0.223	14	4	12×50	0.319	16	4	12×55	0.338	18	4	12×60	0.357
25	12	4	10×45	0.21	14	4	10×50	0.223	14	4	12×50	0.319	18	4	12×60	0.357	18	4	12×60	0.357
32	12	4	12×45	0.3	16	4	12×55	0.338	16	4	16×60	0.669	18	4	16×65	0.702	20	4	16×65	0.702
40	12	4	12×45	0.3	16	4	12×55	0.338	18	4	16×65	0.702	20	4	16×65	0.702	22	4	16×75	0.77
50	12	4	12×45	0.3	16	4	12×55	0.338	18	4	16×65	0.702	22	4	16×70	0.736	24	4	16×75	0.77
65	14	4	12×50	0.319	16	4	12×55	0.338	20	4	16×70	0.736	24	4	16×70	0.736	24	8	16×75	1.54
80	14	4	16×55	0.635	18	4	16×65	0.702	20	4	16×70	0.736	24	8	16×75	1.54	26	8	16×80	1.608
100	14	4	16×55	0.635	18	4	16×65	0.702	22	8	16×70	1.472	26	8	16×80	1.608	28	8	20×85	2.92
125	14	8	16×55	1.27	20	8	16×65	1.404	24	8	16×75	1.54	28	8	16×85	1.742	30	8	22×95	3.81
150	16	8	16×60	1.338	20	8	16×65	1.404	24	8	20×80	2.71	28	8	20×90	2.92	30	8	22×95	3.81
175	16	8	16×60	1.338	22	8	16×70	1.472	24	8	20×80	2.71	28	8	20×90	2.92	32	12	22×100	5.715
200	18	8	16×65	1.402	22	8	16×70	1.472	24	8	20×80	2.71	30	12	20×95	4.695	32	12	22×100	5.715
225	20	8	16×65	1.402	22	8	16×70	1.472	24	8	20×80	2.71	30	12	20×95	4.695	34	12	27×105	10.557
250	22	12	16×70	2.208	24	12	16×75	2.31	26	12	20×85	4.38	32	12	22×100	5.715	34	12	27×105	10.557
300	22	12	20×75	3.906	24	12	20×80	4.065	28	12	20×90	4.38	32	12	22×100	5.715	36	16	27×120	14.848
350	22	12	20×75	3.906	26	12	20×85	4.38	28	16	20×90	5.84	34	16	22×105	8.132	42	16	30×130	19.944
400	22	16	20×75	5.208	28	16	20×85	5.84	30	16	22×95	7.62	38	16	27×115	14.848	44	16	30×130	19.944
450	24	16	20×80	5.42	28	16	20×90	5.84	30	20	22×95	9.525	42	20	27×130	19.52	48	20	30×140	26.12
500	24	16	20×80	5.42	30	16	20×90	5.84	32	20	22×100	9.525	48	20	30×140	26.12	52	20	36×150	41.45
600	24	20	22×85	8.89	30	20	22×90	8.89	36	20	22×110	17.595	50	20	36×150	41.45	—	—	—	—
700	26	24	22×85	10.668	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
800	26	24	27×90	18.804	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

四、对焊法兰螺栓重量表

公称 直径 (mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm ²)				0.6MPa(6kgf/cm ²)				1MPa(10kgf/cm ²)				1.6MPa(16kgf/cm ²)			
	法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×40	0.197	12	4	10×40	0.197	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319
15	10	4	10×40	0.197	12	4	10×40	0.197	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319
20	10	4	10×40	0.197	12	4	10×40	0.197	14	4	12×50	0.319	14	4	12×50	0.319
25	10	4	10×40	0.197	14	4	10×45	0.21	14	4	12×50	0.319	14	4	12×50	0.319
32	10	4	12×40	0.3	14	4	12×50	0.319	16	4	16×60	0.669	16	4	16×60	0.669
40	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319	16	4	16×60	0.669	16	4	16×60	0.669
50	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319	16	4	16×60	0.669	16	4	16×60	0.669
65	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319	18	4	16×65	0.702	18	4	16×65	0.702
80	14	4	16×50	0.601	16	4	16×60	0.669	18	4	16×65	0.702	20	8	16×70	1.472
100	14	4	16×50	0.601	16	4	16×60	0.669	20	8	16×70	1.472	20	8	16×70	1.472
125	14	8	16×50	1.202	18	8	16×65	1.404	22	8	16×75	1.54	22	8	16×80	1.608
150	14	8	16×50	1.202	18	8	16×65	1.404	22	8	20×75	2.604	22	8	20×80	2.71
175	16	8	16×60	1.338	20	8	16×70	1.472	22	8	20×75	2.604	24	8	20×80	2.71
200	16	8	16×60	1.338	20	8	16×70	1.472	22	8	20×75	2.604	24	12	20×80	4.065
225	18	8	16×65	1.404	20	8	16×70	1.472	22	8	20×75	2.604	24	12	20×80	4.065
250	20	12	16×70	2.208	22	12	16×75	2.31	24	12	20×80	4.065	26	12	22×85	5.334
300	20	12	20×70	3.747	22	12	20×75	3.906	26	12	20×85	4.38	28	12	22×90	5.334
350	20	12	20×70	3.747	22	12	20×75	3.906	26	16	20×85	5.84	32	16	22×100	7.62
400	20	16	20×70	4.996	22	16	20×75	5.208	26	16	22×85	7.112	36	16	27×115	14.848
450	20	16	20×70	4.996	22	16	20×75	5.208	26	20	22×90	8.89	38	20	27×120	18.56
500	24	16	20×80	5.42	24	16	20×80	5.42	28	20	22×90	8.89	42	20	30×130	24.93
600	24	20	22×80	8.25	24	20	22×80	8.25	30	20	27×95	16.635	46	20	36×140	39.74
700	24	24	22×80	9.9	24	24	22×80	99	30	24	27×100	19.962	48	24	36×140	47.688
800	24	24	27×85	18.804	24	24	27×85	18.804	32	24	30×110	27.072	50	24	36×150	49.74

续前												
公称 直径 (mm)	2.5MPa(25kgf/cm ²)				4MPa(4kgf/cm ²)				6.4MPa(64kgf/cm ²)			
	法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	16	4	12×55	0.338	16	4	12×65	0.376	18	4	12×70	0.395
15	16	4	12×55	0.338	16	4	12×65	0.376	18	4	12×70	0.395
20	16	4	12×55	0.338	16	4	12×65	0.376	20	4	16×80	0.804
25	16	4	12×55	0.338	16	4	12×65	0.376	22	4	16×85	0.871
32	18	4	16×65	0.702	18	4	16×75	0.77	24	4	20×95	1.565
40	18	4	16×65	0.702	18	4	16×75	0.77	24	4	20×95	1.565
50	20	4	16×70	0.736	20	4	16×80	0.804	26	4	20×100	1.565
65	22	8	16×70	1.472	22	8	16×85	1.743	28	8	20×110	3.345
80	22	8	16×70	1.472	24	8	16×85	1.743	30	8	20×110	3.345
100	24	8	20×80	2.71	26	8	20×100	3.13	32	8	22×120	4.321
125	26	8	22×85	2.556	28	8	20×110	3.345	36	8	27×140	8.193
150	28	8	22×90	3.556	30	8	20×110	3.345	38	8	30×150	10.924
175	28	12	22×95	5.715	36	12	27×130	11.713	42	12	30×150	16.386
200	30	12	27×95	9.981	38	12	27×140	12.289	44	12	30×160	17.105
225	32	12	27×105	10.557	40	12	30×150	16.386	46	12	30×160	17.105
250	32	12	27×105	10.557	42	12	30×150	16.386	48	12	36×180	27.951
300	36	16	27×115	14.848	46	16	30×160	22.807	54	16	36×190	40.008
350	40	16	30×120	18.996	52	16	30×170	24.725	60	16	36×200	40.008
400	44	16	30×130	19.944	58	16	36×200	40.008	66	16	42×220	61.368
450	46	20	30×140	26.12	60	20	36×200	50.01	—	—	—	—
500	48	20	36×150	41.45	62	20	42×210	76.71	—	—	—	—
600	54	20	36×160	43.16	—	—	—	—	—	—	—	—
700	58	24	42×170	80.856	—	—	—	—	—	—	—	—
800	60	24	42×180	80.856	—	—	—	—	—	—	—	—

五、梯形槽式对焊法兰螺栓重量表												
公称 直径 (mm)	6.4MPa(64kgf/cm ²)				10MPa(100kgf/cm ²)				16MPa(160kgf/cm ²)			
	法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10～15	22	4	12×80	0.433	22	4	12×80	0.433	26	4	16×95	0.939
20	24	4	16×90	0.871	24	4	16×90	0.871	32	4	20×110	1.673
25	24	4	16×90	0.871	24	4	16×90	0.871	34	4	20×110	1.673
32	26	4	20×100	1.565	30	4	20×110	1.673	36	4	22×120	2.16
40	28	4	20×110	1.673	32	4	20×110	1.673	40	4	24×130	2.901
50	30	4	20×110	1.673	34	4	22×120	2.16	44	8	24×140	6.107
65	32	8	20×110	3.346	38	8	22×130	4.576	50	8	27×160	8.962
80	36	8	20×120	3.556	42	8	22×140	4.832	54	8	27×170	9.73
100	40	8	22×140	4.832	48	8	27×160	8.962	58	8	30×180	12.362
125	44	8	27×150	8.578	52	8	30×170	12.362	70	8	36×210	21.373
150	48	8	30×160	11.404	58	12	30×180	18.543	80	12	36×230	34.115
200	54	12	30×180	18.543	66	12	36×210	32.06	92	12	42×260	51.625
250	62	12	36×200	30.006	74	12	36×220	32.06	100	12	48×290	78.315
300	66	16	36×220	47.747	80	16	42×240	65.101	—	—	—	—

六、焊环活动法兰螺栓重量表

公称 直径 (mm)	0.25、0.6MPa(2.5、6kgf/cm ²)				1MPa(10kgf/cm ²)				1.6MPa(16kgf/cm ²)			
	法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓		法 兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×55	0.236	12	4	12×60	0.357	14	4	12×65	0.376
15	10	4	10×55	0.236	12	4	12×60	0.357	14	4	12×65	0.376
20	10	4	10×55	0.236	14	4	12×65	0.376	16	4	12×75	0.414
25	12	4	10×60	0.25	14	4	12×65	0.376	16	4	12×75	0.414
32	12	4	12×60	0.357	16	4	16×80	0.804	18	4	16×85	0.871
40	12	4	12×60	0.357	18	4	16×80	0.804	20	4	16×90	0.871
50	12	4	12×60	0.357	18	4	16×80	0.804	20	4	16×90	0.871
65	14	4	12×70	0.395	20	4	16×90	0.871	22	4	16×100	0.939
80	14	4	16×75	0.77	22	4	16×100	0.939	24	8	16×100	1.878
100	14	4	16×75	0.77	24	8	16×100	1.378	26	8	16×110	2.013
125	14	8	16×75	1.54	26	8	16×110	2.013	28	8	16×115	2.149
150	16	8	16×80	1.608	26	8	20×110	3.345	28	8	20×120	3.556
200	18	8	16×90	1.742	26	8	20×120	3.556	28	12	20×120	5.334
250	20	12	16×100	2.817	28	12	20×120	5.334	—	—	—	—
300	24	12	20×110	5.019	30	12	20×130	5.651	—	—	—	—
400	32	16	20×130	7.535	—	—	—	—	—	—	—	—
500	38	16	20×150	8.38	—	—	—	—	—	—	—	—

七、管口翻边活动法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0.25、0.6MPa(2.5、6kgf/cm ²)			
	法 兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg
15	10	4	10×45	0.21
20	10	4	10×45	0.21
25	12	4	10×50	0.223
32	12	4	12×50	0.319
40	12	4	12×50	0.319
50	12	4	12×50	0.319
65	14	4	12×55	0.338
80	14	4	16×60	0.669
100	14	4	16×60	0.669
125	14	8	16×60	1.338
150	16	8	16×65	1.404
175	18	8	16×70	1.472
200	18	8	16×70	1.472
225	20	8	16×75	1.54
250	20	12	16×75	2.31
300	24	12	20×85	4.38
350	28	12	20×90	4.38
400	32	16	20×100	6.26
450	34	16	20×105	6.692
500	38	16	20×110	6.692

八、不锈钢翻边短管加工制作

单位:个

项 目		单 位	管 外 径(mm)											
			20	25	32	38	45	57	76	89	108	133	159	219
人 工	综合工日	工日	0.15	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45
材 料	不锈钢管	m	0.18	0.18	0.19	0.19	0.19	0.2	0.2	0.2	0.21	0.22	0.23	0.23
	胎具费	元	1	1	1	1.3	1.3	1.6	1.6	1.6	2.4	3.2	5	6.8
	其他材料费	元	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
机 械 台 班	车床	台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.016	0.016	0.02	0.023	0.03	0.05	0.07	0.09
	压力机 60t	台班	0.012	0.012	0.014	0.021	0.021	0.021	-	-	-	-	-	-
	压力机 160t	台班	-	-	-	-	-	-	0.02	0.02	0.02	0.033	0.045	0.058

九、铝翻边短管加工制作

单位:个

项 目		单 位	管 外 径(mm)											
			20	25	32	38	45	57	76	89	108	133	159	219
人 工	综合工日	工日	0.10	0.10	0.10	0.13	0.13	0.13	0.17	0.17	0.20	0.23	0.27	0.30
材 料	铝管	m	0.18	0.18	0.19	0.19	0.19	0.2	0.2	0.2	0.21	0.22	0.23	0.23
	胎具费	元	0.68	0.68	0.68	0.88	0.88	1.06	1.06	1.06	1.6	2.14	3.34	4.52
	其他材料费	元	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
机 械 台 班	车床	台班	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.014	0.016	0.02	0.034	0.047	0.06
	压力机 60t	台班	0.012	0.012	0.012	0.014	0.014	0.014	-	-	-	-	-	-
	压力机 160t	台班	-	-	-	-	-	-	0.014	0.014	0.014	0.022	0.03	0.04

十、铜翻边短管加工制作

单位:个

项 目		单 位	管 外 径(mm)											
			20	25	32	38	45	57	76	89	108	133	159	219
人 工	综合工日	工日	0.12	0.12	0.12	0.15	0.15	0.15	0.19	0.19	0.23	0.27	0.31	0.35
材 料	铜管	m	0.18	0.18	0.19	0.19	0.19	0.2	0.2	0.2	0.21	0.22	0.23	0.23
	胎具费	元	0.78	0.78	0.78	0.82	0.82	1.24	1.24	1.24	1.86	2.46	3.86	5.24
	其他材料费	元	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
机 械 台 班	车床	台班	0.011	0.011	0.011	0.011	0.013	0.013	0.016	0.018	0.023	0.039	0.055	0.07
	压力机 60t	台班	0.014	0.014	0.014	0.016	0.016	0.016	-	-	-	-	-	-
	压力机 160t	台班	-	-	-	-	-	-	0.016	0.016	0.016	0.025	0.035	0.045

十一、碳钢管螺纹接口管件含量表

单位:每 10m

管件名称	单位	设备连接管道					外管廊敷设管道								
		15 - 20	25 - 32	40 - 50	65 - 80	100	15	20	25	32	40	50	65	80	100
三 通	个	2.62	2.96	2.70	1.20	1.15	0.02	0.14	0.14	0.14	0.16	0.24	0.28	0.29	0.36
弯 头	个	5.04	3.05	2.85	1.65	1.50	1.18	1.00	0.98	0.75	0.71	0.65	0.48	0.36	0.29
管 箍	个	0.60	1.10	1.07	0.26	0.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-
活 接 头	个	1.38	0.75	0.40	0.37	0.34	0.61	0.61	0.61	0.55	0.55	0.48	0.30	0.30	0.30
补 心	个	0.17	0.80	0.36	-	-	-	0.06	0.06	0.12	0.14	0.14	0.17	0.17	0.17
内 接 头	个	0.27	0.26	0.01	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
堵 头	个	0.02	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
煨制弯管	个	1.19	0.50	0.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

费用定额

说 明

一、《广西壮族自治区安装工程费用定额》(以下简称“本定额”)与《广西壮族自治区安装工程消耗量定额》配套使用。

二、本定额是编制初步设计概算、施工图预算、招标控制价及调解处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据;是编制企业定额、投标报价的参考;衡量投标报价合理性的基础。

三、本定额的编制依据

(一)住房和城乡建设部 财政部关于印发《建筑安装工程费用项目组成》的通知(建标[2013]44号);

(二)《建设工程工程量清单计价规范》(GB 50500-2013);

(三)国家及自治区各项税费收费标准;

(四)相关企业财务报表、典型工程测算数据。

四、本定额未包括的其他项目,发承包双方可自行补充或约定。

第一章 费用项目组成及计价程序

第一节 费用项目组成

建设工程费用是指施工发承包工程造价,根据不同划分方法分为两类构成。

一、按照费用构成要素划分:建设工程费用由直接费、管理费、利润和增值税组成。采用一般计税法计价时,费用组成中的增值税为增值税销项税,其余各项费用的价格不包含增值税进项税额(即除税价),具体见表 1.1;采用简易计税法计价时,费用组成中的增值税为应纳增值税,其余各项费用的价格包含增值税进项税额(即含税价),具体见表 1.2。

(一)直接费

直接费由人工费、材料费、施工机械使用费组成。

1. 人工费:指按工资总额构成规定,支付给从事工程施工的生产工人的各项费用。内容包括:

(1)计时工资或计件工资:是指按计时工资标准和工作时间或已做工作按计件单价支付给个人的劳动报酬。

(2)津贴、补贴:是指为了补偿职工特殊或额外的劳动消耗和因其他特殊原因支付给个人的津贴,以及为了保证职工工资水平不受物价影响支付给个人的物价补贴。如流动施工津贴、高温作业临时津贴、高空津贴等。

(3)特殊情况下支付的工资:是指根据国家法律、法规和政策规定,因病、工伤、产假、计划生育假、婚丧假、事假、探亲假、定期休假、停工学习、执行国家或社会义务等原因按计时工资标准或计时工资标准的一定比例支付的工资。

(4)支付给工人自备工具的费用。

(5)为生产工人缴纳的社会保障费用(养老保险、失业保险费、医疗保险费、工伤保险费)。

2. 材料费:指施工过程中耗费的原材料、辅助材料、构配件、零件、半成品、成品、工程设备的费用和周转使用材料的摊销(或租赁)费用,内容包括:

(1)材料原价:是指材料的出厂价格或商家供应价格。

(2)运杂费:是指材料自来源地运至工地仓库或指定堆放地点所发生的全部费用。

(3)运输损耗费:是指材料在运输装卸过程中不可避免的损耗。

(4)采购及保管费:是指为组织采购、供应、保管材料的过程中所需要的各项费用。包括采购费、仓储费、工地保管费、仓储损耗。

3. 施工机械使用费:指施工作业所发生的机械使用费以及机械安拆费和场外运输费或其租赁费,由下列七项费用组成:

(1)折旧费:指施工机械在规定的使用年限内,陆续收回其原值的费用及购置资金的时间价值。

(2)大修理费:指施工机械按规定的大修理间隔台班进行必要的大修理,以恢复其正常功能所需的费用。

(3)经常修理费:指施工机械除大修理以外的各级保养和临时故障排除所需的费用。包括为保障机械正常运转所需替换设备与随机配备工具附具的摊销和维护费用,机械运转中日常保养所需润滑与擦拭的材料费用及机械停滞期间的维护和保养费用等。

(4)安拆费及场外运费:安拆费指施工机械(大型机械除外)在现场进行安装与拆卸所需的人工、材料、

机械和试运转费用以及机械辅助设施的折旧、搭设、拆除等费用;场外运费指施工机械整体或分体自停放地点运至施工现场或由一施工地点运至另一施工地点的运输、装卸、辅助材料及架线等费用。

(5)机上人工费:指机上司机和其他操作人员的人工费。

(6)燃料动力费:指施工机械在运转作业中所消耗的各种燃料及水、电等。

(7)税费:指施工机械按照国家规定应缴纳的车船使用税、保险费及年检费等。

(二)管理费

管理费是指施工企业组织施工生产和经营管理所需的费用。内容包括:

(1)管理人员工资:

①按规定支付给管理人员的计时工资、津贴补贴、加班加点工资及特殊情况下支付的工资等。

②管理人员社会保险费(养老保险、失业保险费、医疗保险费、工伤保险费)及住房公积金。

(2)办公费:是指企业管理办公用的文具、纸张、帐表、印刷、邮电、书报、办公软件、现场监控、会议、水电、烧水和集体取暖降温(包括现场临时宿舍取暖降温)等费用。

(3)差旅交通费:是指职工因公出差、调动工作的差旅费、住勤补助费,市内交通费和误餐补助费,职工探亲路费,劳动力招募费,职工退休、退职一次性路费,工伤人员就医路费,工地转移费以及管理部门使用的交通工具的油料、燃料等费用。

(4)固定资产使用费:是指管理和附属生产单位使用的属于固定资产的房屋、设备、仪器等的折旧、大修、维修或租赁费。

(5)工具用具使用费:是指企业管理使用的不属于固定资产的工具、器具、家具、交通工具、测绘、消防用具等的购置、维修和摊销费。

(6)劳动保险和职工福利费:是指由企业支付的职工退职金、按规定支付给离休干部的经费,集体福利费、冬季取暖补贴、上下班交通补贴等。

(7)劳动保护费:是企业按规定发放的劳动保护用品的支出。如工作服、手套、防暑降温饮料以及在有碍身体健康的环境中施工的保健费用等。

(8)工会经费:是指企业按《工会法》规定的全部职工工资总额比例计提的工会经费。

(9)职工教育经费:是指按职工工资总额的规定比例计提,企业为职工进行专业技术和职业技能培训,专业技术人员继续教育、职工职业技能鉴定、职业资格认定以及根据需要对职工进行各类文化教育所发生的费用。

(10)财产保险费:是指施工管理用财产、车辆等的保险费用。

(11)财务费:是指企业为施工生产及购买大型机械等筹集资金或提供预付款担保、履约担保、职工工资支付担保等所发生的各种费用。

(12)税金及附加税费:是指企业按规定缴纳的房产税、非施工机械车船使用税、土地使用税、印花税、城市维护建设税、环境保护税、教育费附加、地方教育费附加等。

(13)其他:包括技术转让费、技术开发费、投标费、业务招待费、绿化费、广告费、公证费、法律顾问费、审计费、咨询费、保险费等。

(三)利润

承包人完成合同工程获得的盈利。

(四)增值税

一般计税法建设项目的增值税为增值税销项税,简易计税法建设项目的增值税为应纳增值税。

二、按照工程造价形成划分:由分部分项工程及单价措施项目费、总价措施项目费、其他项目费组成。其中分部分项工程及单价措施项目综合单价、计日工单价均为包含人工费、材料费、施工机具费、管理费、利润、增值税以及一定范围内的风险费用。

(一)分部分项工程费

分部分项工程费是指施工过程中,建设工程的分部分项工程应予列支的各项费用。分部分项工程划分

见现行国家建设工程工程量计算规范。

(二)措施项目费

分部分项工程费是指施工过程中,建设工程的分部分项工程应予列支的各项费用。安装工程的分部分项工程划分见现行国家建设工程工程量计算规范。

(二)措施项目费

措施项目费是指为完成建设工程施工,发生于该工程施工前和施工过程中的技术、生活、安全、环境保护等方面的费用。分单价措施项目费和总价项目措施费,内容包括:

1. 单价措施项目费

措施项目中以单价计价的项目,即根据工程施工图(含设计变更)和现行国家计量规范及广西计量规范细则规定的工程量计算规则进行计量,与已标价工程量清单相应综合单价进行价款计算的项目。内容包括:

(1)吊装加固费:是指行车梁加固、桥式起重机加固及负荷试验、整体吊装临时加固、加固设施拆除、清理所需的费用。

(2)金属抱杆安装、拆除移位费:是指金属抱杆安装、拆除、移位、吊耳制作安装、拖拉坑挖、埋所发生的费用。

(3)平台铺设、拆除费:是指用钢管或钢轨等型钢铺设的平台所发生的场地平整、基础及支墩砌筑、支架型钢搭设、平台铺设、拆除、清理等费用。

(4)提升、顶升装置费:用起重设备把大型结构、设备垂直地安装到设计标高所需的安装、拆除费用。

(5)焊接工艺评定费:是指对成品焊接件进行焊接探伤、射线、焊缝金属化学成份分析、拉伸、弯曲、检测所发生的费用。

(6)胎(模)具制作、安装、拆除费:是指胎具、模具制作、安装、拆除所产生的费用。

(7)防护棚制作、安装、拆除费:是指施工所需要的防护棚的制作、安装、拆除所产生的人工费、机械、材料费等费用。

(8)大型机械进出场及安拆费:是指大型机械整体或分体自停放场地运至施工现场或由一个施工地点运至另一个施工地点,所发生的机械进出场运输转移费用及机械在施工现场进行安装、拆卸所需的人工费、材料费、机械费、试运转费和安装所需的辅助设施的费用。

(9)二次搬运费:是指因施工场地条件限制而发生的材料、构配件、半成品等一次运输不能到达堆放地点,必须进行二次或多次搬运所发生的费用。

(10)已完工程及设备保护费:竣工验收前,对已完工程及设备进行保护所需的费用。

(11)夜间施工增加费:是指因夜间施工所发生的夜班补助费、夜间施工降效、夜间施工照明设备摊销及照明用电等费用。

2. 总价措施项目费

是指措施项目中以总价计价的项目,即此类项目在现行国家计量规范及广西计量规范细则中无工程量计算规则,以总价(或计算基础乘费率)计算的项目。内容包括:

(1)安全文明施工费

安全文明施工费包含如下四项费用:

①环境保护费:是指施工现场为达到环保部门要求所需要的各项费用,包含噪声污染防治费等费用。

②文明施工费:是指施工现场文明施工所需要的各项费用,包含人脸识别监控系统等费用。

③安全施工费:是指施工现场安全施工所需要的各项费用。

④临时设施费:是指施工企业为进行建设工程施工所必须搭设的生活和生产用的临时建筑物、构筑物和其他临时设施费用。包括施工现场临时宿舍、文化福利及公用事业房屋与构筑物、仓库、办公室、加工厂、工地实验室以及规定范围内的道路、水、电、管线等临时设施和小型临时设施等的搭设、维修、拆除、周转或摊销等费用,以及工程完工后为恢复原貌而发生的对上述措施拆除与恢复的费用。

(2)检验试验配合费:是指施工单位配合检测机构按规定进行建筑材料、构配件等试样的制作、封样、送

检和其他保证工程质量进行的检验试验所发生的费用。

(3) 雨季施工增加费:是指在雨季施工所增加的费用,包括:防雨措施、排水、工效降低等费用。

(4) 暗室施工增加费:在地下室(或暗室)内进行施工时所发生的照明费、照明设备摊销费及人工降效费。

(5) 在有害身体健康的环境中施工增加费:是指在有害身体健康的环境中施工需要增加的措施费、施工降效费及施工人员的保健津贴。

(6) 优良工程增加费:招标人要求承包人完成的单位工程质量达到合同约定为优良工程所必须增加的施工成本费。

(7) 压缩工期增加费:承包人应发包人压缩工期的要求而采取加快工程进度措施由此增加的费用。压缩工期增加费有两种情形:

①是指招标工期比定额工期压缩工期天数达 20% 以上时,由发包人在工程量清单的总价措施项目中增列压缩工期增加费清单,投标人根据发包人要求压缩工期所需要采取的措施进行报价;

②是指发包人要求在合同工期基础上提前竣工所增加的压缩工期增加费。可在合同中约定每提前一天发包人应支付承包人的费用。如发包人要求提前竣工较多,超出常规的,不按提前天数计算费用,而按经专家委员会审定后的提前竣工措施方案计算压缩工期增加费报发包人审批。

计取压缩工期增加费的工程不应同时计取夜间施工增加费。

(8) 脚手架工程费:是指施工需要的各种脚手架搭、拆、运输费用以及脚手架购置费的摊销(或租赁)费用。

(9) 高层建筑增加费:是指高层建筑(6 层或 20m 以上的工业与民用建筑)施工应增加的人工降效及材料垂直运输增加的人工费。

(10) 安装与生产同时进行增加费:是指改扩建工程在生产车间或装置内施工,因生产操作或生产条件限制(如:不准动火)干扰了安装工作正常进行而导致降效的增加费用。不包括为了保证安全生产和施工所采取的措施费用。

(14) 大型设备专用机具费:大型设备专用机具的安装、拆除产生的费用。

(15) 设备、管道施工的安全、防冻和焊接保护费:保证工程施工正常进行的安全、防冻和焊接保护所产生的费用。

(16) 管道安拆后的充气保护费:是指充气管道安装、拆除后需充气保护所产生的费用。

(17) 焦炉烘炉、热态工程增加费:是指焦炉烘炉安装、拆除、外运或热态作业劳保消耗费。

(18) 行人行车干扰增加费:改扩建工程或在已通行道路上新建工程在施工过程中因行人行车干扰造成的降效及专设的指挥交通的人员增加的费用。

(三) 其他项目费

1. 暂列金额:招标人在工程量清单中暂定并包括在合同价款中的一笔款项。用于工程合同签订时尚未确定或者不可预见的所需材料、工程设备、服务的采购,施工中可能发生的工程变更、合同约定调整因素出现时的合同价款调整以及发生的索赔、现场签证等确认的费用。

2. 暂估价:招标人在工程量清单中提供的用于支付必然发生但暂时不能确定价格的材料、工程设备的单价以及专业工程的金额。包括材料设备暂估价、专业工程暂估价。

3. 计日工:在施工过程中,承包人完成发包人提出的工程合同范围以外的零星项目或工作,按合同中约定的综合单价计价的一种方式。

4. 总承包服务费:总承包人为配合协调发包人进行的专业工程发包,对发包人自行采购的材料、工程设备等进行现场管理、竣工资料汇总整理等服务所需的费用。一般包括总分包管理费、总分包配合费、甲供材的采购保管费。

(1) 总分包管理费是指总承包人对分包工程和分包人实施统筹管理而发生的费用,一般包括:涉及分包工程的施工组织设计、施工现场管理协调、竣工资料的汇总整理等活动所发生的费用。

- (2)总分包配合费是指分包人使用总承包人的现有设施所支付的费用。一般包括:脚手架、垂直运输机械、临时设施、临时水电管线的使用,提供施工用水电及总包和分包约定的其他费用。
- (3)甲供材的采购保管费是指发包人供应的材料需承包人接收及保管的费用。
5. 停工窝工人工补贴:指施工企业进入现场后,由于设计变更、停水、停电累计超过 8 小时(不包括周期性停水、停电)以及按规定应由建设单位承担责任的原因造成的,现场调剂不了的停工、窝工损失费用。
6. 机械台班停滞费:非承包商责任造成的机械停滞所发生的费用。

表 1.1 一般计税法建设工程费用组成表(按构成要素分)

建设工程费用	直接费(除税价)	人工费(除税价)	计时工资(或计件工资)
			津贴、补贴
			特殊情况下支付的工资
			生产工人自备工具补贴
			社会保障费
		材料费(除税价)	材料原价
			运杂费
			运输损耗费
			采购及保管费
		施工机械机械费(除税价)	折旧费
			大修理费
			经常修理费
			安拆费及场外运费
			人工费
	燃料动力费		
	税费		
	管理费(除税价)	管理人员工资(含社会保障费)	
		办公费	
		差旅交通费	
		固定资产使用费	
		工具用具使用费	
		劳动保险及职工福利费	
		劳动保护费	
		工会经费	
		职工教育经费	
		财产保险费	
		财务费	
税金及附加费			
其他			
利润			
增值税销项税			

表 1.2 简易计税法建设工程费用组成表(按构成要素分)

建设工程费用	直接费(含税价)	人工费(含税价)	计时工资(或计件工资)
			津贴、补贴
			特殊情况下支付的工资
			生产工人自备工具补贴
			社会保障费
		材料费(含税价)	材料原价
			运杂费
			运输损耗费
			采购及保管费
		施工机械机械费(含税价)	折旧费
			大修理费
			经常修理费
			安拆费及场外运费
			人工费
			燃料动力费
			税费
	管理费(含税价)	管理人员工资(含社会保障费)	
		办公费	
		差旅交通费	
		固定资产使用费	
		工具用具使用费	
		劳动保险及职工福利费	
		劳动保护费	
		工会经费	
		职工教育经费	
		财产保险费	
		财务费	
		税金及附加费	
		其他	
		利润	
	应纳增值税		

表 1.3 一般计税法建设工程费用组成表(按工程造价形成分)

建设工程费用	分部分项工程费(除税价)			1. 人工费(除税价) 2. 材料费(除税价) 3. 机械费(除税价) 4. 管理费(除税价) 5. 利润 6. 增值税销项税	
	措施项目费(除税价)	单价措施费	二次搬运费		
			大型机械设备进出场及安拆费		
			夜间施工增加费		
			已完工程及设备保护费		
			……		
		总价措施费	安全文明施工费		
			检验试验配合费		
			雨季施工增加费		
			压缩工期增加费		
			……		
	其他项目费(除税价)	暂列金额			
		暂估价(材料暂估价、专业工程暂估价)			
		计日工			
		总承包服务费			

表 1.4 简易计税法建设工程费用组成表(按工程造价形成分)

建设工程费用	分部分项工程费(含税价)			1. 人工费(含税价) 2. 材料费(含税价) 3. 机械费(含税价) 4. 管理费(含税价) 5. 利润 6. 应纳增值税
	措施项目费(含税价))	单价措施费	二次搬运费	
			大型机械设备进出场及安拆费	
			夜间施工增加费	
			已完工程及设备保护费	
			……	
		总价措施费	安全文明施工费	
			检验试验配合费	
			雨季施工增加费	
			压缩工期增加费	
			……	
	其他项目费(含税价)	暂列金额		
		暂估价(材料暂估价、专业工程暂估价)		
		计日工		
		总承包服务费		

第二节 计价程序

表 1.5 综合单价组成表

序号	组 成 内 容	计 算 方 法
1	人工费	相应消耗量定额子目人工费
2	材料费	Σ 相应消耗量定额中材料含量 \times 相应材料单价
3	机械费	Σ 相应消耗量定额中机械含量 \times 相应机械单价
4	管理费	(人工费 + 机械费) \times 管理费费率
5	利润	(人工费 + 机械费) \times 利润率
6	增值税	(<1> + <2> + <3> + <4> + <5>) \times 税率
7	综合单价	<1> + <2> + <3> + <4> + <5> + <6>

注:1. “< >”内的数字均为表中对应的序号。

2. 一般计税法计价时,人工费、材料费、机械费、管理费均为除税价;简易计税法计价时,人工费、材料费、机械费、管理费均为含税价。

3. 第6项的增值税在一般计税法计价项目中为增值税销项税,在简易计税法项目中为应纳增值税。

表 1.6 计价程序

序号	项 目 名 称	计 算 程 序
1	分部分项工程及单价措施项目费用计价合计	Σ (分部分项及单价措施项目工程量 \times 相应综合单价)
2	总价措施项目费	[(人工费 + 机械费) \times 相应费率或按有关规定计算] \times (1 + 增值税税率)
3	其他项目费	按有关规定计算 \times (1 + 增值税税率)
4	工程总造价	<1> + <2> + <3>

注:1. “< >”内的数字均为表中对应的序号。

2. 一般计税法计价时,总价措施项目费和其他项目费计税基础为除税价;简易计税法计价时,总价措施项目费和其他项目费计税基础为含税价。

第二章 适用范围、计算规则及取费费率

第一节 取费分类及适用范围

一、本定额适用于广西壮族自治区行政区域内工业与民用新建、扩建的通用安装工程，与 2023 年《广西壮族自治区安装工程消耗量定额》配套使用。

二、安装工程管理费、利润、安全文明施工费划分为两类取费标准，具体为：

(一) I 类取费标准：包括给排水、燃气、电气、通风空调、消防、建筑智能、通信、自控仪表工程。

(二) II 类取费标准：包括机械设备、热力设备、静置设备及金属结构、工业管道、刷油防腐蚀绝热工程。

三、借用其他工程专业定额子目时，应按所借用的相应专业定额管理费、利润取费标准计取，其他相关费用按主体专业费率标准计取。

四、厂区、生活区等室外总平给排水、燃气管网安装工程执行《广西壮族自治区市政工程消耗量定额》及配套费用定额。

第二节 计算规则

一、分部分项工程费及单价措施项目费中的管理费、利润均按“人工费+机械费”为计算基数，总价措施费按相关规定或各册规定为计算基数。人工费中不包括机上人工，机械费中不包括大型机械设备进出场及安拆费。

二、人工费及材料、机械台班消耗量根据消耗量定额确定，编制初步设计概算、施工图预算、招标控制价等时，人工费应按自治区建设行政主管部门发布的系数进行调整；材料单价按当时当地造价管理机构发布的信息价或市场询价；机械台班单价按自治区建设行政主管部门发布的价格计取，其中机上人工费按自治区建设行政主管部门发布的系数进行调整。企业投标报价时可根据自身情况及建筑市场人工价格、材料价格、机械租赁价等因素自主决定。

三、措施费项目应根据本定额或措施项目清单，结合工程实际确定。本定额未包括的措施费项目，发承包双方可自行补充或约定。

四、为了加强建设工程安全生产、文明施工管理，保障施工从业人员的作业条件和生活环境，防止施工安全事故发生，保证安全和文明施工措施落实到位，安全文明施工费作为不可竞争费用。

五、在编制初步设计概算、施工图预算、招标控制价等时，有费率区间的项目应按费率区间的中值至上限值间取定。一般工程按费率中值取定，特殊工程可根据工程投资规模、技术含量、复杂程度在费率中值至上限值间选择，并在招标文件中载明。

六、投标报价时，除不可竞争费用和增值税按本费用定额规定的费率计算外，其余各项费用，企业可自主确定。

七、甲供材料及设备均不计入招标控制价、投标报价及合同价。

第三节 取费费率

一、管理费率及利润率

序号	项目名称	计算基数	管理费率(%)	利润率(%)
1	I类取费标准	Σ分部分项及单价措施费定额(人工费+机械费)	25~29	11~15
2	II类取费标准		22~24	8~10

二、措施费费率

序号	项目名称		计算基数	费率(%)
1	安全文明施工费	I类取费标准	Σ分部分项及单价措施项目定额(人工费+机械费)	11
		II类取费标准		9
2	检验试验配合费			0.5
3	雨季施工增加费			4
4	暗室施工增加费		按各册定额册说明计取;无规定的按暗室施工人工费×25%计算	
5	交叉施工补贴		交叉部分(人工费+机械费)	6~8
6	在有害身体健康的环境中施工增加费		在有害身体健康的环境中施工项目的定额人工费	8~12
7	优良工程增加费		Σ分部分项及单价措施费定额(人工费+机械费)	8~12
8	提前竣工(赶工)费		按合同约定每提前1日历天奖励费用或根据相关措施方案计算	
9	脚手架工程费		按消耗量定额各册规定计取	
10	高层建筑增加费		按消耗量定额各册规定计取	
11	安装与生产同时进行增加费		Σ受影响部分分部分项及单价措施费定额(人工费+机械费)	8~12
12	特殊地区施工增加费		按实际发生计算	—
13	大型设备专用机具费			
14	设备、管道施工的安全、防冻和焊接保护费			
15	管道安拆后的充气保护费			
16	焦炉烘炉、热态工程增加费			
17	二次搬运费			
18	已完工程保护费			
19	行人行车干扰增加费		Σ受影响部分分部分项及单价措施费定额(人工费+机械费)	6~8
20	夜间施工增加费		夜间施工工日数(工日)	33元/工日
21	其他		按有关规定计算	

三、其他项目费率

序号	项目名称		计算基数	费率(%)或标准
1	暂列金额		Σ(分部分项工程费及单价措施项目费+总价措施项目费)	5~10
2	总承包服务费	甲供材的保管费	甲供材金额	0.5~1.5
		配合管理费	分包合同金额	1~3
3	暂估价	材料暂估价	按实际发生计算	
		专业工程暂估价		
4	计日工		按暂定工程量×综合单价	
5	停工窝工人工补贴		停工窝工工日数(工日)	59元/工日
6	机械台班停滞费		签证停滞台班×机械停滞台班费	1.15

注:采用信息价的计日工(包括人工、材料、机械),计日工综合单价=相应信息价×综合费率1.35。

四、增值税费率

4.1 一般计税法

项目名称	计算基数	税率
增值税销项税	Σ[人工费(除税价)+材料费(除税价)+机械费(除税价)+管理费(除税价)+利润(除税价)]	9%

4.2 简易计税法

项目名称	计算基数	税率
应纳增值税	Σ[人工费(含税价)+材料费(含税价)+机械费(含税价)+管理费(含税价)+利润(含税价)]	3%